

05.10 84

2908

исполн. 21.10
8.10.84

LATVIJAS PSR
VIEGLAS ROPNIESIVAS
MINISTRIJA



МИНИСТЕРСТВО
ТЕКСТОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ЛАТВИЙСКОЙ ССР

26937 Rīga-PDP, Smilšu ielā 1. Tēlgrāfs:
Rīga, Minieģprom. Tēltaips 1154, tāl. 228470

26937 Rīga-ГСП, ул. Смилшу, 1. Телеграф:
Рига, Минлегпром. Телетайп 1154. Тел. 228470

И. Новиковский ЗМ
15.10.84

04.10.84. 2.30-5422

Директору *Комбината*
"Солдари"

Uz/Na

Об ожидаемых данных по выполнению комплексной программы "Сокращение применения ручного труда"

В целях максимального использования резервов для выполнения и перевыполнения задания по сокращению применения ручного труда до конца текущей пятилетки прошу не позднее 13 октября 1984 года представить в Техническое управление Минлегрпрома Латвийской ССР данные об ожидаемом выполнении комплексной программы "Сокращение применения ручного труда" по следующей форме:

Наименование показателей	На конец 1984 г.		На конец 1985 г.		Примечание
	По комплексной программе "Сокращение применения ручного труда"	Ожидаемое	По комплексной программе "Сокращение применения ручного труда"	Ожидаемое	
I. Общая численность рабочих и учеников промышленно-производственного персонала <i>сез.</i>	1340	35,5 1258 1270	1340	33,5 1255 1270	
В том числе занятых ручным трудом <i>сез.</i>	462	451	439	425	

При определении ожидаемой численности рабочих, занятых ручным трудом, необходимо максимально учесть имеющиеся резервы и дополнительные мероприятия по сокращению численности занятых ручным трудом.

Первый заместитель Министра

И. Новиковский

Н.Д.Вишневская

ЛЕНТА-МЛП ЛССР

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к комплексной программе "Сокращения применения ручного труда в промышленности и в других отраслях народного хозяйства Лат.ССР на XI пятилетку по комбинату "Сомдарис" за 1983 год."

За 1983 год было запланировано внедрить мероприятия направленные на сокращение ручного труда с переводом 19 человек на механизированный труд и достигнуть удельный вес численности рабочих занятых ручным трудом 35,8%.

Фактически переведено на механизированный труд 15 человек и удельный вес рабочих занятых ручным трудом составил 36%

Для снижения численности рабочих занятых ручным трудом были запланированы мероприятия по внедрению нового специализированного оборудования (пресса УКГ-2М; машин для выворачивания, клеенамазочные машины), которые не были поставлены в 1983 году.

Взамен запланированных внедрены мероприятия по механизации загибки краев деталей методом ТВЧ, перемотке материала на машине для раскроя окантовки, установка электрического котла для клеевара и др. мероприятий..

Снижение уровня механизации труда ПРТС обусловлено отсутствием водителей автотранспорта. В результате уровень механизации ПРТС составил 16,4% против 17,1% в 1982 г.

Главный инженер комбината
"Сомдарис"

Э.М.НОВИКОВА

Комбинат "Солдарис"
Комбинат "Солдарис"
Саņemts 28.12.83
Получено 1983
№ 3725



LATVIJAS PSR
VIEGLAS ROPNIECIBAS
MINISTRĪJA

МИНИСТЕРСТВО
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ЛАТВИЙСКОЙ ССР

220037 Rīga - P.D.P. Smilšu ielā 1. Telegrafs
Rīga, Minieģprom. Telegrafs 1154. tālr. 220470

220037 Rīga - ГСП. ул. Смилзу, 1. Телеграф:
Рига, Минлегпром. Телеграф 1154. Тел. 220470

29.12.83

М. Навинский
29.12.83

28.12.83 № 2.30-7040

Директорам производственных объединений и предприятий

колбшав "Солдарис"

Из/На _____
ГО представлении отчетов за 1983 год по форме №2-т(PT), №1-нт (подъемно-транспортные работы) и о выполнении комплексной программы "Сокращение применения ручного труда на 1981-1985 годы"

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР напоминает, что в соответствии с установленной статистической отчетностью производственные объединения и промышленные предприятия представляют отчет о численности рабочих, выполняющих работу вручную, по форме №2-т (PT) по состоянию на 31 декабря 1983 года. Срок представления отчета до 20.01.84.

В отчете должны быть сопоставлены данные строки 04 отчета за 1983 год с данными строки 05 отчета за 1982 год. Данные по указанным строкам должны быть, как правило, равны. Данные строки 02 графы 2 отчетов предприятий по форме №2-т (PT) должны быть больше (или равны) данным строки 254 годового отчета по форме №9.

Строки 18-20, предусматривающие данные по инструментальным, ремонтно-механическим и транспортно-погрузочным и складским цехам, заполняются всеми производственными объединениями и предприятиями.

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР просит при заполнении формы №2-т (PT) показать в разделе II распределение численности по группам цехов по строкам:

в текстильных отраслях: строка I1 - цехи прядильного производства, строка I2 - цехи ткацкого производства, строка I3 - цехи отделочного производства, строка I7 - цехи вязального и плетельного производства;

в легкой промышленности: строка I4 - подготовительные, закройные, штамповочные цехи, строка I5 - швейные, пошивочные, отделочные цехи, строка I6 - цехи кожевенной промышленности, I7 - цехи фарфоровой промышленности.

При составлении отчета по форме 2-т (РТ) за 1983 год (по состоянию на 31.12.83) следует иметь в виду следующее.

По строке 02 графы I план по общей численности промышленно-производственных рабочих и учеников приводится дробью: в числителе - план по Комплексной программе "Сокращение применения ручного труда" на 1983 год; в знаменателе - по годовому плану на 1983 год. По строке 03 графы I приводится план, установленный Комплексной программой на 1983 год.

По строке 01 графы I план по удельному весу рабочих, выполняющих работу вручную, приводится дробью:

в числителе задание пятилетнего плана по Комплексной программе "Сокращение применения ручного труда" на 1983 год; в знаменателе - отношение строки 03 графы I к знаменателю строки 02 графы I.

В отчете в обязательном порядке должны быть заполнены строки 01-07 и 18-20 (по всем графам).

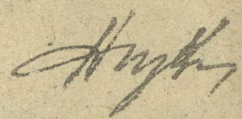
Во исполнение ^{постановления} Коллегии Министерства легкой промышленности Латвийской ССР и Президиума Республиканского Комитета профсоюза рабочих текстильной и легкой промышленности (протокол №12/13 от 30 июля 1980 года) одновременно с отчетом по форме №2-т (РТ) производственные объединения и промышленные предприятия представляют анализ выполнения комплексной программы "Сокращение применения ручного труда" за 1983 год по форме №01 (выполнение мероприятий) и о выполнении конечных показателей программы по форме № 09.

Одновременно прошу провести соответствующую подготовительную работу и своевременно, в срок до 15.01.84, представить отчет о состоянии механизации подъемно-транспортных работ за 1983 год по форме №1-вт (подготовительно-транспортные работы).

Отчет должен быть составлен в строгом соответствии с "Инструкцией о порядке составления и представления отчета о состоянии механизации подъемно-транспортных работ" (с учетом письма Минлегпрома Латвийской ССР от 28.12.82 № 2.30-6730).

Прошу обратить внимание на соответствие аналогичных данных в отчетах по формам №2-т (РТ), №09 и №1-нт (подъемно-транспортные работы).

Заместитель Министра



Н.Т.Чухрова

Наименование		Код
01	Территория	
02	Министерство /ведомство/	Министерство легкой промышленности Латв.ССР
03	Отрасль	Кожгалантерейная
04	Предприятие	К-т "С О М Д А Р И С"

№ пп	Код вида пр-ва	Код вида работ	Наименование профессий	Код операции	Шифр степени механизации	Численность рабочих/человек/ занятых:			
						ручным трудом		тяжелым физическим трудом	
						Всего	в т.ч. женщины	Всего	в т.ч. женщины
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
1.		I4894I48I	Обтяжчики	I4894I48I	4237	35	35	-	-
2.		I1977548I I27I4648I	Загибщики и Клейщики	I1977 I27I4	4237	110	110	-	-
3.		I6733648I	Раскройщики	I6733648I	4237	5	3	-	-
4.		I765I3483	Сортировщики	I765I3483	4I49	3	2	-	-
5.		I27733482	Комплектовщики	I27733482	4237	15	15	-	-
6.		I3066648I	Крепильщики фурнитуры	I3062	4237	14	5	-	-
7.		I5465648I	Отделывальщики кожгалантерейных изделий.	I5465648I	4237	9	9	-	-
8.		I22373482	Запускальщики	I22373482	3236	25	25	-	-
9.		I8428046I	Кладовщики	I8428046I	4047-2	28	27	-	-

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
10.		I48665482	Обрезники	I4866	4237	4	4	-	-
11.		I53850481	Оплетчики	I53850	4237	63	63	-	-
12.		I29457483	Контролеры	I2945	4051-2	35	33	-	-
✓13.		I84280461	Укладчики-упаковщики	I84280461	4180	13	10	-	-
14.			Бригадир /распределитель работ/		4237	6	5	-	-
15.		I62629482	Приемщик-сдатчик	I62629482	4237-2	1	1	-	-
✓16.			Напечники рисунка	I4350	4237-2	26	26	-	-
17.			Лаборант		4058-2	1	1	№	-
18.		I58451483	Подсобные рабочие	I58451483	4113-2	8	-	-	-
✓19.		I58451481	Грузчики	I58451481	3032-2	34	3	-	-
20.			Каменщик		4243	3	-	-	-
21.			Уборщики		4230-2	18	18	-	-
22.			Кочегар		4053-2	4	-	-	-
23.			Плотники		4109-2	2	-	-	-
24.			Электрики		5270	15	-	-	-
25.		I44921464	Слесари-наладчики и сантехники	I44921464	5142-2	50	-	-	-
26.			Окрасчики		4237	2	-	-	-
27.			Клеевар		4237	1	-	-	-
28.			Декальщик		4237-2	1	-	-	-
ИТОГО:						531	397	-	-

Председатель комиссии -
 Главный инженер комбината "Сомдарис"



Э.М.Новикова

"26" сентября 1983 г.

Наименование

Код

01 Территория
 02 Министерство /ведомство/ Министерство легкой промышленности Латв.ССР
 03 Отрасль Кожгалантерейная
 04 Предприятие Комбинат "Сомдарис"

Годов. фонд рабочего времени I раб. - 1768 час.

№№ пп	Код вида пр-ва	Код вида работ	Наименование ручных и тяжелых физических работ, выполняемых рабочими, учтенными в разделе I	Код кате- гории тя- жести	Объем работ		Предложения к мероприятиям по сокращению ручного труда
					ручных чел/час.	тяжелых физичес- ких	

01	02	03	04	05	06	07	08
I.	I4894I	I48I	Нанесение клея на узлы и корпус изделия, вставка корпуса в изделие натяжка верха на корпус.	I0	82596		Обтяжчики занимаются сборкой объемных изделий, поэтому механизировать работу обтяжчиков невозможно. Единственный путь - внедрение прогрессивной технологии.
2.	II977548I	I/	Загибка краев наружных или внутренних деталей на установленную ширину, с соблюдением плановой и ровной линии.	I0	250780		Загибку краев деталей производить на загибочных машинах /с одновременным нанесением клеев - расплавов/
	I27I4648I	2/	Промазывание деталей клеем. Склеивание деталей.				
3.	I6733648I	I	Раскрой кожи, ИК, бумаги и др. материалов. Выбор схемы раскроя, расчет выхода деталей.	I0	I0200		Приобрести настольный комплекс для настиланья тканей.

	01	02	03	04			
4.	I765I3483	Сортировка тканей, искусственной кожи, кожаного лоскута - по виду, цвету, ширине, сорту, подбор производственных партий в соответствии с заданием.			IO	6484	Внедрить машину для разбраковки, промера и подготовки материала к раскрою.
5.	I27233482	Комплектование деталей края, полуфабрикатов и готовых изделий в партии. Подсчет и связывание в пачки.			IO	27835	Поставить перед проектными институтами - проблему о способе механизации труда комплектовщиков.
6.	I3066648I	Крепление рамочных замков на мелкую галантерею: кошельки, портмоне, крепление ручек. <i>фурнитура на портмоне</i>			IO	3202I	Получение прессов для крепления рамочных замков, приобретение машин для крепления ручек, навесок и др. мелкой кожгалантереи. <i>Разработать стандарты для сравнения</i>
7.	I5465648I	Отделка готовых изделий, заделывание царапин, мелких изъянов с применением клея и красок.			IO	25458	Выполнение данной операции требует применение ручного труда.
8.	I22373482	Запуск на поток деталей изделий, п/фабрикатов, в соответствии с графиком запуска, ведение учета количества запущенных в производство деталей, п/фабрикатов изделий.			IO	54690	- "-
9.	I8928046I	Хранение края, фурнитуры, клеев и других основных и вспомогательных деталей и п/фабрикатов. Ведение учета получаемого края и других материалов.			IO	49504	Концентрация складских помещений за счет строительства новых централизованных складов. Внедрение отраслевых нормативов численности.

10.	Обрезка излишков материала в деталях и изделиях после загибки.	10	6633	Механизировать обрезку излишков загибочной кромки с помощью нестандартных приспособлений. Совершенствование технологии раскроя (довести излишки затяжного края до минимума, за счет точности края) и резак.
11.	I5385048I Оплетка ручек, краев изделий вручную, подготовка оплетки. Заправка оплетки в отверстия и закрепление концов. Околачивание и проглаживание оплетки.	10	101091	Перед проектными институтами поставить проблему о механизации данной операции.
12.	I29457483 Контроль качества п/фабрикатов и готовой продукции. Определение сортности готовой продукции в соответствии со стандартами и техническими условиями. Предъявление дефектных изделий рабочим, ведение учета возврата изделий.	10	61880	<i>Выполнение работ по контролю качества изделий ручного труда</i>
13.	I8428046I Упаковка изделий (укладка в коробки по I шт., предваритель-но оборачивая кожаные сумки в бумагу, наклеивание этикетки с реквизитами. Упаковка мелкой кожгалантереи.	10	31116	Механизировать маркировку этикеток. Приобрести установку для сваривания пакетов при упаковке перчаток.

01	02	03	04	05	06	07
14.			Прием, выдача, распределение работ, снятие остатков незавершенного производства, сдача готовой продукции, ведение учета выполненных работ.	10	10608	- // -
15.	I62629482		Прием и сдача готовой продукции, ведение учета.	10	2323	- // -
16.			Нанесение рисунков на детали к/г. изделий методом шелкографии.	10	49258	Разработать и внедрить проект поточной линии на участке шелкографии на основе прогрессивной технологии.
17.	I5845I483		Погрузка, выгрузка, перемещение вручную деталей, готовой продукции, выполнение подсобных работ.	10	7072	Строительство новой фабрики, с учетом механизации подъемно-транспортных работ (строительство складских помещений).
18.	I5845I48I		Выполнение вспомогательных работ на производственных участках, складах, погрузке-разгрузке рулонов-материалов, бумаги, картона, (в настоящее время склады в 7-и местах).	10	60112	При концентрации производства предусмотреть установку механизированных стеллажей, строительство складов.
19.			Уборка производственных помещений и санитарно-бытовых.	10	31824	Приобретение промышленных пылесосов, строительство новой фабрики.
20.			Ведение процесса сжигания твердого, жидкого и газообразного топлива в различных типа топков, регулирование процесса горения. Цех № 1, фил. № 2, фил. № 3, цех № 4.	10	7072	Строительство новой фабрики, ликвидация котельных.

01	02	03			
21.	Переноска вручную и перевозка на тележках различных грузов /сырья, деталей, изделий/, доставка на склад и ОТК указанных грузов, перевозка п/фабрикатов и деталей из цеха в цех, из участка в участок.	10	7072	Использование электро-тележек, лифтов.	
22.	Окрашивание различными красками, приготовление красок определенной концентрации.	10	3872	Приобрести машину МОД-КГ для окраски деталей в пачках.	
23.	Приготовление клея согласно рецептуре.	10	1936	Приобретение электрического котла для приготовления клея КНЭ-40.	
24.	Вырезание лекал по шаблону из картона, жести. Проверка изготовленных лекал.	10	1768	Приобретение и внедрение машины для резки лекал МРМ-2.	
25.	Выполнение общестроительных, ремонтных и других плотничных работ с изготовлением всевозможных сопряжений /кроме натяжных замков/.		3536	-	
26.	Обслуживание силовых и осветительных электроустановок, устранение несложных, повреждений, обслуживание и профилактический ремонт эл. двигателей и т.д.		26520	-	
27.	Накладка оборудования, обеспечение бесперебойной работы оборудования, проведение среднего и капитального ремонта, профилактика эксплуатации оборудования.		88400	-	

Председатель комиссии-
 Главный инженер комбината "Сомдарис"



Э.М.Новикова

	Наименование	Код
01	Территория	
02	Министерство /ведомство/ Министерство легкой промышленности Латвийской ССР	
03	Отрасль Кожгалантерейная	
04	Предприятие К-т "Сомдарис"	
05	Место внедрения Цех № 2, цех № 4, филиал № I.	

06 Объект проведения мероприятия РАЗДЕЛ I. СОДЕРЖАНИЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

Код вида пр-ва	Код вида работ	Код ручной операции /работ/	№ строки	Содержание мероприятия, этапы его разработки и реализации	Код способа ре-ализа-ции	Сроки исполнения		Ответствен-ный испол-нитель	Экономичес-кий эффект /тыс.руб./
						начало	окончание		
						04	05	06	07
II977548I			01	Внедрение загибочных машин с одновременным нанесением клея. Рабочие данной профессии будут переведены на механизированный труд по мере поступления загибочных и клеенамазочных машин. Применение прогрессивной технологии, минуя промежуточные операции /клейка горячим способом/.		1986	1990	Главный инженер, технический отдел Центральная лаборатория	II,7
				Всего 18 ед.					

№ сроки	Показатели	1986- 1990 годы	в том числе по годам:						1991- 2000 годы	1986- 2000 годы
			1986	1987	1988	1989	1990			
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
01	Абсолютное высвобождение рабочих, занятых ручным трудом/чел./	36	x	x	x	x	x	-	36	
02	в том числе женщин /чел./	36	x	x	x	x	x	-	36	
03	Абсолютное высвобождение рабочих, занятых тяжелым физическим трудом /чел./	-	-	-	-	-	-	-	-	
04	в том числе женщин /чел./	-	-	-	-	-	-	-	-	
05	Условное высвобождение рабочих /чел./	6	ц	-	-	-	-	-	6	

№ п/п	Наименование профессий	Код профес- сии	Шифр степени механи- зации	Абсолютное высвобождение в результате планир. мероприятия чел. занятых				Потребность в рабочих других профессий
				ручным трудом		тяжелым физи- ческим трудом		
				Всего	в т.ч. женщин	Всего	в т.ч. женщин	
01	02	03	04	05	06	07	08	09
I.	Клейщики и загибщики	I2744648I II977548I	4237	36	36	-	-	
2.	Клейщики и загибщики.	I2744648I II977548I	2235	-	-	-	-	36

№ строки	Наименование затрат	Код вида затрат	1986-1990 г.г. т.руб.	в том числе по годам:						1991-2000 г.г.	1986-2000 г.г.
				1986	1987	1988	1989	1990	10		
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	

Машины для загибки
8 един.

22,0

-

-

-

-

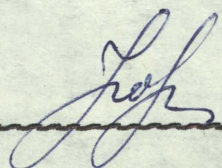
-

-

22,0

Клеенамазочные
машины 10 един.

Председатель комиссии -
Гл. инженер к-та "Сомдарис"

 (Э.М. Новосова)

26 сентября 1983

Наименование

Код

01 Территория
 02 Министерство /ведомство/ Министерство легкой промышленности Латв.ССР
 03 Отрасль Кожгалантерейная
 04 Предприятие Комбинат "Сомдарис"
 05 Место внедрения Цех № I /закройный/

06 Объект проведения мероприятия РАЗДЕЛ I. Содержание мероприятия.

Код вида пр-ва	Код вида работ	Код ручной операции /работ/	№ строки	Содержание мероприятия, этапы его разработки и реализации	Код способа реализации	Сроки исполнения		Ответственный исполнитель	Экономический эффект /тыс.руб.
						начало	окончание		
			01	02	03	04	05	06	07
				Внедрение настольного комплекса ПНК-1600 I един.		1985	1985	Технический отдел, ОГМ	0,8 1,8

неизвестно

№ строки	Показатели	1986- -1990 годы	в том числе по годам:					1991- -2000 годы	1986- -2000 годы
			1986	1987	1988	1989	1990		
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
01	Абсолютное высвобождение рабочих, занятых ручным трудом /чел./	4							4
02	в том числе женщин /чел./	2							2
03	Абсолютное высвобождение рабочих, занятых тяжелым физическим трудом /чел./								
04	в том числе женщин /чел./								
05	Условное высвобождение рабочих /чел./	I							I

№ стро-профес-сии	Наименование	Код проф.	Шифр степени механизации	Абсолютное высвобождение в результате плана мероприятий чел. занятых				Потребность в рабочих других профессий
				ручным трудом		тяжелым физическим трудом		
				Всего	в т.ч. женщин	Всего	в т.ч. женщин	
01	02	03	04	05	06	07	08	09
	1. Раскройщики		4237	4	2	-	-	
	2. Раскройщики		2235	-	-	-	-	4

№ строки	Наименование затрат	Код вида затрат	1986-1990 г.г.	в том числе по годам:					1991-2000 г.г.	1986-2000 г.г.
				1986г.	1987г.	1988г.	1989г.	199г.		
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11

Настилочный комплекс
ПНК-1600 I един.

8,0

8,0

Председатель комиссии-
главный инженер к-та "Сомдарис"



216 сентября 1983г

Наименование Код

01 Территория

02 Министерство /ведомство/ Министерство легкой промышленности Латв.ССР

03 Отрасль Кожгалантерейная

04 Предприятие Комбинат "Сомдарис"

05 Место внедрения Цех № I /Закройный цех/.

06 Объект проведения мероприятия **РАЗДЕЛ I. Содержание мероприятия.**

Код вида пр-ва	Код вида работ	Код ручной операции /работы/	№ строки	Содержание мероприятия, этапы его разработки и реализации	Код способа реализации	Сроки исполнения		Ответственный исполнитель	Экономический эффект /тыс. руб./
						Начало	Окончание		
			01	02	03	04	05	06	07
				Внедрение машины для разбраковки и промера материала и подготовка его к раскрою - I един.		1986	1990	Комбинат "Сомдарис"	-

I765I3483

смет

№ строки	Наименование затрат	Код вида затрат	1986-1990 г.г. т.руб.	в том числе по годам:					1991-2000 годы	1986-2000 годы
				1986г.	1987г.	1988г.	1989г.	1990г.		
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11

Машина для промера и
разбраковки материала
I един.

12,0

12,0

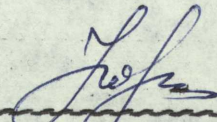
ИТОГО:

12,0

в т.ч. капитальные вложения

12,0

Ответственный за разработку
мероприятия



/Подпись/

26 сентября 1983г.