

ИСТОРИЯ

РИЖСКОГО ЗАВОДА "АВТОЭЛЕКТРОПРИБОР" МИНИСТЕРСТВА
АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР.

Завод создавался после окончания Великой отечественной войны, когда большинство существовавших заводов в гор. Риге было разрушено и срочно восстанавливались усилиями трудящихся города. Готовых, хорошо оборудованных производственных площадей не было, но 12 ноября 1945 года заместителем председателя Совета народных комиссаров Союза ССР было подписано распоряжение об организации в гор. Риге завода по производству электрооборудования для автомобилей и тракторов, а 12 января 1946 года Наркомом среднего машиностроения тоэ. Акоповым был подписан приказ о создании завода "АвтоЭлектроприбор".

Завод создавался на базе завода № 7 авиационной промышленности, который занимал помещение бывшего Рижского автобусного гаража.

Первым временно исполняющим обязанности директора завода был бывший главный инженер завода № 7 Бабенко Михаил Иванович. 27 мая 1946 года директором завода был назначен Дамбург Яков Иванович, бывший главный механик Горьковского автозавода.

Первая продукция, которую выпустил завод в августе 1946 года, были гибкие валы ГР-20.

Завод начал работу с численным составом 46 человек с производственной площадью 10.000 м². Из оборудования было:

I вакарный станок;

I сварочный аппарат;

I наладочное точило.

План первой послевоенной пятилетки предусматривал значительный рост автомобильной промышленности, поэтому Рижский завод "Автоэлектроприбор" был задуман, как завод-дублёр Владимирского завода "Автоприбор" и должен был выпускать однотипную продукцию, но очень быстро вырос и стал иметь свою самостоятельную номенклатуру изделий. Производство продукции в натуральном выражении видно из следующей таблицы:

(в тыс.штук)

| № пп | Наименование изделий | 1947г. | 1951г. | 1956г. | 1961г. | 1966 г. |
|---------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|---------|
| 1. | Манометры МД | 50,8 | 822,4 | 2142,5 | 2652,5 | 3787,9 |
| 2. | Гибкие валы ГВ | 129,5 | 1068,2 | 1797,2 | 2125,8 | 2998,4 |
| 3. | Амперметры АП | 101,1 | 458,9 | 301,2 | 603,7 | 687,0 |
| 4. | Спидометры СП | - | 45,0 | 66,6 | 133,3 | 92,3 |
| 5. | Щитки приборов КП | - | 52,8 | 227,4 | 409,9 | 377,3 |
| 6. | Стеклоочистители СЛ | - | 38,5 | 96,1 | 206,1 | 329,5 |
| 7. | Бензодатчики БД | - | - | 880,0 | 1307,9 | 1456,8 |
| 8. | Указатели УК | - | - | 53,0 | 1025,7 | 986,9 |
| 9. | Маслодатчики ММ | - | - | 714,7 | 2601,6 | 2944,6 |
| 10. | Регуляторы АР | - | - | 66,7 | 281,3 | 337,3 |
| 11. | Переключатели П29 | - | - | 139,5 | 98,1 | 87,9 |
| 12. | Тахометры ТХ4Б | - | - | - | 3,3 | 5,4 |
| 13. | Замки ШПР | - | - | 14,1 | 143,0 | 726,9 |

Рост завода по годам, особенно характерно можно проследить по следующей таблице:

| Годы | Валовая продукция тыс.руб. | Рост к 1947 году | Численность промышл. производств. персонала | | Среднемесячная зарплата на I работающего | |
|----------------|----------------------------------|---------------------------|--|----------------------------|---|---------------|
| | | | чел. | Рост к 1947г. в % | руб- лях | % к 1947г. |
| 1947 | 107 | | 428 | | 80 | |
| 1951 | 1177 | II раз | 1011 | 236,2 | 81 | 101,3 |
| 1956 | 4055 | 37,9 " | 1644 | 384,1 | 82 | 102,5 |
| 1961 | 10422 | 97,4 " | 2609 | 609,6 | 94 | 117,5 |
| 1966 | 18127 | 169,6 " | 3501 | 818,0 | 104 | 130,0 |
| 1967 (план) | 20222 | 188,8 | 3543 | 828,8 | 108 | 135,0 |

С развитием завода росла его и производственная пло-
щадь:

| | | |
|----------|---|----------------------|
| 1947 год | - | 15140 м ² |
| 1952 " | - | 18890 " |
| 1957 " | - | 22656 " |
| 1962 " | - | 26207 " |
| 1967 " | - | 42662 " |

Директор завода Дамбург Я.И. 23. VI-1957 года был пере-
веден на работу в Латвийский Союзархоз, а приказом № 84 от
15. VI-1957 г. директором завода был назначен Сенцилле Карл Яно-

лич., который приказом № 120 от 29.У-66г. был освобожден
в связи с переходом на другую работу. Приказом № 75 Мини-
стерства автомобильной промышленности СССР от 7.У-1966г.
директором завода назначен бывший главный инженер Шмака-
лов Николай Артемьевич.

В 1950 г. завод достиг проектной мощности, а в 1965
году выпуск продукции возрос в 17 раз по сравнению с 1950
годом. Сейчас завод выпускает более 200 типоразмеров раз-
личных изделий, в том числе приборы для автомобильных,
тракторных, комбайновых, мотоциклетных заводов. Только в
одном 1965 г. изготовлено 10 миллионов 700 тыс. штук при-
боров.

В качестве ширпотреба завод изготавливает замки раз-
ных систем, которые пользуются большим спросом населения
всех братских республик. Производство гибких валов настоль-
ко расширилось, что появилась необходимость выделить их в
филиал завода с расположением в гор. Екатеринбурге и числом ра-
бочих 265 человек. Увеличение выпускаемой продукции шло
параллельно с освоением новых видов изделий. Так, в 1947 г.
выпускалось 4 наименования агтотракторных приборов, в 1959
году - 39, а в 1967 году завод выпускает более 200 наиме-
нений.

В 1947 году завод поставлял продукцию только двум по-
требителям: Горьковскому автомобильному заводу и Московскому
автозаводу им. Лихачева.

В 1948 году завод имел 78 заводов-потребителей, а
сейчас имеется более 1000 потребителей.

В 1948 году приборы на экспорт направлялись трем странам народной демократии: Болгарии, Румынии, Польше; теперь же продукция экспортируется в следующие страны: Индию, Индонезию, Бирму, Цейлон, Афганистан, ОАР, Иран, Ирак, Гану, Египет, Кубу, Сомали, Польшу, Румынию, Болгарию, Чехословакию, Венгрию, Монголию, Судан, Финляндию, ГДР, Югославию, Вьетнам, Грецию, Либию, Ливию, Эфиопию, Камбоджу, Мали, Бразилию, КНДР, Англию, Бельгию, Данию, Сирию, Пакистан, Францию, Турцию, Тунис, Исландию, Таиландию и т.д. .

Наши изделия отправляются в 47 стран и 89 городов Советского Союза.

Завод имеет большие перспективы по своему развитию и расширению в будущем. За пятидневку в 1966-1970 г.г. планируется рост:

| | | |
|---|----|--------|
| валовой продукции | на | 216,6% |
| товарной " | " | 220,4% |
| производительность труда | " | 145,7% |
| численность промышленного производственного персонала | " | 145,9% |
| Средняя заработка плата | " | 113,8% |

В 1966-1967 г.г.веден в строй новый пятиэтажный производственный корпус, где разместились сборочный цех и цех покрытий.

В стадии строительства находится новый административно-производственный корпус. Пятилетним планом предусматривается

реконструкция завода со строительством новых производственных помещений в филиале завода г. Екабпилс.

Объем выпускаемой товарной продукции возрастет только по филиалу с 1 млн 700 т. в 1967 г. до 20 млн. рублей в 1972 году.

На основе достижений науки и техники инженерно-технический состав завода улучшает и совершенствует технологию производства, механизацию и автоматизацию процессов производства.

Разработанный комплексный план механизации завода предусматривает коренное техническое перевооружение и к 1970 году одним из первых в Латвийской республике превратит его в комплексно-механизированный завод.

На заводе нарастающими темпами внедряются передовые технологические процессы, автоматы и полуавтоматы, поточные линии, расширяется применение деталей из пластмасс и эпоксидных клеев, пополняется парк оборудования новыми станками.

Все это облегчает труд рабочих, делает технологические процессы более стабильными, повышает производительность труда и уровень технологии производства.

На заводе пользуются заслуженным деловым авторитетом кадровые рабочие, работающие на заводе с его основания, например: начальник капронового участка Шевченко Е.К., заместитель главного механика завода Кутырло Б.Е., мастер цеха покрытий Апалько В.Е., контролер ОТК Карклиня Н.Т. и многие другие. Вместе с заводом росли и люди, повышалась их производственная квалификация и мастерство.

Прекрасными специалистами своего дела стали слесарь инструментального цеха ток. Ронин А.Ф., старщик Берзинь Я.П., слесарь литейного цеха Кириллов П.М., которые пришли на завод учениками.

Мастер инструментального цеха Петроевский В.И. стал заместителем главного инженера, лаборант ОГТ Бетьян А.А. - заместителем Главного конструктора, контролер ОТК Мармер Ш.Г. - заместителем Главного технолога, мастер сборочного цеха Семенов Г.Б. - начальником производства завода, конструктор Мелнис Л.А. - Главным технологом завода, и т.д.

Многие работники завода награждены орденами и медалями Советского Союза. Так, в 1960 году Указом Президиума Верховного Совета Союза ССР бывший Главный механик завода, сейчас заместитель директора Урланцева Ксения Николаевна награждена орденом "Трудового Красного Знамени".

В связи с 25-летием Советской Латвии награждены Меланс С.С.-слесарь-жестянщик Энергоцеха орденом "Трудового Красного Знамени";

Стилпе К.Я., бывший директор завода медалью "За трудовое отличие";

Ефимов Б.В., бывший секретарь партбюро завода, медалью "За трудовую доблесть";

Круминь К.Я., расточник-фрезеровщик инструментального цеха орденом "Трудового Красного Знамени";

За достигнутые успехи в выполнении семилетнего плана Указом от 22.УШ-1966 года награждены:

І.