

71

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель местного комитета
опытного производственного предпри-
ятия художественных промыслов и су-
вениров „Сувенир“



А. Лук

Пересмотрено

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор опытного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“



А. Домбур

1969 г.

ПЕРЕСМОТРЕННЫЕ

Нормы времени и расценки

на изготовление сувени. куклы-пара "Рушавя"

арт. 135/039 оптов. цена 1-62 руб.

с 15 сентября 1969 года.

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тариф. ставка	Норма времени на едн.	Норма выруб. за 8 часов	Расценок в рублях
2	3	4	5	6	7	8	
"Девочка"							
1.	Подбор, сортировка, подвозка пиломатериала, продольная распиловка, торцовка	шт.	III	0-39,3	0,0128 0,030	625 262,3	0-005 0-01,2
2.	Точить корпус со шлифовкой поверхности	"	IV	0-45,1	0,100 0,155	80 51,6	0-045 0-07
3.	Лакировать с последующей шлифовкой вручную и покрыть корпус нитроэмалью окунанием	"	ШВ	0-45,1	0,155	51,6	0-07
4.	Раскрасить куклу согласно образцу, прикрепить сакту	"	IУВ	0-51,8	0,521	15,3	0-26,9
5.	Вырубить сакту	шт.	III	0-39,3	0,037	21622	0-01,4
	Итого:				0,8613		0-42,11
"Мпльчик"							
6.	Подбор, сортировка, подвозка пиломатериала, продольная распиловка, торцовка	шт.	III	0-39,3	0,0128 0,03	625 262,3	0-005 0-01,2
7.	Точить корпус со шлифовкой поверхности	"	IV	0-45,1	0,100 0,177	80 45,2	0-045 0-08
8.	Лакировать с последующей шлифовкой вручную и покрыть корпус нитроэмалью окунанием	шт.	ШВ	0-45,1	0,155	51,6	0-07
9.	Раскрасить согласно образцу	"	IУВ	0-51,8	0,400	20,0	0-20,7
	Итого:				0,762		0-36,9
	Всего:				1,6233		0-79,01
					1,4986		0-43

Согласовано:

"Утверждаю"

Председатель Местного
комитета предприятия
"Сувенир"

Директор предприятия "Сувенир"

Рез /А. Шук/
21 " I 1969г.

А. Домбур
1969г.

НОРМЫ ВРЕМЕНИ

и расценки на изготовление подставки
к кофейному набору на 2 персоны

Вводятся с I января 1969г.

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд раб.	Часов. тариф. став.	Норма врем. на един.	Норма выроб. за 8 часов	Расценки
1.	Подбор и сортировка материала для дна подставки и боковых реек. Раскрой фанерного листа на заготовки, выборка пазов для плоских шипов, продольная распиловка, торцовка боковых реек и заготовок, строжка под углом, торцовка в чистых размерах /под углом/, выборка пазов для шипов.	шт.	III	0,393	0,127	62,8	0-05
2.	Фрезеровка боковин и дна подставки	"	IУ	0,451	0,332	24,1	0-15
3.	Шлифовка подставки	"	ШВ	0,451	0,060	133,0	0-027
4.	Лакировка подставки	"	ШВ	0,451	0,111	72,0	0-05
5.	Фанеровка 2-х плоскостей, снятие свесов.	"	ШВ	0,451	0,472	16,9	0-213
6.	Сборка подставки на клею и шипах, зачистка выступов клеся.	"	ШВ	0,451	0,466	17,2	0-21
Итого:					1,568	5,1	0-70

Гл. инженер

Р. Енат /Р. Енат/

Зам. Нач. ПЭО по труду

К. Земгарс /К. Земгарс/

Начальник цеха

В. Родионов /В. Родионов/

Инж-нормировщик

Брагина /Брагина/

Согласовано:

Цехком *1. 8 рч*

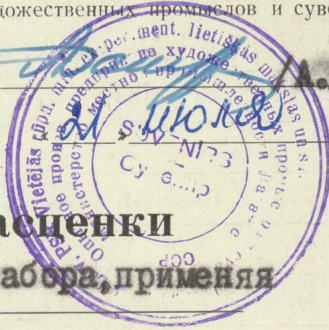
„СОГЛАСОВАНО“

Председатель местного комитета
опытного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров



„УТВЕРЖДАЮ“

Директор опытного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“



196 г.

**Нормы времени и расценки
на изготовление столового набора, применяя
специальное приспособление.**

Арт. II7/14I опт. цена 3.6 4

Вводится

с первого августа 1968.

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на едн.	Норма выроб. за 8 часов	Расценки в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Сверловка отверстий сверлом, заготовка и распиловка пиломатериала для изготовления подставки	ком.	IV	0,45I	0,102	78,4	0,046
2.	То же для корпуса 3 видов	"	IV	0,45I	0,165	48,5	0,075
3.	То же, на крышки	"	IV	0,45I	0,066	12I	0,03
4.	Токарная работа на изготовл. подставки	"	V	0,525	0,286	28,0	0,15
5.	Токарная работа на изготовл. корн усов 3 видов	"	V	0,525	1,200	6,6	0,63
6.	Токарная работа на изготовл. крышки 3-х корпусов со сверлением отверстий	"	V	0,525	1,542	5,2	0,8I
7.	Токарная работа на изготовл. заготовки для ложечки	"	III	0,393	0,102	78,5	0,04
8.	Сверлить отверстие на вертикальном станке по кондуктору /8 отверстий/-солонка	"	I	0,358	0,026	307,7	0,009
9.	Шлифовка ложечки на диске по заданному профилю	"	III	0,393	0,127	63,0	0,05
10.	Выпилить паз в крышке для горчицницы	"	III	0,393	0,025	320,0	0,0I
11.	Сделать 4 пропила в крышках для солонки и перечницы	"	III	0,393	0,122	65,5	0,048
12.	Приготовление воска и восков. подставки, корпуса, крышки	"	II	0,372	0,168	47,6	0,063
13.	Восковка ложечки	"	II	0,372	0,016	500	0,006

Директор В.И.
Копия

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Местный комитет Опытного
производственного предприятия
художественных промыслов и су-
вениров "СУВЕНИР"
Я.Гайдамович

И.О. Директора опытного произ-
водственного предприятия худо-
жественных промыслов и сувени-
ров "СУВЕНИР"

Р.Енат

1968 г.

1968 г.

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОДСВЕЧНИКА Н-50
Арт. II7-229

До 1 сентября 1968 года

№/п	Наименование работ	Ед. изм. работ	Разряд	Часов. тариф. ставка	Норма врем. на един.	Норма выра-ботки за 8час.	расценок в рублях
•	Подбор и сор-тировка мате-риала, распи-ловка по шири-не и по длине, закругление	шт.	IV	0-45I	0,055	144,3	0,025
•	Токарная рабо-та на изготав-ление подсвеч-ника	шт.	IV	0-45I	0,44	18	0-20
•	Лакировка	"	ШВ	0-45I	0,11	72,2	0-05
На один подсвечник:				0,605	13,2	0,275	

НАЧАЛЬНИК
ПЛАНОВО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ОТДЕЛА-

НАЧАЛЬНИК ЦЕХА -
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЦЕХКОМА -
ИНЖЕНЕР-НОРМИРОВЩИК -

В.Дарзиня
В.Родионов
Эзериня
Н.Брагина

ВЕРНО:

Лужков

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель местного комитета
опытного производственного предпри-
ятия художественных промыслов и су-
вениров „Сувенир“

/А. Лук/

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор местного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“

/А. Домбур/

1969 г.

Нормы времени и расценки

на изготовление столового набора, применяя

специальное приспособление.

Арт. II7/I4I опт. цена 3.6 4

с первого августа 1969г.

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на един.	Норма выроб. за 8 часов	Расценки в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Сверловка отверстий сверлом, заготовка и распиловка пиломатериала для изготовления подставки	компл.	IV	0,451	0,102	78,4	0,046
2.	То же для корпуса 3 видов	"	IV	0,451	0,165	48,5	0,075
3.	То же, на крышки	"	IV	0,451	0,066	121	0,03
4.	Токарная работа на изготовл. подставки	"	V	0,525	0,286	28,0	0,15
5.	Токарная работа на изготовл. корпусов 3 видов	"	V	0,525	1,200	6,6	0,63
6.	Токарная работа на изготовл. крышки 3-х корпусов со сверлением отверстий	"	V	0,525	1,542	5,2	0,81
7.	Токарная работа на изготовл. заготовки для ложечки	"	III	0,393	0,102	78,5	0,04
8.	Сверлить отверстие на вертикальном станке по кондуктору /8 отверстий/-солонка	"	I	0,358	0,026	307,7	0,009
9.	Шлифовка ложечки на диске по заданному профилю	"	III	0,393	0,127	63,0	0,05
10.	Выпилить паз в крышке для горчицы	"	III	0,393	0,025	320,0	0,01
11.	Сделать 4 пропила в крышках для солонки и перечницы	"	III	0,393	0,122	65,5	0,048
12.	Приготовление воска и восков. подставки, корпуса, крышки	"	II	0,372	0,168	47,6	0,063
13.	Восковка ложечки	"	II	0,372	0,016	500	0,006

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель местного комитета
опытного производственного предпри-
ятия художественных промыслов и су-
вениров „Сувенир“

/Я.Гайдамович/

19 П 196 8 г.

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор опытного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“

/А.Домбур/

19 П 196 8 г.

**Нормы времени и расценки
на изготовление сувенирных изделий из
дерева /срок действия I месяц/**

Вводятся с I февраля 1968г.

Вводится

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на един.	Норма выруб. за 8 часов	Расценок в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
	Кружка с видами Латвии арт. II8/I38 руб.2-18						
							Сув.кружка "Латвия" дерев.
1.	Рассортировка, разметка и распиловка пиломатериала	I компл.	IУ	0,45-1	0,055	145,4	0-02,5
2.	Токарная работа	"	У	0-52,5	0,270	29,6	0-14,2
3.	Вырезка орнамента	"	У	0-52,5	0,5	16,0	0-26,2
4.	Обработка и крепление янтаря	"	IУ	0-45,1	0,222	36	0-10
5.	Изготовление и монтаж ручки к кружке	"	III	0-39,3	0,094	85,1	0-03,7
6.	Лакировка и промежуточная шлифовка	"	IIIВ	0-45,1III	0,131	61,1	0-05,9
	Итого:				1,253		0-62,5

Валентина Верина

Лазарев 8
Деревянный 2,7

Пересм. с 1-го ф.п.

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель местного комитета
опытного производственного предпри-
ятия художественных промыслов и су-
вениров „Сувенир“

/Я.Гайдамович/

19 11 8
196 г.

Директор

288

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор опытного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“

/А.Домбур/

19 11 8
196 г.

**Нормы времени и расценки
на изготовление сувенирных изделий из
дерева /срок действия I месяц/**

Вводятся с I февраля 1968г.

Вводится

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на един.	Норма выаб. за 8 часов	Расценки в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
	Кружка с видами Латвии арт. II8/I38 руб.2-18						
							Сув.кружка "Латвия" дерев.
1.	Рассортировка, разметка и распиловка пиломатериала	I	IV	0,45-I	0,055	145,4	0-02,5
2.	Покарная работа	"	У	0-52,5	0,270	29,6	0-14,2
3.	Вырезка орнамента	"	У	0-52,5	0,5	16,0	0-26,2
4.	Обработка и крепление янтаря	"	IV	0-45,1	0,222	36	0-10
5.	Изготовление и монтаж ручки к кружке	"	III	0-39,3	0,094	85,1	0-03,7
6.	Лакировка и промежуточная шлифовка	"	ШВ	0-45,1Ш	0,131	61,1	0-05,9
	Итого:				1,253		0-62,5

Затиске верта

23 69



(А. Жук)

196 9 г.

*Согласовано
с 15 мая*



196 9 г.

ВРЕМЕННЫЕ
Нормы времени и расценки
на изготовление колец для салфеток арт. 135/042

с 1 июня 1969 года.

Вводится

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на един.	Норма выроб. за 8 часов	Расценок в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Рассортировка, разметка и распиловка пиломатериала компл.		IV	0,451	0,310	25,8	0,140
2.	Токарная работа	"	V	0,525	0,480	16,6	0,252
3.	Лакировка	"	ШВ	0,451	0,209	38	0,094
					0,999	0,08	0,486

"СОГЛАСОВАНО"

председатель местного комитета
Опытного производственного пред-
приятия "СУВЕНИР"

" 25 " VI 1969 года.



"УТВЕРЖДАЮ"

Директор предприятия "СУВЕНИР"
(А. Домбур)

" 25 " VI 1969 года.



НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ

на изготовление шкатулки с интарсией "ЛОДОЧКА"
- арт. 135/С-007

оптов. цена 5,62 руб.

вводится с 1 июля 1969 года.

Пересчитано 15.11.69г.

№ п/п	наименование работ	Кл. изм.	Разряд работ	Часов. тариф. ставка	Норма врем. на един.	Норма выра-ботки за 8 часов	расце-нок в руб.
-------	--------------------	----------	--------------	----------------------	----------------------	-----------------------------	------------------

1.	Подбор, сортировка, подвозка клееной фанеры, раскрой фанерного листа на заготовки	КОМП.	III	0-39,3	0,152	52,6	0-05,9
2.	Заготовка строганного шпона, стяжка и изготовление интарсии "Лодочка"	"	II	0-52,5	0,762	10,5	0,40
	<u>Пинубление</u> поверхности дна, крышки и боковин вручную	"	III	0-39,3	0,074	108,1	0-02,9
4.	Фанерование боковин, дна с внутренней стороны и крышки с двух сторон, сушка	"	UV	0-60,2	0,460	17,4	0-27,7
5.	Шлифовка внутренней стороны дна, крышки и боковин	"	III	0-39,3	0,254	31,5	0-09,9
6.	Вспиривание заготовок боковин по шаблону, выборка паза в продольных заготовках боковин, фрезеровать гребець в поперечных заготовках боковин.	"	IV	0-45,1	0,645	12,4	0-29,1

(см. продолжение)

14

наименование работ	Един. изм.	Разряд работ	часов. тариф. ставка	Норма врем. на един.	Норма выра-ботки за 8 часов	расценок в руб-лях
Склейка коробок для корпусов, сушка	к-т	IУ	0-45,1	0,111	72,1	0-05
Распиловка коробок по высоте для корпусов шкатулок. Приклейка дна и крышки к корпусу, сушка. Опиловка провесов дна и крышки	"	IУ	0-45,1	0,439	18,2	0-19,8
Шлифовка боковин	"	Ш	0-39,3	0,158	50,6	0-06,2
Фанерование боковин, обрезка провесов ножевой фанеры	"	УВ	0-60,2	0,345	23,2	0-20,8
Шлифовка боковин крышки и дна	"	Ш	0-39,3	0,254	31,5	0-09,9
Распиловка корпуса, фуговка кромок, крышки и основания	"	IУ	0-45,1	0,159	50,3	0-07,2
Разметка и вырубка мест под петли. Крепление петель к крышке и основанию	"	Ш	0-39,3	0,158	50,6	0-06,2
Бейцевание кромок крышки и основания, шлифовка кромок	"	IУ	0-45,1	0,377	212,2	0-01,7
Лакировка шкатулки внутри, кромок с наружи	"	IУВ	0-51,8	0,179	44,7	0-09,3
ИТОГО:				4,527		2-01,6
Шарниры:						
Нарезать материал на полосы	100 комп.	II	0-37,2	0,042	18820	0-01,5
Вырубить петли 2 вида	"	Ш	0-39,3	0,255	3137	0-10
Резка проволоки на стержень	100 шт.	II	0-37,2	0,054	14815	0-02
Загибка петель проствляя стержень	"	Ш	0-39,3	1,399	572	0-55

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тариф. ставка	Норма врем. на един.	Норма выра-ботки за 8 часов	Расце-нок в рублях
20.	Раскрывать петлю до зеньковки	100шт.	II	0-37,2	0,666	1200	0-24,8
21.	Зеньковать 4-х от-верстий по кондук-тору	-"-	II	0-37,2	1,120	714	0-41,7
22.	Хим.обработка	-	-	-	-	-	-
ИТОГО:		100шт.			3,853		1-35
ВСЕГО :		I ком.			4,603		2-04,2

СОГЛАСОВАНО:

Пред.цехкома - *Зингер*

ГЛ.ИНЖЕНЕР -

НАЧАЛЬНИК ОТЗ -

НАЧ.ЦЕХА -

ИНЖ.НОРМИРОВЩИК-

Зингер
А.И. Уткин
Лис
Куп

4359

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

Председатель местного комитета
Опытного производственного пред-
приятия художественных промыслов
и сувениров "СУВЕНИР"

Директор Опытного производствен-
ного предприятия художественных
промыслов и сувениров "СУВЕНИР"

(А. Жук)

(А. Домбур)

1969г.

1969 года.

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ

ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШКАТУЛКИ
С ИНТАРСИЕЙ "ЛОДОЧКА" (Срок действия 3 месяца)

Вводится с 1 января 1969 года.

№ п/п	Наименование работ	Един. изм.	Разряд работ	Часов. тариф. ставка	Норма врем. на един.	Норма выра-ботки за 8 часов	Расце-нок в руб.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Заготовка материала, изготовление шкатулки и крышки	шт.	IУ	0-45,1	1,244	6,4	0-56,1
2.	Изготовление интарсии	"	У	0-52,5	0,857	9,3	0-45,1
3.	Фанеровка	"	У	0-52,5	2,1	3,8	0-10,2
4.	Лакировка со шлифовкой	"	IУВ	0-51,8	0,231	34,6	0-12
5.	Крепление петли	"	Ш	0-39,3	0,2	40,0	0-07,8
И т о г о:						4,632	2-31,1
6.	Нарезка материала на изготовление петли	100 компл.	П	0-37,2	0,054	14820	0-02
7.	Вырубка петли 2-х видов	"	Ш	0-39,3	0,306	2614	0-12
8.	Загибка петель, про-ставляя стержень	100 шт.	Ш	0-39,3	2,035	393	0-80

(см. продолжение)

44

		2						
I		2	3	4	5	6	7	8

9. Зеньковка 4-х от- верстий	100шт.	П	0-37,2	0,901	888	0-33,6
			Итого: 200		6,592	2-55,2
			КОМПЛ.			
			Всего: I компл.		4,697	2-33,6

ГЛ. ИНЖЕНЕР - *Р. Енат* (Р. Енат)
 НАЧАЛЬНИК ОТЗ - *К. Земгарс* (К. Земгарс)
 НАЧАЛЬНИК ЦЕХА - *А. Недостаев* (А. Недостаев)
 ИНЖ. НОРМИРОВЩИК - *А. Крастьяня* (А. Крастьяня)
 ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЦЕХКОМА - *Г. Рукавишников* (Г. Рукавишников)

Согласовано:

"Утверждаю":

Председатель Местного комитета
предприятия "Сувенир"

Директор предприятия "Сувенир"

/А.Жук/

А.Домбур/

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЧЕТКИ

на изготовление подсвечника декоративного
на деревянной подставке Арт. 135/033
Оптовая цена руб. 4-05

Вводятся с I марта 1969 года.

наименование работ	Ед. изм.	Разряд раб.	Часов. тариф. ставка	Норма времени наед.	Норма выроб. за 8 часов	Расчетное в руб.
2	3	4	5	6	7	8

Основание:

Рассортировка пиломатериала, строганые по толщине, продольная, поперечная распиловка

шт. III 0-39,3 0,064 125 0-02,5

Фрезеровка

" IV 0-45,1 0,160 80 0-045
0,078 103 0,035

Итого: шт. 0,224 0-07

Игла

Фили Резка полосы на иголки

100 игол. II 0-37,2 0,067 11941 0-02,5
0,032 1508 0,019

Вырубка и обработка

" III 0-39,3 7,6 105 3,-

Итого: 100шт. 7,667 3-02,5

Чашка

Нарезать полосы на заготовки

100 шт. II 0-37,2 0,134 5971 0-05

Штамповать заготовки с вытяжкой

" III 0-39,3 0,286 2790 0-11,2

~~Пробить два отверстия~~

" III 0-39,3 0,8 1000 0-39,3

Рассверлить отверстия под иглу

" III 0-39,3 0,4 2000 0-15,7

~~Пробить два отверстия~~

" III 0-39,3 0,727 1100 0-28,6

Окисливать

" Пв 0-39,5 3,738 214 1-47,6

Крацевать

" Шв 0-45,1 2,5 320 1-12,7

Итого: 100шт. 8,585 3-60

Кокс Metals

64

11/11/69

	2	3	4	5	6	7	8
<u>Рукоятка</u>							
1. Штамповать согласно чертежу	100 шт.	III	0-39,3	0,549	1455	0-21,6	
2. Чеканить выступы и вырубить отверстия	"	III	0-39,3	0,358	2236	0-14,1	
3. Согнуть конец рукоятки	"	III	0-39,3	0,358	2236	0-14,1	
4. Ок сидировать		-	-	-	-	-	
5. Крацевать	"	IV	0-39,5	3,738	214	1-47,6	
6. Лакировать	"	III	0-45,1	2,5	320	1-12,7	
Итого:				100 шт.		7,503	3-10,1

Общая сборка:

Соединить основание с чашкой, прибить два гвоздя, просверлить два отверстия под ручки, окончательно соединить рукоятку с основанием и прибить двумя заклепками, забить иглу в основание, лакировать.	I шт.	IV	0-45,1	0,640	12,5	0-28,8	
Всего:	I шт.				1,101	0-45,5	

Согласовано: цехком *Железняк*

Главный инженер: *Синау* /Р.Енат/

Начальник ОТЗ *Миринский* /Л.Урмане/

Начальник цеха *[Signature]*

Инженер-нормировщик *[Signature]*

"Согласовано":

"Утверждаю":

Председатель Местного комитета
предприятия "Сувенир"

Директор предприятия "Сувенир"

А. Жук

47 64

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ

на изготовление подсвечника декоративн.
на деревянной подставке Арт. 135/033
Оптовая цена руб. 4-05

Вводятся с I марта 1969 года.

Наименование работ	Ед. изм.	Разряд раб.	Часов. тариф. ставка	Норма времени наед.	Норма вырабо. за 8 часов	Расценное в руб.
2	3	4	5	6	7	8

Основание:

Рассортировка пиломатериала, строган. ие по толщине, продольная, поперечная распиловка	шт.	III	0-39,3	0,064	125	0-02,5
Фрезеровка	"	IV	0-45,1	0,160	80	0-045
Итого:	шт.			0,224		0-07

Игла

Финиш Резка полос на иголки	100 игол.	II	0-37,2	0,067	11941	0-02,5
Вырубка и обработка	"	III	0-39,3	7,6	105	3,-
Итого:	100шт.			7,667		3-02,5

Чашка

Нарезать полосы на заготовки	100 шт.	II	0-37,2	0,134	5971	0-05
Штамповать заготовки с вытяжкой	"	III	0-39,3	0,286	2790	0-11,2
Пробить два отверстия	"	III	0-39,3	0,8	1000	0-39,3
Рассверлить отверстия под иглу	"	III	0-39,3	0,4	2000	0-15,7
Оксидировать	"	III	0-39,3	0,724	1100	0-28,6
Крацевать	"	IV	0-39,5	3,738	214	1-47,6
Лакировать	"	IV	0-45,1	2,5	320	1-12,7
Итого:	100шт.			8,585		3-60

2	3	4	5	6	7	8
<u>Рукоятка</u>						
Штамповать согласно чертежу	100 шт.	Ш	0-39,3	0,549	1455	0-21,6
Чеканить выступы и вырубить отверстия	"	Ш	0-39,3	0,358	2236	0-14,1
Согнуть конец рукоятки	"	Ш	0-39,3	0,358	2236	0-14,1
Ок сидировать	"	-	-	-	-	-
Крацевать	"	Пв	0-39,5	3,738	214	1-47,6
Лакировать	"	Шв	0-45,1	2,5	320	1-12,7
Итого:		100 шт.		7,503		3-10,1

Общая сборка:

Соединить основание с чашкой, прибить два гвоздя, просверлить два отверстия под ручки, соединить рукоятку с основанием и прибить двумя заклепками, забить иглу в основание, лакировать.	I шт.	IV	0-45,1	0,640	12,5	0-28,8
Всего:	1шт.			1,101		0-45,5

Согласовано: цехком *Кекаш*

Главный инженер: *Енат* /Р.Енат/

Начальник ОТЗ *Урмане* /Л.Урмане/

Начальник цеха *Ван*

Инженер-нормировщик *Ур*

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель местного комитета
опытного производственного предпри-
ятия художественных промыслов и су-
вениров „Сувенир“

(А. Лук)

24

XII

1968 г.

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор опытного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“

(А. Домбур)

24

XII

1968 г.

Нормы времени и расценки

на изготовление деревянной куклы "Видзем"

с 1 .I. 1969 года.

В О Д И Т С Я

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Классификация работ	Часов. тариф. ставка	Норма времени на едн.	Норма выруб. за 8 часов	Расценки в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Рассортировка пиломатериала. Продольная, поперечная раз- рисовка, торцовка	шт.	IУ	0-45, I	0,055	145,5	0-02,5
2.	Токарная работа со шлифовкой "	"	IУ	0-45, I	0,177	45,2	0-08
3.	Произвести лакировку с пос- ледующей шлифовкой вручную и сделать покраску основного фона	"	IIIВ	0-45, I	0,102	78,4	0-04,6
4.	Разрисовка, приклейка фирмен- ного знака	"	IУВ	0-51,8	0,513	15,6	0-26,5
ИТОГО:					0,847		0-41,6

5043

Классиф. IУВ

или

8050

" СОГЛАСОВАНО "

" УТВЕРЖДАЮ "

Местный комитет опытного производственного предприятия художественных промыслов и сувениров " Сувенир "

Директор опытного производственного предприятия художественных промыслов и сувениров " Сувенир "

" *Гайд* (Гайдомович) 1968 года

" *А. Домбур* 1968 года



ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННОЙ КУКЛЫ " ВИДЗЕМЕ " 117/27 от 1.03 1969 I Вводится с 1 сентября 1968г.

№ п/п	Наименование работ	Един. изм.	Разряд работ	Часов. тариф. ставка	Норма врем. на един.	Норма выроб. за 8 часов	Расценки в рублях
1.	Рассортировка пиломатериала. Продольная, поперечная распиловка, торцовка	I шт.	IV	0,45, I	0,055	145,5	0-02,5
2.	Токарная работа со шлифовкой	I шт.	IV	0-45, I	0,177	45,2	0-08
3.	Произвести лакировку с последующей шлифовкой вручную и сделать покраску основного фона	"	ШВ	0-45, I	0,102	78,4	0-04,6
4.	Разрисовка, приклеивка фирменного знака	"	IVB	0-51,8	0,513	15,6	0-26,5
И Т О Г О:					0,847		0-41,6

ГЛ. ИНЖЕНЕР - *Водзил* (Р. Енат)
 НАЧ. ОТЗ - *Земгарс* (И. Земгарс)
 НАЧ. ЦЕХА - *Недотаев* (А. НЕДОТАЕВ)
 ИНЖ. НОРМИРОВЩИК - *Крастьяня* (А. Крастьяня)

СОГЛАСОВАНО:

Председатель цех. кома *Васильев* (А. Васильев)

29

" СОГЛАСОВАНО "

Производственный комитет Опытного
производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров
" С у в е н и р "

Я. Гайдамович /

" 15 " 1968 г.

" УТВЕРЖДАЮ "

Директор Опытного производственного
предприятия художественных промыслов и сувениров
" С у в е н и р "

А. Домбурс /

" 15 " 1968 г.

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ

на изготовление ~~идеетаканника~~ ~~кофейника~~ ~~яббвв~~
на ~~к~~ ~~персан~~ сувенира " Янис с бочке "

Вводится с 1 августа 1968 г.

Наименование	Един. изм.	Разряд работ	Часовая тарифн. ставка	Норма времен. на ед.	Норма выраб. за 8 час.	Расценка
--------------	------------	--------------	------------------------	----------------------	------------------------	----------

Подбор и сортировка материала заготовки бочки, туловища, ног, головки.	шт.	IV	0,45I	0,11	72,1	0,05
Токарная работа на изготовление бочки	"	"	- " -	0,44	18,04	0,20
Токарная работа на изготовление туловища фиг. "Янис"	"	"	- " -	0,08	45,1	0,08
Токарная работа на изготовление кружки, рук, ботинок	"	"	- " -		44,5	0,08I
Токарная работа на изготовление головки " Яниса "	"	"	- " -	0,066	120,2	0,03
Лакировка	"	III B	- " -	0,088	90,2	0,04
Ручная работа-изготовление подставок для бочки, подрезка и шлифовка, вырезка и шлифовка ботинок, сверление отверстий, Полная сборка сувенира	"	III	0,393	2,16	3,7	0,85

2,944 1,33I

Гл. инженер: / Р. Енат /

Зам. начальника ИЗО по труду и зарплате: / К. Земгарс /

Начальник цеха: / В. Радионов /

Инженер-технолог нормировщик: / Н. Брадина /

С о г л а с о в а н о :
с цеховым комитетом :
" 15 " 1968 г.

Я. Гайдамович

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель местного комитета
художественных промыслов и су-
вениров „Сувенир“

/А. Лук/

1969 г.

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор опытного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“

/А. Домоур/

1969 г.

Нормы времени и расценки

на изготовление сувенирной книжки "Ведрига"

арт. 135/009 оптовая цена 2-25

с I октября 1969 года

Нормы 151697

№ пп.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на едн.	Норма выруб. за 8 часов	Расценки в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
	Заготовка пиломатериала	шт.	III	0,393	0,064	125,0	0,025
	Наружная фрезеровка	"	IУ	0,451	0,047	170,8	0,021
	Внутренняя фрезеровка	"	IУ	0,451	0,04	200,0	0,018
	Изготовление 2-х крышек	"	III	0,393	0,224	35,7	0,088
	Фрезеровка пазов под 2 крышки	"	III	0,451	0,157	50,8	0,071
	Шлифовка	"	IУ	0,451	0,244	32,8	0,11
	Приклейка оковки, зачистка выступов клея	ком	III	0,393	0,364	22	0,143
	Выжигание надписи	шт.	IУ	0,451	0,004	2000	0,002
	Лакирование	"	IIIв	0,451	0,111	72	0,05
	Итого:				1,255	6,4	0,528

536

СОГЛАСОВАНО
 ПРЕДСЕДАТЕЛЬ МЕСТНОГО КОМИТЕТА
 ОПЫТНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
 ПРЕДПРИЯТИЯ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ
 ПРОМЫСЛОВ И СУВЕНИРОВ " СУВЕНИР "

М. ПУШУРЕ
 М. ПУШУРЕ
 " 11 " VI 1967 г.

" У Т В Е Р Ж Д А Ю "
 ДИРЕКТОР ОПЫТНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
 ПРЕДПРИЯТИЯ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ
 ПРОМЫСЛОВ И СУВЕНИРОВ "СУВЕНИР"

А. ДОМБУР
 А. ДОМБУР/
 " 12 " VI 1967 г.

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ НА
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЛОВОГО НАБОРА /ОДИН КОМПЛЕКТ/

Вводится с 25 мая 1967 г.

№ пп	Наименование работ	Разряд	Часов. тариф. ставка	Норма времени	Норма выработки за смену	Расценка в руб.
1.	Токарная работа на изготовление подставки по заданным размерам.	у	0-52,5	0,286	28	0-15
2.	Токарная работа на изготовление корпусов 3-х видов - солонки, горчицницы и перечницы	у	0-52,5	0,400	20	0-21
3.	Токарная работа на изготовление крышек для 3-х корпусов со сверлением отверстий	у	0-52,5	0,514	15,6	0-27
4.	Токарная работа на изготовление заготовки для ложечки	III	0-39,3	0,102	78,5	0,04
5.	Сверлить отверстие на вертикальном станке по кондуктору /8 отверстий /	I	0-30,5	0,026	307,7	0-0,08
6.	Шлифовка ложечки на диске по заданному профилю	III	0-39,3	0,127	63	0-05
7.	Выпилить паз в крышке для горчицницы	III	0-39,3	0,025	320	0,01
8.	Сделать 4 пропила в крышках для солонки и перечницы	III	0-39,3	0,061	131	0-02,4
Итого:				1,541	5,2	0-76,2

ГЛ. ТЕХН. /ЖУК/
 ИНЖ. НОРМ. /КРАСТЫНЯ/

ГЛ. ИНЖЕНЕР /Р. ЕНАТ/
 НАЧАЛЬНИК ПО /В. ДАРЗИНЯ/
 НАЧ. ЦЕХА НЕДОСТАЕВ/

44

СОГЛАСОВАНО
Председатель местного комитета
опытного производственного предпри-
ятия художественных промыслов и су-
вениров "Сувенир"

„УТВЕРЖДАЮ“
Директор опытного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“



ВРЕМЕННЫЕ
Нормы времени и расценки
на изготовление "КОМПЛЕКТА ДЛЯ ОРЕХОВ"

арх. 132/3-лат *Термостат* 4.60

Вводится с 1 августа 1969г.

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на едн.	Норма выруб. за 8 часов	Расценок в рублях	
1	2	3	4	5	6	7	8	
1.	Подбор, сортировка и подвозка пиломатериалов для вставки, тарелки, бойка и ручки комп.	компл.	III	0,393	0,21	38,1	0,0825	
2.	Торцовка реек и досок для вставки, бойка, ручки и тарелки, округление заготовки	"	III	0,393	0,3	26,7	0,1179	
3.	Точение, шлифовка и восковка тарелки	шт.	У	0,525	1,0	8	0,525	
4.	Точение, шлифовка и восковка бойка	"	У	0,525	0,59	13,6	0,3098	
5.	Точение, шлифовка и восковка ручки молотка	"	У	0,525	0,4	20,0	0,2100	
6.	Точение, шлифовка и восковка вставки	"	У	0,525	0,41	19,5	0,2152	
7.	Сверловка отверстия для ручки и сборка молотка на клею	"	III	0,393	0,25	32	0,0982	
Итого:						3,16	2,5	1,5586
<u>Дополнительно:</u>								
	при изготовлении тарелки из двух частей: строгать плоскость и кромку, клеить, изготовить бобышку, приклеить, сверлить отверстия.		III	0,393	0,5	16	0,1965	

Сметы 814
Сметы

87 79



„УТВЕРЖДАЮ“

Директор опытного производственного предприятия художественных промыслов и сувениров „Сувенир“



А. Жук/
1969 г.

ВРЕМЕННЫЕ

Нормы времени и расценки
на изготовле ние ковшика сувенирного

арт. 132/065-69 Опт. цена 2-88

с I августа 1969 года

Вводится

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на едн.	Норма выруб. за 8 часов	Расценки в рублях
Ковшик							
1.	а/ подбор, сортировка и подвозка пиломатериалов для ковшика	шт.	III	0,393	0,09	89	0,0354
2.	Торцовка пиломатериала	"	III	0,393	0,009	889	0,0035
3.	Продольная распиловка	"	III	0,393	0,011	727	0,0043
4.	а/ округление заготовки	"	III	0,393	0,04	200	0,0157
	б/ сверление отверстия	"	III	0,393	0,03	267	0,0118
5.	Точение и шлифовка поверхности	"	IV	0,451	0,7	11,4	0,3157
	Итого:				0,88	9,1	0,3864
Ручка							
1.	б/ Подбор, сортировка и подвозка пиломатериала для ручки	"	III	0,393	0,09	89	0,0354
7-8.	Торцовка и продольная распиловка	"	III	0,393	0,06	139	0,0236
9.	Выпиливание по шаблону ручки	"	III	0,393	0,05	160	0,0196
10.	Обработка ручки по форме и шлифовка	"	III	0,393	0,20	40	0,0786
	Итого:				0,40	20	0,1572.
Шип- круглый							
11.	Подгонка и сверловка отверстия	"	III	0,393	0,10	80	0,0393
12.	Торцовка кругл. заготовок	"	III	0,393	0,02	400	0,0079
13.	Сборка ковшика на кругл. шип и клей	"	III	0,393	0,04	200	0,0157
	Итого:				0,16	50	0,0629
14.	Вырезка орнамента и выжиг. зап. "Рига"	шт.	IV	0,451	0,8	10	0,3608
15.	Лакировка/два раз а/	"	III	0,451	0,055	145	0,0248
	Итого:				2,295	3,5	0,9921

н.с.

н.с.

"

"

"

✓

11/08/69

58

УТВЕРЖДАЮ:
 Председатель местного комитета
 опытного производственного предприятия
 художественных промыслов и сувениров
 /А. Лук/

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор опытного производственного предприятия
 художественных промыслов и сувениров "Сувенир"
 /А. Домбур/
 1969 г.

ВРЕМЕННЫЕ

**Нормы времени и расценки
на изготовле ние ковшика сувенирного**

арт.132/065-69 Опт.цена 2-88

с I августа 1969 года

Вводится

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на едн.	Норма выруб. за 8 часов	Расценки в рублях	
1		3	4	5	6	7	8	
Ковшик								
I.	а/ подбор, сортировка и подвозка пиломатериалов для ковшика	шт.	III	0,393	0,09	89	0,0354	
2.	Торцовка пиломатериала	"	III	0,393	0,009	889	0,0035	
3.	Продольная распиловка	"	III	0,393	0,011	727	0,0043	
4.	а/ округление заготовки	"	III	0,393	0,04	200	0,0157	
	б/ сверление отверстия	"	III	0,393	0,03	267	0,0118	
5.	Точение и шлифовка поверхности"	"	IV	0,451	0,7	11,4	0,3157	
Итого:						0,88	9,1	0,3864
Ручка								
I.	б/ Подбор, сортировка и подвозка пиломатериала для ручки"	"	III	0,393	0,09	89	0,0354	
7-8.	Торцовка и продольная распиловка	"	III	0,393	0,06	139	0,0236	
9.	Выпиливание по шаблону ручки"	"	III	0,393	0,05	160	0,0196	
10.	Обработка ручки по форме и шлифовка	"	III	0,393	0,20	40	0,0786	
Итого:						0,40	20	0,1572.
Шип круглый								
II.	Подгонка и сверловка отверстия"	"	III	0,393	0,10	80	0,0393	
12.	Торцовка кругл.заготовок	"	III	0,393	0,02	400	0,0079	
13.	Сбор ка ковшика на кругл. шип и клей	"	III	0,393	0,04	200	0,0157	
Итого:						0,16	50	0,0629
14.	Вырезка орнамента и выжиг. зап. "Рига"	шт.	IV	0,451	0,8	10	0,3608	
15.	Лакировка/два раз а/	"	III	0,451	0,055	145	0,0248	
Итого: всего						2,295	3,5	0,9921

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель местного комитета
опытного производственного предпри-
ятия художественных промыслов и су-
вениров „Сувенир“

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор опытного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“



ПРЕДМЕТ

**Нормы времени и расценки
на изготовление ковшика сувенирного**

арт. 132/065-69 Спг. цена 2-88

с 1 августа 1969 года

Вводится

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на едн.	Норма выработ. за 8 часов	Расценки в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
Ковшик							
1.	а/ подбор, сортировка и подвозка пиломатериалов для ковшика	шт.	II	0,393	0,09	89	0,0354
2.	Торцовка пиломатериала	"	III	0,393	0,009	839	0,0035
3.	Продольная распиловка	"	III	0,393	0,011	727	0,0043
4.	а/ округление заготовки	"	III	0,393	0,04	200	0,0157
	б/ сверление отверстия	"	III	0,393	0,03	267	0,0118
5.	Починка и шлифовка поверхности	"	IV	0,451	0,7	11,4	0,3157
	Итого:				0,88	9,1	0,3864
Ручка							
1.	а/ подбор, сортировка и подвозка пиломатериала для ручки	"	III	0,393	0,09	89	0,0354
8.	Торцовка и продольная распиловка	"	III	0,393	0,06	139	0,0236
9.	Запиливание по шаблону ручки	"	III	0,393	0,05	160	0,0196
10.	Обработка ручки по форме и шлифовка	"	III	0,393	0,20	40	0,0786
	Итого:				0,40	20	0,1572
Шп. круглый							
11.	Подгонка и сверловка отверстия	"	III	0,393	0,10	80	0,0393
12.	Торцовка круга, заготовка	"	III	0,393	0,02	400	0,0079
13.	Обор на ковшик на круг, шп и клей	"	III	0,393	0,04	200	0,0157
	Итого:				0,16	50	0,0629
14.	Вырезка орнамента и выжиг. шп. "Рага"	шт.	IV	0,451	0,8	10	0,3603
15.	Лакировка/два раз а/	"	III	0,451	0,055	145	0,0248
	Итого:				2,295	3,5	0,9921

Вели

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ МЕСТНОГО КОМИТЕТА
ОПЫТНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРЕД-
ПРИЯТИЯ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ ПРОМЫСЛОВ
СУВЕНИРОВ " СУВЕНИР"

ДИРЕКТОР ОПЫТНОГО ПРОИЗВОДСТВЕН-
НОГО ПРЕДПРИЯТИЯ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ
ПРОМЫСЛОВ И СУВЕНИРОВ " СУВЕНИР"

Нагорный (И. САРГУНЕ)

Домбур (А. ДОМБУР)

" ноября 1967г.

" 1 " ноября 1967г.

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНТАРСИИ "ВЕФРИГА"

Вводится с 1 ноября 1967 года

Наименование работ	Ед. изм.	Раз-ряд раб.	Часов. тариф. ставка	Норма време-ни на един.	Норма выра-ботки за 8 часов	Расценок в Рб.
Разметка клееной фанеры и распиловка по ширине и по длине	I шт.	III	0-39,3	0,102	78,4	0-04
Изготовление интарсий	I шт.	VI	0-61,0	15,162	0,6	9-24,8
Фанеровка пласти и ножевой фанеры с помощью прессы	I шт.	III	0-39,3	0,255	31,0	0-10,2
Фанеровка кромок с 4 сторон	I шт.	III	0-39,3	0,735	10,9	0-28,9
Шлифовка пластей и кромок	"	III	0-39,3	1,44	5,5	0-56,6
Лакировка левой стороны интарсии с последующей полировкой	"	IV	0-45,1	1,04	7,7	0-47,0
Фрезеровка два от-верстия для вешалки.	"	III	0-39,3	0,356	22,5	0-14

И т о г о :

19,09

10-85,5

ГЛ. ИНЖЕНЕР - *Венямин* (Р. ЕНАТ)
 НАЧАЛЬНИК ОТЗ - *Земгарс* (К. ЗЕМГАРС)
 НАЧ. Ц. Е. Х. А. - *Недостаев* (К. НЕДОСТАЕВ)
 ИНЖ. НОРМИРОВЩИК - *Крастиня* (А. КРАСТИНЯ)

215
60

СОГЛАСОВАНО
Председатель местного комитета
опытного производственного предпри-
ятия художественных промыслов и су-
венира, Сувенир

УТВЕРЖДАЮ
Директор Новобургского производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“

/А. Жук/

/А. Домбур/

1969 г.

1969 г.

**ВРЕМЕННЫЕ
Нормы времени и расценки**

**на изготовление подстаканника к кофейному
набору**

Вводится

Перем. 1-4 69г.

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на един.	Норма выруб. за 8 часов	Расценки в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
I.	Рассортировка пиломатериала,						
	распиловка по ширине и по						
	длине, распиловка по раз-						
	мерам, сверление отверстий	шт.	III	0,393	0,0725	110,3	0,0285
2.	Рассортировка пиломатериала,						
	распиловка по ширине и по						
	длине, строгание по толщине,						
	распиловка на рейки и по						
	размерам ручки.	шт.	III	0,393	0,0675	118,6	0,0265
3.	Токарная работа -изготовле-						
	ние подстаканника, промеж.						
	шлифовка и лакировка.	"	IV	0,451	0,068	23,9	0,151
4.	Шлифовка и лакировка ручки	"	III	0,451	0,00155	515	0,007
5.	Рассверливание 2-х отверстий						
	в подстаканнике для шурупов	шт.	II	0,372	0,0143	561	0,0053
6.	Рассверливание 2-х отверстий						
	в ручке для шурупов.	шт.	II	0,372	0,0137	583,6	0,0051
7.	Зенковка отверстий в						
	подстаканнике для шурупов	шт.	II	0,372	0,0099	804,5	0,0037
8.	Подгонка ручки к подстаканн.	"	III	0,393	0,0255	314	0,01
9.	Сборка подстаканника	"	III	0,393	0,0247	324	0,0097
	Итого:				0,5786		0,2468

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель местного комитета
тного производственного предпри-
художественных промыслов и су-
вениров „Сувенир“

„УТВЕРЖДАЮ“
Директор областного производственного предприятия
художественных промыслов и сувениров „Сувенир“



А. Дольбуш

1969

ВРЕМЯ
Нормы времени и расценки

на изготовление подстаканника и кофейному
набору

содится

№ п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на едн.	Норма выруб. за 8 часов	Расценки в рублях
	2	3	4	5	6	7	8
1.	Рассортировка пиломатериала, распиловка по ширине и по длине, распиловка по размерам, сверление отверстий	шт.	II	0,393	0,0725	110,3	0,0285
2.	Рассортировка пиломатериала, распиловка по ширине и по длине, строгание по толщине, распиловка на рейки и по размерам ручки.	шт.	II	0,393	0,0675	118,6	0,0265
3.	Томарная работа - изготовление подстаканника, промазка, шлифовка и лакировка.	"	IV	0,451	0,335	23,9	0,151
4.	Шлифовка и лакировка ручки	"	III	0,451	0,08155	515	0,007
5.	Рассверливание 2-х отверстий в подстаканнике для шурупов	шт.	II	0,372	0,0143	561	0,0053
6.	Рассверливание 2-х отверстий в ручке для шурупов.	шт.	II	0,372	0,0157	583,6	0,0051
7.	Зенковка отверстий в подстаканнике для шурупов	шт.	II	0,372	0,0099	804,5	0,007
8.	Подгонка ручки к подстаканнику.	"	II	0,393	0,0255	314	0,01
9.	Сборка подстаканника	"	II	0,393	0,0247	224	0,0097
	Итого:				0,5766		0,2468



81
62

УТВЕРЖДАЮ
Директор опытного производственного предприятия художественных промыслов и сувениров „Сувенир“



/А.Домбур/

1969 г.

Нормы времени и расценки
на изготовление сувенирной книжки "Вецрига"
арт. I35/009 опт. цена 2.25

с I июля 1969 года. Срок 3 месяца.

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на един.	Норма выроб. за 8 часов	Расценки в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Заготовка пиломатериала	шт.	III	0,393	0,0789	101,4	0,031
2.	Наружная фрезеровка	"	IV	0,451	0,0583	137,2	0,0263
3.	Внутренняя фрезеровка	"	IV	0,451	0,0512	156,2	0,0231
4.	Изготовление 2-х крышек	"	III	0,393	0,225	35,5	0,0884
5.	Фрезеровка пазов под 2 крышки	"	IV	0,451	0,1575	50,8	0,071
6.	Шлифовка	"	IV	0,451	0,244	32,8	0,11
7.	Приклейка оковки, зачистка выступов клея	ком.	III	0,393	0,364	22,0	0,143
8.	Выжигание надписи	шт.	IV	0,451	0,004	2000	0,0018
9.	Лакирование	"	III	0,451	0,111	72,1	0,05
Всего по изделию:						1,294	0,5446
10.	Оковка боковая (4 шт.) Нарезать полосы на заготовки	100 ком.	II	0,37,2	0,054	14815	0,02
11.	Штамповать заготовку согласно чертежу	---	III	0,39,3	1,984	403	0,78
12.	Снять заусенцы	---	II	0,37,2	1,290	480	0,48



Д. Жук

1969 г.



(А. Домбур)

1969 г.

ВРЕМЕННЫЕ Нормы времени и расценки

на изготовление лесных находок "ВОРОБЕЙ" на 100 штук.

ар. 114/216 арт. цена 0.41

Основ. рац. предл. № 137 от 26 III 69г.

с I августа 1969 года.

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Тариф. ставка	Норма времени на едн.	Норма выр. за 8 часов	Расценки в рублях
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Сбор основных шишек	шт.	III	0,393	2,29	349	0,90
2.	Сбор сучков под опоры		"	"	3,05	262	1,20
3.	Заготовка коры		"	"	1,53	5,23	0,60 ✓
4.	Заготовка опоры		"	"	2,70	296	1,06 ✓
5.	Заготовка головок		"	"	7,64	104,8	3,0 ✓
6.	Изготовление клюва		"	"	2,54	315	1,-
7.	Сборка		"	"	5,08	157	2,-
8.	Окраска глаз		"	"	2,54	314	1,-
ИТОГО:					27,37	29,2	10,76
На один "Воробей"			III	0,393	0,274	29,2	0,108

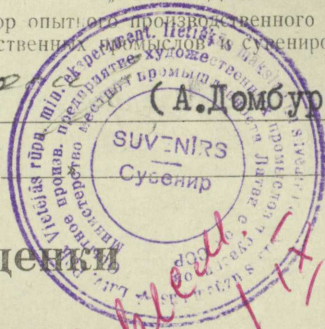
*Сам. расценки
3. IX 69 г. Жуковский*

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель местного комитета
опытного производственного предприятия
художественных изделий и сувениров

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор опытного производственного предприятия
художественных изделий и сувениров „Сувенир“



64

Нормы времени и расценок

на изготовление лесных находок
"ДИВКАУЯ" арт. 135/059

Вводится с 1 августа 1969 года

Осн. рац. и р. предп. № 337 от 26.07.69 г.

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Разряд работ	Часов. тарифн. ставка	Норма времени на един.	Норма выр. за 8 часов	Расценок в рублях	
1	2	3	4	5	6	7	8	
1.	Сбор сосновых шишек	шт.	III	0,393	0,046	174	0,018	
2.	" сучков для опоры	"	III	"	0,030	266	0,012	
3.	Заготовка коры	"	III	"	0,031	258	0,012	
4.	Изготовление опоры	"	III	"	0,028	286	0,011	
5.	Изготовление головок (2шт.)	"	III	"	0,153	52	0,06	
6.	Изготовление клюва	"	III	"	0,051	157	0,020	
7.	Сборка деталей	"	III	"	0,102	78,4	0,040	
8.	Окраска глаз	"	III	"	0,051	157	0,020	
					---	---	---	
						0,492	16	0,193

А. Лука
Директор
11/10/69