

К О Н С П Е К Т

доклада „Об основных направлениях развития объединения „Ригас апгербс“ на X пятилетку

Руководство объединения подготавливая предприятия объединения к работе в IX пятилетке, ставило перед собой задачу максимально оснастить филиалы, предусмотренные к переводу во вновь строящемся предприятии в г. Риге по ул. Браслас и корпус в г. Екабпилс, в которые должны были перейти 3 филиала г. Риги - высокопроизводительным оборудованием, которое должно было дать резкое повышение производительности труда. Однако, строительство и пуск в эксплуатацию в г. Риге предприятия в 1973 г. так и не состоялось, в результате чего оборудование было установлено в действующем производстве, которое и позволило значительно перевыполнить план производства труда - при плане 36,6 %, фактически было выполнено на 39,4 %, что дало прирост за IX пятилетку по валовой продукции - 14,7 % и НСО на 16,8 %, при количестве работающих на 1.01.71 г. на 5 предприятиях - 5013 человек, а на конец 1975 года объединение имело уже 6 предприятий с количеством работающих - 5262 человека.

П Л А Н на X ПЯТИЛЕТКУ

На 1.01-76 года производственное ^{швейное} объединение „Ригас апгербс“ состоит из 6 швейных предприятий с количеством работающих 4813 человек, фирменного магазина, ведомственном швейном профессиональном училище с количеством учащихся - 120 человек

Из сказанного видно, что несмотря на то, что в объединении влилось дополнительно 2 швейных предприятия-фабрика "Снеподежда" и филиал № 4 г. Лиеная, численность работающих сократилась за пятилетие более чем на 800 человек.

На X пятилетку руководство объединения ставит перед собой задачи:

1. Создание на объединении нормальных условий труда, улучшения условий отдыха и быта, что должно способствовать сохранению рабочих кадров, ИТР и служащих, повышению производительности труда.
2. Замену физически изношенного оборудования, а также частичное внедрение нового высокопроизводительного оборудования, которого у нас ещё не хватает.
3. В связи с намеченных к сдаче в эксплуатацию в IV квартале 1977 года производственного предприятия в г. Риге по ул. Браслас, в течение 1978-1979 годов, полностью перевести три филиала в новое предприятие, что позволит провести на объединении предметную специализацию, а это должно способствовать повышению производительности труда, снижению себестоимости продукции и повышению качества выпускаемых изделий.
4. Улучшить систему управления производством, для чего провести максимальную концентрацию служб на головном предприятии объединения, а также сосредоточить всё кройно-подготовительное производство (кроме филиала № 4 г. Лиеная), на головном предприятии, тем самым освободив филиалы от

закройно-подготовительного производства, что позволит руководству филиалов больше заниматься вопросами повышения производительности труда, качеству выпускаемой продукции, повышения эффективности производства и труда, а так же воспитанию коллектива работающих на предприятиях объединения.

5. Намечается сократить численность производственных единиц - филиалов в г. Риге, вместо 5 предприятий оставить 3 предприятия:

1) ГОЛОВНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ (г.Рига ул.Браслас)

специализировать :

- а) Закройно-подготовительное производство объединения , кроме г. Лиеная.
- б) Пошив женского легкого платья
- в) Пошив мужских верхних сорочек.

2) Ф И Л И А Л № 1 (ул. Ханзас, 18)

Пошив предметов женской галантереи.

3) Ф И Л И А Л № 2 (ул. Суворова, 2 и 8 швейных цехов республики)

Пошив изделий из х/бум. тканей (женское легкое платье, мужские сорочки, ведомственную, одежду, мужские трусы).

4) Ф И Л И А Л № 3 (г. Лиеная)

Пошив ясельного белья.

5. Намечается создание учебной базы, путём реконструкции высвобождаемых в 1978 году складских и других площадей по ул. Ленина 254, где будут обучаться в ведомственном профучилище — 150 чел. путём бригадного ученичества — 100 чел. и повышения квалификации рабочих 100 чел., а также другие виды обучения способствующие работе объединения.

6. Намечается укрепить технические службы, как по количеству, так и качественному составу, которые в настоящее время не обеспечивают возрастающих требований — грамотно решать сложные вопросы технического прогресса.

7. Намечается так же особое место уделить вопросам реконструкции швейных цехов, размещенных в 8 городах республики, в том числе в городах :

1. Талси
2. Вентспилс
3. Плявини
4. Екабпилс
5. Виесите

6. √ Яунелгава, а также необходимо решить вопрос о целесообразности дальнейшего существования швейного участка в г. Прейли и Балдоне.

Необходимо провести реконструкцию столовых на филиале № I-2, строительство базы отдыха, жилья и детских учреждений в г. Риге, Лиепая и цехах, размещенных в республике.

8. По линии социального развития объединения нами так же намечено ряд мероприятий, которые находятся в стадии согласования с руководящими органами республики и г. Риги. Таковы вкратце наши планы основного направления в работе объединения на X пятилетку.

ПРОЕКТ ПЛАНА ПРОИЗВОДСТВА на X ПЯТИЛЕТКУ

Учитывая итоги работы IX пятилетки, изменения условий работы объединения на X пятилетку, а так же требований торгующих организаций, как по ассортименту, так и качеству, объединение не может согласиться с контрольными цифрами, которые спущены министерством, ибо они не учитывают указанные изменения ни какими расчётами не подкреплены.

Составляя свои расчёты мы исходим из :

1. Изменение требований к легкой промышленности по ассортименту, качеству, эффективности.
2. Изменение состава рабочих кадров (омоложение) коллектива, потери рабочего времени на отпуска учащихся, декретные и другие отпуска, предусмотренные законом, которые не учитывались в IX пятилетке).
3. Освоение нового предприятия при пуске его в эксплуатацию (технические, технологические потери и потери рабочих кадров при переходе в новое предприятие).

4. Перевод на новое предприятие действующего оборудования, которое уже дало свою отдачу в IX-ой пятилетке (из 2742 ед. технологического оборудования 857 ед. спецоборудование - средний возраст оборудования 7 лет при плане эксплуатации 10 лет, которое в основном будет работать в X пятилетке при той же отдаче.

Исходя из сказанного мы планируем :

I. Рост объёмов производства по валовой продукции за пятилетие 12,2 млн., что составляет 11,3 % , в том числе по годам :

1976	- 4,8 млн.руб.	- 5,5%	за счёт изменения ассортимента
1977	+ 2,0	"-	+ 2,4 %
1978	+ 5,0	"-	+ 5,9 %
1979	+ 6,0	"-	+ 6,7 %
1980	+ 4,0	"-	+ 4,2 %

Сопоставляя с планом IX пятилетки рост за пятилетие составил + 10,9 млн.руб., что равнялось 14,7 %

по годам:

1971	+ 4,0 млн.руб.	+ 5,2 %
1972	+ 0,1	"- + 0,1 %
1973	- 1,7	"- - 2,1 %
1974	+ 3,0	"- + 3,8 %
1975	+ 5,5	"- + 6,7 %

II. Рост плана в НСО за пятилетие намечается 1825 тыс.руб. или рост 20 % , в том числе по годам :

1976	- 140 т.р.	- 1,5 %
1977	- 150 т.р.	- 1,6 %
1978	- 625 т.р.	- 6,7 %
1979	- 510 т.р.	- 5,1 %
1980	- 400 т.р.	- 3,8 %

?

-84-

Сопоставляя с планом IX пятилетки мы имели рост за пятилетие 1292 т.р. в процентном соотношении 16,8 %

по годам :	1971	+ 640 т.р.	- 8,1 %
	1972	+ 152 т.р.	- 1,8 %
	1973	+ 128 т.р.	- 1,5 %
	1974	+ 359 т.р.	- 4,1 %
	1975	+ 13 т.р.	- 0,1 %

III. Намечается увеличение ^{использования} мощностей на 4,1 %.

Коэффициент использования мощностей в 1975 = 90 %
за пятилетие - 94,1 %

Прирост мощностей за X пятилетку 1,12 млн. руб. из них увеличение мощностей :

а) за счёт оргтех. мероприятий	= 0,320 млн.р.
б) вывод мощностей	= 4,0 -"
в) ввод новых мощностей	= 4,8 -"

IV. Планом оргтехмероприятий предусматриваются 5 разделов с экономической эффективностью - III6,0 т.р.

V. Все мною указанные мероприятия и ряд других мероприятий о которых будет сказано ниже при напряженной работе всего коллектива могут дать рост повышения производительности труда за пятилетие в пределах - 21,6 % , в том числе по годам :

1976	- 2,1 %
1977	- 4,3 %
1978	- 7,3 %
1979	- 15,0 % ?
1980	- 21,6 %

VI. Планом внедрения новой техники и технологии и т.д. предусматривается за пятилетие получить экономическую эффективность - 395 тыс.руб. при затратах - 913,4 т.р. Окупаемость почти 2,5 года.

За пятилетие намечаем установить ³¹⁰ 269 единиц высокопроизводительного оборудования провести комплексную механизацию 4-х цехов 8 поточков. Экономическая эффективность этих мероприятий составит 258,9 т.р. что дает повышение производительности труда ^{4,1} ~~2,6~~ %

На замену действующего оборудования за пятилетие предусматривается - 340 единиц, экономическая эффективность от этого мероприятия не предусматривается, так как заменяете те же классы оборудования и приобретается за счёт амортизационных отчислений действующего оборудования.

Всего: 680 ед.

VII. По внедрению новой технологии за счёт внедрения всех видов легкого платья и белья на основе новых методов обработки и ~~важнозначимых~~ технологичных конструкций планом предусмотрено получить экономическую эффективность 135,7 т.р. и повышение производительности труда на 3,9 %.

В общем плане внедрения новой техники

VIII. предусматривается механизация ручных работ, связанных с влажно-тепловой обработкой и в раскройно-подготовительном производстве, ^{для чего,} предполагаем внедрить 47 единиц оборудования с экономической эффективностью - 124,5 т.р.

Всего намечено охватить производство механизированным трудом - 90,8 %.

IX. Фондоотдача состоит -

по годам: 1976 - 19,6 руб. на 1 руб. основ. фондов
1977 - 18,1 руб.
1978 - 9,06 руб.
1979 - 9,1 руб.
1980 - 8,6 руб.

X. Планом повышения качества выпускаемой продукции предусмотрено 51 мероприятие в том числе:

1. Совершенствование комплексной системы управления качеством с обеспечением полного внедрения по всем цехам объединения системы сдачи продукции с I-го предъявления и СБТ с механизацией метода сбора информации о качестве труда.
2. Разработка и внедрение республиканских стандартов.
Стандартов предприятия, нормативно-технической документации на все виды работ производства и выпуск готовой продукции.
3. Совершенствование служб входного контроля, метрологии, лаборатории материаловедения.
4. Обеспечить стабильные условия производства для выпуска высококачественной продукции на базе совершенствования техники и технологии, внедрения средств механизации и приспособлений.
Обеспечить к 1980 году выпуск продукции с государственным Знаком Качества на уровне 20%.
5. Совершенствование системы изучения спроса потребителей с целью полного удовлетворения потребностей населения в высококачественной одежде.
6. Обеспечить обновление моделей одежды в соответствии с требованиями современного направления моды ежегодно по ассортименту объединения в пределах
7. Освоить в массовом производстве за пятилетку 12 новых видов одежды

Таким образом, доложенные мною расчёты и итоговые цифры не совпадают с контрольными цифрами:

- а) по валовой продукции
 - контрольные цифры ... 122,0 млн.р.- 139,0 %
 - проект объединения 100,0 млн.р.- 11,3 %
- б) Контрольные цифры НСО - 12.700 " - 141,5 %
 - проект объединения - 10.800 " - 120,0 %
- в) Производительность труда -
 - контрольные цифры - 141,5 %
 - проект объединения - 121,6 %

Таким образом, объединение "Ригас апгербс" X пятилетку при напряженной работе коллектива не может обеспечить выполнение намеченные министерством показатели и просит рассмотреть повторно контрольные цифры и привести их в соответствии с реальными возможностями объединения в X пятилетке, так как настоящая отдача от намеченных объединением мероприятий будет лишь в XI пятилетке.

Одновременно, необходимо обратить внимание министерства - указанные нами показатели могут быть выполнены, если министерство поправит некоторые сроки строительства общежития, вместо его строительства в 1979 году должно быть начато в 1977 году, ибо объединение не имеет достаточную численность рабочей силы предусмотренную проектной мощностью вновь строящегося предприятия по улице Браслас на 2300 человек.

Поскольку при переходе на новое предприятие намечается потеря рабочей силы порядка 300 человек и сокращение численности рабочих в IX пятилетке нам необходимо восполнить недостающую численность за счёт набора и подготовки молодых рабочих, за счёт строительства общежития на 600-700 человек.

Однако, нам непонятно, почему объединению планируется строительство общежития в 1979 году, при чем на 350 мест для трех предприятий, что крайне недостаточно, в то время как другим предприятиям неимеющим новостройки и профучилища планируется строительство общежитий в 1977 году одному предприятию на 350 человек. Кроме того, объединению "Ригас мануфактура" предусмотрено строительство двух домов для малосемейных, в то время как просьба нашего объединения о строительстве таких домов оставлена без внимания.

Мы просим выделить лимит на долевое участие 100 квартир на пятилетку прямым назначением для представления жилья молодым специалистам, привлекаемым для работы на новостройке - так же оставлено без внимания. При таком ~~неудовлетворительном~~ подходе к работе на новостройке в X пятилетке приведет к тому, что там будет загрузка мощностей рабочей силой 60-70 %, что сорвет и те планы, которые намечаются нами, а это бесследно не останется в Совмине и ЦК КП Латвии.

Мы просим Министерство решить положительно указанные вопросы, что положительно скажется на выполнении задач, которые поставлены перед легкой пр-тью XXV съездом КПСС и правительством республики.

внедрение прогрессивной технологии,
механизации и автоматизации произ-
водственных процессов.

Наименование и техническая характеристика мероприятий по разделам	Един. изм.	1975г.	Процент плана					1976-1980	Предпр. впервые внедряемое мероприятие	Годовой экономический эффект в расчете на год тыс.руб.
			1976г.	1977г.	1978г.	1979г.	1980г.			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<u>По мероприятиям проекта государственного плана</u>										
<u>II. Механизация производства:</u>										
Комплексная механизация фабрики (головное предприятие по ул. Браслас)	Фабр.	-	-	-	-	-	I	I	Ригас апгербе	228,0
в том числе:										
<u>I. Комплексная механизация цехов:</u>	цех	-	-	-	-	3	-	3	-"-	148,0
<u>I.1. Комплексная механизация потоков по пошиву и отделке платьев и сорочек</u>	поток	-	-	-	-	8	-	8	-"-	140,0
<u>I.2. Внедрение средств механизации упаковочных работ и ручных работ по транспортировке п/ф из заготовительной в монтажную секцию, в цех отделки</u>	млн.шт.	-	-	-	-	-	4,2	4,2	-"-	8,0

- 110 -

2. Комплексная механизация подгото-
вительного и раскройного
производства

цех

-

-

-

I

I

-

2

Рига
апгербс

45,0

3. Механизация процесса подго-
товки изделий и запуску в
производство

млн.шт.

-

-

-

-

-

15,0

15,0

"

18,0

Комплексная механизация межце-
ховой транспортировки п/ф и
готовой продукции и участка
комплектровки и отправки готовой
продукции

млн.шт.

-

-

-

-

-

11,0

11,0

"

17,0

Главный инженер

Нагальни ЯГО

Ю. Башко

Э. Толлякве

- 111 -

уровня производства и выпускаемой продукции
РНИО "РИГАС АНГЕРБС"

Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателя							достиг- нуто в зарубеж- ных странах	народ- но-хоз значе- ние	
		1970г. отчет	1975г. факт.	1976г.	1977г.	1978г.	1979г.	1980г.			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Продукция высшей категории (продукция, технико-эконо- мические показатели кото- рой превосходят или соот- ветствуют высшим достиже- ниям отечественной и зару- бежной науки и техники)	типоразмеров мод. видов, наимен.	шт.	7	55	61	62	63	64	65	0	0
	% к общему количеству типо-разме- ров, видов наименов. выпускаем. продукции	шт.	122,6	967,4	980,9	1100,0	1150,0	1200,0	1300,0	0	0
Объем товарной (валовой) продукции высшей категории	млн. рублей		0,0678	9,295	8,0	10,0	11,0	14,5	17,5		
	% к общему объему то- варной (вал.) пре- дукции		0,9	10,5	9,28	11,0	13,5	16,5	20,0		
Общее количество моделей	шт.		725	725	725	728	728	728			
Общий выпуск изделий	млн. шт.		15,3	15,5	15,9	16,3	16,7	18,3	0		
Товарная продукция	млн. руб.		87,8	83,0	85,0	90,0	96,0	100,0		0	

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Продукция второй категории (продукция технико-экономические показатели которой не соответствуют современным требованиям, морально устарела и подлежит модернизации или снятию с производства)	типоразмеров наименований видов	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0
	% к общему к-ву типов-размеров, видов, наименований выпускаемой продукции	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0
Объем товарной (валовой) продукции второй категории	млн.руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0
	% к общему объему товарной (валовой) продукции	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0
Продукция устаревшая, снимаемая с производства	типо-размеров видов, наимен. моделей	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0
	% к общему к-ву типов-размеров, видов, наименов. выпускаемой продукции	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0
Продукция, осваиваемая производством впервые в СССР	типоразмеров, видов, наимен.	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0
	% к общему к-ву типовразмеров, видов, наименов. выпускаемой продукции	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0

113

Продукция выпускаемая до 3 лет включительно	типоразмеров видов, наимен. мод.	598	598	609	610	611	612	0	0	
		% к общему к-ву типо- размеров, видов, наим. выпускаем. продукции	82,5	82,5	83,4	83,7	84,1	84,1	0	0
Объем товарной (валовой) продукции выпускаемой до 3 лет	млн.руб.	66,8	70,1	72,4	76,7	79,2	80,7	0	0	
	% к общему объему то- варной (валовой) продукции		89,6	89,8	90,1	90,1	90,2	0	0	
Степень механизации и автоматизации труда:	тыс.чел.	3000 3588	3000 3497	2905 3663	2920 3641	2972 3589	2912 3793	2927 3696	0	0
	% к общему количеству рабочих	61,8 89,83	65,5 90,75	66,8 90,78	66,8 90,8	69,9 90,9	70,2 92,0	71,4 92,1	0	0
Количество рабочих, выпол- няющих полностью работу механизированным спосо- бом	чел.	-	-	-	-	-	-	0	0	
	% к числу рабочих, занятых руч- ным трудом в основном производстве	-	-	-	-	-	-	0	0	
Количество рабочих, пере- водимых в планируемом периоде с ручного труда на механизированный и автоматизированный труд в основном производстве		-	-	-	-	-	-	0	0	

-114

во вспомогательном
производстве

тыс.чел.	0,003	0,003	0,004	0,004	0,005	0,005	0	0
% к общему числу рабо- чих, занятых ручным трудом во вспомогат. производстве	1,5	1,5	2,0	2,1	2,6	2,6	0	0

Абсолютное уменьшение коли-
чества рабочих, занятых руч-
ным трудом по важнейшим
производствам и вспомогатель-
ным приборам /по планируе-
мому кругу/

тыс.чел.	-	-	-	-	-	-	0	0
% к числу рабочих, заня- тых ручным трудом на со- ответствующих производствах и вспомогат. работах	-	-	-	-	-	-	0	0

Относительное уменьшение
численности работников за
счет мероприятий по повыше-
нию технического уровня
производства

тыс.чел.	0,250	0,081	0,067	0,043	0,054	0,159	0,035	0	0
% к общему относительн. экономич. численности	51,2	37,9	27,3	30,7	56,2	23,1		0	0

И И П
тыс.ч. рабочих

из них: занято ручным трудом
- в основном производстве
- во вспомогат. производстве

5920	4530	4350	4386	4250	4290	4100
4720	3530	3350	3286	3150	3290	3215
404 ⁶⁰⁰	357 ⁹²	372 ⁵⁹⁵	369 ¹¹⁶	359 ¹²⁸	328 ¹²²⁸	317 ¹¹⁷³
259 ⁷¹⁰	205 ⁶¹²	214 ⁶¹²	214 ⁶⁵³	206 ⁷¹²	197 ¹¹⁹	190 ⁴⁴⁹
145 ⁸⁹⁰	153 ⁸¹⁰	158 ⁸⁰³	155 ⁸⁰³	153 ⁷⁹⁶	131 ⁷⁵⁹	127 ⁷²⁴
87,8	83,0	85,0	90,0	96,0	100,0	

—
—
—

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Снижение себестоимости товарной продукции (строительных, монтажных работ, объем перевозок и других видов работ в планируемом периоде за счет мероприятий, повышающих технический уровень производства)		млн.руб.	0,151	0,106	0,076	0,055	0,070	0,228	0,043	0	0
		% к общему объему снижения себестоимости товарной продукции (строит. монтажных работ, объема перевозок и других видов работ) планируемого периода									

Рост производительности труда за счет повышения технического уровня производства	%	4,2	2,3	2,0	1,3	1,7	4,9	1,1	0	0
--	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	---

Специфические показатели, отражающие технический уровень отдельных отраслей и производств, включая мероприятия по расширению объемов применения прогрессивных технологических процессов, оборудования, средств малой механизации и автоматизации	в соответств. единицах									
--	------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Производство мужских сорочек на комплексно-механизированных потоках							3269,3	3338,3		22,0
							79,9	78,4		

Итого по плану: 167,0

-16-

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Итого
Мероприятия ведомственного плана											12,5 <i>31,5</i>
I. Прогрессивная технология											2,5 <i>10,5</i>
34-В Изменение технологии обработки верхнего среза эластичных полукорсетов и поясов с применением спец. приспособл.	т.шт.	-	-	150,0	-	-	-	-	-	-	1,5
3-В. Внедрение новой технологии притачивания отделочных кружев в корсетных изделиях	"	-	-	-	-	100,0	-	-	-	-	1,0
II. Механизация производства											10,0 <i>21,0</i>
42-В. Внедрение стачивающе-обметочных машин МО-816 ил. "Джунки"	маш.	-	-	10	-	-	-	-	-	-	10,0
По мероприятиям предприятия.											57,0
I. По прогрессивной технологии											73,0 <i>85,0</i>
1-И. Внедрение новых более совершенных методов обработки корсетных изделий, ясельного белья, платьев и сорочек из х/б тканей	млн. шт.	-	-	1,8	8,2	-	-	-	-	-	32,0 <i>24,0</i>
2-И. Внедрение технологических базовых конструкций и унифицированной технологии	"	-	-	-	-	10,0	-	-	-	-	16,0 ✓
3-И. Совершенствование и реконструкция агрегатно-групповых потоков	поток	-	-	5	3	5	-	-	-	-	25,0 ✓
II. По механизации производства											81,5 <i>77,5</i>
4-И. Внедрение нового технологического оборудования	маш.	-	-	11	5	20	-	-	-	-	33,5 <i>27,5</i>

У
от

1982 г. по плану

117

	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5-И. Внедрение средств механизации и приспособлений при обработке корсетных изделий, ясельного белья и платьев х/б	присп.	-	-	45	15	15	10	-	-	-	48,0 <i>590</i>
6-И. Установка нового технологического оборудования на замену физически изношенного	маш.	-	-	54	82	80	80	44	-	-	-

Главный инженер

Ю. Башко

Завитов
Исачкин П. П.

З. Толмачев

118

Сводные данные экономической эффективности
от внедрения прогрессивной технологии,
механизации и автоматизации производственных
процессов.

форма № 18.

Наименование мероприятия	Един. изм.	Объем внедр. мероприят. на внедрен. мероприятий (т.руб.)	Расчетные показатели экономической эффективности					
			объем затрат на внедрен. мероприятий (т.руб.)	снижение с/стоим. продукции (т.руб.)	срок окупае- мости (лет)	относит. уменьшение работников (чел.)	годовой экономич. эффект на объем внед- рения (т.руб.)	
	1	2	3	4	5	6	7	8
Всего: 1976 - 1980 г.г. (А + Ав + Аи)				420,0	473,1	1,1	358	395,0
в т.ч. по годам								
1976				38,2	76,4		67	72,70
1977				100,7	55,2		43	53,80
1978				58,4	70,3		54	58,50
1979				198,0	228,2		159	167,0
1980				24,7	43,0		35	43,0
I.А. По мероприятиям проекта го- сударственного плана, пре- дусмотренным в форме 04 - всего за 1976-1980г.г.				205,6	296,1	1	213	228
в т.ч. по годам пятилетия:								
1976				-	-	-	-	-
1977				-	-	-	-	-
1978				23,2	30,0	1	22	23,0
1979				182,4	223,1	1	156	162,0
1980				-	43,0	-	35	43,0
Кроме того; по каждому меро- приятию:								
А. Комплексная механизация фабрики (головное предприятие по ул.Браслас)	фабр. I			205,6	296,1	1	213	228,0
в т.ч. по годам: 1980	" I			205,6	296,1	1	213	228,0
1979				182,4	223,1		156	162
1978				23,2	30,0		22	23

151

	1	2	3	4	5	6	7	8
В том числе:								
А. I. I. Комплексная механизация потоков по пошиву и отделке - всего:								
	пот.	8	161,1	193,6	I	I36	I40,0	
в т.ч. по годам: 1979 г.								
	"	8	161,1	193,6	I	I36	I40,0	
А. I. 2. Внедрение средств механизации упаковочных работ и ручных работ по транспортировке п/ф из ваготельной в монтажную секцию, в цех отделки и упаковки								
1980 г.								
	млн.шт.	4,2	-	8,0	-	6	8,0	
Итого: комплексная механизация цехов (I. I. + I. 2)								
	цех	3	161,1	201,6	I	I42	I48,0	
в т.ч. 1979-1980г.г.								
	"	3	161,1	201,6	I	I42	I48,0	
А-2. Комплексная механизация подготовительного и раскройного производства								
в т.ч.								
	1978г.	цех	I	23,2	30,0	I	22	23,0
	1979г.	"	I	21,3	29,5	I	20	22,0
А-3. Механизация процесса подготовки изделий запуску в производство								
	млн.шт.	15,0	-	18,0	-	15	18,0	
в т.ч. 1980г.								
	"	15,0	-	18,0	-	15	18,0	
А-4. Комплексная механизация межцеховой транспортировки п/ф и готовой продукции и участка комплектовки и отправки готовой продукции - всего								
	млн.шт.	11,0	-	17,0	-	14	17,0	
в т.ч. 1980г.								
	"	11,0	-	17,0	-	14	17,0	

-120-