

Инженер 3-да
М. М. МИХАЙЛОВИЧ

Федина
2.02.67г.

МЕРОПРИЯТИЯ

ПО ПОВЫШЕНИЮ КАЧЕСТВА КП213, СЛ220 и ТХ4Б"Т"

Комбинация приборов КП213

№ п.п.	Наименование мероприятия	Ответственный исполнитель	Срок исполнения	Дата выполнения	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.	Заменить покраску с обратной стороны экрана КП213 оцинковкой.	т.Чистякова т.Мелнис	Выполнено		
2.	Перенести с конвейерной линии приспособление 7860-4507 для балансировки картушки с осью в сборе и эл.двигатель МЭ-5с с шестеренным кругом.	Марголин Строд	И.П.67г.		
3.	Извести новую конструкцию опорной шайбы оси магнита.	Луфт Мелнис	20.І.67г. 15.II.67г.		
4.	ОТК цеха ОI усилить контроль за выполнением технологии и качеством внутренней поверхности лапки кожуха КП213.	Логинова	Постоянно		
5.	Разработать технологический процесс с испытанием приваривания лапок с нарезанной резьбой к кожуху, для чего: а) спроектировать оснастку для приваривания лапок с резьбой. б) изготовить оснастку. в) внедрить технологический процесс.	Берзкалис Аболс М.К.	И.ІV.67г. И.П.67г.		
6.	Изготовить и внедрить отвертки с тарированным моментом затяжки на посту регулировки УБ.	Бахуров Строд Соломатин	И.Ш.67г. ІО.Ш.67г.		
7.	Изготовить и внедрить новые стенды для регулировки показаний УБ.	Бахуров Соломатин	Выполнено 10.ІІ.67г.		
8.	ОТК цеха О5 усилить контроль за качеством и чистотой сборки комбинации приборов КП213.	мастер ОТК Лобанов мастер цеха О5 Гирупниекс	Постоянно		

Викториков
Вуколич
Губернатор
А. Мелнис
на ише.

С. М.
С. М.
С. М.

23

2. СТЕКЛООЧИСТИТЕЛИ СЛ-220

1	!	2	!	3	!	4	!	5	!	6
1.		Изготовить и внедрить в производство штамп I450-4527 для рихтовки кривошипа с пальцем в сборе.		т.Бахуров т.Аузиньш		10.Ш.67г. 15.Ш.67г.				
2.		Откорректировать технологию на операции клеймения буквы "П" для стеклоочистителей в правом расположении.		ст.технолог Федотов		25.П.67г.				
3.		Изготовить и внедрить в производство штамп I54I-45I3 взамен I344-4543 на III операцию кривошипа.		т.Бахуров т.Аузиньш		20.IY.67г. 3I.Y.67г.				

3. ТАХОМЕТР ТХ-4Б "Т"

1.		Изучить причины изменения показаний после установки мех-ма тахометра в кожух.		технолог т.Строд		1.П.67г.				
----	--	---	--	---------------------	--	----------	--	--	--	--

Гл. технолог:

/Л. МЕЛНИС/

Начальник ОТК:

/КАЛИНИН/

Гл. конструктор:

/ЛУФТ/

Раздать: цех 05, 01, II, ОГТ, ОКК, ОТК

ВЫПИСКА ИЗ ПЛАНА
 организационно-технических мероприятий по Рижскому заводу
 "Автоэлектроприбор" на 1967 год.

Основные мероприятия по качеству:

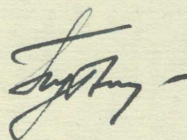
№№ меропр.	Наименование мероприятий	Срок выполн. /кв./	Факт. внедр.	Цель внедрения	Примечания
1	2	3	4	5	6
21	Внедрить установку зачистки заусенцев	III кв.		Улучшение качества зачистки	
33	Внедрение новой технологии обработки червяка СЛ220	IУ кв.		Повышение качества обработки червяка	Применение метода накатки вместо фрезер
44	Внедрить ультразвуковую установку для обезжиривания деталей из нержавеющей стали	I кв.	I	Улучшение качества очистки поверхности деталей	
63	Внедрить новую технологию изготовления счетного узла открытого типа для счетчика КИ 2II А	III кв.	II	Улучшение зацепления счетного узла	

1	2	3	4	5	6
II4	Внедрение водонепроницаемой бумаги при упаковке взамен битумной	I кв.	I	Исключение загрязнения наружной части приборов при упаковке	
55	Изготовление технологической оснастки методом профильного шлифования	I № IY	I , II	Повышение стойкости оснастки	
56	Внедрение алмазного инструмента	I - IY	I, II	Повышение чистоты обработки	
57	Изготовление твердосплавной технологической оснастки	I № IY	I, II	Повышение качества обработки	
39	Внедрение технологии обработки цельноштампованного основания с кронштейном СЛ 220 вместо сборного			Увеличения стойкости узла в эксплуатации	
I02	Внедрить шарнирные соединения тяг на СЛ 220	III кв.		Увеличения стойкости соединения, исключение случаев поломок наконечников	

I	2	3	4	III	5	6	III
43	Внедрить приспособление для одновременной зачистки концов 2-х заходного червяка и зачистки приливов на цапфах	IУ					Улучшение качества обработки поверхности детали
101	Внедрение трехслойного блестящего декоративного покрытия деталей электрооборудования.	I - IУ					Увеличение антикоррозийной стойкости

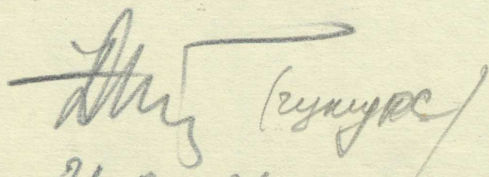
Выписка верна:

Начальник бюро новой техники:



/В. ПУТНИН /

"26" июня 1967 года.


26.06.67