

06  
81  
08/81

Министерство  
машиностроения для легкой и пищевой  
промышленности и бытовых приборов  
СССР  
ВПО  
СОЮЗЭЛЕКТРОБЫТМАШ

*Дело №*

Рижский завод  
„СТРАУМЕ“

ГОДОВОЙ ОТЧЕТ  
по основной деятельности  
за 1977 год

*На 209 страниц*

Лит.

*Форм. № 90*

*Объем № 13*

*Вопрос Поступил*

1780  
13  
90

г. Рига  
1978



PSRS VIEGLĀS RŪPNIECĪBAS, PĀRTIKAS RŪPNIECĪBAS UN MĀJSAIMNIECĪBAS MAŠĪNU BŪVES MINISTRĪJA  
МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ СССР  
VISSAVIENĪBAS RŪPNIECISKĀ APVIENĪBA «SOJUZELEKTROBITMAŠ»  
ВСЕСОЮЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «СОЮЗЭЛЕКТРОБИТМАШ»

**RĪGAS RŪPNĪCA «STRAUME» \* РИЖСКИЙ ЗАВОД «СТРАУМЕ»**

Rīga, p/k 88 226001. Rīga-1, P. Stučkas ielā 76/78. telegramu adrese: Rīga-Straume, teletaiņš — 1288. Telefons — 272141, 276223, 273047.  
norēķinu rēķins Nr. 126501 Valsts bankas republikas kantori Rīgā.  
Rīga ГСП п/я 88, 226001 Рига-1, ул. П. Стучки, 76/78 телеграф: Рига-Страуме, телетайп — 1288, телефон — 272141, 276223, 273047. Расч.  
счет № 126501 в Республиканской конторе Госбанка г. Риги.

«23» января 1978 г. № \_\_\_\_\_

НАЧАЛЬНИКУ УПРАВЛЕНИЯ "СОЮЗЭЛЕКТРОБИТМАШ"  
Ц С У ЛАТВИЙСКОЙ ССР  
УПРАВЛЯЮЩЕМУ ГОРУПРАВЛЕНИЯ РЕСПУБЛИКАНСКОЙ  
КОНТОРЫ ГОСБАНКА гор. РИГИ  
ФИНАНСОВОМУ ОТДЕЛУ КИРОВСКОГО РАЙОНА

Представляю годовой отчет по основной деятельности  
за 1977 год.

ДИРЕКТОР ЗАВОД —

М.ЦЕРС



PSRS VIEGLĀS RŪPNIECĪBAS, PĀRTIKAS RŪPNIECĪBAS UN MĀJSAIMNIECĪBAS MAŠĪNU BŪVES MINISTRIJA  
 МИНИСТЕРСТВО МАШИНОСТРОЕНИЯ ДЛЯ ЛЕГКОЙ И ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И БЫТОВЫХ ПРИБОРОВ СССР  
 VISSAVIENĪBAS RŪPNIECISKĀ APVIENĪBA «SOJUZELEKTROBITMAS»  
 ВСЕСОЮЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «СОЮЗЭЛЕКТРОБИТМАШ»

## RĪGAS RŪPNĪCA «STRAUME» \* РИЖСКИЙ ЗАВОД «СТРАУМЕ»

Rīga, p/k 88 226001. Rīga-I, P. Stučkas ielā 76/78, telegramu adrese: Rīga-Straume, teletaiņš — 1288. Telefons — 272141, 276223, 273047, norēķinu rēķins Nr. 126501 Valsts bankas republikas kantori Rīgā.  
 Рига ГСП п/я 88, 226001 Рига-I, ул. П. Стучки, 76/78 телеграф: Рига-Страуме, телетайп — 1288, телефон — 272141, 276223, 273047. Расч. счет № 126501 в Республиканской конторе Госбанка г. Риги.

«—————» 197\_\_\_ г. №\_\_\_\_\_

### ОБЪЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к годовому отчету по основной деятельности  
 Рижского з-да "СТРАУМЕ" за 1977 год

#### I. ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПРОИЗВОДСТВА

Осуществляя решения XXV съезда КПСС и последующие решения Правительства — работать лучше, эффективнее коллектив з-да, развернув социалистическое соревнование досрочно — 28 декабря 1977 г. выполнил план производства и реализации.

Также выполнены принятые встречные планы и повышенные соцобязательства.

Произведено сверхплана продукции на 229,0 тыс.рублей и реализовано товаров сверхплана на 294,0 тыс.рублей.

Объем производства увеличен по сравнению с 1976 г. на 9,4 %. Темпы роста по товарам культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода составили 11,9 %.

План важнейших видов продукции выполнен по всем позициям и характеризуется следующими данными:

	Ед. изм.	1977 год			сумма перевыполн.
		План	Факт.	% выполн.	
<u>По производству</u>					
1. Валовая продукция в оптовых ценах предприятия на I/ОI.75г.	т.р.	24124	24353	101,0	+ 229,0
2. Валовая продукция в оптовых ценах на I/ОI.75г. со встречным планом	"	24224	24353	100,5	+ 129,0

I	2	3	4	5	6
3. Товарная продукция в оптовых ценах, принятых в плане	т.р.	23764	24226	101,2	+ 462,0
4. Реализация в оптовых ценах, принятых в плане	"	23764	24058	101,2	+ 294,0

Важнейшие виды продукции

1. Товары культурно-бытового назначения и хозобихода	т.р.	23413	23801	101,6	+ 388,0
2. Детская игрушка	"	11859	11978	101,0	+ 119,0
3. Эл. утюги	т.шт.	320	322	100,6	+ 2,0
4. Узлы и детали с/хоз. машин	т.р.	0,4	0,5	125	+ 0,1

Учитываемые виды продукции

1. Цепочка ДНР-4106	т.п/м	3,0	3,0	100	-
2. Эл. кофемолка	т.шт.	470,0	422,0	89,8	- 48,0
3. Эл. миксер	"	120	84,4	70,4	- 35,6
4. Эл. мясорубка	"	34	44,8	131	+ 10,8
5. У К М	"	26,5	34,6	130,6	+ 8,1
6. Эл. фонари	"	500	411,5	82,3	- 88,5
7. Металлоизделия	т.р.	220	217,7	99	- 2,3
8. Замочно-скобяные изд.	"	950	1105,7	116,4	+ 155,7
в т.ч. замки	"	870	1034,2	119	+ 164,2
9. Сувениры	"	670	676,6	101	+ 6,6
10. Лезв. регулирующая	т.шт.	50	42,5	84	- 7,5
11. Запчасти д/с.хоз. машин	т.р.	75	80,6	107,5	+ 5,6
12. Межотраслевые пост.	"	130	64,8	49,6	- 65,2
13. Чугунное литье	тонн	700	785,8	112,2	+ 85,8
14. Запчасти на экспорт	т.р.	180	283,5	157,3	+ 103,5

Из учитываемых видов продукции не выполнен план по эл. кофемолкам и эл. миксерам из-за недопоставки электродвигателей.

По эл. фонарям не выполнен план из-за отказа Разноэкспорта от поставки (телетайпограмма 51/19684 от 23.12.77г.).

По металлоизделиям невыполнение плана произошло из-за недопоставки литографической жести.

Не выполнение плана по кезлам объясняется из-за выхода из строя оборудования.

По межотраслевым поставкам план не выполнен из-за отказа заказчиков от получения некоторых позиций. Претензии на завод от получателей не поступали.

План поставок на экспорт выполнен. Поставлено продукции на экспорт на 3569,3 т.руб. при плане 3565,4 т.руб.

Удельный вес продукции со знаком качества в общем объеме составил 24,9 %

Ритмичность выпуска продукции  
за 1977 год

Ц	Ед. изм.	по заводу в %					
		по плану (согласно рабочих дней)			фактически к плану		
		I дек.	II дек.	III дек.	I дек.	II дек.	III дек.
январь	%	27,4	36,3	36,3	21,1	28,7	50,2
февраль	"	38,1	33,3	28,6	30,4	35,7	33,9
март	"	31,8	27,3	40,9	21,0	28,1	50,9
апрель	"	27,2	36,4	36,4	21,9	28,1	50,0
май	"	27,2	36,4	36,4	18,4	23,9	57,7
июнь	"	36,4	27,2	36,4	30,8	28,5	40,7
июль	"	28,8	38,4	32,8	20,2	32,6	47,2
август	"	34,8	30,4	34,8	23,4	22,8	53,8
сентябрь	"	31,8	31,8	36,4	22,6	29,9	47,5
октябрь	"	27,2	36,4	36,4	21,4	30,7	47,9
ноябрь	"	27,3	31,8	40,9	22,1	31,7	46,2
декабрь	"	30,4	34,8	34,8	28,1	37,6	34,3
1977 год	"	30,7	33,3	36,0	23,8	30,4	45,8

Как видно из таблицы завод имеет отклонения от плана в первой декаде на 6,9%, что объясняется:

несвоевременной и неполной поставкой электродвигателей для производства кофемолок 50гр. и электромиксеров и пластмассе, что вызвало непредвиденные срывы производства в части организации ритмичной работы.

По сравнению с 1976 годом ритмичность улучшена.

Для совершенствования специализации  
производства проведена следующая работа:

- в декабре 1976 г. проведена реорганизация цехов, выделены в самостоятельные производственные единицы цех по изготовлению деталей из пластмасс и цветного литья под давлением и цех сборки электро-бытовых приборов;

- гальвано-механический цех освобожден от сборки готовой продукции, кти которая передана в сборочные цеха;

- цех сборки электробытовых изделий освобожден от сборки ряда несвойственных ему изделий-игрушек, сборка которых передана в цех сборки сувениров и игрушек.

На заводе функционирует пять цехов основного производства, работа которых в 1977 году характеризовалась следующим образом:

ЦЕХ 01 - специализирован на выпуске электромеханических и других игрушек и сувениров.

Численность цеха 679 человек. Годовой план производства по выпуску товарной продукции 9706,7 тыс.руб. фактически выпущено товарной продукции на 9842,1 тыс.руб., что составляет 101,4 %.

Цех работал неритмично из-за неудовлетворительного обеспечения микродвигателями и пластмассой.

ЦЕХ 02 - специализирован на изготовлении деталей из пластмасс и цветного литья под давлением.

Численность цеха 222 человека. Годовой план производства составляет 463,0 тыс.нормо-часов, фактически выработано 469,6 тыс. нормо-часов, что составляет 101,4 %.

Цех работал неритмично из-за крупных нарушений в обеспечении пластмассой.

ЦЕХ 03 - механо-гальванический.

Численность цеха 148 человек. Годовой план по выпуску товарной продукции составляет 114,0 тыс.руб., фактическое выполнение 129,3 тыс.руб., что составляет 113,4 %. План в нормо-часах составил 294,7 тыс.нормо-часов, фактическое выполнение 296,8 тыс.нормо-часов, что составляет 100,7 %.

Работал неритмично из-за перебоев в обеспечении материалами.

ЦЕХ 04 - находится в гор.Гулбене, в 210 км. от г.Риги. Выпускает металлоизделия и чугунное литье. Организован по замкнутому технологическому циклу.

Численность цеха 182 человека. Годовой план по выпуску товарной продукции составляет 3051,8 тыс.руб., фактическое выполнение 3102,8 тыс.руб., что составляет 101,7 %.

Ритмичность цеха была удовлетворительной.

Цех 05 - специализирован на сборке электрбытовых приборов. Организован с 1 декабря 1976 года. Численность цеха 220 человек. Годовой план по выпуску товарной продукции 10835,1 тыс.руб., фактическое выполнение 11026,9 тыс.руб., что составило 101,8 %.

Цех работал неритмично из-за перебоев в поставках моторов ЭДМ-3 и пластмасс.

Состояние незавершенного производства в четвертом квартале 1977 года несколько улучшилось. Повысилась комплектность незавершенного производства, что способствует обеспеченности заделами установленных темпов роста производства на 1978 год.

На 1 января 1978 г. незавершенное производство составило 308 тыс.руб. против 328 тыс.руб. по нормативу.

## П. ВНЕДРЕНИЕ НОВОЙ ТЕХНИКИ

Государственный план новой техники 1977 года полностью выполнен, не выполненных позиций нет.

За 1977 год заводом освоено производство семи новых видов продукции:

1. Электроутюг УТ-1000-1,2
2. Электронная печь.
3. Игрушка "Автогонщик-2"
4. Коляска для кукол
5. Замок цилиндрический
6. Сувенир "Гауя"
7. Сувенир "Вента"

Наряду с разработкой и освоением производства новых видов изделий проводились работы по модернизации уже существующих. Модернизированы 10 электромеханических изделий. От модернизации изделий "Марите".

Экономический эффект составил - 3,8 тыс.руб.

Переработана конструкция люка дождевого с приведением их в соответствии с новым ГОСТом.

На 1978 год запланирован выпуск 4 видов новых изделий:

1. Электронная печь
2. Замок специальный
3. Игрушка инерционная на базе "Автогонщик-3"
4. Сувенир "Сигулда"

По изделиям выпуск которых намечен на 1978 год в 1977 году выполнены следующие работы:

1. Печь электронная

- разработка технологии и спроектирована оснастка
- технологическая подготовка производства и выпуск первой установочной серии

2. "Автогонщик-3"

- разработаны чертежи
- разработана оснастка
- изготовлены прессформы и находятся на доводке.

Внедрены 2 новых технологических процесса. Внедрен технологический процесс изготовления души замка цилиндрического на формах ЕСТН и технологический процесс перевода штамповки деталей с эксцентриковых прессов на штамповочные автоматы. Годовой экономический эффект от внедрения новых техпроцессов составляет 42,40 тыс.руб.

Наряду с разработкой новых видов изделий на 1977 год велись разработки новых конструкций намеченных к производству в последующие годы.

ВЫПУСК 1979 г.

КУХОННАЯ МАШИНА

Велись поисковые работы, собрана информация на эл.приводы и насадки.

ЭЛЕКТРОННАЯ ПЕЧЬ (новая модификация)

Подписан протокол представителем соразработчика и нашим представителем о совместных работах на 1978-79 г.г. Согласно этого протокола в течении I кв. 1978г. предлагается совместно разработать эскизный проект 2 - модели.

Во II кв. 1978г. создания действующего макета, проведения испытаний и до конца года разработка технического и рабочего проекта II-й модели.



По внедрению передовой технологии механизации и автоматизации в 1977 году внедрено 28 мероприятий.

из них:

- |                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| 1. Народно-хозяйственного плана | = 7 мероприятий |
| 2. Плана Министерства           | = 5 -"-         |
| 3. Плана завода                 | = 18 -"-        |

Внедрена одна поточно-механизированная линия по сборке эл.механических игрушек. Экономический эффект составил 18,04 т.р.

Для механизации технологических процессов внедрены полуавтоматические установки для гибких тестомешалок на эл.миксер и дужки замка цилиндрического.

Для механизации контрольных операций внедрены 2 проверочных стенда. Экономический эффект от внедрения составил 0,6 тыс.руб.

По механизации трудоемких и тяжелых работ внедрены 3 мероприятия и получен годовой эффект в сумме 19,5 тыс.руб.

Производственные мощности по основным цехам характеризуются следующим:

**ЦЕХ - 01**

Расчетная производственная мощность цеха составляет:

- |              |                  |
|--------------|------------------|
| на I.01.77г. | = 366,0 тыс.руб. |
| на I.01.78г. | = 508,0 тыс.руб. |

Коэффициент загрузки оборудования 0,85.

**ЦЕХ - 02**

Расчетная производственная мощность составляет:

- |              |                    |
|--------------|--------------------|
| на I.01.77г. | = 12171,0 тыс.руб. |
| на I.01.78г. | = 13410,0 тыс.руб. |

Узким местом цеха 02 является группа термопластавтоматов ТП-250. В силу чего завод вынужден передать часть трудоемкости, выполняемой программы, на др.группы оборудования. Для ликвидации узких мест заводом подана заявка на приобретение дополнительно 3 ед. термопластавтоматов на 1978 г.

**ЦЕХ - 03**

Расчетная производственная мощность составляет:

- |              |                    |
|--------------|--------------------|
| на I.01.77г. | = 9724,0 тыс.руб.  |
| на I.01.78г. | = 10373,0 тыс.руб. |

Узким местом является группа токарно-револьверных станков. Для ликвидации узких мест часть трудоемкости передана на токарные автоматы для чего были переработаны технологические процессы и приобретения дополнительного оборудования не планируется.

**ЦЕХ № 04**

Расчетная производственная мощность составляет:

на I.ОП.77г. - 3341,4 тыс.руб.

на I.ОП.78г. - 3562,0 тыс.руб.

Узким местом является нехватка производственных площадей для литейного производства. Производится реконструкция и будет закончена в I - II кв.1978 г.

Съем продукции с I кв.м. производственной площади составил:

на 1967 год - 776,0 руб.

на 1977 год - 1026,6 руб.

Впервые на заводе применен на изготовление замка цилиндрического и нестерен на эл.механические игрушки алюминиевый сплав АК 9.

Для внедрения мероприятий плана новой техники было запланировано произвести затрат на сумму 613,9 тыс.руб., фактически произведено на сумму 549,42 тыс.руб. в том числе: с централизованного фонда освоения новой техники Минлегпичемама произведено затрат на сумму 341,2 тыс.руб. на внедрения мероприятий передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов произведено затрат на 208,22 тыс.руб.

Для испытания сырья и материалов, изготовления действующих макетов, опытных образцов и первичной оснастки при ОГК завода создан экспериментальный участок

а/ площадь участка всего 504 кв.м.

б/ кол-во оборудования всего - 53 ед.

в/ число работающих - 26 чел.

Завод поддерживает связи с 14 научно-исследовательскими, опытно-конструкторскими, технологическими институтами и бюро, другими научными учреждениями. Основные из них:

I. Львовское ЦКТБ

Договор № 25-76 от 19 февраля 1976г. "Технологическая подготовка производства электроутюга УТ 1000-1,2". Стоимость работ 28200,0 руб.

2. Московское специальное художественно-конструкторское бюро легкой промышленности

Договор № 6692 от 29.II.77г. "Предпроектные исследования и художественно-конструкторская разработка кухонной машины "Страуме". Стоимость работ 20,0т.руб.

3. ЦНИИТЭМлетлицемаш г.Москва

Договор № 549 от I.I2.75г. Поиск, сбор, обработка и направление зарубежных информационных журналов, проспектов, каталогов международных и национальных выставок, материалов экспортно-импортных организаций СССР, переводы из иностранных источников. Составление библиографической справки по теме. Стоимость работ 3000,0 руб.

4. Всесоюзный научно-исследовательский ин-т игрушки г.Загорск

Договор № 97 от I.04.77г. "Прессформа на три варианта головок куклы 27 см.авт.-(под технологию экструзионно-выдувного формования на ПЭВН-40) стоимость работ 1386,0 руб.

5. Пензенский государственный ин-т по проектированию машиностроительных заводов "Гипромаш" г.Пенза

Договор № 336-2-76 "Оказание технической помощи по организации сборочного цеха в культурно-бытовом корпусе" стоимость работы 9500,0 руб.

6. Всесоюзный научно-исследовательский экспериментально-конструкторский ин-т электробытовых машин и приборов г.Киев

Договор № 2-23-77 от 24.01.77г. "Исследования и внедрения неметаллических материалов и покрытий электроустройств" Стоимость работ - 45,0 тыс.руб.

"Исследования и разработка бытового термоэлектрического генератора" Стоимость работ - 75,0 тыс.руб.

7. Проектно-конструкторский технологический ин-т машиностроения (ПКТМаш) Орловский филиал г.Орел

Договор № I9 от 3.II.75г. "Опытное внедрение стандартов ЕСТН Этап обследования и анализ уровня технологической подготовки производства (ТПП)" Срок окончания работы - 1979 г. Стоимость работ - 42,98 тыс.руб.

8. Всесоюзный проектно-технологический ин-т по электробытовым машинам и приборам г.Кишинев

Утверждение планов новой техники.

9. Специальное конструкторское бюро вакуумных покрытий  
при Госплане ЛССР г. Риги

Договор № 95-77 от 31.05.77г. "Проектирование и изготовление вакуумной установки УВ-76 для нанесения покрытий из алюминия на детали из пластмасс". Стоимость работ - 61,6 тыс.руб.

10. Проектно-конструкторский технологический ин-т  
г. Ростов-на-Дону

Договор № 35-2 (35-78) от 24.II.77г. "Разработка ценника классификатора на технологическую оснастку и инструмент для внутризаводского планирования". Стоимость работ - 8884,0 руб.

Все институты, ЦКТБ и другие научные учреждения оказывают заводу действительную помощь в методических, конструкторских разработках и в изготовлении средств механизации производственных процессов за исключением:

Львовское ЦКТБ

Разработка утюга нетехнологична не решены вопросы механизации обработки подошвы и корпуса.

В 1977 году велись работы над темами по научно-исследовательским и опытно-конструкторским работам.

1. Разработка и освоения производства электронной печи.
2. Разработка и освоение производства инголятора медицинского.
3. Разработка и освоение производства эл. утюга УТ-1000-1,2
4. Разработка и освоение производства замка специального.
5. Разработка и Освоение производства игрушки "Автогонщик-2"
6. Разработка и освоение производства игрушки "Гокарт"
7. Разработка и освоение производства коляски д/кукол.
8. Разработка и освоение игрушки "Карлсон"
9. Разработка и освоение замка цилиндрического.
10. Создание и внедрение II-й очереди АСУИ.
11. Исследования и внедрение неметаллических материалов покрытий эл. утюгов.
12. Разработка и освоение производства сувенира "Гауя".
13. Разработка и освоение производства сувенира "Вента"

В течении года производились корректировки.

Сняты с плана новой техники изделия "Гокарт" и "Карлсон", дополнительно внесены: сувенир "Гауя" и "Вента". Корректировка подписана начальником ВПО "Севэлектробытман" от 15 июля 1977г.

План научно-исследовательских работ по всем темам выполнен.

### III. КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В 1977 году заводом принято рекламаций от торгующих организаций - 360 шт., от частных лиц по гарантийному ремонту - 3420 шт., всего - 3780 шт. на общую сумму - 77900, что составляет от стоимости товарного выпуска завода - 0,27%.

#### Характер рекламаций

1. Бой изделий.
2. Облом на пластмассовых деталях и разнотонность.
3. Некачественные резиновые изделия.
4. Отказ в работе терморегулятора и тенов.
5. Выход из строя элементов питания.
6. Отказ в работе эл. двигателей.

#### Причины брака

1. Нарушение торгующими организациями правил хранения изделий с установленными в них элементами питания.
2. Бой изделий по вине торгующих организаций в несоблюдении правил складского хранения и транспортировки изделий.
3. Несвоевременное изготовление дублеров и ремонта технологической оснастки.
4. Несвоевременный контроль эксплуатируемой оснастки на технологическую точность.
5. Несвоевременная проверка оборудования на технологическую точность.
6. Нарушение технологических процессов в цехах.
7. Обеспечение завода некондиционными пластмассовыми материалами.
8. Вина заводов-поставщиков в поставке некачественной продукции, имеющей скрытые дефекты.
9. Неритмичная работа завода из-за несвоевременной поставки материалов и комплектующих узлов заводами-поставщиками.

#### Принятые меры

1. Составлены акты о некачественном выпуске продукции заводами-поставщиками.

2. Вызывались представители заводов-поставщиков.
3. Выезжали представители з-да "Страуме" на заводы-поставщики.
4. В отчетном году проведено 6 конференций в магазинах и две на базах Латв. ССР с целью изучения спроса населения на товары выпускаемые заводом, а также по улучшению качества изделий и их правильной эксплуатации.
5. В 1977 году заключено договоров с 32 гарантийными мастерскими Союза, а общее кол-во которых доведено до 79 шт.

Мероприятия по улучшению качества  
продукции

1. Ежедневно в цехах и подекадно на заводе проводится диспетчерские совещания.
2. Ежемесячно директором завода проводится "День качества".
3. Усилены требования ОТК к сдаче продукции с I-го предъявления. Достигнута сдача - 97,3 % против плана - 92,0 %.
4. На заводе, в цехах и отделах проводится моральное и материальное стимулирование рабочих и ИТР в выпуске качественной продукции.
5. К концу 1977 г. на заводе работает 241 человек, имеющих звание "Отличник качества", против 159 человек в 1976 г.
6. Отделами з-да проводится работа по созданию новых изделий, модернизации и унификации отдельных узлов в серийно выпускаемых изделиях.
7. План 1977 года инженерно-технических и массово-политических мероприятий по повышению качества, технологического уровня и надежности выпускаемой продукции заводом - выполнен.
8. На заводе проводится работа по изучению и внедрению "Комплексной системы управлением качества".

Динамика брака по кварталам в % к  
себестоимости валового выпуска завода.

	ед.изм.	1976г.	1977г.
I квартал	%	0,12	0,11

2 квартал	%	0,60	0,12
3 квартал	%	0,14	0,13
4 квартал	%	0,11	0,12
За год	%	0,14	0,12

### IV. ТРУД И ЗАРПЛАТА

План по росту производительности труда за 1977 год выполнен по сравнению с 1976 годом на 106,5 % при плане 105,3 %.

План по росту средней заработной платы за 1977 год выполнен на 99,3 %, по сравнению с 1976 годом на 101,8 %.

#### Производительность труда.

Показатели	Ед. изм.	1976г. Факт.	1977 г о д	
			План	Факт.
1. Валовая продукция	т.р.	22252	24124	24353
2. Численность ППП	чел.	2237	2305	2299
3. Выработка валовой продукции на одного ППП	руб.	9947	10466	10593

#### Выполнение плана по фонду заработной платы

Категория работников	Ед. изм.	План	План скоррект. на % выполн. произв. плана	Факт.	Относ. эконом. (-) Относ. перерасход (+)
Промышленно-производст. персонал	т.р.	4552,0	4672,9	4626,6	- 46,3
в том числе: рабочие	"	3737,1	3753,9	3699,2	- 54,7

ученики	т.р.	24,6	24,7	72,0	+ 47,3
И Т Р	"	737,3	740,6	705,3	- 35,3
Служащие	"	130,0	130,6	130,2	- 0,4
М О П	"	15,0	15,1	13,5	- 1,6
Охрана	"	8,0	8,0	6,4	- 1,6

Экономия фонда заработной платы ППП, главным образом, образовалась из-за ~~перехода~~ недобора квалифицированных рабочих в I квартале - 28 чел., в II, III, IV кварталах - в среднем на 7 человек.

В то же самое время получен перерасход по "ученикам", поскольку из-за недобора плановой численности рабочих содержалась сверхплановая численность учеников, для освоения новых видов продукции. Из-за нехватки мастеров в цехах завода, недостачи машинистов в АХО и квалифицированных специалистов в ИВЦ образовалась экономия фонда заработной платы по "ИТР" и "служащим".

Среднесписочная численность

Показатели	Ед.изм.	1976г. факт.	1977 год	
			план.	факт.
Численность ППП	чел.	2237	2305	2299
в том числе:				
Рабочих	"	1691	1730	1728
И Т Р	"	399	430	419
Служащих	"	88	98	88
М О П	"	5	17	6
Охрана	"	3	10	2

Среднесписочная численность всех работников завода, включая непромышленную сферу, за 1977 год составляет 2354 человек.

Увеличение численности ППП, в т.ч. по "рабочим" и "ИТР", вызвало ввод в действие участка механизации-автоматизации, инструментального отдела, отдела механизации-автоматизации и участка гарантийного ремонта.



Фонд заработной платы, премии и единовременные поощрения из фонда материального поощрения (без единовременной помощи)

Категория работающих	Ед. изм.	1976г. факт.	1977 год		1977г. в % к 1976г.
			План.	Факт.	
Промышленно-производст. персонал	т.р.	4811,9	5078,0	5032,7	104,6
в том числе:					
Рабочих	"	3687,7	3852,6	3814,7	103,4
И Т Р	"	889,6	998,6	948,0	106,6
Служащих	"	167,6	177,0	175,9	105,0
М О П	"	12,6	16,2	14,7	116,6
Охрана	"	6,9	9,0	7,4	107,2

Фонд заработной платы с выплатами из фонда материального поощрения всего персонала возрос на 5,1% при росте объема производства на 9,4 % , что свидетельствует о соблюдении соотношений.

Среднемесячная заработная плата ( с учетом выплат из ФМП. без материальной помощи)

Категория работающих	Ед.изм.	1976г. факт.	1977 год	
			План.	Факт.
Пром.-произв. персонал	руб.	179,2	183,6	182,4
в том числе				
Рабочим	"	181,7	185,6	181,9
И Т Р	"	185,6	193,5	188,5
Служащих	"	158,7	167,1	166,6

В среднем на одного работающего зарплата с учетом выплат из фонда материального поощрения без материальной помощи возросла за 1977 год на 3,20 руб. или 1,8 %.

Решающую роль в повышении роста производительности труда имеет снижение трудоемкости выпускаемой продукции и на э-де этому вопросу уделяется определенное внимание. На 1977 год был разработан план организационно-технических мероприятий по снижению трудоемкости э-да и календарные планы дополнительного пережмотра заниженных и устаревших норм выработки (времени) по цехам и участкам. Для каждого

цеха и участка установлены задания по снижению трудоемкости выпускаемой продукции, остаточный (максимально допустимый) средний уровень выполнения норм выработки (времени) и уровень технически обоснованных норм выработки (времени) по трудоемкости.

В результате задание по снижению трудоемкости в целом по заводу выполнено, при плане 5,8% фактическое снижение составляет 11,5%. Таким образом снижение трудоемкости за 1977 год в целом по заводу дало экономию 295,6 тыс. н/час., при плане 148,9 тыс.н/час.

Снижение трудоемкости по основным изделиям составило:

Наименование изделия	Трудоемкость на 1000шт. в н/час.		% снижения
	на I.01.77г.	на I.01.78г.	
Кухонная машина	4027,-	3160,-	21,5
Замок цилиндр.	272,-	243,0	10,7
Электромиксер с подст.	1102,-	1051,-	4,6
Вездеход	499,-	480,-	3,8
Лунник - I	710,-	699,-	1,5
Пистолет-автомат	189,-	177,-	6,3
Эл.кофемолка 30гр.	224,-	214,-	4,5
Пистолет "Страуме" с кабурой	769,-	332,-	56,8

Удельный вес технически обоснованных норм выработки по трудоемкости в 1977 году по заводу составляет 62,2%, при плане 62%.

В течение 1977 года проведено около 2700 хронометражей и фотографий рабочего дня, на основе которых, а также расчетным путем с применением общемашиностроительных и отраслевых нормативов по труду, пересмотрено в сторону повышения 11300 норм выработки, что составляет 24,9% от общего кол-ва действующих на заводе норм выработки (времени).

Задание по остаточному проценту выполнения норм выработки - 117%, фактически 120%, т.е. некоторое превышение, что объясняется повышением интенсификации труда у рабочих-сдельщиков и освоением технически обоснованных норм выработки, в результате чего уменьшилось кол-во рабочих, невыполняющих нормы выработки по сравнению с предыдущим годом:

	1976 год	1977 год
К-во рабочих невыполняющих норм выработки	чел. 76	70

Анализ численности и структуры рабочих завода показывает, что в 1977 году численность вспомогательных рабочих увеличилась по сравнению с 1976 годом:

Категория работающих	Ед.изм.	1976г.	Удельный вес в %	1977г.	Удельный вес в %
Кол-во промышленно-производст. рабочих	чел.	1691	100,0	1728	100,0
в том числе:					
Основные рабочие	чел.	1062	62,8	1069	61,9
Вспомогательные рабочие	чел.	629	37,2	659	38,1

Увеличение численности вспомогательных рабочих объясняется тем, что на заводе был расширен энергоцех с соответствующими современными службами и инструментальный цех, а также был создан участок механизации и автоматизации.

Анализ численности и структуры вспомогательных рабочих, занятых в различных службах з-да:

Наименование профессии	Фактическое кол-во чел.	Удельный вес в % в общем кол-ве вспом. рабочих
Рабочие занятые изготовл. инструмента	89	13,5
Слесари-ремонтники	50	7,6
Слесари-инструментальщики	21	3,2
Электромонтеры по рем. и обслуживанию электрооборудования	33	5,0
Контролеры	53	8,0
Наладчики	31	4,7
Слесари-сантехники	8	1,2
Транспортировщики	49	7,4
Кладовщики	43	6,5
Распределители работ	49	7,4
Комплектовщики и др.	11	1,7

Для вспомогательных рабочих на основании отраслевых нормативов разработаны нормы численности и обслуживания. Удельный вес вспомогательных рабочих, работающих по нормам численности и обслуживания составил 69%.

Увеличилась численность работников, которым установлена в размере до 30% ставки или оклада за совмещение профессии (должности), расширение зон обслуживания или увеличение объема выполняемых работ:

	Фактически	
	1976 год	1977 год
Численность работников, получающих доплаты	175	195
Численность высвобожденных работников ППП	139	151
в т.ч. рабочих	139	151
Экономия фонда заработной платы, полученная от высвобожден. т.р.	194,6	217,4
в том числе:		
израсходовано на доплаты	44,3	48,4

Коллектив завода, включившись в социалистическое соревнование по досрочному выполнению заданий второго года X пятилетки, внедрил в 1977 году 142 мероприятия по НОТ. Это позволило заводу получить экономический эффект 91,4 тыс.рублей и условно высвободить 39,8чел.

Всего по заводу мероприятиями НОТ в 1977 году было охвачено 697 человек, а в результате выполнения 14 творческими бригадами ряда комплексных мероприятий возрос уровень механизации трудоемких процессов, с увеличением, производительности труда; имело место дальнейшее улучшение культуры производства и труда рабочих, ИТР и служащих.

#### Основные мероприятия в 1977 году

- I. Внедрение типовых проектов организации рабочих мест для рабочих:
- Установлены 2 новых 125гр. термопластавтомата, оборудовано 6 к типовых мест для рабочих прессовщиков в соответствии с требованиями НОТ; цех № 02.
  - Переработан технологический процесс и сборка изделия "Автогонщик", которая производится с использованием подвесного конвейера и организовано 14 рабочих мест, согласно типовым проектам, цех № 02;
  - модернизирован карусельно-шлифовальный станок и организовано 2 типовых рабочих места по шлифовке барабана и цилиндра замка цилиндрического; цех № 04 (ранее операция выполнялась в ручную).

- г) организованы рабочие места раскрасчиц головок, изделия "Котятта в лукошке"; 6 мест, цех № 01.
- д) Организованы рабочие места по централизованной мойке деталей изготавливаемых в цехе № 03; 2 места;
- е) для увеличения выпуска эл.кофемолок оборудовано дополнительно 4 рабочих места, в соответствии с требованиями НОТ на конвейере; цех № 05;
- ж) организованы рабочие места литейщиков из цветного металла под давлением, с установкой более производительного оборудования-автоматов; 6 мест; цех № 02;
- з) оборудовано рабочее место для пакетирования отходов бумаги, картона с установкой пресса, с электроприводом, 1 место; новый завод;
- и) оборудованы типовые места для такелажников, согласно требований НОТ, в цехе № II, 5 мест.

2. Внедрение типовых мест для ИТР и служащих:

- а) построено новое помещение для ИТР цеха № 05, в котором разместились: н-к ж цеха, зам.н-ка, диспетчер, экономист-нормировщик;
- б) построено типовое помещение для мастеров цеха № IO, с установкой оргтехники; 2 места;
- в) оборудовано 6 рабочих мест в соответствии с НОТ для службы БМХ;
- г) оборудованы 2 рабочих места для ИТР цеха № 03 (экономист, ст.мастер) в соответствии с НОТ;
- д) оборудовано помещение отдела механизации и автоматизации (ОМА) с установкой оргтехники, 5 мест;
- е) установлена система связи "Импульс" между участками, диспетчерами, мастерами в цехе № 01

3. Внедрение типовых рабочих мест и типовых проектов организации труда на участках:

- а) организован новый участок по сборке изделия "Самосвал" с пластмассовой кабиной, 4 типовых места, цех № 01;
- б) внедрен поузловой метод капитального ремонта штамповочного оборудования для прессов РВЗ-25, 5 мест, цех № II;
- в) внедрено многостаночное обслуживание на зубофрезерных станках, в ремонтном участке № II, 1 место; создан участок по капитальному ремонту гидро-насосов, 2 типовых рабочих места;
- г) разработана карта организации труда для всех токарей-универсалов завода.
- д) произведено обучение рабочих-сборщиков конвейера по сборке миксера, на операциях по сборке изделия эл.кофемолка; с установкой приспособлений, 12 мест, цех № 05.

Кроме вышеизложенного имеет место внедрение прогрессивных коллективных форм труда в цехах, с охватом рабочих: цех № 01 - 18 чел., цех № 02 - 8 чел., цех № 03 - 4 чел., цех № 04 - 5 чел., цех № 05 - 7 чел.

На заводе "Страуме" в 1977 году продолжался общественный смотр по культуре производства, организованный в 1976 году; за истекший период внедрено 131 мероприятие, направленные на повышение уровня культуры труда на производстве, эстетики помещений, промсанитарии, сокращению тяжелого ручного труда:

1. Произведен косметический ремонт помещений: токарного участка цеха 04; слесарного участка цеха 03; комплекточного участка цеха 10; служебных помещений цеха 02; заточного участка цеха 10; отделов заводоуправления (27 комнат); бытовых помещений цеха 04 и т.д.

2. Оборудованы новые помещения (5 комнат) для ОТК завода, с установкой мебели и соответствующим НОТ оформлением.

3. Произведена посадка цветов и посеяна трава на территории завода; произведено озеленение цветами всех производственных цехов и служб завода.

4. Оборудована комната приема пищи с проведением косметического ремонта в цехе № 04.

5. Приобретена в необходимом кол-ве спецтара (2500шт.) для транспортировки деталей по межцеховой кооперации.

6. Произведен капитальный ремонт 4 единиц термопластавтоматов в цехе № 02.

7. Изготовлено собственными силами 150 штук металлических контейнеров для транспортировки крупногабаритных деталей по з-ду.

8. Открыта заводская столовая на 300 посадочных мест в новом корпусе.

Социалистическое соревнование в 1977 году в трудовых коллективах завода было организовано в ознаменование 60-летия Великого Октября. План 2-х лет пятилетки по производительности труда к 7 ноября 1977г. выполнил механический цех, 2 участка, 7 бригад. 934 человек рабочих-сдельщика досрочно выполнили план 2-х лет пятилетки, из них 312 чел. на 2 и более месяцев.

На заводе организовано 7 видов индивидуального, 8 видов коллективного соревнований, проводится более 10 видов смотров и конкурсов.

Коллектив завода принимает участие во Всесоюзном социалистическом соревновании с подведением итогов по каждому году X пятилетки и пятилетки в целом: работников ведущих профессий, коллективов бригад и участков.

Коллектив завода заключил Договора на соц.соревнования со смежными коллективами Винницкого электротехнического з-да и Ленинградского объединения "Спутник". За I полугодие победителем стал коллектив з-да "Страуме". За 1977 год 16 подразделениям присвоено звание "Коллектив высокой культуры и отличного качества", 8 подразделений удостоены звания "Коллектив коммунистического труда". 35 человек - победители по выполнению творческих планов, 64 чел. присвоено звание "Лучший по профессии", 8 чел. "Лучший мастер", 52 чел. победители по выполнению производственных заданий.

В 1977 году в коллективе проводилась работа по совершенствованию показателей и условий социалистического соревнования, по обобщению и распространению передового опыта, по созданию в каждом коллективе атмосферы массового творческого поиска, по неуклонному проведению в жизнь Ленинских принципов организации социалистического соревнования - гласности, сравнимости результатов, возможности повторения передового опыта.

#### У. О ПРОДЕЛАННОЙ РАБОТЕ ИВЦ

ИВЦ в 1977 году работало по утвержденному директором з-да плану.

За 1977 год выполнены следующие работы и мероприятия:

Проверена и принята от разработчиков АСУП, ПКБ АСУ г.Витебск техническая документация в объеме 6 подсистем (36 задач), проведена их опытная эксплуатация на контрольном примере. По мере подготовки нормативно-справочной информации и оперативной документации часть подсистем проверены на реальной информации и подготовлены к промышленной эксплуатации. По мере перевода технической документации на ЕСКД и ИИДТ ЕСТД сформированы, на машинах носителях, массивы нормативно-справочной информации. Для решения задачи "Учет движения материалов и полуфабрикатов на складах" сформированы карточки по всей номенклатуре и записаны на машинные носители.

Сотрудниками ИВЦ доработана и внедрена в промышленную эксплуатацию подсистема "Оперативное управление основным производством", подсистема функционирует.

В течении года функционирует автоматизированная система контроля исполнения, ежедневно выполняется счет по учету использования оборудования.

Прошла опытную и запущена в промышленную эксплуатацию автоматизированная подсистема управления движением кадров.

Разработана и прошла опытную эксплуатацию задача "Расчет дополнительной потребности в материалах на производство", запущена в эксплуатацию задача "Расчет плана производства и реализации продукции", разработано задание на задачу "Учет применяемости деталей в изделиях", кроме того выполнены ряд доработок и усовершенствований как в вопросах решения задач на ЭВМ так и в вопросах совершенствования эксплуатации и надежности комплекса технических средств.

Смонтированы, отлажены и запущены в промышленную эксплуатацию периферийные технические средства на складах (цехах) завода, установлены и запущены в эксплуатацию два накопителя на магнитных дисках (производства-Болгария).

Постоянно осуществлялось профилактическое обслуживание, эксплуатация и ремонт технических средств ИВЦ.

Размножены более 50 форм оперативных документов, необходимых для функционирования АСУП.

Сданы в промышленную эксплуатацию системы автоматического пожаротушения и охранный сигнализация ИВЦ.

Основные работы, предусмотренные планом работы ИВЦ на 1977 год выполнены.

В 1977 году на базе ЭВМ ЕС-1020 велась подготовка и внедрение задач "АСУ-СТРАУМЕ", разработанной ПКВ АСУ г.Витебска.

По мере готовности нормативной и оперативной информации и записи ее на машинные носители, подготовлено к внедрению:

- |  |            |
|--|------------|
| 1. По технико-экономическому планированию            | - 1 задача |
| 2. По управлению технической подготовки производства | - 3 задачи |
| 3. По учету материалов                               | - 1 задача |
| 4. По оперативному управлению производством          | - 3 задачи |
| 5. По материально-техническому снабжению             | - 1 задача |
| 6. По управлению сбытом                              | - 2 задачи |
| 7. По управлению движением кадров                    | - 2 задачи |
| 8. По контролю исполнения (АСКИ)                     | - система  |



9. По учету использования оборудования - I задача

В 1978 году по вышеперечисленным подсистемам будут подготовлены к внедрению еще 20 задач, в т.ч. 6 задач по начислению заработной платы.

Оборудование ИВЦ завода, предназначенное для автоматизации счетно-вычислительных работ и управленческого труда

1. ЭВМ ЕС-1020 № 247, выпуск 1975г. Брестский электромеханический завод.

Дополнительно к минимальному комплексу ЭВМ имеются:  
НМД ЕС-5052 в кол-ве 4 шт., УПДЖ - 2 шт., УЦДЛ - 2 шт.

2. Периферийные устройства:

а) регистраторы информации РИ-7501 в кол-ве 8 шт.  
выпуск 1976-77г. Орловского з-да УВМ

б) электронные фактурные автоматы "Зееитрон-383" - 2 шт.

3. Множительная техника:

а) машина "ЭР-420Р"

б) аппарат "ВЭГА"

4. ЭКВМ "Искра-122" - 4 шт.

5. Пицущие машинки - 4 шт.

У1. СОСТОЯНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Рижский завод "СТРАУМЕ" располагает по состоянию на 1 января 1978 года 1294-мя единицами технологического и подъемно-транспортного оборудования, в том числе по возрастному составу:

883 единицы до 10 лет

307 единиц от 10 до 20 лет

104 единицы свыше 20 лет

В 1977 году сдано в эксплуатацию нового оборудования 120 единиц на сумму 272166 рублей, в том числе:

металлорежущего - 11 единиц

кузнечно-прессового - 6 единиц

литейного - 7 единиц

В 1977 г. списано в металлолом 37 единиц технологического оборудования на 15007 рублей. Передано другим предприятиям по нарядам Минлегпищемаша и Латвмашснаббута 27 единиц излишнего оборудования на сумму 43506 рублей.

Таким образом выбытие технологического оборудования за 1977 год составляет 64 единицы на сумму 58513 рублей.

Ремонт оборудования производился хозяйственным способом, силами ремонтно-механического участка, а также цеховыми ремонтными группами. Затраты на капитальный и средний ремонт технологического оборудования в 1977г. составили по сметной стоимости 75,3 т.руб. при плане 75,0 т.руб., по фактической стоимости 74,9 т.руб.; в том числе модернизировано 8 единиц оборудования.

Пусконаладочные работы и приобретение нового оборудования за счет капитального ремонта не производились.

Годовой план ремонта технологического оборудования выполнен полностью согласно графика планово-предупредительного ремонта, утвержденного руководством завода.

Покупными запасными частями завод в 1977г. был обеспечен на 79 % при расчетной норме запаса 72,0 т.руб. на складе имелось запчастей на 57 т.руб. Централизованная поставка запчастей производилась по нарядам Латвмашснаббута и по договорам с заводами-изготовителями. Остальные необходимые запчасти были изготовлены силами Р М У. Проверка правильности эксплуатации технологического оборудования производилась регулярно.

Для предотвращения аварий в 1977 году проводилась проверка выполнения графика ПНР как по срокам, так и по качеству выполнения ремонта.

В 1977 году отделом главного механика проведены значительные мероприятия направленные на улучшение качества ремонта и увеличение производительности труда ремонтных рабочих, а именно: изготовлен специальный штамп для обхвата наконечников шлангов высокого давления, оборудован гидропресс плитами обогрева для изготовления резинотехнических изделий, необходимых при ремонте оборудования, освоено изготовление прессформ для манжет и колец. Вновь создана бригада по ремонту и профилактике прецизионного оборудования. Внедрена проверка кузнечно-прессового оборудования на геометрическую точность после капитальных и средних ремонтов. Но тем не менее Р М У и ремонтные базы цехов еще недостаточно укомплектованы

станочниками и слесарями для более успешного решения задач по профилактике, предупреждению аварий и ремонту оборудования.

На 1978 год намечается освоение ремонтов новых видов сложного оборудования, освоение ремонта гидронасосов сдвоенного исполнения.

Обновление действующего парка оборудования, в том числе:

металлорежущего	5	единиц
кузнечно-прессового	3	единицы
литейного	4	единицы
термопласавтоматов	4	единицы

Предусмотрено модернизировать 5 единиц технологического оборудования.

### УП. СОСТОЯНИЕ ЭНЕРГООБОРУДОВАНИЯ ЗАВОДА

1. На 1 января 1978 года на заводе имеются 960 единиц энергооборудования.

Из них:

- с фактическим % износа до 20	- 470	ед.
- с фактическим % износа до 50	- 328	ед.
- с фактическим % износа св.50	- 162	ед.
	<hr/>	
	960	ед.

2. В течении 1977 года :

- капитальный ремонт выполнен на сумму 1457,86 руб.;
- отремонтировано 5 единиц энергооборудования;
- средний ремонт выполнен на сумму 11003,25 руб., отремонтировано 43 единицы энергооборудования.

Капитальные и средние ремонты энергооборудования выполнялись силами энергоцеха завода.

Производство малых ремонтов и осмотров энергооборудования осуществлялись силами энергоцеха.

Ремонт и осмотры энергооборудования производились по графику планово-предупредительного ремонта, утвержденного руководством завода. Годовой график ПНР выполнен.

3. В течении 1977 года запасными частями к энергооборудованию завод был обеспечен удовлетворительно. Централизованная поставка запасных частей в основном производилась по нарядам Главного управления и комплектации Минлеггипшесмана СССР и Главснаба Латв.ССР. Суммы, выделенные на приобретение запасных частей, использованы полностью. Запасные части, которые приобрести в централизованном

порядке было невозможно, изготовлялись силами энергоцеха и ремонтно-механического участка завода.

4. В целях осуществления надлежащей эксплуатации энергооборудования, сооружений и сетей предупреждения аварий в 1977 году систематически проводились проверки эксплуатации энергообъектов завода. Эксплуатация объектов энергохозяйства завода и качество выполненных ремонтов - удовлетворительное. В течении всего 1977 года энергослужба испытывала значительные затруднения из-за острого недостатка рабочих-специалистов, особенно электромонтеров и жестянщиков. Несмотря на трудности, связанные с вводом в эксплуатацию и наладкой значительного кол-ва энергетического оборудования и энергоустановок технологического оборудования на производственном комплексе з-да, основные мероприятия, запланированные по энергохозяйству на 1977 год выполнены.

На 1978 год предусмотрено осуществление по энергохозяйству нижеследующих основных комплексных работ:

1. Произвести реконструкцию энерготехнических сетей, установок и сооружений цеха № 04/г. Гулбене, "Эквивалентри "Свелбердис"/
2. Осуществлять комплекс энерготехнических работ при реконструкции участка травления цеха № 03 / г. Рига. ул. Революцияс, 137/
3. Осуществлять комплекс энерготехнических работ при расширении производства на объекте цеха № 01 / ул. Вестиенас, 6/
4. Выполнить комплекс пуско-наладочных работ при вводе в действие инженерно-лабораторного корпуса завода /г. Рига, ул. Луцавас, 2/
5. Произвести комплекс работ по диспетчеризации завода.
6. Ввести в действие ряд новых энерго и технологических установок.
7. Выполнить ряд мероприятий, связанных с повышением надежности работы энерготехнических сетей, сооружений и установок завода.
8. Осуществлять комплекс мероприятий по усовершенствованию работы приточно-вытяжных вентиляционных установок на производственных объектах завода.
9. Совместно со службой главного механика и отделом механизации и автоматизации осуществлять программу комплексной механизации и автоматизации производственных процессов.
10. Проводить комплекс мероприятий по внедрению в производстве усовершенствований испытательной техники.

УШ. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ  
САНИТАРИЯ

В 1977 году проведена значительная работа по выполнению мероприятий, предусмотренных пятилетним комплексным планом улучшения условий, охраны труда и санитарно-оздоровительных мероприятий, утвержденного приказом Главмашдеталь № 38 от июля 1976 года и коллективным договором на 1977 год.

Усовершенствовано 7 технологических процессов по изготовлению изделий электробита. В том числе: электрокофемолка "Страуме-3", электромясорубка "Страуме", кухонная машина, электроутюг УТА-1,2, замок цилиндрический, электромиксер, 11 деталей переведены на штамповочный автомат вместо штамповки на отдельных прессах.

В помещении нового завода оборудован участок литья деталей из цветного металла на машинах под давлением. На участке сосредоточены все литейные машины, перебазированные из старых производственных помещений. Смонтирована вытяжная вентиляция с подводом вытяжных панелей к каждой литейной машине.

Перебазированы из старых производственных помещений в здании нового завода участки по изготовлению изделий: "Шеф-повар", "Доктор Айболит", кукла с коляской, кукла "Марите". На новом месте оборудованы конвейерные линии с рабочими местами, местным освещением и вытяжными местными отсосами на рабочих столах.

В результате внедрения средств механизации - конвейеров и транспортеров, электрокаров и электроподъемников, изготовление и внедрение устройств для загрузки прессовочного материала в бункера термопластавтоматов значительно облегчен физический труд десятков работающих и в течение 1976-1977 годов высвобождено от выполнения тяжелых ручных работ 96 человек, в том числе 80 человек женщин. Высвобождено 12 человек из вредных условий труда, в том числе 5 человек женщин в связи с ликвидацией технологического процесса - шпаклевка изделий эпоксидной смолой.

Проведены значительные работы по вводу новых вентиляционных установок и улучшению эффективности действующей вентиляции. В том числе: построена камера приточной вентиляции и установлено оборудование в цехе № 04 на участке чугунного литья. Изготовлена и сдана в эксплуатацию установка типа "Циклон" для сбора отходящих продуктов подпирки вытяжной вентиляции на участке № 15, цеха 04.

Произведена реконструкция вытяжной вентиляции малярно-покрасочного помещения цеха № 04. Смонтирована приточная вентиляция в помещениях 3-го и 4-го этажей производственного корпуса цеха № 01 по ул. Воя, 20. Оборудована местная вытяжная вентиляция в новом помещении зарядной электрокар в цеху № 15.

Проводится периодический контроль за состоянием освещенности рабочих мест и при выявлении недостаточной освещенности немедленно принимаются меры по доведению освещенности до санитарных норм путем установки дополнительных светильников или более рациональным размещением ранее установленных.

Средства выделенные на охрану труда и технику безопасности освоены с перевыполнением. Из ассигнованных на эти цели 60 тыс. руб. израсходовано в течение 1977 года...

Санитарно-бытовыми помещениями на территории нового завода все работающие обеспечены полностью. Новых санитарно-бытовых помещений в 1977 году в эксплуатацию не вводилось.

Сдана в эксплуатацию столовая на 300 посадочных мест.

Соглашением на 1977 год было предусмотрено выполнить 34 мероприятия. Из них два мероприятия были сняты. Вместо них выполнена большая работа по надстройке 2-го этажа и застройке производственного здания между помещениями чугунного литья и литья из цветного металла на машинах под давлением, цех 04. Все мероприятия согласно соглашения выполнены.

С целью уменьшения шума в производственных помещениях в цеху № 03 галтовочные барабаны выделены кирпичными стенами от общепроизводственного помещения, что значительно уменьшило шум на рабочих местах, расположенных вблизи галтовочных барабанов.

На заводе проводится конкурс на лучший цех, участок, отдел по охране труда, технике безопасности, производственной санитарии и культуре производства. Итоги конкурса подводятся за полугодие. Коллективам занявшим первое и второе места в этом социалистическом соревновании вручается почетная грамота и денежная премия.

Приказом по заводу № 92-П от 16 марта 1977г. объявлен и проводится общественный смотр по улучшению условий труда, быта и отдыха трудящихся женщин. На основании этого приказа разработан план, включающий 50 мероприятий, направленных на улучшение условий труда, быта и отдыха работающих женщин. Мероприятия согласно этого плана выполняются в намеченные сроки. Общественный смотр проводится в течение 1977-1978г.г.

В 1977 году в цехах завода имело место 4 несчастных случаев с потерей трудоспособности 149 рабочих дней.

Несчастные случаи произошли в следующих цехах и отделах:

цех № 02 - 1 несчастный случай, нетрудоспособн. составила 12 рабочих дней,

цех № 04 - 2 несчастных случая, нетрудоспособн. составила 66 рабочих дней.

О К С - 1 несчастный случай, нетрудоспособн. составила 71 рабочий день.

Групповых, тяжелых и смертельных несчастных случаев на заводе не было.

Анализ травматизма по видам травмирующего фактора

- 1. Транспортные средства..... I
- 2. Подъемное оборудование..... I
- 3. Расплавленный металл..... I
- 4. Прочие травмирующие факторы..... I

Классификация причин несчастных случаев на производстве

- 1. Неприменение индивидуальных средств защиты..... I
- 2. Использование работающих не по специальности..... I
- 3. Прочие причины..... 2

Из общего числа пострадавших - мужчин 4

По возрасту пострадавшие:

31 год - 1

37 лет - 1

42 года - 2

Инструктажи по технике безопасности как вводный, так и первичные на рабочих местах проводятся. Повторные инструктажи по технике безопасности на рабочих местах проводятся ежеквартально.

По общей заболеваемости в 1977 году имелось 2731 случай заболеваний с временной потерей трудоспособности 42990 рабочих дней. В 1976 году было 3431 случай заболеваний с потерей трудоспособности 44200 рабочих дней. Это болезни нервов, острые бронхиты, обострение хронических заболеваний органов дыхания /астма/, гипертоническая болезнь, в том числе ишемическая болезнь сердца, грипп и др.