

Утверждаю

Директор комбината

" 7 " декабрь 1980 г.

М.Ф.Прокошин

Ш Т А Т

рабочих и оплата труда напорного отделения

	Штат рабочих	Тариф. ставка	Тариф. разряд
работчик вин	3	0,557	У
работчик вин	3 <i>л</i>	0,503	IV
контролер-приемщик	2	0,503	IV
механик-ремонтник	1	0,693	VI
	<i>сверх</i> 8 чел.	0,53	IV

Примечание: В связи с более четкой и бесперебойной подачей виноматериалов разрешается ввести косвенно-сдельную оплату труда.

Пример расчета: Тарифная ставка умножается на отработанное время, полученная сумма увеличивается на % выполнения норм выработки линии розлива
Премирование рабочих - руководствоваться стандартом предприятия.

Глав. инженер

Л.К.Карпетян

Глав. винодел

К.С.Смирнова

Начальник ОТЗ

В.К.Азарова

Согласовано:

Предзавкома

М.А.Куницкая

ос 4 14.01.80

Утверждаю *Леро*
Директор комбината
" *З* " *декабрь* 1980 г.

М.Ф.Прокошин

Расстановка рабочих на I-е полугодие тарного участка

1. Ст.кладовщик - пом.мастера	- 1 чел.	— <i>Кен</i>
2. Контролеры-приемщики тары	- 4 чел.	
3. Рабочие по подаче тары цеху розлива вин 05 и 07 л.	- 4 чел.	
4. -" - 08 л.	- 6 чел.	
5. Подача тары шампан.розливу в две смены	- 4 чел.	
6. Бригада по двору первая смена	- 4 чел.	
7. Бригада по двору вторая смена	- 2 чел.	
8. Подача ящиков шампан.пр-ву	- 2 чел.	
Итого штат рабочих	- 27 чел.	
совместителей	- 1 чел.	

Глав.инженер

Л.К.Карпетян
Л.К.Карпетян

Ст.мастер тарного участка

Андрей

Начальник ОТЗ

В.К.Азарова
В.К.Азарова

Взв

ос 4 14.01.80

Утверждаю

Директор

М.Ф.Прокошин

" 7 " 1980 г.

1980 г.

ШТАТ РАБОЧИХ

и оплата труда по розливу вин головного завода на первое полугодие 1980 года

Производственная программа I-II квартала 1980 года:

Вино виноградное - 1329,0 тыс.дал.
 в т.ч. марочное - 13,0 тыс.дал.
 Экстра 0,76 - 50,0 тыс.дал.

Бюджет рабочего времени I-е полугодие 130 дней

Количество рабочих смен:

	Выработка	Смены
розлив емкость 0,5 литра	327,0 т.д.	145
розлив емкость 0,7 "	200,3 т.д.	89
розлив емкость 0,8 "	738,7	210
розлив марочного вина емкость 0,7	13,0	84
розлив марочного "Экстра"	0,76 л.	
	50,0	33
	132,9 т.дал.	

Изменен 0. 8. 1980 г. в связи с введением нового штата завода

В расчете принята достигнутая выработка в смену:

розлив емкость 0,5 литра	45000
" " 0,7 "	32000
" " 0,8 "	44000
" марочного 0,7	22000
" " Экстра 0,76	20000

Расстановка рабочих:

Отделение розлива вин:

Линия розлива емкость 0,5 литра

- Машинист б/моечной машины - I чел.
- Бракер мытых бутылок - I чел.
- Машинист розлив.автомата - I чел.
- " укупорочного автомата - I чел.
- " штамповочного " - I чел.
- " бракеражного " - I чел.
- " этикетировочного " - I чел.

Выемка бутылок	- 2
Укладка бутылок	- 3
Наладчик	- 1
Слесарь по ремонту	- 1
Контролер-приемщик	- 1
Итого	- 15 чел.

Линия розлива емкость 0,7 л.

Машинист б/моечной машины	- 1 чел.
Бракер мытых бутылок	- 1 чел.
Машинист розливоч.автомата	- 1 чел.
" укупорочного "	- 1 чел.
" штамповочного "	- 1 чел.
" бракеражного "	- 1 чел.
" этикетировоч. "	- 1 чел.
Выемка бутылок	- 2 чел.
Укладка "	- 3 чел.
Наладчик оборудования	- 1 чел.
Слесарь по ремонту оборуд.	- 1 чел.
Контролер-приемщик	- 1 чел.
Итого	- 15 чел.

Линия розлива емкость 0,8 л. на 2 смены:

Машинист б/моечной машины	- 2 чел.
Бракер мытых бутылок	- 2 чел.
Машинист розлив.автомата	- 2 чел.
" укупорочного "	- 2 чел.
" бракеражного "	- 2 чел.
" этикетиров. "	- 2 чел.
Засыпщик пробок	- 2 чел.
Вспомогат. рабочий	- 1 чел.
Листка фольги	- 2 чел.
Выемка бутылок	- 4 чел.
Укладка бутылок	- 7 чел.
Наладчик по обслуж.	- 2 чел.
Слесарь по ремонту	- 2 чел.
Контролер-приемщик	- 1 чел.
Итого	- 33 чел.

Подготовка б/моечных машин	- 4 чел.
Кладовщик вспомогат.материалов	- 1 чел.
Вспомогательные рабочие	- 2 чел.
Уборщики	- 3 чел.
Мойщик б/м машин	- 2 совм.
 Итого штат рабочих по цеху розлива	 - 73 постоянных 2 совместителя

Глав.инженер

Л.К.Карапетян

Начальник цеха розлива

В.А.Куприянова

Начальник ОТЗ

В.К.Азарова

ос 4 14.01.80

УТВЕРЖДАЮ:

Директор РВШК *Мухомов* М.Ф. Прокошин.
 " 30 " *Декабрь* 1980 года.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ
 на производство отделки шампанского и игристых напитков
 при работе одного заверточного автомата *(ставка на декабрь м-я 1980)*

	К-во испол- ните- лей	Тарифный разряд	Тарифная ставка в час.	Сумма тарифн. ставок	Норма выработ- ки	На 1000 бут.	
						норма времени	расценки
I	2	3	4	5	6	7	8
Исходные данные: производитель- ность 3000 бут. час., по одному заверточно- автомату							
Использования, принятый нормами - 0,63							
Затрата бутылок на транспортер для отделки шампанского	3	IV-в	0,548	13,15	15000	1,07	0,877
Минист бракеражного автомата	1	III-в	0,548	4,38	15000	0,53	0,292
<u>Отделение отделки шампанского</u>							
Минист фольгочного автомата	I	III	0,495	3,96			
- этикетировочного автомата	I	IV	0,539	4,31			
- заверточного автомата	I	III	0,495	3,96			
	3			12,23	15000	1,6	0,815
Исходные данные: производитель- ность 3000 бут. час., по одному заверточно- автомату							
Использования, принятый нормами - 0,63							
Затрата бутылок на транспортер для отделки шампанского	2	IV	0,742	11,88	15000	1,07	0,792
Минист бракеражного автомата	1	III	0,548	4,38	15000	0,53	0,292
Итого	3			16,26	30000	1,6	0,815
<u>Отделение этикетирования</u>							
Затрата продукции в ящик	2	III-в	0,548	8,77	15000	1,07	0,585
Минист этикетирования	1	IV	0,539	4,31	15000	0,53	0,287
Минист внешнего оформления	1	III	0,495	3,96	15000	0,53	0,264

Нормы выработки