

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор Рижского стекло-зеркального завода

197 г.

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель заводского комитета

Нормы времени и расценки

шлифовку кромки зеркал на

шлифовальной станке ЛОК-6 по цеху № 2

Протокол № 13 от 27/III - 80

Вводятся „1“ апреля 1980 г.

№ п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Раз-ряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Норма времени и расценок на 100 шт						
	Н.В. по отбраковке	100 шт	3	0,606	1,54	519	0,93
	47 × 47	3,4	3	0,606	2,89	277	1,75
	60 × 70	4,39	3	0,606	4,00	200	2,42
	50 × 70	4,05	3	0,606	3,70	216	2,24
	38,5 × 79,5	4,05	3	0,606	3,63	220	2,20
	36 × 77	4,05	3	0,606	3,48	230	2,11
	30 × 50	2,72	3	0,606	2,46	325	1,49
	50 × 110	5,38	3	0,606	4,93	162	2,99
	25 × 110	4,21	3	0,606	4,16	192	2,52
	35 × 110	5,05	3	0,606	4,47	179	2,71
	57 × 97,8	5,38	3	0,606	4,77	168	2,89
	46,5 × 57	3,72	3	0,606	3,19	251	1,93
	48 × 103,5	5,05	3	0,606	4,67	171	2,83
	24 × 103,5	4,39	3	0,606	3,93	204	2,38
	45 × 70	4,05	3	0,606	3,54	226	2,15
	40 × 70	3,72	3	0,606	3,39	236	2,05
	50 × 120	5,38	3	0,606	5,24	153	3,18
	38 × 49	3,05	3	0,606	2,68	299	1,62

1-15 по отбраковке
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0
Ш.0

комитет нормировщиков:
Ш.0

Главный инженер
Начальник цеха
Начальник отдела труда и зарплаты

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского стекло-зеркального завода

15 марта 1980 г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель заводского комитета

15 марта 1980 г.

Нормы времени и расценки

Фасетировка на керамической кружке

Горьковскому нормативу
Протокол № 13 от 27/III 80г

Вводятся "15" марта 1980 г.

№ п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок	Котир.
	Настольные 10x15	100 шт	V	0,754	3,81	210	2,87	III.0
	15x20	"	V	0,754	4,40	180	3,32	III.0
	20x25	"	V	0,754	4,00	200	3,02	III.0
	25x30	"	V	0,754	4,44	180	3,35	III.0
	35x35	"	V	0,754	6,15	130	4,64	III.0
	Тур-ок 40x40	"	V	0,754	26,67	30	20,11	III.0
	Тур-ок 35x50	"	V	0,754	32,00	25	24,13	III.0
	Турб. т-т. 40x55	"	V	0,754	8,89	90	6,70	III.0
	Малыш 10x15							
	" 15x20							
	Ноблика 20x20							
	Ст. пол. 9,5x45 (к зерк. 47x47) 100 шт	100 шт	III	0,670	11,43	70	7,66	III.0
	Ст. пол. 120x450 180 шт	180 шт	III	0,670	5,33	150	3,57	III.0
	Мед. 20x40	"	III	0,670	5,33	150	3,57	III.0
	Фиг. 30x40	"	III	0,754	7,27	110	5,48	

подпись: Шах

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского стекло-зеркального завода

[Signature]

Согласовано
Председатель заводского комитета
1979 г.

Нормы времени и расценки

Фацетировка на круглом кружке

Горьковскому нормативу

Третьяковскому № 13 от 28/III 80

Вводятся с 1 апреля 1980 г.

№ п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок	Козфр.
	Настольные 10 x 15	100 шт.	5	0,754	2,29	350	1,73	III, 0
	15 x 20	"	5	0,754	2,67	300	2,01	III, 0
	20 x 25	"	5	0,754	3,20	250	2,41	III, 0
	25 x 30	"	5	0,754	4,00	200	3,02	III, 0
	35 x 35	"	5	0,754	4,57	175	3,45	III, 0
	Тип. ст. 40 x 40	"	5	0,754	14,54	55	10,96	III, 0
	Тип. ст. 35 x 50	"	5	0,754	12,90	62	9,73	III, 0
	Тип. ст. 7-Т. 40 x 55	"	5	0,754	10,00	80	7,54	III, 0
	Виз. 30 x 40	"	5	0,754	6,67	120	5,03	III, 0

Экономист: *[Signature]*

Главный инженер

[Signature]

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

[Signature]

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор Рижского стекло-зеркального завода

[Signature]
197 г.

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель заводского комитета



Нормы времени и расценки

Резку зеркал мед. 14,5 x 16,00
из брака зеркал по цене №1
Тиротковол № 13 от 27/III-80г. Вводятся „15“ марта 1980 г.

№ п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Тиротковол зеркала с угастка сборки на угасток резки на расстоянии 20 см.						
	Положить зеркала на стол отметить пороки						
	Наполнить шаблон и вырезать зеркала, проверить линейные размеры.						
	Отложить зеркала в сторону, отходы в браковку						
	Влезать для курсора						
	14,5 x 16,0	100 мм	III	0,606	1,66	480	1,06

Уполномоченный: *[Signature]*

Главный инженер

[Signature]

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

[Signature]



УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского стекло-зеркального завода

[Handwritten signature]

СОГЛАСОВАНО

Председатель заводского комитета



197 г.

Нормы времени и расценки

временно на 2 месяца

*Шейку зеркала с 2-х сторон в цех №1
Зеркало 718*

Вводятся „1“ *февраля* 1980 г.

№ п	Наименование операций и изделий	Ел. измер.	Раз-ряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	<i>Подписать зеркало к столу. Разложить 60 штук, которые считать одновременно. Протереть зеркала с двух сторон салфеткой. Проверить качество работы.</i>						
	<i>Зеркало 718</i>	<i>100 шт/шт</i>	<i>2</i>	<i>0,548</i>	<i>0,38</i>	<i>2108</i>	<i>0-21</i>
	<i>0-80</i>						

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

[Handwritten signatures]

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского стекло-зеркального завода

завода

197 г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель заводского комитета

15

1980 г.

Нормы времени и расценки

максимального графика на линии
"Автофронт" в цехе №1

Вводятся „2“ июля 1980 г.

Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
Тадмосна заготовок, максимального графика, контроль за качеством графика, мойка зеркал по технологии производства стандартных зеркал	100 шт/м	3	0,606	2,93	343	1-41
Максимальные зеркала	100 шт/м	3	0,606	2,10	381	1-27
20x25	"	"	"	2,56	312	1-55
25x30	"	"	"	3,02	265	1-83
25x40	"	"	"	3,26	245	1-97
30x40	"	"	"	3,49	229	2-11
30x45	"	"	"	3,73	214	2-25
35x45	"	"	"	4,19	191	2-54
40x50	"	"	"	4,19	191	2-54
30x60	"	"	"	5,59	143	3-38
40x80	"	"	"	6,06	132	3-67
40x90	"	"	"	5,59	143	3-38
50x70	"	"	"	6,43	124	3-29
28x110	"	"	"	7,92	101	4-79
45x125	"	"	"	3,96	202	2-40
35x150	"	"	"			
Минимальные зеркала						
20x40	"	"	"	2,80	286	1-69
21x27,5	"	"	"	2,26	354	1-37
44,5x50,2	"	"	"	4,41	181	2-67
40x60	"	"	"	4,66	172	2-87
39176,6	"	"	"	5,38	149	3-28

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского стекло-зеркального завода

197 г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель ревизионного комитета

197 г.

Секретариат
Стеклозеркального завода

Нормы времени и расценки

матричных фрагтов на линии

"Августов" в цехе №1

Вводятся "2" июля 1978 г.

№ п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	44,5 x 84,5	100	3	0,606	6,01	133	3-64
	20 x 110	1/4	"	"	6,05	132	3-67
	25 x 110	"	"	"	6,24	124	3-81
	24 x 103,2	"	"	"	5,28	151	3-59
	35 x 110	"	"	"	6,46	118	4-09
	35 x 120	"	"	"	7,22	111	4-37
	40 x 110	"	"	"	6,99	114	4-23
	45 x 110	"	"	"	7,22	111	4-37
	48 x 103,5	"	"	"	7,06	113	4-27
	45 x 110	"	"	"	7,22	111	4-37
	48 x 103,5	"	"	"	7,06	113	4-27
	50 x 105	"	"	"	7,22	111	4-37
	50 x 110	"	"	"	7,22	111	4-37
	50 x 115	"	"	"	7,69	104	4-65
	50 x 120	"	"	"	7,92	101	4-79
	38,2 x 44,8	"	"	"	3,84	208	2-33
	Состав бригады						
	Операторы франц. ст 32		III	0,606			

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор Рязанского стекольно-зеркального завода

А. Аршин

УТВЕРЖДЕНО
Председатель заводского комитета
196 г.

- 1 -

Нормы времени и расценки

прот. № 6 от 20.12.59

на подготовку заготовок на шлифовальном
машине „Клевер“ в цехе № 1

Вводятся с 2 января 1960 г.

№№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Наладка машины, подготовка заготовок, контроль заготовок, укладка годных заготовок на тележку, исправление заготовок имеющих сколы, трещины, легкий загар, примертоты и всякие царапины. Учет годных и забракованных заготовок	100 шт	2-5	0.624	15.06	53	9-40
	10x15	100шт	"	"	0.22	3636	0-14
	20x25	"	"	"	0.45	1066	0-47
0,06	25x30	"	"	"	1.14	702	0-71
	10x15 машини	"	"	"	0.22	3636	0-14
	15x20 "	"	"	"	0.45	1777	0-28
	20x20 Новинке	"	"	"	0.61	1311	0-38
1	25x40	"	"	"	1.51	530	0-94
12	30x40	"	"	"	1.81	442	1-13
135	30x45	"	"	"	2.03	394	1-27
	35x45	"	"	"	2.37	337	1-48
	35x50	"	"	"	2.64	303	1-65
	40x50	"	"	"	3.01	265	1-88
	30x60	"	"	"	2.70	296	1-69
0,08	20x40				1.20		0-75

Главный инженер
Начальник цеха
Начальник отдела труда и зарплаты

[Handwritten signature]

„УТВЕРЖДАЮ“

„СОГЛАСОВАНО“

9

директор Рижского стекольного завода

Председатель заводского комитета

196 г.



- 2 -

Нормы времени и расценки

по шировке запяток на шировальной машине „Клепер“ в цехе №1

Вводятся с „с“ 2 января 1980 г.

№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценки
0,562	45 x 125	100 шт	2-5	0-624	8,48	94	5-29
	40 x 90	шт	"	"	5,41	148	3-38
	50 x 70	"	"	"	5,27	152	3-29
0,32	40 x 80	"	"	"	4,82	166	3-01
0,36	45 x 80				5,42		3-38
	40 x 70	"	"	"	4,21	190	2-63
	24 x 103,5	"	"	"	3,73	214	2-33
	48 x 103,5	"	"	"	7,48	107	4-67
	40 x 60	"	"	"	3,62	220	2-26
	44,5 x 84,5	"	"	"	5,66	141	3-53
	44,5 x 50,2	"	"	"	3,36	238	2-10
	45 x 110	"	"	"	7,45	107	4-65
	40 x 110	"	"	"	6,63	120	4-14
0,220	20 x 110	"	"	"	3,31	242	2-07
	20 x 30	"	"	"	0,90	888	0-56
	21 x 27,5	"	"	"	0,86	930	0-54
	40 x 55	"	"	"	3,31	242	2-07
0,550	50 x 110	"	"	"	8,28	96	5-17
	35 x 110	"	"	"	5,80	138	3-62
0,275	25 x 110	"	"	"	4,15	193	2-59
	35 x 120	"	"	"	6,33	126	3-95
0,119	26,5 x 45				1,80		1-12
	48,8 x 90,7	"	"	"	6,39	125	3-99
0,525	50 x 105	"	"	"	7,90	101	4-93
	37,5 x 47,6	"	"	"	2,69	297	1-68
	47,6 x 92,7	"	"	"	6,65	120	4-15
0,171	38,2 x 44,8				2,58		1-61
0,299	39 x 46,6				4,50		2-81

Главный инженер
 Начальник цеха
 Начальник отдела труда и зарплаты

[Signature]



Нормы времени и расценки

на широкую заготовку на широкую - моечной
машине "Клепер" в цехе №1

Вводятся с 2-го Января 1980 г.

Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценки
50 x 80	100	2-5	0-624	6,02	132	3-76
6,600 50 x 120	шт	"	"	9,03	88	5-64
50 x 60	"	"	"	4,52	176	2-82
41,5 x 86	"	"	"	5,37	148	3-35
57 x 97,8	"	"	"	8,39	95	5-24
46,5 x 57	"	"	"	4,24	188	2-65
50,2 x 90,6	"	"	"	6,85	116	4-28
42,9 x 50,2	"	"	"	3,23	247	2-02
20 x 40	"	"	"	1,20	666	0-75
12,4 x 21,3	"	"	"	0,40	2000	0-25
φ 12,1	"	"	"	0,34	2353	0-21
"Шок"	100 ²	3	0-606	12,44	64	4-54

Состав бригады

Наладчик - 1 чел	5	0-754
Тошровщик (контроль) - 2 чел	3	0-606
Тошровщик (мойщик) 1 чел	2	0-548
Тошровщик 1 чел	3	0-606

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

Инж. Технол. : *[Signature]*

[Signature]

И. Сергеева

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского стекольно-зеркального завода

М. М. М. М.

- 1 -

Председатель заводского комитета



Нормы времени и расценки

Прот № 6 от 20.12.79

на обработку краевки зеркал на линии КРЗ в цехе № 1

Вводятся с 2 " января 1980 г.

№№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Наладка и мелкий ремонт линии, подноска заготовок, обработка краевки зеркал, контроль за качеством обработки краевки при	100	2-5	0.628	2.87	278	1-80
	48.8 x 90.7 ✓	шт	2.5	0.628	7.99	100	5-02
	47.6 x 92.7 ✓	"	"	"	8.06	99	5-06
	37.5 x 46.7 ✓	"	"	"	4.82	166	3-03
	37.5 x 47.6 ✓	"	"	"	4.87	164	3-06
	40 x 55 ✓	"	"	"	5.44	147	3-42
	35 x 110 ✓	"	"	"	8.31	96	5-22
320	50 x 110 ✓	"	"	"	9.17	87	5-76
	25 x 110 ✓	"	"	"	7.73	103	4-86
	46.5 x 57 ✓	"	"	"	5.93	134	3-73
	57 x 97.8 ✓	"	"	"	8.86	90	5-57
	26.5 x 48 ✓	"	"	"	5.98	133	3-76
	26.5 x 45 ✓	"	"	"	4.09	196	2-57
	55 x 140 ✓	"	"	"	11.17	72	7-02
260	20 x 110 ✓	"	"	"	7.45		4-68

Состав бригады

Наладчик - 1 чел 5 в 0.754
 Оператор шифров конвейера - 2 чел 3 в 0.606
 Транспортер - 1 чел 2 в 0.548
 3 в 0.606

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и заработной платы

Инж. тех. часот:

М. М. М. М.
М. М. М. М.
М. М. М. М.

„УТВЕРЖДАЮ“

„СОГЛАСОВАНО“

12

Директор Рижского стекло-зеркального завода

Председатель заводского комитета



- 2 -

Ковалев

196 г.

Нормы времени и расценки

На обработку крошки зеркал на ленте К'Ф-8
в цехе №1

Вводятся с 2 " января 1980 г.

№№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценки
	41,5 x 86 ✓	100	2-5	0,628	7,30	109	4-59
	50 x 60	шт	"	"	6,30	126	3-96
	50 x 80	"	"	"	7,45	107	4-68
	50 x 120	"	"	"	9,74	82	6-12
	50,2 x 90,6	"	"	"	8,07	99	5-07
	42,9 x 50,2 ✓	"	"	"	5,33	150	3-35

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

Инж. техн. : *Ер*

Ковалев
Ковалев
Ковалев

„УТВЕРЖДАЮ“

директор Рижского стекло-зеркального завода

21 1980 г.

И. И. И.

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель заводской

18 1980 г.

С. С. С.



Нормы времени и расценки

Резчиков

Перерезка зеркал из заготовок зеркал шломоушг де-
мты в цехе №1 Вводятся с „1“ ноября 1980 г.

Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
Взять заготовку зеркала, положить на стол протереть, разрезать на полосы заданной рас- зать на зеркало и сложить в створку на расстоянии до 5 мм руб						
Оплата производится по готовой продукции сделанной на заказ.						
квд	100 шт	3-4	0.606	2.03	394	1-23
20 x 30	100 шт	3	0.606	2.03	394	1-23
25 x 30	"	4	0.67	1.85	432	1-24
20 x 25	"	3	0.606	1.69	473	1-22
10 x 15	"	3	0.606	0.99	808	0-60

Главный инженер
Начальник цеха
Начальник отдела труда и зарплаты

И. И. И.

А. Олма

М. М. М.

УТВЕРЖДАЮ
 Директор Рижского стекло-зеркального завода

18. VII 1980 г.

Лерман

СОГЛАСОВАНО

Председатель заводского комитета

18. XI *Лерман*



Нормы времени и расценки

перерезку зеркал из заготовок зеркал шлюющих десекты

Протокол № 15/2-80. Вводятся "3" ноября 1980 г.

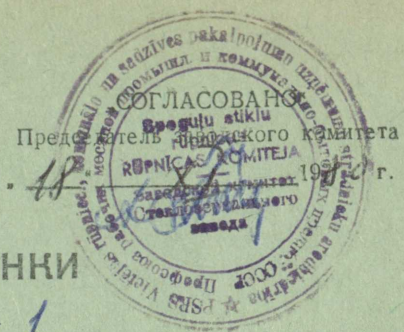
№ п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Перерезка заготовок, после всех технологических операций с подноской на 10 мм/рв.						
	Оплата производится по готовой продукции						
	Зеркала малейшая						
	10x15	100шт	3ей	0.606	1.2h	656	0.74
8	20x25	"	"	"	2.08	384	1.26
	25x30	"	4ей	0.67	2.27	352	1.52
9	10x15 Малейш	"	3ей	0.606	1.81	442	1-10
0	15x20	"	3ей	0.606	2.38	336	1-44
	20x20 Новинка	"	3ей	0.606	3.12	256	1.89
	Мебельная с фасеткой						
	21x24.5	100шт	3ей	0.606	2.57	319	1.52
0	Мебельная с фаской						
	20x30	100шт	3ей	0.606	2.57	319	1.52

Главный инженер
 Начальник цеха
 Начальник отдела труда и зарплаты

Лерман

Лерман

„УТВЕРЖДАЮ“
 директор Рижского стекло-зеркального
 завода
 XI 1980 г.



Нормы времени и расценки

резку ^{стекла} зеркал в зеркальном цехе № 1
 (пересмотр норм по индивидуальности рабочих)
 Протокол № 4 от 18/11 80г. Вводятся с 18 ноября 1980 г.

Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Раз-ряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
Взять лист стекла с подноской стекла на расстоя- нии до 10 метров положить его на стол проте- реть стекло с двух сторон, произвести визировку стекла и обнаруженные пороки опертить карандашом, взять линейку, стеклорез и разрезать лист на заготовки, отступать рез и заготовки отсто- пить в сторону с откоской на расстоянии до 6 метров. Оплата производится по готовой продукции, сданной на склад.						
35 x 45	100мм	IV	0,670	1,49	537	1-00
40 x 80	"	"	"	2,84	281	1-90
40 x 70	"	"	"	2,98	268	2-00
26,5 x 78	"	"	"	2,09	383	1-40
35 x 75	"	"	"	2,24	357	1-50
40 x 55	"	"	"	1,64	488	1-10
Зеркала овальные с закруг- ленными углами для авторемонтных мастер- ских						
	100мм	IV	0,670	4,48	2-00	3-00

Главный инженер
 Начальник цеха
 Начальник отдела труда и зарплаты