



МИНИСТЕРСТВО МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ЛАТВИЙСКОЙ ССР

РИЖСКИЙ СТЕКЛО-ЗЕРКАЛЬНЫЙ ЗАВОД

ПРИКАЗ

11 февраля 1980 года

Рига

№ 47

Об обеспечении качества
выпускаемой продукции в
цехе № I

На протяжении многих месяцев 1979 года цех № I из-за низкой организации труда и несоблюдения технологической дисциплины допускал невыполнение производственного плана. Неритмичный выпуск продукции приводит к понижению качества продукции и увеличению брака на технологических операциях.

В цехе отсутствует контроль за рациональным использованием материалов. За 1979 год перерасходовано полированного стекла в количестве 18,0 тыс. м².

На основании вышеизложенного и по результатам проведенных дней качества в цехе № I

П Р И К А З Ы В А Ю :

1. Всем исполнителям обеспечить выполнение плана мероприятий по улучшению работы цеха № I и сокращению технологических потерь в установленные сроки.
2. Настоящий приказ довести до сведения всех исполнителей.
3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на главного инженера.

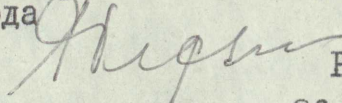
Приложение : План мероприятий по улучшению работы цеха № I и сокращению технологических потерь.

Директор завода

Я. Берзин Р.Р. Берзин

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского стекло-зеркального
завода



Р.Р. Берзин

80.

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕШЕНИЙ ДНЯ КАЧЕСТВА
И СОКРАЩЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ ПО ЦЕХУ № I

Наименование мероприятия	Срок исполне- ния	Исполнитель
2	3	4
Обеспечить строгий качественный прием основного сырья и материалов	Немедленно	Нач. ОТК
Обязать зав. складом сырья и материалов не отпускать материалы в цеха без про- верки ОТК	Немедленно	Зам. директора
Обязать мастера резки обеспечить приемку стекла по количеству и производить сверку фактического количества стекла в контейне- рах согласно сертификатов поставщика	Немедленно	Нач. цеха
Оборудовать стенд для проверки качества полированного стекла в цехе № I	I квартал	Гл. механик Нач. цеха
Организовать резку стекла в две смены	Февраль	Нач. цеха
Организовать транспортировку заготовок стек- ла отрезки стекла к шлифовальным станкам		
-изготовить тележки для транспортиро- вания	март	Гл. механик
-пустить тельфер для подачи тележек с резки на шлифовку	Февраль	Гл. механик
Обеспечить стеклографами зеркальные цеха для нанесения отметки на стороне стекла, соприкасающейся при его производстве с металлом	Немедленно	Зам. директора
Завести строгий контроль за работой обору- дования, регулярно проводить профилактику согласно графика и выделить ответственного	Немедленно	Нач. цеха
Пустить установку для хим. подготовки воды для полировально-моечной машины	I квартал	Гл. механик
Регулярно и своевременно обеспечивать цех № I кондензатом	Постоянно	Нач. ОМТС
Запретить передачу заготовок из полировки	Немедленно	Нач. цеха

на металлизацию без отметки стеклогграфом стороны стекла, соприкасающиеся с металлом		
Переставить вертикальный транспортер для перемещения заготовок стекла на II этаж	Январь	Гл. механик
Разработать и изготовить тележки для транспортирования заготовок зеркал на участке металлизации и покраски	Март	Гл. технолог Гл. механик
Изготовить и установить крутки для полировки стекла	II квартал	Гл. технолог Гл. механик
Организовать ежедневную перерезку забракованных заготовок стекла	Немедленно	Нач. цеха
Строго следить за соблюдением вакуумной гигиены	Немедленно	Нач. цеха
Строго следить за приготовлением рабочих растворов лакокрасочных материалов и следить за вязкостью с отметкой результатов в журнал	Немедленно	Технолог цеха
Провести реконструкцию сушильного конвейера с целью повышения температуры сушки	I квартал	Гл. механик
Закончить работы по наладке вакуумной установки № 5 для получения показателей ГОСТ-а	I квартал	Гл. теплотехник
Произвести ремонт освещения в отделении металлизации	Февраль	Гл. энергетик
Установить тепловую завесу в отделении резки	Октябрь	Гл. механик
Отремонтировать входные двери в цех	Февраль	Гл. механик
По эскизам цеха изготовить подставки для стекла	Февраль	Гл. механик
Регулярно не менее I раза в месяц проводить "День качества"	Постоянно	Нач. цеха
Завести пооперационный учет движения заготовок стекла	I квартал	Нач. цеха

Главный технолог



М.Ланцеице