

197 г.

197 г.

Министерств. легк. пром. СССР  
Обувное произв. объедин. „РЕКОРД“

**Нормы времени, выработки  
и сдельные расценки**

участок **Паплака**

Дата введения

Срок действия

**Заготовочный** Наименование изделия **участок**

октября 1980

Постоянно

**Женские сапожки мод. № 1707**

№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
1.	Запуск края на конвейер	100 пар	2	7		47,1	1,27	0,60	78,6	
2.	Пристрачивание "молнии" к клапану		3	5		51,2	3,18	1,63	31,4	
3.	Обстрачивание носочно-пучковой части заготовок		2	5		47,1	1,01	0,48	98,1	
4.	Намазка клеем застежки "молния" и голенищ под сборку		Iвр	II		47,9	2,08	1,0	47,9	
5.	Наклеивание внутр. голенищ на застежку "молния"		2	18		47,1	2,92	1,38	34,1	
6.	Пристрачивание застежки "молния" с клапаном к внутр. голенищу		3	5		51,2	5,43	2,78	18,4	
7.	Сострачивание заднего шва голенищ		3	5		51,2	2,69	1,38	37,3	
8.	Расстрачивание заднего шва голенищ		3	5		51,2	2,98	1,53	33,4	
9.	Пристрачивание кожкармана для задника		2	5		47,1	3,16	1,49	31,6	







Копия верна Кор

„Согласовано“  
Председатель фабкома

„УТВЕРЖДЕНО“  
Директор

197

197 г.

197 г.

Министерств. легк. пром. ЛССР  
Объедин. произв. объедин. „РЕКОРД“

Нормы времени, выработки  
и сдельные расценки

Их, участок Паплаха

Дата введения

Срок действия

Заготовочный

Наименование изделия участок

октября 1980

Постоянно

Ленские сапожки мод. № 1707

№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
1.	Запуск края на конвейер	100 пар	2	7		47,1	1,27	0,60	78,6	
2.	Пристрачивание "молнии" к клапану		3	5		51,2	3,18	1,63	31,4	
3.	Обстрачивание носочно-пучковой части заготовок		2	5		47,1	1,01	0,48	98,1	
4.	Намазка клеем застежки "молния" и голенищ под сборку		Iвр	II		47,9	2,08	1,0	47,9	
5.	Наклеивание внутр. голенищ на застежку "молния"		2	18		47,1	2,92	1,38	34,1	
6.	Пристрачивание застежки "молния" с клапаном к внутр. голенищу		3	5		51,2	5,43	2,78	18,4	
7.	Сострачивание заднего шва голенищ		3	5		51,2	2,69	1,38	37,3	
8.	Расстрачивание заднего шва голенищ		3	5		51,2	2,98	1,53	33,4	
9.	Пристрачивание кожкармана для задника		2	5		47,1	3,16	1,49	31,6	



№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество расчётов	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
10	Сострачивание переднего шва голенищ		3	5		51,2	3,65	1,87	27,3	
11.	Растегивание застежки "молния"		I	76		43,3	0,92	0,40	103,2	
12.	Выворачивание голенищ		3	2		51,2	2,30	1,18	43,3	
13.	Расстрачивание переднего шва голенищ и пристр. подноски		3	5		51,2	6,25	3,20	16,0	
14.	Намазка верхнего канта под загиб сушка		Iвр	II		47,9	1,79	0,86	55,6	
15.	Загибка верхнего канта голенищ вручную		3	6		51,2	2,55	1,31	39,0	
16.	Строчка верхнего канта голенищ		2	5		47,1	2,50	1,18	39,9	
17.	Чистка заготовок обрезка ниток		I	73		43,3	1,38	0,60	72,3	
18.	Застегивание "молний"		I	73		43,3	0,22	0,11	39,4	
19.	Комплектование заготовок		I	40		43,3	1,29	0,56	77,4	
						Итого:	47,57			

Начальник ОТЗ  
Начальник цеха  
Ст. нормировщик

Анисимова А. Е.  
Коструб Е. В.  
Павлюченкова Е. Н.



197

197 г.

197 г.

Министерств. легк. пром. ЛССР  
Обувное произв. объедин. „РЕКОРД“

Нормы времени, выработки  
и сдельные расценки

участок Паплака

Дата введения

Срок действия

Заготовочный Наименование изделия участок

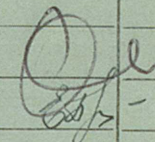
I октября 1980

Постоянно

Женские сапожки мод. № I650, I63I

№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по специальности	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
1.	Запуск края на конвейер	100 пар	2	7		47,1	1,27	0,60	78,6	
2.	Пристрачивание "молнии" к клапану	"	3	5		51,2	3,16	1,62	31,6	
3.	Обстрачивание носочно-пучковой части заготовок	"	2	5		47,1	0,99	0,47	100,2	
4.	Намазка клеем застежки "молния" и голенищ под сборку	"	Iвр	II		47,9	2,06	0,99	48,3	
5.	Наклеивание внутренн. голенищ на застежку "молния"	"	2	I8		47,1	2,90	1,37	34,3	
6.	Пристрачивание "молнии" с клапаном к внутр. голенищу	"	3	5		51,2	5,21	2,67	19,1	
7.	Сострачивание зад. шва голенищ	"	3	5		51,2	2,67	1,37	37,3	
8.	Расстрачивание заднего шва голенищ	"	3	5		51,2	2,96	1,52	33,6	
9.	Пристрачивание кожкармана для задника	"	2	5		47,1	3,14	1,48	31,8	
10.	Сострачивание переднего шва голенищ	"	3	5		51,2	3,52	1,86	27,2	



№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
I.	Расстегивание застежки "молния"		I	76		43,3	0,92	0,40	108,2	
I2	Выворачивание голенищ		3	2		51,2	2,28	1,17	43,7	
I3.	Расстрачивание переднего шва голенищ и пристрачивание подноски	"	3	5		51,2	6,23	3,19	16,0	
I4	Намазка верхнего канта под загиб сушка		Iвр	II		47,9	1,77	0,85	56,3	
I5	Загибка верхнего канта голенищ вручную		3	6		51,2	2,53	1,30	39,3	
I6	Строчка канта верха голенищ		2	5		47,1	2,48	1,17	40,2	
I7	Чистка заготовок обрезка ниток		I	73		43,3	1,38	0,60	72,3	
I8	Застегивание "молний"		I	73		43,3	0,22	0,11	39,4	
I9	Комплектование заготовок		I	40		43,3	1,29	0,56	77,4	
						<i>Итого:</i>	<i>46,98</i>	<i>23,30</i>		
						Начальник ОТЗ			Анисимова А. Е.	
						Начальник цеха			Коструб Е. В.	
						Ст. нормировщик			Павлюченкова Е. Н.	



Копия верна. Кор

„Согласовано“  
Председатель фабкома

„УТВЕРЖДЕНО“  
Директор

2

197

197 г.

197 г.

Министерств. легк. пром. ЛССР  
Обувное произв. объедин. „РЕКОРД“

**Нормы времени, выработки  
и сдельные расценки**

**Паплаха**

ех, участок

Дата введения	Срок действия	Заготовочный	Наименование изделия	участок
I октября 1980	Постоянно		Женские сапожки мод. № 1650, 1631	

№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
1.	Запуск кроя на конвейер	100 пар	2	7		47,1	1,27	0,60	78,6	
2.	Пристрачивание "молнии" к клапану	"	3	5		51,2	3,16	1,62	31,6	
3.	Обстрачивание носочно-пучковой части заготовок	"	2	5		47,1	0,99	0,47	100,2	
4.	Намазка клеем застежки "молнии" и голенищ под сборку	"	Iвр	II		47,9	2,06	0,99	48,3	
5.	Наклеивание внутренн. голенищ на застежку "молния"	"	2	18		47,1	2,90	1,37	34,3	
6.	Пристрачивание "молнии" с клапаном к внутр. голенищу	"	3	5		51,2	3,21	2,67	19,1	
7.	Сострачивание зад. шва голенищ	"	3	5		51,2	2,67	1,37	37,3	
8.	Расстрачивание заднего шва голенищ	"	3	5		51,2	2,96	1,52	33,6	
9.	Пристрачивание кожаного кармана для задника	"	2	5		47,1	3,14	1,48	31,8	
10.	Сострачивание переднего шва голенищ	"	3	5		51,2	3,52	1,86	27,2	



№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
I.	Расстегивание застежки "молния"		I	76		43,3	0,92	0,40	108,2	
I2	Выворачивание голенищ		3	2		51,2	2,28	1,17	43,7	
I3.	Расстрачивание переднего шва голенищ и пристрачивание подноски	"	3	5		51,2	6,23	3,19	16,0	
I4	Намазка верхнего канта под загиб сушка		Iвр	II		47,9	1,77	0,85	56,3	
I5	Загибка верхнего канта голенищ вручную		3	6		51,2	2,53	1,30	39,3	
I6	Строчка канта верха голенищ		2	5		47,1	2,48	1,17	40,2	
I7	Чистка заготовок обрезка ниток		I	73		43,3	1,38	0,60	72,3	
I8	Застегивание "молний"		I	73		43,3	0,22	0,11	39,4	
I9	Комплектование заготовок		I	40		43,3	1,29	0,56	77,4	
						Итого:	46,98	23,30		
					Начальник ОТЗ				Анисимова А.Е.	
					Начальник цеха				Коструб Е.В.	
					Ст. нормировщик				Павличенкова Е.Н.	