

„СОГЛАСОВАНО“
Председатель фабкома

„УТВЕРЖДЕНО“
Директор

протокол № 2
12 октября 1978 г.

27. 17 1978

Министерств. легк. пром. ЛССР
Обувное производ. объедин. „Рекорд“

Нормы времени, выработки и сдельные расценки

Цех, участок № 4

Дата введения

Срок действия

Пошивочный участок № 1

1 ноября 1978 г.

Постоянно

мужская клееная обувь с
государственным знаком качества

№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочному	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработки за 8 часов
				Дополнение						
	На операции упаковки обуви: завертывание обуви в конденсатную бумагу и вставка коржечков в обувь	100	1			43,3	0,21	0,090	48,20	54
				Согласовано с цеховым						
				Наг-к ОТЗ						
				Наг-к цеха						
				Рук. техн. группы						
				Норичровских						
									Анисимов	
									Козис	
									Козьва	
									Андреева	

„Согласовано“
Председатель фабкома

В. В. В.

„УТВЕРЖДЕНО“
Директор

Шураш

протокол № 16

6 апреля 1978 г.

197 г.

Министерств. легк. пром. ЛССР
Обувное произв. объедин. „Рекорд“

Нормы времени, выработки и сдельные расценки

Цех, участок № 4

Дата введения

Срок действия

Пошвовочной Численность изделий участка

1 апреля

1978 г.

Постоянно

мужская клееная обувь

№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
1.	Наческа клеенки зетажной крошки заготовок, сушка	100 пар	2в	1		51,2	2,74	1,400	36,5	1
2.	Доставка заготовок от „начески к запуску“	—	1	20		43,3	0,23	0,100	433	2
3.	Увлажнение заготовок в увлажнит. камере „Свит“, наклеивание порядковых номерков, запуск на поток	—	2	7		47,1	1,22	0,571	82	3
4.	Чистка колодок	—	1	73		43,3	0,92 0,405	0,200	216	4 отрез.
5.	Прикрепление стелек на ш-не	—	2	41		47,1	0,97	0,457	203	5
6.	Фрезерование пяточной части стелек на ш-не	—	3в	72		56,6	0,41	0,234	241	6
7.	Наческа колодок парочным чел-ком	—	1	1		43,3	0,50	0,217	199	7

№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
8.	Вставка задников вкругую	-"-	3	18		51,2	1,57	0,800	64	8
9.	Предварительное формование пяточной госты заготовок	-"-	3	69		51,2	0,78	0,400	12,8	9
10.	Надевание заготовок на колодки	-"-	1	2		43,3	0,57	0,250	173	10
11.	Установка пяточной госты заготовок	-"-	2	7		47,1	0,60	0,280	168	11
12.	Индивидуальное ублажение носочной госты заготовок	-"-	4	обу		43,3	0,46	0,200	216	12
13.	Затяжка носочно-пучковой госты заготовок на машине ЗНК с ручной окантовкой	-"-	6	7		68,2	3,15	2,140	31,8	13
14.	Клеевая затяжка баков с перетяжкой висков вкругую разогрев клеевой пленки на термомате	-"-	46	7		61,6	3,40	2,070	29,7	14
15.	Затяжка пяточной госты заготовок	-"-	4	7		55,7	1,13	0,629	88,5	15

0,823

0,545

1,064

2,532

1,653
+ 1,020

2,673

0,569

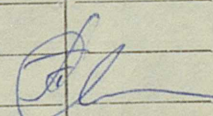
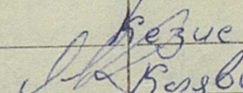
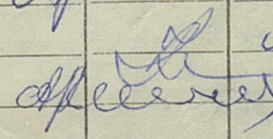
№ п. п.	Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
6.	Формованье следа обуви	"	36	69		56,6	0,68 0,459	0,385 0,198	147	16
7.	Удаление скобок из стелек	"	1			43,3	0,56 0,555	0,240 0,261	180	17
8.	Обрезка излишек затяжной крошки	"	2	19		47,1	0,62	0,290	162	18
9.	Влажно-тепловая обработка обуви. Обслуживание УТФ	"	1			43,3	0,50	0,200	216	19
10.	Взгерошивание затяжной крошки, удаление пыли	"	3			51,2	2,69	1,380	37,1	20
	Проклейка клеесм следов обуви	"	26	11обц		51,2	1,17 0,208 0,845	0,600	85	21
2.	Обслуживание сушилов, протирание следа обуви (к/вол и ш/пор. резина)	"	1	11обц		43,3	1,02	0,440	98	22 кожвол. ш/пор. стр.
22	неформованную подошву	"	1	1обц		43,3	0,88	0,384	113	22 ⁹ форм.
3.	Активация клеевой пленки. Подбор подошв. Прикрепление подошв (на форм. подошву или кожвол)	"	5	41		60,6	2,31	1,400	43,2	23 форм кожволон

Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
4. Снятие заусениц по урезу на формовоч. подошву	-"-	4	72		55,7	0,90	0,500	111	24 формов.
5. Подправка уреза подошв из к/вош по периметру на ФУП	-"-	56	72		67,0	1,15	0,770	87	25 кожвол.
6. Подправка уреза подошв из шпор резины и шлифование	-"-	56	72		67,0	1,57	1,039	64	26 микроп.
7. Снятие обуви с колодки	-"-	2	60		47,1	1,07	0,550	94	27
8. Фрезерование боковой поверхности каблучков на ФУП. Шлифование пылец (кроме формовоч. подошвы)	-"-	46	72		61,6	2,23	1,350	45	28 микроп. кожвол.
9. Полирование кожан. верху контрастного слоя (обувь с верхом из флорант. кожи)	-"-	3			51,2	1,12	0,750	68,3	29 флорант.чк
10. Чистка гвоздей внутри обуви	-"-	2			47,1	0,34	0,160	294	30
11. Чистка верха и низа обуви	-"-	16	73		47,9	1,30	0,617	77	31 стр.

+1,270 }
0,567 } 1837

Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
197. Насадка классы и вклей- вание подпя- тошников	"	16		11обу	47,9	0,72	0,340	140	32
						0,559			
3. Чистка подкладки внутри	"	16		11обу	47,9	0,47	0,229	209	33 отр.
						0,874			
4. Утюжка верха обуви и подкладки	"	2	44		47,1	0,53	0,250	188	34 отр.
5. Рувная отделка обуви	"	4	30		55,7	0,78	0,430	130	35
						0,859			
6. Реширование верха и низа обуви	"	46	30		61,6	1,18	0,722	85	36
7. Гонирование верха обуви	"	3			51,2	0,42	0,750	68,3	37
8. Аппретиро- вание верха и низа обуви	"	2	16обу		47,1	0,80	0,375	125	38 отр.
						0,481			
9. Шнурование готовой обуви	"	1	76		43,3	0,81	0,350	123,7	39
10. Клеймение размера и полноты на ходовой поверхности (на микроп.)	"	1	91		43,3	0,57	0,250	143,2	40 микроп.
11. Клеймение артикула нодбавки на обувь улучшен- ного ассорти- мента	"	1			43,3	0,12	0,050	866,0	41
12. Шивка коробок	"	1			43,3	0,65	0,280	154	42

Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	Σ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
Клеймение послелеты на ходовой поверхности (сформован.)	-"-	1			43,3	0,12	0,050	866,0	43 формован.
Наклеивание этикеток на коробки	-"-	1б			47,9	0,43	0,205	233	44
Усиление коробок вкладышами по периметру	-"-	1			43,3	0,23	0,100	433	45
Клеймение ребристых на этикетку, упаковки обуви в короб- ки. Раскладка упаковочной обуви по ростовкам	-"-	2	13		47,1	0,57	0,830	60,1	46 отр.
Учёт выпус- ка продукции с конвейера. Запись и осформованье журнала "Выпуск" отклеивание номерков	-"-	1			43,3	0,67	0,290	149	47
Транспорти- ровка упак- овочных коробок	-"-	1			35,8	0,70	0,100	358	48
Доставка основных и вспомогат. материалов в цех, если готовой	-"-	2			47,1	1,70	0,791	59	49

Содержание работ	Единица измерения	Разряд работы	§ по справочнику	Количество рабочих	Часовая тарифная ставка в копейках	Норма времени на единицу измерения в часах	Сдельная расценка на единицу измерения в копейках	Норма выработка за 1 час	Норма выработка за 8 часов
продукции из склад с осформленен- ем докумен- тов, вывоз производств. отходов из цеха, чистка тары из под картонных Клейменце надбавки к артикулу	-	1			35,8	0,70	0,250		50
1. Склеивание цеховой стельки с картонной	-	16	110бц		37,2	1,47	0,550	67,7	51
2. Застёгивание "молнии"	-	1	53		35,8	0,34	0,100	35,8	52
3. Расстёгивание "молнии"	-	1			35,8	0,34	0,100	35,8	53
п/ботинки оросредчик	46,89 45,57 44,39		25,422 24,541 23,741	-	45,77 44,45 43,27		24,672 23,791 22,991		кожа вошопи микротор- оросредчик.
Мод. 353	49,04 47,72 46,54		26,172 25,391 24,491	-	47,92 46,60 45,42		25,422 24,541 23,741		
Согласовано с цехом Нач-к ОТЗ Нач-к цеха Рук. техн. группы Нормировщик									 С. П. Козлов  А. Козлов  А. Андреев