

МИНИСТЕРСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛССР
ЛАТВИЙСКОЕ ФАНЕРНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

С Е К Р Е Т А Р Ъ

Д О К У М Е Н Т Ы
О Д Е Я Т Е Л Ь Н О С Т И И И С Т О Р И И О Б Ъ Е Д И Н Е Н И Я
/ приказы, справки, доклады /

1975 - 1932 ГОД

НА *М* ЛИСТАХ

В 1975 году создано Латвийское фанерное производственное объединение, в состав которого вошли три рижских фанерных завода: "Фурннерс" /головное предприятие/, "Лигнумс" и "Латвияс берзс".

Каждый из заводов работает по замкнутому циклу производства фанеры, включающему следующие основные технологические процессы:

водное хранение резервного запаса фанерного сырья /только завод "Лигнумс";

гидротермообработка фанерного сырья;

лущение шпона;

сушка шпона, сортировка шпона;

клейка, обрезка, сортировка фанеры;

упаковка фанеры;

комплектация и отгрузка фанеры.

Основным видом продукции объединения является фанера, объем производства которой составил в 1975 году 122,5 тыс. м³.

Кроме фанеры производились следующие виды продукции:

детали радиофутляров на сумму 2797 тыс. руб. в год,
изделия ширпотреба на сумму 1035 тыс. руб. в год,
товары культурно-бытового назначения на сумму 954 тыс. руб. в год,

шпон лущенный товарный - 3000 м³ в год,

гнутоклеенные детали - 2300 м³ в год

смолы синтетические - 9200,0 тн в год

прочая продукция из отходов производства на сумму 250,0 тыс. руб. в год

Годовой объем перерабатываемого объединением фанерного сырья составляет 350 тыс. м³, в том числе ввозимое из других республик - 250 тыс. м³.

Сырьем для остальных видов продукции являются пиломатериалы, получаемые от предприятий республики, фанера и отходы фанерного производства заводов. Численность работающих на объединении составляет 2165 чел.

2

Латвийское фанерное производственное объединение
Завод "Фурниерс"

П Р И К А З

22 апреля 1975г.

г. Рига

№ 49

" О разделении цеха
деревообработки завода
"Фурниерс" "

В связи с резким ростом объёма выпуска складных кресел, в т.ч. и на экспорт, в целях улучшения оперативного руководства производством и, учитывая разобщенную территорию цеха деревообработки,

П Р И К А З Ы В А Ю

1. С 1 апреля 1975 года цех деревообработки завода "Фурниерс" разделить на два самостоятельных цеха: цех деревообработки № 1 и цех деревообработки и ширпотреба № 2.

2. В цехе деревообработки № 1 сосредоточить все работы по изготовлению деталей радиофутляров. В цехе деревообработки и ширпотреба № 2 сосредоточить производство складных кресел, игрушки "копей-качанка" и других изделий деревообработки и ширпотреба.

3. Установить штат цеха деревообработки № 1 в следующем составе: начальник цеха, старший мастер, мастер.

4. Установить штат цеха деревообработки и ширпотреба № 2 в составе: начальник цеха, ст.мастер, мастер.

5. Назначить начальником цеха деревообработки № 1 тов. Еликина И.С., ст.мастером т. Павлюченко В.Я., мастером тов. Чердыненького Г.Л. с окладами согласно штатному расписанию.

6. Назначить начальником цеха деревообработки и ширпотреба № 2 т. Цауне П.В., ст.мастером т.Клементьеву Р.И., мастером т. Кирилленко Н.В. с окладами согласно штатному расписанию.

7. Начальнику ОТЗ тов. Силины Я.Я. внести соответствующие изменения в штатное расписание.

Генеральный директор ЛФНО

С подлинным верно:

В.Г. Милов

см.и/об.

31.08.77. 2009

МИНИСТЕРСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛАТВИЙСКОЙ ССР

Отдел труда и зарплаты

Обу утверждении наименований
профессий

тов.ЗМЕДИНЕ Е.Г.

В 1977 году на заводе "Фурниерс" введены в эксплуатацию две автоматические линии лущения-сушки-рубки и сортировки шпона "Рау-те" (Финляндия). В соответствующих и действующих тарифно-квалификационных справочниках не предусмотрены профессии рабочих по обслуживанию автоматических линий в фанерном производстве.

В настоящее время на заводе действуют характеристики работы оператора по эксплуатации системы обогрева газом и сушильной машины и оператора сортировочной машины сухого шпона на автоматической линии "лущение-сушка-рубка-сортировка шпона" утвержденные генеральным директором ЛФПО. Профессии лущильщика и сортировщика кускового шпона применяются согласно действующего тарифно-квалификационного справочника.

В связи с тем, что автоматические линии-оборудование новое, сложное, необходимо решить вопрос о том, какие наименования профессий применять для обслуживающего персонала автоматических линий "Рау-те". Одновременно необходимо решить вопрос об отнесении профессий к перечню профессий, оплачиваемых по повышенным тарифным ставкам и о продолжительности дополнительного отпуска в связи с вредными условиями труда, так как запуск и отклонение газовой горелки производится непосредственно рабочими на линиях, отопление газовой сушилки размещено на линии в отличие от ранее применяемых сушилок, на которых отопление было вынесено за пределы помещения, где размещались бригады, обслуживающие сушилки. Характеристики выполняемых работ прилагаем. Приложение на 4 листах.

Зам Генеральный директор ЛФПО
Валд 620802

[Handwritten signature]

К.С.Рипа-Мельник

09.06.80г 02-1441
I3/3-2-24.8 от 21.05.80

4

Председателю плановой комиссии
Исполнительного комитета
Ленинского районного Совета
народных депутатов
г. Комкину В.В.

Сообщаем, что на Латвийском фанерном производственном объединении производятся следующие товары для детей:

- Конь-качалка в сумме 349,0 тыс.рублей
- Детская лопата -" - 11,0 тыс.рублей

Удельный вес детской игрушки в общем объеме производства составляет 1,7%. По сравнению с 1976 годом объем детской игрушки увеличился на 0,3% и составляет в 1980 году 360 тыс.руб.

Выпуск детской игрушки по годам IО пятилетки дан в приложении.

В настоящее время Латвийское научно-производственное объединение "Гауя" разрабатывает новую конструкцию конь-качалки, ввиду того, что имеется постоянный спрос на это изделие как на экспорт, так и на внутреннем рынке.

В II пятилетке производство изделий для детей сохраняется на уровне плана 1980 года - по детской лопате из-за ограниченного количества отходов, по конь-качалке - из-за отсутствия производственных мощностей.

Ввиду сравнительно незначительного выпуска продукции объединением организации специализированного магазина для детей, на наш взгляд, нет необходимости.

В.в. Генеральный директор

Снеж

К.С.Рипа-Мельник

ВЫПУСК ДЕТСКОЙ ИГРУШКИ В 10 ПЯТИЛЕТКЕ

	: 1976г		: 1977 г.		: 1978г		: 1979г		: кв. 1980г	
	: план	: фактиче	: план	: фактич.	: план	: фактич.	: план	: фактич.	: план	: фактич.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Общий объём производства / в тыс.руб./	24530	24721	24062	24091	24035	23190	23756	22695	5745	5762
Товары культбыта т.руб.	1080,0	1191,1	1090,7	1184,6	1141,0	1154,3	1155	1343,8	298	307
Детская игрушка в тыс.руб.	355	354,8	355	370,6	369	334,0	368	362	98,	98
в т.ч.										
Конь-качалка	343	343,4	344	359,2	357,6	322,6	357	351	95	95
Детская лопатка	12	11,4	11,0	11,4	11,4	11,4	11	11	3	3
Процент детской игрушки к общему объёму производ- ства	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,4	1,5	1,6	1,7	1,7
Процент игрушки к объё- му товара культбыта	3,6	3,5	3,3	43	32	29	32	27	33	32

5

8

2. К разработке КОУКВ подготовлены проекты в 1976 году. Разработке проекта КОУКВ завершена в декабре 1977 г., лет выдержки зарегистрированы в Латвийском республиканском управлении Государства СССР № 30 от 20.01.78.

На 1978 - 80 г. утвержден план сотрудничества и развития КОУКВ. В 1976 г. КОУКВ изготовила 28 продукции с ГЭК, на декабрь 1978 г. - 7,2%. На 1980 год удельной вес продукции с ГЭК в общем объеме производства будет составлять 11 %.

Выводы сделаны по поводу продукции по соответствующему ГОСТу

23.01.80. 06 - 240

Начальнику отдела стандартов и качества продукции т.Т.К.Хениньш

5/ПИА-5156 19.12.79.

В КОУКВ продукция II категории качества по лицензиям. Продукция была зарегистрирована - лицензиями.

В 1979 г. в институте повышения квалификации специалистов на рабочую специальность Латвийское ССР обучено 28 чел. в г. Москве

В соответствии с постановлением ЦК Компартии Латвии и Совета Министров Латвийской ССР от 12.10.76. № 471 и от 27.04.79. № 237 на Латвийском фанерном производственном объединении проделана следующая работа:

I. Реконструкция цеха синтетических смол с увеличением его мощности, смола КФ-МТ аттестована на ГЭК. Однако в настоящее время мощность цеха смол не может быть использована полностью так, как не решен вопрос реализации смол Болдерайскому ККПД и Ливанскому ДСК.

В стадии завершения мероприятия по корректировке технологических потоков производства фанеры в связи с установкой импортных линий.

Создание участков производства технологической щепы из шпона-рванины на заводах объединения не дало планируемых результатов т.к. до сих пор не решен вопрос создания НТД на щепу из шпона-рванины, приема, переработки щепы в стружку на БККПД так как для этого требуется создать на БККПД отдельный поток изготовления стружки из щепы.

В 1980 году планируется закончить строительство пристройки к главному корпусу завода "Ливанум" "xxxxxxx" и начать строительство цеха щитового паркета на заводе "Фурниере", что даст возможность резко увеличить использование отходов фанерного производства.

Список наиболее крупных мероприятий за четыре года десятой пятилетки даны в приложении.

2. К разработке КСУКП объединение приступило в 1976 году. Разработка проекта КСУКП завершена в декабре 1977 г., акт внедрения зарегистрирован в Латвийском республиканском управлении Госстандарта СССР № 50 от 20.01.78.

На 1979 - 80 г. утвержден план совершенствования и развития КСУКП. В 1976 г. ЛФПО выпускало 2% продукции с ГЗК, на конец 1979 г. - 7,2%. На 1980 год удельный вес продукции с ГЗК в общем объеме производства будет составлять 11%.

Штрафные санкции за поставку продукции не соответствующую ГОСТ-у по годам в тыс.руб.

1977	1978	1979
13,6	6,8	7,6

На ЛФПО продукция II категории качества не выпускается. Продукция, подлежащая аттестации - аттестована.

В 1979 г. в институте повышения квалификации специалистов народного хозяйства Латвийской ССР обучалось 24 чел. и в Москве в аналогичном институте 2 чел. Во ВИСМ повысили свою квалификацию 2 работника КИП-а.

На ЛФПО досрочно в 1979 г. внедрен ГОСТ 14231 - 78 "Смоли карбамидоформальдегидные", внедрение данного ГОСТ-а предусматривалось только с 01.01.80 г.

В 1980 г. будет внедрен стандарт СЭВ 1055-78 "Единицы физических величин". Не внедренных ГОСТ-ов и отступлений от них нет.

За не соблюдение стандартов применялись моральные и материальные меры т.к. за 1979 г. было депремировано 620 чел.

На объединение организовано соцсоревнование за повышение качества продукции. Звание "Бригада отличного качества" присвоено 5 бригадам. Отличник качества - 14 чел.

На ЛФПО разработано Положение о метрологической службе ЛФПО на основе "Типового положения о метрологической службе промышленного предприятия" РДН 54-75 РДТН 57-75.

Организован надзор за нестандартизованными средствами измерений. Проведена экспертиза технологической документации.

В отделе главного технолога выделена группа из 2^х человек, которая занимается разработкой КСУКП. Численность работников по метрологии - 10 человек, ОТК - 6 человек.

Зам. генерального директора по производству:

М.А. Левенштейн

Данные о наиболее значительных технических мероприятиях выполненных на ЛФПО в X пятилетке.

1976 год-экономический эффект от внедренных мероприятий-155,8 т.руб.

- 1. Установка и освоение сушилки СРГ-25М.
- 2. Установки линии "Рауте".
- 3. Механизация участка производства технологической щепы.

1977 год-экономический эффект от внедренных мероприятий-287,1 т.руб.

- 1. Внедрение линии "Рауте".
- 2. Освоение производства новой смолы КС-68 М.
- 3. Освоение технологии производства смол с сухим способом вторичной добавки мочевины.
- 4. Расширение участка обрезки и сортировки фанеры на заводе "Латви-яс берзс".
- 5. Усовершенствование настройки луцильных станков.

1978 год-экономический эффект от внедренных мероприятий-151,5 т.руб.

- 1. Установка высокопроизводит. сушилки СРГ -25 М.
- 2. Внедрение опытной линии ребросклеивания кускового шпона.
- 3. Модернизация 2^х клеевых прессов.
- 4. Создание и оснащение пульта КИП линий "Рауте".
- 5. Создание нового участка по фанерованию радиодеталей и освоение производства новой заготовки.
- 6. Замена 3^х тонных реакторов на 5^{ти} тонные с целью увеличения мощности и повышения качества смолы.

1979 год-экономический эффект от внедренных мероприятий-118,4 т.р.

- 1. Установка опытных линий ребросклеивания кускового шпона.
- 2. Установка импортного оборудования на участке производства технологической щепы/завод "Лигнумс"/.
- 3. Освоение технологии производства плоскоклееных заготовок для стола "Домино".
- 4. Усовершенствование конструкции и технологии производства кресла складного.
- 5. Внедрение линии лущения-рубки шпона.
- 6. Внедрение механизмов ориентации фанеры на станке ОР-2700.
- 7. Освоение выпуска смолы-КФ-МТ и ее аттестация на ГЗК.
- 8. Освоение выпуска фанеры на основе смолы КФ-МТ.
- 9. Установка и модернизация 22^хэтажного пресса.

02.8Iг 06.00.0I-
05-35.6-2I 04.0I.8I Миндр.
и № I2I-I.2-6-600 от II.12.79
(Исполана Латв.ССР)

Министерство деревообрабатывающей промышленности Латв.ССР
г.Рига, ул.Смилшу, I

Д О К Л А Д

о выполнении мероприятий, предусмотренных по Латвийскому фанерному производственному объединению в соответствии с постановлением ЦК Компартии Латвии и Совета Министров Латв.ССР от 12.10.76 № 471 от 27.04.79 № 237.

За 10-ю пятилетку по существу создано (январь 1975г) и развивалось организационно Латвийское фанерное производственное объединение на базе фанерных заводов "Турниерс", "Лигтумс" и "Латвияс берзс". Из-за отсутствия канцелярий материальная база для создания централизованных служб объединения выполнена в очень малой части, чем внесены большие сложности в обеспечении управления объединением и уменьшена практическая эффективность объединения.

За десятую пятилетку осуществлены нижеследующие технические мероприятия по улучшению качества продукции.

Установлены и внедрены новые сушильные агрегаты СРГ-25М и СРГ-25 в количестве 4 шт в том числе в 1980 году - 1.
Установлены и внедрены в эксплуатации сушильные станки марки ЛУ-17-4 в количестве 4 шт в том числе в 1980г - 1 шт.
Осуществлена установка и ввод в эксплуатацию импортных линий лущение, сушка, рубка фирмы "Ray-te" в количестве 3-х комплектов.
Реконструирован цех по производству карбомидных смол с увеличением мощности цеха в два раза и освоено производство новых малотоксичных смол марок КР-МТ и КР-Л. Освоена технология производства фанеры на основе вышеуказанных смол.

10
2

В 1980г введены на всех заводах мощности по производству технологической щепы из "карандашей" (отходов фанерного производства).

Реконструирован цех производства радиофутляров с установкой дополнительного однопролётного пресса.

Усовершенствованы конструкции и технологии производства кресла складного, поставляемого на экспорт.

Реконструированы паросиловые установки на заводах "Фурниерс" и "Латвияс берзе"; газифицирован завод "Фурниерс", что стабилизировало технологические параметры теплоносителя.

Созданы опытные установки по поперечной ребросклеивке шпона. Создана и действует система материального и морального стимулирования качества выпускаемой продукции.

Учитывая положение по СССР, что оборудование для фанерного производства не производится (за исключением некоторых видов - сушилки, лущильные станки) объединение в десятой пятилетке поддерживало технический уровень и качество продукции предыдущих пятилеток.

В течение десятой пятилетки освоены производством смолы карбомидные КС-МТ и КС-Ж и клеи хвойные артикул 49/259, которые по техническому уровню соответствуют продукции с ГЗК.

Система КСУКП зарегистрирована в Латвийском управлении Госстандарта в 1978г, в течение 1980г в порядке совершенствования и развития разработано 4 СТП и общее количество СТП в системе составляет 47. На период 1980 и 1981 годы ЛОЮ имеет договор с Рижским отделом ВНИИС по теме "Развитие и совершенствование системы КСУКП на ЛОЮ".

Анализ эффективности системы согласно МУ 02-1.17-08-78 Минпротрома Латвийской ССР проведен за 1979 и 1980гг. Эффективность системы за 1980г - 104 тыс.рублей.

В 1977г количество рекламаций составило 14 единиц на сумму 13.6 тыс.рублей, за 1980г рекламаций по качеству продукции нет. За 1977г произведено продукции с ГЗК на 488 тысяч рублей, за 1980г произведено продукции с ГЗК - 2940 тыс.рублей и удельный вес продукции с ГЗК составил 13%, при плановом уровне - 11,7%. На ЛОЮ изделия 2-й категории качества не выпускаются.

В отчётном 1980г освоено новых изделий - I (исключая изделия внутрисистемной кооперации) -присвоение IЗК ему предусмотрено в первом квартале 1981 года. В период 1978-80 годов подготовку и повышение квалификации прошли в Институте повышения квалификации 5 человек, ВИСМ - 12 человек. Из службы УКИ подготовку прошли 3 человека. Факультет качества на ЛОЮ отсутствует.

В отделе главного ^{технического} объединения создана служба КСУКИ из 2-х человек (штатных единиц).

Невнедрённых ГОСТов, стандартов СЭВ и действующих временных отступлений от них на ЛОЮ нет. В 1980г внедрены согласно плану ГОСТ 15024-79 Древесина клееная. Основные понятия, термины и определения ОСТ 13-16-78 "Черенки и ручки деревянные". "Общие технические условия".

В течение десятой пятилетки на объединении действовала и постоянно совершенствовалась комплексная система материального и морального стимулирования. На объединении работает 155 бригад, бригады и индивидуальные рабочие премируются за качество выпускаемой продукции. На объединении тридцатипяти рабочими присвоено звание "Отличник качества", восемь рабочих имеют право сдавать продукцию с личным клеймом, пяти бригадам присвоено звание "Бригада отличного качества".

В период десятой пятилетки по внедрению комплекса стандартов ЕСТНШ - переработана согласно ЕСТНШ технологическая документация на мебель и продукцию деревообработки.

ЛОЮ имеет одну единицу работника по стандартизации на головном заводе и на двух заводах работников, на которых вместе с другими обязанностями возложены обязанности по стандартизации.

Штат ОТК состоит из начальника ОТК объединения и зам. начальника ОТК и мастера ОТК на каждом заводе.

На каждом заводе объединения работают контрольно-производственные лаборатории в составе трёх ИТР и 12 рабочих.

Основными направлениями ^{перестройки} работ по качеству:

- совершенствование КСУКИ
- совершенствование системы морального и материального стимулирования за качество продукции.
- дальнейшее внедрение стандартов ЕСТНШ на объединении.

Зам. генерального директора

[Handwritten signature]

М.А. Лезенштейн

09 04.81

06.II.3-01

943

Министерство деревообрабатывающей промышленности Латвийской ССР
Производственному отделу

Сведения об участках по производству изделий внутрисистемной кооперации

- 1. Численность рабочих, занятых на изготовлении продукции по внутрисистемной кооперации, в с е г о - 56 человек.
- 2. Установлено единиц оборудования - 52 ед.
- 3. Мощность установленного оборудования:
 - 3.1. Прессов (7штук) для производства сидений и спинок - 1 м³/см.
 - 3.2. Прессов (3 шт) для производства плоскоклееных деталей - 13 м³/см.
 - 3.3. Прессов для производства гнукклееных ящиков:
 - 3.3.1. Прессов (6шт.) для изготовления ящиков 358x517x7 - 80 шт/см.
 - 3.3.2. Прессов (2шт.) для изготовления ящиков 450x380x7 - 80 -"-
 - 3.3.3. Прессов (5шт) для изготовления ящиков 402x400x10 - 60 -"-
 - 3.3.4. Прессов (2шт) для изготовления ящиков 263x547x7 - 90 -"-
- 4. Средняя месячная заработная плата рабочих - 200 руб.
- 5. Причины, вызывающие сбои в работе, необходимые мероприятия для улучшения работы:
 - 5.1. Недостаточное количество белого лущеного берёзового шпона для производства ГКД для экспортной продукции и продукции под прозрачное покрытие.
 - 5.2. Отсутствие качественных пальчиковых фрез.
 - 5.3. Отказ заказчиков от запланированной продукции, особенно в четвёртом квартале года.
 - 5.4. Отсутствие возможности в изготовлении изношенных тонкостенных плит прессов для изготовления ГКД радиусом 840мм.
 - 5.5. Задержка ЛНЮ "Гауя" в изготовлении прессформы для ящиков 263 x 547 x 7.
 - 5.6. Отсутствие станка для торцовки ГКД по длине.
 - 5.7. Недостаток в рабочей силе, включая сортировку шпона - 19 человек.

Зам. генерального директора

М.А. Левенштейн

Handwritten signature

СПРАВКА

О выполнении плана внутрисистемных кооперированных поставок по ЛПО в I квартале 1981г

Наименование изделий, потребитель	I	:Един.: I-й квартал 1981г:		Цена за 1000шт	Сумма факт. в т.рб.	Примечание
		:изм.:	: факт.:			
	2	3	4	5	6	7
<u>МПО "Рига"</u>						
Идене II3.I428-30	т.шт.	68,1	68,1	550	37,4	
Пинка - " -	"	68,1	68,1	255	17,4	
Заготовка плечиков IO7.I20	"	30,3	37,7	52	1,6	
Вутоклееный ящик II.II2	"	3,1	3,95	1350	5,3	
		17.II9-17.I20"	14,8	16,9	1350	22,8
		II.I3I	22,2	20.108	1052	21,2 отсутств. пресформы
		II.I32	4,8	-	789	- отсутствие пресформы
		II.I64	24,7	27,11	1730	46,9
Пинка 48.4.02(II3.32I)	"	1,76	-	43	-	
Идене 48.4.03	"	1,76	-	-	-	отсут.НТД
Пинка I3.298.02.02	т.шт.	107,0	113,24	135	15,3	
Пинка I3.346	"	12,6	11,3	355	4,0	изм.к плану в I кв.
Идене I3.346	"	12,1	14,7	481	7,1	
Пинка I3.345	"	8,0	10,05	295	2,9	
Идене I3.345	"	7,5	7,8	481	3,8	
Заготовки для шафов	м ³	43,2	-	-	-	отсут.НТД
<u>П.О. "Балтия"</u>						
Брусок спинки I3.298.02.02.	т.шт.	103	107,1	135	14,4	
<u>ЛПО "Гауя"</u>						
Вутоклееный ящик 24.I37	т.шт.	21,5	22,2	890	19,8	
Сожка 24.I47	"	43,0	43,7	473	20,7	
Проножка 24.I47	"	26,0	27,01	252	6,8	
Сарга 24.I47	"	5,2	5,57	734	4,1	
Лосноклеенные детали 24.I59.02	м ³	11,7	14,72	369,25	5,4	
<u>РОТКЗ МК</u>						
Заготовка бруска I3.348.01.02.	т.шт.	1,5	4,0	99,38	0,4	
Пинка I3.277.02 (II3.I514)	"	24,5	23,5	400	9,4	
<u>Валмиерский МК</u>						
Идене I3.344.02	т.шт.	22,2	19,2	532	10,2	
Заготовка спинки I3.344.01	"	22,2	22,13	210	4,6	
Заготовка бруска спинки I3.344.03	"	22,2	18,7	60	1,1	
Вутоклееный ящик 64.I79	"	0,8	0,5	1374	0,7	

14
2

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7

ДОК "Вентспилс Кокс"

Плоскоклясые детали 12.228 м³ 55 46,8 369,25 17,3

Итого: 300,6

Удельный коэффициент кооперированных поставок в первом квартале составляет: $K = \frac{300,6}{5790} = 0,052$

Зам. генерального директора

М.А. Левенштейн

Мышковский
627706

Подтверждаем:
что ГКД для полного объёма производства
получены в установленные сроки:
МПО "Рига"
ПО "Балтия"
ЛНПО "Гауя"
РОТКЗ МК
Валмиерский МК
ДОК "Вентспилскокс"

II.05.81.

IЗ - сб

Государственный комитет Латв.ССР по материально-техническому снабжению

46- 6/671 от 29.04.81.

Зам.председ. Пенникс И.Е.

Письмо ГОССНАБ а и доп. к письму ДИНО № IЗ сб от 21.04.81.

Миндревиром Латв.ССР

Зам. Министра Кайрис Я.А.

Нач. упр. "Латвлесбумстройснаббит" Вавера Э.А.

Управление "Латвлесбумстройснаббит" ГОССНАБА при СМ Латв.ССР на II и III квартала виданы наряды на поставку фанеры потребителям потребность которых в 4 - 6 мм фанере превышает установленный план производства фанеры по толщинам в разрезе кварталов на 1981 год и реальный фактический уровень производства фанеры толщиной 4 - 6 мм по прошлым годам с учетом поставок фанеры на экспорт.

Наименование потребителей фанеры	Потребность 1981г.		Потребность I кв. 1981		Потребн. III кв. 1981 года	
	Всего по нар. на 1981 год	В том чис. толщины 4-6мм	Всего фан. ОК	В том числе толщины 4 - 6 мм	Всего фан. ОК	В том числе толщ. 4-6мм
Заказ IIIИУ	13000	8800	3483	2200	2600	2200
"Латвлесбумстр"	23500	11000	6000	2500	6000	3000
Госснаб Грузии	13700	9500	4335	4285	4700	3100
в т.ч. Чай-Грузии	6600	6600	2785	2785	2400	2400
Остальные снаби	29800	15200	6092	4000	6250	4000
Всего	80000	44500	19850	12985	19550	12300
По плану произв.	80000	28000	19850	7100	19550	6940

При уровне производства 80% от плана объединение не в состоянии отоварить наряды на фанеру толщиной 4-6 мм и просит ГОССНАБ Латв.ССР снять с поставки предприятиям "Чай - Грузии" по II и III кварталам по 1200 м³ фанеры.

Зам. ген. директора:

М.А. Левенштейн

26 05.81г 06.30.4- 2029 Ленинскому РК КП Латвии

О выполнении плана производства продукции на экспорт

Производство продукции для выполнения плана экспортных поставок в ЛОЮ характеризуется следующими данными:

Наименование продукции	:Един: 1976г		: 1977г		: 1978г		1979г		:1980г:	
	:изм.:	план:факт	план:факт	план:факт	план:факт	план:факт	план:факт	план:факт	план:факт	
Фанера клееная т.м ³	22,0	10,5	20,0	16,2	20,0	13,3	20,0	13,0	17,0	14,3
Кресло складное т.шт	30	27	30,4	24,3	30	29	30,0	27,5	30,0	8,6
Фансирьё	%	87,5	83,3	79,9	84,0	80,0				
Потребление высококач.фанеры т.м ³		5,7	3,9	5,2	6,5	9,1				
Совзн.предпр. (мебельн, радиотехнич.) т.шт ³										
Сокращение численности к 1974г чел.		62	65	108	179	177				

(продолжение таблицы)

:Един:1981г.
:изм.:4 мес.

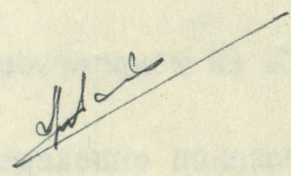
Фанера клееная т.м ³	5,75
Кресло складн. т.шт.	8,3
Фансирьё %	76,0
Потребление высококачеств. фанеры т.м ³	10,7 по году
Сокращение численности к 1974г чел.	

Основными причинами невыполнения плана производства продукции для поставки на экспорт являются:

1. Ухудшение качества и количества поставок фанерного сырья (см.таблицу I).
2. Неритмичная поставка лицевых ножей, ухудшение их качества.
3. Возрастающая потребность отечественных предприятий в высококачественной фанере (см.табл. I).
4. Сокращение трудовых ресурсов в фанерном производстве в целом по объединению (см.табл. I) в связи с уходом на пенсию, переходом на другие предприятия, отсутствием централизованной подготовки (при ГИТУ) квалифицированных рабочих для отрасли.
5. Отказ от кресла складного капиталистическими странами (США, Англия)
В связи с отсутствием сбыта на 1982г планируется снятие с производства.

В период с 18.05.81г по 22.05.81г на ЛФЮ производственно-техническим управлением шпнт, фанеры и спичек Минлесбумпрома СССР проведена проверка работы объединения, на основании чего разрабатывается план мероприятий по обеспечению выполнения экспортных поставок фанеры.

Зам.генерального директора ЛФЮ



М.А.Левенштейн

Мышковский

627707

18

14.09.81 г. 01.20.3-2085

Научно-производственное
объединение "Научфанпром"

3364-21 13.08.1981г.

Результаты апробации
показателей для отнесения
предприятий к группам по плате
труда.

В настоящее время Латвийское фанерное производственное объединение относится 1 группе по оплате труда руководящих и инженерно-технических работников в соответствии с приказом Минлеспрома СССР № 390 от 28 декабря 1972 года и приказом Миндревпрома Латв. ССР № 263 от 19 ноября 1975 года.

При объеме товарной продукции 23,1 млн.руб., стоимости производственных фондов 178 млн.руб., численности ИТР и служащих 302 чел. объединению установлены оклады (с повышением отдельным руководящим работникам на 15% - приказ Минлеспрома СССР № 65 от 21 февраля 1975 г.) с годовым фондом заработной платы ИТР - 417,0 тыс.руб.,

служащих - 106,4 тыс.руб.

и среднемесячная заработная плата составляет на ИТР - 150,4 руб. служащих - 124,9 руб.

В предлагаемой методике по определению показателей для оплаты труда руководящих и инженерно-технических работников деревообрабатывающих предприятий изменены показатели, в соответствии с которыми ЛФПО относится к I группе по оплате труда. Фонд зарплаты при этом руководящим работникам уменьшается на 7%, что составляет 7,5 тыс.руб.. Следовательно, изменяется в сторону снижения заработная плата ИТР и служащих, что недопустимо.

Кроме того, совершенно непонятно, для чего установлен показатель - наличие производственных фондов, так как сам по себе в абсолютной сумме он не является характерным для определения степени участия ИТР и служащих в работе предприятия, другой вопрос - уровень фондоотдачи.

Непонятно, каким образом установлены зависимости вариантов сочетания показателей, что они характеризуют по своему смыслу?

Считаем, что предлагаемая методика несовершенна и для нашего предприятия неприемлема.

Зам. генерального директора
по экономике

Сщ

Р.А.Скукина

5^т 10.82 г. 16.48.5-1357

II-44.3-3782 24.09.82

Начальнику ОТЗ
Миндревпрома Латвийской ССР
г. Зиедине Е.Г.

О показателях для отнесения
предприятий к группе по
оплате труда

На Латвийском фанерном производственном объединении ^{проведена} обрабо-
бка показателя нормативной трудоёмкости для отнесения пред-
приятий объединения к группам по оплате труда руководящих и
инженерно-технических работников.

В настоящее время по товарной продукции ЛФПО в целом относится
к I группе, а заводы объединения все к второй группе пред-
приятий по оплате труда руководящих и инженерно-технических
работников. Полная нормативная трудоёмкость всей производст-
венной программы плановая на 1982 год по ЛФПО 4420 тыс.нормо-
часов в том числе по заводам:

"Фурниерс" - I63I	-"-
"Лигнумс" - II6I	-"-
"Латвияс берзс" I628	-"-

Следовательно, все три завода должны быть отнесены к III группе
по оплате труда.

Данные показывают, что чем выше уровень механизации, орга-
низации производства и труда, чем напряженнее нормы выработки,
тем ниже трудоёмкость выпускаемой продукции. Значит, предприя-
тие будет на группу ниже по уровню оплаты труда руководящих и
инженерно-технических работников.

Считаем это необъективным и показатель нормативной трудо-
ёмкости объёма выпускаемой продукции, как основу при установ-
лении группы по оплате труда руководящих работников, ИТР и
служащих, не приемлемым.

Зам. ген. директора по
экономике

См.

Р.А. Скукина

Валд
627802

6. II.8Iг 06-30.5-2326
12/2 23.10.8Iг

Оптовая база "Латхозторга"
Начальнику мебельного отдела
г. Гаренчику И.И.
226067, г.Рига, ул. В.Терешковой, 72
Минд্রেвапром Латвийской ССР
Производственному отделу

Спецификация на поставку
ширпотреба в 1982 году

Возможности ЛОЮ в производстве ширпотреба, досок кухонных и ящиков для столовых приборов за последние 5-6 лет в среднем за год составляют: досок кухонных - 44 тыс.штук, ящиков для столовых приборов - 12,5 тыс.шт.

По годам 10-й пятилетки объёмы производства характеризуются следующими данными:

Годы	: Един: :изм.	Доски кухонные:		Ящики для столовых приборов	
		:план	:фактич.	: план	:фактически
1976	тыс.шт.	30	32,7	20	16,8
1977	"	30	34,7	25	6,6
1978	"	30	31,6	30	6,1
1979	"	30	59,9	30	11,8
1980	"	30	54,4	30	17,1
1981	"	30	51,0	30	17,0 (ожидаемый)

Таким образом, с учётом принимаемых мер по улучшению производства, стабилизации и привлечения на производство трудовых ресурсов, реальным к выполнению планом производства ширпотреба является:

Наименование изделий	: Един.изм:	К-во на: в т.ч. по кварталам				
		1982г	: I	: II	: III	: IV
Доски кухонные	тыс.штук	55,0	13,6	13,8	13,6	14,0
Ящики для столов.приборов	"	17,0	4,2	4,3	4,2	4,3

Зам.генерального директора *Мшк* - А.А.Никульцев

10. II. 81г 06-30.5- 231
06-30.8-4439 30. IO. 81г

Министерство деревообрабатывающей промышленности Латвийской ССР
Производственному отделу

По вопросу использования вторичного сырья

Заводы ЛФПО изготавливают из отходов производства следующие основные виды изделий: (по данным за 1980г)

Наименование изделий	:Едн: :изм.:	План	:Фактически
1. Доска кухонная	т.шт.	80	54
2. Планки для санок	"	1000	1000
3. Штакетник	м ³	11240	11200
4. Щепя технологическая всего	"	3600	12253
в т.ч. для производства ДСП	"	20000	7084
для гидролиза	"	16000	5169
5. Клюшки хоккейные	т.шт	130	128
6. Стружка техническая	тн	3900	4800
7. Стержни для полиэтиленовой пленки	т.шт	40	23

Увеличение ассортимента продукции из отходов основного производства в условиях острого дефицита трудовых ресурсов и производственных площадей, предстоящим пуском в 1982 году цеха щитового паркета, не представляется возможным. Принимаются меры по увеличению производства планируемых основных видов изделий из отходов производства путём:

1. Улучшения поставки фанерного сырья надлежащего качества в соответствии с планируемым объёмом. (уменьшение поставки сырья приводит к сокращению баланса отходов, используемых для производства изделий).
2. Улучшения подачи вагонов для отгрузки гидрлизной щепы потребителю.
3. Обеспечения участка окорки фанерного сырья постоянными рабочими, что в летний период даёт увеличение объёмов поставки щепы БККЩ.

Зам. генерального директора *М. М. М. М.* А.А. Никульцев



22

LATVIJAS PSR
 KOĶARSTRĀDES RŪPNĪECĪBAS MINISTRIJA
 МИНИСТЕРСТВО ДЕРЕVOОБРАБАТЫВАЮЩЕЙ
 ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛАТВИЙСКОЙ ССР

Министерство деревообрабатывающей
 промышленности ЛССР
 Производственный отдел
 т. Сузви Я.П.

LATVIJAS
 FINIERA RAŽOŠANAS APVIENĪBA
 ЛАТВИЙСКОЕ
 ФАНЕРНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
 ОБЪЕДИНЕНИЕ

226004 Rīgā, Bauskas ielā 59
 Norēķ. rēķ. Nr. 330101 Valsts bankas Lēģina nod. Rīgā
 Tel. 620843, 613190

226004 гор. Рига, ул. Баускас, 59
 Расч. сч. № 330101 в Ленинском отд. Госбанка г. Риги
 Тел. 620843, 613190

02.06.82. № 13 - 72 - 851

На № _____

О производстве и поставке
 фанеры высших сортов.

В 1981 году и в I квартале 1982 года ЛФПО произвело и поставило фанеры сортов А/АВ, АВ/В, АВ/ВВ, В/ВВ в следующих объемах:

Произведено:	в 1981 году	в I кв. 1982 года
1. фанера ФК	33920	9170
2. фанера ФСФ	12286	2975
3. фанера ФК - 3 всех сортов	14288	4539
Поставлено потребителям:		
1. Предприятию п/я В - 2311	7000	1900
2. Предприятию ОЦ - 78	400	100
3. Предпр. Миндревпрома ЛССР	2200	460
4. Рижскому ДОЗ у	300	70
5. Предпр. местной пром. ЛССР:	700	200
5.1. в т.ч. фабрике муз. инстр.	120	30
5.2. п/о Дайльраде	80	20
5.3. П/о школьной и детской мебели	400	110
5.4. Резекненскому ДОК-у	100	25
6. III и IV заказам	7000	1400
7. Мебельным предприятиям:	16000	2460
7.1. в т.ч. союзного подчинения	13800	2000
8. Предприятиям министерства бытового обслуживания	1000	200

фанера, поставляемая предприятиям по п.п. 1 5, равнозначна экспортной и изготавливается / рубашки и серединки / только из полноформатного шпона. Предприятиям III и IV заказа такой фанеры поставляется 70%.

Зам. ген. директора ЛФПО: *А.А. Никульцев*

07.12.1982г.

06-35-5-

1685

СОЮЗМОРНИПРОЕКТ

30-ЗР/20

22.11.1982г.

Номенклатурный перечень
продукции

125319, г.Москва, Б.Коптевский
пр. 6.

В 1982 - 1983 г.г. ЛФПО выпускает следующие виды изделий:

№ п/п	Наименование изделий (ГОСТ, ТУ, артикул)	Ед. измер.	Цена оптовая	Обоснование цены
1	2	3	4	5
1.	Фанера клееная ФК ГОСТ 3916 - 69	м ³	187,61	Пр.07-06
2.	Фанера клееная ФСФ ГОСТ 3916 - 69	"	263,05	- " -
3.	Гнутоклееные детали ГОСТ 21178 - 75 :			
3.1.	Гнутоклееные ящики для мебели т.шт.	1600		Пр.07-41-35
3.2.	Сидения и спинки для стульев "	500		- " -
4.	Шпон лущёный ГОСТ 99-75	м ³	133,3	Пр.07-06
5.	Смола синтетические в сух.исч.			
5.1.	Фенольные СФЖ-3011 ГОСТ 20907-75 т.	500,11		Пр.05-02п1-209
5.2.	Карбомидные:			
5.2.1.	КФ-Ж ГОСТ 14231-78	т.	227	Пр.05-02п2-033
5.2.2.	М - 70	"	284	- " - 2-054
5.2.3.	КФ - МТ	"	235	- " - 2-034
6.	Детали радиофутляров ТО 13 Латв.ССР 018,-78	шт.	1,3	Пр.07-41-35
7.	Игрушка конь-качалка арт.85/127 "	"	4,95	Пр.53-15-10
8.	Лопатка детская для снега 85/135 "	"	0,29	- " -

1	2	3	4	5
9. Ящик для столовых приборов арт. I07/233	шт.	1,45	Пр.59-10-10 п I67	
10. Доска разделочная арт. I07/556	"	0,29	- " - п I38	
11. Ключка хоккейная арт.49/334 ОСТ I3-37-80	"	3,60	Пр.55-02-10п34	
12. Паркет щитовой с I983года	м ²	10,30		
13. Технологическое сырьё из шпона - рванины для изготовления ДСП	м ³	II, II	Пр.07-03 п 255	
14. Технологическое сырьё из каран- дашей для изготовления ДСП	"	II, II	- " -	
15. Штакетник ОСТ I3-I-78	"	27,75	Пр.07-29-10п.96	
16. Стружка техническая ГОСТ 5244-79 т.		49,0	Пр.07-03 п. I038	
17. Планка для санок ТО I3 ЛССР026-78 т.шт.		33;5	Пр.07-029-10п22	

Продукция на экспорт

- 1. Фанера ФК- экспортная ГОСТ IO.55.7I м³ I9I,6I Пр.07-06
- 2. Гнутоклееные детали для кресел комплект 2,65

Зам.генерального директора

А.А.Никульцев

Мышковский

627706
3036