

ВАЖНЕЙШЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕМЫ,
 требующие решения в период до 1990 г., исходя из задач развития
 экономики и создания научно-технического задела
 (кожевенно-галантерейная промышленность)

I	Едини- ца из- мере- ния	1970	1975	1980	1981- -1985	в том числе по годам:					1990 г.
		г.	г.	г.	г.г.	1981	1982	1983	1984	1985	
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

I. Разработка научных основ моделирования и конструирования основных видов кожгалантерейных изделий.

x x x x

✓ 2. Разработка новой технологии раскроя материалов на основе лазерного или гидромонштарного способов резания и создание автоматизированного раскройного комплекса с программным управлением.

x x x

Повышение производительности труда, расширение ассортимента изделий, экономический эффект 10 млн.руб. в год

3. Разработка методики оптимизации раскроя материалов

x x x

Экономия материалов на 2-3 %, повышение производительности труда в 3-4 раза, экономический эффект 0,5 тыс.руб. на I раскройный комплекс.

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4. Разработка автоматизированной технологии сборки кожгалантерейных изделий и создание автоматизированного (в том числе с программным управлением) оборудования для сборки изделий.							X	X	X		
5. Создание технологии и комплекса оборудования для изготовления изделий на объемных формах с применением расплавов-полимеров.				X	X	X					
6. Разработка прогрессивных способов изготовления и отделки фурнитуры и создание автоматизированного оборудования на их основе.							X	X	X		
7. Разработка автоматизированных систем управления предприятиями кожгалантерейной отрасли (АСУП) и технологическими процессами (АСУТП)							X	X	X	X	X
8. Создание промышленных роботов для выполнения операций перемещения и ориентации деталей при их обработке и при сборке узлов и изделий.										X	X
9. Разработка комплексно-механизированных потоков оптимальной мощности по изготовлению основных видов изделий.				X	X	X	X				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10. Унификация и типизация технологических процессов с учетом их оптимизации с целью совершенствования технологии, создания унифицированной переналаживаемой оснастки и оптимального ряда оборудования.				x	x	x	x	x	x	x	
11. Унификация и стандартизация фурнитуры, повышение качества и увеличение объемов выпуска фурнитуры.				x	x	x					

ПРИМЕЧАНИЕ: по пп. 4-11: Совершенствование существующей технологии и автоматизация технологических процессов позволит повысить производительность труда в 3-4 раза, улучшить качество изделий и получить экономический эффект по отрасли около 4,5 млн.руб. Применение новой технологии изготовления изделий повысит производительность труда в 5-7 раз, экономический эффект по отрасли около 3 млн.руб. в год.

ВАЖНЕЙШИЕ ВИДЫ СИСТЕМ МАШИН, КОТОРЫЕ НАМЕЧАЕТСЯ
создать и внедрить в отраслях народного хозяйства до 1990 года.

I	II	III	IV	V	VI	в том числе по годам:					VII
						1981	1982	1983	1984	1985	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Отрасль - ножгалантерейная

√ I. Машина с программным управлением для резки искусственных кож и пленок на полосы различной длины и ширины.	шт. машин				50	-	-	5	15	30	20
	млн. шт. изделий				5						
	%				5						
√ 2. Пресс-полуавтомат с механизированной загрузкой рулонов и заправкой материала, усилие 150 т.с.					100	-	-		20	80	50
					50						
					80						
√ 3. Пресс-полуавтомат с рулонным питанием для вырубki малогабаритных изделий (перчаток, футляров и др.) усилие 70 т.с.					50	-	-		15	35	50
					7						
					40						

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4. Комплект оборудования для высокомеханизированного изготовления резак (и электродов) из предварительно заточенной стальной ленты	шт. машин				60	-	-	-	10	50	
	млн. шт. изделий				300						
	%				80						
✓ 5. Машина с ленточным ножом для профильной обработки деталей (ширина рабочего прохода 500 мм)					40	-	-	-	-	40	100
					8					8	50
					20					20	60
✓ 6. Пресс для глубокого тиснения деталей кожгалантерейных изделий из натуральной кожи (усилие 250 т.с.)					20	-	-	-	-	20	60
					3						9
					5						
6 мех. 7. Машина для последовательной загибки края деталей с одновременным нанесением клея-расплава.					40	-	-	-	20	20	100
					1				0,5	0,5	2,5
8. Агрегат (линия) для изготовления ремней поясных из натуральной кожи					20	-	-	-	5	15	25
					3				1	2	4
9. Комплект оборудования для оснащения комплексно-механизированной <i>ленточной</i> линии по производству чемоданов.					20	-	-	-	5	15	20
					5				1,2	3,8	7

	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10. Комплект оборудования и оснастки шт. для изготовления перчаток из натуральной кожи.						20	-	-	-	10	10	30
						10				5	5	20
11. Комплект оборудования и оснастки для оснащения комплексно-механизированной поточной линии по производству сумок женских из искусственной кожи.						100	-	-	-	-	100	200
						40					40	100
12. Ряд модификаций базовых швейных машин для выполнения основных технологических операций при изготовлении кожгалантерейных изделий (разработка и серийный выпуск спецоснастки)						8500	-	450	325	3125	4600	8000
						40						60
13. Базовая одноигольная швейная машина цепного двухниточного стежка с интегрированным рабочим местом для пошива кожгалантерейных изделий из искусственной кожи и натуральной кожи средних толщин.						135	-	-	10	25	50	300
						35			5	10	20	60

	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
14. Ряд короткошовных полуавтоматов для кожгалантерейного производства (сшивание напалков перчаток и рукавиц, хвостиков молний, пришивания ручкодержателей, маркировки и т.п.)	шт. машин					10	-	-	1	3	5	20
	млн.шт. изделий					7		0,7	2,0	4,3		20
15. Швейные полуавтоматы нециклового действия на базе универсальных швейных головок для выполнения криволинейных строчек в поле обработки 300x220 мм и 300x50 мм (сшивание рукавиц, клапанов, косметичек, пуховок, футляров и т.п.)						1000	-	25	75	300	600	1000
						20						
16. Ряд автоматизированных швейных машин с числовым программным управлением для сборки и отделки кожгалантерейных изделий.						20	-	-	-	-	20	200
						1					1	10

ПРИМЕЧАНИЕ: по пп. 1-16 внедрение комплектов оборудования для изготовления основных видов изделий повысит производительность труда 2-3 раза, улучшит качество изделий, экономический эффект составит 1,5 млн.руб. в год; внедрение автоматизированных агрегатов и поточных участков по производству простых по конструкции узлов и изделий (ремни, обложки, ручки, рамки, мелкая кожгалантерея и др.) позволит увеличить производительность труда в 3-4 раза, экономический эффект составит около 0,5 млн.руб.

ПРИНЦИПИАЛЬНО НОВЫЕ ВИДЫ ТЕХНИКИ И ТЕХНОЛОГИИ
 которые намечаются создать и внедрять в отраслях народного хозяйства
 до 1990 г.

I	Едини- ца из- мере- ния	1970 г.	1975 г.	1980 г.	1981- 1985 г.г.	в том числе по годам:					1990 г.
						1981	1982	1983	1984	1985	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	

Отрасль - кожгалантерейная

- ✓ 1. Автоматизированная непрерывная технология раскроя кожгалантерейных изделий из рулонных материалов, базирующаяся на безнастильном лазерном программном раскрое материала с одновременной обработкой деталей, подготовкой их к автоматической сборке и установке для лазерного раскроя.

млн. шт. изд.
в % к обще-
му объему
произв.

1
2

1 10
2 10

Повышение производительности труда в 3-4 раза, улучшение использования материалов на 2-3 %.

2. Автоматизированные процессы сборки изделий с помощью термофизических способов соединения деталей (токи высокой частоты, ультразвук, термоклеевая сварка) и новое оборудование для выполнения этих процессов.

14
20

1,0 3,5 3,5 6,0 30
2 5 5 8 30

Повышение производительности труда в 2-3 раза, экономический эффект по отрасли около 1 млн. руб. в год.

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3. Технология изготовления основных видов кожгалантерейных изделий на основе ниточных способов соединения с использованием автоматов и полуавтоматов ценного стежка.	<u>млн. шт. изд.</u>				<u>10,5</u>				<u>3,5</u>	<u>7,0</u>	<u>30</u>
	% к общему объему произв. продукции				15				5	10	30
Повышения производительности труда в 3-4 раза, экономический эффект более 2 млн.руб. в год по отрасли.											
4. Автоматизированная технология изготовления кожгалантерейных изделий на объемных формах методом эрозионного формования основы с последующим нанесением покрытия и установка для выполнения указанных процессов.					<u>3,5</u>				<u>3,5</u>	<u>15</u>	
					5				5	15	
Повышения производительности труда в 5-7 раз, экономический эффект 1,5 млн.руб. в год.											
5. Новые способы упаковки, маркировки и транспортирования изделий с применением новых упаковочных материалов с унификацией фасовочно-упаковочного оборудования, тары и материалов.					<u>7,0</u>				<u>7,0</u>	<u>30,0</u>	
					10				10	30	
6. Базовая одноигольная машина ценного двухниточного стежка с интегрированным рабочим местом для пошива кожгалантерейных изделий из искусственной кожи и натуральной кожи средних толщин.	<u>млн. шт. изд.</u>				<u>17,5</u>			<u>2,5</u>	<u>5</u>	<u>10</u>	<u>40</u>
	в % к общему объему произв. продукции				35			5	10	20	40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7. Ряд короткошовных полуавтоматов для кожгалантерейного производства (сшивание чепелюв перчаток и рукавиц, хвостиков молний, пришивание ручкодержателей и др.)	млн. шт. изд.	в % к общему объему произв. продукции				<u>7</u> 10		<u>0,7</u> I	<u>2,0</u> 3	<u>4,3</u> 6	<u>20,0</u> 20
8. Автоматизированные швейные машины с программным управлением для выполнения контурных строчек при пошиве кожгалантерейных изделий.						<u>2,5</u> 5			<u>2,5</u> 5	<u>30</u> 28	
9. Ряд унифицированных промышленных манипуляторов с программным управлением для межоперационного транспортирования и ориентирования деталей в процессе их обработки и сборки.						<u>2,5</u> 5			<u>2,5</u> 5	<u>20</u> 18	
Повышение производительности труда в 3-4 раза, экономический эффект около I млн.руб. по отрасли.											
10. Системы автоматического регулирования и управления технологическими процессами (сварка, увлажнение, формование и др.)						<u>2,5</u> 5			<u>2,5</u> 5	<u>35</u> 30	

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту плана новой техники на 1976-80 г.г.

На 1976-1980 г.г. по комбинату "Сомларис" объем производства кожгалантерейных изделий /в оптовых ценах на I.I.1975 г./ возрастет на 6,2% к плану 1975 г. и составит 19,6 млн.руб.

Весь прирост будет обеспечен за счет повышения производительности труда.

В десятой пятилетке предусматривается значительное увеличение выпуска кожгалантерейных изделий с Государственным знаком качества. Удельный вес этих изделий в объеме выпуска продукции составит 19,9% против 7,6% в 1975 г.

Будет освоено изготовление новых видов кожгалантерейных изделий:

- это чемоданов с применением новых узлов и деталей из металла и пластмасс;
- перчаток из материалов с полиуретановым покрытием и новыми отделками;

Однако для разработки и внедрения новых видов кожгалантерейных изделий необходимо значительно улучшить и расширить сырьевую базу для кожгалантерейной промышленности, полностью обновить ассортимент фурнитуры для чемоданов, сумок и мелкой кожгалантерей.

Как и в предыдущие годы самым эффективным методом изготовления кожгалантерейных изделий останется метод ТВЧ.

Совершенствование этого метода будет достигаться за счет разработки технологии изготовления объемных изделий: ранцев, портфелей и замены старых и внедрения новых высокочастотных установок для сварки и вырубki деталей.

Дальнейшее развитие получит технология изготовления чемоданно-дорожных изделий с применением формованных деталей.

Механизация кожгалантерейного производства будет осуществляться за счет дальнейшей замены и внедрения новых видов оборудования.

Так, на участке раскроя кожтоваров потребуются более мощные гидравлические пресса типа "Шён" для раскроя портфелей, чемоданов и т.д.

В подготовительном производстве, с выпуском клеенамазочных и загибочных машин, будут механизированы ручные процессы по намазке и загибке деталей.

В сборочном производстве предусмотрено частичная замена швейных машин полуавтоматами и агрегатами, совмещающими 2-3 операции, а также замена механических процессов, на пресса, обеспечивающие одновременное крепление фурнитуры с пробивкой отверстий.

Ориентировочная потребность в основных видах оборудования составит около 400 единиц.

В десятой пятилетке /1980 г./ намечается начало строительства новой фабрики на территории филиала № I с концентрацией производственных участков, расположенных по ул. Ленина, 109, Звайгжню, 26 и Сабилес 13/.


Для этого необходимо выделить капиталовложения в сумме 3,0 - 3,3 млн. руб.

В результате осуществления мероприятий по новой технике и НОТ условное высвобождение за годы пятилетки составит 198 чел., а рост производительности 11,8%.

Уровень механизации труда возрастет до 68%, против 64% в 1975 г.

Дополнительные капиталовложения - 520 тыс.руб., а экономия от снижения себестоимости 267,9 тыс.руб., т.е. окупаемость около 2-х лет.

6 января 1975.



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ
технико-экономического уровня производства на 1976-1980 г.г.
по комбинату "С о м д а р и с".

Наименование показателей	Един. изм.	1975 год	1976 год	1977 год	1978 год	1979 год	1980 год	Рост 1980г. к плану 1975г. в %
I	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Объем выпуска и реализации продукции в оптовых ценах на I.I.1975 г.	тыс.руб.	<u>18450</u>	18650	18860	19090	19340	<u>19600</u>	+ 6,2%
2. Численность IIII	чел.	1675	1670	1665	1660	1655	1650	- 1,5%
3. Условное высвобождение рабочей силы за счет мероприятий технич.уровня	"-	60	31	28	45	46	48	+ 198
4. Рост производительности труда по комбинату	%		1,4	1,4	1,5	1,6	1,7	+ 7,8
За счет повышения технического уровня производства	%		1,8	1,7	2,7	2,7	2,9	+11,8%
5. Степень механизации труда:	чел.		930	935	940	955	970	
	% к общ. к-ву ра- бочих		64,5	65,0	65,5	65,0	68	+ 4%
6. Объем выпуска изделий со знаком качества.	тыс.руб.	1300	1650	2100	2600	7200	3900	<u>3 раза</u>
7. Удельный вес в общем объеме выпуска продукции.	%	7	8,8	11,1	13,6	16,5	19,9	

ДОКЛАДНАЯ ЗАПИСКА

О комплексном плане технического развития
комбината кожгалантерейных изделий "Сомдарис"
на 1976 - 1980 г.г.

Комплексный план технического развития комбината "Сомдарис" разработан в соответствии с письмом Министерства легкой промышленности Латвийской ССР от 17 марта 1975 г. № 9/1596 и на основании "Основных направлений научно-технического развития легкой промышленности СССР на 1976-1980 г.г.", утвержденных Министерством легкой промышленности СССР.

Техническое развитие комбината на период 1976-1980 г.г. будет происходить в направлении внедрения прогрессивной технологии, более совершенного технологического оборудования, комплексной механизации производства, совершенствования структуры производства, резкого увеличения выпуска изделий с Государственным знаком качества, улучшения и обновления ассортимента.

Всего в плане технического развития комбината на 1976-1980 г.г. предусмотрено 34 мероприятия.

Важнейшими мероприятиями технического перевооружения являются:

1. По Закройному цеху:

1. Механизация подачи настолов материалов к прессам непосредственно из рулонов и кассетных резакон при помощи специальных устройств, что повысит производительность труда на прессе "ШЕН" на 30% и условно высвободит 6 человек.

2. 100% механизация раскроя крупногабаритных кожаных изделий - портфели, папки, поясные ремни на гидравлическом прессе типа 60II фирмы "ШЕН", относительное высвобождение 6 человек.

Экономический эффект - 5,4 тыс.руб.

3. Внедрение более совершенных двоильных машин и машин для спускания краев деталей с автоматическим выполнением цикла работы /производства ЧССР/. /Относительное высвобождение 5 чел., экономический эффект - 11,7 тыс.руб./

II. Подготовительно-сборочные цеха:

1. Организация 4-х комплексно-механизированных поточных линий с установкой более совершенных конвейеров на замену морально устаревших и физически изношенных на филиале № I. /Относительное высвобождение 12 чел., экономический эффект 10 тыс.руб./

2. Механизация клеенамазочных и загибочных операций. /Относительное высвобождение 9 чел., экономический эффект 8,4 тыс.руб./

3. Совершенствование процессов постановки фурнитуры за счет совмещения операций пробивки и крепления на специальных прессах. /Относительное высвобождение 16,5 чел., экономический эффект 20,6 тыс.руб./

III. Установка нового оборудования, взамен физически изношенного и морально устаревшего.

Замена 464 единиц позволит обновить парк технологического оборудования на 43%. За счет этого будет относительно высвобождено 20 человек, экономический эффект составит 12 тыс.руб.

IV. Научная организация труда:

1. Внедрить 400 типовых рабочих мест для массовых профессий.

2. Усовершенствовать рабочие места с охватом 500 чел. рабочих, ИТР и служащих с внедрением партативных вычислительных машин

фактурно-электронных, бухгалтерских.

3. Предусматривается внедрение межотраслевых и отраслевых норм и нормативов времени.

Относительно будет высвобождено 75 чел. Экономия от снижения себестоимости составит 108,2 тыс.руб.

У. Выпуск изделий с Государственным знаком качества.

I. Увеличение выпуска изделий с Государственным знаком качества до 6 млн.руб. против 14 мл. в 1975 г.

В общем объеме выпуска продукции изделия с Государственным знаком качества составит 30,0 % против 7,6 % в 1975 г.

УI. Составной частью плана технического перевооружения комбината является улучшение социально-бытовых условий работающих за счет проведения санитарно-оздоровительных мероприятий, улучшения жилищно-бытовых условий, повышения образования и квалификации работающих.

Будет сдано 2 жилых дома в городах Эргли и Сабиле на 36 квартир. На санитарно-оздоровительные мероприятия предусмотрено израсходовать 184,5 тыс.руб.

Путевками в санатории, дома отдыха и пионерские лагеря планируется обеспечить 1525 чел. работающих и членов семей.

УII. Спортивно-массовая работа предусматривается проводить в г.г. Эргли, Сабиле в ДСО "Даугава", с охватом 80% работающих.

В результате осуществления намеченных в плане мероприятий производственные мощности комбината по сравнению с 1975 г. увеличатся на 1165 тыс.руб., или на 6,2%, что видно из следующей таблицы.
/в действующих оптовых ценах 1973 года/.

№№ п/п	Наименование производственных подразделений	Мощность тыс. руб.		Рост мощности	
		на I.01. 1976 г.	на I.01. 1981 г.	тыс.руб.	в %
1	2	3	4	5	6
1.	Головное предприятие	9410,0	9873,0	463	4,9
2.	Филиал № 1	4883,0	5167,0	384	8,0
3.	Филиал № 2	2306,0	2452,0	146,0	6,0
4.	Филиал № 3	2136,0	2308,0	172,0	8,0
5.	Всего по комбинату	18635,0	19800,0	1165	6,2

Сводные данные по экономической эффективности внедрения новой техники, НОТ и замены физически и морально устаревшего оборудования по плану технического перевооружения на 1976-1980 г.г. характеризуются следующими данными:

№№ п/п	Наименование мероприятий	Экономич. эффект тыс.руб.	Относит. высвобожден. работ. чел.	Рост произ-водит. труда в %	Затра-ты тыс.руб.	Срок оку-панности мес. ти /лет/
1.	Техническое перевооружение	243,3	130	7,2	554,7	
2.	Научная организация труда	108,2	75	4,2	61,1	
3.	Санитарно-оздоровит. мероприятия.				184,4	
4.	Всего по комбинату	351,5	205	11,4	810,3	2,3

Основным мероприятием технического развития комбината на 1981-1990 годы является концентрация разбросанных производственных участков в г.Риге за счет перебазирования их в промышленную зону "Имента".

На первом этапе предусмотрено строительство 5-ти этажного производственного корпуса, где будет сконцентрировано все производство головного предприятия.

На втором этапе предусмотрено концентрировать складские хозяйства с ликвидацией разбросанных по г.Риге складов.

В новом производственном корпусе будут решены вопросы санитарно-бытовых условий работающих. Для повышения эффективности производства и роста производительности труда намечаются провести мероприятия по комплексной механизации процессов производства, раскрытия материалов, с применением лучей "Лазера", организации поточно-конвейерных линий в подготовительных и сборочных цехах, с установкой прогрессивного высокопроизводительного оборудования, расширение прогрессивной технологии ТВЧ, в том числе на крупногабаритных изделиях - портфелях, папках, поясных ремнях.

На трех филиалах предусматривается внедрение новейших видов оборудования. На филиале № 2, предусматривается реконструкция с совершенствованием технологии пошива перчаток из ИК с частичным внедрением машин типа 62 класса "Поркерт". На филиале № 3 предусматривается создание комплексно-поточной линии с установкой конвейера со свободным ритмом. Во всех филиалах будет полностью обновлено морально и физически изношенное оборудование.

В результате проведения всех указанных мероприятий за период 1981-1990 г.г. производственная мощность комбината возрастет на 23% и достигнет 23600 тыс.руб. Уровень механизации достигнет 80% ~~/~~ Уровень конвейеризации 100%. Рост производительности труда составит 36 %.