

7

МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР  
УПРАВЛЕНИЕ ГЛАВАВТОЭЛЕКТРОПРИБОР.

ОТДЕЛ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА  
з-да АВТОЭЛЕКТРОПРИБОР.

О Т Ч Е Т  
О РАБОТЕ РЕМОНТНОЙ СЛУЖБЫ ЗАВОДА  
за 1967 год.

гор. Рига, 1968 год.



2

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер завода

*Александр*

В.Киряхин.

10 января 1968 года.

О Т Ч Е Т.

о работе ремонтной службы завода Автоэлектроприбор  
за 1967 год.

ПАРК ОБОРУДОВАНИЯ ЗАВОДА.

В истекшем году парк оборудования завода увеличился и количественно на начало 1968 года характеризовался следующими данными:

	Физ.ед. КСР.	
Поступило нового оборудования от др.заводов и изготовлено силами завода	226	939
Передано оборудования в народное хозяйство страны	4	43
Списано окончательно устаревшего, изношенного и непригодн. в связи с реконстр.	70	332
Годовой прирост оборудования	152	564

На 1-1-68 года парк технологического оборудования завода составил 2053 физ. ед. при 10846 условных ремонтных единицах, что по условным единицам дает прирост 8,0 %

В ремонтной службе завода увеличения парка оборудования не произошло, наоборот, парк токарных станков уменьшился на 4 ед., и его количество продолжает оставаться недостаточным.

Возрастной состав основных групп оборудования завода характеризуется следующими показателями:



Характеристика возрастного состава  
оборудования на 1-1-1968г.

Группы оборудования:	: В с е г о :		: В т о м ч и с л е :					
	Един.:	%	: До 10 л. :		: 10-20 л. :		: 20 и более :	
	:	:	Ед.:	%	Ед.:	%	Ед.:	%
Всего	2053	100	1219	59,4	380	18,5	454	22,1
В том числе:								
Металлорежущее	725	100	337	46,5	100	13,8	288	39,7
Кузнечно-прессовое	260	100	114	43,8	35	13,5	111	42,7
Итого по гр.МРиКП	985	100	451	45,8	135	13,7	399	40,5
Группа МР и КП на 1.1.67	959	100	413	43,1	150	15,6	396	41,3

Из приведенных данных видно, что основные группы оборудования завода - металлорежущее и кузнечно-прессовое - имело очень незначительный рост (2,6%), что в этих группах много оборудования с возрастом свыше 20 лет (40,5%) и это положение не меняется на протяжении ряда лет.

В парке завода имеется много устаревшего оборудования, почти полностью непригодного к эксплуатации, подлежащего немедленной замене современным оборудованием. В числе такого оборудования имеются токарно-винторезные, токарно-револьверные, токарно-доделочные и операционные, сверлильные, зубообрабатывающие, шлифовальные, резьбонарезные станки, токарные автоматы и механические прессы. Среди прессов имеются прессы с поломанными станинами. Наличие такого оборудования ведет к учащенным его поломкам и отрицательно влияет на качество выпускаемой продукции.

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ППР.

План ремонта оборудования на 1967 год был составлен в соответствии с положением Единой системы ППР, а так же с учетом технического осмотра оборудования и его фактическим условий эксплуатации.



Выполнение плана ремонтов оборудования характеризуется следующими данными:

Вид ремонта	П л а н		О т ч е т		% к плану по усл. ед.
	Физ. ед.	Усл. един.	Физ. ед.	Усл. един.	
Капитальный ремонт	105	805	102	833	103,5
Средний ремонт	296	2355	297	2368	100,6
Малый ремонт	1742	9912	1768	9981	100,7

Запланированная годовым графиком номенклатура ремонтов выполнена при небольшом исключении. Этим исключением явился часть прессов ( 4 ед.) и 2 ножовки, которые пришлось вместо капитального ремонта списать, т.к. станины их были поломаны и они были предельно изношены. В оперативном порядке в план были внесены еще некоторые изменения, связанные с состоянием оборудования.

Ассигнования на капитальный и средний ремонты оборудования, зданий и сооружений хозяйством освоены в соответствии с приведенными ниже данными:

Направление ассигнований:	План в т.р.	Отчет в т.р.	% исп.
Капитальн. ремонт оборудов.	67,7	69,2	102,2
Средний ремонт оборудов.	77,3	79,9	103,4
Капремонт зданий и сооруж.	35,4	35,4	100,0
<b>Итого</b>	<b>180,4</b>	<b>184,5</b>	<b>102,3</b>

Средства, ассигнованные на капитальные ремонты основных средств завода полностью освоены по прямому назначению.



### КАЧЕСТВО ВЫПОЛНЕННЫХ РЕМОНТОВ.

Качеству выполняемых ремонтов уделялось большое внимание как со стороны исполнителей, так и со стороны инспекторской группы ОГМ и контрольного персонала ОТК. Оценка качества капитальных и средних ремонтов в бальной системе Отделом Технического Контроля завода не производилась, поэтому данные о качестве ремонтов по бальной системе приводятся только по малым ремонтам как и в прошлые годы.

-----  
Качество ремонтов : Физ.ед.: %% :

---

Отремонтировано с оценкой:		
На отлично	7	0,4
На хорошо	1383	78,2
На удовлетв.	378	21,4

---

В сравнении с данными 1966 года показатели качества выполненных малых ремонтов в 1967 году были несколько ниже, что явилось результатом недобора слесарей и станочников ремонтников по всем основным цехам завода и особенно по цехам 01,02,04 и 13.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.

Техническое состояние оборудования завода, хотя и находится не на низком уровне, несколько снизилось в сравнении с прошлым отчетным периодом исключительно за счет большого наличия в парке завода старого изношенного оборудования и неуккомплектованности многих служб рабочей силой.



Характеристика технического состояния эксплуатируемого оборудования приводится ниже.

В %%		
Показатели состояния: 1967г.:1966г.:		
В отличном состоянии	17,6	20,7
В хорошем состоянии	48,3	49,6
В удовлетворительном	32,3	28,0
В неудовлетворительн.	1,8	1,7

К оборудованию, находящемуся в неудовлетворительном состоянии отнесено оборудование с разрушенными конструктивными узлами и частями и сильно устаревшее физически и морально.

### АВАРИЙНОСТЬ.

В сравнении с 1966 годом аварийность увеличилась исключительно за счет выявления при ремонтах наличия трещин и разрывов на конструктивных частях оборудования, что видно из приводимых в таблице данных:

<u>Аварии по причинам</u>	К-во ед.
Поломка конструкций по причине усталости мет.	9
Длительная перегрузка оборудования	2
Невнимательность и небрежность рабочего	2
Неправильная наладка оборудования	1
<u>Итого</u>	<u>14</u>

Из оборудования, отмеченного в первой строке аварий, из-за невозможности и нецелесообразности восстановления списаны И 4 пресса и 2 механические ножовки фирмы Г.Кольб выпуска начала 30х годов.



Три литейные машины ( 2 - мод. 511, Кр.Пресня и 1 - Полак 900) восстановлены, но длительность их эксплуатации значительной не будет.

Аварии имели место:

По прессам	7 аварий
По токарно-винторезным ст-кам	2 аварии
По отрезным ножовкам	2 аварии
По литейным машинам	3 аварии

В процентном отношении аварии составляют 0,7% к установленному оборудованию против 0,4% в предыдущем отчетном периоде.

ПАРК ОБОРУДОВАНИЯ РЕМОНТНОЙ СЛУЖБЫ.

Парк оборудования ремонтной службы завода за отчетный период практически не увеличился и на конец 1967 года составлял:

Группы оборудов.	В физ.един.				Итого	1966г
	В РМЦ	Рембазн:	В РСЦ			
Токарные	12 <sup>11</sup>	14 <sup>15</sup>		26 <sup>26</sup>	30	
Фрезерные	7 <sup>7</sup>	5 <sup>6</sup>		12 <sup>13</sup>	13	
Шлифовальные	5 <sup>5</sup>	6 <sup>6</sup>		11 <sup>11</sup>	7	
Зуборезные	4 <sup>4</sup>	1 <sup>1</sup>		5 <sup>5</sup>	5	
Расточные	2 <sup>2</sup>			2 <sup>2</sup>	2	
Строг.долб.	3 <sup>3</sup>	1 <sup>1</sup>		4 <sup>4</sup>	4	
Сверлильные	9 <sup>10</sup>	18 <sup>17</sup>		27 <sup>27</sup>	24	
Заточные	13 <sup>14</sup>	20 <sup>19</sup>	1 <sup>5</sup>	33 <sup>36</sup>	27	
Молоты пневм.ковочн	2 <sup>2</sup>	1 <sup>1</sup>		3 <sup>3</sup>	3	
Прессы гидравлич.	1 <sup>2</sup>	1 <sup>1</sup>		1 <sup>3</sup>	1	
Деревообрабатыв.		7 <sup>5</sup>	14 <sup>11</sup>	21 <sup>19</sup>	21	
Прочее	34 <sup>35</sup>	8 <sup>20</sup>	3 <sup>-</sup>	45 <sup>55</sup>	44	
Итого	92 <sup>95</sup>	80 <sup>92</sup>	18 <sup>17</sup>	191 <sup>204</sup>	182	



Из приведенных данных видно, что по основной группе парк оборудования ремонтной службы за отчетный период уменьшился на 5 единиц или на 16,7%.

Основным оборудованием ремонтная служба недоукомплектована против нормативов на 15 единиц, что составляет недоукомплектованность по этой группе в 20%. В текущем году необходимо по возможности продолжать доукомплектование <sup>ремонтной</sup> службы оборудованием во всех ее основных звеньях и особенно в Ремонтно-механическом, Ремонтно-строительном цехах и базе механика екабпилесского филиала.

КАДРЫ РЕМОНТНОЙ СЛУЖБЫ ЗАВОДА  
(без ИТР, Служ, МОП)

Потребность в кадрах для выполнения плановых ремонтов и профилактики планировалась в строгом соответствии с нормативами Единой системы ППР. Расчетная потребность была уменьшена в соответствии с планируемой переработкой норм на 30%.

Обеспеченность ремонтной службы рабочей силой приводится в таблице ниже:

Цехи	: План 1967 года			: Фактич. наличие			: Фактив.: : налич. : : в 1966г :
	: Слеса+Ста- : ри	: Все- : ночн. : : го	: Все- : ночн : : го	: Слеса:Ста- : ри	: Все- : ночн : : го	: Все- : ночн : : го	
	01	18	5	23	14	3	
02	18	6	24	13	4	17	19
03	9	3	12	8	4	12	13
04	7	3	10	8	1	9	3
05	6	2	8	6	2	8	10
82	13	4	17	13	4	17	14
11	6	2	8	6	2	8	7
16	2	-	2	2	-	2	2
74	2	1	3	2	1	3	3
Итого базы	81	26	107	72	21	93	99
РМЦ			106			103	114
РСЦ (без цеха Гаришков)			40			34	33



Из таблицы видно, что недоукомплектованность слесарями и станочниками по цехам 01, 02 и РМЦ весьма значительны, особенно, если учесть, что по РМЦ план 1967 года был ниже плана 1966 года на 8 чел.

Значительная недоукомплектованность рембаз механиков цехов 01 и 02 рабочей силой приводит к некачественному выполнению ремонтов оборудования и снижению его технического состояния!

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ОБОРУДОВАНИЮ.

При ремонте оборудования широко используются заранее изготовленные и приобретенные от других заводов запасные части к оборудованию. Как и прошлые годы, РМЦ являлся основным поставщиком запасных частей, на долю которого приходится более 2/3 всего прихода.

Движение запасных частей приводится в следующей таблице:

Наименование	В тыс. руб.			
	:Ост.на :1.1.67г.	:Изг.и :приобрет.	:Израсх.: :за год	:Ост.на :на 1.68г.:
З а п ч а с т и	48,2	57,0	58,2	47,0
М а н ж е т ы	3,4	4,1	3,3	4,2

Оборачиваемость в истекшем году увеличилась и составила 102,1% в 1966 году оборачиваемость составляла 88,7%, а в 1965г. 72,8%.

Также увеличилось поступление на склад запасных частей со стороны до 14,7 тыс. руб. против 6,7 тыс руб. в 1966 году. Все же получение запасных частей от заводов - поставщиков оборудования до сих пор крайне затруднено. Ухудшилось снабжение запасными частями гидравлической группы и хвостовых валовых механизмов до сих пор плохо с получением запасных частей для импортного оборудования, особенно внутри-заводского транспорта (электрокары, погрузчики, тягачи).



РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ.

В системе ремонтной службы завода и по характеру выполняемых работ Ремонтно-механический цех является важнейшим звеном с разно-сторонним характером работ как чисто ремонтного порядка, - капремонт оборудования, изготовление запасных частей, текущий и средний ремонт в цехах, не имеющих ремонтных баз, модернизация, изготовление, монтаж и перемонтаж оборудования, - так и других работ, в числе которых работы по технике безопасности, услуги ОКСу, изготовление хозинвентаря, принадлежностей и др.

Цех имеет 92 единицы различного оборудования на 5 производственных участках, в числе которых:

Механическое отделение  
Слесарно-ремонтное  
Слесарно-монтажное  
Сварочное и  
Кузнечное.

Количество рабочих в цехе по сравнению с 1965 годом уменьшилось и составляло 103 чел против 114 чел в 1965 году.

ИТОГИ РАБОТЫ РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА.

Годовой план по товарному выпуску выполнен на 103,0%. В разрезе номенклатуры годового плана выполнение приводится в таблице:

Наименование статей номенклатуры плана	В тыс.руб.	
	: Годов: : план	: Факт: : выполн
Капремонт оборудования	60,2	58,8
Средний ремонт оборудования	7,3	7,1
Изготовление нестандартн. оборудования	163,0	167,6
Модернизация оборудования	4,0	9,9
Изготовление запасных частей	40,0	39,7
Изготовление хозинвентаря и производств.	30,0	31,4
Монтаж оборудования	8,0	7,0
Услуги цехам по ремонту	43,0	50,6
В П Р	1,5	1,6
Прочие работы	9,0	6,8
<b>Итого</b>	<b>366,0</b>	<b>380,0</b>



	План	Факт.	% к пл.
Среднемесячная численность	129	122	194,6
Выработка на 1 работающего в руб.	2837	3115	109,8
Среднемес. зарплата 1 работающ.	111	115	103,6

Ремонтные работы в общем объёме работ РМЦ, как это видно из приведенных в таблице данных, составили 340,2 тыс.руб. или 89,5% ко всей номенклатуре.

План работ по ремонтным номенклатурам плана (капремонт, средний ремонт, модернизация, монтаж и перемонтаж, изготовление оборудования и запчастей, услуги цехам по ремонту) выполнен на 104,5%.

В истекшем году коллективом РМЦ проделана большая работа по капитальному ремонту оборудования, его модернизации и изготовлению нестандартного оборудования и запасных частей для ремонта.

Коллектив борется за звание цеха Коммунистического труда. Это высокое звание присвоено 61 человеку. В цехе 3 бригады (бригадиры т.т. Бровка, Холст, Приеде) имеют звание бригад Коммунистического труда, это звание присвоено Механическому участку.

Цеху присвоено звание "Цех высокой культуры производства" с занесением в заводскую и Республиканскую Книгу Почёта.

В течение года цех 4 раза отмечался за хорошую работу и получал Переходящее Красное Знамя.

Недовыполнение плана Капитального и среднего ремонта является следствием увеличения плана ассигнований по этим статьям Главным Управлением на 1 квартал 1967 года на 5 тыс. руб. (Всего в годовом разрезе на 20 тыс.руб., которые в последующие кварталы были сняты)

### МОДЕРНИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.

Основанием для производства модернизации оборудования, как и в прежние годы, являлся оргтехплан завода. Технологическая и ремонтная модернизация была направлена на улучшение условий труда, повышение производительности работы оборудования и механизацию производственного процесса.

В 1967 году модернизировано:

	План	Факт.
Металлорежущего оборудования	5	7
Кузнечно-прессовое	4	-
Литейное	1	1
Прочее технологическое	8	10
<b>Итого</b>	<b>18</b>	<b>18</b>



Затраты на модернизацию составили 9,9 тыс.руб. при годовой экономии 6,0 тыс.руб. Такое положение явилось следствием того, что подвергались модернизации иногда такие объекты, которые не были достаточно эффективными после модернизации. В 1968 году Отделу главного технолога необходимо более тщательно учитывать возможную экономию, которая может быть получена от модернизации. Наиболее удачным объектом модернизации является автомат окраски барабанчика. Путем модернизации этого автомата получено увеличение производительности, уменьшение расхода красок и экономия электроэнергии.

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Оргтехпланом заврда предусматривалось изготовление нового нестандартного оборудования на общую сумму 190,0 тыс.руб. <sup>100,0</sup>

В течение отчетного года изготовлено этого оборудования на общую сумму 196,8 тыс.руб. или на 103,6%. <sup>196,8</sup> <sup>196,8</sup>

В номенклатуре изготовлено 188 единиц различного оборудования, включая и энергетическое.

В числе изготовленного оборудования:

Металлорежущие станки и автоматы	12 ед.	9
Кузнечно-прессовое оборудование	8 ед.	7
Литейные автоматы	2 ед.	2
Средства механизации и автоматизации	5 ед.	5
<i>алгоритм</i> Оборудование по производству гибкого вала	10 ед.	5
Гальваническое оборудование	27 ед.	27
Лакокрасочное оборудование	9 ед.	0
Энергетическое оборудование	23 ед.	+
Подъемно-транспортное оборудование	27 ед.	7
Прочее спецтехнологическое оборудование	32 ед.	15
<i>прочие разные вкл. транспортные</i>		48

Основное производство в виде нестандартного оборудования получило в 1967 году достаточно <sup>увеличение</sup> серьезные мощности.



### РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ.

В структуре завода Ремонтно-строительный цех имеет немаловажное значение, обеспечивая капитальный, средний и малый ремонт зданий и сооружений завода, выполняет работы по изготовлению нового нестандартного оборудования, различных приспособлений производственного характера, производственной и упаковочной тары, выполняет работы по технике безопасности, промсанитарии, ремонту и изготовлению хозяйственного инвентаря, услугам ОКСу и др.

В цехе имеется 13 единиц различного оборудования, в числе которого 14 единиц деревообрабатывающего.

Рабочей силы в цехе недостаточно. В наличии имеется 34 чел., производящих ремонтные работы, против запланированных 40 человек (без учета работающих на изготовлении упаковочной тары).

Объем работ по ремонту зданий и сооружений за последние годы значительно возрос в связи с вводом в эксплуатацию новых производственных и вспомогательных площадей.

### РАБОТА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО ЦЕХА.

Годовой план по товарному выпуску продукции цехом выполнен на 104,2%. Выполнение номенклатуры плана приводится ниже:

Наименование разделов плана	В тыс. руб.	
	: План	: Отчет
Изготовление упаковочной тары	140,8	149,9
Капитальный ремонт	7,0	7,0
Текущий ремонт и услуги	67,1	68,8
Услуги ОКСу и на сторону	9,1	4,6
Изгот. инвентаря и др. работы	9,3	12,7
Итого	233,3	243,0



Годовая выработка на одного работающего : план 4270 отч.5015  
Производительность труда 117,4%

Капитальный ремонт произведен в главном корпусе и 4х этажной пристройки главного корпуса.

В главном корпусе произведена перепланировка подвала с устройством женского душа на 17 сеток и мужского на 28 сеток, а также переделан пол главного прохода северной части корпуса с покрытием чугунной плиткой.

В пристройке произведена смена отдельных элементов конструкции кровли, сплошная смена обрешетки и кровельного покрытия с устройством ксилолитового пола.

Текущий ремонт и строительные работы произведены в помещении Бухгалтерии, ОТЗ, ПЭО, Канцелярии, Машбюро, Экономлаборатории, Финотделе, Завкоме, Парткоме, ВОХР, Псжнадзора, Теплоузлах, Столовой, Санузлах и др.

Окрашены и отремонтированы фасады главного корпуса, здания проходной, очистных сооружений, забора территории завода, реконструирования рампа, произведена подготовка предприятия к работе в зимних условиях в соответствии с планом, произведен ремонт детсада, пионерлагеря, подшефной школы, палаточного городка и др.

Коллектив цеха в социалистическом соревновании завоевывал Переходящее Красное Знамя вспомогательных цехов шесть раз и награжден Почетной книжкой грамотой Заводского Комитета, 30% состава цеха являются "Ударниками Коммунистического труда", принимают активное участие в работе ДНД. Коллективом проделана значительная работа по изысканию внутренних резервов - в период смотра цехом собрано предложений на сумму 3,3 тыс.руб.

Цех необходимо перебазировать на новые площади и оснастить недостающим оборудованием (механизация перевозок стройматериалов к рабочим объектам, устройство сушилки пиломатериалов, устройство транспортера на участке изготовления тары) и доукомплектовать рабочей силой.

#### ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ЗАВОДА.

По зданиям и сооружениям завода в основном остаются те же задачи, которые стояли в прошлом отчетном периоде: форсирование пере-



вода Гальванического отделения в новый производственный корпус с немедленным капитальным ремонтом ныне занимаемого помещения, распределение производственных нагрузок на полы Инструментального и Ремонтно-механического цехов.

Необходимо привести в порядок ограждение завода со стороны железной дороги и ТТУ, обязать подрядные организации, сделавшие некачественными покрытия нового корпуса, произвести гарантийный ремонт этих кровель.

Техническое состояние зданий и сооружений завода на конец отчетного периода следующее:

Наименование объектов	:состо : яние.
Главн. корпус/кроме перекр.подвала на 04/	Удовлетв
Корпус № 2	Хорошее
Корпус РМЦ	хорошее
Проходная	Удовлетв.
Склад металлов и загот.отделение	--"
Склад материалов	--"
Здание РСЦ	--"
Гараж	--"
Здание кузницы и уч-д вентиляции	--"
Сборочный корпус	--"
Компрессорная	Хорошее
Ограждение завода	Неудовл.
Внутритерриториальн. дороги	Удовлетв.

### СОСТОЯНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

Годовой прирост и наличие техдокументации приводится ниже:

Периоды	:Пасп. :	:Альбом:
Наличие на 1.1.1967г	1233	967
Поступило за год	290	42
Выбыло за год	3	12
Наличие на 1.1.1968г.	1520	997
Наличие эталонн. альбомов		22

В пересчете на второй формат 2800  
 Чертежное хозяйство включает 52 альбома чертежей ЦКБ МА



ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

В борьбе за создание нормальных условий работы основного производства, за повышение производительности оборудования, за улучшение культуры производственного процесса, за оснащение основного производства необходимым оборудованием и его сохранность - ремонтный коллектив в истекшем году выполнил большую работу и обеспечил бесперебойность производственного процесса на всех важнейших участках.

а/ Планы капитального, среднего и малого ремонта выполнены.

б/ Планы изготовления нового нестандартного оборудования и модернизации оборудования также выполнены.

в/ Значительно доукомплектован парк внутривзаводского транспорта.

г/ Механизирован ряд трудоёмких работ в цехах завода за счет введения в эксплуатацию подъёмно-транспортных средств.

д/ Гальваническому цеху оказана большая помощь в освоении нового оборудования в новом корпусе.

Ряд вопросов, намечавшихся выполнением, остался невыполненным и подлежит выполнению в 1968 году.

Основными мероприятиями 1968 года должны явиться:

а/ Доукомплектование ремонтных служб цехов 01, 02 и 14 рабочими до нормы с учетом большого роста объёма работ.

б/ Доукомплектование ремонтных служб завода недостающим оборудованием, а по цехам 01, 11, 13 и 74 необходимыми подъёмными средствами для работ по ремонту оборудования.

в/ Перебазирование и доукомплектование РСЦ необходимым оборудованием (механизация перевозок стройматериалов, устройство сушилки пиломатериалов, устройство транспортера на уч-ке тары).

г/ Увеличение выпуска запасных частей для ремонта оборудования.

д/ Оказание квалифицированной помощи основному производству в освоении нового оборудования.

е/ Усиление работы в направлении своевременного и качественного ремонта всеми звеньями службы, за улучшение условий эксплуатации оборудования, за его сохранность, чистоту и безаварийность эксплуатации.



Коллектив Отдела главного механика, как и руководимый им ремонтный коллектив завода, соревнуется за достижение лучших результатов своей работы и работы всего ремонтного коллектива.

В 1964 году коллективу ОГМ было присвоено высокое звание "Коллектива Коммунистического труда", а в истекшем году коллективу отдела присвоено звание "Отдел высокой культуры труда".

- = o o o o o o = -

ГЛАВНЫЙ МЕХАНИК ЗАВОДА *Груди* Г.Рудин.

*Груди*  
10/1 68.