

34

"УТВЕРЖДАЮ"



Начальник

Главного Управления Легкой
Промышленности МЛП Латвийск. ССР

/С. ТАРНОВИЧ/

Карта

1952 года.

А К Т

сдачи - приема имущества и всей хозяйственно-
финансовой деятельности обувной фабрики "Рекорд"
Главного Управления Легкой Промышленности МЛП ЛССР

город Рига

"15" Октября 1952 г

На основании приказа Министерства Легкой Промышленности Латвийской ССР за № 480 р-к от 25 сентября 1952 года, директор обувной фабрики "Рекорд" тов. МУРМАН И.И. сдал все дела по руководству фабрики и все хозяйство фабрики "Рекорд", находящиеся в городе Риги по ул. Ленина № 137/139, а тов. СЛЕПКОВ Н.В. принял по состоянию на 1 октября 1952 года.

При приемке и сдаче дел присутствовали; назначенные приказом Начальника Главного Управления Легкой Промышленности тов. ТАРНОВИЧЕМ С.Ф. за № 544 ок от 25. IX-52 г. комиссия в составе:

- | | |
|---------------|---|
| СЛЕПКОВ Н.В. | - председатель комиссии |
| МУРМАН И.И. | - член комиссии |
| ПОВАРЧИК Е.С. | - член комиссии |
| БАРАНОВ Г.Г. | - член комиссии - представит. от Главного Управления. |
| ГОНИКМАН М.Е. | - член комиссии - представит. от Главного Управления. |

При чем оказалось следующее:

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПО ВАЛОВОЙ ПРОДУКЦИИ

за 9 месяцев

План	Фактич.	%
44.704	38.054,3	85,1

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА В НАТУРЕ

за 9 месяцев

Ассортимент	Един. изм.	План	Факт.	%
Юфтовая обувь	т. пар	270,0	205,7	76,2
Хромовая --"	--"	179,6	145,3	80,9
Легкая --"	--"	57,7	40,7	70,6
Прочие	--"	31,0	31,0	100,0
З Ж С хром	--"	248,8	213,4	85,8
--" юфть	--"	51,0	45,3	88,9
--" жесткие	--"	634,2	388,8	61,3

СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ И РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ

за 8 месяцев

Себестоимость всей товарной продукции выпущенной за 9 месяцев 1952 года составляет:

По плановой себестоимости - 35.418,6 т.р.

По фактической с/стоимости - 35.745,3 т.р.

По плану запланировано % снижения с/стоимости - 0,8%, а фактически фабрика имеет + 0,9%

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА СЕБЕСТОИМОСТИ

за 8 месяцев

Наименование ст. затрат	По план. стоим.	По факт. стоим.	Отклон.+завыш. - снижен.
Основные материалы	27.561,8	27.238,6	- 323,2

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА СОРТНОСТИ ЗА 9 МЕСЯЦЕВ 1952 ГОДА.-

	Выпуск обуви	I сорт				2 сорт				3 сорт			
		План		Фактич.		План		Фактич.		План		Фактич.	
		кол.	%	кол.	%	кол.	%	кол.	%	кол.	%	кол.	%
Юфтовая	205760	189299	92	181306	88,1	16461	8	24454	11,9	-	-	-	-
Хромовая	144733	127365	88	118199	81,7	15921	11	28869	16,5	1447	1,0	2665	1,8
Легкая	41241	38354	93	32196	78,1	2268	5,5	8338	20,2	619	1,5	706	1,7
Прочая	31000	31000	100	31000	100	-	-	-	-	-	-	-	-
И Т О Г О :	422734	386018	91,2	362701	85,8	34650	8,3	56661	13,4	2066	0,5	3371	0,8

1	2	3	4
Вспомогательные материалы	1.885,3	1.833,2	- 52,1
Топливо	39,2	34,0	- 5,2
Эл.энергия	34,2	34,2	-
Зарплата	1.531,1	1.732,7	+ 201,6
Начисление	106,0	119,7	+ 13,7
Потеря от брака	-	6,8	+ 6,8
Цеховые расходы	572,0	711,4	+ 139,4
Общезаводские расходы	259,4	368,3	+ 108,9
Фабрично-заводская с/стоим.	31.989	32.078,9	+ 89,9
Торгово-сбытовые расходы	180,4	182,3	+ 1,9
Коммерческая с/стоим.продукц.	32.169,4	32.261,2	+ 91,8

РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ЗА 8 МЕСЯЦЕВ

По плану предусмотрено прибыли за 8 м-цев	- 3.489 т.р.
Фактически фабрика дала прибыли	- 2.698 т.р.
Недодано прибылей на сумму	- 791 т.р.

СОСТОЯНИЕ КАДРОВ

На 1 октября на фабрике общее число работающих 488, против 480 по плану. Рабочих 424 чел, вместо 416 по плану. ИТР на фабрике 27 чел. Следует отметить, что фабрика, руководящими кадрами не обеспечена.

Руководящие работники /нач.цехов и отделов/ в некоторой части своей не обеспечивают руководство в силу недостаточной квалификации и опыта работы: нач.юфто-пошивочного и хромо-пошивочного цехов, нач.планового отдела, отдела снабжения, И.О.главного механика.

С другой стороны из-за отсутствия штатных единиц не представляется возможным укрепить руководство такочным цехом, 2-й смены юфто-заготовочного конвейера, пожарно-сторожевой охраны.

Ввиду увеличения объема производства для координации работы цехов необходимо выделение штатной единицы - диспетчера.

Доукомплектовать мастерами 2 смены хромопошивочного цеха штамповочного цеха с выделением дополнительно штатных единиц и произвести замену руководящих работников - начальника ОТК, начальника планового отдела, главного механика фабрики и начальника отдела труда и зарплаты.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ТРУДУ

за 8 месяцев 1952 года

38

Показатели	Един. изм.	По плану	Фактич.	%
Средне-сплочное число рабочих	чел.	394	410	103
Фонд зарплаты рабочих	т.р.	2095,7	1958,6	93,5
Выработка на I рабочего	руб.	100240	88740	88,5
Средняя зарплата I рабочего	руб.	5317	4777	89,8
<u>Расход фонда зарплаты</u>				
а/ рабочие	т.р.	2095,7	1958,6	
б/ ученики	"	26,5	50,7	
в/ И Т Р	"	184,0	167,8	
г/ служащие	"	87,9	95,7	
д/ М О П	"	7,0	7,1	
е/ П С О	"	10,2	9,4	
ИТОГО:	"	2411,1	2289,3	
Столовая	"	6,4	6,3	
Всего по фабрике	"	2417,5	2295,6	
Безлюдный фонд	"	1,4	1,3	

ЧИСЛЕННОСТЬ ПЕРСОНАЛА ПО КАТЕГОРИЯМ

Категория персонала	Численность			
	План на 3 кв.	Факт. за август	Факт. на 29. IX	План на IV- кв.
Рабочие	415	420	418	416
Ученики	10	18	18	15
И Т Р	25	25	26	25
Служащие	19	21	19	19
М О П	3	3	3	3
П С О	5	4	5	5
ИТОГО:	477	491	484	483
Столовая	2	2	2	2
ВСЕГО ПО ФАБРИКЕ:	479	493	486	485

ДВИЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ СИЛЫ ЗА 8 МЕСЯЦЕВ

Принято рабочих

Уволено

Переведено в рабочие

"-" из рабочих

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ ЗА 8 МЕСЯЦЕВ

Отработан. рабочими чел. дней	Чел. дней невыходов по причинам						чел/час. тек. простоя
	очер. отпуск	декр.	болез.	закон. неявки	с разр. про- админ. гулы		
74715	4376	495	3454	451	298	71	23178

КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ СОСТАВ

Число рабочих по тарифным разрядам.

Разряды	I	2	3	4	5	6	7	8	9	Итого
Число р/б.	-	2	23	46	71	45	32	80	119	418

ВЫПОЛНЕНИЕ НОРМ ВЫРАБОТКИ

Наименование цехов и участков	Средний % выполнения норм							
	январь	февраль	март	апр.	май	июнь	июль	август
I	2	3	4	5	6	7	8	9
Закройный	118	117	129	126	124	109	105	125
З Ж С	143	161	182	147	186	169	142	129
Штамповочный	149	148	145	141	174	144	143	112
Швейно-юфтовый	127	133	146	134	107	125	160	150
Швейно-хром.	139	138	139	154	155	133	134	156

I	2	3	4	5	6	7	8	9
Пошивочно-юфтовый	161	168	181	174	168	109	127	138
Пошивочно-хромовый	159	165	173	165	175	156	147	155
Чувячный	-	117	145	158	179	179	144	107
Итого по фабрике:	138	142	153	149	149	134	138	135

СОЦСОРЕВНОВАНИЕ И СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

Индивидуальных обязательств	312
Бригадных	-14
Цеховых	8
Общефабричные	1
Число стахановцев	130
Число ударников	86

Соревнованием по методу ЖАНДАРОВОЙ и АГАФОНОВОЙ охвачено - 306 чел.

Соревнованием за звание "Бригада отличного качества" охвачено 14 бригад - 312 чел.

Соревнованием по методу т.т. ЛЕВЧЕНКО и МУХАНОВА за снижение себестоимости на каждой операции результаты на данном соревновании за 8 месяцев.

Сумма экономии предусм. по соц. обяз. | фактич. сумма эконом. за 8 мес.

856,7 т.р.

977,1 т.р.

ПЕРСОНАЛЬНОЕ ЗАМЕЩЕНИЕ УТВЕРЖДЕННОГО ШТАТНОГО РАСПИСАНИЯ ПО АДМИНИСТРАТИВНО-УПРАВЛЕНЧЕСКОМУ АППАРАТУ ПО ОБУВНОЙ ФАБРИКЕ "РЕКОРД" на 1952 г.

Наименование отдела	С какого времени	Замещение должности	Оклад.
I	2	3	4
Главный инженер	с 12.УШ	ЛУЖАНСКИЙ И.Я.	1200

13. ГЕНИЕВСКИЙ И. /бывш.нач.цеха/. Недостача образовалась в августе месяце с/г в сумме 3.910 руб. 72 коп. Материал будет проверен и передан в Прокуратуру.
14. МЯЧИКОВ В. /бывш.нач.цеха/. Недостача образовалась в сентябре месяце с/г в сумме 609 руб. Сумма будет взыскана частями из зарплаты.
15. КОЛЕСНИКОВ /бывш.мастер/. Недостача образовалась в августе месяце на сумму 136 руб. 48 коп. Сумма будет взыскана с заработной платы.
16. ЯКИМЕНКО Л. /бывш.мастер/. Недостача образовалась в августе месяце с/г в сумме 232 р. 09 коп. Указанная сумма будет взыскана частями с заработной платы.
17. ФИЛИППСОН /бывш.нач.цеха/. По предварительным подсчетам имеется недостача на сумму 14.286. Брак не разобран и не сдан. После окончательной выверки сумма будет уточнена и дело будет передано прокурору.

НЕПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РАСХОДЫ ЗА 8 МЕСЯЦЕВ 1952 ГОДА

Упложено:	Штраф за ненадлежащее качество продукции	- 7.000 руб.
	"- за недопоставку продукции	- 0,4 т.р.
	"- за пониженную сортность	- 26100 р.
	"- за ненадлежащую упаковку	- 8200 р.
	"- за неуплату счетов срок	- 24200 р.
	"- Латвэнерго за косинус "ФИ"	- 31,5 т.р.
	"- ГУК за перерасход воды	- 16100 р.
	Простой	- 23800 р.

ИТОГО УПЛОЧЕНО: 137,3 т.р.

Получено:	Штраф за ненадлежащее качество продукции	- 0,2
	"- за недопоставку продукции	- 12,6
	"- за пониженную сортность	- 2,8
	"- за неправильную маркировку продукц.	- 1,0
	"- за неуплату счетов в срок	- 13,2
	Недостача на складе готов. продукции	- 3,2
	Недостача на складе прочих материалов	- 20,5

ИТОГО ПОЛУЧЕНО: 52,8

ВЫПОЛНЕНИЕ СМЕТ

Цеховые расходы за 9 месяцев

Наименование статей затрат	План за 9 м-ц. Факт. за 9 м-цев.	
	1	2
Основная дополнительн. з/плата с начислениями	93,6	120,9
Доплата по премиальн. поощр. сист.	34,2	-
Расходы по охране труда	14,2	25,8
Содержание здания сооруж. и инвен.	69,6	48,7
"- оборудования	102,0	114,0
Износ малоцен. инструм. и их ремонт	144,5	178,4

I	2	3
Текущий ремонт	114,4	189,2
Содержание цеховых лабораторий и расходы по рационализации	7,2	8,6
Амортизация	195,8	196,5
Прочие расходы	18,8	4,1
В т.ч. канц. принадлежности	11,5	2,4
Раз"езды	4,5	-
не предусмотр. прежд. статьями	2,3	1,7
Простой	30,1	31,4
Излишки		49,5
ИТОГО:	794,1	881,2

ОБЩЕЗАВОДСКИЕ ЗАВОДЫ

Зарплата админ.хоз.персонала	204,2	196,9
Начисление на з/плату	14,1	13,5
Командировки	8,1	6,5
Служебные раз"езды	1,4	2,1
Канц. типограф. и почт. и телеграф. расх.	12,6	17,0
Содержан. здания и инвентаря	5,7	8,3
Пр о ч и е	3,5	0,6
ИТОГО ПО АДМ.УПР. РАСХОДАМ:	249,6	244,9

II. ОБЩЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ

Содержание и амортизация здан.и сооруж.	23,6	20,5
Содержание завод.складов	22,5	0,1
"- лабораторий	1,5	0,1
Охрана труда	2,0	-
Расходы по произв.практике и з/пл.учен.	3,0	2,5
Пожано-военнизир. охрана	6,0	0,1
Расходы по М П В О	11,7	-
Расходы по изобрет.и рационализации	6,0	-
Прочие общепроизв.расходы	4,5	8,7
Содержание столовой	13,5	11,3
Устройство выставок и техпропаганда	4,0	3,4
	98,8	40,7

НАЛОГИ И СБОРЫ

% уплаченные

25,5	20,8
-	51,6

НЕПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РАСХОДЫ

Штраф за несоответ.кач.продукции	5,0
" " недопоставку продукции	11,1
" " пониженную сортность	27,0
" " ненадлежащую упаковку	8,2

1	2	3
Пеня за несвоевремен. оплату счетов		11,8
Штраф за косинус "ФИ"		33,9
Гуттресту за перерасход воды		18,2
Итого произв.расходв.		115,2
Излишки готовой продукции		5,7
Итого общезавод.расход.		373,4
		467,5

СКЛАД СЫРЬЯ

№ № п/п	Наименование	Сорт	Един. изм.	К ол. к
1	2	3	4	5
<u>ФОНД ПРОЧИЕ</u>				
1.	Выросток черный гладкий	4	ДЦМ	22329
2.	" " " "	5	"	1226
3.	Кожподкладка	8	"	2371
<u>ФОНД В Ж С</u>				
1.	Хром конина коричн.нарезной	5	"	11640
2.	" " " "	6	"	3060
3.	" свиной черный	5	"	23468
4.	" куски	4	"	1121
5.	" " "	5	"	398
6.	" " "	5	"	2898
7.	" " "	7	"	4883
8.	Шеврет черный нарезной	5	"	32070
9.	" " " "	6	"	42282
10.	" " " "	7	"	89592
11.	" " " гладкий	8	"	1943
12.	" " " "	5	"	2601
13.	" " " "	6	"	30127
14.	" " " "	7	"	32282
15.	К/подкладка выворот.	4	"	926
16.	"- конина	3	"	7799
17.	"- козлина	3	"	1779
18.	"- " "	3	"	9365
19.	"- " "	4	"	963
20.	"- овчина	4	"	140419
21.	"- куски	3	"	1241
22.	"- " "	4	"	272260

I	2	3	4
ПО ФОНДУ "РЕКОРД"			
Юфть натуральная	2	дцм	78,0
Хром вырост. коричн. гладкий	5	"	4265,0
" " " нарезной	5	"	17551,0
" " " "	6	"	984,0
" " черн. галантер.	5	"	2554,0
Л а к		"	132,0
Опоек коричн. нарезн.	4	"	131,0
" " " "	5	"	199,0
" " " "	6	"	1009,0
" " " "	7	"	65,0
Шеврет черный гладкий	2	"	277,0
" " " "	2	"	173,0
" " " "	3	"	67,0
Хром свиной черный	3	"	41293,0
" " " "	5	"	5089,0
" куски	4	"	1703,0
" " "	5	"	259,0
" " "	6	"	180,0
" " "	7	"	2323,0
" " "	б/с	"	755,0
К/подкладка спилок	2	"	5773,0
" " " "	3	"	19168
" " " свиной	3	"	3860,0
" " " доскут	1	"	171,0
" " " "	3	"	1549,0
" " " "	4	"	58914,0

СПИСОК НЕЛИКВИДОВ ПО СОСТОЯНИЮ НА 1 ОКТЯБРЯ 1952 года

№ № п/п	Наименование неликвидов	Един. изм.	Кол-во	Сумма	
021 СЧЕТ					
1.	Юфть черная гладкая	4 сорт	дцм	376,0	327,12
2.	" " нарезная	"	"	468,0	398,12
3.	" конина гладкая	"	"	875,0	586,25
4.	" " нарезная	"	"	498,0	295,80
5.	Выросток черн. гладкий	5 сорт	"	335,0	248,57
6.	Конина коричн. нарезная	"	"	7596,0	6211,59
7.	" " " "	6 сорт	"	4042,0	1618,42
8.	" " черная нарезная	6 сорт	"	319,0	169,71
9.	" " " "	7 сорт	"	713,0	325,13
10.	" " коричн. гладк.	7 сорт	"	3350,0	2070,80
11.	Опоек коричн. гладк.	4 сорт	"	810,0	729,44
15.	" " " "	5 сорт	"	3996,0	3836,16
16.	" " " "	6 сорт	"	1280,0	1146,88
17.	Шеврет черн. гладкий	4 сорт	"	924,0	626,24

1	2	3	4	5	6
18.	Швэрет черныи гладкий	5 сорт	дцм.	1474,0	1106,36
19.	"	6 сорт	"	1310,0	707,40
20.	"	7 сорт	"	1742,0	1055,99
21.	"	5 сорт	"	7858,0	6160,02
22.	"	6 сорт	"	7855,0	4592,70
23.	"	7 "	"	10571,0	6000,15
24.	К/подкладка	8 "	"	720,0	386,80
25.	"	4 "	"	32762,0	14184,58
26.	"	4 "	"	5854,0	1750,76
27.	"	0/с	"	998,0	327,25
28.	"	спилок	"	8887,0	1601,38
29.	"	"	"	1154,0	498,52
30.	"	"	"	7041,0	8190,66
31.	"	свинина	"	2177,0	1171,23
32.	Хром куски		кгр.	5,0	10,0
33.	Овчина		штук	2,0	20,0
34.	Хром куски		дцм	8918,0	1898,01
35.	Свинина куски		штм.	1065,0	213,10

ИТОГО:

63.410-02

022 СЧЕТ

1.	Каучук		кгр.	4,5	39,33
2.	Крючки для ботинок		милль	459	36,33
3.	Полувытяжки ловые		пар	2	20,00
4.	Ремни плетеные		шт.	157	319,90
5.	Целулойд		"	1	3,00
6.	Швейные иглы		"	3699	3169,40
7.	Шурупы по дереву		гросс	40	200,00
8.	Яловый крой		пар	19,5	97,50
9.	Кольца ражые		шт.	20	70
10.	Резина для прессов		шт.	60	60
11.	Подшвенные гвозди "МОР"		кгр.	638	638
12.	Подшвенные Подковы каблучные		"	240	24
13.	Набойки кожев.		"	18	1,80
14.	Задники кожев.		"	115	1,15
15.	Воск		"	18	1,80
16.	Тесьма рулон		"	20	20
17.	Пряжки никилер.		"	500	5
18.	Проволока винтовая		"	507	5,07
19.	Каблуки деревянные		пар	4440	44,40
20.	Гвозди каблучные		кгр.	81,5	82,0
21.	Краска подошвенная		"	59,5	4,24
22.	Аппаратура		"	52,52	52,00
23.	Тесьма разная		мтр.	250,0	2,50

ИТОГО:

3,987-60

ПО БАЛАНСУ НА 1 ОКТЯБРЯ

1.	Сырье и основные материалы	1.672.067-59
2.	Покупные п/фабрикаты	477.358-77
3.	Вспомогат. материалы	404.105-75
4.	Топливо	4.799-48
5.	Тара	25.492-82
6.	Запасные части	107.209-16
7.	Малоценные инструменты, хоз. инв., спецод.	468.038-75

НАЛИЧИЕ ХРОМОВОЙ ОБУВИ ПОА АКТУ ИНВЕНТАРИЗАЦИИ

Наименование	Артикул	Един. изм.	С о р т			Итого	
			1	2	3		
Мужск. ботинки	3206	ЧЛ	пар	90,5	31	2	128,5
- " -	3206	ЧН	-"-	58	28	8	94,0
- " -	3206	ЦЛ	-"-	5,5	-	-	5,5
- " -	3206	ЦН	-"-	32	14	3	49
- " -	3201	ЧЛ	-"-	224	130	3	357
- " -	3201	ЧН	-"-	114	43	8	165
- " -	3201	ЦН	-"-	14	23	1	38
Мужские п/ботинки	4206	ЧЛ	-"-	243	21	4	268
- " -	4206	ЧН	-"-	5	10	7	22
- " -	4206	ЦН	-"-	2	2	5	9
- " -	4206	ЦЛ	-"-	2	-	-	2
- " -	4201	ЧЛ	-"-	206,5	48	6	254,5
- " -	4201	ЧН	-"-	90,5	68	6	164,5
- " -	4201	ЦН	-"-	25	2	-	44
ИТОГО МУЖСКИЕ:				1006	420	53	1479
Женские п/ботинки	4241	ЧЛ	-"-	16	5	2	23
- " -	4241	ЧН	-"-	3	8	6	17
- " -	4241	ЦЛ	-"-	12	2	-	14
- " -	4246	ЧЛ	-"-	524,5	494	85	1103,5
- " -	4246	ЧН	-"-	1135	57	110	1302
- " -	4246	ЦЛ	-"-	56	22	20	98
- " -	4246	ЦН	-"-	76	37	4	117
- " -	4246	ЯЛ	-"-	4	-	-	4
- " -	4346	ЧЛ	- " -	1,5	-	-	1,5
ИТОГО ЖЕНСКИЕ:				1828	625	227	2680
М/женские п/б	4251	ЧЛ	-"-	11	1	2	14
- " -	4251	ЧН	-"-	27	-	5	32
- " -	4251	ЦЛ	-"-	128,5	50	17	195,5
- " -	4256	ЧН	-"-	1014	411	18	1443
- " -	4256	ЦЛ	-"-	65	23	10	98
- " -	4256	ЦН	-"-	71	35	11	117
- " -	4156	ЧЛ	-"-	-	1	-	1
ИТОГО М/ЖЕНСК.				4	-	-	4
ИТОГО М/ЖЕНСК.				1330	527	63	1920

I	2	3	4	5	6	7
Мальчик ботинки	302I	ЧЛ	пар	II	-	II
- " - "	322I	ЧЛ	"	129,5	50	188,5
- " #	322I	ЧН	"	40	42	8,2
- " -	322I	ЦН	"	16	4	20
- " -	3026	ЧЛ	"	I	-	I
- " -	3026	ЧН	"	I	-	I
- " -	3226	ЧЛ	"	146	72	228
- " -	3226	ЧН	"	44	19	68
- " -	3226	ЦН	"	7	9	19
Мальчик п/б	422I	ЧЛ	"	6,5	18	24,5
- " -	422I	ЧН	"	26	61	91
- " -	422I	ЦН	"	14	6	20
- " -	4226	ЧЛ	"	57	85	103
- " -	4226	ЧН	"	49	21	70
- " -	4226	ЦН	"	19,5	5	29,5
- " -	4226	ЦЛ	"	2,5	-	2,5
ИТОГО МАЛЬЧИК.				570	342	954
Недомерковые ботинки	306I	ЧН	пар	3,5	-	3,5
- " -	306I	ЦЛ	"	4	-	4
- " -	326I	ЧЛ	"	8	-	8
- " -	3066	ЦЛ	"	8	-	8
Недомерк. п/б.	426I	ЧЛ	"	3,5	-	3,5
- " -	426I	ЦЛ	"	3	-	3
- " -	4266	ЧЛ	"	0,5	-	0,5
- " -	406I	ЧЛ	"	0,5	-	0,5
- " -	406I	ЧН	"	I	-	I
- " -	406I	ЧН	"	0,5	-	0,5
- " -	4066	ЧЛ	"	4	-	4
- " -	4066	ЦЛ	"	2,5	-	2,5
- " -	4066	ЦН	"	0,5	-	0,5
				29,5		29,5
Детские ботинки	3076	ЧЛ	"	I	-	I
- " -	3076	ЧН	"	3	-	3
- " -	3076	ЦЛ	"	3,5	-	3,5
- " -	3276	ЧЛ	"	2	2	3

-22-

I	2	3	4	5	6	7
Детские п/б	4276	ЧЛ	пар	11,5	-	11,5
- " -	4276	ЧЛ	"	4	-	4
- " -	4276	ЦН	"	38	-	38
- " -	4076	ЧЛ	"	4	-	4
- " -	4076	ЦЛ	"	3	-	3
ИТОГО ДЕТСК.				70	I	71
Чувяки мужские	6506	ЧЛ	пар	1026	202	1264
- " -	6506	ЧНЧВ	"	1122,5	312	1497,5
- " -	6506	ЦН	"	81,5	23	107,5
Мужск. км. туф.	7408	ЧК	"	1,5	-	1,5
Чувяки женские	6546	ЧЛ	"	797	223	1042
- " -	6546	ЧНЧВ	"	609,5	132	786,5
- " -	6546	ЦН	"	15,5	4	19,5
Женск. комн. туф.	7448	ЧХ	"	1,5	-	1,5
ИТОГО ЧУВЯК				3655	899	4720
ВСЕГО:						11.853,5

НАЛИЧИЕ БРАКА ОБУВИ НА СКЛАДЕ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

1. Мужские ботинки	3206	ЧЛ	- 3
2. - " -	3206	ЧН	- 12
3. - " -	3201	ЧЛ	- 26
4. Мужские п/бот.	4201	ЧН	- 2,5
5. - " -	4206	ЧН	- 2,5
6. Женские п/ботинки	4241	ЧН	- 17
7. - " -	4246	ЧН	- 14
8. - " -	4346	ЧЛ	- 1
9. М/женск. п/ботинки	4251	ЧЛ	- 1
10. - " -	4251	ЧН	- 9
11. - " -	4256	ЧН	- 20,5
12. Мальчик. ботинки	3021	ЧЛ	- 2
13. - " -	3026	ЧН	- 1,5
14. Мальчик. п/ботинки	4221	ЧН	- 2
15. - " -	4226	ЧН	- 1

16.	Недомерковые ботинки	3061	ЧЛ	Пер	парш
17.	"	3061	ЧН	6	
18.	"	3066	ЧН	5	
19.	Недомерк. п/б	4261	ЧН	19,5	
20.	"	4266	ЧН	22,5	
21.	"	4061	ЧН	8	
22.	"	4066	ЧН	1,5	
23.	Детские ботинки	3076	ЧН	8	
24.	Детские п/ботинки	4076	ЧН	26	
25.	Мужск.старые	"	"	8	
26.	Женск.старые			11,5	
27.	Недомерк.старые			9,5	
28.	Женские непарн.	4346	ЧЛ	2	
29.	Мужские хром.непарн.	"	"	2,5	
30.	Женские хром.	"	"	16,5	
31.	Дамские п/ботинки	4076	ЧН	26	
32.	Мужские старые	"	"	8	
33.	Женские старые			11,5	
34.	Недомерк.старые			9,5	
35.	Женск.непарн.	4346	ЧЛ	2	
36.	Мужск.хром.непарн.	"	"	2,5	
37.	Женск.хром.	"	"	16,5	
38.	Мальч.непарн.			8,5	
39.	Недомерк."			8	
40.	Дамские "			2	
41.	Мужск.текст.непарн.			2	
42.	Женские текст.			1,5	
43.	Разные			8,5	
44.	Юфть негот.и непарн.			4	
45.	Неготов.брак юфт.бот.			2,5	

НАЛИЧИЕ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ ПО СОСТОЯНИЮ НА I.X-52 г.

/по акту инвентаризации/

№ № п/п	Наименование	Артикула	Сорт	Един. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6
<u>ЮТОВАЯ ОБУВЬ</u>					
I.	Полусапоги мужск.	3506-II ЧЮ	I	пар	I34
2.	" "	3506-II ЧЮ	2	" "	46
3.	" "	320I-II 25-9 ЧЮ	I	" "	I
4.	" "	320I ЧЮ	I	" "	I9
5.	" "	320I II-9 ЧЮ	2	" "	I9
6.	" "	320I II-25-ЧК	2	" "	59
7.	" "	320I 6-II-25 ЧК	2	" "	I48
8.	" "	320I II-ЧЮ	2	" "	36
9.	" "	320I II ЧК	I	" "	I40
10.	" "	320I II ЧЮ	I	" "	8I
II.	" "	320I II ЮП	I	" "	25
12.	" "	320I6-II-25 ЮП	I	" "	10I
13.	" "	320I6-II-25 ЮП	2	" "	24
14.	" "	320I II-25	2	" "	7
15.	" "	320I II-9 ЧЮ	I	" "	53
16.	" "	320I 6-II-25 ЧЮ	II	" "	95
17.	" "	320I6-II-25 ЧК	I	" "	III
<u>ИТОГО П/САПОГИ МУЖСКИЕ:</u>					<u>1099</u>
18.	П/сапоги мальчиков.	322I ЧЮ	I	пар	III
19.	" "	322I II ЧК	II	" "	10I5
20.	" "	322I II ЧК	I	" "	12I7
21.	" "	322I II ЧЮ	2	" "	826
<u>ИТОГО П/САПОГИ МАЛЬЧИК.</u>					<u>3169</u>

1	2	3	34	4	5	6	6
22.	П/сапоги недомерковые		326I II ЧЮ	2	пар		124
23.	"	"	326I II ЧК	1	"		517
24.	"	"	326I II ЧК	2	"		895
ИТОГО П/САПОГИ НЕДОМЕРК.							1036

О Б Р А З Ц Ы

25.	Мужские п/сапоги		3506 II ЧЮ	1	пар		6,5
26.	"	"	320I6 ЧЮ	1	"		2,-
27.	"	"	320I ЧЮ	1	"		1
28.	"	"	320I II ЧЮ	1	"		11,5
29.	"	"	320I 9 ЧЮ	1	"		8
30.	Мальчиков.	"	322I ЧЮ	1	"		11,5
31.	"	"	322I ЧЧ ЧЮ	1	"		12
32.	Недомерков. п/сапоги		326I II ЧЮ	1	"		13,5
33.	"	"	326I ЧЮ	1	"		11
34.	"	"	306I ЧЮ	1	"		1,5
ИТОГО:							78,5

НЕДОМЕРКОВАЯ ОБУВЬ

35.	Мужские п/сапоги		320I ЧЮ		пар		9,5
36.	"	"	320I6 ЧЮ		"		6
37.	Мальчик. п/сапоги		322I ЧЮ		"		9
38.	Недомерковые п/сапоги		306I ЧЮ		"		9,5
ИТОГО:							34

Б Р А К

39.	Мужские п/сапоги		320I ЧЮ				64
40.	Мальчик. п/с		322I ЧЮ				52
41.	Недомерк. п/сапоги		326I ЧЮ				151,5
ИТОГО:							267,5

НАЛИЧИЕ ЖЕСТКИХ КОЖТОВАРОВ

согласно акта инвентаризации. ПО ФОНДУ ФАБРИКИ.

Артикул	Сорт	Штук	Кгр.	Дцм. ²
10103	1	210	1138,4	28450
10104	1	182	176,6	24752
10105	2	100	402,1	---
10105	3	8	26,8	-
10106	1	3	17,5	-
10106	2	2	26,4	-
10421	1	5	34,1	681
10421	2	17	99,8	1944
10422	1	16	84,9	1728
10422	2	20	105,4	2189
10422	3	8	41,8	978
10423	1	4	19,2	435
10423	2	28	103,3	2322
10423	3	3	13,2	298
10424	2	3	12,3	307
10414	1	183	749,8	20568
10414	2	106	418,9	12207
10414	3	24	108,1	2727
10411	1	54	323,6	6346
10415	1	25	85,8	2615
10415	2	10	34,3	1001
10411	2	39	257	4944
10411	3	9	55,2	1065
10412	1	7	44,8	885
10412	2	20	111,3	2281
10412	3	21	108,8	2382
10412	4	4	18,6	39,4
10413	1	203	1026,4	24287
10413	2	110	512	13478
10413	3	128	613,2	14337
10410	1	8	54,2	955
10410	2	21	142,5	2558
10410	3	4	24	474
10444	2	48	224,2	6373

10 1111

1	2	3	4	5
IO444	3	8	38,5	942
IO444	4	13	59,1	1678
IO445	1	80	813, 5	10352
IO445	2	55	198, 8	6510
IO445	3	32	115, 4	3902
IO213	2	10	14, 0	402
IO728	1	32	79, 4	1880
IO729	1	84	183, 7	4643
IO730	1	257	477, 0	1384
IO730	2	11	21, 2	556
IO731	1	127	194, 9	6111
IO731	2	135	195, 9	7133
IO731	3	88	82, 8	2946
IO204	1	5	10, 5	334
IO207	1	56	198, 7	4198
	ПО ФОНДУ	3 Ж С		
IO213	1	45	76, 3	3426
IO213	2	135	231, 5	8055
IO213	3	46	177, 3	2980
IO213	4	3	5, 2	152

Куски I сорт - 2 кгр.
 Резина квадратн. 7.000 листов
 Резина КИП 571 лист.

Состояние хранения доскуиа

По состоянию на I октября 1952 года имеется в наличии около 60 тонн доскута жестких кож. товаров арт. 0,5, которые накопились в течение несколько X лет.

Отходы хранятся во дворе фабрики без навеса и под влиянием атмосферных осадков частично пришли в негодность.

Установить точное количество имеющегося в наличии доскута невозможно из-за отсутствия площади во дворе для пережладки их при перевесе.

ОСТАТКИ НЕЗАВЕРШЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА
ПО АКТАМ ИНВЕНТАРИЗАЦИИ

по состоянию на I.X-52 г.

Наименование	Един. изм.	Сорт.	Кол.
ЗАКРОЙНЫЙ ЦЕХ			
ЮФТЬ свиная	дцм.	I	4021
" "	"	I	1210
" "	"	2	2596
ЮФТЬ конина гладкая	"	2	1440
Хром опоек черный гладкий	"	4	188
" " " "	"	4	759
" " " "	"	5	972
" " " "	"	5	1887
Хром свинина черный	"	6	591
" " " "	"	6	11074
" " " " - у " - коричневый	"	4	86157
" " опоек ярко гладкий	"	4	8918
" " опоек коричне гладкий	"	4	549
" " " "	"	4	2769
" " " "	"	4	2886
" " выросток коричневый нарезной	"	4	127
" " жрем козлиная черная	"	4	126
" " шеврет черный гладкий	"	4	603
" " к/подкладка	"	4	154
" " " "	"	4	12140
" " " "	"	4	17802
" " " "	"	6	6800
Башмачная резина	метр		150
Бязь шириной 76,5	"		288,9
" " " 89,0	"		309,6
Гринсбон	"		370,7
Двухнитка	"		30,0
Корд	"		47,6
КРОЙ ЮТОВЫЙ			
Крой в компл. мужск. фас. А-40	пар		990
" " " мальчик. А-60	"		110
" " " мужск " 44229	"		180
Совязки фас. А-40	"		3
Берцы А-60	"		15,5
Клапаны А-40	"		10
КРОЙ ХРОМОВЫЙ			
Крой тапочек фас. 60 ФВШП	пар		1330
" " " " 51	"		40
" " " " 52	"		8280
" " " " 53	"		8640
" " " " 70	"		2020

Крой тапочек фас. 71		пар	2050
" мужских п/ботинок фас. 171		"	1788
" " ботинок "	178	"	1880
" женских п/ботин.	184	"	36
" мальчик. п/ботинок "	191	"	1000
" мальчик. ботинок "	220	"	3950
" м/женских п/ботин.	232	"	165
" женских п/ботинок "	241	"	4130
" берцы фа	318	"	260
" союзки	318	"	40
" задники	318	"	8
" союзки	319	"	40
" носки	4829	"	10
" " "	4209	"	50
" хромовые переда ЗЖС		"	117
" " " прочие "		"	47
" " " поднаряды "		"	560

КРОЙ ИЗ КОЖПОДКЛАДКИ

Штафетки фас. А-40		"	4740
" " А-60		"	5660
Внутрен. ремень А-40		"	4800
" " " А-60		"	2320
Кожподкладка ф. 171		"	8070!
" " " 178		"	2760
" " " 241		"	3946
" " " 191		"	1730
" " " 220		"	4780
Подпятники " 61		"	10040
Подошва чувячн. ф. 70		"	2140
Кожподкладка ф. 42229		"	470
Вкладные стельки ф. 71		"	16570
" " " " ф. 241		"	6670
" " " " ф. 191		"	12000

КРОЙ ТЕКСТИЛЯ

Подкладка фас. 70		пар	1410
" " " 50		"	764
" " " А-40		"	510
" " " 52		"	1780
" " " 184		"	1730
" " " 178		"	1160
" " " 171		"	1165
" " " 191		"	1434
" " " 220		"	772
" " бочки " 171	171	"	3800
" " носки " 171	171	"	1950
м- " м/задн.		"	4000
" " подблочн.		"	2100
" " резинки		"	50
" " гарнитур языч. фас. 240		"	90

ШТАМПОВОЧНЫЙ ЦЕХ

Подошва кожанная фас. А-40		пар	12.900
" " " А-60		"	1.700

Подложка кожанная	Фас. А-65	пар	900
"	171	"	1280
"	191	"	800
Стелька кожаная	А-40	"	650
"	А-60	"	800
"	А-65	"	600
"	171	"	300
"	191	"	100
"	410	"	600
"	52	"	1470
"	53	"	2100
Задники	А-40	"	8810
"	А-60	"	200
Задники кожаные	А-65	"	1450
"	183	"	980
"	171	"	100
Подошва кожан.	А-40	"	860
"	171	"	610
"	410	"	1630
"	52	"	820
"	53	"	350
"	52	"	30
"	А-40	"	800
"	171	"	600
"	191	"	100
"	191	"	50
Задники гранитолевые	183	"	2030
"	316	"	500
Вкладные стельки кож.	А-40	"	200
Каблуки кожан	А-40	"	1850
"	171	"	1500
"	183	"	11000
Набойки	171	"	1200
"	183	"	5500
"	А-40	"	100
Резина	"	лист	60
Войлок	"	кер.	17
Гранитоль	"	М	118,55
"	"	"	12
"	"	"	29,6
"	"	"	40
Полукожник 4 шт.	104	"	22,8
" 10 шт.	104	"	48,4
Обрезы жестких кож	"	"	39
Крупоны 4 шт.	111	"	35
Куски жест. кож	110	"	8

ЗАКРОЙНО-ЖЕСТКИЙ

Подошва мужская	I сорт	пар	408
"	"	"	396
"	"	"	196
"	дамская	"	464
"	"	"	84
"	"	"	15
Стелька	"	"	14699
"	"	"	360
"	"	"	304

Подметки	I сорт	пар	761
"	"	"	128
"	"	"	96
Задники	"	"	16875
"	"	"	1186
"	"	"	699
Набойки	"	"	3599
"	"	"	352
"	"	"	218
Подметки	"	"	82
Стелька	"	"	271
Подошва	"	"	303
Набойки	"	"	1385
Ранты	"	"	1500
Кранцы	"	"	6704
Каблуки	"	"	1375
Крупоны арт. IO/IIO	I с.	шт.	200 кгр. 3461 дм.
"	IO/III	I с.	307 кгр. 5722 "
"	IO/III	2 с.	297 кгр. 5275 "
"	IO/II2-I	I с.	143 кгр. 8977 дм.
"	IO/II2	2 с.	154 кгр. 3098 дм.
Полужонок арт. IO/IO3	I с.		60 кгр. 1494 дм.
"	I с.		57,8 кгр. 1448 дм.
"	I с.		57,2 кгр. 1366 дм.
"	I с.		56,6 кгр. 1404 дм.
"	I с.		57,4 кгр. 1356 дм.
"	I с.		54,0 кгр. 1396 дм.
"	I с.		50,7 кгр. 1378 дм.
"	I с.		53,0 кгр. 1446 дм.
"	I с.		54,6 кгр. 1322 дм.
Полужонок в кусках			506,94 кгр.
Целые кожи в кусках			122 кгр.
Х а з ы			280,5 кгр.
Обрезки арт. 0,3, 0,4			375,0 кгр.
Куски			80,0 кгр.

ЮФТОВЫЙ ЦЕХ

№ № п/п	Наименование	Един. изм.	Ф а с о н ы				
			A-40	A-60	A-66	44224	Всего
<u>Обувь в цехе</u>							
1.	Ботинки со стельк.	пар	1047	104	I	116	1268
2.	" с подошв.рез.	"	22,5	11	-	13,5	47
3.	" с каблуками	"	209	19,5	2,5	60	291
4.	Обувь готвс каблуком: и вкл. стельк.	"	140,5	16,5	-	20	177
5.	Вкладные стельки	пар	2735	418	809,5	-	3962,5
6.	Каблуки	"	1041	192	391	-	1624,0
ВСЕГО :			3775	761	1204	209,5	7559,5

С к л а д

1. Ботинки с подошв.	пар	0,5	0,5
----------------------	-----	-----	-----

2. Готовая обувь с каблуками	2,5	-	-	-	2,5
3. Стельки кожан.	958	505	1274	-	2787
4. Задники	2188,5	40	120	-	2348,5
5. Каблуки	649,5				749,5
6. Заготовки	2838	12,5		1957,5	4808,
7. Ботинки со стелькой	2			0,5	2,5
8. Подложка	1099,5	951,5	1340	-	3391
9. Подошва резиновая	1188	831	107	-	2126
10. Подошва рез. с подложк.	2775	299,5	1311		4385,5
11. Кожан. подошва с подметкой	707				707

ИТОГО: 12508,5 2639,5 4152 1958 21258

Вспомогательные материалы

- 1. Шнурки - 1000 пар.
- 2. Нождачная бумага - 20 метр.
- 3. Гвозди "Лузнейлер" - 60 кгр.
- 4. Гвозди Акме - 20 кгр.
- 5. Проволока винтовая - 5 кгр.
- 6. Лента Т П РН - 1,5
- 7. Проволока степель - 2 кгр.
- 9. Клей козеиновый - 20 кгр.

Некомплектный брак.

1. Заготовки	68,5	7,5	-	-	76
2. Стельки	65,0	14,5	-	-	79,5
3. Задники	11,0	-	-	-	11
4. Каблуки	150,0	-	-	-	150
5. Подошва без подложки	23,0	-	-	-	23
6. Подложка	18,0	3,5	-	-	21,5
7. Кожан. подошва с подметк.	1	-	-	-	1
8. Подошва с подложкой	67,1	18,5	-	-	86
ИТОГО:	404	44			448

ХРОМО-ЗАГОТОВОЧНЫЙ ЦЕХ

Наименование	Един. изм.	184	222/231	224/240	171	191	173	220
Детали края	пар	70	264	944	620	300	280	10
								<u>2488</u>

Кож и тех. подложка фас. 173 - 662

Вспомогат. материалы фас. 220-70

- Нитки кат. 200
- Декстрин кгр. 3
- Блочка кгр. 10
- Клей рез. " 15

ХРОМО-ЗАГОТОВОЧНЫЙ ЦЕХ

ЮФТО-ЗАГОТОВОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Юфтовые заготовки	Фас. А-40	пар	6159,5
2.	"	" А-60	"	654,5
3.	"	" А-66	"	47,5
4.	Ботинки на резинках	44224	"	1323

" Вспомогательные материалы "

1.	Иголки швейные кл.46		штук	100
2.	Нитки швейн. № 0		кат.	200
3.	Халнитены		миль	100
4.	Межподкладка	А-40	пар	800
5.	Лента ушковая		мтр.	50

ХРОМОВЫЙ ЦЕХ

	171	172	184	191	220	232	240	241	Всего
1. Обувь хром. со стелькой	440	40	"	130	30	-	-	560	1200
2. " с подошв.кожан.	210,5	150	-	69,5	30	20	-	120	600
3. " с подошв.резин.	-	109,5	-	80	50	-	-	-	189,5
4. " с каблуком и к/под.	40	119	53,5	1	9	12	-	70	304,5
5. " с каб.и пл/кож.под.	6	-	-	1	7	-	-	-	14
7. Образцы обуви с кабл. кожи подошв						4	3	-	7
8. Образцы обуви хром.с кабл.рез.подошв				1					1
9. Каблуки	263		656						919
10. Каблуки без набоек			96						96

НАЛИЧИЕ ОСТАТКОВ ПО ХРОМОВОМУ ЦЕХУ

	<u>Заготовки</u>	<u>Образцы</u>	<u>Подошва</u>	<u>Стельки</u>
1.	171-2350	171-3	171 кож.-208	171-508
2.	172-100	172-3	171 пл. - 20	410-1090
3.	241-750	184-6	171 рез.-860	188-40
4.	432	231-6	410 кож.-970	
5.	191-1280	191-3	410 пл.	
6.	220-60	220-3	410-рез. 160	
			188 кож. 60	

Задники

171	кож.	-	230
174	гр.	-	1210
184	кож.	-	1010
184	гр.	-	150

" Вспомогательные материалы "

Вкрапные стельки	-	7560 пар.	Каблучные гвозди	-	20 кгр.
Козеин	-	30 кгр.	Машин.текс	-	20 кгр.
Декстрин	-	65 кгр.	Ручной текс	-	10 кгр.
Стабелин	-	5 кгр.	Черная аппаратура	-	10 кгр.
Парафин	-	3 кгр.	Шнурки	-	4850 пар
Ацетон	-	50 кгр.	Кожричев.аппарат.	-	10 кгр.
Воск	-	5 кгр.			

БРАКОВАННАЯ ХРОМОВАЯ ОБУВЬ

	Ф а с о н						Всего
	173	171	220	191	184- 240	230- 231	
1. Заготовки парные разных размеров	I	9	2		4	I/	I7
2. Заготовки непарные	0,5				8	I,0	4,5
3. Заготовки бывш.в употребл.-брак	I	I,5	0,5		8,5	4,5	I6
4. Обувь гот.непарн.-брак	8,5	5	2	I3,5	20	9,5	585
5. Обувь ношенная-брак	0,5	5	-	I	4	8	I3,5
6. Обувь готовая непарная	9	I3,5	I	II	4I,5	II,5	87,5
ИТОГО:	20,5	34	5,5	25,5	81	30,5	I97

ПО ЧУВЯКАМ	Фас. 50-52		Фас. 51-53	
1. Чувяки готовые - брак	9		II	
2. Готовые непарные	2,5		II,5	
3. Со стелькой-брак	4		I	
4. Со стелькой непарные	3,5		4	
5. Заготовки - брак	7		8,5	
6. Заготовки непарные			I	
ИТОГО:	26		37	

НАЛИЧИЕ ПРОТИВОПОЖАРНОГО ИНВЕНТАРЯ
на I.X-52 г.

Огнетушители "Боготирь"	53 шт.
Ведро	8 "
Богры	8 "
Гидропульты	6 "
Допая	21 "
Рукава 2	50 мтр.
Топоры пожарные	8 шт.
Вилы	2 шт.
Полушубки	2 шт.
Брики ватные	5 пар
Фуфайки	5 шт.
Шапки-финки	2 шт.
Гимнастерски	3 шт.
Брики х/б	3 шт.
Ружья охотничьи 16 калибр. за №№ 4379, 2294 и 22914	2 шт.
Патроны 16 калибра	29 шт.

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА КАП.РЕМОНТА /в тыс.руб./

по состоянию на I.X-52 г.

Виды капитального ремонта	Видн на Г О Д	Выполнено по сметн. стоимости.
Всего капитального ремонта	166,0	115,0
В том числе:		0
Здания и сооружения	67,8	50,7
Оборудование	95,3	64,9
Составление тех.документации	3,0	-

Из общей суммы выделено на капитальный ремонт хоз. способом по плану предусмотрено выполнение работ на сумму - 64,48 тыс.руб., а фактически выполнено за 9 месяцев по сметной стоимости на 50,7 т.р.

Фактическая стоимость всех выполненных капитальных работ за 9 месяцев составляет 101,1 тыс.руб.

ПО КАПИТАЛЬНОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ

Главное Управление Легкой Промышленности Латв.ССР от 19 января 1952 г. за № 04-8 спущен план капитального строительства на сумму 1,5 миллиона рублей поквартально:

- 1-й квартал - 400,0 т.р.
- 2-й квартал - 400,0 т.р.
- 3-й квартал - 400,0 т.р.
- 4-й квартал - 300,0 т.р.

Из которых 800,0 т.р. на строительно-монтажные работы и 700,0 т.р. на оборудование:

Титульным списком на 1952 год предусмотрено:

- а/ реконструкция корпуса № I
- б/ реконструкция котельной
- в/ реконструкция трансформативной подстанции.

Технический проект реконструкции фабрики не утвержден Министерством Легкой Промышленности Союза ССР, вследствие его устарелости технологического процесса и по указанной причине Промбанк города Риги не открывал финансирование.

Капиталовложения выполнено по объекту приобретения оборудования в начале года в сметных ценах на сумму 26,0 т.р.

ВВОД В ДЕЙСТВИЕ НОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗА 1952 ГОД

I. Январь месяц 1952 г. введено в эксплуатацию:

- а/ машина для спускания края тип "успех" № 470 - I штука.
- б/ закройно-ленточная машина № III з-да "Вперед" I штука

2. В феврале месяце 1952 года введено в эксплуатацию:

а/ поперечно-строгальн. станок № 4217 Чкаловск.
Станкостроительного завода

I станок

Дальнейший отпуск оборудования Управление Латгснаба Министерства Легкой Промышленности Латв. ССР прекращен, вследствие отсутствия утвержденной технической документации и из-за отсутствия финансирования в Промбанке.

ОХРАНА ТРУДА

Освоение средств по технике безопасности и охране труда за 1952 год /за первое полугодие/

Наименование номенклатурных мероприятий	Ассигнов. на год по плану	С начала года.
На технику безопасности	5,0	3,3
По вентилям, установкам	3,0	2,2
На производ. санитарии	3,0	0,5
На санитарн. бытов. устройства	6,0	4,8
На прочие номенклат. меропрят.	2,0	-

ВЫПОЛНЕНИЕ НОМЕНКЛАТУРНЫХ МЕРОПРИЯТИЙ ЗА 6 МЕСЯЦЕВ ПО ОХРАНЕ ТРУДА, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ ПЛАНом И КОЛ ДОВОВОРИМ.

Наименование номенклатурных меропрят.	План на 1952 год.		фактич. выполн. за 6 м-ц	
	Вновь оборудовано	Отремонтировано	Вновь оборудовать.	Отремонтировать.
I. Заземление эл. обор.	45	-	-	-
Ограждение машин	35	30	12	16
Вентиляция	4	3	-	2
Оборудование умывальник.	5	7	1	2
Оборудование фонтанчиков	10	-	-	-

ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВО И РАЦИОНАЛИЗАЦИЯ

Поступило предложений - 8. Из них: 7 рац. предложений и одно техническое усовершенствование.

Принято 7 предложений, из принятых 6 предложений внедрены. По 5-ти предложениям экономический эффект не поддается учету, так-как предложения направлены на улучшение условий труда качества обуви и т.п.

По одному предложению произведен расчет условной годовой экономии, которая составила 1482 рубля: Авторам внедренных предложений выплачено вознаграждений на общую сумму 600 рублей,

ЗДАНИЯ И ОБОРУДОВАНИЯ

Здания, сооружения и оборудования соответственно инвентаризационным актом и бухгалтерским записям составляют по балансовой стоимости:

- а/ здания и сооружения
- б/ оборудование

В цехах фабрики установлено и находится в эксплуатации " " машин и 182 электромотора, при чем состояние износа таковых характеризуется следующими данными:

№ № п/п	Наименование	№ № машин	Инвент. номер	Фирма	% % износа.
<u>ШТАМПОВОЧНЫЙ ЦЕХ</u>					
I.	Штамп "Революцион"	23273	40		
2.	" "	96	43		
3.	" "	20	42		
4.	" "	22	43		
5.	" "	367	366		
6.	Пяточек штамп		44		
7.	Момент "	60365	45	Мознус	
8.	" "	40	47		
9.	Пресс каблука	70827	50		
10.	Кранцевая машина		51	Н.Верке	
11.	Шпальт машина		53		
12.	Машина для резки ранга	50	54		
13.	"-" для спуска крайОрт	18656	56		
14.	" "	22	57		
15.	Деревянно-шпилечная машина	7987	9	Р.Лев.	
16.	Швейная машина класс 3	11356	258	Унисон	
17.	Штамп "Революцион"	458		З-д "Вперед"	
18.	"-" "Момент"		49	Х.Бум	
19.	"-" "Пяточек" 21 шт.		46	А.Верис	

ЮФТО-ПОШИВОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Затяжная машина		16271	А-Верке	
2.	"-" "		16365	А-Верке	
3.	"-" " з-д Энгельс г. Ленингр.		36	тип.ЗВ 1950	
4.	"-" "		545	А-Буш	
5.	Анклеп машина з-д Калинина г. Москва		32	АН 1947 г.	
6.	"-" " з-д Калинина г. Москва		189	АН-1929	
7.	Комбин. станок д/стекления				
8.	Машина д/стекления каблука				
9.	Машина д/фрезерования уреза		24032		
10.	"-" " каблука Ионсон				
11.	Машина д/стекления каблука "-"				
12.	Отделочные щетки				

13.	Гвоздильная машина з-д 614 г.Саратов	314	тип.ПМБ 1949 г.
14.	"-"-"-"-"-"	302	"-"-"
15.	"-"-"-"-"	420	"-"-"
16.	Машина для прибивки каблука		
17.	Обтяжная машина з-д Энгельс	172	тип ОМ-2 1950 г.
18.	"-"-"-"-"	344	"-"-"
19.	Машина для накладки подошв	17218	А.Верке
20.	"-"-" фрезеровки уреза з-д "Вперед"	406	
21.	Обтяжная машина з-д Энгельс	172	тип ОМ-2 1950 г.
22.	"-"-"-"-"	344	"-"-"
23.	Машина для накладки подошв	17218	А Верке
24.	"-"-" для фрезеровки уреза з-д Вперед	406	
25.	Машина для стекления каблука № 614	72	тип СК 1951 г.
25.	"-"-"-"-" № 614	79	
26.	Прибивка стелеу	186	
27.	Вентилятор		
28.	"-"		
29.	Затяжная машина з-д "Вперед"	612	ЗВ 1951 г.
30.	Винтовая машина	2450	
31.	Фрезер уреза завод "Вперед"	464	
32.	Гвоздильная машина з-д 614	419	
33.	Прибивка каблука.	70595	

ХРОМО-ПОШИВОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Обтяжная машина	6417	Н.Верке
2.	Затяжная машина	1629	А.Верке.
3.	"-"-"-"	1858	"-"
4.	"-"-"-"	1412	"-"
5.	Машина "Анклеп" з-д Калинин	58	г.Москва
6.	"-"-"-"-"	1644	А.Верке
7.	"-"-"-"-"	6478	Н.Верке
8.	Машина для накладки подошв	17219	А.Верке.
9.	Дер.шпилечн.машина	9077	Р.Лев.
10.	Винтов.машина комп.Компенхавн.	2449	
11.	"-"-"-"	7088	
12.	Машина для накатки ранта		
13.	Гладильная машина	81477	Моэнус
14.	Машина д/стекления подошв	7	Ионсон
15.	Машина для фрезеровки уреза	4815	К.Сиегель.
16.	"-"-"-"	7143	Н.Верке.
17.	Машина д/стекления задников		
18.	"-"-" д/прибивки каблука	42710	А.Верке.
19.	"-"-" д/фрезеровки каблука	18122	М.Ремхард
20.	"-"-" д/обточки фрезеров	18123	М.Ремхард
21.	"-"-" д/стекления каблука		
22.	"-"-"-"-"		Ионсон
23.	"-"-" д/фронта каблука		
24.	"-"-" д/накатки ранта /горячая/		С.Рааб.
25.	Горячая полировка уреза Моэнус	77389	
26.	Отделочные щетки		Ионсон
27.	Пемзовка		
28.	"-"		
29.	Отделочные щетки		
30.	Затяжная машина з-д Энгельс	418	
31.	Деревян.шпилечн.машина	8882	Р.Лев
32.	"-"-"-"	9053	Р.Лев.

33.	Вентилятор Главсантехпром	1279	г.Крюков.
34.	"-"		
35.	Фрезер стоек		
36.	Гидравлич.пресс з-д "Вперед"	4	
37.	Отделочные щетки	б/н	
38.	Деревянно-шпилечная машина	8899	

ТАПОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Затяжная машина	603
2.	Воздушный пресс	б/н
3.	Компрес.пресс	б/н
4.	Прошивн.машина	1047
5.	Зарисовочная машина	б/н
6.	Швейная машина	11977
7.	"-"	11020
8.	"-"	9820
9.	"-"	11693
10.	Фрезер уреза	796
11.	Горячая полировка уреза	221
12.	Швейная машина кл.23-А	2443
13.	"-"	2428
14.	"-"	2434
15.	"-"	2455

ЮФТОВЫЙ КОНВЕЕР

1.	Швейная машина "Зингер" 45 класс	
2.	"-"	45 "-"
3.	"-"	45 "-"
4.	"-"	45 "-"
5.	"-"	
6.	"-"	9590789
7.	"-"	9180349
8.	"-"	9840453
9.	"-"	17726
10.	"-"	8569197
11.	"-"	3717260
12.	"-"	18453
13.	"-"	801728
14.	"-" "Адлер"	7327
15.	"-"	583
16.	"у"	
17.	"-" "Гласс" 15-2 класс	13176
18.	"-"	861
19.	"-"	1353094
20.	"-" Подольского мех.з-д 4 класс	00899
21.	"-" "4 класс	00615
22.	"-" "4 класс	00881
23.	"-" "4 класс	00037
24.	"-" "4 класс	00643
25.	"-" "4 класс	00601
26.	"-" "4 класс	16015
27.	"-" "4 класс	000281
28.	"-" "унион" 3 класс	10612
29.	"-" "3 класс	17943
30.	Блочковая машина г.Шпанг	152
31.	"-"	432

ХРОМОВЫЙ КОНВЕЕР

1.	Швейная машина	"Зингер	18-2 класс	3087317	
2.	"	"	18-2 "	77224	
3.	"	"	18-2 "	7740901	
4.	"	"	18-2 "	7473886	
5.	"	"	18-2 "	194485	
6.	"	"	18-2 "	1744178	
7.	"	"	18-2 "	996518	
8.	"	"	24-1	326185	
9.	"	"	44-10 2 класс	2529713	
10.	"	"	Заг	14329908	
11.	"	"	Пфафф	869327	
12.	"	"	Зингер	18-2 класс	383077
13.	"	"	2-х игольная	1195	
14.	"	"	"	1051	
15.	"	"	3-х игольная	11042	
16.	"	"	3-х игольная	10906	
17.	"	"	3-х игольная	11815	
18.	"	"	"	12280	
19.	"	"	"	2502222	
20.	"	"	"	009268	
21.	"	"	"	11989	
22.	"	"	"	17788	
23.	"	"	"	17555	
24.	"	"	"	17977	
25.	"	"	"	008948	
26.	"	"	"	17696	
27.	"	"	"	11431	
28.	Перферация машина	комп. Копенхан.		1756	
29.	Блочковая машина	з-да "Энгельс"		256	
30.	Крючковая машина	з-да "Энгельс"		19	
31.	Швейная	2-х игольная		289	
32.	"	"	кл. 34	0015	
33.	"	"	"	1240	
34.	Швейная машина	кл. 34		0060	
35.	"	"	"	0833	
36.	"	"	"	0097	
37.	"	"Келлер"		14157980	
38.	"	"Дюркон"		233115	
39.	"	"Утон"		11593	
40.	"	"		12280	
41.	"	"		17618	
42.	"	"Пфафф"		б/н	

ЗАКРОЙНЫЙ ЦЕХ

1.	Штамп	"Идеал"	кмп. Копенх.	3900
2.	"	"	з-д "Вперед"	374
3.	"	"	"	370
4.	"	"	"	686
5.	"	"	"	663
6.	"	"	"	662
7.	"	"	"	667
8.	"	"	"	665
9.	"	"	"	655
10.	"	"	"	909

11.	Штамп "Идеал" копирх. э-д "Вперед"	630
12.	Закройно-ленточная пила	III
13.	Фортуна	2056
14.	"	6002 A
15.	"	10332
16.	"	10797
17.	"	1742
18.	"	470

СКЛАД СТЕФАНОВИЧА

1.	Универсальная машина 45 класс	II977
2.	" " " 45 "	008789
3.	" " " 45 "	I7556
4.	" " " 45 "	I0562
5.	" " " 45 "	009820
6.	" " " 45 "	008651
7.	" " " 45 "	I7262
8.	" " " 45 "	II693
9.	" " " 45 "	II929
10.	" " " 45 "	I2363
11.	" " " 45 "	I2292
12.	Спецмашина	391092
13.	"	468887

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

Наименование фирмы	Номер мотора	Т и п	Напря- жение	Мощ- ность.
--------------------	--------------	-------	-----------------	----------------

I. ШТАМПОВОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Ярославский завод	I8748	ТТ-5	220/380	1,5
2.	" " "	I8760	ТТ-6	220/380	1,8
3.	Сименс Шуккер	62008	PI3CC4	220/380	0,25
4.	" " "	I773060	E P7I-I500	220/380	3,0
5.	" " "	2646959	E P54C	220/380	2,5
6.	" " "	61517	PI3CC4	220/380	0,25
7.	" " "	62068	PI3CC4	220/380	0,25
8.	" " "	I772686	E 7I-I500	220/380	3,0
9.	" " "	8446309	E P5504	380	3,0
10.	№ 655	7879	ТТ-5	220/380	2,2
11.	"	I5436	ТТ-6	220/380	3,2

12.	М З П	84512	A-5I	220/380	76	4,5
13.	Волгдарского	2348	И2 20/6	220/380		0,8
14.	им. Калинина	6708	И2 31/6	220/380		3,5
15.	б/ф	12114	ДК I	220/380		0,55
16.	б/ф	101506	И-10/4	220/380		0,25
17.	Электросила	151623	АТ2I-1000	220/380		0,368
18.	Д-р Макс Леви	87155	ДМ I5	220/380		1,8

2. ЮФТО-ПОШИВОЧНЫЙ

1.	б/ф	4317	ТТ-I 2/6	220/380		0,55
2.	б/ф	931577	ТТ-I 2/6	220/380		0,55
3.	б/ф	718308	И10/4	220/380		0,25
4.	в/ф	714783	И10/4	220/380		0,25
5.	Володарского		И11/4	220/380		0,52
6.	"	4078	И2 20/4	220/380		1,3
7.	"	17662	И II/4	220/380		0,52
8.	"		И-II/4	220/380		0,52
9.	"	17661	И II/4	220/380		0,52
10.	"	120594	И II/4	220/380		0,52
11.	Харьковский	85276	АНЛ 3I/4	220/380		0,27
12.	"	83528	АНЛ 3I/4	220/380		0,27
13.	"	177817	АТТ 4I/6	220/380		0,6
14.	"	56043	ТНГ-52	220/380		1,5
15.	"	79536	АЛ 32/4	220/380		1,0
16.	"	1432	АЛ 3I/2	220/380		1,0
17.	"	884	АЛ 3I/2	220/380		1,0
18.	"	58708	АТТ 4I/6	220/380		0,6
19.	"	55804	ТНГ-52	220/380		1,5
20.	Симёне Шуккер	62248	PI3CC4	220/380		0,25
21.	"	2150053	Е Е ПВР 2I% 1000	"		0,25
22.	"	2240121	Е Е Р34 н%6	220/380		0,45
23.	"	6887477	Е Е В55н2	220/380		4,0
24.	"	1773021	Е Е Р7I-1500	380		3,0
25.	"	62307	PI3CC4	220/380		0,25
26.	"	62080	PI3CC4	220/380		0,25
27.	"	62450	PI3CC4	220/380		0,25
28.	"	61476	PI3EE4	220/380		0,25
29.	АЕГ Виен	3382907	АВДН II/6	380		1,0
30.	"	367387	БФВ-10	220/380		1,0
31.	"	367332	АФВ-10	220/380		1,0
32.	"	15440	ТТ-8	220/380		3,2

ЮФТОВЫЙ КОНВЕЕР

1.	Харьковский	85430	АНЛ 3I/4	220/380		0,27
2.	"	82880	АНЛ 3I/4	220/380		0,27
3.	б/ф	711301	И IO/4	220/380		0,25
4.	"		И IO/4	220/380		0,25
5.	"	714583	И IO/4	220/380		0,25
6.	"	713002	И IO/4	220/380		0,25
7.	"	905527	И IO/4	220/380		0,25
8.	"	907394	И IO/4	220/380		0,25
9.	"	906501	И IO/4	220/380		0,25
10.	"	907490	И IO/4	220/380		0,25
11.	"	907092	И IO/4	220/380		0,25
12.	"	907395	И IO/4	220/380		0,25
13.	"	907521	И IO/4	220/380		0,25

14.	6/φ	907285	И	10/4	220/380	0,25
15.	"	907413	И	10/4	220/380	0,25
16.	"	907476	И	10/4	220/380	0,25
17.	"	907328	И	10/4	220/380	0,25
18.	"	9062663	И	10/4	220/380	0,25
19.	"	906676	И	10/4	220/380	0,25
20.	"	907324	И	10/4	220/380	0,25
21.	"		И	10/4	220/380	0,25
22.	"	907154	И	10/4	220/380	0,25
23.	"	907411	И	10/4	220/380	0,25
24.	"	718131	И	10/4	220/380	0,25
25.	"	717467	И	10/4	220/380	0,25
26.	"	713418	И	10/4	220/380	0,25
27.	"	907103	И	10/4	220/380	0,25
28.	"	907479	И	10/4	220/380	0,25
29.	"					

ФОТО-ЗАГОТОВОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Харьковский	84564	АНЛ	31/4	220/380	0,27
2.	"	85399	АНЛ	31/4	220/380	0,27
3.	"	135024	АНЛ	32/4	220/380	1,0
4.	"	134685	АНЛ	32/4	220/380	1,0
5.	"		АНЛ	32/4	220/380	1,0
6.	"	79529	АНЛ	32/4	220/380	1,0
7.	"	78118	АНЛ	32/4	220/380	1,0
8.	"	77724	АНЛ	32/4	220/380	1,0
9.	"	1054	АНЛ	32/4	220/380	1,0
10.	"		И	10/4	220/380	0,25
11.	"	708287	И	10/4	220/380	0,25
12.	"	877604	И	10/4	220/380	0,25
13.	"	717042	И	10/4	220/380	0,25
14.	"	713531	И	10/4	220/380	0,25
15.	АФВ Виеи	224	ТТ	112/6	220/380	0,55
16.	"	367563	АФВ-10		220/380	1,0
17.	"	3682564	ДА	11/417	380	1,5
18.	МЗП	5 Е 23	АО	41-4	220/380	1,7
19.	Володарского	28058	И	11/4	220/380	0,52
20.	Симено Шуккерт		ДМ	348/4	380	1,5

ХРОМОВЫЙ КОНВЕЕР

1.	Харьковский	2561	АНЛ	32/4	220/380	1,0
2.	Симено Шуккерт	61916	PI3CC4		220/380	0,25
3.	"	62020	PI3CC4		220/380	0,25
4.	"	62486	PI3CC4		220/380	0,25
5.	"	61951	PI3CC4		220/380	0,25
6.	"	61779	PI3CC4		220/380	0,25
7.	"	61868	PI3CC4		220/380	0,25
8.	"	61876	PI3CC4		220/380	0,25
9.	"	61799	PI3CC4		220/380	0,25
10.	"	61813	PI3CC4		220/380	0,25
11.	"	61790	PI3CC4		220/380	0,25
12.	"	61604	PI3CC4		220/380	0,25
13.	"	62077	PI3CC4		220/380	0,25
14.	"	61584	PI3CC4		220/380	0,25
15.	"	61559	PI3CC4		220/380	0,25
16.	"	62483	PI3CC4		220/380	0,25

17.	Симмено Шуккерт	62301	PI3CC4	220/380	0,25
18.	- " -	61921	PI3CC4	220/380	0,25
19.	- " -	62227	PI3CC4	220/380	0,25
20.	- " -	62172	PI3CC4	220/380	0,25
21.	- " -	62017	PI3CC4	220/380	0,25
22.	- " -	62344	PI3CC4	220/380	0,25
23.	- " -	61885	PI3CC4	220/380	0,25
24.	- " -	62155	PI3CC4	220/380	0,25
25.	- " -	61733	PI3CC4	220/380	0,25
26.	- " -	62178	PI3CC4	220/380	0,25
27.	- " -	62023	PI3CC4	220/380	0,25
28.	- " -	62015	PI3CC4	220/380	0,25
29.	- " -	62272	PI3CC4	220/380	0,25
30.	- " -	62370	PI3CC4	220/380	0,25
31.	б/ф		И IO/4	220/380	0,25
32.	- " -	719028	И IO/4	220/380	0,25
33.	- " -	104457	И IO/4	220/380	0,25
34.	- " -	71371	И IO/4	220/380	0,25
35.	- " -	716304	И IO/4	220/380	0,25
36.	- " -	714820	И IO/4	220/380	0,25

ХРОМО-ПОШИВОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Д-р Макс Леви	98509	Д 549	220/125	3,7
2.	- " -	91731	ДК-39	220/125	1,5
3.	- " -	29327	ДС-66	125/220	5,5
4.	- " -	92015	ДС-47	120/210	3,0
5.	- " -	28008		120	0,37
6.	Симменс Шуккерт	1772812	P71-1500	380	
7.	- " -	1772684 E	P71-1500	380	3,0
8.	- " -			120	0,22
9.	АЕГ Виен	3756138	ДА 5/4 КЗ	125/220	0,8
10.	- " -	3811398	БВДН 5/4	125/220	0,74
11.	- " -	3682618	ДА 15/4 КЗ	125/220	2,0
12.	Зльфа	29709	И II/4	220/380	5,8
13.	б/ф	562876	МКВ	120	0,37
14.	Генерал Электри	1261	5к324Д498"	220/380	5,5
15.	- " - б/паспорта			120	3,0
16.	- " - " -	76908	P " 15/4	120/210	3,7

ТАПОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Д-р Макс Леви	90775	Д 7	120/220	1,1
2.	АЕГ Буск			120	1,1
3.	Электричество	1072812	ВФЕЗ	120/220	0,3
4.	б/ф	709950	И IO/4	220/380	0,25
5.	АЕГ Виен	266769	ДБ22/6 КЗ	380	1,5

МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

1.	ШЗМ	10711	ДД 32/4	220/380	3,2
2.	2-й механический	75541	АД 32	220/380	3,2
3.	б/ф	107731	БД 32/4	220/380	3,2
4.	- " -	907222	И IO/4	220/380	0,25
5.	- " -	710047	И IO/4	220/380	0,25
6.	- " - б/паспорта			380	1,5
7.	- " -			380	
8.	- " -			380	0,45
9.	ГАМЗ	141361	ФГ 2 2/4	125/220	0,8

10.	Сименс Шукерт	8226767	ДР 475+4	380	3,0
11.	Саксенверк	274525	ИД 3/155	220/380	4,0
12.	Рудольф Леви	6470		220/380	0,74
13.	б/о	18522	ПА 22	220/380	0,125
14.	"	434891	5I/6	228/380	2,8
15.	Елгав	02745	ДВ 5	220/380	0,07
16.	АЕГ Виен	3089280	АНД 7/4	380	0,22
17.	" "	367835	ФФВ-10	220/380	1,0
18.	" "	367898	АФВ-10	220/380	1,0
19.	" "	367837	АФВ-10	220/380	1,0
20.	" "	367834	АФВ-10	220/380	1,0
21.	Харьковский	85545	АНД 3I-4	220/380	0,27
22.	" "	79175	АНД 3I-4	220/380	0,27
23.	" "	182751	АТТ 4I/6	220/380	0,6
24.	Володарского	27290	И II/4	220/380	0,52
25.	" "	28825	И2 2I/6	220/380	1,3
26.	" "	26828	И II/4	220/380	0,52
27.	Ярославский	18728	ТТ-5	220/380	1,5

ВВОД В ДЕЙСТВИЕ НОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ В 1952 Г.

Ввод в действие нового оборудования за 1951 г. характеризуется следующей таблицей:

Наименование об орудования	Кол-во
1. Обтяжная машина	I
2. Гидравлический пресс	I
3. Машина для стекления каблука	2
4. Электромоторы	4
1. Токарно-винторезный станок	I
2. Штмп "Идеал"	6
3. Блочковая машина	I
4. Гвоздильная машина	I
5. Машина для фреза уреза	2
6. Электромоторы	II
1. Швейная машина 34 класса	5
2. " " " 22 "	5
3. " " " 2-х игольная	2
4. Штмп "Революцион"	I
5. Штмп "Идеал"	I
6. Штмп для клеймения	I
7. Затяжная машина	I
8. Крючковая машина	I
9. Машина для полировки уреза	I
10. Гвоздильная машина	I
11. Кругло-шлифовальный станок	I
12. Точило	I
13. Полировочный станок	I
14. Кузнечный горн	I
15. Электромоторы	3

СОСТОЯНИЕ УЧЕТА

Общее состояние бухгалтерского учета удовлетворительное.

Учет себестоимости выпускаемой продукции ведется по каждому цеху в разрезе артикулов и фасонов.

Незавершенное производство инвентаризируется ежемесячно, а материальные ценности по графику в разрезе балансовых счетов.

Материальные ценности по бухгалтерскому учету сверяются ежемесячно с материально-ответственными лицами.

СНАБЖЕНИЕ

Заявки на необходимые материалы на 1952 года, а также на 1953 г. составлялись не с учетом наличия материалов на складе, а поэтому на складе имеются сверхнормативные остатки материальных ценностей на сумму 521,2 т.р., как-то: нитки юфтовые, гвозди "лузнейдер".и

Одновременно необходимо отметить, что на фабрике совершенно отсутствует топливо.

ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ДОГОВОРА

Всего заключено договоров - 15, из них:

с поставщиками на сумму - 18.317750	рублей
В т.ч.:	
с комбинатом "Штамбрас"	1.000.000
с кожзаводом "Елгава"	12.000.000
с кожзаводом "Илгециемс"	1.500.000
с кожзаводом "Югла"	6.000.000
с комбинатом "Блазма"	3.000.000
с фабрикой им. Сталина	41.000
с торфпредпр. Резекне	5.885
с Главтекстильсбытом	570.400
с кожзаводом Коммунар	6.000.000
с фабрикой "Искож"	45.000

Из них: с покупателями на сумму 25.600.000

В т.ч.:	
с Латвийской Республикан. т/б Главобувьсбыт	25.000.000
с заводом "Метеор"	600.000

Автотранспорт состоит из 4-х автомашин:

ЗИС 5 гос. № 37-55	на ходу	% износа	50%
ГАЗ 51 " " ЛП-44-96	" "	" "	40%
ГАЗ АА " " ЛР-47-89	" "	" "	50%
ГАЗ АА " " ЛП-04-26	не на ходу	" "	100% -

подлежит списанию.

ОСТАТОК ДЕНЕЖНЫХ СРЕДСТВ

Остаток кассы согласно акта за подписью главного бухгалтера ПОВАРЧИК и кассира ЛАВВИНЬИ и представителя фабкома - ХЕЙМАН составлен 11-го октября 1952 г.

Руб. 874 коп. 61

При сдаче дел передана одна круглая печать.†

гор. Рига 15 октября 1952 года

С Д А Л. - бывший директор обувной ф-ки "Рекорд"

[Signature] /И.МУРМАН/

ПРИНЯЛ. - вновь назначенный директор 16/1052 фабрики "Рекорд" -

[Signature] /Н.СЛЕПКОВ/

При - приеме-сдаче присутствовали:

Представители Главного Управления Легкой Промышленности Латв.ССР - т. т. ГОНИКМАН и БАРАНОВ.

ЧЛЕНЫ КОМИССИИ: ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ГЛАВНОГО УПРАВЛ. ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛССР. - *[Signature]* /ГОНИКМАН/

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ГЛАВНОГО УПРАВЛ. ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛССР. - *[Signature]* /БАРАНОВ/

ГЛАВНЫЙ БУХГАЛТЕР ФАБРИКИ "РЕКОРД". - *[Signature]* /Е.ПОВАРЧИК/