

Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов С С С Р

С о ю з э л е к т р о б ы т м а ш "

РИЖСКИЙ ЗАВОД "СТРАУМЕ"

РАСПОРЯЖЕНИЕ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА

№ 19

" 18 " мая 1978 г.

Планом организационно технических мероприятий на 1978 г. предусмотрено внедрить изготовление основания ЭР.528.070 на КМ из материала АБС. С целью проверки её на надежность и отработки технологического процесса изготовления

о б я з ы в а ю :

1. Утвердить план мероприятий по внедрению в производство основания ЭР.528.070.
2. Главному технологу т.Тугуеву В.И. отработать технологический процесс изготовления основания из материала АБС.
3. Начальнику ЦЗЛ тов. Плотникову С.Л. в течении мая м-ца с.г. произвести проверку основания ЭР.528.070 на надежность и дать заключение на применение в серийное производство.
4. Начальникам производственных цехов т.Вассерман С.М., т.Капаршмит Д.А., т.Лебедеву П.И., тов.Сергееву Н.А. приступить к изготовлению оснований из материала АБС с июня 1978г.
5. Начальнику ОМТС тов. Рождественскому В.И. обеспечить пр-во материалами на изготовление основания ЭР.528.070 согласно НРМ.

Главный инженер:

В. Шишков
В.ШИШКОВ

Шишков
10.05.78

✓ 05 - д. Ш
✓ 01 - Ш
г. Крейчик

✓ ОГМ - Ш
✓ ЦЗЛ - Ш
✓ 03 - Ш
✓ 04 - Ш
✓ 02 - д. Ш (05)
12.05.78г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Гл. инженер завода "Страуме"

В. Шижков
В. ШИШКОВ
" " " 1978 г.

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ

по изготовлению опытной партии в к-ве 100 шт.
основания ЭР.528.070 по 623 ПИ

Содержание мероприятий	Исполнитель	Срок исполн.	Прим.
2	3	4	5
Разработать маршрутный технологический процесс на изготовление основания ЭР.528.070СБ	ОГТ	5.05.78	
Направить прессформу на дет. "корпус" ЭР.528.220 в инструментальный цех для внесения изменений с целью применения бронзографитных втулок без обточки	ц.04	10.05.78	
Внести изменения в прессформу корпус ЭР.528.220 и отправить в цех 04	ИНО ц.10	17.05.78	
Произвести механическую обработку бронзо-графитных втулок в кол-ве 250 шт. и отправить в ц.04 (фрезеровка шлица)	ц.03	17.05.78	
Отлить корпуса ЭР.528.220 в кол-ве 100 шт. и отправить в цех 03	ц.04	19.05.78	
Произвести механическую обработку корпуса ЭР.528.220 в кол-ве 100 шт. и отправить в ц.02	ОГТ ц.03	22.05.78	
Отпрессовать основания ЭР.528.070 из материала АБС-И10 БЭСА 302 "слон.кость" в кол-ве 100 шт.	ц.02	24.05.78	
Произвести механическую обработку (развертку отверстия) ЭР.528.070 в кол-ве 100 шт. и сборку насадок "кофемолка" и "смеситель" по 50 шт. каждой	ц.05	27.05.78	
Направить в ЦЗЛ по 5 образцов насадок "кофемолка" и "смеситель" для проведения испытаний	ц.05	29.05.78	
Произвести испытания насадок "кофемолка" и "смеситель" в соответствии с ТУ и на пригодность вводимого материала в условиях эксплуатации	ЦЗЛ	30.05.78	

Гл. технолог:
Нач. ИНО:

В. Тугуев
Э. Юрцевич

В. ТУГУЕВ
Э. ЮРЦЕВИЧ

Согласовано: / зам. директора завода по
производству:

Ю. Фадеев

Ю. ФАДЕЕВ