

МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ И
ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ

36

ВПО "Совзэлектробытмаш"
Рижский завод "Страуме"
РАСПОРЯЖЕНИЕ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА

43

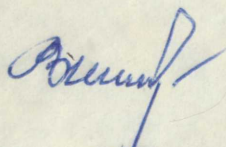
"07" 07 1978г. № 26

О подготовке
производства для вы-
пуска "Эл.щетки на-
польного типа".


На основании устного распоряжения директора
завода о срочной подготовке производства по выпуску из-
делия "Эл.щетка для обуви напольного типа" с началом вы-
пуска в III кв. 1978г. в количестве 2000шт утвердить прила-
гаемый план мероприятий.

Контроль за выполнением настоящего плана меро-
приятий возложить на АСКИ завода.

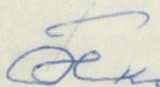
Главный инженер
завода:



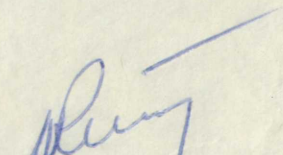
В. ШИШКОВ



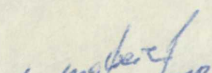
готовил Тугуев В.И.



3.07.78



4/III. 78



3.07.78

ПЛАН ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ
ПО ПОДГОТОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА К ВЫПУСКУ ИЗД.
"ЭЛ.ЩЕТКА ДЛЯ ОБУВИ НАПОЛЬНОГО ТИПА" ЭР.511.000

Наименование мероприятия	Исполнитель	Срок исполнения	При-меч.
	3	4	5
Открыть заказ на изготовление дублеров оснастки на следующие детали:	ц.03	4.07.	
а) ЭР.511.001 "Дно" штамп пробивной			
б) ЭР.511.012 "Ушко" штамп гибочный			
в) ЭР.511.036 "Панель" штамп обрубной			
г) ЭР.511.041 "Скоба" штамп пробивной			
д) ЭР.511.042 "Хомут" штамп гибочный			
е) ЭР.511.052 "Шайба" штамп рихтовочный			
ж) ЭР.511.063 "Плита" штамп комбинированный (обрубной, пробивной)			
з) ЭР.511.064 "Скоба" штамп вырубной			
штамп гибочный			
Изготовить книжки вышеперечисленную оснастку	ИНО ц.10	15.09.	
Обеспечить отливку дет. "Подставка" ЭР.511.019, поступающую с завода Цветного литья	ОВК ИНО	согласно графика плана производства	
Открыть заказ на проектирование оснастки на следующие узлы и детали:	ОГТ	7.07.	
а) жестяные зажимы для клейки поро- пласта к коже в узле "шайба поли- ровочная" ЭР.511.010			
б) шаблон для сварки "педали включе- ния" ЭР.511.050			
в) шаблон для сварки "кожуха" ЭР.511.090 "скобами" ЭР.511.029			
г) шаблон для сварки "крышки" ЭР.511.160 с "петлями" ЭР.511.110			
д) пробойник для пробивки 4-х отв. Ø6 дет. "прокладка" ЭР.511.003			

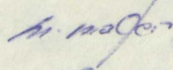
I - - - - - 2 - - - - - 3 - - - - - 4 - - - - - 5 - - - - -

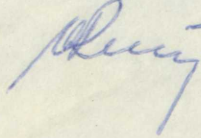
- е) подставка для разрезки дет. "карман" ЭР.5II.024
- ж) шаблон для сверления 3-х отв. под резьбу М5 на "подставке" ЭР.5II.019 для крепления "панели" ЭР.5II.036
- з) шаблон для сверления 4-х отв. под резьбу М4 на дет. "подставка" ЭР.5II.019 для крепления "педали" ЭР.5II.043
- и) шаблон для сверления 2-х отв. под резьбу М5 для крепления "кожуха" ЭР.5II.016 и одно отверстие для клеммы "заземление"
- к) шаблон для сверления 4-х отв. под резьбу М6 для крепления эл.двигателя и 2 отв. под резьбу М5 для крепления выключателя
- л) подставка для сверления 4-х отв. Ø6 в кожухе эл.двигателя ЭР.5II.150
- м) шаблон для крепления под 4 отв. Ø,6 в кожухе эл.двигателя ЭР.5II.150
- н) 2 шаблона для гибки дет. "кожух" ЭР.5II.016
- о) кондуктор для сверления 2-х отв. дет. "ось" ЭР.5II.005
- п) кондуктор для сверления отв. Ø5,2 дет. "ось" ЭР.5II.023


• Спроектировать вышеперечисленную оснастку	ИНО	август
• Изготовить оснастку по пункту 4.	ц.10	октябрь
• Передать из ц.03 и установить на участке Вестиенас 6 резьбонарезной станок 2054М	ц.03 ОГМ у-ч.06	август

Главный технолог завода:  В.Тугуев

Начальник ИНО:  Э.Юрцевич

Согласовано: / Начальник цеха 03:  С.Вассерман

Начальник цеха 06:  Ю.Мирер Крейлис
B.S.

Исполнитель: инж.-техн.ОГТ:  Р.Горштейн