

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор Рижского стекло-зеркального завода

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель заводского комитета

25. февраля 1982 г.
Положен В.М. 25.02.82

25. февраля 1982 г.

Нормы времени и расценки

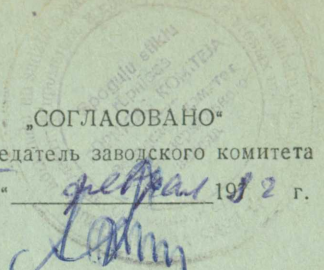
резку зеркал в зеркальном цехе № I на машине "Бистроник"

Временно на 3 месяца

Вводятся „ I марта 1982 г.

Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
Транспортировка контейнеров к машине. Распаковка стекла из контейнеров с укладкой на тележку. Транспортировка стекла к полировально-моечной машине для выборочной проверки качества /3-6 листов из контейнера/. Резка стекла согласно заданного ассортимента. Ломка стекла по линии надреза. Укладка на тележку заготовок зеркал зеркалах по размерам. Перерезка стекла оставшегося после раскроя на нужные размеры. Погрузка и вывозка стеклобоя.						
Оплата производится по готовой продукции, сданной на склад.						
Стекло полированное	100м ²	3-4	0,654	1,020	784	6,67
Состав бригады:						
Резчик стекла	Зчел	4	0,670			
Транспортировщик	1чел	3	0,606			
(2 чел. помощик)	2		0,670	13,39		9,00
помощик	2 чел	2	0,548			
трансп	1	3	0,606			
резчик	1	4	0,670			
резка за 100 м ²	4 чел		0,593	7,65		4-52,5, 00

Главный инженер *[Подпись]*
 Начальник цеха *[Подпись]*
 Начальник отдела труда и зарплаты *[Подпись]*



Директор Рижского стекло-зеркального завода

Председатель заводского комитета

25 февраля 1982 г.

25 февраля 1982 г.

Нормы времени и расценки

Наладку и обслуживание резательной машины "Бистроник"

Временно на 3 месяца

Вводятся с 1 марта 1982 г.

Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
Своевременное и качественное обслуживание и наладка резательной машины "Бистроник". Перестройка программ. Отсутствие простоев по вине наладчика на операции резки зеркал.						
Профилактическое обслуживание резательной машины /в рабочее время/						
Стекло полированное	100м	6	0,767	3,04	263	2,33
Наладчик	I чел.			1,93		
				1,95		

1,83
1,48
1,50

Главный инженер
Начальник цеха
Начальник отдела труда и зарплаты

[Signatures]

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор Рижского стекло-зеркального завода

1982 г.

Председатель заводского комитета

15.04.82 1982 г.



Нормы времени и расценки

выполнение заготовок /пулек/ для стеклянных елочных украшений.

ОТКОЛ № 16 от 13/0 1982 г. Вводятся „1“ 11.04.82 1982 г.

№ п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Принести пачку стеклодрота на расстояние до 30 метров и поставить около рабочего места. Зажечь стеклодувную горелку и настроить пламя. Взять стеклодрот, поднести к горелке, разогреть среднюю часть до размягчения, растянуть вне пламени горелки, пережечь перешеек. Взять I часть стеклодрота, поднести к горелке и отпустив на заданное расстояние, разогреть стекло на длину заготовки, отломать второй конец "уса" оттянуть первую пульку вне пламени горелки, оставляя закрытым второй конец уса, пережечь перешеек. Готовую заготовку уложить на стол в специальном приспособлении для охлаждения. Заготовки сложить в ящик на расстояние до 3 метров. Уборка рабочего стола после каждой укладки заготовок в ящик. Уборка отходов стекла с выносом их в специальное место для сбора отходов на расстояние до 6 метров 4 раза в смену.						
1.	Шар № 2	1000	I	0,503	7,55	1060	3-80 К-I,2
2.	"- Ромашка	"	I	0,503	7,55	1060	3-80 К-I,078
3.	"- Фантазия	"	I	0,503	7,55	1060	3-80 К-I,15
4.	"- Декоративный	"	I	0,503	7,55	1060	3-80 К-I,078
5.	Шпиль с лункой	"	I	0,503	7,26	1102	3-65 К-I,019
6.	Шар "Звездочка" № 1,2,3.	"	I	0,503	7,60	1053	3-82 К-I,20
7.	"- "Ромашка" 1,2,3.	"	I	0,503	7,94	1008	3-99 К-I,18
8.	"- "Аленький цветочек" 1,2.	"	I	0,503	7,94	1008	3-99 К-I,18
9.	Шпиль "Сириус"	"	I	0,503	8,56	935	4-31 К-I,2
10.	Вафельная	"	I	0,503	6,40	1250	3-22 К-I,02

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

[Handwritten signatures]

[Handwritten signature]

УТВЕРЖДАЮ
 Директор Рижского стекло-зеркального завода

УТВЕРЖДЕНО
 Председатель Старейшего комитета
 1982 г.

Нормы времени и расценок

На выдувание стеклянных елочных украшений вручную

Отдел № 16 от 13/1 1982 г.

Вводятся „ 1 “ *июнь* 1982 г.

№ № п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Раз-ряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Принести ящик с заготовками /пульками/ на расстояние до 5 метров. Зажечь и настроить стеклодувную горелку. Взять заготовку и повара-чивая разогреть на пламени горелки до размягчения.						
	а/ повараживая вокруг оси. выдуть изделие.						
	б/ держа за оба усика, поддувая формировать изделие, отпаять второй усик.						
	в/ формировать изделие в несколько приемов, при помощи металличе-ского приспособления формировать раструб.						
	уложить изделие на стол для охлаждения, уложить изделие в ящик, отнести ящик с изделиями на расстояние 5 метров. Подмести рабочий стол 6 раз в смену, вынести ящик с отходами стекла 3 раза в смену на ра-стояние до 6 метров.						
1.	Шар №2	1000	2	0,548	12,77	626	7-00 К-1,24
2.	Шпиль с лункой	-"	3	0,606	39,60	202	24-00 К-1-12
3.	Шпиль "Сириус"	-"	3	0,606	66,64	2 120	40-38 К-1,2

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского стекло-зеркального завода

1982 г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель заводского комитета

1982 г.

Нормы времени и расценки

на выдувание стеклянных елочных украшений в форме

Протокол № 16 от 13/7 1982 г. Вводятся "1" июля 1982 г.

№ № п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Раз- ряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки з/час	Расценок
	Подобрать форму для выдувания необходимого изделия. Принести ящик с заготовками на расстояние до 5 метров. Зажечь и настроить стеклодувную горелку. Подогреть и смазать форму в начале работы и после каждого перерыва. Взять заготовку и поворачивая разогреть в пламени горелки до размягчения. Поддуть, положить поддутую заготовку в форму и выдуть изделие. Отжечь на пламени горелки. Уложить изделие на стол для охлаждения. Уложить изделия в ящик. Отнести ящик с изделиями на расстояние до 5 метров. Подмести рабочий стол 6 раз смену. Вынести ящик с отходами на расстояние до 6 метров 3 раза в смену.	1000					
1.	Шар "Декоративный"	1000	2	0,548	14,32	559	7-85 К-1,026
2.	" " "Ромашка"	"	2	0,548	14,32	559	7-85 К-1,026
3.	" " "Фантазия"	"	2	0,548	14,32	559	7-85 К-1,026
4.	" " "Звездочка" №№ 1,2,3.	"	2	0,548	15,19	527	8-32 К-1,10
5.	" " "Ромашка" №№ 1,2,3.	"	2	0,548	15,19	527	8-32 К-1,10
6.	" " "Аленький цветочек" №№ 1,2.	"	2	0,548	15,19	527	8-32 К-1,10

Главный инженер *[Подпись]*
 Начальник цеха *[Подпись]*
 Начальник отдела труда и зарплаты *[Подпись]*

УТВЕРЖДАЮ
Председатель заводского комитета
1982 г.

СОГЛАСОВАНО
Председатель заводского комитета
1982 г.

Нормы времени и расценки

ЛЮМИНИРОВАНИЕ /металлизация/стеклянных елочных украшений.

ТОКОЛ № 16 от 13/7 1982 г. Вводятся „1“ июня 1982 г.

№ п	Наименование операций и изделий	1000 измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Поднести ящик с изделиями к рабочему месту на расстояние до 3 метров.						
	Взять изделие из ящика и одеть на штыри кассет или уложить поштучно на протвину. Загрузить кассету или протвину в вакуумустановку. На кассетах-испарителях разрезать по размеру и закрепить вольфрамовые жгуты. На жгуты закрепить навески фольги, предварительно нарезанные по размеру. Загрузить кассету-испаритель в вакуумустановку. Провести цикл металлизации. Выгрузить кассеты или протвины с изделиями и кассеты испарители отнести браковку на расстояние до 10 метров. Проверить качество металлизации и уложить годные изделия в ящик. Произвести подсчет годных изделий и записать количество в маршрутный лист. Отнести ящик с изделиями на расстояние до 3 метров. Уборка рабочих столов 4 раза в смену. Вынос ящика с мусором на расстояние до 10 метров 2 раза в смену.						
1-я ГРУППА.	Ручного выдувания-иголки	1000	4/3	0,619	4,80	1667	2-97 ТОН
2-я ГРУППА	Ручного выдувания -КРИСТАЛЛ	-"	4/3	0,619	2,65	3919	1-64 ТОН
3-я ГРУППА	Шар № 2-КРИСТАЛ, с укладкой поштучно в ячейки протвиной	-"	4/3	0,619	5,80	1379	3-59 ТОН
3-А -ГРУППА	"Шар с цветком" с укладкой поштучно в ячейки протвиной	1000	4/3	0,619	5,80	1379	3-59 ТОН
4-я ГРУППА.	К/Г полуавтоматные-иголки	-"	4/2	0,572	2,52	3175	1-44 К-1,1
5-я ГРУППА.	К/Г полуавтоматные-кристал	-"	4/2	0,572	2,45	3265	1-40 К-1,06

Главный инженер *М.Е.Сидорук*
Начальник цеха *И.И.И.*
Начальник отдела труда и зарплаты *А.В.Иванов*

УТВЕРЖДАЮ
 Директор Рижского стекло-зеркального завода
 1982 г.

СОГЛАСОВАНО
 Председатель заводского комитета
 15 июля 1982 г.

Нормы времени и расценки

Наладку, обслуживание и профилактику вакуумных установок для наладчика
 ха елочных украшений при косвенной сдельной оплате.

Протокол № 16 от 13/IV 1982 вводится с 1 июня 1982 г.

Наименование операций и изделий	Ед. измерения	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
Обеспечение своевременного и качественного обслуживания вакуумных установок на участке металлизации елочных украшений методом распиливания с обслуживанием:	1000					
1. 4-х вакуумных установок для металлизации елочн. украш.						
2. Станка для скручивания и резки вольфрама.						
3. Станка для резки фольги.						
4. Настольно-сверлильного станка.						
Проведение профилактики согласно графика.						
а/ Разобрать и произвести чистку вакуумных котлов, насосов "БШ-3", затворов, испарителей, отражателей и поддонов. Заменить масло в насосах.						
б/ Протереть и просушить детали, узлы-указанные в п.а.						
в/ Полная сборка и испытание вакуумных котлов.						
Нормы и расценки за выпуск 1000 шт. годной продукции /металлизированной/	1000	5	0,670	0,71	11268	0,48

Главный инженер *Дерягин*
 Начальник цеха *Дерягин*
 Начальник отдела труда и зарплаты *В.Смирнов*

УТВЕРЖДАЮ

Директор Ленинского стекло-зеркального завода

197 г.

СОГЛАСОВАНО
Председатель заводского комитета

197 г.

Нормы времени и расценки

на изготовление стеклянных елочных украшений краскораспылителем /пультверизатором/

Ротокол № _____ от 1982 г вводится с _____ 197 г.

№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер 1000	Раз-ряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Поднести ящик с изделиями на расстояние до 8 метров. Залить краску в пультверизатор. Произвести окраску изделий согласно образцу-эталона. Установить изделия на четыре решетки для просушки. Снять изделия со штырей после просушки и уложить в ящик. Отнести ящик с окрашенными изделиями на расстояние до 8 метров. Чистка пультверизационной камеры 2 раза в смену. Вынос мусора на расстояние до 10 метров 2 раза в смену. Промывка пультверизатора после каждой замены краски.						
1.	Шар-2	1000	2	0,548	3,28	2439	I-80 K-I,13
2.	Шар "Декоративный"	"	2	0,548	3,06	2614	I-68 K-I,06
3.	Шар "Ромашка"-кристал	"	2	0,548	3,06	2614	I-68 K-I,06
4.	Шар "Ромашка"-иголки-цв.	"	3	0,606	5,79	1382	3-51 ТОН
5.	Шишка еловая	"	2	0,548	3,01	2658	I-65 K-I,037
6.	Шар "Фантазия"	"	2	0,548	3,19	2508	I,75 K-I,05
7.	Медальон с сердцем-2	"	2	0,548	2,16	3704	I-18 K-I,25
8.	Шар "Морозко"	"	2	0,548	2,37	3376	I-30 K-I,1
9.	Елочные украшения "Шар А"	"	2	0,548	3,86	2225	I-97
10.	Шар "Диана"	"	2	0,548	2,37	3376	I-30 K-I,1
11.	Шар "Ромашка"-2 /2 цвета/	"	3	0,606	5,85	1368	3-55 K-I,70
12.	Шар "Ромашка-I", "Звездочка-I"	"	2	0,548	3,28	2439	I-80 K-I,28
13.	Аленький цветочек-2	"	2	0,548	3,28	2439	I-80 K-I,28
14.	Шар "Звёздочка -2"	"	3	0,606	4,36	1835	2-64 K-2,25
15.	Шар "Звёздочка-3"	"	2/3	0,577	10,08	794	5-82 K-2,36
16.	Шар "Аленький цветочек-I"	"	3	0,606	6,73	1189	4-08 K-2,86
	Шар "Аура"	"	3	0,548	2,10		1,15 ТОН

Главный инженер

Начальник цеха



„УТВЕРЖДАЮ”
директор Рижского стекло-керамического завода

[Handwritten signature]

„СОГЛАСОВАНО”
Председатель заводского комитета
197 г.
[Handwritten signature]

Нормы времени и расценки

разрисовку елочных украшений кистью вручную или тампоном.

Лист № 16 от 13/12 1982 г. Вводятся „1” июня 1982 г.

Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
однести ящик с изделиями к рабочему месту на расстояние до 6м						
подготовить краску, кисти, тампоны для разрисовки. Произвести художественную разрисовку рисунка простой или сложной конфигурации одной или несколькими красками тампоном для нанесения точек или кистью. Разрисованные изделия обсыплются акрилатовым порошком, затем аккуратно укладываются в ящик. Изделия, которые не обсыплются акрилатовым порошком для сушки одеваются на четыре решеток и после просушки укладываются в ящик. Ящик с изделиями отнести на расстояние - до 6м. Рабочий стол подметается после каждого разрисованного ящика. Мусор выносится один раз в смену на до 15м. Кисти промываются 1-2 раза в час.						
Ручная разрисовка изделий с простой конфигурацией рисунка или с точками						
карт с рис. 1	I000	2	0,548	10,95	731	6-00 K-I,08I
карт с рис. 3	I000	2	0,548	13,67	585	7-49 K-I,23
карт с рис. 7	I000	2	0,548	12:59	636	6-90 K-I,195
карт с рис.13	I000	2	0,548	11,46	698	6-28 K-I,1
медальон с цветком I	I000	2	0,548	11,86	674	6-50
медальон с цветком-2	I000	2	0,548	8,22	974	4-50
медальон с сердцем-I	I000	2	0,548	6,39	1252	3-50
медальон с сердцем-2	I000	2	0,548	6,39	1252	3-50
диск еловый	I000	2	0,548	6,39	1252	3-50
карт с рис.2	I000	2	0,548	10,04	797	5-50
карт с рис.3	I000	2	0,548	7,30	1096	4-00
карт с рис.5	I000	2	0,548	7,30	1096	4-00
апельсиновая со снежком	I000	2	0,548	4,36	1835	2-30
карт цветной горошек	I000	2	0,548	13,08	611	7-17 K-I,13
карт мелодия	I000	2	0,548	15,91	503	8-72 K-I,50

Главный инженер
Начальник цеха
Начальник отдела труда и зарплаты

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор Рижского стекло-зеркального завода

3.

„СОГЛАСОВАНО“

Председатель заводского комитета

1977 г.

Нормы времени и расценки

Разрисовка елочных украшений кистью вручную

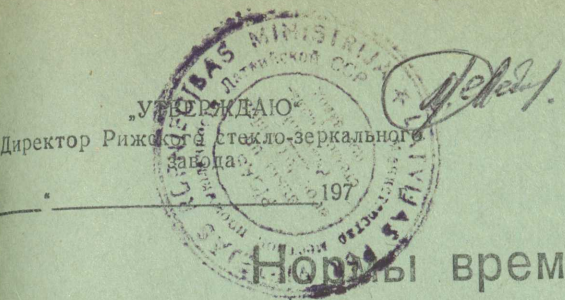
Вводятся „1“ *июль* 1982 г.

Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
<u>Ручная разрисовка</u>						
<u>Изделия с рисунком сложной конфигурации</u>						
Шпиль с лункой	1000	3	0,606	24,10	332	14-60 К-1,02
Шар с рис. 2	1000	3	0,606	9,08	881	5-50
Шар с рис. 10	1000	3	0,606	12,38	646	7-50
Шар с рис. 11	1000	3	0,606	14,85	539	9-00 К-1,085
Шар с рис. 12	1000	3	0,606	12,67	585	8-29 К-1,08
Шар с рис. 14	1000	3	0,606	11,06	728	6-70
Шар с рис. 16	1000	3	0,606	14,03	571	8-50 К-1,031
Шар с рис. 20	1000	3	0,606	12,38	646	7-50
Шар узорчатый	1000	3	0,606	15,84	505	9-60 К-1,12
Шар комета	1000	3	0,606	14,78	541	8-96 К-1,15
Шар волна	1000	3	0,606	13,04	614	7-90 К-1,045
Шар Диана	1000	3	0,606	12,97	514	9-43 К-1,2
Шар Матиола	1000	3	0,606	12,78	545	8-90 К-1,15
Шар Василек	1000	3	0,606	13,90	576	8-42
Шар Лепестки	1000	3	0,606	12,50	557	8-70 К-1,15
Шар Барбарис 1,2	1000	3	0,606	13,10	610	7-94
Шар Колокольчик	1000	3	0,606	13,20	606	8-00
Шарик с рис. 4	1000	3	0,606	11,22	713	6-80
Шарик Брусничка	1000	3	0,606	10,56	756	6-40
Шпиль Сириус	1000	4	0,670	26,03	307	17-44 К-1,43
Шар Плетенка	1000	3	0,606	19,19	417	11-63 К-1,45
Шар Иветта	1000	3	0,606	21,56	372	13-07 К-1,46
Шар Анна	1000	3	0,606	19,31	414	11-70 К-1,57
шар Агнеса	1000	3	0,606	23,60	339	14-30 К-1,65

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты



„СОГЛАСОВАНО“

Председатель заводского комитета

197 г.

[Handwritten signature]

Нормы времени и расценки РАЗРИСОВКУ ЁЛОЧНЫХ УКРАШЕНИЙ С ПОМОЩЬЮ СТЕКЛЯННОЙ ТРУБКИ.

Протокол № 16 от 13/12 1982г. Вводятся „1“ „июня“ 1982 г.

№ п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Ручная разрисовка стеклянной трубкой изделий с рисунком сложной конфигурации.						
	Поднести ящик с изделиями к рабочему месту на расстояние до 6 метров.						
	Подготовить краску, заправить трубку краской разрисовки. Произвести художественную разрисовку с помощью стеклянной трубки. Разрисованные изделия обсыпятся акрилатовым порошком, складываются в ящик.						
	Изделия, которые не обсыпятся акрилатовым порошком для сушки одеваются на штыри решоток и после просушки укладываются в ящик. Ящик с изделиями отнести на расстояние до 6 метров.						
	Рабочий стол подметается после каждого разрисованного ящика. Мусор выносится один раз в смену на расстояние до 15 метров. Стеклянные трубочки промываются регулярно один раз в час.						
1.	Шар с рисунком 8	1000 шт.	4	0,670	13,45	595	9-00
2.	Шар "Веточка"	"	4	0,670	17,36	461	II-63 к-I,2
	<i>Шар осенний</i>	"	4	0,670	15,60		11-50 к-1,1

Главный инженер *[Signature]*
Начальник цеха *[Signature]*
Начальник отдела труда и зарплаты *[Signature]*

[Handwritten signature]

„УТВЕРЖДАЮ“

Директор Рижского стекло-зеркального завода

23 декабря 1982 г.



СОГЛАСОВАНО

Председатель заводского комитета

1982 г.

Нормы времени и расценок

шлифовку стеклоизделий на левокомештанке КС-1 по уч-ку стеклоизделий

Вводятся „ 1 “ Января 1983 г.

№ п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Обработка и шлифовка стеклоизделий из утолщенного 5-мм стекла и КС на станке с грубой обдиркой на алмазном круге АБП и тонким шлифованием с окончательной доработкой на алмазном круге АБП стеклопалочек						
	110 x 500.	100мм					
	120 x 450.	100мм	3	0,606	1,90	421	1-15.

Главный инженер
Начальник цеха

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского стекло-зеркального
завода

1982 г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель заводского комитета

15 июля 1982 г.

Нормы времени и расценки

Армирование / сборка / стеклянных елочных украшений.

Протокол № 16 от 13/5 1982 г. Вводятся „ 1 “ июля 1982 г.

№№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Раз- ряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Поднести к рабочему месту на расстояние до 15 метров сборочные материалы / колпачки и подвески / и разложить их на рабочем столе.						
	Поднести к рабочему столу на расстояние до 5 метров ящик с изделиями.						
	Подобрать размер колпачка и одеть на горловину изделия, согнуть и вставить проволоку. Уложить изделие в ящик, отнести ящик с изделиями на расстояние до 5 метров. Уборка рабочего стола - после каждого смонтированного ящика, вынос мусора на расстояние до 15 метров 4 раза в смену.						
1.	1-я ГРУППА						
	Ручного выдувания диаметром до 70 мм с окрилатовым порошком	1000	2	0,487	3,73	2145	I-82 К-I, I8
2.	2-я ГРУППА						
	Ручного выдувания диаметром до 70 мм без окрилат. пор.	"	2	0,487	3,49	2292	I-70 К-I, I3
3.	3-я ГРУППА						
	Ручного выдувания диаметром свыше 70 мм с окрилат. пор.	"	2	0,487	4,50	I778	2-I9 К-I, I5
4.	4-я ГРУППА						
	Ручного выдувания диаметром свыше 70 мм без окрилат. пор.	"	2	0,487	3,92	2041	I-91 К-I, I7
5.	5. ГРУППА						
	К/Г полуавтоматные с окрилатовым порошком.	"	2	0,487	3,70	2162	I-80 К-I, I7
6.	6 ГРУППА						
	К/Г полуавтоматные без окрилатового порошка.	"	2	0,487	3,31	2417	I-61 К-I, I7
7.	Елочные украшения для "ШАР А"	"	2	0,487	3,73	2145	I-82

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

Директору УГБ «СТЕКЛО-ЗЕРКАЛЬНО»
 1982 г.

СОГЛАСОВАНО
 Председатель заводского комитета
 15 июля 1982 г.



Нормы времени и расценки на работу по изготовлению стеклянных елочных украшений

Протокол № 16 от 13/V 1982 г. Вводятся с 1 июля 1982 г.

№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Принести ящик ЕИ с изделиями на расстояние до 5 метров и пустой ящик для упаковки изделий, поставить на рабочий стол. Выслать ящик упаковочной бумагой, уложить на дне ящика слой ваты и решетки, заполнить решетки изделиями, между рядами изделий проложить упаковочный материал, заполнить ящик и наверх уложить слой упаковочного материала отнести упакованный ящик на расстояние до 5 метров. Произвести подсчет упакованных изделий из ящиков и записать в маршрутные листы общее количество упакованных изделий записать на ярлык. Вынос мусора 2 раза в смену - влажная уборка помещения.						
1.	1-я ГРУППА Ручного выдувания диаметром до 70 мм	"	2	0,487	0,98	8163	0,48 К-I, 15
2.	2-я ГРУППА Ручного выдувания диаметром свыше 70 мм	"	2	0,487	1,38	5797	0,67 ТОН
3.	3-я ГРУППА К/Г полуавтоматные	"	2	0,487	0,85	9412	0,41 К-I, 25
4.	4-я ГРУППА "Шпиль"	"	2	0,487	1,75	4571	0,85 К-I, 1
5.	5-я ГРУППА К/Г полуавтоматные разрисованные и покрытие акрилат. порошком.	"	2	0,487	0,94	8511	0,46 К-I, 38
6.	Шар "А" - изд. большого ч/авт.	"	2	0,487	0,99	8117	0,48

Главный инженер
 Начальник цеха
 Начальник отдела труда и зарплаты

Л. Осипов

„УТВЕРЖДАЮ“
Директор Рижского стекло-зеркального
завода

1982 г.

Согласовано
Председатель заводского комитета

1982 г.



Нормы времени и расценки

наборов со стеклянными елочными украшениями

от 13/IV 1982 г. Вводятся „1“ июня 1982 г.

№№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Раз- ряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Принести ящик с изделиями на расстояние до 5 метров к рабочему столу. Принести упаковочные коробки на расстояние до 12 метров, открыть крышку коробки и подбирая ассортимент и цвета, согласно образцам и заполнить коробку, закрыть крышкой с предварительной укладкой на верх изделия картонной прокладки. Выписать и наклеить этикетку на коробку, поднести упаковочный ящик на расстояние до 5 метров, разослать его полиэтиленовой пленкой и бумагой, уложить коробки с наборами в ящик, пустые места ящика заполнить ватой, алигнином и закрыть бумагой и пленкой. Вынести мусор на расстояние до 10 метров 2 раза в смену, произвести влажную уборку помещения.						
I.	<u>УЛОЖИТЬ ИГРУШКИ В КОРОБКУ</u>						
a)	Набор "Снежинка"/20 изд./	1000	2	0,487	35,86	223	17-46 ТОН
b)	Набор "Зимний" /12 изд./	"	2	0,487	34,15	133	16-63 ТОН
в)	Набор "Фантазия" /12 изд./	"	2	0,487	34,15	133	16-63
г)	Набор "Подарочный"/8 издел./	"	2	0,487	22,766	352	11-08 ТОН
II	<u>ПРИКЛЕЕТЬ ЭТИКЕТКИ НА ВСЕ ВИДЫ НАБОРОВ</u>	"	2	0,487	6,98	1146	3-40 К-1,25
III	<u>Уложить наборы упаковочными Ящик</u>						
a)	Набор "Подарочный"	"	2	0,487	3,58	2235	1-74 К-1,2
b)	Набор "Снежинка"	"	2	0,487	7,44	1075	3-62 ТОН
в)	Набор "Зимний"	"	2	0,487	4,46	1795	2-17 ТОН
г)	Набор "Фантазия"	"	2	0,487	4,46	1795	2-17

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты

Handwritten signatures and initials of the responsible personnel.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского стекло-зеркального завода



197 г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель заводского комитета

197 г.


М. В. Воронин

Нормы времени и расценки ТРАНСПОРТНЫЕ РАБОТЫ.

Протокол № 16 от 13/12 1982 Вводятся „1“ июня 1982 г.

№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
I.	<u>Перевозка голя</u>						
	Отнести ящики с продукцией от рабочего места, стеклодувов на расстояние до 20 метров. Обеспечить пустой тарой операцию I резки. Отнести ящики с выдутыми изделиями с участков ручной и полуавтоматной выдувки, на расстояние до 20 метров, на участок I резки. Ящики с отбракованной и обрезанной продукцией вынести в отделочный участок на операцию окраски изделий на конвейере, пульверизатором или в вакуумное отделение. Вынести отходы производства с операции ручного и полуавтоматного выдувания и I резки.	I000 3		0,539	0,32	25000	0,17
2.	<u>Транспортировка ящиков с ёлочными украшениями в отделочном участке.</u>						
	Перенести ёлочные украшения в ящиках вручную из отделения металлизации в отделение окраски на конвейере, окраски пульверизатором, разрисовки кистью вручную, 2-ой резки, сборки, упаковки.						
1.	Изделия ручного выдувания	I000 3		0,539	0,390	20513	0,21
2.	Изделия к/г полуавтоматные	"- 3		0,539	0,315	25397	0,17
3.	Шар "А"	"- 3		0,539	0,434	18748	0,23
	Оплата труда за переноску продукции в отделочном участке производится от количества выпуска продукции цехом. Переноска продукции производится в соответствии с технологическим процессом по каждому виду изделий.						
	<u>Внутрицеховые транспортные работы (В.Ц.Т.Р.)</u>						
	Разгрузить упаковочные ящики из автомашин вручную, отнести до 20 м и уложить в штабель, произвести мелкий ремонт ящиков. Отнести пустые ящики на упаковку, забить ящики, полные ящики с ёлочными украшениями отнести на склад готовой продукции. По мере необходимости ремонтировать поддоны.						

Главный инженер *А. М. Сидоров*
 Начальник цеха *А. М. Сидоров*
 Начальник отдела труда и зарплаты *А. М. Сидоров*


 УТВЕРЖДАЮ
 Директор Рижского стекло-зеркального завода
 15. *мая* 1982 г.

СОГЛАСОВАНО
 Председатель заводского комитета
 15. *мая* 1982 г.

Нормы времени и расценки

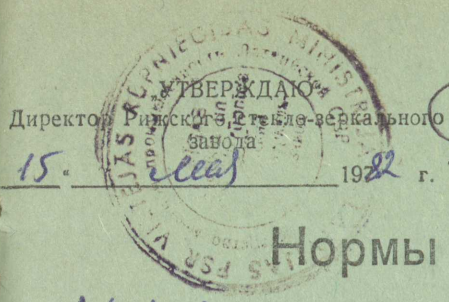
Прочие сделанные работы по цеху елочных украшений

Проект № 13/1 - 82 Вводятся „ 1 “ *июня* 1982 г.

№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Приготовление растворов красителей и лаков						
	Получить сухих красителей со склада перекачать насосом лак и растворитель в количестве, необходимом для приготовления рабочих растворов лакокрасочных материалов.						
	Растворить красители и довести краску до нужной вязкости с помощью растворителя и лака для работы на окрасочном конвейере, окраски методом пульверизации и разрисовки елочных украшений вручную или с помощью стеклянной трубки или штампиком.						
	В специальной посуде краску перенести в отделочный участок на расстояние до 110 м. Перед употреблением проверить вязкость рабочего раствора. Обеспечить окрасочный конвейер лаком и растворителем для разбавления лакокрасочных материалов. Содержать в чистоте всю лабораторную посуду и помещение лаборатории.						
	Перед выходными и праздничными днями выносить все легко-воспламеняющиеся лакокрасочные материалы из отделочного участка.						
		шт. 1000	2	0,548	0,15	53334	0,08
	2. Резка полиэтиленовой пленки для наборов елочных украшений						
	Получить на складе рулон пленки (вес 55 кг., ширина 1,5 м).						
	Принести рулон пленки в цех, размотать его и прорезать на куски 3,0 x 1,5 м. Куски сложить на 6 частей и разрезать.						
	Разрезанные куски сложить в пачку	шт. 1000	1	0,447	8,10	988	3-62

Главный инженер *[Signature]*
 Начальник цеха *[Signature]*
 Начальник отдела труда и зарплаты *[Signature]*

45



Директор Рижского стекольно-зеркального завода
15. *Мейс* 1982 г.

И. Селиф 2.

„СОГЛАСОВАНО“
Председатель заводского комитета
15. *Мейс* 1982 г.
А. Митт

Нормы времени и расценки прочие сдельные работы

Пройскал № 16 от 13/7-82 Вводятся „ 1 “ *июль* 1982 г.

№ п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
Маркировка экспортных упаковочных ящиков							
	Произвести маркировку ящика путем пульверизации в ручную (в ящике в среднем 20 наборов)	шт.					
		1000	2	0,548	11,04	725	6,05
	или один ящик	"	2	0,548	0,225	3653	0,12
Пакетирование ящиков с елочными украшениями на поддоны							
	Поднести поддон к месту пакетирования на расстояние до 25 м., поднести 6 шт. ящиков с игрушками до 20 м и уложить их на поддоны и размотать металлическую ленту, окрутить кругом пакета (ящиков и поддона (2 раза закрепить ленту приспособлением в 3-х местах						
		I	3	0,539	0,517	15,47	0,28
Чистка вентиляционной системы							
	Рассоединить воздуховоды, прочистить их щеткой и собрать воздуховоды. Произвести уборку мусора после чистки с выноской мусора.						
	а/на участке покраски /один раз в неделю/	I	III	0,606	8,25		5,00 x/
	б/на участке отеклодувов ручной и п/а выдувки/один раз в месяц/						
	в/на участке разрисовки, сборки и упаковки /один раз в квартал/						
	х/Примечание: при работе в выходной день расценки увеличиваются в двойном размере.						

Главный инженер *И. Селиф*
Начальник цеха *И. Селиф*
Начальник отдела труда и зарплаты *Л. Виллис*

Директор Райского хрустально-фарфорового завода

г. Временно на 3 месяца



14

Нормы времени и расценки

На ремонт ящиков, бывших в употреблении

Вводятся 15 октября 1982 г.

№ п/п	Наименование операций и изделий	Ед. измер.	Разряд	Тариф. ставка за час.	Норма времени в часах	Норма выработки за час	Расценок
	Ремонт ящиков для упаковки елочных украшений	1 ящ	III	0,503	0,30	26	0,15
<p>Нормы времени и расценки применяются только при условии наличия актов подписанного начальником отдела снабжения и начальником цеха № 4, приложенного к нарядам за отчетный месяц.</p>							

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник отдела труда и зарплаты