

ПРОЕКТ ПЛАНА НА 1971-1975 гг.

научно-исследовательской работы и использования  
достижений науки и техники в народном хозяйстве  
по предприятию "СУВЕНИР"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАЗВИТИЯ ОТРАСЛИ

№ п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	Шифр	План на 1970г.	Проект плана:				
					1971г.	1972г.	1973г.	1974г.	1975г.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>А. Технический уровень продукции</u>									
1.	Общее количество выпускаемых изделий	изделий типо-размеров		280	300	300	320	320	350
	Общий объем производства этих изделий (валовая продукция)	млн. руб.		4,8	5,4	6,2	6,8	7,5	8,2
2.	Количество выпускаемых изделий, соответствующих достижениям зарубежной и отечественной техники	изделий типо-разм. к общ. колич. вып. изд.		—	—	—	—	—	—
	Объем производства этих изделий	млн. руб. % к общ. объему произв-ва		—	—	—	—	—	—

12



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3. В т.ч. количество изделий, отмеченных "знаком почета" <u>качества</u> .		издел. типо-размер.			—	—	—	—	—
Объем производства изделий, отмеченных знаком качества		Млн. руб. % к общему объему производства			—	—	—	—	—

4. Количество выпускаемых устаревших изделий (средне-годовое)		изделий типо-размеров % к общему количеству выпускаемых изделий	$\frac{28}{10\%}$	$\frac{15}{5\%}$	$\frac{15}{5\%}$	$\frac{15}{5\%}$	$\frac{15}{5\%}$	$\frac{15}{4\%}$
Объем производства этих изделий		млн. руб. % к общему объему производства	$\frac{0,24}{5\%}$	$\frac{0,27}{5\%}$	$\frac{0,25}{5\%}$	$\frac{0,27}{4\%}$	$\frac{0,30}{4\%}$	$\frac{0,33}{4\%}$

5. Количество снимаемых с производства устаревших изделий		Изделий типоразмеров % к общему количеству выпущ. изделий	$\frac{72}{19\%}$	$\frac{92}{24\%}$	$\frac{77}{20\%}$	$\frac{107}{25\%}$	$\frac{91}{21\%}$	$\frac{109}{23\%}$
---	--	--	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------	-------------------	--------------------



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Объем производства снимаемых с выпуска устаревших изделий		млн.руб. % к общему объему произв.		0,24 5%	0,27 5%	0,25 5%	0,27 4%	0,30 4%	0,33 4%
6. Количество изделий, осваиваемых производством впервые (первые промышленные серии)		изделий типоразмер. % к общему количеству выпуск. изделий		92 33%	92 31%	97 32%	107 33%	121 38%	129 37%
7. Количество изделий, выпускаемых 2-5 лет		"							
Объем производства этих изделий		млн.руб. % к общему объему произв.	↑ 80 28,5%	90 30%	100 30%	100 35%	120 40%	120 40%	
			→ 1,37	1,62	1,86	2,38	3,00	3,28 млн руб	
<b>Б. Технический уровень производства</b>									
8. Ввод производственных основных фондов		тыс.руб		440,0	150,0	70,0	1472,0	50,0	70,0
9. Стоимость производственных основных фондов на конец года		тыс.руб.		830,0	980,0	940,0	2372,0	2372,0	2370,0



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10. Фондовооруженность труда		Стоим. произв. основн. фондов		682,0	842,0	910,0	1600	1800	1800
				780	863	900	945	980	1005
	т.р.	число рабочих в наибольш. смене		рф 870	976	1011	1694	1837	1791
11. Фондоотдача		Валовая продукция		4830,0	5750,0	6250,0	6850,0	7510,0	8250,0
		стоимость произв. основных фондов		682	842,0	910,0	1600,0	1800,0	1800,0
	т.р.		рф	7,08	6,83	6,87	4,28	4,17	4,58

12. Степень механизации и автоматизации работ:

а) выполнение работ полностью механизированным и автоматизированным способом (ручной труд устранен, рабочий только управляет механизмами)

б) количество рабочих, переводимых с ручного труда на механизированный и автоматизированный труд в планируемом периоде

- в основном производстве

человек  
% к рабочим ручн. труда в основном производстве.



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
- в вспомогательном произв-ве		человек							
		% к рабочим ручн. труда в вспомог. производстве							

В. Экономическая эффективность

I3.	Экономия живого труда (общее число условно высвобождаемых работающих по сравнению с предыдущим годом.								
	В т.ч.								
	а) условное сокращение численности за счет мероприятий повышения технического уровня производства	в расчете на год-человек до конца года							
	б) условное сокращение численности за счет мероприятий НОТ"а	в расчете на год-человек до конца года							
	Численность промышленного производственного персонала	человек							
I4.	Рост производительности труда к предыдущему году:	процент							
	а) за счет повышения технического уровня производства	процент							
	б) за счет осуществления мероприятий плана НОТ	процент							



15. Снижение себестоимости товарной продукции за счет мероприятий повышения технического уровня производства и производимой продукции:

а) в расчете на год	тыс.руб.	36,0	37,2	50,5	51,4	47,0	63,6
б) с учетом времени внедрения	"	18,0	18,0	25,0	25,0	23,0	30,0
Себестоимость товарной продукции	"	2996,0	3562,6	3798,5	4147,9	4458,1	4784,8

\_\_\_\_\_  
(дата)

\_\_\_\_\_  
Нач. Планового отдела  
должность

\_\_\_\_\_  
ПОДПИСЬ



каж 13070 руб - матр. на 1971-1975 г. по плану, из расчета  
 мат. ресурс. по план. денеж. ССР

Наименование предприятий	Эг. изм	Объем бюджетов						Увелич. к 6%		логотип-материалы на обложки книг. 1971/75 к/б/л	
		По каз на 1971г.	1971.	1972.	1973.	1974.	1975.	1971-1975.	1970 1975		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Всего по научной организации науки (сумма всех наук)	т. рел. % окв	<del>0,404</del>	<del>0,420</del> 1,500	<del>0,450</del> 1,500	<del>0,470</del> 1,500	<del>0,500</del> 2,050	<del>0,500</del> 2,300	<del>0,550</del> 2,300	27%	35%	—
I Современное оборудование организации работы мест	т. рел. % окв	0,250	0,350	0,350	0,500	0,500	0,550	2,250	50%	35%	36,5/35,5
а) районная и окружная работы мест	"	—	0,200	0,100	0,200	0,200	0,250	1,05	—	—	18,0/17,0
II Улучшение оборудования работы мест	"	—	0,200	0,200	0,250	0,250	0,370	1,27	—	—	13,5/10,0
а) выпр. аппаратура, интерактивы совр. требования экономики и техн. средства	"	—	0,150	0,150	0,200	0,200	0,250	0,95	—	—	8,0/7,0



и автоматизации производственных процессов  
на 1971-1975 год

№ п/п	№	Наименование мероприятия	Ед. ед.	Объем внедрения							Удельный вес общего объема %		Годовой экономич. эффект на объем внедрения к 1975г. тыс.руб.
				1970г. оценка	По состоянию на 1.1.1971г.	1971г.	1972 год	1973 год	1974 год	1975 год	1971 год - 1975 год	1970 год (цена)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

По передовой технологии

1.		Внедрение технологии отделки деревянных сувенирных изделий влагостройкими лаками	Тех. проц.	-	-	-	I	I	-	-	2	-	40%	5,9
2.		Внедрение технологии отделки металлических сувенирных изделий декоэмалями с соответствующим оборудованием участка	уч-к	-	-	I	-	I	-	-	2	-	20%	3,6
3.		Внедрение технологического процесса изготовления сув. изделий из керамики и оборудованием спец. участка	Тех. процесс	-	-	I	-	-	-	-	I	-	100%	2,5



4.	Создание участка худ. окраски шерстяной и полушерстяной пряжи	уч-к	-	-	-	I	-	-	-	I	-	30%	1,6
5.	Внедрение технологии отделки сув. изделий способом металлизации посредством спецустановки	установка	-	-	-	-	I	-	-	I	-	90%	9,1
6.	Внедрение лакировки сув. изделий в электростатическом поле, путем внедрения спецустановки	"	-	-	-	-	-	I	I	2	-	50%	7,1
7.	Внедрение цельнометаллич. сушильных камер с автоматизированным контролем сушки	Камера	2	2	-	-	-	2	2	4	40%	60%	10,0
8.	Внедрение технологии обработки сув. изделий из зуба кашалота с <del>оборудованием спец. участка</del>	Тех. процесс	-	-	I	-	-	-	-	I	-	90%	3,6

По механизации производственных процессов:

9.	<i>механизированного</i> Создание централизованного участка изготовления прессовочных пластмассов. деталей и изделий	уч-к	-	-	I	-	-	-	I	2	-	90%	6,0
10.	Механизация разгрузки и погрузки пиломатер. в сушильных камерах <i>путем внедрения комплекса механизмов.</i>	<i>контр. мех.</i>	-	-	I	-	-	-	2	3	-	100%	13,0



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
II.	Механизация лакировки сувенирных изделий и внедрение спецустановки	Установка	-	-	I	-	-	I	I	3	-	50%	6,0
I2.	Механизация работ производства кожаных сув. изделий путем вырубных прессов	Ухажетак пресс	-	-	-	I	-	I	-	2	-	40%	8,2
I3.	Механизация ткацких работ путем внедрения станков с механ. приводом (типа Жаккард)	Ст-к	-	-	-	I	I	-	I	3	-	20%	8,4
I4.	Механизация работ по изготовлению полуфабрикатов из полистерола путем внедрения прессов с гидроприводом	Пресс	-	-	I	-	-	I	-	2	-	60%	4,8
I5.	Механизация работ по производству сувенирных изделий из металла, методом литья под давлением с внедрением машины	Машина	-	-	-	-	I	-	I	2	-	90%	7,3
I6.	Механизация сборки узлов деревянных сувенирных изделий путем внедрения специальных вайм с обогревом	Ваймы	-	-	-	2	2	2	-	6	-	70%	7,2
I7.	Внедрение конвейерно-поточной линии на коженном участке в гор. Вентспилс	Поточная линия	-	-	-	I	-	-	-	I	-	100%	7,0

24



По автоматизации производственных процессов

18. <del>Изготовление и внедрение полуавтомата по изготовлению нестандартной художественной цепочки и худ. фурнитуры</del>	Полуавтомат	-	-	I	-	I	I	I	4	-	80%	10,1
19. Внедрение полуавтомата по обработке дерева фрезерованием	"-"	-	*	-	I	I	-	I	3	-	60%	9,7
20. Внедрение полуавтомата по карцовке цепочки	"-"	-	-	-	I	-	-	-	I	-	100%	7,5

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРЕДПРИЯТИЯ  
"СУВЕНИР"

(Р. Енат)

НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА -

(О. Беррис)

Копия верна

*Ружа*

26



ВНЕДРЕНИЕ ПЕРЕДОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ, МЕХАНИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ НА 1971-1975гг  
ПО ПРЕДПРИЯТИЮ "СУВЕНИР"

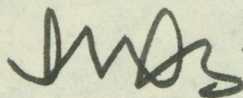
Наименование мероприятия	Ед. изм.	Объем внедрения								Удельный вес Годовой в общем объеме экономич. эффект на		
		1970г. (оценка)	По состоянию на 1 января 1971г.	1971 год	1972 год	1973 год	1974 год	1975 год	1971-1975гг	1970г. (оценка)	1975г. (проект плана)	1975г. (гр.10) Т.р.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<u>По внедрению передовой технологии</u>												
1. Внедрение технологии нанесения защитно-декоративных покрытий худож.металлоизделий	техн. процесс	-	-	-	2	-	1	-	3	-	40%	12,0
2. Внедрение сушки пиломатериалов в цельно-металлических сушильных камерах	суш. камеры	2	2	-	-	2	-	2	4	50%	85%	20,0
3. Создание участка глубокого травления цветных металлов	участок	1	1	2	-	1	2	-	5	10%	90%	15,0
4. Внедрение лакировки сувенирных изделий в электростатическом поле путем внедрения специальных установок	установка						1	2	3	-	70%	9,0



	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
5. Внедрение технологии отделки деревянных сувенирных изделий влагостойкими лаками					I	-	I	-	-	2	-	50%	5,0
6. Внедрение технологии изготовления сувенирных изделий методом порошковой металлургии					-		I			I	-	100%	7,0
7. Создание участка лакокрасочного покрытия значков лаками марки МЧ					I		I			2	-	20%	6,0

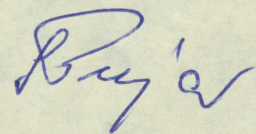
Главный инженер  
предприятия "Сувенир"  
Начальник технического  
отдела

/Р.Енат/



/Р.Мацкевич/

Копия верна





ПО МЕХАНИЗАЦИИ:

- |   | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12   | 13   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|------|------|
| 1. Механизация заготовительных работ на участке производства худож.металлоизделий путем внедрения мех.ножниц и спецоборудования<br>Автор.свидетельство 218661 | - | - | - | 2 | 4 | 2 | 4 |   |   | 12 |    | 100% | 12,0 |
| 2. Механизация работ по отделке деревянных сувенирных изделий путем внедрения лакировочных установок.   | - | - | - | - | 2 | 1 | 1 | 2 | 6 | -  |    | 90%  | 12,0 |
| 3. Механизация работ по отделке металлических сувенирных изделий путем внедрения конвейерной сушильной печи.  | - | - | 1 | - | - | 1 | 1 | 2 | 5 | -  |    | 40%  | 20,0 |
| 4. Механизация работ по производству кожаных сувенирных изделий путем внедрения вырубных прессов.<br>Автор.свид.220079  |   |   |   | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | -  |    | 90%  | 5,0  |
| 5. Механизация вспомогательных работ по изготовлению комбинированных сувенирных изделий путем внедрения спец.приспособлений.<br>Автор.свид. 236760            |   |   | 2 | - | 2 | - | - | - | 4 | -  |    | 50%  | 3,0  |
| 6. Механизация работ производства изделий художественного ткачества путем внедрения ткацких станков с механизир. приводом.                                    |   |   | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | -  |    | 30%  | 5,0  |
| 7. Механизация работ по изготовлению полуфабрикатов из полистирола путем внедрения  |   |   | 2 | - | 2 | - | 2 | 2 | 6 | -  |    | 100% | 18,0 |



I

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

прессов с гидроприводом.  
Автор. свид. № 218664

8. Механизация работ по изго- пресса - - - I - I - 2 - 60% 8,0  
товлению полуфабрикатов из  
пенопласта путем внедрения  
прессов с механич. приводом  
Авт. свид. № 111319

Главный инженер

/Р.Енат/

Начальник Техотдела

*МВЗ* /Р.Мацкевич/

Копия верна.

*Вну*



I

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

## ПО АВТОМАТИЗАЦИИ:

1. Внедрение полуавтоматов для механич. обработки деревянных изделий авт. свид. № 236279, № 236749	п/авто мат.	-	-	I	I	I	I	I	5	-	30%	10,0
2. Автоматизация работ по лакировке значков путем внедрения специальных установок.	установка	-	-	I	-	I	-	I	3	-	60%	12,0
3. Автоматизация шлифовки и крацовки значков путем внедрения шлифовально-крацовочных полуавтоматов	п/авто- мат	-	-	I	I	I	I	I	5	-	80%	25,0
4. Внедрение автомата по производству <del>колец</del> для брелков. <i>Фурнитуры.</i>	авто- мат	-	-	-	I	-	I	I	3	-	100%	12,0

Главный инженер

/Р.Енат/

Начальник Технического  
отдела

/Р.Мацкевич/

Копия верна

*Риф*



экономической эффективности от внедрения передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов и научной организации труда на 1971-1975гг по предприятию "Сувенир" ММП Латв.ССР.

Наименование мероприятия	Ед. изм.	Объем внедр. меро-прият.	Результаты расчета:							
			Всего	В т.ч. за счет фонда развит. пр-ва	Допол-нит. капитал-ные вло-жения (т.р.)	Эко-номия от сниж. себестоим. прод. (т.р.)	Срок оку-пае-мости допол. влож. (лет)	Сокращ. числен. работ-ников (чел.)	В т.ч. от тяже-лого ручного труда (чел.)	Годов. экономич. эффектив-ность (т.руб)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
I. По мероприятиям, пред-ставленным с проектом пятилетнего плана (форма № 03) всего за 1971-1975гг			107,0	107,0	93,1	245,9	0,5	193,3	-	226,4
В том числе по годам пятилетки:										
1971			16,9	16,9	14,3	39,7	0,4	31,0	-	38,3
1972			24,0	24,0	21,3	51,02	0,4	40,1	-	48,6
1973			23,4	23,4	20,6	50,7	0,4	39,7	-	46,5
1974			16,5	16,5	14,1	43,1	0,4	35,1	-	40,12
1975			26,1	26,1	22,8	59,5	0,4	47,4	-	54,72
II. По внедрению передовой технологии всего за 1971-1975гг			22,5	22,5	20,1	47,7	0,5	37,3	-	43,4
1971			3,4	3,4	3,1	8,6	0,4	6,4	-	7,9
1972			2,5	2,5	2,2	5,0	0,5	3,7	-	4,5
1973			9,1	9,1	8,2	15,6	0,6	11,6	-	13,9
1974			3,7	3,7	3,3	9,2	0,4	7,8	-	8,5

3

36



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1975				3,8	3,8	3,3	9,3	0,4	7,8	-	8,6

Ш. Мероприятия по внедрению передовой технологии по годам пятилетки

1971г.

1. Внедрение технологии отделки <sup>металлических</sup> сувенирных <sup>декоэмалей</sup> с соответствующим оборудованием участка	тех. процесс участ.	I	1,1	1,1	1,1	2,0	0,6	1,6	-	1,8
2. Внедрение технологич. процесса изготовления сувенирных изделий из керамики с оборудованием участка	тех-процесс	I	0,7	0,7	0,7	2,7	0,3	1,8	-	2,5
3. Внедрение технологии обработки сувенир. изделий из дуба кашалота с оборудованием участка.	"-	I	1,6	1,6	1,3	3,9	0,4	3,0	-	3,6

1972г.

1. Внедрение технологии отделки деревянных сувенирных изделий влагостойкими лаками.	"-	I	2,0	2,0	1,8	3,3	0,6	2,5	-	2,9
2. Создание участка художественной окраски шерстяной и полушерстяной пряжи	уч-к	I	0,5	0,5	0,4	1,7	0,3	1,2	-	1,6



	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

1973 год

1. Внедрение технологии отделки металлических сувенирных изделий декоэмалью с соответствующим оборудованием участка.	учае-ток I <i>тех. процесс</i>	1,1	1,1	0,9	2,0	0,5	1,6	-	1,8
2. Внедрение технологии отделки деревянных сувенирных изделий влагостойкими лаками	тех-про-цесс I	2,0	2,0	1,8	3,4	0,6	2,5	-	3,0
3. Внедрение технологии отделки сувенирных изделий способом металлизации посредством спецустановки	уста-новка I	6,0	6,0	5,5	10,2	0,6	7,5	-	9,1

1974 год

1. Внедрение лакировки сувенирных изделий в электростатическом поле путем внедрения спецустановки	"- I	1,5	1,5	1,3	3,8	0,4	3,0	-	3,5
2. Внедрение цельнометаллических сушильных камер с автоматизированным контролем сушки.	"- 2	2,2	2,2	2,0	5,4	0,4	4,8	-	5,0



	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<u>1975г.</u>											
I. Внедрение лакировки сувенирных изделий в электростатическом поле путем внедрения спецустановки	установка I		1,5	1,5	1,3	3,9	0,4	3,0	-		3,6
2. Внедрение цельнометаллич. сушильных камер с автомат. контролем сушки	камера 2		2,3	2,3	2,0	5,4	0,4	4,8	-		5,0
IV. Мероприятия по механизации производственных процессов по годам пятилетки.											
<u>Всего за 1971-75гг.</u>											
			40,0	40,0	34,0	75,3	0,5	56,0	✓		67,9
	1971г.		6,8	6,8	5,5	13,1	0,5	9,7	-		11,8
	1972г.		12,0	12,0	10,6	18,5	0,7	13,6	-		16,3
	1973г.		4,9	4,9	4,1	9,7	0,5	7,3	-		8,8
	1974г.		5,0	5,0	4,0	11,8	0,4	9,0	-		10,9
	1975г.		11,2	11,2	9,8	22,2	0,5	16,4	-		20,1
<u>1971г.</u>											
I. Создание <i>метализованного</i> централизованного участка изготовления прессов. пластмассовых деталей	уч-к I		2,3	2,3	1,9	3,4	0,6	2,6	-		3,0
2. Механизация разгрузки и погрузки пиломатериалов в сушильн. камеры <i>путем внедрения контекера механизмов.</i>	<i>конт. мех.</i> I		2,0	2,0	1,7	4,8	0,4	3,4	-		4,4



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3. Механизация лакировки сувенирн. изделий и внедрение спец. установок	устан.	I	I,5	I,5	I,2	2,3	0,6	I,7	-	2,0	
4. Механизация работ по изготовлению полуфабрикатов из полистирола путем внедрения прессов с гидроприводом.	пресс	I	I,0	I,0	0,7	2,6	0,3	2,0	-	2,4	

1972г.

1. Механизация подгот. работ производства кожаных сувениров путем вырубных прессов.	пресс	I	I,0	I,0	0,9	4,3	0,2	3,3	-	4,1
2. Механизация ткацких работ путем внедрения станков с мех. приводом (типа "Жаккард")	стан.	I	I,5	I,5	I,3	3,1	0,4	2,3	-	2,8
3. Механизация сбора узлов деревянных сувенирн. изделий путем внедрения спец. вайм с обогревом.	вайма	2	I,5	I,5	I,4	2,7	0,6	2,0	-	2,4
4. Внедрение конвейерно-поточной линии на кожан. участке в г. Вентспилсе	поточ. линия	I	8,0	8,0	7,0	8,4	I,0	6,0	-	7,0

1973г.

1. Механизация ткацких работ путем внедрения станков с мех. приводом (типа "Жаккард")	стан.	I	I,5	I,5	I,3	3,1	0,5	2,3	-	2,8
---	-------	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----

40



	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2. Механизация работ по производству сувенирных изделий из металла методом литья под давлением с внедрением машины	машина	I	1,9	1,9	1,5	3,9	0,4	3,0	-	3,6	
3. Механизация сборки узлов сувенирных изделий путем внедрения специальных вайм с обогревом	вайма	2	1,5	1,5	1,3	2,7	0,5	2,0	-	2,4	

1974г.

1. Механизация лакировки сувенирных изделий и внедрение спецустановок	устан.	I	1,5	1,5	1,3	2,3	0,7	1,7	-	2,0	
2. Механизация подгот. работ производства кожаных сувенирн. изделий путем вырубных прессов	пресс	I	1,0	1,0	0,8	4,3	0,2	3,3	-	4,1	
3. Механизация работ по изготовлению полуфабрикатов из полистирола путем внедрения прессов с гидроприводом	"	I	1,0	1,0	0,7	2,5	0,3	2,0	-	2,4	
4. Механизация сборки узлов деревянных сувенирн. изделий путем внедрения спец. вайм с обогревом	вайма	2	1,5	1,5	1,2	2,7	0,5	2,0	-	2,4	

1975г.

1. Создание централизованного участка изготовления прессов, пластмассовых деталей и изделий.	уч-к	I	2,2	2,2	2,0	3,4	0,7	2,6	-	3,0	
2. Механизация разгрузки и погрузки пиломатериалов в сушильных камерах путем внедрения комплекса мех. низлов.	камера компл. мех.	2	4,0	4,0	3,5	9,3	0,4	6,6	-	8,6	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3. Механизация лакировки устан. сувенирных изделий и внед- рение спецустановки.	I	1,5	1,5	1,2	2,3	0,6	1,8	-	2,0		
4. Механизация ткацких работ путем внедрения станков с мехпри- водом(типа "Жаккард") станок	I	1,5	1,5	1,2	3,1	0,4	2,4	-	2,8		
5. Механизация работ по произ- водству сувенир.изделий из ме- талла методом литья под давлением с внедрением маши- ны. машина	I	2,0	2,0	1,9	4,1	0,5	3,0	-	3,7		
У. Мероприятия по автоматизации производственных процессов по годам пятилетки.											
Всего за 1971-75гг.		13,8	13,8	12,0	29,8	0,5	22,0	-	27,4		
1971г.		1,5	1,5	1,2	2,8	0,5	2,0	-	2,5		
1972г.		3,9	3,9	3,6	11,4	0,3	8,5	-	10,7		
1973г.		3,3	3,3	2,8	6,2	0,5	4,5	-	5,7		
1974г.		1,5	1,5	1,1	2,8	0,4	2,0	-	2,6		
1975г.		3,6	3,6	3,3	6,6	0,6	5,0	-	5,9		
<u>1971г.</u>											
1. <del>Изготовление</del> и Внедрение полу- полуавтомата по изготовлению худож.цепочки и худож. автом. <del>фурнитуры.</del>	I	1,5	1,5	1,2	2,8	0,5	2,0	-	2,5		
<u>1972г.</u>											
1. Внедрение полуавтомата по --" обработке дерева фрезерованием	I	1,8	1,8	1,6	3,5	0,5	2,5	-	3,2		
2. Внедрение полуавтомата по карцовке цепочки --"	I	2,1	2,1	2,0	7,9	0,3	6,0	-	7,5		



	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>В.</b>	<u>1973г.</u>										
I. Изготовление и <b>В</b> недрение полуавтомата по изготовлению нестандартной худож. цепочки и художественной фурнитуры.	полуавтом. I	1,5	1,5	1,2	2,7	0,5	2,0	-	2,5		
2. Внедрение полуавтомата по обработке дерева фрезерованием.	"- I	1,8	1,8	1,6	3,5	0,5	2,5	-	3,2		
	<u>1974г.</u>										
I. Изготовление и <b>В</b> недрение полуавтомата по изготовлению нестандартн. художественной цепочки и художественной фурнитуры.	"- I	1,5	1,5	1,1	2,8	0,4	2,0	-	2,6		
	<u>1975г.</u>										
I. Изготовление и <b>В</b> недрение полуавтомата по изготовлен. нестандартной художественной цепочки и художественной фурнитуры.	"- I	1,5	1,5	1,4	2,9	0,6	2,0	-	2,6		
2. Внедрение полуавтомата по обработке дерева фрезерованием	"- I	2,1	2,1	1,9	3,7	0,6	3,0	-	3,3		
УІ. По мероприятиям, не включенным в форму № 03- всего за 1971-1975гг		47,8	47,8	37,0	120,8	0,4	96,0	-	111,0		
в том числе по годам:											
1971г.		6,0	6,0	4,0	16,2	0,4	12,0	-	15,0		
1972г.		8,20	8,20	6,0	20,6	0,4	16,5	-	19,0		
1973г.		9,7	9,7	7,5	24,9	0,4	19,6	-	23,0		
1974г.		11,30	11,30	9,5	27,4	0,4	22,7	-	25,0		
1975г.		12,6	12,6	10,0	31,7	0,4	25,2	-	29,0		



	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
По внедрению передовой технологии всего за 1971-1975гг.				20,2	20,2	16,0	52,4	0,4	40,5	-	49,0
В том числе по годам: пятилетки											
1971г.				3,0	3,0	2,0	8,0	0,4	6,0	-	8,0
1972г.				3,7	3,7	3,0	9,7	0,4	7,5	-	9,0
1973г.				4,0	4,0	3,0	10,8	0,4	8,0	-	10,0
1974г.				4,5	4,5	4,0	10,9	0,4	9,0	-	10,0
1975г.				5,0	5,0	4,0	13,0	0,4	10,0	-	12,0
По механизации - всего				19,2	19,2	14,0	47,2	0,4	38,5	-	43,0
В т.ч. по годам пятилетки											
1971г.				2,0	2,0	1,0	5,4	0,4	4,0	-	5,0
1972г.				3,0	3,0	2,0	7,6	0,4	6,0	-	7,0
1973г.				4,0	4,0	3,0	9,8	0,4	8,1	-	9,0
1974г.				5,1	5,1	4,0	12,2	0,4	10,2	-	11,0
1975г.				5,1	5,1	4,0	12,2	0,4	10,2	-	11,0
По автоматизации - всего за 1971-1975гг.				8,4	8,4	7,0	20,6	0,4	17,0	✓	19,0
В т.ч. по годам пятилетки											
1971г.				1,0	1,0	1,0	2,2	0,5	2,0	-	2,0
1972г.				1,5	1,5	1,0	3,3	0,5	3,0	-	3,0
1973г.				1,7	1,7	1,5	4,3	0,4	3,5	-	4,0
1974г.				1,7	1,7	1,5	4,3	0,4	3,5	-	4,0
1975г.				2,5	2,5	2,0	6,5	0,4	5,0	-	6,0
ВСЕГО (А+Б) ЗА 1971-1975гг.				124,1	124,1	103,1	273,6	0,4	211,3	-	249,7
В том числе по годам пятилетки:											
1971г.				17,7	17,7	13,8	40,7	0,4	30,1	-	37,2
1972г.				26,2	26,2	22,4	55,5	0,4	42,3	-	50,5
1973г.				27,0	27,0	22,6	56,4	0,4	43,0	-	51,4
1974г.				21,5	21,5	17,9	51,2	0,4	41,5	-	47,0
1975г.				31,2	31,2	26,4	69,8	0,4	54,4	-	63,6

44



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
По внедрению передовой технологии всего за 1971-1975гг		42,7	42,7	36,1	100,1	0,4	77,8	-			92,4
В том числе по годам пятилетки:											
1971г.		6,4	6,4	5,1	16,6	0,4	12,4	-			15,9
1972г.		6,2	6,2	5,2	14,7	0,4	11,2	-			13,5
1973г.		13,1	13,1	11,2	26,4	0,4	19,6	-			23,9
1974г.		8,2	8,2	7,3	20,1	0,4	16,8	-			18,5
1975г.		8,8	8,8	7,3	22,3	0,4	17,8	-			20,6
По механизации всего за 1971-1975гг.		59,2	59,2	48,0	122,5	0,4	94,5	-			110,9
1971г.		8,8	8,8	6,5	18,5	0,4	13,7	-			16,8
1972г.		15,0	15,0	12,6	26,1	0,4	19,6	-			23,3
1973г.		8,9	8,9	7,1	19,5	0,4	15,4	-			17,8
1974г.		10,1	10,1	8,0	24,0	0,4	19,2	-			21,9
1975г.		16,3	16,3	13,8	34,4	0,4	26,6	-			31,1
По автоматизации - всего за 1971-1975гг.		22,2	22,2	19,0	50,4	0,4	39,0	-			46,4
В том числе по годам пятилетки:											
1971г.		2,5	2,5	2,2	5,0	0,4	4,0	-			4,5
1972г.		5,4	5,4	4,6	14,7	0,4	11,5	-			13,7
1973г.		5,0	5,0	4,3	10,5	0,4	8,0	-			9,7
1974г.		3,2	3,2	2,6	7,1	0,4	5,5	-			6,6
1975г.		6,1	6,1	5,3	13,1	0,4	10,0	-			11,9
По ручной организации труда-всего за 1971-75гг.		30,7	30,7	27,0	93,1	0,3	78,0	-			87,68
В том числе по годам пятилетки:											
1971г.		5,2	5,2	4,5	16,1	0,3	12,9	-			15,2
1972г.		5,6	5,6	4,9	17,1	0,3	14,3	-			16,12
1973г.		6,1	6,1	5,5	19,2	0,3	16,3	-			18,12
1974г.		6,3	6,3	5,7	19,3	0,3	16,3	-			18,12
1975г.		7,5	7,5	6,4	21,4	0,3	18,2	-			20,12

Главный инженер предприятия "Сувенир"  
Зам. Нач. Технического отдела

(Р. ЕНАТ)  
(Р. МАЦКЕВИЧ)

Копия верна.

Виза

5