

"СОГЛАСОВАНО":

Председатель ^{председателя} фабричного комитета фабрики "Электра"

Мур / ~~Вилкова~~ / ~~Тутубалина~~

1978г.
1982г.

"УТВЕРЖДАЮ":

Директор меховой фабрики "Электра"

Мур / Соколова /

1978г.
1982г.

РАЗОВЫЕ НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
по портновскому отделению скорняжно-пошивочного
цеха

№ п/п	Наименование операции	Раз-ряд	Часовая тарифн. ставка	Норма за час	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц
I.	Строчка подлицевого околыша из 2-х половинок для детских шапок из овчины фас. 719, обрезка излишек подкладки и бортовки по краям околыша.	3	51,2	24,3	41,15	21-06 248

Нормы вводятся с 1 декабря 1978г.

Гл. инженер: *Ломовцева* / Ломовцева /
 Нач. ОТЗ: *Петрова* / Петрова /
 Нач. цеха: *Иванова* / Иванова /
 Ст. мастер: *Вайтекс* / Вайтекс /
 Нормировщик: *Кулакова* / Кулакова /

"СОГЛАСОВАНО" *профсоюзного*
 Председатель фабричного комитета
 ф-ки "Электра"

Г. Тутубалина
 Г. Тутубалина

" *22* " *июль* 1978г
 1982г.

"УТВЕРЖДАЮ"
 Директор меховой фабрики
 "Электра"

М. Соколова
 М. Соколова

" *22* " *июль* 1978г
 1982г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
 на изготовление детских пальто из искусственной
 смушки по портновскому отделению скорняжно-по-
 шивочного цеха

№№ пп	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тариф.	Норма за I час	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц
	I. Пришив кромки на машине по плечам и горловине					
<i>19</i>	а) дошкольные	3	56,6	18,9	52,91	29-95
<i>20</i>	б) школьные	3т	56,6	16,0	62,50	35-38
	2. Пришив бортовки и кромки по полам на машине					
<i>21</i>		3т	56,6	24,3	41,15	23-30
<i>22</i>	а) школьные	3т	56,6	16,3	61,35	34-73
	3. Глажение на прессе верха изделия перед соединением с подкладкой					
<i>23</i>	а) дошкольные	3т	56,6	7,7	129,87	73-51
<i>24</i>	б) школьные	3т	56,6	7,0	142,87	80-87
	4. Монтаж изделия на дошкольные детпальто (сшивка рукавов, плеч, вставка рукавов, воротника, пришив 2-х помпонов, к воротнику).	5т	67,0	7,3	136,99	91-79

Нормы вводятся с " *X* " *июль* 1978г 1982г.

Гл. инженер - *Дореев*
 Начальник ОТЗ - *Леню*
 Начальник цеха - *Вид*
 Ст. мастер - *Климу*
 Нормировщик - *Тулал*

"СОГЛАСОВАНО"

Председатель ^{профсоюзного} фабричного комитета

(Вилкова)
Г. Тутубалина

"*22*" "*Р*" 1978г.
1982г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор меховой ф-ки "Электра"

М. Соколова
М. Соколова

"*22*" "*Р*" 1978г.
1982г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление жилетов по порывостану
отделению скорняжно-пошивочного
цеха

№ опе- рации	№№ пп	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тариф. ставка	Норма за 1 час	Время на 1000 единиц	Расце на 1000 ед.
<i>№ 1.</i>		Шитье жилетов с текстильным верхом, нанесение монтажных знаков, сшивка меховой подкладки на скорняжной машине, приметка текстиля к меху вручную, пришив меха к верху на машине, нарезка тесьмы для вешалки, пришив вешалки, обрезка излишек меха и отметка места пришивки пуговиц, чистка жилетов на механической щетке.	3т	56,6	1,68	595,24	336-91
<i>№ 2.</i>		Пришивки пуговиц на машине с обвивкой ножки.	2т	52,1	18,9	52,91 648,15	27-57 364-48

Нормы вводятся с " *22* " *1978г* 1982г.

Гл. инженер - <i>Ледеев</i>	В. Ломовцева
Начальник ОТЗ - <i>Ветух</i>	Д. Петрова
Начальник производ. цеха - <i>Вилкова</i>	Будник
Ст. мастер - <i>Вашин</i>	Витолс
Нормировщик - <i>Тутубалина</i>	Вайтекс
	Кулакова

"СОГЛАСОВАНО":
 Председатель ^{промышленного} фабричного
 комитета фабрики "Электра"
[Signature]
 /^{Вилкова} Г. Тутубалина/
 "28" 9 1978г.
 1982 г.

"УТВЕРЖДАЮ":
 Директор меховой фабрики
 "Электра" *[Signature]*
 /М. Соколова/
 "28" 9 1978г.
 1982 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
 по портновскому отделению скорняжно-пошивочного
 цеха на изготовление детских шапок фас. ~~71~~

№ п/п	Наименование операции	Раз- ряд	Часовая тарифн. ставка	Норма на 8час.	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц	№ опе- ра- ции
1	Сослонка	4т	61,6	82,3	97,21	59-91	269
2	Строчка подкладки	3	51,2	168,4	47,51	24-39	270
3	Сшивка подкладки	3	51,2	315	25,40	13-02	271
4	Строчка козырьков	2	47,1	576	13,89	6-55	272
5	Прикрепление козырьков на машине	2т	52,1	695	11,51	6-00	273
6	Машинная запушка	3т	56,6	174	46,00	26-03	274

Нормы вводятся с ~~февраля~~ 1982 г.

Гл. инженер: *[Signature]* /Ломовцева/
 Нач. ОТЗ: *[Signature]* /Петрова/
 Нач. цеха: *[Signature]* /^{Будник} Витале/
 Ст. мастер: *[Signature]* /Вайтекс/
 Нормировщик: *[Signature]* /Кулакова/

"СОГЛАСОВАНО" *профсоюзного*
 Председатель фабричного
 комитета ф-ки "Электра"
Г. Тутубалина (Виландва)
 " 22 " 1978г
 1982г.

"УТВЕРЖДАЮ"
 Директор меховой фабрики
 "Электра"
М. Соколова
 " 22 " 1978г
 1982г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
 на ~~видайки~~ пошив детского пальто дошкольного размера
 из шкурок овчины

№ опе- ра- ции	№№ пп	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тариф. ставка	Нормы за 1 час	Время на 1000ед.	Расценки на 1000 единиц
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
128	I.	Настил клеевого коленкора	3т	56,6	27,1	36,90	20-00
129	2.	Приклеивание коленкора на прессе	3т	56,6	23,3	42,92	24-32
130	3.	Нанесение монтажных знаков	4т	61,6	18,3	54,65	33-62
131	4.	Вставка рукавов, сшивка воротника, плеч, сшивка рукавов	5т	67,0	9,6	104,17	69-82
132	5.	Вспушка воротника	4т	61,6	19,37	51,63	31-80
133	6.	Шитье уголков, пришив петель и вешалки	2т	52,1	22,05	45,35	23-63
134	7.	Пришив пуговиц с обивкой ножки на машине	2т	52,1	21,1	47,39	24-64
135	8.	Настил и приметка подкладки на машине	3т	56,6	18,2	54,95	31-04
136	9.	Пришив подкладки на машине с заправкой волоса	3т	56,6	12,54	79,54	45-12
137	10.	Забоковка бортов и низа изделия на машине	3т	56,6	14,6	68,49	38-90
138	II.	Зашивка горловины, плеч, забоковка низа рукавов	3т	56,6	25,2	39,68	22-42
139	12.	Прикрепление подкладки по боковым швам, пройме, окату, плечевому шву и шву рукавов на машине IO-Бкл.	2т	52,1	16,1	62,11	32-33

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
140	13. Выворачивание	2т	52,1	30,6	32,68	17-00
141	14. Зашивка отверстия на ватине после выворачивания при дублировании саржи с ватином	2т	52,1	106,1	9,42	4-91
142	15. Зашивка отверстия на подкладке после выворачивания отделка крестиком по спинке	3т	56,6	24,8	40,32	22-82
143	16. Утюжка подкладки, обрыв ниток, чистка	3т	56,6	17,7	56,49	31-85
144	17. Пришив бирок и пломбирование	2т	52,1	43,69	22,89	11-93
					834,45	473-52

Гл. инженер-

Начальник ОТЗ-

Начальник цеха-

Ст. мастер-

Инженер по труду-

Селев
Бетун
Ваш
Турман

15

"СОГЛАСОВАНО" *профессионального*
Председатель фабричного
комитета ф-ки "Электра"

"УТВЕРЖДАЮ"
Директор меховой фабрики "Электра"

Му. Г. Тутусалина (Вилманва)

М. Соколова М. Соколова

" 22 " 1978г
1982г.

" 22 " 1978г
1982г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на пошив женских пальто из шкурки овчины .

№	№№ ПП	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тариф. ставка	Норма за I час	Время на 1000ед.	Расценки на 1000 единиц
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
68	1.	Прикрепление кромки и бор- товки на машине	3т	56,6	7,8	128,20	72-55
69	2.	Нанесение монтажных зна- ков с проверкой уголков по лекалам.	4т	61,6	14,1	70,92	43-70
70	3.	Настил ватина с приметкой на стегальной машине	2т	52,1	17,5	57,14	29-70
71	4.	Обрезка ватина на машине	2т	52,1	21,1	47,40	24-64
72	5.	Монтаж изделия	5т	67,0	4,9	204,08	137,50
73	6.	Вспушка воротника	4т	61,6	12,7	78,74	48-38
74	7.	Шитье уголков на машине.	2т	52,1	32,9	30,39	15-82
75	8.	Забоковка ватина, рукавов, пройм.	2т	52,1	10,7	93,46	48-50
76	9.	Пришив пуговиц с подпуго- вицей и обивкой ножки на машине	2т	52,1	9,1	109,90	57-26
77	10.	Зашивка отверстия на под- кладке после выворачивания, отделка крестиком	3т	56,6	7,3	136,99	77-60
78	11.	Настил и приметка подкладки	3т	56,6	8,8	113,64	64-67
79	12.	Пришив подкладки на машине с заправкой волоса.	3т	56,6	4,15	240,96	136,35
80	13.	Забоковка бортов и низа изделия на машине	3т	56,6	8,8	113,64	64-67

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
81 I4.	Зашивка горловины, плеч, забоковка низа рукава	3т	56,6	5,7	175,44	99-00
82 I5.	Выворачивание	2т	52,1	30,6	32,68	17-00
83 I6.	Прикрепление подкладки по боковым швам, уголкам, петлевой планке на закрепочной машине	2т	52,1	8,1	123,46	64-67
84 I7.	Прикрепление подкладки по пройме и шву рукава на машине	2т	52,1	12,2	81,97	42-76
85 I8.	Пришив бирок и пломбирование	2т	52,1	43,69	22,89	11-93
86 I9.	Утюжка подкладки, удаление ниток, чистка	3т	56,6	6,1	163,94	92-38
					2018,73	1140-93

Гл. инженер-
 Начальник ОТЗ-
 Нач-к производства-
 Ст. мастер-
 Ст. инженер
 по труду-

Сидоренко
Ветров
Вашин
Турлак

18

"СОГЛАСОВАНО" *профсоюзного*

Председатель фабричного комитета фабрики-

Г. Тутубалина (Виллюмова)

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор меховой фабрики "Электра"

М. Соколова

" *22* " *Ф* 1978г

1982г

" *22* " *Ф* 1978г

1982г

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на пошив детских пальто дошкольного размера из
шкурки кролика длинноволосого по портнов-
скому отделению

№№ шп	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тариф. ставка	Норма за 1 час	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц	№ опе- ра- ции
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
1.	Настил клеевого коленкора	3т	56,6	27,1	36,90	20-00	163
2.	Приклеивание коленкора на прессе к меховому скрою	3т	56,6	23,3	42,92	24-32	164
3.	Нанесение монтажных знаков	4т	61,6	18,3	54,65	33-62	165
4.	Вставка рукавов, сшивка рукавов, шитье вытачек, плеч, воротника	5т	67,0	12,6	79,36	53-32	166
5.	Вспушка воротника	4т	61,6	21,6	46,30	28-50	167
6.	Шитье уголков, пришив петель, вешалки	2т	52,1	22,7	44,05	22-91	168
7.	Пришив пуговиц на машине	2т	52,1	21,1	47,39	24-64	169
8.	Настил и приметка подкладки на машине	3т	56,6	20,4	49,02	27-72	170
9.	Пришив подкладки на машине	3т	56,6	13,2	75,75	42-71	171
10.	Забоковка бортов и низа изделия	3т	56,6	20,4	49,02	27-72	172
11.	Зашивка горловины, плеч, забоковка низа рукавов на машине.	3т	56,6	30,0	33,33	18-87	173

1.	2.	3	4	5	6	7
12.	Прикрепление подкладки по боковым швам, пройме, окату, плечевому шву и шву рукавов на машине 10-Б кл.	2т	52,1	16,1	62,11	32-33 174
13.	Выворачивание	2т	52,1	30,6	32,68	17-00 175
14.	Зашивка отверстия на ватине после выворачивания при дублировании саржи с ватином	2т	52,1	106,1	9,42	4-91 176
15.	Зашивка отверстия на подкладке после выворачивания, отделка крестиком по спинке, уголкам, низу изделия	3т	56,6	24,8	40,32	22-82 177
16.	Внутряжка подкладки с обрывом ниток, чистка, утюжка	3т	56,6	17,5	57,14	32-34 178
17.	Пришив бирок и пломбирование	2т	52,1	43,69	22,89	11-93 179

771,85 435-57

Гл. инженер - *[Signature]*
 Начальник ОТЗ - *[Signature]*
 Начальник цеха - *[Signature]*
 Ст. мастер - *[Signature]*
 Инженер по труду - *[Signature]*

"СОГЛАСОВАНО" *профсоюзного*
Председатель фабричного
комитета

"УТВЕРЖДАЮ"
Директор меховой фабрики "Электра"

Г. Тутубалина
Г. Тутубалина

М. Соколова
М. Соколова

" *22* " *II* 1978г
1982г

" *22* " *II* 1978г
1982г

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление детских шапок I-ой сложности по
портновскому отделению

№ опе- раций	№№ пп	Наименования операции	Раз- ряд	Часов. тариф. ставка	Норма за 8час	Время на 1000ед	Расценка на 1000ед.
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
215	I.	Стежка дольников и кружков	3	51,2	243,1	32,91	16-87
216	2.	Обрезка дольников и кружков	2	47,1	608,1	13,16	6-20
217	3.	Вшивка кружка в дольник	3	51,2	701	11,41	5-85
218	4.	Сослонка с пришивкой тесьмы	4т	61,6	164,3	48,69	30-00
219	5.	Обтяжка мехового колпака на электроформе	4т	61,6	1191	6,72	4-14
220	6.	Машинная запускка	3т	56,6	566,2	14,12	8-00
221	7.	Выворотка с чисткой	2т	52,1	1336,7	5,98	3-12
222	8.	Обжим бортов на машине	2т	52,1	919,5	8,7	4-53
223	9.	Правка на электроформе	4т	61,6	605,7	13,21	8-14
224	10.	Ручная запускка	2т	52,1	437,2	18,30	9-54
225	11.	Отделка	4т	61,6	704,4	11,36	7-00
226	12.	Подача к запуску всех деталей	2т	52,1	4000	1,9	1-04
227	13.	Запуск с подбором деталей	2т	52,1	4000	1,9	1-04
228	14.	Чистка 2-а1	1т	47,9	4389	1,82	0-85

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
229. 15. Вшивка ленты для контрольного ярлыка	Ит	47,9	4032	1,98	0-95	
230. 16. Сдача на склада и выписка документов	З	51,2	2857	2,8	I-43	
231. 17. Пломбирование механизмов "Миг" пластмассовыми пломбами	2т	52,1	349,5	22,89	II-93	
232. 18. Измерение на машине "Миг"	2т	52,1	1600,0	5,00	2-60	
					222,85	I23-23

Нормы вводятся с " 1 " июня 1978г/1982 г.

Гл. инженер - *[Signature]*
 Начальник ОТЗ - *[Signature]*
 Начальник цеха - *[Signature]*
 Ст. мастер - *[Signature]*
 Нормировщик - *[Signature]*

"СОГЛАСОВАНО"
Председатель фабкома *промышленного комитета*
Г. Тутубалина (Виланова)

"УТВЕРЖДАЮ"
Директор меховой ф-ки "Электра"
М. Соколова

" 22 " 1978г
1982г.

" 22 " 1978г
1982г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление женских пальто из искусственной смушки
по портновскому отделению скорняжно-пошивочного цеха (фас.102)

№№ пп	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тарифн. ставка	Норма на I час	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц
87.1.	Прекрепление кромки и бор- товки по полам на машине.	3т	56,6	9,3	107,53	60-87
88.2.	Прикрепление кромки на ма- шине по плечам и горловине.	3т	56,6	8,6	116,28	65-82
89.3.	Внутюжка на прессе верха изделия перед соединением с подкладкой.	3т	56,6	3,3	303,03	171-54
90.4.	Нанесение монтажных знаков с проверкой уголков по ле- калам.	4т	61,6	14,0	71,42	43-70
91.5.	Настил и прикрепление вати- на по всему изделию.	2т	52,1	14,6	69,49	35-69
92.6.	Обрезка ватина на машине.	2т	52,1	23,5	42,55	22-15
93.7.	Монтаж изделия	5т	67,0	6,6	151,98	101-90
94.8.	Вспушка воротника	4т	61,6	20,1	49,75	30-63
95.9.	Шитье уголков на машине.	2т	52,1	38,6	25,93	13-51
96.10.	Заделка ватина по горловине и проймам	2т	52,1	12,0	83,33	43-11
97.11.	Настил и приметка подклад- ки на машине	3т	56,6	9,1	109,89	62-20

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
98.	12. Пришив подкладки на машине	3т	56,6	6,2	162,34	91-89
99.	13. Забоковка бортов и низа изделия на машине	3т	56,6	8,5	118,06	66-83
100.	14. Забоковка низа рукавов, зашивка горловины, плеч	3т	56,6	7,5	134,05	75-88
101.	15. Прикрепление подкладки по пройме, шву рукава на машине	2т	52,1	13,0	76,93	40-00
102.	16. Прикрепление подкладки по боковым швам, уголкам, петлевой планке, полодержателю на закрепочной машине	2т	52,1	8,1	123,46	64-67
103.	17. Выворачивание	2т	52,61	30,6	32,68	17-00
104.	18. Зашивка отверстия на подкладке после выворачивания, отделка крестиком по спине, карману, планке	3т	56,6	7,2	138,88	77-60
105.	19. Пришив иуговиц на машине с обвивкой ножки.	2т	52,1	9,1	109,90	57-26
106.	20. Утюжка подкладки, удаление ниток	3т	56,6	11,3	88,73	50-23
107.	21. Пришив бирок м пломбировании	2т	52,1	43,7	22,89	11-93

2138,10 1204-41

Нормы вводятся с " 10 " нояб 1978г 1982 г.

Гл. инженер - <i>Ломовцева</i>	Ломовцева
Начальник ОТЗ - <i>Петрова</i>	Петрова
Начальник цеха - <i>Витоло</i>	Витоло Будник
Ст. мастер - <i>Вайтекс</i>	Вайтекс
Нормировщик - <i>Кулакова</i>	Кулакова

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

Председатель ^{профсоюзного} фабричного комитета ф-ки "Электра"

Директор меховой фабрики "Электра"

Р. Тутубалина (Велиманова)

М. Соколова

"22" 8 1978г

"22" 8 1978г

1982г.

1982г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на пошив ~~кальто~~ * женских пальто из кролика
длинноволосого

№ опе- ра- ции	№№ пп	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тариф. ставка	Норма за I час	Время на 1000ед.	Расценки на 1000 единиц
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
47	1.	Настил и приклеивание клеевого коленкора на прессе	3т	56,6	3,61	277,01	156-70
48	2.	Нанесение монтажных знаков с проверкой уголков по лекалам	4т	61,6	11,6	86,21	53-30
49	3.	Настил ватина с приметкой на стегальной машине	2т	52,1	17,5	57,14	29-70
50	4.	Обрезка ватина на машине	2т	52,1	23,5	42,55	22-15
51	5.	Монтаж изделия, сшивка рукавов; вытачек, вставка рукавов, воротников	5т	67,0	7,35	136,06	91-16
52	6.	Пришив манжет на скорняжной машине	2т	52,1	26,1	38,31	20-00
53	7.	Вспушка воротника и лацканов	4т	61,6	12,57	79,55	49-00
54	8.	Забоковка ватина, рукавов, пройм, горловины и пришив вешалки	2т	52,1	10,8	92,59	48-32
55	9.	Шитье уголков на машине	2т	52,1	35,1	28,49	14-85
56	10.	Настил и приметка подкладки	3т	56,6	10,2	98,04	55-42
57	11.	Пришив пуговиц и подпуговицей и обивкой ножки на машине	2т	52,1	9,1	109,90	57-26
58	12.	Пришив подкладки на машине с заправкой волоса	3т	56,6	6,02	166,11	93-95

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
69	I3. Забоковка бортов и низа изделия на машине	Эт	56,6	10,2	98,04	55-50
60	I4. Зашивка горловины, плеч забокровка рукавов	Эт	56,6	5,86	170,65	96-6I
61	I5. Прикрепление подкладки на проймае и шву рукава на машине	2т	52,1	13	76,93	40-00
62	I6. Забоковка манжет	Эт	56,6	2,92	3,42	I-94
63	I7. Выворачивание	2т	52,1	30,6	32,68	I7-00
64	I8. Прикрепление подкладки на закрепочной машине по боковым швам, уголкам и петлевой планке	2т	52,1	8,1	123,46	64-67
65	I9. Зашивка отверстия на подкладке после выворачивания, отделка крестиком по спинке изделия вручную	Эт	56,6	8,5	117,65	66-89
66	20. Утюжка подкладки, удаление ниток, чистка	Эт	56,6	5,6	178,57	I00-80
67	21. Пришив бирок и пломбирование	2т	52,1	43,69	22,89	II-93

2036,25 II43-26

Гл. инженер - *Сидорова*
 Начальник ОТЗ - *Петрова*
 Нач-к пр-ва - *Васильева*
 Ст. мастер - *Сидорова*
 Ст. инженер по труду - *Сидорова*

Согласовано *производного*
Председатель ~~фабричного~~
комитета фабрики "Электра"

Д. Виломова
" " 1982 г.

25
Утверждаю
Директор меховой фабрики
"Электра"

М. Соколова
" " 1982 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на пошив женских пальто из кролика под котик
фас.002 по портновскому отделению

№ п/п	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тариф. ставка	Нормы за 1 час	Время на 1000 ед.	Расцен- ки на 1000 ед.
1	2	3	4	5	6	7
1.	Настил и приклеивание клеевого коленкора на прессе	3т	56,6	3,2	312,50	176-87
2.	Пришив бортовки на сте- гальной машине к манжету и воротнику	3т	56,6	36	27,77	15-72
3.	Отделка меха по лекалам	4с	59,6	1,9	526,30	313,68
4.	Нанесение монтажных зна- ков с проверкой уголков по лекалам	4т	61,6	11,8	84,75	52-20
5.	Настил ватина с приметкой на стегальной машине	2т	52,1	14,9	67,11	34-97
6.	Обрезка ватина на машине	2т	52,1	16,3	61,35	31-96
7.	Монтаж изделия, сшивка рука- вов, выгачек, плечиков, встав- ка рукавов, воротника	5т	67,0	3,9	256,40	171,79
8.	Вспушка воротника и лацка- нов	4т	61,6	12,8	78,12	48-12
9.	Шитье уголков на скорняжной машине	2т	52,1	35,2	28,41	14-82
10.	Забоковка ватина, рукавов, пройм, пришив вешалки	2т	52,1	11,3	88,49	46-10

1	2	3	4	5	6	7
11.	Пришивка $\frac{1}{2}$ пуговиц с подпуговицей и обшивкой ножки н/м	2т	52,1	6,5	153,80	80-15
12.	Настил и приметка подкладки	3т	56,6	8,8	113,63	64-32
13.	Пришив подкладки на машине с заправкой волоса	3т	56,6	6,0	166,66	94-33
14.	Забоковка бортов и низа изделия на машине	3т	56,6	8,3	120,48	68-19
15.	Зашивка горловины, забоковка низа рукавов	3т	56,6	8,3	120,48	68-19
16.	Прикрепление подкладки по пройме и шву рукавов на машине	2т	52,1	11,6	86,20	44-91
17.	Выворачивание	2т	52,1	26	38,46	20-03
18.	Прикрепление подкладки на закрепочной машине по боковым швам, уголкам, по петлевой планке, по полодержателю	2т	52,1	6,6	129,87	67-66
19.	Прикрепление подкладки вручную по боковым швам	3т	56,6	7,2	138,88	78-61
20.	Зашивка отверстия на подкладке после выворачивания, отделка крестиком по спинке вручную	3т	56,6	6,6	151,52	86-23
21.	Утюжка подкладки, чистка, удаление ниток	3т	56,6	4,1	243,90	138-04
22.	Замывка волоса	2т	52,1	25,6	39,06	20-36
23.	Пришив манжет на скорняжной машине	2т	52,1	21,1	47,39	24-64
24.	Пришив бирок и пломбирование	2т	52,1	43,69	22,89	11-93
					2869,15	1639-41

Главный инженер *Д. Д. Д.* (Ломовцев)
 Начальник ОТЗ *П. П. П.* (Попов)
 Начальник производства *В. В. В.* (Возник)
 Ст. мастер *В. В. В.* (Вайтекс)
 Ст. инженер по труду *И. И. И.* (Иванов)

24

"СОГЛАСОВАНО"

Председатель фабкома *промышленного комитета*

Г. Тутубалина (Виланова)

" 22 " 1978г
1982г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор меховой фабрики "Электра"

М. Соколова

" 22 " 1978г
1982г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление детских шапок 2-ой сложности по
портновскому отделению

№№ пп	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тариф. ставка	Норма за 8 час	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
233.	1. Стежка дольников и кружков.	3	51,2	243,1	32,91	16-87
234.	2. Обрезка дольников и кружков	2	47,1	608,1	13,16	6-20
235.	3. Вшивка кружка в дольник	3	51,2	701	11,41	5-85
236.	4. Сослонка	4т	61,6	145	55,17	34-00
237.	5. Обтяжка мехового колпака на электроформе	4т	61,6	1191	6,72	4-14
238.	6. Машинная запускка	3т	56,6	532,9	15,01	8-50
239.	7. Выворотка с чисткой	2т	52,1	1097,6	7,29	3-80
240.	8. Обжим бортов на машине	2т	52,1	919,5	8,7	4-53 <i>240</i>
241.	9. Правка на электроформе	4т	61,6	605,7	13,21	8-14 <i>241</i>
242.	10. Отделка	4т	61,6	704,4	11,36	7-00 <i>242</i>
243.	11. Ручная запускка	2т	52,1	437,2	18,30	9-54 <i>243</i>
244.	12. Подача <i>к</i> запуску всех деталей	2т	52,1	4000	1,9	1-04 <i>244</i>
245.	13. Запуск с подбором деталей	2т	52,1	4000	1,9	1-04 <i>245</i>
246.	14. Чистка 2Ая	1т	47,9	4389	1,82	0-85 <i>246</i>
247.	15. Вшивка ленты для контрольного ярлыка	1т	47,9	4032	1,98	0-95 <i>247</i>
248.	16. Сдача на склад и выписка документов	3	51,2	2857	2,8	1-43 <i>248</i>

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
249. 17. Пломбирование пласт- массовыми пломбами	2т	52, I	349,5	22,89	II-93	249
250. 18. Измерение на машине "Миг"	2т	52, I	1600,0	5,00	2-60	250
					231,53	128-41

Нормы вводятся с "4" июня 1978г
1982г.

Гл. инженер - *Савва*
 Начальник ОТЗ - *Беркут*
 Начальник цеха - *Витя*
 Ст. мастер - *Маша*
 Нормировщик - *Туранов*

"СОГЛАСОВАНО"

Председатель фабрично-
комитета фабрики "Электра"

Голова Г. Тутубалина (Вилланова)

" 1 " 03 1979г
1982г

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор меховой фабрики
"Электра"

М. Соколова М. Соколова

" 2 " 03 1979г
1982г

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
по раскройно-пошивочному отделению скорняжно-пошивочного цеха

№№ пп	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тариф. ставка	Норма за 8 час	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
1.	Раскрой искусственной смушки на детские пальто	5	60,6	70,8	112,90	68-50 1
2.	Пошив детпальто из искусственной смушки	4	55,7	71,0	112,60	62,82 2
3.	Раскрой искусственной смушки на женские пальто	5	60,6	72,0	111,07	67-36 3
4.	Шитье скроев женских пальто из искусственной смушки на скорняжной машине	3	51,2	14,7	544,45	278-91 4
5.	Шитье подкладки для женских пальто из искусственной смушки	3	51,2	25,6 34,4	312,50 232,56	160-16 119-10 5
6.	Пошив текстильного верха жилетов, шитье карманов, шитье и выворачивание поясов	3	51,2	128,7	622,22	318,57 6
7.	Крой текстильного верха для жилетов	5	60,6	523,2	15,29	9-27 7
8.	Шитье петель для жилетов	2	47,1	155,1	51,58	24-30 8
9.	Крой подкладки для женских шапок	5	60,6	1360,5	5,88	3-56 9
10.	Крой бортовки для женских шапок	2	47,1	1055,4	7,58	3-57 10

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
11.	Шитье мешков	1	43,3	70,4	113,62	49-14 11
12.	Крой мешков	2	47,1	76,7	104,25	49-15 12
13.	Крой велюра фас.405	5	60,6	260,8	30,67	18-59 13
14.	Крой коленкора для пальто	4	55,7	233,9	34,20	19-07 14
15.	Сшивка текст.колпака	3	51,2	136,8	58,47	29-97 15
16.	Глажение подкладки	2	47,1	247,9	32,26	15-20 16
17.	Шитье бортовки из кусков	2	47,1	6579	1,21	0-57,3 17
18.	Шитье коленкора	2	47,1	392,5	20,38	9-60 18
19.	Размотка марли, ватина	1	43,3	1766,0	4,53	1-96 19
20.	Крой сукна для шапок и крой искусственного меха для шапок	4	55,7	650,9	12,29	6-85 20
21.	Пошив колпака шапки-ушанки из искусственного меха	3	51,2	66,4	120,54	61-74 21
22.	Крой бортовки на лобики (на 1 шапку 2 лобика)	2	47,1	5853	1,36	0-65 22
23.	Настил ватина на шапки фас.194	2	47,1	1300,8	6,15	2-89 23
24.	Настил подкладки на прокламелин с х/б ватином для шапок-ушанок цельномеховых	2	47,1	1300,8	6,15	2-89 24
25.	Настил подкладки на шапку-ушанку цельномеховую	2	47,1	1652,8	4,84	2-28 25
26.	Печатание бирок на машине, разборка матрицы, наладка машины, прием и сдача бирок	2	47,1	2117	3,77	1-78 26

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
27.	Печатание бирок на пишущей машинке	2	47,1	316	25-31	II-93 24
28.	Транспорт изделий	3т	56,6	2040,8	3-92	2-20 28
29.	Строчка велюровых пат для отделки манто	3	51,2	266,9	29,97	I5-34 123
30.	Раскрой велюровых пат для отделки манто	5	60,6	938,5	8,57	5-19 130
31.	Изготовление велюровой отделки детских шапок, фасон 765					
	а) наметить места расположения пистонов, вставить 4 пистона в велюровую полосу	2	47,1	877,2	9,12	4-29
	б) крой велюровой полосы	2	47,1	2285,7	3,50	I-66
32.	Крой и шитье покрывала для автомашины	2	47,1	3,6	2239,99	I047-22
33.	Нанесение фабричной марки методом шелкографии на женские шапки	2	47,1	3168	2,52	I-19
34.	Расправка ватина, марли, строчка заготовки на 12-ти игольной машине, разрез заготовки	2	47,1	2588,9	3,09	I-46
35.	Настил прокламелина на ватин и марлю, строчка заготовки на 12-ти игольной машине, разрез заготовки	2	47,1	2020,2	3,96	I-87

128

Нормы вводятся с 1-го апреля 1949г.

Гл. инженер- *Левин*
 Начальник ОТЗ- *Петров*
 Начальник цеха- *Смирнов*
 Мастер- *Смирнов*
 Нормировщик- *Труханов*

"СОГЛАСОВАНО":

"УТВЕРЖДАЮ":

Председатель фабричного комитета
меховой фабрики "Электра"

Директор меховой фабрики
"Электра"

" " Вилкова/
Вилкова 1981 г.

" " Соколова/
Соколова 1981 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление мужских головных уборов
по шапочному отделению

№№ п/п	Наименование операции	Раз- ряд	Часовая тарифн. ставка	Норма на 8 час.	Время на 1000	Расценка на 1000 единиц
1.	Сортировка подкладки для цельномеховых мужских шапок	3	51,2	1083	7,39	3-79 <i>220</i>
2.	Отстрочка подкладки для цельномеховых мужских шапок	3	51,2	434	18,43	9-45 <i>221</i>
3.	Раскрой шкурок овчины на мужские шапки фас. 19	5с	67,0	99,7	80,24	53-76

Нормы вводятся с 1981 г.

Гл. инженер: Ломовцева/
 Нач. ОТЗ: Петрова/
 Нач. цеха: Иванова/
 Ст. мастер: Сокова/
 Нормировщик: Кулакова/

УЧ
[Signature]

"СОГЛАСОВАНО":

Председатель фабричного комитета
меховой фабрики "Электра"

/Виллимова/
[Signature]

" " 1981 г.

"УТВЕРЖДАЮ":

Директор меховой
фабрики "Электра"

/Соколова/
[Signature]

" " 1981 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
по шапочному отделению скорняжно-пошивочного
цеха

№№ п/п	Наименование операции	Раз- ряд	Часовая тарифн. ставка	Норма на I час.	Время на 1000	Расценка на 1000 единиц
1.	1-е склеивание картонных коробок с приготовлением клея, с подносной и относной коробок	2	47, I	84,7	11,80	5-56
2.	2-е склеивание коробок с раз- резкой клеющей ленты, с под- носной к рабочему месту маркировщика	2	47, I	67,2	14,88	7-00
3.	Разрезка контрольных ярлыков	2	47, I	235,5	4,24	2-00
					30,92	14-56

Нормы вводятся с

1981 года

Гл. инженер: [Signature] /Ломовцева/
Нач. ОТЗ: [Signature] /Петрова/
Нач. Цеха: [Signature] /Иванова/
Ст. мастер: [Signature] /Сокова/
Нормировщик: [Signature] /Кулакова/

"СОГЛАСОВАНО":

Председатель профсоюзного комитета
меховой фабрики "Электра"

" [Signature] /Вилдмова/
1982 г.

"УТВЕРЖДАЮ":

Директор меховой фабрики
"Электра" [Signature]

" 28 05 /Соколова/
1982г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление мужских головных уборов из
норки фас. 533 по шапочному отделению

№	Наименование операций	Раз- ряд	Часовая тарифн. ставка	Норма за 8 час.	Время на 1000	Расценка на 1000 единиц
1.	Сослонка	4т	61,6	263,16	30,4	162-10 241
2.	Пришив заготовки	2т	52,1	140,8	56,82	29-62 242
3.	Правка мехового колпака	4т	61,6	285,8	27,99	17-25 243
4.	Вкладывание подкладки	2т	52,1	2732,8	2,93	1-52 244
5.	Обжим бортов	2т	52,1	284	28,17	14-68 245
6.	Первая выворотка	2т	52,1	656	12,19	6-36 246
7.	Вторая выворотка	2т	52,1	540,8	14,79	7-71 247
8.	Машинная запушка	4т	61,6	151,2	52,91	32-59 248
9.	Ручная запушка	2т	52,1	162,8	49,14	25-61 249
10.	Правка готовой шапки	4т	61,6	246,5	32,45	20-00 250
11.	Прикрепление лобика	3т	56,6	127,2	62,89	35-60 251
12.	Отделка головных уборов	4т	61,6	169,6	47,17	29-06 252
13.	Замывка головных уборов	2т	52,1	165,6	48,31	25-17 253
					698,92	407-27 + Г-166

Нормы выработки вводятся с 3 мар 1982г.

Гл. инженер: [Signature] /Ломовцева/
 Нач. ОТЗ: [Signature] /Петрова/
 Нач. цеха: [Signature] /Будник/
 Ст. мастер: [Signature] /Сокова/
 Нормировщик: [Signature] /Кулакова/

68

"СОГЛАСОВАНО":

Председатель профсоюзного комитета
 меховой фабрики "Электра"

" " Вилмова/
 1982 г.

"УТВЕРЖДАЮ":

Директор меховой фабрики
 "Электра"

/Соколова/
 "28" 05 1982г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
 на изготовление мужских головных уборов из
 лоскута лисы с велюром фас. 520 по шапочному
 отделению скорняжно-пошивочного цеха

№ /п	Наименование операции	Раз- ряд	Часовая тарифн. ставка	Норма за 8 час.	Время на 1000	Расценка на 1000 единиц	
1.	Сослонка	4т	61,6	69,9	114,46	70-53	254
2.	Пришив лобика	3т	56,6	647	12,36	7-00	255
3.	Машинная запушка	4т	61,6	175,2	45,66	28-14	256
4.	Первая выворотка	2т	52,1	419	19,09	9-95	257
5.	Вторая выворотка	2т	52,1	473,9	16,88	8-80	258
6.	Правка готовой шапки на электроформе	4т	61,6	328,7	24,34	15-00	259
7.	Отделка	4т	61,6	225,6	35,46	21-85	260
						268,24	161-27 + 50/р

Нормы вводятся с 3 мая 1982г.

Гл. инженер: Ломовцева/
 Нач. ОТЗ: Петрова/
 Нач. цеха: Будник/
 Ст. мастер: Сокова/
 Нормировщик: Кулакова/

СОГЛАСОВАНО

Председатель профсоюзного
комитетаД. Вилломова
"26" августа 1982 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор меховой фабрики

М. Соколова
"26" VIII 1982 г.

Нормы выработки и сдельные расценки
на ушанки мужские с велюром по шапочному отделению

№ опера- ции	№ III	Наименование операции	Раз- ряд	Часов. тариф. ставка	Норма за 8 час.	Время на 1000 ед.	Расценка на 1000 ед.
1	2	3	4	5	6	7	8
67	I.	Строчка дольников и кружков	3	51,2	160	50,00	25-63
3	2.	Обрезка ваты	2т	47,1	700	11,43	5-38
68	3.	Вшивка кружка в прокла-мелином	3	51,2	525	15,23	7-80
6	4.	Сослонка	4т	61,6	129	62,01	38-18
8	5.	Пришив заготовок	2т	52,1	624	12,82	6-68
9	6.	Выворачивание	2т	52,1	900	8,89	4,63
II	7.	Машинная запушка	4т	61,6	400	20,00	12-32
12.	8.	Выворачивание с чисткой	2т	52,1	900	8,89	4-63
66	9.	Пришив лобика на машине	3т	56,6	755	10,59	6-00
14	10.	Обжим бортов	2т	52,1	808	10,00	5-16
64	II.	Правка на электроформе	4т	61,6	357,7	22,36	13-78
65	12.	Отделка	4т	61,6	544	14,70	9-06
18	13.	Подача к запуску всех деталей	2т	52,1	4000	2,0	1-04
19.	14.	Запуск с подбором деталей	2т	52,1	4000	2,0	1-04
21	15.	Удаление мелких дефектов	4т	61,6	329	24,31	14-98
22	16.	Пришив подборки	2т	52,1	1777,7	4,5	2-32
	17.	Прикрепление козыря в 2-х местах	2т	52,1	1043	7,67	4-00
38	18.	Чистка вторая	1т	47,9	5797	1,4	0-66

09

2.

1	2	3	4	5	6	7	8
71	19.	Прокладка I слоя ваты	2т	52, I	2105	3,8	I-98
70	20.	Расправка подкладки	2т	52, I	3636	2,2	I-I4
130	21.	Вшивка контрольного ярлыка	1т	47, I	4444	1,8	0-86
134	22.	Пломбирование металлической пломбой	2т	52, I	1600	5,0	2-60
133	23.	Измерение головных уборов на машине "Миг"	2т	52, I	1600	5,0	2-60
131	24.	Заполнение контрольного ярлыка	2т	47, I	5712	1,4	0-66
200	25.	Упаковка в коробки	2	47, I	943	8,48	4-00
198	26.	Вкладывание картона	2	47, I	2788	2,87	I-35
132	27.	Сдача на склад и выписка документов	3	51, 2	2857	2,8	I-43
						322, 15	I79-9I

Нормы вводятся с "15" августа 1982 г.

Главный инженер *[Signature]*
 Начальник ОТЗ *[Signature]*
 Начальник цеха *[Signature]*
 Ст.мастер *[Signature]*
 Нормировщик *[Signature]*

105

"СОГЛАСОВАНО":

Председатель фабричного комитета
меховой фабрики "Электра"

Миу /Тутубалина/
" " _____ 1979г.

"УТВЕРЖДАЮ":

Директор меховой фабрики
"Электра"

Соколова /Соколова/
" " _____ 1979г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление воротников из лисицы ч/с (Больших)
фас. 464а, 3, 452, 90, 214а по отделению раскрой
дорогостоящих видов меха

№№ п/п	Наименование операции	Раз- ряд	Часовая тарифн. ставка	Норма за 8час	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц
1.	Наборка	6с	76,7	611,2	13,09	10-04
2.	Раскрой	6с	76,7	82,4	97,09	74-47
3.	Шитье на скорняжной ма- шине с пришивом тесьмы	4	55,7	134,4	59,52	33-16
4.	Правка (<i>воздевал</i>)	4т	61,6	40,8	196,08	120-80
5.	Отделка с отпоркой тесьмы	6с	76,7	108	74,07	56-82
6.	Ушивка после отделки	4	55,7	816	9,80	5-46
7.	Сдача на склад	3	51,2	3890,4	2,06	1-05
					451,71	301-80

Нормы вводятся с *4 апрель* 1979г.

Гл. инженер: *А.В.В.* /Ломовцева/
Нач. ОТЗ: *Петрова* /Петрова/
Нач. цеха: *Иванова* /Иванова/
Нормировщик: *Кулакова* /Кулакова/

Мастер

"СОГЛАСОВАНО":

Председатель фабричного комитета
меховой фабрики "Электра"

Гмур /Тутубалина/
" " _____ 1979г.

"УТВЕРЖДАЮ":

Директор меховой фабрики
"Электра"

Соколова /Соколова/
" " _____ 1979г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление воротников из песка (больших)
фас. 4, 4а, 3, 452, 90, 2I4а

№ п/п	Наименование операции	Разряд	Часовая тарифн. ставка	Норма за 8час.	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц
1.	Наборка	6с	76,7	617,6	12,95	9-93
2.	Раскрой	6с	76,7	92,8	86,21	66-13
3.	Шитье на машине с пришивом тесьмы	4	55,7	157,6	50,76	28-27
4.	Правка (воздевая)	4т	61,6	40,8	196,08	120-80
5.	Отделка с отпоркой тесьмы	6с	76,7	119,2	67,11	51-48
6.	Ушивка после отделки	4	55,7	898,4	8,90	4-95
7.	Сдача на склад	3	51,2	3890,4	2,06	1-05
					424,07	282-61

Нормы вводятся с *1 апреля* 1979г.

Гл. инженер: *Ломовцева* /Ломовцева/
 Нач. ОТЗ: *Петрова* /Петрова/
 Нач. цеха: *Иванова* /Иванова/
 Нормировщик: *Кулакова* /Кулакова/

108

"СОГЛАСОВАНО":

Председатель фабричного комитета
меховой фабрики "Электра"

Тутубалина /Тутубалина/
" " _____ 1979г.

"УТВЕРЖДАЮ":

Директор меховой фабрики
"Электра"

Соколова /Соколова/
" " _____ 1979г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление воротников из шкурок норки, изгото-
товленных методом формования, фас. 360, 350б, 363, 00I38,
00I38а, 00I39

№ п/п	Наименование операции	Раз- ряд	Часовая тарифн, ставка	Норма за 8час	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц
1.	Вырезка лап, дефектов, обрезка головок и в воротка при помощи приспособления	6с	76,7	112	71,4	54-78
2.	Ушивка шкурок после вычинки	4	55,7	112	71,4	39-78
3.	Правка шкурок на правилах	6с	76,7	123,2	64,93	49-67
4.	С"ем с правил (разрез скорняжным ножом)	2т	52,1	896	8,93	4-65
5.	Крой воротника	6с	76,7	136	58,8	45-12
6.	Шитье на скорняжной машине	4	55,7	672	11,90	6-63
7.	Отделка	6с	76,7	792	10,1	7-75
					297,46	208-38

Нормы вводятся с 1 апреля 1979г.

Гл. инженер: *Ломовцева* /Ломовцева/
Нач. ОТЗ: *Петрова* /Петрова/
Нач. цеха: *Иванова* /Иванова/
Нормировщик: *Кулакова* /Кулакова/

Мастер: _____ (Васильев)

"СОГЛАСОВАНО":

Председатель фабричного комитета
меховой фабрики "Электра"

Лиза /Тутубалина/
" " _____ 1979г.

"УТВЕРЖДАЮ":

Директор меховой фабрики
"Электра"

Соколова /Соколова/
" " _____ 1979г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление воротников из шкурок норки
фас. 364, 349, 421, 398, 08, 727, 33, 880а, 375, 0097, 71

№№ п/п	Наименование операции	Раз- ряд	Часовая тарифн. ставка	Норма за 8час	Время на 1000ед.	Расценка на 1000 единиц
1.	Наборка воротников из 2-х норок	6с	76,7	160	50,00	38-37
2.	Раскрой воротников	6с	76,7	56,8	140,80	108-03
3.	Шитье на скорняжной машине с пришивкой тесьмы и отделкой после ушивки	4	55,7	67,2	119,00	66-31
4.	Правка	4т	61,6	60,4	132,40	81-62
5.	Отделка с отпоркой тесьмы, замывка волоса	6с	76,7	169,6	47,20	36-18
6.	Сдача на склад	3	51,2	3440	2,30	1-19
					491,70	331-70

Нормы вводятся с *1 апреля* 1979г.

Гл. инженер: *Оле* /Ломовцева/
Нач. ОТЗ: *Петрова* /Петрова/
Нач. цеха: *Иванова* /Иванова/
Нормировщик: *Кулакова* /Кулакова/

Согласовано
Председатель фабкома
/Тутубалина/
" " сентября 1978 г.

109
"Утверждаю"
Директор меховой фабрики
/Боголова/
"28" сентября 1978 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление воротников из лисицы с/ч в роспуск

Наименование операции	Раз- ряд	Часовая тариф. ставка	Норма за 8 час.	Время на 1000 ед.	Расценка на 1000 ед.
Шитье воротников на скорняжной машине // раскроенные в роспуск/	4	55,7	104	76,9	42-88

Нормы вводятся с 1 сентября 1978 г.

Главный инженер: [Подпись] /Ломовцева/
Начальник цеха: [Подпись] /Витолс/
Начальник ОТЗ: [Подпись] /Петрова/
Ст. мастер: [Подпись] /Иванова/
Инж. нормировщик: [Подпись] /Дубицкая-/

Согласовано
Председатель фабкома
/Дутубалина/
" " сентября 1978 г.

"Утврждаю"
Директор меховой фабрики
/Соколова/
" " сентября 1978 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ
на изготовление воротников из лисицы с/ч в респуск

Наименование операции	Раз-ряд	Часовая тариф. ставка	Норма за 8 час.	Время на 1000 ед.	Расценка на 1000 ед.
Шитье воротников на скорняжной машине / раскроенные в респуск/	4	55,7	104	76,9	42-88

Нормы вводятся с 1 сентября 1978 г.

Главный инженер: *Леева* /Домовцева/
 Начальник цеха: *Витолс* /Витолс/
 Начальник ОТЗ: *Петрова* /Петрова/
 Ст. мастер: *Иванова* /Иванова/
 Инж. нормировщик: *Дубицкая* /Дубицкая-/