

МИНИСТЕРСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ЛАТВИЙСКОЙ ССР  
ЛАТВИЙСКОЕ ФАНЕРНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

ОТДЕЛ  
ТРУДА И ЗАРПЛАТЫ

Н О Р М Ы  
ВЫРАБОТКИ И РАСЧЕТКИ,  
УТВЕРЖДЕННЫЕ НА ОБЪЕДИНЕНИИ  
/луцильно-сушильный цех/

1975 - 1980 ГГ

НА 139 ЛИСТАХ

Фанерный завод  
ФУРНИЕРС»

Согласовано  
Завком: *Михайлов*

УТВЕРЖДАЮ

Церевообработки № I

Директор завода

*Сам*  
6. *окт.* 1967 г.

**Норма вводится с 1 Октября 1967 г.**

изготовление пневмовайм для радиобутылера "Мелодия-Стерео"  
(наименование операции)

Состав бригады

Операции №

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| аблонщик-столяр           | I         | VI        | 0,55            | 4,40           |
| лесарь-инструментальщик   | I         | VI        | 0,61            | 4,88           |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
| Всего                     | 2         | VI        | 0,58            | 9,28           |

Хронометраж №

Фот. раб. вр. №

Норма и оплата

Тех. расчет. №

| Описание операции  | Един. изм. | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |       |
|--|------------|-----------------|---------------------------|-------|
|  |            |                 | Н/вр.                     | Руб.  |
| Нарезка угловой стали по данным размерам. Сварка каркаса, Сверление отверстий для постановки креплений и зажимов. Извлечение болтов и гаек для крепления пружинных фибропланок. Установка прорезиновых прокладок сжатием или металлическими ками. Постановка штуцеров и монтаж с подсоединением шлангов. Проверка пневмоваймы с удалением шлангов. | шт.        |                 | 65,5                      | 37,99 |

Обязанности при выполняемой работе

- Подноска материалов и инструмента к рабочему месту.
- Соблюдение чистоты рабочего места, а также соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Нач-к ОТЗ  
Инженер: *Михайлов*

Начальник цеха:

Инженер по нормированию: *Михайлов*

Согласовано  
Завком:

УТВЕРЖДАЮ

Деревообработки № I

Директор завода

1967 г.

Норма вводится с I Октября 1967 г.

на изготовление шаблонов для радиофутляра "Мелодия-стерео".  
(наименование операции)

Состав бригады

Операции №

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| блонщик                   | I         | UI        | 0,550           | 4,40           |
| ресарь-инструментальщик   | I         | UI        | 0,610           | 4,88           |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
| Всего                     | 2         | UI        | 0,58            | 9,28           |

Хронометраж №

Фот. раб. вр. №

Норма и оплата

Тех. расчет. №

| Описание операции   | Един. изм. | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |        |
|---|------------|-----------------|---------------------------|--------|
|   |            |                 | Н/вр                      | руб.   |
| пор материала. Перепиливание и ходимая обработка. Разметка и овка элементов по эскизу, от- жка и шлифовка деталей. Изго- ение мест соединения. Разметка ерление болтовых и других от- тий. Изготовление и постанова ов, зажимов и других креплений. ерка и испытание шаблона с онкой. | шт.        | 0,44            | 36,25                     | 21,025 |

Обязанности при выполняемой работе

Точка и правка инструмента. Пуск и наладка станка, смазка станка, Уборка рабочего места. Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Нач-к ОТЗ

Инженер по нормированию:

Начальник цеха:

Инженер по нормированию:

"СОГЛАСОВАНО"

датель завкома

*М. М. Урбан* (УРБАН)

" 06.10 1975 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Зам. генерального директора  
Латв. Фанерного производственного  
объединения головного предприятия  
завода "Фурниерс"

*В. М. Шинин*

" 6 " октябрь 1975 г.

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ

НА РАСПИЛОВКУ ДЕТАЛЕЙ ЯЩИКОВ, ШТАКЕТНИКА И ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ РЕШЕТОК

Нормы вводятся " " \_\_\_\_\_ 1975г.

| Наименование операций<br>или<br>выполняемых работ  | ! Един!<br>! изм!<br>! | Состав звена,<br>профессия и<br>разряд работ | ! Часовые<br>! тарифн.<br>! ставки | ! Норма<br>! выра-<br>! ботки | ! Норма<br>! време-<br>! ни | ! Расценок<br>! | ! Приме-<br>! чание |
|--|------------------------|--|------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------------|---------------------|
| Пилка карандашей с транспор-<br>та для переработки на детали<br>ящиков и штакетника. Распиловка<br>деталей ящика и штакетника с<br>одной кромкой из каранда-<br>ша до 1,6 м на кругло-пиль-<br>ном станке смек. подачей каран-<br>дашей разных толщин согласно<br>ТУ с укладкой в штабель<br>в контейнер. Уборкой отходо-<br>в и укладкой его в стопу<br>связкой веревками.<br>Работа производится за сданную<br>продукцию на склад. | из                     | Станочник-распиловщик<br>3 чел.- IV          | 56,6                               | 8,34                          | 2,878                       | 1,629           | Стр. 59<br>§ 42     |
| Пилка для деталей решеток с рас-<br>пиловкой ролика по полам<br>(два раз)  | "                      | Тоже 3 чел.- IV                              | 56,6                               | 14,58                         | 1,647                       | 0,932           | "                   |

Примечание: Обязанности при выполняемой работе: смена пил, смазка, наладка станка, подача материала, отоска пил в пилоточное отделение, уборка рабочего места, соблюдение правил по технике безопасности.

ГЛ. ИНЖЕНЕР - *В. М. Шинин* (БАЛТУРВИНЬШ)

НАЧАЛЬНИК ЦЕХА - *В. М. Шинин*

НАЧАЛЬНИК ОТД. НОТИЗ - *С. Силиньш* (СИЛИНЬШ)

ИНД. НОРМИРОВЩИК - *А. Антоневич* (АНТОНЕВИЧ)



Фанерный завод  
"Фурниерс"  
Сушильно-сушильный

Согласовано

Утверждаю

Завком:

Директор завода

3 окт 1985 г.

6 окт 1985 г.

Норма вводится с 1 декабря 1985 г.

Сушка шпона на газовой сушилке "СРГ-25" (наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Сушильщик шпона           | 2         | IV ТВ     | 0,637           | 10-192         |
| Сушильщик шпона           | 2         | III       | 0,512           | 8-192          |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
| Всего                     | 4         |           | 0,5745          | 18-384         |

55,4  
44,6

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм.       | Норма выработки | Н/вр.  | Оплата за единицу бригаде | Расц. |
|--|----------------|-----------------|--------|---------------------------|-------|
| Сушка полноформатного шпона заданной влажности толщиной от 0,8 мм и выше | м <sup>3</sup> | 23,5            | 1,3617 | 0-7823                    |       |
|  |                |                 |        |                           |       |
|  |                |                 |        |                           |       |
|  |                |                 |        |                           |       |
|  |                |                 |        |                           |       |
|  |                |                 |        |                           |       |
|  |                |                 |        |                           |       |

Обязанности при выполняемой работе

Механическая загрузка, выгрузка шпона в этажи, сортировка шпона согласно ГОСТ"у. Соблюдение чистоты рабочих мест.

Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

Нач-к ОНОТиз-







Фабричный завод  
Фурниерс

Согласовано

Утверждаю

ЦИЛЬНО-СУШИЛЬНЫЙ

Завком:

Директор завода

3 - окт. 1975 г.

6 - октября 1975 г.

XXV, Норма вводится с I декабря 19675 г.

Кевин

Чистка мазутного резервуара  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации  | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|--|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| СТЯЛЬЩИК КЧ-Г § 316 стр 177.<br>пост 333/34 р-І стр № 111. проч. | I         | III ТВ    | 0,576           | 4,608          |
| Всего  | I         |           | 0,576           | 4,608          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм.      | Норма выработки<br>время | Оплата за единицу бригаде<br>Руб. |
|--|---------------|--------------------------|-----------------------------------|
| Чистка подземных резервуаров под мазута на глубине до _____, выгрузка отходов вручную сноски на расстояние 30 м. | I резервуаров | 8,0                      | 4,608                             |

Обязанности при выполняемой работе

Соблюдение правила по технике безопасности, а также  
Соблюдение правила пожароопасности.

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию



Фанерный завод  
"Фурниерс"  
Сушильно-сушильный

Согласовано  
Завком  
3 " *декабрь* 1965 г.

Утверждаю  
Директор завода  
6 " *октябрь* 1965 г.

**XIX.** Норма вводится с I декабря 1965 г.

уборку роликов-карандашей и чураков с транспортера  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Собственный рабочий       | I         | I ТВ      | 0,487           | 3,896          |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
| Всего                     | I         |           | 0,487           | 3,896          |

*не  
обновлена*

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ед. изм.       | Норма выработки | Оплата за единицу |       |
|---|----------------|-----------------|-------------------|-------|
|   |                |                 | Н/вр. бригаде     | Руб.  |
| уборка карандашей (роликов) и<br>длинных чураков с транспортера<br>загрузка в контейнер с сортиров-<br>очной станцией |                |                 |                   |       |
| Замечание:<br>норму применять в случае остановки<br>пилочного агрегата  | м <sup>3</sup> | 13,72           | 0,583             | 0,284 |
|   |                |                 |                   |       |
|   |                |                 |                   |       |
|   |                |                 |                   |       |
|   |                |                 |                   |       |
|   |                |                 |                   |       |
|   |                |                 |                   |       |

Обязанности при выполняемой работе

Остановка и пуск транспортера. Соблюдение чистоты рабочего места,  
также правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер  
*[Signature]*

Начальник цеха  
*[Signature]*

Инженер по нормированию  
*[Signature]*

Фанерный завод  
"Фурниерс"

Сушильно-сушильный

Согласовано

Завком:

Утверждаю

Директор завода

3. 11. 1965 г.

6. октября 1965 г.

Норма вводится с 1965 г.

ремонт шпона на шпонопочиночных станках "Пролетарская свобода"  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Починщик шпона            | 1         | III       | 0,512           | 4-096          |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
| Всего                     | 1         |           | 0,512           | 4-096          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

временная)  
стоянная)

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм. | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |        |
|--|----------|-----------------|---------------------------|--------|
|  |          |                 | Н/вр.                     | Руб.   |
| Починка шпона всех форматов на шпонопочиночном станке с вырубкой шпоночек и вставкой заплаток при наличии заплаток на 1 месте одним 15 шт не более | лист     | 540             | 0,0148                    | 0-0076 |
|  |          |                 |                           |        |
|  |          |                 |                           |        |
|  |          |                 |                           |        |
|  |          |                 |                           |        |

Обязанности при выполняемой работе

Вставка ленты в станок с подноской ее от места изготовления ленты. Руководствуется ГОСТом и техническими условиями при работе, должен знать дефекты шпона, подлежащие починке, чистка мазака станка. Уборка рабочего места. Соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

*Завком*

Фанерный завод  
ФУРНИЕРС  
Сушильный

П./П.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор завода П./П.

6 октября 1967 г.

**VI** Норма вводится с 1 декабря 1967 г.

Сортировка и упаковка кусков шпона "Папель" в пакеты  
(наименование операции)

Состав бригады Операции №

| Наименование квалификации  | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|--|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Сортировщик-упаковщик<br><i>§ 21 сч. 80 и КНТ § 301 сч. 172.</i> | 1         | 11        | 0,471           | 3,768          |
| Всего  | 1         | 11        | 0,471           | 3,768          |

*пересмотреть  
на 1 м3 с 1 января 1968 г.*

ная)  
инал)

Норма и оплата

| Описание операции  | Един. изм.     | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |        |
|--|----------------|-----------------|---------------------------|--------|
|  |                |                 | Нвр.                      | Расц.  |
| Сортировка сухих кусков мебельного шпона "папель" по сортам на ленту с упаковкой в пакеты. | пакет          | 73,0            | 0,1095                    | 0,0516 |
| ср. куб. пакета 0,0182 м3 /  | м <sup>3</sup> | 4,3286          | 6,02                      | 2,836  |

Обязанности при выполняемой работе

- Подача материала, нарезка веревки, обвязка пакета веревкой.
- Помощь в подаче и отвозка шпона. Уборка рабочего места.
- Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер: П./П.

Начальник цеха: П./П.

Инженер по нормированию: П./П.

*[Handwritten signature]*

Фанерный завод  
"Фурниерс"

Согласовано

Утверждаю

СУШИЛЬНО-СУШИЛЬНЫЙ

Завком: Митан  
3. окт 1965 г.

Директор завода: Митан  
6. октября 1965 г.

**IV. Норма вводится с 1 декабря 1965 г.**

Маркировка сухого шпона для экспортной и рядовой фанеры после починки

Состав бригады

| Наименование квалификации     | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Сортировщик шпона § 22 стр 80 | 1         | IУ        | 0,566           | 4-528          |
|                               |           |           |                 |                |
|                               |           |           |                 |                |
|                               |           |           |                 |                |
| Всего                         | 1         | IУ        | 0,566           | 4-528          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм. | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |         |
|--|----------|-----------------|---------------------------|---------|
|  |          |                 | Н/вр.                     | Руб.    |
| Маркировка и маркировка шпона различных видов продукции экспортной фанеры, рядовой (гнуто-клееных изделий) |          |                 |                           |         |
| Сортирование шпона по видам продукции. Составление паспорта в месте и количестве                           | лист     | 3000            | 0,00266                   | 0,00151 |
|  | МЗ       | 11,53           | 0,6438                    | 0,3927  |

Обязанности при выполняемой работе

Подноска подстопных мест, сортировка шпона по ГОСТ"у логической инструкции; уборка рабочего места, соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Инженер Митан

Начальник цеха Митан

Инженер по нормированию Митан

Нача-к ОНОТИЗ

Фанерный завод  
"Фурниерс"  
УЦИЛЬНО-СУШИЛЬНЫЙ

Согласовано  
Завком  
3 " окт. 1965 г.

Утверждаю  
Директор завода Минин  
6 " октябрь 1965 г.

Минин

14

XII. Норма вводится с I декабря 1965 г.

Пересушка шпона на сушилке "Вертикаль" в 2 м сур-4

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| ШИЛЬЩИК ШПОНА § 36 сур 83 | I         | IУ        | 0,566           | 4-528          |
| ШИЛЬЩИК ШПОНА — " — " —   | I         | III       | 0,512           | 4-096          |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
| Всего                     | 2         |           | 0,539           | 8-624          |

*обновлена*

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции                             | Ед. изм.       | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |       |
|---|----------------|-----------------|---------------------------|-------|
|   |                |                 | Н/вр.                     | Расц. |
| Пересушка полноформатного шпона 0,8 мм и выше | м <sup>3</sup> | 14,0            | 1,1429                    | 0-616 |
|   |                |                 |                           |       |
|   |                |                 |                           |       |
|   |                |                 |                           |       |
|   |                |                 |                           |       |
|   |                |                 |                           |       |
|   |                |                 |                           |       |
|   |                |                 |                           |       |

Обязанности при выполняемой работе

Механическая загрузка шпона, выгрузка и сортировка согласно ГОСТу.

Соблюдение за режимом сушки. Соблюдение чистоты рабочего места.

Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер

*Минин*

Начальник цеха

*Трунов*

Инженер по нормированию

*Минин*

Нач-к ОСТИЗ-

Фанерный завод  
"Фурниерс"

Согласовано

Утверждаю

Сушильно-сушильный

Завком: *Михайлов*  
3. *окт* 1967 г.

Директор завода: *Михайлов*  
6. *октябрь* 1967 г.

**XI.** Норма вводится с 1 декабря 1967 г.

ушка кусков шпона на паровых сушилках № 2,3,4

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации  | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Сушильщик шпона ф36 с/р 83 | 4         | III       | 0,512           | 16-384         |
|                            |           |           |                 |                |
|                            |           |           |                 |                |
|                            |           |           |                 |                |
|                            |           |           |                 |                |
| <i>обновлено</i>           |           |           |                 |                |
| Всего                      | 4         |           | 0,512           | 16-384         |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ед. изм.       | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |        |
|---|----------------|-----------------|---------------------------|--------|
|   |                |                 | Н/вр                      | Руб.   |
| ушка кусков шпона толщиной 0,8 мм и выше, разной влажности. | м <sup>3</sup> | 10,0            | 2,2000                    | 1-6384 |
|   |                |                 |                           |        |
|   |                |                 |                           |        |
|   |                |                 |                           |        |
|   |                |                 |                           |        |
|   |                |                 |                           |        |
|   |                |                 |                           |        |
|   |                |                 |                           |        |
|   |                |                 |                           |        |

10-12% аттесто

Обязанности при выполняемой работе

Механическая загрузка кусков шпона, выгрузка и сортировка шпона ГИСТ"у, Наблюдение за режимом сушки. Соблюдение чистоты рабочих мест. Соблюдение правил по технике безопасности и противопожарности.

Гл. инженер *Михайлов*

Начальник цеха *Власов*

Инженер по нормированию *Михайлов*



Фанерный завод  
"Фурниерс"  
Сушильно-сушильный

Согласовано

Утверждаю

Завком:

Директор завода

3 - окт. 1985 г.

6 - окт. 1985 г.

Норма вводится с 1 декабря 1985 г.

Сушка шпона на газовой сушилке "СРГ-25" №5  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Сушильщик шпона           | 2         | IV ТВ     | 0,637           | 10-192         |
| Сушильщик шпона           | 2         | III       | 0,512           | 8-192          |
| <i>дизулиров.</i>         |           |           |                 |                |
| Всего                     |           | 4         | 0,5745          | 18-384         |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм.       | Норма выработки | Н/вр.  | Оплата за единицу бригаде | Расц. |
|--|----------------|-----------------|--------|---------------------------|-------|
| Сушка полноформатного шпона с заданной влажностью толщиной 0,8 мм и выше | м <sup>3</sup> | 23,5            | 1,3617 | 0-7823                    |       |

Обязанности при выполняемой работе

Механическая загрузка, выгрузка шпона в этажи, сортировка шпона согласно ГОСТ'у. Соблюдение чистоты рабочих мест.

Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

Нач-к ОНОТИЗ-



Фанерный завод  
"Фурниерс"  
Сушильно-сушильный

Согласовано  
Завком: *Михайлов*  
3. *окт* 1967 г.

Утверждаю  
Директор завода: *Михайлов*  
6. *октября* 1967 г.

Норма вводится с 1 декабря 1967 г.

Сушка полноформатного шпона на паровых сушилках "СУР-4" № 2,3,4  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации   | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|-----------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Сушильщик шпона § 36 ст. 83 | 1         | IV        | 0,566           | 4-528          |
| Сушильщик шпона § 36 ст. 83 | 1         | III       | 0,512           | 4-096          |
| <i>обновление</i>           |           |           |                 |                |
| Всего                       | 2         |           | 0,539           | 8-624          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

менная)  
годная)

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм.       | Норма выработки | Оплата за единицу |        |
|--|----------------|-----------------|-------------------|--------|
|  |                |                 | Н/вр              | Руб.   |
| Сушка полноформатного шпона шириной от 0,8 мм и выше, до влажности | м <sup>3</sup> | 10,0            | 1,6000            | 0-8624 |
|  |                |                 |                   |        |
|  |                |                 |                   |        |
|  |                |                 |                   |        |
|  |                |                 |                   |        |

Обязанности при выполняемой работе

Механическая загрузка шпона, выгрузка и сортировка согласно ГОСТ'у. Наблюдение за режимом сушки. Соблюдение чистоты рабочего места. Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер  
*Григорьев*

Начальник цеха  
*Власов*

Инженер по нормированию  
*Сидоров*

Фанерный завод  
"Фурниерс"

Согласовано

Утверждаю

Завком:

Директор завода

3. сент. 1967 г.

6 октября 1967 г.

Норма вводится с I декабря 1967 г.

VIII Работка газовых сушилок

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации     | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Работка технологических печей | I         | IV тв     | 0,637           | 5,096          |
|                               |           |           |                 |                |
|                               |           |           |                 |                |
|                               |           |           |                 |                |
|                               |           |           |                 |                |
| Всего                         | I         | IV тв     | 0,637           | 5,096          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм. | Норма выработки | Оплата за единицу |       |
|--|----------|-----------------|-------------------|-------|
|  |          |                 | Н/вр.             | Руб.  |
| Работка газовых сушилок, подогрев газа, регулировка температуры топок, подготовка сушилок к работе | 1        | 2               | 4,00              | 2,548 |
|  |          |                 |                   |       |
|  |          |                 |                   |       |
|  |          |                 |                   |       |
|  |          |                 |                   |       |
|  |          |                 |                   |       |

*объявлено*

Обязанности при выполняемой работе

Работник строго придерживается инструкции по обслуживанию топок в работе сушилки, ведет процесс топки, проводит контроль за температурой. Соблюдение чистоты рабочих мест. Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

Нач-к СМОТИС-

Химический завод  
"Урнинерс"  
ХИМИКО-СУШИЛЬНЫЙ

Согласовано

Утверждаю

Завком: *Митин*  
3. *Иван* 1967 г.

Директор завода: *Митин*  
6. *Октябрь* 1967 г.

**IX.** Норма вводится с 1 декабря 1967 г.

**Почегар обслуживающий газовые сушилки "СРТ-25" и "СРГ-25 М"**  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации                 | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Почегар технологических печей             | I         | IУ ТВ     | 0,637           | 5-096          |
| <i>инженерованием с 1 октября 1967 г.</i> |           |           |                 |                |
| <i>Динь</i>                               |           |           |                 |                |
| Всего                                     | I         | IУ ТВ     | 0,637           | 5-096          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм. | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |        |
|--|----------|-----------------|---------------------------|--------|
|  |          |                 | Н/вр.                     | Руб.   |
| Обслуживание процесса сжигания жидкого топлива в топках. Регулирование пропускания, дутья, тяги и температурного режима на обслуживаемом оборудовании. |          |                 |                           |        |
| Подготовка оборудования и топлива к работе.  |          |                 |                           |        |
| Чистка топки от шлака и золы.  |          |                 |                           |        |
| Проверка форсунок, контроль состояния вентиляторов, пусковой и контрольной аппаратуры.   |          |                 |                           |        |
| Обслуживание СРТ-25  | М        | 23,5            | 0,3405                    | 0,2169 |
| Обслуживание СРГ-25 М при выполнении   | "        | 25,4            | 0,3149                    | 0,2006 |

Почегар строго придерживается инструкции по обслуживанию топек и работе сушилки, ведет процесс топки, проводит контроль температуры. Соблюдение чистоты рабочих мест. Соблюдение правил техники безопасности и пожароопасности.

Инженер  
*А. В. Жуков*

Начальник цеха  
*Иван*  
Нач-к ФНОТИЗ

Инженер по нормированию  
*А. В. Жуков*

Фанерный завод  
"Фурниерс"  
ЩИЛЬНО-СУШИЛЬНЫЙ

Согласовано

Утверждаю

Завком

Директор завода

3 " *декабрь* 1965 г.

6 " *октябрь* 1965 г.

**XVIII** Норма вводится с I декабря 1965 г.

переработку отходов рванины в дробилке.

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации          | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|------------------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Ист рубительных машин              | 2         | III       | 0,512           | 8-192          |
| <i>Аннуляров с 1 ноября 1978г.</i> |           |           |                 |                |
| Всего                              | 2         |           | 0,512           | 8-192          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм.       | Норма выработки | Оплата за единицу |        |
|--|----------------|-----------------|-------------------|--------|
|  |                |                 | Н/вр. бригаде     | Руб.   |
| Работка на щепу на рубительных машинах и дробилках, отходов рванины. Обращение за равномерностью подачи отходов к рубительному станку, исправлением работ транспортеров. Уход за станком. Участие в установке ножей. Работа производится от станков на полу. |                |                 |                   |        |
| Работка шпона при 2 станках  | м <sup>3</sup> | 46,0            | 0,3477            | 0,1780 |
| тоже при 3 станках   | "              | 69,0            | 0,2318            | 0,1187 |
| тоже при 4 станках   | "              | 92,0            | 0,1738            | 0,0890 |

Обязанности при выполняемой работе

Обеспечение чистоты рабочего места и соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

Нач-к ОНОТИЗ-

Фанерный завод  
"Фурниерс"  
ЩИЛЬНО-СУШИЛЬНЫЙ

Согласовано  
Завком: *Медань*  
3. *окт* 1965 г.

Утверждаю  
Директор завода *Мисин*  
6. *октября* 1965 г.

**XVII** Норма вводится с 1 декабря 1965 г.

Лущение шпона на лущильных станках *14-17*  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Лущильщик                 | 1         | VI        | 0,742           | 5-936          |
| Лущильщик                 | 1         | IУ        | 0,566           | 4-528          |
| Резчик шпона              | 1         | IУ        | 0,566           | 4-528          |
| Резчик шпона              | 1         | III       | 0,512           | 4-096          |
| <b>Всего</b>              |           |           | <b>0,5965</b>   | <b>19-088</b>  |

*обновлена*

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ед. изм.       | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |        |
|---|----------------|-----------------|---------------------------|--------|
|   |                |                 | Н/вр.                     | Руб.   |
| Лущение шпона из чурака   |                |                 |                           |        |
| дл. 1,6 м при диаметре чурака                                     |                |                 |                           |        |
| толщине шпона 0,8 мм  | м <sup>3</sup> | 13,0            | 2,4660                    | I-471  |
| от 1,0 - 1,2 мм   | "              | 20,0            | 1,6000                    | 0-9544 |
| от 1,4 - 1,6 мм   | "              | 23,0            | 1,3913                    | 0-8299 |
| от 1,8 и выше   | "              | 24,0            | 1,3333                    | 0-7953 |
| дл. 1,3 м. толщина от 1,4-1,6 мм                                  | "              | 17,5            | 1,8285                    | I-0907 |
| норму входит 3-х разовая замена ножей и маркировка пакетов шпона. |                |                 |                           |        |

Обязанности при выполняемой работе

замена, установка и оправка ножей, точка торцевых ножей, регулировка обжина, смазка станка и ножниц. Продольная и поперечная рубка кусков шпона, подсортировка шпона согласно ГОСТ'у.  
обеспечение правильности подачи чураков к станку и обеспечение чистоты рабочих поверхностей станка. Соблюдение чистоты рабочих поверхностей станка.  
Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер  
*В. В. Жуков*

Начальник цеха  
*В. Косов*  
Нач-к ОНОТИЗ - *М*

Инженер по нормированию  
*С. В. ...*





24

Фанерный завод  
"Фурниерс"  
ЩИЛЬНО-СУШИЛЬНЫЙ

С о г л а с о в а н о

У т в е р ж д а ю

Завком:

Директор завода \_\_\_\_\_

196\_\_ г.

196\_\_ г.

Норма вводится с I декабря 196 75 г.

**Подача сырья к лущильным станкам**

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| спорттерцик               | I         | II        | 0,471           | 3,768          |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
| В с е г о                 | I         | II        | 0,471           | 3,768          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм. | Норма выработки | Н/вр.  | Оплата за единицу бригаде | Руб.   |
|--|----------|-----------------|--------|---------------------------|--------|
| Включение пультот и подача сырья транспортёр галереи ко всем лущильным станкам. Оплата производится от надушенного шпона при 2 станках | шт       | 46,0            | 0,1739 |                           | 0,0819 |
| тоже при 3 станках   | "        | 69,0            | 0,1159 |                           | 0,0546 |
| тоже при 4 станках   | "        | 92,0            | 0,0870 |                           | 0,0410 |
|  |          |                 |        |                           |        |
|  |          |                 |        |                           |        |

Обязанности при выполняемой работе

Подача сырья к лущильным станкам по толщинам и породам.

Обладение техники безопасности и пожароопасности, а

также соблюдение чистоты рабочего места.

Гл. инженер \_\_\_\_\_

Начальник цеха *В.И.Иванов*

Инженер по нормированию *С.И.Смирнов*

Нач-к ОНОТИЗ-

1. марта 1967

**XX. Норма вводится с 15 марта 1967 г.**

На распиловку деталей ящиков, штакетника и деталей для решеток  
(наименование операции)

Состав бригады

Операции №

| Наименование квалификации         | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Станочник-распиловщик §42, стр 60 | I         | IV        | 0,566           | 4,528          |
| " " §41, стр 59                   | I         | III       | 0,512           | 4,096          |
|                                   |           |           |                 |                |
|                                   |           |           |                 |                |
|                                   |           |           |                 |                |
| Всего                             |           |           | 0,539           | 8,624          |

Хронометраж №

Фот. раб. вр. №

Тех. расчет. №

(временная)  
постоянная

Норма и оплата

| Описание операции  | Един. изм.     | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде<br>Н/вр. Руо. |        |
|--|----------------|-----------------|---|--------|
| 1. Распиловка деталей ящика и штакетника с обзолной кромкой из карандашей до 1,6 м на круглопильном станке с мех.подачей, карандашей разных толщин согласно ГОСТу с укладкой в штабель или контейнер. Уборка отходов обзола и укладка его в стопы с увязкой веревками. | м <sup>3</sup> | 8,34            | 1,9184                                  | 1,0340 |
| 2. То же для деталей решеток с распиловкой ролика пополам.   | м <sup>3</sup> | 14,58           | 1,0974                                  | 0,5915 |

Оплата производится **обязанности при выполняемой работе за сданную продукцию на склад.**

Обязанности при выполняемой работе; смена пил, смазка, наладка станка, подача материала, отоска пил в пилоточное отделение, уборка рабочего места, соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер:

Начальник цеха:

Инженер по нормированию:

*Сам*

*[Signature]*

*[Signature]*

Нач-к ОТЗ: *[Signature]*

26

Фабричный завод  
«Ф У Р Н И Е Р С»

СОГЛАСОВАНО  
ЗАВКОМ

УТВЕРЖДАЮ

Директор завода

Цех Луцильно-сушильный

5. апреля 1967 г.

**III. Норма вводится с I мая 1967 г.**

Ремонт шпона на шпонопочиночных станках "Пролетарская свобода"  
(наименование операции)

С о с т а в б р и г а д ы

Операции № \_\_\_\_\_

| Наименование квалификации       | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Починщик шпона <u>86 стр 46</u> | I         | III       | 0,512           | 4,096          |
| Всего                           | I         | III       | 0,512           | 4,096          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

(временная)  
(подтверждена)

Н о р м а и о п л а т а

| Описание операции  | Един. изм.     | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |        |
|--|----------------|-----------------|---------------------------|--------|
|  |                |                 | Н/вр.                     | Руб.   |
| Починка шпона всех форматов на шпонопочиночном станке с вырубкой сучков и вставкой заплаток при количестве заплаток на I месте в среднем 15 шт. не более | лист           | 650             | 0,0123                    | 0,0063 |
|  | м <sup>3</sup> | 2,5             | 32                        | 1,6384 |

Обязанности при выполняемой работе

Вставка ленты в станок с подноской и от места изготовления лент. Руководствуется ГОСТом и техническими условиями при починке, должен знать дефекты шпона, подлежащие починке, чистка и смазка станка. Уборка рабочего места. Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер:

Начальник цеха:

Инженер по нормированию:

*[Signature]*

*[Signature]*

*[Signature]*

Согласовано  
завком:

УТВЕРЖДАЮ

Фабричный завод  
«ФУРНИЕРС»  
Фабрично-сортировочный

Директор завода

Цех

16.

1967 г.

**Норма вводится с 1 июля 1967 г.**

На упаковку шпона  
(наименование операции)

Состав бригады

Операции №

| Наименование квалификации                 | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Укладчик - упаковщик<br>кит 8301 ссп 1721 | 2         | II        | 0,539           | 8,624          |
| Всего                                     | 2         | II        | 0,539           | 8,624          |

*перенесено в акт  
с 12 августа 1977*

Хронометраж №

Фот. раб. вр. №

Тех. расчет. №

(временная)  
(постоянная)

Норма и оплата

| Описание операции     | Един. изм.     | Норма выработки | Н/вр.  | Оплата за единицу бригаде руб. |
|-----------------------|----------------|-----------------|--------|--------------------------------|
| Упаковка шпона шинкой | м <sup>3</sup> | 57,5            | 0,2783 | 0,15                           |
|                       |                | 43              | 0,371  | 0,20                           |

Обязанности при выполняемой работе

Заготовка упаковочного материала для упаковки шпона. Подвозка шпона эл.карой и уложить на упаковочный стол: Обвязать металлической лентой, после чего отвезти эл.карой упакованную пачку на склад с укладной в штабель. Подноска материалов и инструмента к рабочему месту. Соблюдение чистоты рабочего места, а также соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Гл. инженер:

Начальник цеха:

Инженер по нормированию:

Фанерный завод  
«ФУРНИЕРС»

Согласовано  
Завком: *[Signature]*

УТВЕРЖДАЮ  
*[Signature]*

Цех лушильно-сушильный

Директор завода \_\_\_\_\_  
16. VII 1967 г.

# Норма вводится с 1 сентября 1967 г. Окорка фанерного сырья

(наименование операции)

## Состав бригады Операции № \_\_\_\_\_

| Наименование квалификации                 | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Окорщик                                   | I         | II        | 0,512           | 4,096          |
| <i>145 = 5,75 x 1,3 = 7,48 x 22 = 165</i> |           |           |                 |                |
| Всего                                     |           |           | 0,512           | 4,096          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

(временная) до 1.12.76  
(постоянная) \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

## Норма и оплата

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

| Описание операции  | Един. изм.     | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |          |
|--|----------------|-----------------|---------------------------|----------|
|  |                |                 | и/вр.                     | Расценка |
| Окорка фанерного сырья на окорочных станках. Наблюдение за работой точного станка. Пуск, остановка и т.п. Смена и установка рабочих органов, ножей. Оплату производить за поданное сырье в лушильно-сушильный цех. | м <sup>3</sup> | 103,2           | 0,0775                    | 0,0397   |

### Обязанности при выполняемой работе

В норму входят уборка рабочего места и соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.  
Премия за выполнение плановых заданий и качество работы выплачивается 30%.

Гл. инженер: *[Signature]*

Начальник цеха: *[Signature]*

Инженер по нормированию: *[Signature]*

Согласовано:  
Завкома:

*[Signature]*

УТВЕРЖДАЮ

*[Signature]*

Фабричный завод  
«ФУРНИЕРС»

Директор завода

Цех Лущильно-сушильный

1.01

1967 г.

**Норма вводится с 1 января 1967 г.**

**Ремонт шпона на шпонопочиночных станках "Пролетарская свобода"**  
(наименование операции)

Состав бригады

Операции № \_\_\_\_\_

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Починщик шпона            | I         | III       | 0,512           | 4,096          |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
| Всего                     | I         | III       | 0,512           | 4,096          |

*опицир. об.*

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

(временная)  
(постоянная)

Норма и оплата

| Описание операции  | Един. изм. | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |        |
|--|------------|-----------------|---------------------------|--------|
| Починка шпона всех форматов на шпонопочиночном станке с вырубной сучков и вставкой заплата при количестве заплата на I листе в среднем 25 шт. с подклейкой трещин гумированной лентой. | лист       | 482             | 0,0166                    | 0,0085 |
|  |            |                 |                           |        |
|  |            |                 |                           |        |
|  |            |                 |                           |        |
|  |            |                 |                           |        |

Обязанности при выполняемой работе

**Вставка ленты в станок с подноской от места изготовления лент.**

**Руководствоваться ГОСТом и техническими условиями при починке, должен знать дефекты шпона, подлежащие починке, чистка и смазка станка. Уборка рабочего места. Соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.**

Гл. инженер:

*[Signature]*

Начальник цеха:

*[Signature]*

инженер по нормированию:

*[Signature]*

Пач-и ОТЗ:

100

Фанерный завод  
«ФУРНИЕРС»

Согласовано:  
Завкома: *[Signature]*

УТВЕРЖДАЮ

*[Signature]*

Директор завода

4.01

1967 г.

Цех Лучильно-сушильный

**II Норма вводится с 1 января 1967 г.**

Ремонт шпона на шпонопочиночных станках "Пролетарская свобода"  
(наименование операции)

С о с т а в б р и г а д ы

Операции № \_\_\_\_\_

| Наименование квалификации | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Починщик шпона            | I         | III       | 0,512           | 4,096          |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
|                           |           |           |                 |                |
| Всего                     | I         | III       | 0,512           | 4,096          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Н о р м а и о п л а т а

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

(временная)  
(постоянная)

| Описание операции  | Един. изм. | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде<br>Руб. |        |
|--|------------|-----------------|-----------------------------------|--------|
| Починка шпона всех форматов на шпонопочиночном станке с вырубкой сучков и вставкой заплаток при количестве ваплаток на I листе в среднем 25 шт. с подклейкой трещин гумированной лентой. | лист       | 482             | 0,0166                            | 0,0085 |
|  |            |                 |                                   |        |
|  |            |                 |                                   |        |
|  |            |                 |                                   |        |
|  |            |                 |                                   |        |

Обязанности при выполняемой работе

Вставка ленты в станок с подноской от места изготовления лент. Руководствоваться ГОСТом и техническими условиями при починке, должен знать дефекты шпона, подлежащие починке, чистка и смазка станка. Уборка рабочего места. Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Гл. инженер:

*[Signature]*

Начальник цеха:

*[Signature]*

Инженер по нормированию:

*[Signature]*

Нач-к ОТЗ:

*[Signature]*

Фанерный завод  
"Фурниерс"  
Цех ЛУЩЕЛЬНО-СУШИЛЬНЫЙ

Согласован  
Завком: А.И. Сидоров  
15 " 07 1977 г.

Утверждаю  
Директор завода \_\_\_\_\_  
15 " 07 1977 г.

Норма вводится с I августа 1977 г.

Лушение шпона на автоматической линии: Лушение-сушка-рубка-сортировка  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации        | Ч/рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|----------------------------------|-----------|-----------|-----------------|----------------|
| Оператор сушки шпона (смена)     | I         | V г.в.    | 0,717           | 5,736          |
| Лушительщик                      | I         | VI        | 0,742           | 5,936          |
| " "                              | I         | IV        | 0,566           | 4,528          |
| Оператор по автоматической линии | I         | IV г.в.   | 0,637           | 5,096          |
| Оператор ножниц                  | I         | IV        | 0,566           | 4,528          |
| Сортировщик шпона                | I         | III       | 0,512           | 4,096          |
| Всего                            | 6         |           | 0,6233          | 29,92          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

(временная) до I сентября 1977 г.  
(постоянная)

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм.       | Норма выработки | Оплата за единицу бригаде |        |
|--|----------------|-----------------|---------------------------|--------|
|  |                |                 | н/вр.                     | руб.   |
| Лушение шпона из чурака длиной 1,6 м при диаметре чурака от 16 см. и выше  |                | 18,0            | 2,6668                    | 1,6622 |
| Толщина шпона 1,5 мм   | м <sup>3</sup> | 18,9            |                           |        |
| В норму входит трехразовая замена ножей и маркировка панелей шпона. Оплата производится за объём выработанного сухого шпона. |                |                 |                           |        |

Обязанности при выполняемой работе

Смена, установка иправка ножей, точка торевых ножей, регулировка обжима, смазка оборудования, наблюдение за работой линий, ножниц и сортировки. Соблюдение чистоты рабочих мест. Соблюдение правил по технике безопасности и пожарной опасности. Выполнение должностных инструкций и строгое соблюдение инструкций по эксплуатации.

Гл. инженер  
А.И. Сидоров  
15.07.77

Начальник цеха  
А.И. Сидоров

Инженер по нормированию  
Венг





ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю

"Фурниере"

Завком:

Директор з-да

Цех Луцильно-сушильный

1977 г.

24 августа 1977 г.

~~XIII~~ Норма вводится с 21 сентября 1977 г.

Замена ~~луцильных ножей и линеек~~  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации  | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|----------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| I. Ножеточ (8 шт. стр. 13) | I                  | UI        | 0,74,2          | 5-93,6         |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
| Всего                      | 1                  |           |                 | 5-936          |

(временная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_

~~восточная~~ Ке Фронт

Норма и оплата

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

| Описание операции   | Ел. изм. | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------|-----------------|---------------|-------------------|
| Снятие с ножниц ножей и линеек, <del>затем установка</del> <sup>заточка</sup> ножей и линеек на место с регулировкой работы станка <del>после заточки ножей</del> | шт.      | 8               | 1,0           | 0-74,2            |
|   |          |                 |               |                   |
|   |          |                 |               |                   |
|   |          |                 |               |                   |
|   |          |                 |               |                   |
|   |          |                 |               |                   |
|   |          |                 |               |                   |
|   |          |                 |               |                   |
|   |          |                 |               |                   |
|   |          |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Соблюдение правил технической эксплуатации, уборка рабочего места и соблюдение правил техники безопасности.

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

Начальник ОТЗ

Ф, Валл



ЛФПО  
Фанерный завод  
"Фурниерс"

Согласовано

Утверждаю:

Завком:

Директор з-да

Цель: лушильно-сушильный

3 " 10 1977 г.

3 " 10 1977 г.

**XV.** Норма вводится с 1 октября 1977 г.

Подача сырья к лушильным станкам

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации               | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Оператор управление пультом             | 1                  | 4         | 0,566           | 4.528          |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
| <i>Аннунциров. с 1 ноября 1978 года</i> |                    |           |                 |                |
| Всего                                   | 1                  | 4         | 0,566           | 4.528          |

(временная)

(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм. | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|--|----------|-----------------|---------------|-------------------|
| Управление пультом и подача сырья с транспортера галереи к всем сушильным станкам. |          |                 |               |                   |
| Оплата производится от налущенного шпона.  | з        |                 |               |                   |
| При 2 станках  | м        | 45              | 0,1777        | 0,1006            |
| При 3 - " -  | "        | 60              | 0,1334        | 0,0755            |
| При 4 - " -  | "        | 70              | 0,1143        | 0,0647            |

Обязанности при выполняемой работе

Подача сырья сушильным станкам по толщинам и породам. Соблюдение техники безопасности и пожароопасности, а также соблюдение чистоты рабочего места. Премия за выполнение плановых заданий и качества работы выплачивать 30%

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю:

Завком:

Директор з-да

Цех Сушильно-сушильный 1977 г.

19. X 1977 г.

**Норма вводится с I октября 1977 г.**

Сушка шпона на газовой сушилке СРТ-25"М"  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации            | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|--------------------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| 1. Сушильщик шпона <i>С сортиров</i> | 2                  | IV ТВ     | 0,637           | 10-19,2        |
| 2. -"- <i>загрузка</i>               | 2                  | III       | 0,512           | 8-19,2         |
| Всего                                |                    | 4         |                 | 18-38,4        |

(временная)  
(постоянная)

*обновлена*

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ел. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| 1. Сушка кускового шпона разной влажности толщиной 0,8 мм и выше          | м <sup>3</sup> | 18,8            | 1,702         | 0-978             |
| 2. Сушка полноформатного шпона разной влажности толщиной от 0,8 мм и выше | м <sup>3</sup> | 23,5            | 1,3617        | 0-7823            |

Обязанности при выполняемой работе

Механическая загрузка, выгрузка шпона в этажи, сортировка согласно ГОСТ"у. ~~Соблюдение~~ Соблюдение чистоты рабочих мест. Соблюдение правил по технике безопасности и противопожарной безопасности. Подноска поддонов на расстояние до 5 м и установка их на рабочем месте. Прикладные шпона равнять торцы. При вышке кускового шпона, устанавливать рабочий уровень шпона.

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

Завком: *Строг*

Директор з-да *Л. Гус*

Цех Луцильно-сушильный 24 октября 1977 г. 2 ноября 1977 г.

**XXI** Норма вводится с 1 октября 1977 г.

Чистка линии- лущение, сушка- рубка - сортировка  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации                       | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Подсобные рабочие <i>кн-1 прим §261 стр.153</i> | 5                  | 2 тв      | 0,53            | 21 -20,0       |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
| Всего   | 5                  | -         | 0,53            | 21 -20,0       |

(временная)

(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ед. изм. | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------|-----------------|---------------|-------------------|
| Очистить от мусора все механизмы и произвести смазку подшипников и шестерен, цепей др. деталей: |          |                 |               |                   |
| ) лущильного станка   |          |                 |               |                   |
| ) центровочно-загрузочное устр-во   |          |                 |               |                   |
| ) горячую часть сушилки   |          |                 |               |                   |
| ) камеру охлаждения   |          |                 |               |                   |
| ) участок рубки шпона   |          |                 |               |                   |
| ) участок сортировки шпона и кусково-го шпона.  | 1 м      | 0,424           | 94,34         | 50 -00            |

Обязанности при выполняемой работе

Соблюдение правил по технике безопасности и противопожарной безопасности

Гл. инженер

*[Signature]*

*Иванов*  
*Бессараев*  
*Нер-к отк.*

Инженер по нормированию

*[Signature]*

*аннулируется 7/10/88*

ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю

"Фурниерс"

Завком: *Тооу*

Директор з-да *Л. Рудин*

Цех луцильно-сушильный

7 апреля 1978 г.

6 апреля 1978 г.

**XVI** Норма вводится с 20 апреля 1978 г.

Лущение чураков на форматный шпон на автоматических линиях "РАУТЕ"  
/ лущение-сушка-рубка-сортировка ~~мелкоформатного~~ шпона /

Состав бригады

| Наименование квалификации            | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|--------------------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| I. Оператор по автоматическим линиям | I                  | УТВ       | 0,717           | 5-736          |
|                                      |                    |           |                 |                |
|                                      |                    |           |                 |                |
|                                      |                    |           |                 |                |
|                                      |                    |           |                 |                |
|                                      |                    |           |                 |                |
|                                      |                    |           |                 |                |
|                                      |                    |           |                 |                |
|                                      |                    |           |                 |                |
|                                      |                    |           | 0,717           | 5-736          |

*Нормы времени  
распределены в %*

*Лущ. I - 0,315*  
*II - 0,29*  
*Оператор з-да УТВ - 0,247*  
*Оператор з-да IV УТВ - 0,148*

*[Signature]*

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

|  | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|--|-----------------|---------------|-------------------|
| Управление автоматической линией при сушке шпона <del>не</del> лущенного из чураков дл. I,6 при Ø от I6-22 см. |                 |               |                   |
| 1. толщина шпона I-I,2 мм  | м <sup>3</sup>  | 19,5          | 0,4103            |
| 2. " " I,4-I,5 мм  | "               | 21,0          | 0,3809            |
| 3. " " I,8 мм и выше   | "               | 23,5          | 0,3404            |
|  |                 |               |                   |
|  |                 |               |                   |
|  |                 |               |                   |
|  |                 |               |                   |
|  |                 |               |                   |
|  |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Управление автоматической линией при сушке шпона, не допускать заломов и в случае образования таковых их устранение, соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности и устранение мелких технических неисправностей.

Гл. инженер *[Signature]* Начальник цеха *Бессарену* Инженер по нормированию *[Signature]*  
начальник ОТЗ *Вай-*

Ашумир. с 1 ноября в дейс 1978г. 109

ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю

"Фурниерс"

Завком:

*Тюоз*

Директор з-да

*[Signature]*

Цех луцильно-сушильный

" 7 " апреля 1978 г.

" 6 " апреля 1978 г.

XVI

Норма вводится с 20 апреля 1978 г.

лушение чураков на ферматный шпон на автоматических линиях "РАУТЕ"

/лушение-сушка-рубка-сортровка-прирубка кускового шпона/

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации            | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|--------------------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| луцильщик                            | I                  | VI        | 0,742           | 5-936          |
| "                                    | I                  | IV        | 0,566           | 4-528          |
| оператор сушки шпона /по газу/       | I                  | УТВ       | 0,717           | 5-736          |
| оператор ножниц                      | I                  | IУТВ      | 0,637           | 5-096          |
| сортровщик-прирубщик кускового шпона | I                  | III       | 0,512           | 4-096          |
| Всего                                | 5                  |           | 0,6348          | 25-392         |

(временная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_

постоянная

Норма и оплата

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

| Описание операции                                       | Ед. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| лушение чураков длиной 1,6м при диаметре от 16 до 22 см |                |                 |               |                   |
| 1. Толщина шпона I-1,2 мм                               | м <sup>3</sup> | 19,5            | 2,0514        | I-3022            |
| 2. " " " 1,4-1,5 мм                                     | "              | 21,0            | 1,9047        | I-2091            |
| 3. " " " 1,8 мм и выше                                  | "              | 23,5            | 1,7021        | I-0805            |

Обязанности при выполняемой работе

Ведение процесса опелиндровки и лушения чураков на шпон на луцильных станках автоматической линии РАУТЕ- центровка чураков, наладка и регулировка станка в процессе лушения. Проверка центровочного приспособления на точность центровки чураков. Выбор режимов лушения для получения качественного шпона различного назначения, смена и правка луцильного ножа и прижимной линейки, устранение мелких неисправностей и смазка механизмов оборудования, соблюдение чистоты рабочих мест, соблюдение правил техники безопасности и пожарной безопасности.

Гл. инженер

*[Signature]*

Начальник цеха

*Бесарелу*

Инженер по нормированию

*[Signature]*

начальник ОТЗ:

*Варф*



110

акт... с 1 ноября 78г

ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю

"Фурниер"

Завком:

Директор з-да

Цех луцильно-сушильный

7 апреля 198 г.

6 апреля 1978 г.

XVII

Норма вводится с 20 апреля 1978 г.

лушение чураков на форматный шпон на автоматических линиях "РАУТЕ"  
/лушение-сушка-рубка и сортировка-прирубка кускового шпона/

Состав бригады

| Наименование квалификации             | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| луцильщик                             | I                  | VI        | 0,742           | 5-936          |
| " "                                   | I                  | IУ        | 0,566           | 4-528          |
| оператор сушки шпона /по газу/        | I                  | У ТВ      | 0,717           | 5-736          |
| оператор ножниц                       | I                  | IУ ТВ     | 0,637           | 5-096          |
| сортировщик-прирубщик кускового шпона | I                  | III       | 0,512           | 4-096          |
| Всего                                 | 5                  |           | 0,6348          | 25-392         |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

(временная)

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

(исполнитель)

Норма и оплата

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

| Описание операции                                     | Ед. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| лушение чураков длиной 1,6м при диаметре 23 см и выше |                |                 |               |                   |
| 1. Толщина шпона I-I,2 мм                             | м <sup>3</sup> | 22,0            | I,8182        | I-1542            |
| 2. " " I,4-I,5 мм                                     | "              | 23,5            | I,7021        | I-0805            |
| 3. " " I,8 мм и выше                                  | "              | 25,2            | I,5873        | I-0076            |

Обязанности при выполняемой работе

Ведение процесса оцелиндровки и лушения чураков на шпон на луцильных станках автоматической линии "РАУТЕ" центровка чураков, наладка и регулировка станка в процессе лушения. Проверка центровочного приспособления на точность центровки чураков. Выбор режимов лушения для получения качественного шпона различного назначения, амена и правка луцильного ножа и прижимной линейки, устранение мелких неисправностей и смазка механизмов оборудования. Соблюдение чистоты рабочих мест, соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Инженер по нормированию

*Бессарм*

нач-к ОТЗ: *Варф.*

аннулирована

111

ЛФПО  
фанерный завод

Согласовано

Утверждаю

"Фурниерс"

Завком:

Директор з-да *[Signature]*

Цех Лучильно-сушильный

\_\_\_\_\_ 197\_\_ г.

\_\_\_\_\_ 10. авг. 1978 г.

Норма вводится с I августа 1978 г.

На разные вспомогательные работы (ликвидация заломов в сушилках, уборка свалившихся чураков с транспортера и др. непредвиденные работы не технологического характера) остав бригады *для транспортировки*

| Наименование квалификации   | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Подсобный рабочий   | I                  | 2ТВ       | 0,53            | 4,24           |
| <i>смазка цепи транспортера, уборка технологической цепи со дна</i> |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
| Всего   | I                  | 2ТВ       | 0,53            | 4,24           |

(временная)  
(постоянная)

Норма и оплата

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

| Описание операции  | Ед. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|--|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| На разные вспомогательные работы не предвиденные технологическим потоком (в аварийных случаях) |                |                 |               |                   |
| Оплату производить от налущенного шпона всеми лучильными станками.                             | м <sup>3</sup> | 74,63           | 0,1072        | 0-0568            |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Соблюдение правил по технике безопасности при работе около механизмов (транспортеров, сушилок, подъемников и т.д.) и пожароопасности.

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

*[Signature]*

*[Signature]*

*[Signature]*

ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю:

Завком: Г.И. Вокор  
22 августа 1978 г.

Директор з-да [подпись]  
22 08 1978 г.

Цех "Фуршерс"  
Лущильно-сушильный

Норма вводится с 10 сентября 1978 г.

Обслуживание лущильно-сушильного цеха

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации                                     | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма | Пре-<br>мия   |
|---|--------------------|-----------|-----------------|----------------|---------------|
| Наладчик деревообрабатывающего обо-<br>рудования (814 стр 12) | I                  | UI        | 0,742           | 5,936          | <del>30</del> |
|   |                    |           |                 |                |               |
|   |                    |           |                 |                |               |
|   |                    |           |                 |                |               |
|   |                    |           |                 |                |               |
| Всего   | I                  |           |                 | 5,936          |               |

(временная)  
(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ед. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| Наладка и регулировка полуавтомати-<br>ческой линии "Рауте" и оборудования<br>лущильно-сушильного цеха, производить<br>обслуживание и текущий ремонт обо-<br>рудования лущильно-сушильного цеха<br>сухого шпона | м <sup>3</sup> | 130             | 0,0615        | 0,0456            |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Организация и участие в наладочных, регулировочных и ремонтных работах на полуавтоматических линиях "Рауте" и оборудовании лущильно-сушильного цеха. Обеспечение выпуска шпона соответствующего качества, организа-ция и осуществление работ согласно правил охраны труда и противопожар-ной безопасности и инструкции по эксплуатации и ремонту оборудования.

Гл. инженер

[подпись]

Начальник цеха

Начальник ОТЗ Меня

Инженер по нормированию

ФвВ.Валл Масерман

ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю:

Завком:

Директор з-да

Цех Луцильно-сушильный

197 8 г.

" 13 "

" 10 "

1978 г.

IX **Норма вводится с 2 октября 1978 г.**

Кочегар обслуживающий газовую сушилку "СРГ -25 М"  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации   | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Кочегар технологических печей<br><i>общих прогрессивных ч.кнТ §193 стр 128.-62.</i> | I                  | IV ТВ     | 0,637           | 5,096          |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
| Всего   | I                  | IVTV      | 0,637           | 5,096          |

(временная)

(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ел. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| I. Введение процесса сжигания жидкого топлива в топках. Регулирование процесса горения, дутья, тяги и температурного режима на обслуживаемом оборудовании. Подготовка оборудования и топлива к работе: очистка топки от шлака и золы, чистка форсунок, контроль состояния форсунок, вентиляторов, пусковой и регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры при обслуживании СРГ -25М | м <sup>3</sup> | <del>25,5</del> | 0,3149        | 0,2006            |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Кочегар строго придерживается инструкции по обслуживанию топок и работе сушилка, ведет процесс топки, проводит контроль за температурой. Соблюдение чистоты рабочих мест. Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Начальник цеха

Гл. инженер

Начальник ОТЗ

Инженер по нормированию

ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю:

Завком: *[Signature]*

Директор з-да *[Signature]*

Цех Луцильно-сушильный

197    г.

  13  

197   8   г.

XXVII **Норма вводится с 2 октября 1978 г.**

Сушка шпона на газовой сушилке "СРГ-25 М" *без сортировки*  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации   | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| I. Сушильщик шпона <i>836 стр 83</i><br><i>постановл. в 348/35 прил. к п. 16.</i> | 3                  | III       | 0,512           | 12,288         |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
| Всего   | 3                  |           | 0,512           | 12,288         |

(временная)  
(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ед. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| Сушка полноформатного шпона раз-<br>ной влажности толщиной от 0,8 мм<br>и выше <i>без сортировки.</i> | м <sup>3</sup> | 23,5            | 1,0212        | 0,5228            |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Механическая загрузка, выгрузка шпона в этажи, ~~сортировка~~ *согласно ГОСТу.* Соблюдение чистоты рабочих мест. Соблюдение правил по технике безопасности и противопожарной безопасности.

Гл. инженер

*[Signature]*

Начальник цеха

*[Signature]*  
Начальник ОТЗ *Вал*

Инженер по нормированию  
Ф.В. Валл

*[Signature]*

ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю:

"Фурниерс"

Завком: *Ализоков*

Директор з-да *Ализоков*

Цех Луцильно-сушильный

197\_\_ г.

13

10

1978 г.

XVI

Норма вводится с 1 ноября 1978 г.

*Саран*

Лушение чураков на форматный шпон на автоматических линиях "Рауте"

(наименование операции)

/ лушение-сушка-рубка-сортировка-прирезка кускового шпона /

Состав бригады

| Наименование квалификации  | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|--|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Луцильщик § 5 стр. 76.   | I                  | У I       | 0,742           | 5,936          |
| Луцильщик § 5 стр. 75.   | I                  | У         | 0,566           | 4,528          |
| Оператор по эксплуатации системы обогрева газом и сушильной машины | I                  | У ТВ      | 0,654           | 10,464         |
| Оператор сортировочной машины сухого шпона                         | I                  | У ТВ      | 0,717           | 5,736          |
| Сортировщик-прирубщик кускового шпона                              | I                  | У ТВ      | 0,637           | 5,096          |
| Оператор на автоматической линии                                   | I                  | У ТВ      | 0,512           | 4,096          |
|  | I                  | У ТВ      | 0,717           | 5,736          |
| <b>Всего</b>   | <b>6</b>           |           | <b>0,6485</b>   | <b>31,128</b>  |

(временная)  
(постоянная)

*Ализоков*

Норма и оплата

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

| Описание операции  | Ел. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|--|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| 1. Толщина <sup>сухого</sup> шпона I-I,2 мм  | М <sup>3</sup> | 20,7            | 2,3214        | 1,5056            |
| 2. " " " 1,4-1,5 мм  | "              | 22,1            | 2,1639        | 1,4034            |
| 3. " " " 1,8 мм и выше   | "              | 24,3            | 1,9731        | 1,2798            |
| Ведение процесса оцилиндровки и центровки чураков, лушения шпона, наладка и регулировка станка, выбор режимов лушения, смена и правка луцильного втяжка ножа и прижимной линейки; ведение процесса сушки шпона в газовой сушилке с дутьевым обогревом через сопло, зажигание и отключение газовых горелок, пуск и выключение вентиляторов, уход за сетками. Ведение процесса рубки шпона и сортировка по трем сортировочным карманам. Уход за оборудованием. |                |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Очистка оборудования и ликвидация заломов, смазка согласно схеме смазки, устранение мелких неисправностей. Соблюдение правил техники безопасности и пожарной безопасности.

Гл. инженер

*М.В.*

Начальник цеха  
Начальник ОТЗ

*Вал*

Инженер по нормированию  
Ф.В. Валл

*Тимасевич*

2 экз 116

ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю:

Завком: *Д. М. Завком*

Директор з-да *А. В. Валл*

Цех **Лущильно-сушильный**

\_\_\_\_\_ 197\_\_ г.

.. 16 . 10 1978 г.

**Норма вводится с I ноября 1978 г.**

**На переработку отходов рванины в дробилке**

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации  | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|----------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Машинист рубительных машин | <i>2</i>           | III       | 0,512           | 4,096          |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
|                            |                    |           |                 |                |
| Всего                      | <i>2</i>           |           | 0,512           | 4,096          |

(временная)  
(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм.             | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|--|----------------------|-----------------|---------------|-------------------|
| Переработка на щепу на рубительных машинах и дробилках, отходов рванины. Наблюдение за равномерностью подачи отходов к рубительному станку, исправной работой транспортеров. Уход за машиной. Участие в установке ножей. Оплата производится от ежечасных налущенного шпона. | <i>м<sup>3</sup></i> | 45              | 0,1777        | 0,0910            |
|  |                      |                 |               |                   |
|  |                      |                 |               |                   |
|  |                      |                 |               |                   |
|  |                      |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

**Соблюдение чистоты рабочего места и соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности**

Гл. инженер

*[Signature]*

Начальник цеха  
Начальник ОТЗ

*[Signature]*  
*Валл*

Инженер по нормированию  
Ф.В. Валл

*[Signature]*

222/117

ЛФПО  
Фанерный завод

"Фурниере "

Согласовано

Завком:

*Ализоков*

Утверждаю:

Директор з-да

*Ализоков*

Цех Луцильно-сушильный

197\_\_ г.

13

10

1978 г.

Норма вводится с 1 ноября 1978 г.

Подача сырья к луцильным станкам

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации   | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|-----------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Оператор управления пультом | 1                  | 4         | 0,566           | 4,528          |
|                             |                    |           |                 |                |
|                             |                    |           |                 |                |
|                             |                    |           |                 |                |
|                             |                    |           |                 |                |
|                             |                    |           |                 |                |
| Всего                       | 1                  | 4         | 0,566           | 4,528          |

(временная)  
(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм. | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|--|----------|-----------------|---------------|-------------------|
| Управление пультом и подача сырья с транспортера галлерей ко всем луцильным станкам. |          |                 |               |                   |
| Оплата производится от налуженного шпона   | 3 м      | 54,5            | 0,1467        | 0,0830            |
|  |          |                 |               |                   |
|  |          |                 |               |                   |
|  |          |                 |               |                   |
|  |          |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Подача сырья к луцильным станкам по толщине и породам. Соблюдение техники безопасности и пожароопасности, а также соблюдение чистоты рабочего места. Прочие за выполнение основных заданий и соблюдение рас-  
счета выработки 30%.

Гл. инженер

*[Signature]*

Начальник цеха

Начальник ОТЗ

*[Signature]*  
*Валл*

Инженер по нормированию

Ф.В.Валл

*[Signature]*



ЛФПО  
Фанерный завод

Согласовано

Утверждаю

"Фурниерс"

Завком:

Директор з-да

Цех луцильно-сушильный

20 октября 1978 г.

23 ноября 1978 г.

Норма вводится с I ноября 1978 г.

Заточка ножей окорочного агрегата

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации                           | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Слесарь-ремонтник (общее стр. 164.)                 | I                  | IV        | 0-56,6          | 4-52,8         |
| <del>Хлебопекарь</del> Газосварщик (общее стр. 19.) | I                  | Ш ТВ      | 0-57,6          | 4-60,8         |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
|   |                    |           |                 |                |
| Всего   | <u>2</u>           |           |                 |                |

(временная)  
(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ед. изм. | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------|-----------------|---------------|-------------------|
| I.а) Подготовить пластины из твердого сплава по заданному размеру                                 | шт.      | 48              | 0,1667        | 0-09,4            |
| б) Подготовить место в режущей части ножа для припайки пластины                                   | место    | 17              | 0,4667        | 0-26,6            |
| в) Припаять пластину из твердого сплава   | шт.      | 21              | 0,3833        | 0-21,9            |
| г) Предварительная заточка пластины ножа до заданного размера                                     | шт.      | 4,6             | 1,7500        | 0-98,4            |
| Итого: I нож  |          |                 | 2,7667        | I-56,3            |
| 2. Окончательная заточка режущей части ножа или заточка для повторного использования - по шаблону | шт.      | 9,6             | 0,8333        | 0-47,2            |

Обязанности при выполняемой работе

Уборка рабочего места, соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

ЛФПО  
Фанерный завод  
"Фурниере"

Согласовано

Утверждаю:

Завком:

Директор з-да

Цех Луцильно-сушильный

29. 03 1979 г.

29. 03 1979 г.

Норма вводится с I апреля 1979 г.

Сортировка кускового мебельного шпона со сдачей на склад и участок ширпотреба  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации          | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|------------------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Сортировщик<br>(ТКС § 21, стр. 80) | I                  | II        | 0,471           | 3-768          |
|                                    |                    |           |                 |                |
|                                    |                    |           |                 |                |
|                                    |                    |           |                 |                |
|                                    |                    |           |                 |                |
|                                    | I                  |           |                 | 3-768          |

*перенесено*

(временная)  
(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ед. изм. | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------|-----------------|---------------|-------------------|
| Сортировка сухих кусков мебельного шпона по сортам и размерам с укладкой в столы. |          |                 |               |                   |
| Оплата производится по готовой продукции, еданной на склад и участок ширпотреба   | ком      | 3,38            | 2,38          | 1-120             |
|   |          | 2,03            | 3,94          | I-86              |
|   |          |                 |               |                   |
|   |          |                 |               |                   |
|   |          |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Укладка кускового шпона в столы с соблюдением стандарта ширины и высоты стола. Уборка рабочего места. Соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Гл. инженер

Начальник ОТЗ

Начальник цеха

Инженер по нормированию

ЛФПО  
Фанерный завод  
"Фурниере"

Согласовано  
Завком: *Д. М. Звонков*  
*19 марта 1979 г.*

Утверждаю:  
Директор з-да *Л. С. [подпись]*  
*19 марта 1979 г.*

Цех Лущильно-сушильный

Норма вводится с I апреля 1979 г. *Лущильно*

Сортировка сухого кускового шпона от сушилок СРГ-25 М, СУР-4 и "Рауте"  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации                           | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Сортировщик <i>шпона и фанеры</i><br>(§ 21 стр 80.) | I                  | II        | 0,471           | 3-768          |
| Всего   |                    | I         | 0,471           | 3-768          |

(временная)  
(постоянная)

Норма и оплата

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

| Описание операции  | Ел. изм. | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|--|----------|-----------------|---------------|-------------------|
| Сортировка сухих кусков от сушилок <i>ки</i><br>СРГ-25 М, СУР-4 и "Рауте" по сортам, толщинам и размерам.<br>Оплата производится по готовой продукции, сданной клеевому цеху и на склад готовой продукции. | кбм.     | 2,7             | 2,97          | I-40              |

Обязанности при выполняемой работе

Укладка кускового сухого шпона в столы по толщинам, и размерам и сортам с соблюдением высоты стола. Уборка рабочего места, соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Начальник ОТЗ *Тимирмаш*  
Гл. инженер *[подпись]*  
Начальник цеха *Маша*  
Инженер по нормированию *[подпись]*

ЛФПО  
Фанерный завод

"Фурниерс"

Цех Луцильно-сушильный

Согласовано

Завком:

Утверждаю

Директор з-да

29 03 1979 г.

29 03 1979 г.

Норма вводится с I апреля 1979 г.

Упаковка мебельного шпона

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации  | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|--|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Укладчик-упаковщик<br>(приказ № 390 от 28 декабря 1972 года, стр. 134)<br>(стр. 207 ТКС) | 2                  | П         | 0,539           | 4-312          |
| Всего  | 2                  |           |                 | 8-624          |

(временная)

(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции     | Ед. изм. | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|-----------------------|----------|-----------------|---------------|-------------------|
| Упаковка шпона шинкой | кбм      | 43, I           | 0,37 I        | 0-20              |

Обязанности при выполняемой работе

Подготовка упаковочного материала для упаковки шпона.

Подвозка шпона эл.карой и укладка на упаковочном столе. Обтягивание металлической лентой, отвозка эл.карой упакованной пачки на склад с укладкой в штабель. Соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Начальник ОТЗ

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

ЛФПО  
Фанерный завод  
"Фурниерс"

Согласовано

Утверждаю

Завком:

Директор з-да

Цех Луцильно-сушильный

1 мая 1979 г.

1 мая 1979 г.

Норма вводится с 15 мая 1979 г.

Растопка газовых сушилок

(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации  | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|--|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Кочегар технологических печей<br>книга (I. § 193, стр. 128<br>Постановление № 348/35 № 43<br>приложение № 2) | I                  | IУ ТВ     | 0,637           | 5-096          |
| Всего  | I                  | IУ ТВ     | 0,637           | 5-096          |

(временная)  
(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ел. изм.         | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|--|------------------|-----------------|---------------|-------------------|
| Растопка газовых сушилок, подогрев мазута. Регулировка температуры сушилок, подготовка сушилок к работе. | одна<br>растопка | 2               | 4,00          | 2-548             |

Обязанности при выполняемой работе

Кочегар строго придерживается инструкции по обслуживанию топок и работе сушилок, ведёт процесс топки, проводит контроль за температурой. Соблюдение чистоты рабочих мест. Соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Начальник ОТЗ

Ф.В.Валл

Гл. инженер

Начальник цеха

Инженер по нормированию

ЛФПО  
Фанерный завод  
"Фурниерс"

Согласовано

Утверждаю:

Завком: *Мизюков*

Директор з-да *[Signature]*

Цех ЛУЩИЛЬНО-СУШИЛЬНЫЙ

3 мая 1979 г.

3 мая 1979 г.

Норма вводится с 15 МАЯ 1979 г.

Пересушка шпона на сушилке "СУР-4" "СРГ-25М"  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации                    | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|--|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Сушильщик шпона <i>и фанеры</i> § 36 стр. 83 | I                  | IV        | 0,566           | 4-528          |
| " " § 36 стр. 83                             | I                  | III       | 0,512           | 4-096          |
|  |                    |           |                 |                |
|  |                    |           |                 |                |
|  |                    |           |                 |                |
|  |                    |           |                 |                |
|  |                    |           |                 |                |
| Всего  | 2                  | -         | 0,539           | 8-624          |

(временная)  
(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции   | Ед. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| Пересушка <del>полноформатного</del> шпона толщиной 0,8 мм и выше | м <sup>3</sup> | 14,0            | 1,1429        | 0-616             |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |
|   |                |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Механическая загрузка шпона, выгрузка и сортировка, согласно ГОСТ.  
Наблюдение за режимом сушки. Соблюдение чистоты рабочего места.  
Соблюдение правил по технике безопасности и пожарной безопасности.

Начальник ОТЗ

*Валл*

Ф. В. Валл

Гл. инженер

*[Signature]*

Начальник цеха

*[Signature]*

Инженер по нормированию

*[Signature]*

ЛФПО  
Фанерный завод  
"Фурниерс"

Согласовано

Утверждаю

Завком:

Директор з-да

Цех Луцильный цех

3 мая 1979 г.

3 мая 1979 г.

Норма вводится с 15 мая 1979 г.

Сушка ~~рулонов~~ <sup>полноформатного</sup> шпона на паровых сушилках СУР-4  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации         | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|-----------------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| I. Сушительщик шпона § 36 стр. 83 | I                  | IV        | 0,566           | 4-528          |
| - " - § 36 стр. 83                | I                  | III       | 0,512           | 4-096          |
|                                   |                    |           |                 |                |
|                                   |                    |           |                 |                |
|                                   |                    |           |                 |                |
|                                   |                    |           |                 |                |
| Всего                             | 2                  | -         | 0,539           | 8-624          |

Хронометраж № \_\_\_\_\_

(временная)

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

(постоянная)

Норма и оплата

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

| Описание операции  | Ел. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|--|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| Сушка полноформатного шпона толщиной от 0,8 мм и выше разной влажности | м <sup>3</sup> | 10,0            | 1,6           | 0-8624            |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Механическая загрузка шпона, выгрузка и сортировка согласно ГОСТ.

Наблюдение за режимом сушки, соблюдение чистоты рабочего места.

Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Начальник ОТЗ

*Вал*

Ф.В.Валл

Гл. инженер

*[Signature]*

Начальник цеха

*[Signature]*

Инженер по нормированию

*[Signature]*

ЛФПО  
Фанерный завод

"Фурниерс"

Цех Луцильно-сушильный

Согласовано

Завком:

*Д. Ливко*

Утверждаю:

Директор з-да

*Л. Л.*

3 мая 1979 г.

3 мая 1979 г.

**Норма вводится с 3 МАЯ 1979 г.**

Сушка кусков шпона на паровых сушилках СУР-4  
(наименование операции)

Состав бригады

| Наименование квалификации    | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|------------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Сушильщик шпона § 36 стр. 83 | 4                  | III       | 0,512           | I6-384         |
|                              |                    |           |                 |                |
|                              |                    |           |                 |                |
|                              |                    |           |                 |                |
|                              |                    |           |                 |                |
|                              |                    |           |                 |                |
| Всего                        | 4                  | -         | 0,512           | I6-384         |

(временная)

(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_

Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_

Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

Норма и оплата

| Описание операции  | Ед. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|--|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| Сушка кусков шпона толщиной от 0,8 мм и выше, разной влажности | м <sup>3</sup> | 10,0            | 3,2           | I-6384            |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |
|  |                |                 |               |                   |

Обязанности при выполняемой работе

Механическая загрузка кусков шпона, выгрузка и сортировка согласно ГОСТ. Наблюдение за режимом сушки, соблюдение чистоты рабочих мест. Соблюдение правил по технике безопасности и пожароопасности.

Начальник ОТЗ

*Вал*

Ф.В.Валл

Гл. инженер

*М.Д.*

Начальник цеха

*В.*

Инженер по нормированию

*В.И.*



ЛФПО  
Фанерный завод  
"Фурниерс"

Согласовано

Утверждаю

Завком: *Александр*

Директор з-да *[Signature]*

Цех луцильно-сушильный № 3 мая 1979 г. № 3 мая 1979 г.

**Норма вводится с 4 мая 1979 г.**

Окорка фанерного сырья

(наименование операции)

**Состав бригады**

| Наименование квалификации | Количество рабочих | Категория | Тарифная ставка | Тарифная сумма |
|---------------------------|--------------------|-----------|-----------------|----------------|
| Окорщик § 76 стр. 142     | I                  | III       | 0,512           | 4-09,6         |
|                           |                    |           |                 |                |
|                           |                    |           |                 |                |
|                           |                    |           |                 |                |
|                           |                    |           |                 |                |
|                           |                    |           |                 |                |
|                           |                    |           |                 |                |
|                           |                    |           |                 |                |
|                           |                    |           |                 |                |
| Всего                     | I                  | -         | 0,512           | 4-09,6         |

(временная)  
(постоянная)

Хронометраж № \_\_\_\_\_  
Фот. раб. вр. № \_\_\_\_\_  
Тех. расчет. № \_\_\_\_\_

**Норма и оплата**

| Описание операции   | Ед. изм.       | Норма выработки | Норма времени | Расценка в рублях |
|---|----------------|-----------------|---------------|-------------------|
| Окорка фанерного сырья на окорочных станках. Наблюдение за работой окорочного станка. |                |                 |               |                   |
| Пуск, остановка машины.   |                |                 |               |                   |
| Смена и установка рабочих органов (короснимателей, ножей и т.д.)                      |                |                 |               |                   |
| Оплату производить за поданное сырьё в луцильно-сушильный цех                         | м <sup>3</sup> | 81,4            | 0,0982        | 0-05,03           |

**Обязанности при выполняемой работе**

Соблюдение чистоты рабочего места, правил по технике безопасности и ~~пожарной безопасности~~ <sup>без</sup> пожарной безопасности

Начальник ОТИЗ *Вал*

Ф.В.Валл

Гл. инженер

*[Signature]*

Начальник цеха

*[Signature]*

Инженер по нормированию

*[Signature]*