

195 163

А К Ш

город Рига

9 мая 1952 года

На основании приказа Министерства Легкой Промышленности Латвийской ССР за 175-рк от 24 апреля 1952 года директор обувной фабрики "Рекорд" Главного Управления Легкой Промышленности Министерства Легкой Промышленности ЛССР / город Рига, улица Ленина 137/139/ - КОСТЕНКО Георгий Александрович сдал руководство фабрики, а вновь назначенный И.О. директора обувной фабрики "Рекорд" Главного Управления Легкой Промышленности Министерства Легкой Промышленности ЛССР - ГРИШАНОВ Борис Петрович принял по состоянию на 26.IV.52 г.

При приеме - сдаче дел присутствовали: назначенные приказом начальника Главного Управления Легкой Промышленности тов. - рищем С.Ф. № 193 - ок от 23.IV.52 года, комиссия в составе:

1. Тов. ГРИШАНОВ - председатель комиссии
2. Тов. КОСТЕНКО - член комиссии
3. Тов. АРДАШНИКОВА - член комиссии
4. Тов. СМЫСЛОВА - член комиссии
5. Тов. ЖАРКОВА - представитель Главного Управления МЛП
6. Тов. ВЛАСОВ - представитель Главн. Управлен. МЛП ЛССР.

I. Лица ответственные за товаро-материал. ценности

Лицами, ответственными за материальные ценности являются :

1. Заведующий склада сырья и материалов - СТЕФАНОВИЧ
2. Начальник закройного цеха - ЛИПНИЦКИЙ, Самсон Аронович
3. Мастер юфтово-заготовочного конвейера - МИНАШКИН
4. Склад готовой продукции ЗЖС и прочих - МЕЙЕРОВ
5. Начальник хромово - пошивочного цеха - ПЕТРОВА В.С.
6. Мастер хрово-заготовочного конвейера - РОДИОНОВ Петр Алексеевич
7. Начальник юфтово-пошивочного цеха - ЛУЖАНСКИЙ
8. Мастер тапочного цеха - КОЛЕСНИКОВ
9. Склад готовой продукции юфтовой обуви - БЛЮМШТЕЙН
10. Склад готовой продукции хромовой обуви - СИДОРОВ Алексан.
11. Мастер штамповочного цеха - БЕРЗИНЬ
12. Мастер закройного цеха жестких кожтоваров - ГРАВИТ, Ольга Яновна

- 13. Склад жестких кожтоваров - ВЕЙБЕРМАН
- 14. Кассир фабрики - ДАИВИНЫМ, Зельма Вильг.
- 15. Начальник Адм.Хоз. отдела - ФЕЙГИНА Белла Борисовна
- 16. Начальник Ремонтно механ. цеха - САНДЛЕР Михаил Аронович
- 17. Начальник Отдела снабжения - ВОЛКОВ Яков Борисович
- 18. Главный механик Ф-ки - ЗВЯГИЛЬСКИЙ

П. ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПО ВАЛОВОЙ ПРОДУКЦИИ
В НАТУРАЛЬНОМ ВЫРАЖЕНИИ И ПО АССОРТИ-
МЕНТУ ЗА I КВАРТАЛ 1952 ГОД И ДВЕ ДЕ-
КАДЫ АПРЕЛЯ МЕСЯЦА.

Ед. изм.	I-й квартал 1952 год.			2 декада апреля			
	по плану	по отчету	% выполн.	план	факт.	%	
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Валовая продукция в оптовых ценах	т.руб. 15180,0	15183,4	100%	3306,3	2919,1		
2. Выпуск обуви в натуральном выражении	пара 177000	165287	93,4	40324	36769		
3. Выпуск обуви по видам верха							
а/ юфтовая	пар 92000	88600	95,3	20723	17820		
б/ Хромовая	" 85000	76687	90,2	19601	18949		
в т.ч.: стандарт обувь	" 60000	56527	94,2	13396	13429		
легкая обувь	" 15000	8160	54,4	3791	4270		
п р о ч и е	" 10000	12000	120,0	2414	1250		
4. Выпуск обуви по методам крепления низа:							
а/ лузнейлер	92000	88600	95,3	20723	17820		
б/ винтовая	8000	5932	74,2	1758	650		
в/ дер. шпилечн.	52000	50595	97,3	11638	12779		
г/ клеевая " аго "	15000	8160	54,4	3791	4270		
д/ п р о ч а я	10000	12000	120	2414	1250		
5. Выпуск обуви по видам низа							
а/ на кожан. подошве	77000	70755	91,9	17840	18299		
б/ на резин. подошве	100000	94532	94,5	22484	18470		
6. Выпуск обуви по родов.ассорт.							
I. Юфтовая обувь							
а/ мужская	70000	64570	92,2	17255	14080		
б/ мальчиковая	15000	17195	114,6	2414	2470		
в/ недомерковая	7000	6835	97,6	1054	1270		
ИТОГО:	92000	88600	95,3	20723	17820		

		- 3 -				
I	2	3	4	5	6	7
2. Хромовая обувь.						
а/ мужская	пар. 26000	24186	93,0	5935	4449	
б/ женская	29000	28998	100,0	6545	6570	
в/ м/женская	8000	8566	107,0	1768	2020	
г/ мальчиковая	7000	6777	96,8	1562	1640	
ИТОГО:		70000	68527	97,9	15810	14679
3. Легкая обувь						
а/ мужская	7000	5490	78,4	2227	2500	
б/ женская	8000	2670	33,4	1564	1770	
ИТОГО:		15000	8160	54,4	3791	4270

Качество выпущенной продукции.

а/ хромовая	I сорт	88	84,3	88	88
	2 сорт	11	15,9	11	11,2
	3 сорт	1	2,8	1	0,8
б/ юфтовая	I сорт	92	89,0	92	93,1
	2 сорт	8	11,0	8	6,9
	3 сорт				
в/ легкая	I сорт	93	71,5	93	93,4
	2 сорт	5,5	25,7	5,5	5,9
	3 сорт	1,5	2,8	1,5	0,7
г/ прочие	I сорт	100	100	100	100
д/ по фабрике:					
	I сорт	91,3	86,4	91,3	91,6
	2 сорт	8,3	12,5	8,3	8,1
	3 сорт	0,4	1,1	0,4	0,3

УП. СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ И РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ

Себестоимость всей товарной продукции, выпущенной за I-й квартал 1952 года составляет:

- а/ по плановой себестоимости за I-й квартал 14087,2 т.руб
- б/ по отчетной себестоимости за I-й квартал 13877,5 т.руб

Сумма экономии против плана 209,7 т.руб. или 1,5%

Фактическая прибыль от реализации готовой продукции составляет 1286,9 тыс. руб. против плановой 1164,0 т.руб., сверхплановая прибыль 122,9 т. руб.

Приложение № 2

РАСХОД КОЖТОВАРОВ ЗА I-Й КВАРТАЛ 1952 ГОД
ПО ОБУВНОЙ ФАБРИКЕ " РЕКОРД "

Показатели	хром	Хром	ЮФТЬ	Жесткие
	Д/верх обуви ² т.дцм	подел. ² т.дцм	т.дцм ²	ТОНН
Всего раскр. / брутто /	3013,3	947,3	2987,9	146,2
Выход полезного кроя				
По плану на факт.об,ем и ассортимент	2159,6	641,6	2,223,6	115,8
В %% ко всему раскрою	71,7	67,7	74,4	79,2
Ф а к т и ч е с к и	2340,7	689,6	2,388,8	118,5
В %% ко всему раскрою	77,7	72,8	79,8	81,1
в т.ч. основн. кроя				
По плану на факт. об,ем на	2087,0	641,6	2116,1	103,8
В %% ко всему раскр.	69,3	67,7	70,8	71,0
Ф а к т и ч е с к и	2340,7	689,6	2,317,7	102,0
В %% ко всему раскрою	77,7	72,8	77,6	69,8
Экономия абсолютная	181,1	48,0	159,7	2,7
В %%	8,4	7,5	7,2	2,3

У. ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ТРУДУ

За I-й квартал 1952 год.

Показатели	един.изм	По плану	фактически	%
1. Средне-списочное число рабочих	чел.	378	409	108
2. Фонд з/платы рабочих	т.р.	744,1	728,8	97,8
3. Выработка I-го рабочего	руб.	40160	37104	92,4
4. Средне-квартальн.з/плат- та I-го рабочего	руб.	1968	1780	90,4
5. Расход фонда з/платы по категориям персонала:				
а/ рабочие	т.р.	744,1	728,1	97,8
б/ ученики	"	12,3	15,3	124,4
в/ И Т Р	"	68,0	57,6	83,8
г/ служащие	"	32,9	33,7	102,4
д/ М О П	"	3,2	2,7	84,4
е/ П С О	"	2,7	2,8	103,7
ИТОГО:	"	863,2	840,4	97,3
Столовая	"	2,4	2,4	100
ВСЕГО по фабрике:		865,6	842,8	97,4
Безлюдный фонд	"	0,4	0,5	125

Приложение № 4

ЧИСЛЕННОСТЬ ПЕРСОНАЛА ПО КАТЕГОРИЯМ

2222

№ п/п	Категории персонала	Средне-списочн. число I кв.			По плану на 2 квар.	Фак. за апр. 1952	-экономия +перерасход	
		План	Факт.	%%			абс.	%%
1.	Рабочие	378	409	108,8	395	416	+ 21	+ 5,8
2.	Ученики	15	15	100	10	15	+ 5	+ 50
3.	И Т Р	24	24	100	25	25	-	-
4.	Служащие	19	20	105,3	19	20	+ 1	+ 5,3
5.	М О П	3	3	100	3	3	-	-
6.	П С О	3	3	100	4	3	- 1	- 25
ИТОГО:		442	474	107,2	456	508	+ 28	+ 11,4
Столовая		2	2	100	2	2	-	-
ВСЕГО ПО ФАБРИКЕ.		444	476	107,7	458	510	28	+ 11,8

ДВИЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ СИЛЫ ЗА I-й КВАРТАЛ

Принято 54 чел. рабочих
 уволено 44 чел. рабочих
 переведено в рабочие 31 чел.
 число прог. 8 чел.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВРЕМЕНИ РАБОЧИХ ЗА I КВАРТАЛ

Отраб. чел./дней	Число человеко-дней невыходов по причинам						
	очередн отпуск	отпуска декретн.	болезни	неявки с разр. админис.	прочие неявки рев.зак.	прогулы.	
29636	125	293	1334	30	64	14	

КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ СОСТАВ
 число рабочих по тарифным разрядам

I	2	3	4	5	6	7	8	9	Итого
2	23	45	70	45	32	80	119	416	

ВЫПОЛНЕНИЕ НОРМ ВЫРАБОТКИ

№ п/п	Наименование цехов и участков	Средне-списочн. число рабочих	В т.ч. сдельщики	Средний % выполн. норм		
				январь	февраль	март
1.	Закройный	80	73	118	117	129
2.	З Ж С	12	9	143	161	182
3.	Штамповочный	29	25	149	148	145
4.	Швейно-юфтовый	52	46	127	133	146
5.	Швейно-хромовый	38	38	139	138	139
6.	Пошивочно-юфтовый	72	58	101	168	181
7.	Пошивочно-хромовый	60	50	159	165	173
8.	Чувячный	26	20	-	117	145
ИТОГО:		369	319	139	142	153
Ремонтно-механ.		40				
Транспорт		7				
ВСЕГО:		416				

СОЦСОРЕВНОВАНИЕ И СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

Социалистическим соревнованием охвачен весь коллектив фабрики

Индивидуальных соцобязательств	308
Бригадных	20
Цеховых	8
Общефабричное	1

Число стахановцев - 130 человек
 - " - ударников - 88 -"

Соцсоревнованием по методу тов. ЖАНДАРОВОЙ и АГАФОНОВОЙ охвачено 300 человек.

Соревнованием на звание " бригада отличного качества и высокой производительности труда охвачено 18 бригад - 306 человек.

Соревнованием по методу тов. ЛЕВЧЕНКО и тов. МУХАНОВА охвачено 58 человек

Экономия от снижения себестоимости на каждой производственной операции :

за январь	за февраль	за март
-----	-----	-----
146914	114346	167365 руб.

Артикул	Наименование	Сорт	Штук	Кгр.	Дцм. ²
Ю112	Крупоны	П	59	458,5	9511
Ю112	-"-	Ш	5	35,5	748
Ю112	-"-	Ю	2	16,0	332
Ю113	-"-	И	24	171,5	4012
Ю113	-"-	П	10	66,0	1603
Ю113	-"-	Ш	7	45,5	1027
Ю113	-"-	Ю	3	17,5	384
Ю114	-"-	И	35	232,0	5772
Ю114	-"-	Ю	1	3,0	104
Ю115	-"-	И	4	22,5	626
Ю115	-"-	П	4	24,0	662
Ю206	Воротки	И	39	141,9	2404
Ю206	-"-	П	36	126,5	2134
Ю207	-"-	И	127	431,9	8672
Ю207	-"-	П	14	55,8	998
Ю212	П о л ы	И	594	850,7	16564
Ю212	-"-	П	73	96,0	1892
Ю301	К у с к и	И	-	368,1	-
II401	-"-	П	-	63,0	-
-	Подошва резиновая	-	3130	-	-

СКЛАД СЫРЬЯ

№ № п/п	Наименование	Сорт	Един. изм.	Кол-во.
1	2	3	4	5
<u>Фонд "З.Ж.С."</u>				
1.	Юфть конина черная гладкая	И	дцм. ²	1860
2.	- " - " -	П	"	21551
3.	- " - " -	Ш	"	11442
4.	Выросток черный нарезной	У	"	5573
5.	Конина коричневая нарезная	У	"	11640
6.	- " - " -	Ю	"	3060
7.	Шеврет черный гладкий упрочн.	У	"	25226
8.	- " - " -	У	"	37188
9.	- " - нар. -"-	У	"	17931
10.	- " - " - " -	У	"	28218
11.	- " - " - " -	У	"	60580
12.	Хромовый лоскут	Ю	"	1121
13.	- " - " "	У	"	393
14.	- " - " "	У	"	2898
15.	- " - " "	У	"	4883
16.	- " - " "	б/с	"	1302
17.	Кожподкладка спилок	П	"	5773
18.	- " - " -	Ш	"	7192
19.	Кожподкладочный лоскут	Ш	"	1188
20.	- " - " -	Ю	"	194060

Фонд "фабрики".

21.	Юфть яловая черн. гладкая	И	"	637 5
-----	---------------------------	---	---	-------

I	2	3	4	5
22.	Юфть яловая черн. гладкая	П	дцм. ²	34172 ²²⁰
23.	- " - " -	Ш	"	8587
24.	- " - " нарезная	П	"	422
25.	" конина " гладкая	П	"	4367
26.	- " - " -	Ш	"	12704
27.	- " - " -	ИУ	"	11472
28.	- " - " нарезная	П	"	6270
29.	- " - " -	Ш	"	3051
30.	- " - " -	ИУ	"	3805
31.	Юфть натуральная	П	"	78
32.	Выросток коричн. гладкий	У	"	4265
33.	- " - " нарезной	У	"	17551
34.	- " - " -	ИУ	"	984
35.	- " - " -	У	"	2554
36.	Опоек кор. нарезн.	ИУ	"	131
37.	- " - " -	У	"	199
38.	- " - " -	ИУ	"	1009
39.	- " - " -	УП	"	65
40.	Шеврет коричн. гладкий	П	"	173
41.	- " - " -	Ш	"	67
42.	- " - " -	П	"	277
43.	- " - " -	Ш	"	298
44.	- " - " -	ИУ	"	10842
45.	- " - " -	У	"	53927
46.	- " - " -	ИУ	"	55729
47.	- " - " -	УП	"	19343
48.	- " - " нарезной	У	"	19005
49.	- " - " -	ИУ	"	2077
50.	- " - " -	УП	"	6254
51.	Хром лоскут	ИУ	"	1703
52.	- " - " -	У	"	259
53.	- " - " -	ИУ	"	180
54.	- " - " -	УП	"	2323
55.	- " - " -	б/с	"	755
56.	Кожподкладка овчина	Ш	"	6293
57.	- " - " -	ИУ	"	138093
58.	- " - " -	Ш	"	83
59.	- " - " конина	Ш	"	15836
60.	- " - " спилок	Ш	"	171
61.	- " - " лоскут	И	"	1549
62.	- " - " -	Ш	"	33458
63.	- " - " -	ИУ	"	132
64.	Лак конина	Ш	"	56
65.	Меховый лоскут	-	кг р ²	309,15
66.	Гранитоль на корде	-	мтр.	215
	Резинов. каблуки	-	пар	

П.	Покупные полуфабрикаты	Руб.	362.635,27
Ш.	Вспомогательные материалы	"	333.128,65
ИУ.	Топливо и горючее	"	8.337,27
У.	Тара	"	43.574,60
И.	Малоценный инвентарь	"	413.297,37
УП.	Запчасти	"	108.415,59

189

С К Л А Д "ЗАГОТЖИВСЫРЪЕ"
по состоянию на 1 апреля 1952 г.

Номенкл. номер	Наименование	Кол-во.
1	2	3
220	Голенищи юфтовые	75
"	" "	250
"	" "	25
221	" "	-
"	" "	2
222	" "	200
"	" "	275
223	" "	-
"	" "	-
200	Переда юфтовые	456
"	" "	698
"	" "	324
202	" "	999
"	" "	971
"	" "	312
230	Поднаряды юфтовые	664
232	" "	4151
"	" "	11
235	" "	883
240	Подкладка юфтовая	1189
242	" "	574
"	" "	27
245	" "	1072
500	Голенищи хромовые	10
"	" "	31
"	" "	-
501	" "	1
"	" "	-
"	" "	-
504	" "	50
"	" "	75
"	" "	26
505	" "	26
"	" "	22
"	" "	5
506	" "	1043
"	" "	431
507	" "	40
"	" "	44
"	" "	-
508	" "	1
"	" "	15
"	" "	-
510	" "	1
"	" "	-
511	" "	4
"	" "	8
"	" "	-
514	" "	-
"	" "	-
"	" "	-

491

I	2	3
515	Голенища хромовые	-
"	"	10
516	"	108
"	"	87
517	"	5
"	"	9
518	"	-
"	"	18
520	"	4
"	"	18
521	"	11
"	"	19
"	"	38
530	"	7
"	"	-
531	"	14
"	"	5
400	Переда хромовые	4
"	"	80
401	"	120
"	"	45
404	"	22
"	"	477
"	"	329
405	"	749
"	"	494
"	"	296
406	"	43
406	"	15
406	"	42
407	"	52
407	"	16
407	"	39
600	Поднаряды хромовые	22
600	"	8.920
600	"	326
601	"	-
601	"	5:668
601	"	148
602	"	-
602	"	5.930
602	"	755
650	"	-
650	"	6
650	"	-
651	"	-
652	"	952
652	"	- 2
652	"	-
652	"	25
56	Мужские ботинки хромовые	400
60	Мальчишковые ботинки хромовые	40
3060	Недомерковые п/б. хромовые	40
	Тапочки мужские хромовые	75
	Тапочки женские хромовые	520
4209	Мужские п/б комб. хромовые	560
		3.780

102

1	2	3
4229	Мальчиковые п/ботинки комбин. хромовые	5.770
318	Крой мужских п/ботинок	2.810
319	Крой мальчик.ботинок	1.480
	Комплекты прочие	2.457
225	Голе нища юфтовые	-
225	- " - - " -	-
225	- " - - " -	-
235	Поднаряды юфтовые	-
245	Подклейка юфтовая	-

Номенкл. номера	Наименование	Кол-во
1	2	3
100	Мужские подошвы	10410
100	-"-"	348
100	-"-"	355
101	Женские подошвы	569
101	-"-"	15
101	-"-"	-
110	Подметки	2484
110	-"-"	468
110	-"-"	158
120	Стельки	18:123
120	-"-"	645
120	-"-"	252
130	Задники	7.222
130	-"-"	541
130	-"-"	132
140	Набойки	1419
140	-"-"	642
140	-"-"	3555

ОСТАТКИ НЕЗАВЕРШЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА
В СООТВЕТСТВИИ С ИНВЕНТАРИЗАЦИОННЫМИ
АКТАМИ НА I. IY-52 ГОДА

ХРОМО-ПОШИВОЧНЫЙ ЦЕХ

№ № п/п	Наименование	Всего
1.	Заготовки	785,5
2.	Обувь с подошвой кожаной	541,5
3.	Обувь с подошвой пластк.	30
4.	Обувь с подошв.кожан.и кабл.	1158
5.	Обувь с подошв.пласткож.и кабл.	168,5
6.	Обувь со стельками	1006,5
7.	Подошва кожаная	1377,5
8.	Подошва пласткожа	122
9.	Подошва резиновая	20
10.	Стельки	2251,5
11.	Задники кожаные	1813
12.	Задники гранитолевые	660
13.	Каблуки	3647
14.	Стельки внутренние	5440
15.	Заготовки со стельками	17,5
16.	Тапочки	6

Вспомогательные материалы

1.	Текс ручной № 9	5
2.	Текс машины № 9	1
3.	Текс машин. № 8	9
4.	Гвозди каблучные 3x17	5,5
5.	Стабелин	4
6.	Ацетон	20
7.	Апалитура	20
8.	Казеиновый клей	15
9.	Клей декстрин	8
10.	Винтовая проволока	26
11.	Деревянно-шпилечная лента	32
12.	Лента темперне	6
13.	Гвозди "Акме"	27
14.	Подошвенная краска	13
15.	Нождачная бумага	21
16.	Шнурки	4620

ЮФТО-ПОШИВОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Заготовки п/сап.	1786
2.	П/сапоги со стельками	1617
3.	П/сапоги с подошвой	599
4.	П/сапоги с каблуками	362
5.	Подошва резиновая	2.002,5
6.	Пд	

№ № п/п	Наименование	Всего р
6.	Подложки кожаные	1.445
7.	Подошва резиновая с подложкой	3.512,5
8.	Стельки	1.702,5
9.	Задники	1.378,5
10.	Каблуки	2.015,
11.	Вкладные стельки	5.725,

В т.ч.

п/сапоги и детали с дефектами требующие ремонт.

1.	Заготовки п/сапог	17
2.	П/сапоги со стельками	10
3.	П/сапоги с подошвами	4,5
4.	П/сапоги с каблуками	19,5
5.	Подошва с подложками-брак	30
6.	Стельки - брак	25
7.	Задники	5,5
8.	Каблуки без набоек	12

Вспомогательные материалы.

1.	Гвозди "Акме" № 22	10 кгр.
2.	"- " - " № 30	40 "
3.	"- " - " № 26	30 "
4.	Гвозди подошвенные	20 "
5.	Винтовая проволока	40 "
6.	Ножечная/бумага/ полотно	30 мтр.
7.	Гвозди для прибивки косячков	16 кгр.

ЮФТО-ШВЕЙНЫЙ ЦЕХ

1.	Мужские п/сапоги	2619
2.	Мальчиковые п/сапоги	258
3.	Недомерковые п/сапоги	280

Вспомогательные материалы.

1.	Текстиль	2040 пар.
2.	Халнытены	3000 "
3.	Нитки	100 кат. по 500 мтр.
4.	Блочки	80 миль.
5.	Кордывные нитки	2 кгр.

ТАПОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Тапочки готовые	409,5
2.	"- " со стелькой	194
3.	Чувяки с подошвой из кожподкл.	417,5
4.	Подошва из кожподкладки	460

I	2	3
5.	Заготовки	599
6.	К р о й	813,5
7.	Подшва кожаная	1121
8.	Стельки кожаные	1125
9.	Задники кожаные	120
10.	Набойки резиновые	21 шт.
11.	Нитки белые	20 кат.
12.	Нитки черные	15 "
13.	Текс ручной	2 кгр.
14.	Текс машин.	1 кгр.
15.	Гвозди жаблучные	5 кгр.

ШТАМПОВОЧНЫЙ ЦЕХ - ЖЕСТКИЕ КОЖТОВАРЫ

1.	Стельки	3800
2.	Задники	5500
3.	Подложки	5960
4.	Подшва	7180
5.	Подшва резиновая	500
6.	Пласткожа	200
7.	Каблуки	3500
8.	Набойки	1400
9.	Гранитолев. задники	200
10.	Вкладные стельки	1100
11.	Резина КИП	123 листа
12.	Подметки	100
	Бракованные деталие стельки, подл. подошв.	690 пар
	задники	170 пар
	Воротки	15 кгр.
	"	37,5 кгр.
	"	30 кгр.
	Полукожник	287 кгр.
	"	360,9
	Обрез полы	35 кгр.
	Штемпельная лента	8 шт.
	Ранты	500 пар.
	Текс № 9 ручной	4 кгр.
	Текс № 14 машинный	8 кгр.

ЗАКРОЙНЫЙ ЦЕХ

1.	Мужские п/б хромовые	703
2.	" бот. "	1200
3.	Женские п/б хром.	1150
4.	Маложенские п/б хром.	320
5.	Мальчик. п/б	630
6.	" ботинки хромовые	1670
7.	" бот. "	173
8.	Женские п/ботинки	10
9.	" "	10
10.	Недомерковые п/б	300
11.	" ботинки	465

198

I	2	3
12.	Детские п/б хромовые	1320
13.	" бот. "	600
14.	Недомерковые п/б хром.	50
15.	" " "	840
16.	Б е р ц ы	50
17.	" "	150
18.	Мужские п/б некомпл.	20
19.	Женские " " "	20
20.	" " " "	20
21.	Тапочки женские	1910
22.	" " "	3290
23.	" мужские	1430
24.	" женские	2040
25.	" мужские	2040
26.	Мужские бот. з-д "Метеор"	230
27.	Мальчик. " " "	230
28.	Комб. п/б мужские	40
29.	Берцы	560
30.	Союзки	10
31.	Берцы	400
32.	Мужские бот. юфтовые	810
33.	Мальчик. " " "	120
34.	Недомерк. " " "	40
35.	Мужские бот. некомпл.	60
36.	Мальчик. " " "	80
37.	Недомерк. " " "	120
38.	Крой кожподкладка	300
39.	" " "	1820
40.	" " "	1120
41.	" " "	190
42.	" " "	710
43.	" " "	30
44.	" " "	270
45.	" " "	170
46.	" " "	280
47.	" " "	340
48.	" " "	200
49.	" " "	380
50.	" " "	400
51.	" " "	50
52.	Штафетки/??	1440
53.	" "	160
54.	" "	270
55.	" "	390
56.	" "	5900
57.	Вп/ремен.	310
58.	" "	890
59.	" "	500
60.	Подблочки	310
61.	Подпяточники	2070
62.	" "	3320
63.	Стельки внутренние	2600
64.	" " "	7680
65.	" " "	320

199

I	2	3
66.	Стельки внутренние	1440
67.	" " "	2560
68.	" " "	1980
69.	" " "	960
70.	" " "	930
71.	" " "	640
72.	Подкладка для тапочек	2130
73.	" " " текст.	660
74.	" " "	1020
75.	" " "	620
76.	" " "	2950
77.	" " "	840
78.	" " "	130
79.	Текстильная подкладка	820
80.	" " "	390
81.	" " "	2610
82.	" " "	760
83.	" " "	1270
84.	" " "	810
85.	" " "	220
86.	" " "	70
87.	" " "	480
88.	" " "	780
89.	" " "	1220
90.	" " "	780
91.	" " "	400
92.	Межберцы из текстиля	900
93.	" " "	1400
94.	Межподкладка союски	1080
95.	" " "	260
96.	" " "	1200
97.	" " "	200
98.	Межзадники	200
99.	" " "	1800
100.	" " "	70
101.	" " "	500
102.	" " "	1700
103.	" " "	4500
104.	" " "	2050
105.	" " "	400
106.	" " "	700
107.	" " "	1305
108.	Н о с к и	1544
109.	" " "	540
110.	" " "	1400
111.	" " "	20
112.	" " "	400
113.	" " "	1000
114.	Б о ч к и	620
115.	" " "	4100
116.	" " "	1580
117.	" " "	600
118.	" " "	400
119.	" " "	400
120.	" " "	1060
121.	" " "	

200

I	2	3
I21.	Б о ч к и	1060
I22.	-"-	560
I23.	-"-	1240
I24.	-"-	400
I25.	Межподблочники текст.	400
I26.	-"-	680
I27.	-"-	410
I28.	-"-	380
I29.	Межподкладка	880
I30.	Голенища юфтовые	125
I31.	Переда -"-	425
I32.	Поднаряды -"-	212
I33.	Подклейки	26
I34.	Голенища хромовые	137
I35.	Переда хромовые	694
I36.	Поднаряды -"-	397
I37.	Прочие поднаряды	10
I38.	Прочие задники хромовые	1370
I39.	Готовой продукции	
I39.	Прочие переда с задником	280
I40.	Прочие поднаряды	1270
I41.	Голенища юфтовые	25
I42.	-"-	50
I43.	Переда юфтовые	25
I44.	-"-	25
I45.	-"-	275
I46.	-"-	350
I47.	-"-	50
I48.	Поднаряды -"-	25
I49.	-"-	1150
I50.	Подклейки	25
I51.	Голенища юфтовые	71
I52.	-"- хромовые	93
I53.	-"-	28
I54.	-"-	23
I55.	-"-	11
I56.	-"-	1
I57.	-"-	9
I58.	-"-	7
I59.	-"-	1
I60.	Переда хромовые	19
I61.	-"-	18
I62.	-"-	7
I63.	-"-	11
I64.	-"-	637
I65.	-"-	696
I66.	-"-	235
I67.	-"-	23
I68.	-"-	16
I69.	-"-	5
I70.	-"-	16
I71.	-"-	9
I72.	-"-	12

3

I	2	3
173.	Переда хромовые	15
174.	Поднаряды хромовые	45
175.	-"- -"	4
176.	-"- -"	23
177.	-"- -"	4
178.	-"- -"	43
179.	-"- -"	9
179-а	-"- -"	575
180.	Юфта свиной	4112
181.	-"- -"	28819
182.	-"- -"	5015
183.	-"- яловая	5954
184.	-"- -"	2117
185.	-"- -"	4492
186.	-"- -"	317
187.	-"- конская	1171
188.	-"- -"	1103
189.	-"- -"	6872
190.	-"- спилок	348
191.	-"- -"	6091
192.	Опоек корич.гладкий	904
193.	-"- -" -"	428
194.	-"- -" -"	683
195.	Свиной хром коричневый	462
196.	Шеврет упрочнен.	71
197.	-"- -"	1289
198.	-"- -"	3618
199.	-"- -"	6920
200.	Свиной хром черный	3960
201.	-"- " -"	12384
202.	Выросток черн.гладкий	160
203.	-"- " -"	668
204.	-"- " -"	682
205.	-"- " -"	731
206.	-"- " -"	9517
207.	Опоек черный гладкий	4209
208.	Хром куски б/с	523
209.	Опоек черный	78
210.	-"- -"	65
211.	Козлина черная	126
212.	Опоек черный наз.	661
213.	Выросток коричневый нарезн.	127
214.	Кожподкладка	448
215.	-"-	13422
216.	-"-	13252
217.	-"-	402
218.	К о р д	41,8
219.	Б я з ь	118,6

НЕЗАВЕРШЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

1.	Н о с к и	170
2.	Задники	110
3.	Союзки	156

1	2	3
4.	Б е р ц ы	273
5.	Кожподкладка	234
6.	Чувяки заготовки	I

ЗАКРОЙНЫЙ ЦЕХ ЖЕСТКИХ ЮЖТОВАРОВ

1.	Подошвы мужские	9605
2.	"-	6
3.	"-	348
4.	"-	354
5.	Стельки	17823
6.	"-	645
7.	"-	253
8.	Задники	7222
9.	"-	541
10.	"-	132
11.	Подметки мужские	2485
12.	"-	493
13.	"-	132
14.	Подошва женская	569
15.	"-	15
16.	Набойки	4838
17.	"-	642
18.	"-	136
19.	Подошва	2810
20.	Стельки	2302
21.	Задники	2241
22.	Набойки	2535
23.	Подметки	624
24.	Кранцы	6083
25.	Носки	3997
26.	Ранты	2998
27.	Каблуки	6998
28.	Полы	481,6
29.	Крупоны	131
30.	Шпагат	20
31.	Тексы	0,5

С П И С О К

неликвидов по состоянию на I апреля 1952 года.

№ № п/п	Наименование неликвидов	Един. изм.	Кол-во	Сумма
1	2	3	4	5
021 счет				
1.	Юфта черн.подкл. IУ сорт	дцм. ²	376	327,12
2.	" " нарезн. IУ "	"	468	393,12
3.	" кбнина гладкая IУ сорт	"	875	586,25

203

I	2	3	4	5
4.	Юфть черн. конина нарезн. IY сорт	дцм. 2	493	295,80
5.	Выросток черный гладкий 5 сорт	"	385	248,57
6.	Конина коричн. нарезн. 5 сорт	"	7796	6211,59
7.	" " " 6 сорт	"	2042	1518,42
8.	" черная нарезн. 6 сорт	"	319	169,71
9.	" " " 7 сорт	"	713	325,13
10.	" коричн. гладкая 7 сорт	"	3350	2070,30
11.	Опоек коричн. поклей. 4 сорт	"	810	829,44
12.	" " " 5 сорт	"	3996	3836,16
13.	" " " 6 сорт	"	1280	1146,88
14.	Шеврет черный гладкий 4 сорт	"	824	626,24
15.	" " " 5 сорт	"	1474	1106,36
16.	" " " 6 сорт	"	1310	707,40
17.	" " " 7 сорт	"	1742	1055,99
18.	" " нарезной 5 сорт	"	7858	6160,02
19.	" " " 6 сорт	"	7855	4592,70
20.	" " " 7 сорт	"	10571	6000,15
21.	Кожподкладка 7 сорт	"	1893	1014,36
22.	" " " 4 сорт	"	33754	14488,72
23.	" куски 4 сорт	"	5354	1750,76
24.	" " 0/сорта	"	938	327,25
25.	" спилов 1 сорт	"	3337	1601,76
26.	" " 2 сорт	"	1154	498,52
27.	" " 3 сорт	"	7041	3190,66
28.	Хром куски	кгр.	5,0	10,0
29.	Овчина /кожа/	шт. 2	2	20,
30.	Хром куски	дцм. 2	3918	1898,01
31.	Кожподкладка куски	"	1065	213,10

ИТОГО:

64.391,72

022 счет

1.	Каучук	кгр.	4,5	39,33
2.	Крючки для ботинок	милль	459	36,65
3.	Полувытяжки яловые	пар	2	20,
4.	Ремни плетеные	шт.	157	319,90
5.	Целулойд	"	1	3-
6.	Швейные иглы	"	3699	3169,40
7.	Шурупы по дереву	гросс	40	200,-
8.	Яловый край	пар	19,5	97,50
9.		кгр.	5	- 50
10.	Кольца резиновые	шт.	20	- 20
11.	Резина для прессов	шт.	60	- 60
12.	Подошвенные гвозди "Мор"	кгр.	638	6,- 38
13.	Подковы каблучные	"	240	24,-
14.	Набойки кожев.	"	44	4,40
15.	Задники кожев.	"	18	1,80
16.	Воск желтый	"	115	1,15
17.	Тесьма	рул.	20	20
18.	Кружки под краны	кгр.	4	- ,04
19.	Пряжки никил.	шт.	500	5,-
20.	Проволока ви товая	кгр.	507	5,07
21.	Каблуки деревянные	пар	4440	44,40

1	2	3	4	5
22.	Гвозди каблучные	кгр.	81,5	- 82
23.	Краска подошвенная	"	59,5	4,24
24.	Апретур	"	52	,52
25.	Тесьма разная	мтр.	250	2,50
ИТОГО:				3987,60

026 счет

1.	Мотокамера	шт.	1	- 10
2.	Наволочки матрацные	"	15	300,-
3.	Одеяла байковые	"	1	85,-
4.	Полотенце	"	1	3,25
5.	Простыни	"	4	44,-
6.	Резаки подметок	"	6	45,-
7.	Сковородки	"	3	6,70
8.	Фруктовыдавливатели	"	6	45,-
ИТОГО:				529,05
ВСЕГО:				68.908,37

СОСТОЯНИЕ УЧЕТА

Общее состояние бухгалтерского учета удовлетворительное.

Учет себестоимости выпускаемой продукции ведется по каждому цеху в разрезе артикулов, фасонов.

Незавершенное производство инвентаризируется ежеквартально, а материальные ценности по графику в разрезе балансовых счетов.

Материальные ценности по бухгалтерскому учету сверяются ежемесячно с материально ответственными лицами.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

За четыре месяца 1952 года затраты на капитальный ремонт составляли 32,00 тыс.руб. По плану за этот период затрат на капитальный ремонт назначалось на 39,0 тыс.руб.

В кап.ремонте за 4 месяца 1952 года было следующее оборудование:

1.	Деревянно-шпилечная маш.	2 шт.
2.	Затяжная машина	1 шт.
3.	Швейные машины	16 шт.
4.	Фрез.каблука	1 шт.
5.	Анклепр машина	2 шт.
6.	Фортуна	1 шт.
7.	Фрез.уреза	1 шт.
8.		

9. Прочие машины	2 шт.
10. Винтовая машина	1 шт.
11. Электромотор	4 шт.

1. Графиком отпусков и планом производства фабрики связанных с реконструкцией цехов, цех обуви из юфти предусмотрено отпустить в отпуск 16.У1-1952 года в количестве 169 человек и цех обуви из хромовых товаров 16.УШ-52 г. в количестве 182 человек.

2. Главным Управлением от 19.1-52 года за № 04-8 спущен план капитального строительства на сумму 1,5 миллиона рублей по квартальным

1-й квартал	400 тысяч.
2-й квартал	400 тысяч.
3-й квартал	400 тысяч.
4-й квартал	300 тысяч.

Из которых: 800 тысяч - на строительно-монтажные работы и 700 тысяч - на оборудование.

3. Титульным списком на 1952 год предусмотрено:

- а/ реконструкция корпуса № 1 /без указания об"ема работ/.
- б/ реконструкция котельной фабрики;
- в/ реконструкция трансформаторных машин подстанций.

4. Технический проект реконструкции фабрики не утвержден Министерством Легкой Промышленности Союза ССР.

5. Финансирование об"екта в Промбанке не открыто.

6. Заявки на материалы связанные с работами на 1952 г. фабрикой не реализованы.

7. Котлы и котельное оборудование не заказано.

8. Договоров на производство работ подрядчиками, т.е. строительно-монтажной конторой Министерства Легкой Промышленности Латвийской ССР не заключено.

9. Помещение /корпус № 1/ предусмотренное для цеха обуви из юфти не освобождено от технической станции Горно.

10. Также не освобождено помещение предусмотренное для реконструкции штамповочного цеха, занятое техникумом Министерства Гражданского строительства.

СОСТОЯНИЕ ОХРАНЫ ТРУДА

По цехам фабрики имеются 4 вентиляционных установки /аспирация/. Плакаты и памятки по охране труда в цехах имеются в достаточном количестве. Со всеми вновь поступающими на работу проводится инструктаж по технике безопасности и безопасным методам работы начальниками цехов. При фабрике имеется медпункт, а также работает общефабричная гардеробная.

ЗДАНИЯ И ОБОРУДОВАНИЯ

Здания, сооружения и оборудования соответственно инвентаризационным актам и бухгалтерским записям составляют по балансовой стоим.

- а/ здания и сооружения:
- б/ оборудование

В цехах фабрики установлено и находится в эксплуатации
" " машин и 182 электромотора, при чем состояние износа таковых ха-
рактеризуется следующими данными:

№ № п/п	Наименование	№ № машин Штамповочный цех	инвентарн. номер	Ф и р ма	% % износа
1.	Штамп "Революцион"	23273	40		
2.	"-"	96	41		
3.	"-"	20	42		
4.	"-"	22	43		
5.	"-"	367	366		
6.	"-" "Пятачок"		44		
7.	"-" "Момент"	60365	45	Мознус	
8.	"-"	40	47		
9.	Пресс каблука	70827	50	"-"	
10.	Кранцевая машина		51	Н.Верке	
11.	Шпальт машина		53	Г.Шпанг	
12.	"-"	50	54	Ионсон	
13.	Машина для резки ранта		55		
14.	"-" для спускания края	орт. 18656	56		
15.	"-"	22	57		
16.	Деревянно-шпилечная машина	7937	9	Р.Лев.	
17.	Швейная машина класс 3	11856	258	Унисон	
18.	Штамп "Революцион"	458		з-д "Вперед"	
19.	"-" "Момент"		49		
20.	"-"		48	Х.Бум.	
21.	"-" "Пятачек"	21 шт.	46	А.Верис	

ин. №	Наименование	№ № зав. №	Ф и р ма	% % износа
1.	2 затяжная машина	16271	А-Верке	
2.	3 "-"	16365	А-Верке	
3.	375 "	545	А-Буш	
4.	378 " з-д Энгельс г. Ленинград	36	тип. 3В 1950	
5.	5 Анклеп машина з-д Калинина г. Москва	32	АН 1947 г.	
6.	" " з-д Калинина г. Москва	189	АН 1929 г.	
7.	7 Комбин. станок д/стекления			
8.	8 Машина д/стекления каблука			
13.	Машина для фрезерования уреза	24037		
16.	Машина для фрезер. каблука Ионсон			
18.	Машина для стекления каблука Ионсон			
21.	Отделочные щетки			
385.	Гвоздильная машина з-д 614 г. Саратов	314	тип ПМБ 1949 г.	
388.	"-"	302	" "	
389.	"-"	420	" "	
158.	Машина для прибивки каблука		А Верке.	
372.	Обтяжная машина з-д Энгельс	172	тип ОМ-2 1950 г.	
374.	"-"	344	" "	
384.	Машина для накладки подошв	17218	А.Верке	
395.	"-" для фрезеровки уреза з-д "Вперед"	406		
401.	Машина для стекления каблука № 614	72	тип. СК 1951 г.	
403.	"-" № 614	79	" " "	
139.	Прибивка стелек	186		
287.	Вентилятор			
288.	"-"			
377.	Затяжная машина з-д "Вперед"	612	3В 1951 г.	

№ № п/п	инвент. номер	Наименование	завод. номер	фирма.
27.	10	Винтовая машина	2450	
28.	500	Фрезер уреза завод "Вперед"	464	
29.	-	Гвоздильная машина з-д 614	419	
30.	15	Прибивка каблука	70595	

30 штук

ХРОМО-ПОШИВОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	I40	Оттяжная машина	6417	Н.Верке
2.	I41	Затяжная машина	I629	А.Верке
3.	I42	"-"-"-"	I853	А.Верке.
4.	I43	"-"-"-"	I412	А.Верке
5.	I44	Машина "Анклеп" з-д Калинина	58	г.Москва
6.	I45	"-"-"-"	I644	А.Верке
7.	I46	"-"-"-"	6478	Н.Верке
8.	I47	Машина д/накладки подошв	I7219	А.Верке
9.	I49	Дер.шпил.м-на	9077	Р.Лев.
10.	I50	Винтовая м-на комп.Компенхави	2449	
11.	I51	"-"-"-"	7083	
12.	I52	Машина д/накатки ранта		
13.	I53	Гладильная машина	81477	Моэнус
14.		Машина д/стекления подошв	7	Ионсон
15.	I55	Машина д/фрезеровки уреза ж.	4815	К.Сиегель
16.	I56	"-"-"-"	7143	Н.Верке
17.	I57	Машина для стекления задников		
18.	I59	"-" для прибивки каблука	2710	А.Верке
19.	I60	"-" для фрезеровки каблука.	I8122	М.Ремхард
20.	I61	"-" для обточки фрезеров	I8123	М.Ремхард
21.	I64	"-" для стекления каблука		
22.	I65	"-"-"-"		Ионсон
23.	I66	"-"-"-" фронта каблука		
24.	I67	"-" д/накатки ранта /горячая/		С.Рааб.
25.	I68	Горячая подировка уреза Моэнус	77389	
26.	I71	Отделочные щетки		
27.	I69	Пемэвка		Ионсон
28.	I70	"-"		
29.	I72	Отделочные щетки		
30.	499	Затяжная м-на з-д Энгельс	418	
31.	229	Деревянно-шпилечн.машина	8882	Р.Лев
32.	234	"-"-"-"	9053	Р.Лев
33.	I82	Вентилятор Главсантехпром	I279	г.Крюков
34.	I83	"-"-"-"		
35.	498	Фрез.стелек		
36.		Гидровлич.пресс з-д "Вперед"	4	
37.	I73	Отделочные щетки	6/н	
38.	I48	Деревян.шпилечн.	8899	

38 шт.

ТАПОЧНЫЙ ЦЕХ

1.		Затяжная машина	603	
2.	I63	Воздушный пресс	6/н	
3.	I62	Компрес.пресс	6/н	
4.	304	Прошивн.машина	I047	

5.		Зарисовочная машина	б/н
6.		Швейная машина	II977
7.	I99	- " -	II020
8.		- " -	9820
9.		- " -	II693
10.		Фрез. уреза	796
11.		Горяч. полир. уреза	221
12.		Швейн. машина кл. 23-А	2443
13.		- " -	2428
14.		- " -	2434
15.		- " -	2455

15 штук.

КОТОВЫЙ КОНВЕЕР

1.	90	Швейная машина "Зингер"	45 класс	
2.	92	- " -	45 "	
3.	94	- " -	45 "	
4.	97	- " -	45 "	
5.	98	- " -	- " -	9590789
6.	99	- " -	- " -	9180349
7.	I00	- " -	- " -	9840453
8.	II3	- " -	- " -	I7726
9.	II5	- " -	- " -	8569197
10.	II6	- " -	- " -	37I7260
11.	II7	- " -	- " -	I8453
12.	496	- " -	- " -	80I728
13.	91	- " -	"Адлер"	7327
14.	93	- " -	- " -	383
15.	95	- " -	- " -	
16.	II4	- " -	- " -	I3I76
17.	349	- " -	"Гласс" I5-2 класс	86I
18.	492	- " -	- " -	I353094
19.	96	- " -	Подольского мех.з-д 4 класс	00899
20.	I01	- " -	4 класс	006I5
21.	I09	- " -	4 класс	0088I
22.	I10	- " -	4 класс	00037
23.	II1	- " -	4 класс	00643
24.	II2	- " -	4 класс	0060I
25.	433	- " -	4 класс	I60I5
26.	430	- " -	4 класс	00028I
27.	493	- " -	"Унион" 3 класс	I06I2
28.	494	- " -	" " 3 класс	I7943
29.	II8	Блочковая машина г. Шпанг		I52
30.	- " -	- " -	- " -	432

30 штук

ХРОМОВЫЙ КОНВЕЕР

1.	I85	Швейная машина "Зингер"	I8-2 класс	30873I7
2.	I87	- " -	I8-2 "	77224
3.	I88	- " -	I8-2 "	774090I
4.	I89	- " -	I8-2 "	747386
5.	I90	- " -	I8-2 "	I94485
6.	I92	- " -	I8-2 "	I744I78
7.	I93	- " -	I8-2 "	9965I8
8.	I86	- " -	I8-2 "	826I85
			Пфафф	

9.	197	Швейная машина "Зингер	44-10	2 класс	№ 2529715
10.	202	"-"	Заг		I4329908
11.	251	"-" "Пфафф"			869627
12.	223	"-" "Зингер	18-2 кл.		383077
13.	225	"-" 2-х игольн.			1195
14.	352	"-"			I051
15.	200	"-" 3-х			11042
16.	201	"-" 3-х			I0908
17.	475	"-" 3-х			11815
18.	442	"-"			I2280
19.	444	"-"			2502222
20.	447	"-"			009263
21.	449	"-"			11989
22.	451	"-"			I7783
23.	453	"-"			I7555
24.	463	"-"			I7977
25.	465	"-"			008948
26.	497	"-"			I7696
27.	257	"-"			11431
28.	194	Перфорационная машина	комп. Копенхавн.		I756
29.	477	Блочковая машина 3-да	"Энгельса"		256
30.		Крючковая машина 3-да	"Энгельса"		I9
31.	480	Швейная 2-х игольная			989
32.	456	"-" "кл. 34"			I240 0015
33.	460	Швейная 2-х игольная			I240
34.		Швейная машина кл. 34			0060
35.		"-"			0833
36.		"-"			0097
37.	250	"-" "Келлер"			I4157980
38.		"-" "Дюркон"			233115
39.	259	"-" "Унон"			11593
40.		"-"			I2280
41.	495	"-"			I7618
42.		"-" "Пфафф"			6/н

42 шт.

ЗАКРОЙНЫЙ ЦЕХ

1.	79	Штамп "Идеал"	кмп. Копенхавн.	3900
2.	80	"-"	3-д "Вперед"	374
3.	81	"-"	"-"	370
4.	414	"-"	"-"	686
5.	416	"-"	"-"	653
6.	418	"-"	"-"	662
7.	420	"-"	"-"	667
8.	422	"-"	"-"	665
9.	424	"-"	"-"	655
10.	410	"-"	"-"	909
11.	412	"-"	"-"	630
12.	426	"-"	"-"	
13.		Закройно-ленточная пила		111
14.	103	Фортуна		2056
15.	271	"-"		6002 A
16.	195	"-"		10332
17.	196	"-"		10797
18.	104	"-"		1742
19.		"-"		470

19 штук.

- 35- 44

242 210

✓
СКЛАД СТЕФАНОВИЧА ??

I.	Универсальная машина	45	класс	II977	
2.	"	"	45	"	008789
3.	"	"	45	"	I7556
4.	"	"	45	"	I0562
5.	"	"	45	"	009820
6.	"	"	45	"	00865I
7.	"	"	45	"	I7262
8.	"	"	45	"	II698
9.	"	"	45	"	II929
10.	"	"	45	"	I2363
11.	"	"	45	"	I2292
12.	Спецмашина				39I092
13.	"				<u>438887</u>

15 штук.

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

№ № п/п	Наименование фирмы	Номер мотора	Т и п	Напря- жение	Мощ- ность
1	2	3	4	5	6

1. ШТАМПОВОЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Ярославский завод	18748	ТТ-5	220/380	1,5
2.	"-"	18760	ТТ-6	220/380	1,8
3.	Сименс Шуккер	62008	PI3CC4	220/380	0,25
4.	"-"	1773060	Е P7I-1500	220/380	3,0
5.	"-"	2646959	Е P54C	220/380	2,5
6.	"-"	61517	PI3CC4	220/380	0,25
7.	"-"	62068	PI3CC4	220/380	0,25
8.	"-"	1772686	Е P7I-1500	220/380	3,0
9.	"-"	8446309	Е P5504	380	3,0
10.	№ 655	7879	ТТ-5	220/380	2,2
11.	"	15436	ТТ-6	220/380	3,2
12.	МЗП	84512	А-5I	220/380	4,5
13.	Володарского	2348	И2 20/6	220/380	0,8
14.	Им. Ковинина	6703	И2 3I/6	220/380	3,5
15.	б/ф	12114	ДК I	220/380	0,55
16.	б/ф	101506	И10/4	220/380	0,25
17.	Электросила	151623	AT2I-1000	220/380	0,368
18.	Д-р Макс Леви	87155	ДМ I5	220/380	1,8

2. ЮФТОВО-ПОШИВОЧНЫЙ

1.	б/ф	4317	ТТ-I 2/6	220/380	0,55
2.	б/ф	931577	ТТ-I 2/6	220/380	0,55
3.	б/ф	718808	И10/4	220/380	0,25
4.	б/ф	714783	И10/4	220/380	0,25
5.	Володарского		И11/4	220/380	0,52
6.	"	4073	И2 20/4	220/380	1,3
7.	"	17662	И II/4	220/380	0,52
8.	"		И II/4	220/380	0,52
9.	"	17661	И II/4	220/380	0,52
10.	"	120594	И II/4	220/380	0,52
11.	Харьковский	85276	АНД 3I/4	220/380	0,27
12.	"	83528	АНД 3I/4	220/380	0,27
13.	"	177817	АТТ 4I/6	220/380	0,6
14.	"	56043	ТНГ-52	220/380	1,5
15.	"	79536	АЛ 32/4	220/380	1,0
16.	"	1432	АЛ 3I/2	220/380	1,0
17.	"	884	АЛ 3I/2	220/380	1,0
18.	"	58708	АТТ 4I/6	220/380	0,6
19.	"	55804	ТНГ-52	220/380	1,5
20.	Сименс Шуккерт	62248	PI3CC4	220/380	0,25
21.	"	2150053	Е ПВР 2I%	1000 "	0,25
22.	"	2240121	Е P34 н%6	220/380	0,45
23.	"	6837477	Е P55н±4	220/380	4,0
24.	"	1773021	Е P7I-1500	380	3,0
25.	"	62307	PI3CC4	220/380	0,25

1	2	3	4	5	6
26.	Сименс Шукерт	62080	PI3CC4	220/380	0,25
27.	"-"	62450	PI3CC4	220/380	0,25
28.	"-"	61476	PI3EE4	220/380	0,25
29.	АЕГ Виен	3382907	АВДН II/6	380	1,0
30.	"-"	367387	АФВ-IO	220/380	1,0
31.	"-"	367332	АФВ-IO	220/380	1,0
32.	З-д № 655	15440	ТТ-8	220/380	3,2

ЮФТОВЫЙ КОНВЕЕР

1.	Харьковский	85430	АНЛ 3I/4	220/380	0,27
2.	"-"	82880	АНЛ 3I/4	220/380	0,27
3.	б/ф	711301	И IO/4	220/380	0,25
4.	"-"		И IO/4	220/380	0,25
5.	"-"	714583	И IO/4	220/380	0,25
6.	"-"	713002	И IO/4	220/380	0,25
7.	"-"	905527	И IO/4	220/380	0,25
8.	"-"	907394	И IO/4	220/380	0,25
9.	"-"	906501	И IO/4	220/380	0,25
10.	"-"	907490	И IO/4	220/380	0,25
11.	"-"	907092	И IO/4	220/380	0,25
12.	"-"	907395	И IO/4	220/380	0,25
13.	"-"	907521	И IO/4	220/380	0,25
14.	"-"	907235	И IO/4	220/380	0,25
15.	"-"	907413	И IO/4	220/380	0,25
16.	"-"	907476	И IO/4	220/380	0,25
17.	"-"	907328	И IO/4	220/380	0,25
18.	"-"	9062663	И IO/4	220/380	0,25
19.	"-"	906676	И IO/4	220/380	0,25
20.	"-"	907324	И IO/4	220/380	0,25
21.	"-"		И IO/4	220/380	0,25
22.	"-"	907154	И IO/4	220/380	0,25
23.	"-"	907411	И IO/4	220/380	0,25
24.	"-"	718131	И IO/4	220/380	0,25
25.	"-"	717467	И IO/4	220/380	0,25
26.	"-"	713418	И IO/4	220/380	0,25
27.	"-"	907103	И IO/4	220/380	0,25
28.	"-"	907479	И IO/4	220/380	0,25

ЮФТО-ЗАГотовочный цех

1.	Харьковский	84564	АНЛ 3I/4	220/380	0,27
2.	"-"	85399	АНЛ 3I/4	220/380	0,27
3.	"-"	135024	АНЛ 32/4	220/380	1,0
4.	"-"	134685	АНЛ 32/4	220/380	1,0
5.	"-"		АНЛ 32/4	220/380	1,0
6.	"-"	79929	АНЛ 32/4	220/380	1,0
7.	"-"	78118	АНЛ 32/4	220/380	1,0
8.	"-"	77724	АНЛ 32/4	220/380	1,0
9.	"-"	1054	АНЛ 32/4	220/380	1,0
10.	б/ф		И IO/4	220/380	0,25
11.	"-"	708287	И IO/4	220/380	0,25
12.	"-"	877604	И IO/4	220/380	0,25
13.	"-"	717042	И IO/4	220/380	0,25
14.	"-"	713531	И IO/4	220/380	0,25

I	2	III	4	5	6
15.		224	ТТ II 2/6	220/380	0,55
16.	АЕГ Виен	367563	АФВ-10	220/380	1,0
17.	" "	3682564	ДА II/4I7	380	1,5
18.	МЗП	5 Б 28	АО 4I-4	220/380	1,7
19.	Володарского	28058	И II/4	220/380	0,52
20.	Симено Шуккерт		ДМ 348/4	380	1,5

ХРОМОВЫЙ КОНВЕЕР

1.	Харьковский	256I	АНД 32/4	220/380	1,0
2.	Симено Шуккерт	6I9I6	PI3CC4	220/380	0,25
3.	" "	62020	PI3CC4	220/380	0,25
4.	" "	62486	PI3CC4	220/380	0,25
5.	" "	6I95I	PI3CC4	220/380	0,25
6.	" "	6I779	PI3CC4	220/380	0,25
7.	" "	6I868	PI3CC4	220/380	0,25
8.	" "	6I876	PI3CC4	220/380	0,25
9.	" "	6I799	PI3CC4	220/380	0,25
10.	" "	6I8I3	PI3CC4	220/380	0,25
11.	" "	6I790	PI3CC4	220/380	0,25
12.	" "	6I604	PI3CC4	220/380	0,25
13.	" "	62077	PI3CC4	220/380	0,25
14.	" "	6I534	PI3CC4	220/380	0,25
15.	" "	6I559	PI3CC4	220/380	0,25
16.	" "	62433	PI3CC4	220/380	0,25
17.	" "	6230I	PI3CC4	220/380	0,25
18.	" "	62303	PI3CC4	220/380	0,25
19.	" "	62227	PI3CC4	220/380	0,25
20.	" "	62I72	PI3CC4	220/380	0,25
21.	" "	620I7	PI3CC4	220/380	0,25
22.	" "	62344	PI3CC4	220/380	0,25
23.	" "	6I885	PI3CC4	220/380	0,25
24.	" "	62I55	PI3CC4	220/380	0,25
25.	" "	6I733	PI3CC4	220/380	0,25
26.	" "	62I78	PI3CC4	220/380	0,25
27.	" "	62023	PI3CC4	220/380	0,25
28.	" "	620I5	PI3CC4	220/380	0,25
29.	" "	62272	PI3CC4	220/380	0,25
30.	" "	62370	PI3CC4	220/380	0,25
31.	6/Φ		И IO/4	220/380	0,25
32.	"	7I9028	И IO/4	220/380	0,25
33.	"	IO4457	И IO/4	220/380	0,25
34.	"	7I37I	И IO/4	220/380	0,25
35.	"	7I6304	И IO/4	220/380	0,25
36.	"	7I4920	И IO/4	220/380	0,25

ХРОМОПОШИВЧНЫЙ ЦЕХ

1.	Д-р Макс Леви	98509	Д 549	220/125	3,7
2.	" "	9I73I	ДК-39	220/125	1,5
3.	" "	29327	ДС-66	125/220	5,5
4.	" "	920I5	ДС-47	120/210	3,0
5.	" "	28008		120	0,37
6.	Сименс Шуккерт	I7728I2	P7I-I500	380	3,0

	2	3	4	5	6
Сименс Шуккерт	I772684	E	P7I-1500	380	3,0
"				I20	0,22
АЕГ Виен	3756133		ДА 5/4 КЗ	I25/220	0,8
"	33II398		АВДН 5/4	I25/220	0,74
"	3682618		ДА 15/4 КЗ	I25/220	2,0
Эльфа	29709		И II/4	220/380	5,8
б/ф	562876		МКВ 7	I20	0,37
Генерал Электрик	I26I		5к324Д498	220/380	5,5
б/паспорта				I20	3,0
"	76908		P 15/4	I20/210	3,7

ТАПОЧНЫЙ ЦЕХ

Д-р Макс Леви	90775		Д 7	I20/220	I,1
АЕГ Буск				I20	I,1
Электричество	I072812		ВФЕЗ	I20/220	0,3
б/ф	709950		И IO/4	220/380	0,25
АЕГ Виен	266769		ДБ22/6 КЗ	380	I,5

МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

ШЗМ	I07II		ДД 32/4	220/380	3,2
2-й механический	7554I		АД 32	220/380	3,2
б/ф	I073I		АД 32/4	220/380	3,2
"	907222		И IO/4	220/380	0,25
"	7I0047		И IO/4	220/380	0,25
б/паспорта				380	I,5
"				380	
"				380	0,45
ГАМЗ	I4I36I		ФГ 2 2/4	I25/220	0,8
Сименс Шуккерт	8226767		ДР 475+4	380	3,0
Саксенверк	274525		ИД 3/155	220/380	4,0
Рудольф Леви	6470			220/380	0,74
б/ф	I8522		ПБ 22	220/380	0,125
"	43439I		5I/6	220/380	2,8
Елваг	02745		ДВ 5	220/380	0,07
АЕГ Виен	3039280		АНД 7/4	380	0,22
"	367335		АФВ-IO	220/380	I,0
"	367398		АФВ-IO	220/380	I,0
"	367337		АФВ-IO	220/380	I,0
"	367334		АФВ-IO	220/380	I,0
Харьковский	85545		АНЛ 3I-4	220/380	0,27
"	79I75		АНЛ 3I-4	220/380	0,27
"	I8275I		АТТ 4I/6	220/380	0,6
Володарского	27290		И II/4	220/380	0,52
"	28825		И2 2I/6	220/380	I,3
"	26323		И II/4	220/380	0,52
Ярославский	I8728		ТТ-5	220/380	I,5

Итого электродвигателей по фабрике - 182 штуки.

-4- 49 247

О СНАБЖЕНИИ ТОПЛИВОМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИЕЙ

В котельных установках фабрики сжигается в основном дрова и силезский уголь. В наличии имеется один паровой котел собственного производства и служит для подачи пара на сушку обуви и отопливает корпуса расположенные до лестничной клетки. Другая половина корпусов после лестничной клетки отопливается четырьмя котлами системы "Стребель". Существующие котельные фабрики не обеспечивают предприятие, для всех нужд фабрики нужна одна централизованная котельная.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТОПЛИВОМ ПРЕДПРИЯТИЯ В 1952 ГОДУ
ПРОВОДИЛОСЬ СЛЕДУЮЩИМ ПОРЯДКОМ:

Виды топлива	Един. изм.	Поступ. за 1952 г.	Итого топливн. ресурсов в 51-52гг.	Израсх. в 1952 г.	Остаток на 1У-52г.
1. Уголь	тонн	5	13,0	10,0	3,0
2. Брикет	"	-	-	-	-
3. Торф	"	46,9	46,9	31,9	15,0
4. Дрова	"	96,0	96,0	34,0	62,0
5. П и и	"	299,0	299,0	299,0	-
Итого усл.топлив.			104,6	82,	21,9

Из вышеуказанных данных видно, что предприятие топливом обеспечено. По плану предусмотрено израсходовать топливо на производство 208,4 тонн. Перерасхода топлива по фабрике не имеется.

Надо отметить, что поступившие сорта топлива, в основном дрова очень низкого качества, анализы топлива не проводились и при переводе натурального топлива в условное, коэффициенты брались теоретические.

ВВОД В ДЕЙСТВИЕ НОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ В 1952 ГОДУ.

Ввод в действие нового оборудования за 1951 год характеризуется следующей таблицей:

Наименование оборудования	Кол-во
1. Обтяжная машина	1
2. Гидравлический пресс	1
3. Машины для стекления каблука	2
4. Электромоторы	4
1. Токарно-винторезный станок	1
2. Штампы "Идеал"	6
3. Блочковая машина	1
4. Гвоздильная машина	1

5. Машина для фреза уреза	2
6. Электромоторы	II
7.	
1. Швейные машины 34 класса	5
2. "- "- 22 класса	5
3. "- "- 2-х игольные	2
4. Штамп "Революцион"	I
5. Штамп "Идеал"	I
6. Штамп для клеймения	I
7. Затяжная машина	I
8. Крючковая машина	I
9. Машина для полировки уреза	I
10. Гвоздильная машина	I
11. Кругло-шлифовальный станок	I
12. Точило	I
13. Полировочный станок	I
14. Кузнечный горн	I
15. Электромоторы.	8

Итого введено в действие новое оборудование за 1952 год - 39 единиц и 23 единиц эд.моторов /моторы приобретены вместе с оборудованием в комплекте/.

В суммовом выражении приобретено оборудование на 266,2 т.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Освоение средств по технике безопасности за 1952 год характеризуется следующей таблицей:

Наименование статей	План на год	Факт.
1. Техника безопасности	5,0	1,7
2. Вентиляция	4,0	12,8
3. Промсанитария	2,0	2,4
4. Сан.бытовые устройства	5,0	4,7
5. Прочие мероприятия	1,0	0,5
	17,0	25,5

План по технике безопасности и охране труда выполнен в суммарном выражении на 25,5 т.р., что составляет 150,0%.

За 1952 год проведены следующие мероприятия:

- I. По технике безопасности. Изготовлены предохранительные ограждения в количестве 12 шт
Отремонтированы 17 шт
Устроено никовольное питание на конвейере цеха хромовой обуви.

- II. Вентиляция Вновь переоборудована аспирационная вентиляция в юфтовом цехе. Отремонтирована аспирационная вентиляция в хромовом цехе. Поставлены оконные вентиляторы в цехах в количестве 5-ти штук. Отремонтирован вытяжной шкаф в цехе хромовой обуви.
- III. Промсанитария. Вновь изготовлена отопительная система на конвейере цеха хромовой обуви и в механической мастерской. Произведена проверка отопительной системы по фабрике и заменены неисправные секции и трубопроводы.
- IV. Сан.бытовые устройства. Отремонтированы все сан.узлы по цехам фабрики. Изготовлена общефабричная гардеробная на 450 мест. Отремонтированы умывальники в юфтовом, механическом и хромовом цехах.
- V. Прочие мероприятия. Приобретена литература и плакаты по технике безопасности и безопасным методам работы.

ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ДОГОВОРА

Всего заключено договоров	14
Из них: с поставщиками на сумму руб.	18.317.750
В том числе:	
с комбинатом "Стамбрас"	1.000.000
с кожзаводом "Елгава"	12.000.000
с кожзаводом "Илгециемс"	1.500.000
с кожзаводом "Югла"	6.000.000
с комбинатом "Блазма"	3.000.000
с фабрикой им. Сталина	41.000
с торфопредприят. Резикне	5.885
с Главтекстильсбытом	570.400
с заводом "Коммунар"	6.000.000
с автобазой МЛП ЛССР	
с фабрикой "Искож"	45.000
Из них:	
с покупателями на сумму	25.600.000
В том числе:	
с Латвийской Респ. т/б "Главобувсбыт"	25.000.000
с заводом "Метеор"	600.000
с заводом "Лиепая" договора до сих пор не выслал, несмотря на напоминания фабрики.	

Подано исковое заявление в арбитраж МЛП ЛССР о принудительном обязанности заключить договора с фабрикой.

Автотранспорт состоит из 4-х автомашин:

250

ЗИС 5 гос. № 37-55	на ходу	% износа	50%
ГАЗ 51 гос. № ЛП 44-96	"	"	40%
ГАЗ АА "-" ЛР 47-89	"	"	50%
ГАЗ АА "-" ЛП 04-26	не на ходу	"	100% подлежащ. списан

ОСТАТОК ДЕНЕЖНЫХ СРЕДСТВ

Остаток кассы, согласно акта за подписями гл. бухгалтера тов. АРДАШНИКОВОЙ, кассира т. ДАВЫДОВИЧ и представителя фабкома фабрики тов. ХЕЙМАН, составляет на " " _____ 1952 года

Руб. _____ коп. _____

При сдаче дел передана одна круглая печать.

город Рига 19 мая 1952 года.

СДАЛ: бывший директор обувной фабрики "Рекорд".-

Госин
20. V. 52. /Г. КОСТЕНКО/

ПРИНЯЛ: И.О. директор обувной фабрики "Рекорд".-

Гришанов /Б. ГРИШАНОВ/

Представитель Главного Управления МЛП Латвийской ССР.-

/К. ВЛАСОВ/

ЧЛЕНЫ КОМИССИИ: Главный бухгалтер фабрики "Рекорд".-

Марков
Ардашкова /Р. ЖАРКОВА/
/Б. АРДАШНИКОВА/

Нач. Планового отдела фабрики "Рекорд" .-

Смыслов /М. СМЫСЛОВА/

Подписи лиц ответственных за материальные ценности:

Начальник пошивочного цеха юфтовой обуви.-

Лужанский /ЛУЖАНСКИЙ/

Начальник пошивочного цеха хромовой обуви.-

Петрова /ПЕТРОВА/

Старший мастер закр. цеха.-

Липницкий /ЛИПНИЦКИЙ/

Старший мастер швейного цеха юфтовой обуви.-

Минашкин /МИНАШКИН/

Старший мастер швейного цеха хромовой обуви.-

/РАДИОНОВ/