

LATVIJAS PSR  
VIEGLĀS RŪPNIECĪBAS  
MINISTRIJA

Rīgā, Smilšu ielā Nr. 1/III



22  
ЛАТВИЙСКАЯ ССР  
МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

гор. Рига, ул. Смилшу № 1/III

№ 10/1263

15 февраля 1956 г./г.

Директору фабрики "Рекорд"  
тов. Степанову А.С.

На Ваш № 996 от "13" декабря 1955 г.

Направляю нормы расхода на материалы, отсутствующие в приказе Министра промышленных товаров широкого потребления от 24/ХП-54 года № 2431.

При применении в производстве других материалов, указанных в представленных Вами нормах, руководствуйтесь выше - указанным приказом.

ПРИЛОЖЕНИЕ: На 8 листах.

Начальник отдела кожевенно-  
обувной и резиновой промышленности  
МЛП Латв. ССР

( М. ГОНИЖМАН )

№10/1263  
15/II 56.2.

" Утверждаю "  
Зам. Министра легкой промышленности.  
Латвийской ССР

*[Handwritten signature]*  
Э. Лейтман

" 14 " февраля 1956г.

НОРМЫ РАСХОДА

вспомогательных материалов для обработки деталей низа и верха обуви.

Материал	№ ГОСТа или ТУ	Наименование операций	ед. изм	Хромовая обувь		Кюфевая обувь		Легкая обувь	
				№	Норма	№	Норма	№	Норма
Кисточки		Намазка подошв	шт.	25мм	0,02	25мм	0,02		
Кардолента		Вз"ерошив. подошвы	м.кв	-	-	-	-		0,012
Восковые каранда.	ТУ-1251-51	Контроль дет. низа	шт.	2	0,200	-	0,200		0,200
Олифа		Пропитка колод.выр.	кг.	-	0,010	-	0,010		0,010
Шпагат		Связка дет.		-	0,167	-	0,167		0,167
Восковые каранда.		Контроль деталей верха	шт.	-	0,200	-	0,200		0,200
Олифа		Пропитка закр. колод.	кг.	-	0,020	-	0,020		-
Шпагат		Связывание края загот.		-	0,085	-	0,075		0,055
Ножи закройные		Раскрой кож		-	0,10	-	-		0,10
Спецкартон		кг. нетто		-	0,700	-	0,700		-
Кисточки		Окраска деталей	шт.	20мм	-	-	0,02		-

Начальник отдела кожанобувной и  
резиновой промышленности:

*[Handwritten signature]*

/ М. Гоникман /

#10/1263  
15/1156.2.

НОРМЫ РАСХОДА

" Утверждаю "  
Зам. Министра легкой промышленности Латвийской ССР  
/Э. Дрейтман/  
" 14 " февраля 1956г.

вспомогательных материалов на юфтевую обувь ( на 100 пар)

Материал	№№ ГОСТа или ТУ	Наименование операций	Ед. изм.	Муж. п/сапоги		мальч. п/сапог		недом. п/сапоги		муж. сапоги		недомерк. сапоги		Ботинки на резинках	
				№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма
Воск	ТУ 1474-48	Полировка подошв и каблука.	кг.	-	0,135	-	0,115	-	0,100	-	0,135	-	0,100	-	0,135
"	"	Горяч. полиров. уреза	кг.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,105
"	"	Намазка шва задника	-	-	-	-	-	-	-	-	0,140	-	0,120 <sup>б</sup>	-	-
Вар протилочный	ТУ 436-54	Прозапка следа 2 раза.	кг.	-	3,000	-	2,550	-	2,180	-	3,000	-	2,180	-	4,120
Апретура казеиновая	ТУ 1473-48	Апретирование верха	кг.	-	0,350	-	0,250	-	0,200	-	0,200	-	0,150	-	0,350
Супинаторы		Прикрепление супинат.	шт.	-	202,0	-	202,0	-	202,5	-	202,0	-	202,0	-	202,0
Фрезера		Фрезерование уреза	"	14	0,200	14	0,200	14	0,200	14	0,200	14	0,200	14	0,200
Каблучные фрезера		" каблуков	"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	330	0,100
Камни для точки фрезеров.		Точка фрезеров	"	-	0,100	-	0,100	-	0,100	-	0,100	-	0,100	-	0,100
Воск бесцветный	1474-48	Чистка колодок	кг.	-	0,015	-	0,015	-	0,015	-	0,015	-	0,015	-	0,015
Смывочная жидкость по рец. 31		Чистка верха	"	-	0,07	-	0,07	-	0,07	-	0,07	-	0,07	-	0,07
Этил. спирт по р. 32		" колодок	"	-	0,03	-	0,03	-	0,03	-	0,03	-	0,03	-	0,03
Мыло хозяйств. р. 32		" колодок	"	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01
Кисточки		Окраска бахтармы	шт.	20мм	0,10	20мм	0,10	20мм	0,10	20мм	0,10	20мм	0,10	20мм	0,10
Зубные щетки		" уреза и каблука	"	-	0,05	-	0,05	-	0,05	-	0,05	-	0,05	-	0,05
Геленки			шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	201
Текс ручной	1108-51	Прикрепление задника	кг.	9	0,042	9	0,042	9	0,042	11	0,049	11	0,049	-	-
Иглы швейные кл. 214 х 2		Строчка заготовок	шт.	22	1,10	22	1,00	22	1,00	22	0,50	22	0,50	22	1,40
"		"	шт.	23	1,50	23	1,50	23	1,50	23	1,00	23	1,00	23	1,40
"		"	шт.	25	0,50	25	0,50	25	0,50	24	1,11	24	1,00	19	0,70
"		"	шт.	16x2 16	0,4	16x2 16	0,32	16/2 16	0,32	25	1,10	25	1,00	-	-
"		"	шт.	16x2 16	0,4	16x2 16	0,32	16/2 16	0,32	16x2 18	0,50	16x2 18	0,50	-	-
Кисточки		Намазка под загибку	шт.	15мм.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15мм.	0,10

Начальник отдела кожаной и резиновой промышленности:

*[Signature]* / М. Гоникман /

№ 10/1263  
15/II 56.2.

" Утверждаю "  
Зам. Министра легкой промышленности  
Латвийской ССР

" 14 " февраля 1956 г.  
Л. Э. Лейтман

НОРМЫ РАСХОДА

вспомогательных материалов на легкую обувь ( на 100 пар )

Материал	№ ГОСТ или ТУ	Наименование операций	ед. изм.	Муж. ботинки на кож. подошве.		Муж. ботинки на микропористой подошве		Жен. ботинки на кожаной подошве		Жен. ботинки на микропор. подошве.		Недомерков. ботинки на кож. подош.		Спортивные муж. на микропор. подош.		Спортивные жен. на микропор. подошве		Спортивные недомерк. на микропор. подош.	
				№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма
Ацетон	2768-44	Чистка подошв	кг.	-	-	-	0,650	-	-	-	0,640	-	-	-	0,650	-	0,640	-	0,600
Картон короб.		Упаковка обуви	кг.	-	12,000	-	12,000	-	9,00	-	9,00	-	8,00	-	12,000	-	9,00	-	8,00
Бумага для упаковки		"-"-"	кг.	-	1,500	-	1,500	-	1,500	-	1,500	-	1,500	-	1,500	-	1,500	-	1,500
Камни для шлифов. урва	шир. 20мм. Ø 10мм	Шлифование уреза подошвы	шт.	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01
Наждачн. камни для точки фрезеров.		Точка фрезеров	шт.	-	0,143	-	0,143	-	0,143	-	0,143	-	0,143	-	0,143	-	0,143	-	0,143
Фрезера		Фрезерование подошв	шт.	3	0,310	14	0,313	3	0,310	14	0,313	3	0,310	14	0,313	14	0,310	14	0,310
"-"		Фрезеров. стелек	"	2	0,140	2	0,140	2	0,140	2	0,140	2	0,140	2	0,140	2	0,140	2	0,140
Воск необрашен.		Чистка колодок	кг.	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01
Керосин		Чистка верха	кг.	-	0,050	-	0,050	-	0,050	-	0,050	-	0,050	-	0,050	-	0,050	-	0,050
Мыло хозяйств.		Чистка колодок	кг.	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01
Этиловый спирт		"-"-"	кг.	-	0,030	-	0,030	-	0,030	-	0,030	-	0,030	-	0,030	-	0,030	-	0,030
Бумага для этикеток		Приклеив. этикеток	кг.	-	0,365	-	0,365	-	0,320	-	0,320	-	0,300	-	0,365	-	0,320	-	0,300
Краска для заделки дефектов		Заделка дефектов	кг.	-	0,130	-	0,130	-	0,120	-	0,120	-	0,120	-	0,130	-	0,120	-	0,120
Щетки зубные		Дублирование верха с подкладкой.	шт.	-	0,2	-	0,2	-	0,2	-	0,2	-	0,2	-	0,2	-	0,2	-	0,2
Кисточки		Освежение клеевой пленки	шт. 25мм	25мм	0,05	25мм	0,05	25мм	0,05	25мм	0,05	25мм	0,05	25мм	0,05	25мм	0,05	25мм	0,05
"-"		Намазка затяж. кромки	шт. 15мм	15мм	0,05	15мм	0,05	15мм	0,05	15мм	0,05	15мм	0,05	15мм	0,05	15мм	0,05	15мм	0,05
Тесьма 5-6 мм.		Укрепление канта		-	103	-	103	-	94	-	94	-	80	-	-	-	-	-	-
Тесьма 10-12мм.		Окантовка канта		-		-		-		-		-		-		-		-	
Иглы швейные кл 134x2		Строчка заготовок	шт.	16	1,3	-	1,3	16	1,26	16	1,26	16	1,15	16	1,9	16	1,76	16	1,6
" 135x1		"-"-"	шт.	16	0,6	16	0,6	16	0,5	16	0,5	16	0,45						
" 16x1		"-"-"	шт.	18	0,2	18	0,2	18	0,2	18	0,2	18	0,2						
Олифа		Намазка закр. колод.	кг.	-	0,020	-	0,020	-	0,020	-	0,020	-	0,020	-	0,020	-	0,020	-	0,020
Ножи закройные		Раскрой к/товаров	шт.	-	0,1	-	0,1	-	0,1	-	0,1	-	0,1	-	0,1	-	0,1	-	0,1
Спец-картон		Сборка колод	кг.	-	0,700	-	0,700	-	0,700	-	0,700	-	0,700	-	0,700	-	0,700	-	0,700
Олифа		Намазка выруб. колод.	шт.	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01
Кисточки		"-"-"	шт. 25мм	25мм	0,02	25мм	0,02	25мм	0,02	25мм	0,02	25мм	0,02	25мм	0,02	25мм	0,02	25мм	0,02

Начальник отдела кожаной и резиновой промышленности:

*Смирнов*

/ М. Гоникман /

№ 10 / 1263  
15 / II 56.2.

" Утверждаю "  
Зам. Министра легкой промышленности  
Латвийской ССР

14 февраля 1956г.  
/ Э. Лейтман /

НОРМЫ РАСХОДА

вспомогательных материалов на хромовую обувь ( на 100 пар )

Материал	№№ ГОСТа или ТУ	Наименование операций	ед. изм.	Мужские бо- тинки.		Мужские п/ботинки		Женские п/бо- тинки ср.к.		Женские п/бо- тинки н/к.		Мальчишковые ботинки		Мальчишковые п/ботинки	
				№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма
Воск бесцветный	I474-48	Чистка колодок	кг.	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01
Камни диам. 50мм шириной 20мм.		Шлифование уреза	шт.	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01
Камни для точки фрезера		Точка фрезеров	шт.	-	0,143	-	0,143	-	0,143	-	0,143	-	0,143	-	0,143
Супинаторы	ВТУ I952-52		шт.	-	202,0	-	202,0	-	202,0	-	202,0	-	202,0	-	202,0
Ацетон		Чистка микр. подошвы	кг.	-	0,650	-	0,650	-	0,645	-	0,645	-	0,640	-	0,640
Стабелин	ТУ I291-51	Намазка гранит	кг.	-	0,400	-	0,400	-	0,200	-	0,200	-	0,350	-	0,350
Фрезера		Фрезеров. подноска/ подошв.	шт.	I4	0,300	I4	0,300	I4	0,300	I4	0,300	I4	0,300	I4	0,300
"		Фрезеров. стелек	шт.	2	0,130	2	0,130	2	0,130	2	0,130	2	0,130	2	0,130
Картон коробочный		Упаковка обуви	кг.	-	I4,000	-	I4,000	-	I2,000	-	I2,000	-	I2,000	-	I2,000
Проволока для сшивки коробок	Д-0,6-0,8	Для сшивки коробок	кг.	-	0,200	-	0,200	-	0,200	-	0,200	-	0,200	-	0,200
Бумага для эти- кеток		Наклейка этикеток	кг.	-	0,372	-	0,372	-	0,327	-	0,327	-	0,372	-	0,372
Хозяйств. мыло для смывочн. жидк.	для рецеп- та № 32	Чистка колодок	кг.	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01	-	0,01
Этилов. спирт для смыв. жидк. р. 32		"	кг.	-	0,03	-	0,03	-	0,03	-	0,03	-	0,03	-	0,03
Краска для задел- ки дефектов.		Заделка дефектов	кг.	-	0,150	-	0,150	-	0,130	-	0,130	-	0,120	-	0,120
Кисточки		Намазка зат. кромки	шт.	I5мм	0,04	I5мм	0,04	I5мм	0,04	I5мм	0,04	I5мм	0,04	I5мм	0,04
Кисточки		Освещение клеевой	шт.	25мм	0,02	25мм	0,02	25мм	0,02	25мм	0,02	25мм	0,02	25мм	0,02
Зубные щетки		Подмазка бочков к пя- точной части подошв	"	-	0,1	-	0,1	-	0,1	-	0,1	-	0,1	-	0,1
Карандаши 2 м.		Рис. декор строчек	шт.	2м	-	2м	0,150	2м	0,150	2м	0,150	2м	0,150	2м	0,150
Иглы швейные кл. I34		Строчка заготов.	"	I4	I,75	I4	I,65	I4	I,65	I4	I,66	I4	I,56	I4	I,56
"		"	"	I6	I,75	I6	I,65	I6	I,65	I6	I,66	I6	I,56	I6	I,56
Кисточки		Намазка под вагибку	шт.	I5мм	0,05	I5мм	0,05	I5мм	0,05	I5мм	0,05	I5мм	0,05	I5мм	0,05
Зубные щетки		Наклейка /подкл.	"	-	0,08	-	0,08	-	0,08	-	0,08	-	0,08	-	0,08

Начальник отдела кожаной и резиновой  
промышленности:

*Э. Лейтман*

/ М. Гониман /

## НОРМЫ РАСХОДА

вспомогательных материалов и фурнитуры по чувячному цеху на 100 пар обуви

№	Материал	№ ГОСТ'а или ТУ	Наименование операций	Един. изм.	Мужские чувяки на кожаной подошве		Мужские чувяки на микропорист. подошве		Женские чувяки на кожаной подошве		Женские чувяки на микропористой подошве		Недомерковые чувяки на кожаной подошве		Спортивные мужские на микропорист. подошве		Спортивные женск. на микропорист. подошве		Спортивные недомерковые на микропорист. подош.		Примечание:
					№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	
					2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13					
1.	Нитки хлопчатобум.		Строчка заготовок	кат. 200м	30	8,4	30	8,4	30	7,6	30	7,6	30	6,8	30	8,4	30	7,6	36	6,8	Нитки в цвет верхн. товара
2.	Иглы швейн. кл. 134		"	шт.	16	1,30	16	1,30	16	1,26	16	1,26	16	1,15	16	1,9	16	1,76	16	1,60	
	" " кл. 135 x1		"	шт.	16	0,60	16	0,60	16	0,50	16	0,50	16	0,45							
	Всего:					1,90		1,90		1,76		1,76		1,60		1,9		1,76		1,60	
3.	Блочка № 2	ТУ 119-53	Вставка блочек	шт.		-		-		-		-		-	38-41 42-46	2008 2410		2008		1606	
4.	Клей резиновый	ГОСТ 2199-	Клеевая затыжка	кг.		0,950		0,950		0,750		0,750		0,750		2,500		2,200		2,000	
	" "	" 43	Дублирован. подкладки с верхом	"		2,300		2,300		2,270		2,270		2,200		0,400		0,320		0,280	
	Всего:					3,250		3,250		3,020		3,020		2,950		2,900		2,520		2,280	
5.	Казеин сухой	ТУ 1352-51	Вклеиван. вкладн. стельки	кг.		0,600		0,600		0,550		0,550		0,500		0,500		0,550		0,500	
6.	Декстрин сухой		Укреплен. дет. межподкладки	кг.		0,260		0,260		0,220		0,220		0,200		-		-		-	
7.	Текс ручной	ТУ 1108-51	Обтяжка и перетяжка	кг.	944	0,175	944	0,175	911	0,175	11-9	0,175	944	0,175	11	0,175	11	0,175	11	0,175	
	" "	" "	Прикреплен. простил.	кг.	9	0,030	9	0,030	9	0,030	9	0,030	9	0,030	9	0,030	9	0,030	9	0,030	
	Всего:					0,205		0,205		0,205		0,205		0,205		0,205		0,205		0,205	
8.	Текс машинный	ТУ 27-52	Затыжка а пятки	кг.	98	0,250	98	0,250	98	0,240	98	0,240	8	0,201		-		-		-	
9.	Аппретура		Аппретиров. верха	кг.		0,240		0,240		0,190		0,190		0,160		0,240		0,190		0,160	
10.	Клей перхлорвинил		Намазка затыжной кромки и простил.	кг.		2,600		2,600		2,000		2,000		1,900		2,600		2,000		1,900	
11.	Растворит. гранит. АКР	ТУ 452-54	Размягчение задника	кг.		3,200		3,200		2,800		2,800		2,500		-		-		-	
12.	Ацетон	ГОСТ 2768-44	Чистка подошв	кг.		0,650		0,650		0,220		0,640		0,650		0,650		0,640		0,600	
13.	Парафин		Намазка гран. загот.	кг.		0,050		0,050		0,050		0,050		0,050		0,050		0,050		0,050	
14.	Краска подошвен.	ТУ 1536-48	Окрашивание уреза	кг.		0,200		-		0,160		-		0,140		-		-		-	
15.	Шпагат		Связыван. гот. обуви	кг.		0,074		0,074		0,074		0,074		0,074		0,074		0,074		0,074	
16.	Пряжа "Экстра"		Шнуровка заготовок	кг.		-		-		-		-		-		0,102		0,102		0,102	
	Всего:					0,074		0,074		0,074		0,074		0,074		0,176		0,176		0,176	
16.	Проволока "Степелф"		Прикреплен. стелек	кг.		0,080		0,080		0,080		0,080		0,080		0,080		0,080		0,080	
17.	Этилацетат		Освежение пленки	кг.		1,800		1,800		1,500		1,500		1,400		1,800		1,500		1,400	
18.	Шнурки	ТУ 1745-52	Шнурование обуви	шт.		-		-		-		-		-		38-41 42-46	90-95... 100-105... 201	90-95... 201	80-85... 201	201	
19.	Картон коробочн.		Упаковка обуви	нетто		12,000		12,000		9,00		9,00		8,00		12,000		9,00		8,00	
20.	Бумага для упаковок.		Упаковка обуви	кг.		1,500		1,500		1,500		1,500		1,500		1,500		1,500		1,500	При упаков. бумаги
21.	Тесьма 10-12 мм		Окантовка канта	м/п		103		103		94		94		80		-		-		-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22.	Камни ширина -20 мм диам. -16 мм		Шлифование уреза	шт.	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
23.	Камни для точки фрезер.		Точка фрезеров	шт.	0,143	0,143	0,143	0,143	0,143	0,143	0,143	0,143
24.	Фрезера уреза		Фрезерован. подошв	шт.	3 0,310	14 0,313	3 0,310	14 0,313	3 0,310	14 0,313	14 0,310	14 0,310
	"-" "		Фрезеров. стельки	шт.	2 0,140	2 0,140	2 0,140	2 0,140	2 0,140	2 0,140	2 0,140	2 0,140
25.	Проволока стальная рояльн. Ø 0,4-05 мм		Шершвание затяжной кромки	кг.	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128	0,128
26.	Воск неокрашенный		Чистка колодок	кг.	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
27.	Т а л ь к	ГОСТ 879-52	Намазка колодок	кг.	0,200	0,200	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
28.	Смывочн. средства по рецепту № 31		Чистка верха	кг.	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
29.	Керосин		"-" "	кг.	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
30.	Смывочн. средства по рецепту 31		Чистка подкладки	кг.	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
31.	Мыло хозяйствен.		Чистка колодок	кг.	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
32.	Этиловый спирт		Чистка колодок	кг.	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030
33.	Краска для клеймен рез. 26 б		Клеймение сорта, размера	кг.	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
34.	Краска для клейме ния рез 26в		Клеймение сорта размера	кг.	-	-	-	-	-	0,023	0,023	0,023
35.	Б е н з и н		Чистка подкладки	кг.	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	-	-	-
36.	Проволока диам. 0,6-0,8 мм		Для чистки коро- бок	кг.	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,020	0,020
37.	Бумага для этике- ток		Приклеивание эти- кеток	кг.	0,365	0,365	0,320	0,320	0,320	0,365	0,320	0,300
38.	Краска для задел- ки дефектов		Заделка дефектов	кг.	0,130	0,130	0,120	0,120	0,120	0,130	0,120	0,120
39.	Текс машинный		Затяжка носков	кг.	7 0,270	7 0,270	7 0,225	7 0,225	7 0,203	7 -	7 -	7 -
40.	"-" "		"-" бочков	кг.	7 0,294	7 0,294	7 0,260	7 0,260	7 0,215	7 -	7 -	7 -
	ВСЕГО:				0,564	0,564	0,485	0,485	0,418	-	-	-
41.	Щетки зубные		Дублиров. верха под- кладки	шт.	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
42.	Кисточки		Освежен. клеевой пленки	шт.	25мм 0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
	"-"		Намазка затяжной кромки	шт.	15мм 0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
43.	Тесьма 5-6 мм		Укрепление канта	м	5-6мм -	-	-	-	-	5-6 мм 100	5-6 мм 95	5-6 мм 80
44.	Назвн. оухои		Веливание картонного задника	кг	0,217	0,217	0,189	0,189	0,165	-	-	-
45.	Стабилиз		Проставка шва	кг.	0,350	0,350	0,340	0,340	0,340	-	-	-

Главный Инженер фабрики *Сидоренко* (ЛУЖАНСКИЙ)  
Зав. Лабораторией *Сидоренко* (ЗАЛИТЕ)

УТВЕРЖДАЮ :

НОРМЫ РАСХОДА

вспомогательных материалов и фурнитуры по хром-пошивочному цеху на 100 пар обуви и на микропористой подошве  
клеевого метода крепления

№ п/п	М а т е р и а л	№ ГОСТ'а или ТУ	Наименование операций	Ед. изм	Мужские ботинки		Мужские п/ботинки		Женские п/бот.н.к.		Женские п/бот.ср.к.		М/женские п/бот.н.к.		Малышков. ботинки		Мальчиков. п/ботинки	
					№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма	№	Норма
	2	3	4	5	6		7		8		9		10		11		12	
1.	Гвозди "Акме"	ТУ 30-51	Прибивка каблука	кгр.	22	1,429	22	1,429	20	1,340	30	1,920	20	1,310	22	1,350	22	1,350
2.	Проволока степель	ТУ 1459-51	Прикреплен.стелек	кгр.		0,080		0,080		0,080		0,080		0,080		0,080		0,080
3.	Текс машинный	ТУ 27-52	Обтяжка заготовок	"	8	0,065	8	0,065	8	0,065	8	0,065	8	0,065	8	0,065	8	0,065
	"		Затяжка носка	"	8	0,309	8	0,309	8	0,257	8	0,257	8	0,257	8	0,257	8	0,257
	"		Затяжка пятки	"	9	0,202	9	0,202	9	0,174	9	0,174	9	0,174	9	0,174	9	0,174
	"		Затяжка бочков	"	7	0,294	7	0,294	7	0,250	7	0,250	7	0,250	7	0,236	7	0,236
	ВСЕГО:						0,870	0,870		0,755		0,755		0,755		0,732		0,732
4.	Текс ручной	ТУ 1108-51	Установка задн. наружн.ремня	кгр.	11	0,021	11	0,021	11	0,021	11	0,021	11	0,021	11	0,021	11	0,021
	"	"	Простилка следа	"	9	0,082	9	0,082	9	0,082	9	0,082	9	0,082	9	0,082	9	0,082
	ВСЕГО :						0,103	0,103		0,103		0,103		0,103		0,103		0,103
5.	Стеклильная шкурка		Стекла.кабл.1 раз	м2	9	0,100	9	0,100	9	0,080	9	0,100	9	0,080	9	0,080	9	0,080
	"		"-" П раз.	"	3	0,080	3	0,080	3	0,060	3	0,080	3	0,060	3	0,060	3	0,060
	"		"-фронта кабл.1р.	"	9	0,180	9	0,180	9	0,160	9	0,180	9	0,160	9	0,160	9	0,160
	"		"-" " Пр.	"	3	0,150	3	0,150	3	0,130	3	0,150	3	0,130	3	0,130	3	0,130
	"		"-пяточ.часть подошв	"	9	0,040	9	0,040	9	0,030	9	0,030	9	0,030	9	0,030	9	0,030
	"		"-§-липса кабл.	"	9	0,020	9	0,020	9	0,020	9	0,020	9	0,020	9	0,020	9	0,020
	"		Стекла.набойки и каблука	"		-		-		-	9	0,070		-		-		-
	ВСЕГО:						0,570	0,570		0,480		0,630		0,480		0,480		0,480
6.	Воск неокрашен.	ТУ 1474-48	Чистка колодок	кг.		0,010		0,010		0,010		0,010		0,010		0,010		0,010
7.	В о с к	ТУ 1351-51	Заделка дефектов	"		0,005		0,005		0,005		0,005		0,005		0,005		0,005
8.	Казеин сухой	ТУ 1352-51	Приклеиван.этикеток	"		0,150		0,150		0,150		0,150		0,150		0,150		0,150
	"	"	Вклеиван.вкладн.сте-лок	"		0,600		0,600		0,600		0,600		0,600		0,600		0,600
	ВСЕГО:						0,750	0,750		0,750		0,750		0,750		0,750		0,750
9.	Аппретура шеллачн	ВТУ 87-55/11/	Аппретирован.верха	кг.		0,550		0,350		0,250		0,250		0,250		0,450		0,300
10.	Бензин "галоша"		Чистка подкладки	кг.		0,100		0,100		0,100		0,100		0,100		0,100		0,100
11.	Керосин		Чистка верха	кг.		0,100		0,100		0,100		0,100		0,100		0,100		0,100
12.	Смывочн.средства Рецепт № 31		Чистка верха и подкладки	кг.		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200
13.	Шнурки	ТУ 1745-52	Шнурование обуви	шт.	95 см	202	60см	202	55см	202	55см	202	55см	202	80см	202	55см	202





1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
29.	Бумага для этикеток	Наклейка этикеток	кг.	0,372	0,372	0,327	0,327	0,327	0,327	0,372	0,372
30.	Хозяйственное мыло для смывочн. жидк. по рецепту № 32	Чистка колодок	кг.	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
31.	Этиловый спирт для смывочн. жидк. по рецепту № 32	Чистка колодок	кг.	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030
32.	Краска для заделки дефектов	Заделка дефектов	кг.	0,150	0,150	0,130	0,130	0,130	0,130	0,120	0,120
	Кисточки	Намазка затяжной кромки	шт. 15мм	0,04	15мм 0,04	15мм 0,04	15мм 0,04	15мм 0,04	15мм 0,04	15мм 0,04	15мм 0,04
33.	Кисточки	Освежение клеевой пленки	шт. 25мм	0,02	25мм 0,02	25мм 0,02	25мм 0,02	25мм 0,02	25мм 0,02	25мм 0,02	25мм 0,02
34.	Зубные щетки	Подмазка бочков, пяточной части подошв и каблука	шт.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Употребляемые супинаторы по номерам :

1. Мужской ботинок и п/ботин. № 42-46 - М-1  
№ 38-41 - Н-1
2. Мальчицкий ботин. и п/ботин. № 35-37 - Н-1
3. Женск. п/бот. на средн. каблуке № 33-42 - С-3
4. Женск. п/бот. и м/женск. на низком каблуке № 33-41 - Н-1

Главный Инженер обувной  
фабрики

Завед. Лабораторией

*Васильев*  
*Степанов*

( Л у ж а н с к и й )

( З а л и т е )