

Экземпляр № _____

Министерство местной промышленности Латвийской ССР

Рижский стекло-зеркальный завод

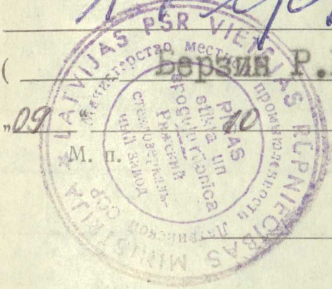
„УТВЕРЖДАЮ“

КОДЫ

Директор завода

Предприятие	:	
Изделие		
Единица измерения плана производства		

[Handwritten signature]
 (Верзия Р.Р.)
 1980 года



СВОДНЫЕ

НОРМЫ РАСХОДА

материалов

на 1980/81 года

для изготовления дендя зеркала - бара

черт. 18616-000

18616-000-01

Гл. инженер НПО "Прогресс"

" " сентября 1980 года (Р.П.Енат)

" " сентября 1980 года (_____)

Главный инженер предприятия _____

26 " сентября 1980 года (О.А.Покромович)

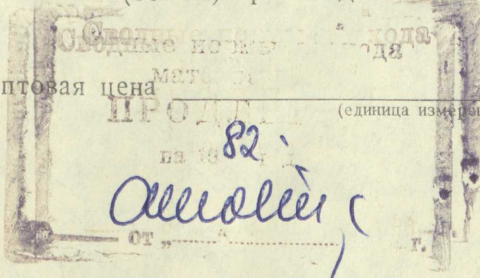
Начальник отдела (бюро, группы) материальных нормативов _____

" " 197__ года (_____)

План (объем) производства на 197__ год _____

Оптовая цена _____ руб.

(единица измерения плана производства)



Рижский
стеклозер-
кальный
завод

Сводные нормы расхода материалов
на 1000 изделий

Зеркало - бар

2

Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	197__ год		Планируемый 197 ^{80/21} г.		
			Утвержденная норма расхода	Коэффициент использования	Норма расхода		Коэффициент использования
					общая	в т. ч. для кооперации	
	<u>Цветные металлы</u>						
008266	Прокат никелевый	кг			0,148		0,94
008192	Прокат цинковый	кг			0,158		0,94
	<u>Химикаты цветных металлов</u>						
	Купорос цинковый	кг			0,064		
	<u>Бензины-растворители</u>						
	Присадка ЦМ	кг			0,014		
	<u>Животноводческое сырье</u>						
	Клей столярный	кг			0,0018		
	<u>Вспомогательное сырье и материалы</u>						
	Сахарин пищевой	кг			0,0047		
	<u>Химическая продукция</u>						
0010027	Сода каустическая 100%	кг			0,740		
0009981	Сода кальцинированная	кг			0,0626		
	Тринатрийфосфат 100%				0,087		
	Вещество ОП-7	кг			0,049		
	Кислота соляная	кг			1,106		
	Аммоний хлористый	кг			0,135		

Предприятие

РСЗЗ

Сводные нормы расхода материалов

на одно изделие ЗЕРКАЛА-БАРА

Шифр изделия

18616-000

Шифр изделия

18616-000-01

Шифр изделия

№ п. п.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	Единица измерения	197 год				коэффициент использования	197 год				коэффициент использования
			197 год	Планируемый 197 год				197 год	Планируемый 197 год			
				утвержденная норма	расход в чистоте	норма расхода общая в т. ч. для коопераций			утвержденная норма	расход в чистоте	норма расхода общая в т. ч. для коопераций	
МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ												
	Шурупы	кг		0,02894			0,02894					
	Шайбы	кг		0,001904			0,001904					
618	Проволока стальная	кг		0,00073			0,00073					
АБРАЗИВЫ												
	Шлифовки	м ²		0,05296	0,05296		0,05296	0,05296				
ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ												
879	Плита древесно-волоконистая	м ²	н.д.	1 м ²			0,3609	0,3609	0,78			
856	Плита древесно-стружечная	м ³					0,01074		0,75			
	Шпон строганный	м ²					3,51398		0,27			
	Лента клеевая	кг					0,0129					
	Карто ^н гофрированный	м ²					1,3662					
279	Бумага этикеточная	кг			0,00823		0,00823	0,00823				
434	Бумага оберточная	кг			0,04115		0,04115					
ХИМИЧЕСКАЯ ПРОДУКЦИЯ												
	Аммоний хлористый	кг			0,00564		0,00564					
599	Смола синтетическая	кг			0,2032		0,2032					
	Нитролак	кг			0,9132		0,9132					
	Эмаль	кг			0,14052		0,16344					
	Клей	кг			0,0682		0,0671					

Составил			Проверил		
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата
АМОЛИЦЯ	АМОЛИЦЯ	15.09	ОЗОЛИНЯ	<i>Озолия</i>	
				2	Листов
				Лист	I

4

Предприятие

РСЗЗ

Сводные нормы расхода материалов

на одно изделие ЗЕРКАЛА-БАРА

Шифр изделия

18616-000

Шифр изделия

18616-000-01

Шифр изделия

№ п. п.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	Единица измерения	197 год	Планируемый 1980/81 год			коэффициент использования	197 год	Планируемый 1980/81 год			коэффициент использования	197 год	Планируемый 197 год			коэффициент использования	
			утвержденная норма	расход в чистоте	норма расхода			утвержденная норма	расход в чистоте	норма расхода			утвержденная норма	расход в чистоте	норма расхода			
					общая	в т. ч. для коопераций				общая	в т. ч. для коопераций				общая	в т. ч. для коопераций		
				СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ														
48	Стекло полированное	м2		0,54999		0,75			0,62639		0,75							
				ВИНОМАТЕРИАЛЫ И КРАХМАЛОПРОДУКТЫ														
	Декстрин кислотный	кг		0,0009					0,0009									

Составил			Проверил			2	Листов
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	2
АМОЛИНЯ	<i>АМОЛИНЯ</i>	20.09	ОЗОЛИНЯ	<i>ОЗОЛИНЯ</i>			

Код предприятия РСЗЗ	Ведомость покупных изделий (узлов, деталей, полуфабрикатов) на 197 ⁸⁰ <u>81</u> год на <u>одно</u> изделие	Код изделия ЗЕРКАЛО-ВАР
------------------------------------	--	-----------------------------------

№№ п. п.	Наименование и характеристика типа изделия (узла, детали, полуфабриката)	ГОСТ или ТУ	Предприятие поставщик	Количество	Код чертежа
1	2	3	4	5	6
1.	Зашелка магнитная накладная		Нормаль ЛНПО "Гауя"	1	Усл. М. II
2.	Втулка		-"-	12	40.256
3.	Полкодержатель		-"-	12	40.255
4.	Петля		-"-	2	Усл. № 3.14
5.	Пластина		-"-	2	40.90

Составил			Проверил			I	Листов
фамилия	подпись	дата	фамилия	подпись	дата		Лист
АМОЛИНЯ	<i>АМОЛИНЯ</i>	20.09.	ОЗОЛИНЯ	<i>ОЗОЛИНЯ</i>			

Р С З З

Специфицированные нормы расхода материалов

Код изделия
Зеркало-бар

Наименование материала и ГОСТ	Марка	Профиль и размер	Единица измерения	Расход	Норма расхода	Коэф. финансирования	Код цеха	
				на 1000	материалов			
2	3	4	5	6	7	8	9	
Цветные металлы								
Аноды никелевые ГОСТ 2132-75	ПА1Н		кг	0,139	0,148	0,94		
Аноды цинковые ГОСТ 1180-71	Ц I		кг	0,149	0,158	0,94		
Купорос цинковый ГОСТ 8723-75			кг		0,064			
Бензины-растворители								
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78			кг		0,249			
Разные нефтепродукты								
Присадка ТУМНП 521-54	ЧМ		кг		0,014			
Животноводческое сырье								
Клей столярный ГОСТ 3252-75			кг		0,0018			
Вспомогательное сырье и материалы								
Сахарин пищевой ГОСТ 2150-43			кг		0,0047			
Химическая продукция								
Сода каустическая техн. ГОСТ 2263-79	техн.		кг		0,740			
Сода кальцинированная ГОСТ 5100-73	техн.		кг		0,0626			
СОСТАВИЛ			ПРОВЕРИЛ			2		Листов
Инициалы	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Лист		I
Моисеева								

С 3 3

Специфицированные нормы расхода материалов

Код изделия
Зеркало-бар

Наименование материала и ГОСТ	Марка	Профиль и размер	Единица измерения	Расход в чистоте на 1000	Норма расхода материала	Коэффициент	Код
2	3	4	5	6	7	8	9
Тринатрийфосфат ГОСТ 201-76			кг		0,087		
Вещество ГОСТ 8433-57	ОП-7		кг		0,049		
Кислота соляная техн. ГОСТ 1382-69	П с		кг		1,106		
Аммоний хлористый ГОСТ 2210-73	техн.		кг		0,135		
Никель сернокислый ГОСТ 2665-73	техн.		кг		0,140		
Никель двуххлористый 6-ти водный ГОСТ 4038-74			кг		0,028		
Бутиндиол I,4 ТУ 8П-384-70			кг		0,0047		
Фталимид ТУ МХП 46-51			кг		0,0004		
Натрий азотнокислый ГОСТ 828-77Е	I с		кг		0,106		
Натрий азотистокислый ГОСТ 4197-74	I с		кг		0,106		

СОСТАВИЛ

ПРОВЕРИЛ

2

Листов

Моисеева

дата

фамилия

дата

Лист

2

Код предприятия

Р С 3 3

Специфицированные нормы расхода материалов

на одно изделие изделие ЗЕРКАЛА-БАРА

Номенкл.	Наименование материала и ГОСТ	Марка	Профиль и размер	Единица измерения	Код изделия 18616-000				Код изделия 18616-000-01				Код изделия			
					расход в чистоте	норма расхода материала	коэффициент использования	Код цеха-потребителя	расход в чистоте	норма расхода материала	коэффициент использования	Код цеха-потребителя	расход в чистоте	норма расхода материала	коэффициент использования	Код цеха-потребителя
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ																
	Шурупы с потайной головкой ГОСТ 1145-70		A2x16	кг	0,000896				0,000896							
			A4x16	кг	0,004044				0,004044							
			A3x30	кг	0,005072				0,005072							
	Шурупы с полукруглой головкой ГОСТ 1144-70		A3x20	кг	0,01809				0,01809							
			A3x16	кг	0,000834				0,000834							
				кг	0,02894				0,02894							
	Шайба ГОСТ 11371-68		3	кг	0,001904				0,001904							
	Проволока стальная ГОСТ 3282-74		Ø 0,8	кг	0,00073				0,00073							
АБРАЗИВЫ																
	Шкурка шлифовальная тканевая ГОСТ 5009-75		80-50	м ²	0,0055				0,0055							
			25-16	м ²	0,0044				0,0044							
			12-10	м ²	0,0039				0,0039							
				м ²	0,0138				0,0138							
	Шкурка шлифовальная бумажная ГОСТ 6456-75		25	м ²	0,0132				0,0132							
			12	м ²	0,01125				0,01125							
			8-10	м ²	0,0083				0,0083							
			5-4	м ²	0,00636				0,00636							
				м ²	0,03916				0,03916							

Составил

фамилия АМОЛИНЯ подпись _____ дата 19.09.80

Проверил

фамилия ОЗОЛИНЯ подпись [подпись] дата _____

3 Листов

Лист 1

Код предприятия

РСЗЗ

Специфицированные нормы расхода материалов

на одно издел по ЗЕРКАЛА БАРА

Номенкл.	Наименование материала и ГОСТ	Марка	Профиль и размер	Единица измерения	Код изделия 18616-000			Код изделия 18616-000-01			Код изделия	расход в чистоте	норма расхода материала	коэффициент использования	Код цеха-потребителя	расход в чистоте	норма расхода материала	коэффициент использования	Код цеха-потребителя
					расход в чистоте	норма расхода материала	коэффициент использования	расход в чистоте	норма расхода материала	коэффициент использования									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
			ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ																
	Плита древесно-волоконная ГОСТ 4598-74		4	м ²	0,220	0,282	0,78		0,220	0,282	0,78								
	Плиты древесно-стружечные ГОСТ 10632-77		19	м ³	0,00803	0,01074	0,75		0,00803	0,01074	0,75								
	Шпон строганный ГОСТ 2977-77		0,8	м ²	0,94256	3,51398	0,27		0,94256	3,51398	0,27								
	Лента клеевая ГОСТ 18251-72			кг		0,0129				0,0129									
	Картон гофрированный ГОСТ 7376-77	Г-3		м ²		1,3662				1,3662									
	Бумага этикеточная ГОСТ 7625-55			кг		0,00823				0,00823									
	Бумага оберточная ГОСТ 8273-75			кг		0,04115				0,04115									
			ХИМИЧЕСКАЯ ПРОДУКЦИЯ																
	Аммоний хлористый ГОСТ 2210-73			кг		0,00564				0,00564									
	Смола синтетическая МРТУ-13-259-77	М-70		кг		0,2032				0,2032									
	Нитролак ГОСТ 4976-75	НЦ 218		кг		0,9132				0,9132									
	Эмаль ТУ 6-10-1052-75	ВЛ-515		кг		0,14052				0,16344									
	Клей ТУ 38-105-1061-76	88-Н		кг		0,0682				0,0671									

Составил			Проверил			Листов 3
фамилия	подпись	дата	фамилия	подпись	дата	
Амольня		20.09.03	Озольня	<i>[Подпись]</i>		Лист 2

Код предприятия

РСЗЗ

Специфицированные нормы расхода материалов

на одно изделие из ЗЕРКАЛА-БАРА

Номенкл.	Наименование материала и ГОСТ	Марка	Профиль и размер	Единица измерения	Код изделия 18616-000				Код изделия 18616-000-01								
					расход в чистоте	норма расхода материала	коэффициент использования	Код цеха-потребителя	расход в чистоте	норма расхода материала	коэффициент использования	Код цеха-потребителя					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
			СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ														
	Стекло полированное ГОСТ 7132-78	Исорт	5	м ²	0,41352	0,54999	0,75		0,47092	0,62639	0,75						
			ВИНОМАТЕРИАЛЫ И КРАХМАЛОПРОДУКТЫ														
	Декстрин кислотный ГОСТ 6034-74			кг		0,0009				0,0009							

Составил

Проверил

фамилия АМОЛИНЯ подпись АМОЛИНЯ дата 15.09.

фамилия ОЗОЛНЯ подпись ОЗОЛНЯ дата

3 Листов

Лист 3

КОД ПРЕДПРИЯТИЯ Р С З З	ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ РАСЧЕТА	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ Зеркало - бар	КОД ИЗДЕЛИЯ 18616-000
ДЕТАЛЬ (УЗЕЛ)		НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ	

Шифр	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на изделие	ОСНОВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (код операции)							ЕДИНИЦА РАСЧЕТА													
			Обезжирив. орг.раств.	Электрохим. обезжиривание	Травление	Декапирование	Цинкование в колоколе 12 мк	Никелирование в колоколе	Оксидирование	КОЛИЧЕСТВО ЕДИНИЦ РАСЧЕТА													
			на деталь (узел)	на издел.	на деталь (узел)	на издел.	на деталь (узел)	на издел.	на деталь (узел)	на издел.	на деталь (узел)	на издел.	на деталь (узел)	на издел.	на деталь (узел)	на издел.	на деталь (узел)	на издел.	на деталь (узел)	на издел.	на деталь (узел)	на издел.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
ОСТ II45-70	Шуруп А 2x16	4	0,0129	0,0516	0,0516	0,0516	0,0516	0,0516	0,0516														
"	" А 4x16	4	0,0305	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122														
ОСТ II44-70	" А 3x20	2	0,0270	0,054	0,054	0,054	0,054	0,054	0,054					0,054									
"	" А 3x16	1	0,0210	0,021	0,021	0,021	0,021	0,021	0,021					0,021									
ОСТ II371-78	Шайба 3	16		0,0102	0,1632	0,1632	0,1632	0,1632	0,1632							0,1632							
	Итого:		0,2486	0,4118	0,4118	0,4118	0,4118	0,4118	0,4118			0,1736		0,075		0,1632							
	Итого м ² :		0,0025	0,0041	0,0041	0,0041	0,0041	0,0041	0,0041			0,0017		0,00075		0,0016							
	на 1000 изд.		2,486	4,118	4,118	4,118	4,118	4,118	4,118			1,736		0,75		1,632							

СОСТАВИЛ			ПРОВЕРИЛ			I	Листов
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	I
Моисеева							

Предприятие РС 33	ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ РАСЧЕТА	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ЗЕРКАЛО-БАР	Шифр-изделия 18616-000 18616-000-01

ДЕТАЛЬ (УЗЕЛ)		НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ СТОЛЯРНАЯ ОБРАБОТКА И ФАНЕРОВАНИЕ																
№ чертежа	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на изделие	НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ															
			Шлифование перед фанерованием				Фанерование пластей				Фанерование кромок			Склеивание шиповых соединений				
			Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ² на деталь (узел) / на изделие		Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ² на деталь (узел) / на изделие		Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ² на деталь (узел) / на изделие		Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ² на деталь (узел) / на изделие	
18616-010	Стенка	1	593x109	2	0,1293		595x110	2	0,1309		595x20	1	0,0119					
											110x20	2	0,0022					
18616-010-01	Стенка (зеркальное отраж.)	1	593x109	2	0,1293		595x110	2	0,1309		595x20	1	0,0119					
											110x20	2	0,0022					
18616-020	Стенка	2	334x109	2	0,0728		334x110	4	0,14697		334x20	2	0,0134		10x35	8	0,0028	
18616-040	Дверь	1	599x373	1	0,2234		600x374	2	0,4488		600x20	2	0,024					
											374x20	2	0,0149					
						0,5547											0,0805	

СОСТАВИЛ			ПРОВЕРИЛ			4	Листов
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	1
АМОЛИНЯ	<i>Амолия</i>	18.09.	ОЗОЛИНЯ	<i>Озолия</i>			

Предприятие РСЗЗ	ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ РАСЧЕТА	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ЗЕРКАЛО-БАР	Шифр изделия 18616-000 18616-000-01
----------------------------	--	--	---

№ чертежа	ДЕТАЛЬ (УЗЕЛ) НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на изделие	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТЕЙ														
			Шлифование перед отделкой						Шлифование промежуточное			Покрытие поверхности					
			Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ²		Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ²		Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ²		Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ²
на деталь (узел)	на изделие	на деталь (узел)			на изделие	на деталь (узел)			на изделие	на деталь (узел)			на изделие				
8616-010	Стенка	I	595x110	2	0,1309		595x110	2	0,1309	595x110	2	0,1309					
			595x20	I	0,0119		595x20	I	0,0119	595x20	I	0,0119					
			110x20	2	0,0022		110x20	2	0,0022	110x20	2	0,0022					
8616-011	Стенка (зеркальное отраж.)	I	595x110	2	0,1309		595x110	2	0,1309	595x110	2	0,1309					
			595x20	I	0,0119		595x20	I	0,0119	595x20	I	0,0119					
			110x20	2	0,0022		110x20	2	0,0022	110x20	2	0,0022					
8616-020	Стенка	2	334x110	4	0,14697		334x110	4	0,1469	334x110	4	0,1469					
			334x20	2	0,0134		334x20	2	0,0134	334x20	2	0,0134					
8616-040	Дверь	I	600x20	2	0,024		600x20	2	0,024	600x20	2	0,024					
			374x20	2	0,0149		374x20	2	0,0149	374x20	2	0,0149					
			600x374	I	0,224		600x374	I	0,224	600x374	I	0,224					
					1,522				1,522			1,522					

СОСТАВИЛ			ПРОВЕРИЛ			4	Листов
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	2
АМОЛИНЯ	<i>АМОЛИНЯ</i>	18.09.	ОЗОЛИНЯ	<i>ОЗОЛИНЯ</i>			

Предприятие РСЗЗ	ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ РАСЧЕТА	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ЗЕРКАЛО-БАР	Шифр изделия 18616-000

ДЕТАЛЬ (УЗЕЛ)		Количество на изделие	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ															
№ чертежа	НАИМЕНОВАНИЕ		ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ															
			НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ															
			Покрытие поверхности				Приклеивание к двери 18616-030				Приклеивание в двери 18616-040							
Размеры в мм	К-во плос- костей	Площадь в м ² на деталь (узел) на изделие		Размеры в мм	К-во плос- костей	Площадь в м ² на деталь (узел) на изделие		Размеры в мм	К-во плос- костей	Площадь в м ² на деталь (узел) на изделие								
18616-012	Зеркало	1	320x520	I	0,1664	320x520	I	0,1664										
18616-017	Декоративный элемент	2								2		0,0204						
18616-017-01	Декоративный элемент	2								2		0,0204						

СОСТАВИЛ						ПРОВЕРИЛ			4	Листов
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата				Лист	3
АМОЛИНЯ	<i>АМОЛИНЯ</i>	18.09.	ОЗОЛИНЯ	<i>ОЗОЛИНЯ</i>						

15

Предприятие РСЗЗ	ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ РАСЧЕТА	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ЗЕРКАЛО-БАР	Шифр изделия 18616-000-01
----------------------------	--	--	-------------------------------------

ДЕТАЛЬ (УЗЕЛ)		Количество на изделие	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИИ														
№ чертежа	НАИМЕНОВАНИЕ		ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ														
			Покрытие поверхности						Приклеивание к дверям 18616-050								
			НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ														
Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ²		Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ²		Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ²		Размеры в мм	К-во плоскостей	Площадь в м ²			
		на деталь (узел)	на изделие			на деталь (узел)	на изделие			на деталь (узел)	на изделие			на деталь (узел)	на изделие		
8616-018	Зеркало	I	373x600	I	0,2238	373x600	I	0,2238									

СОСТАВИЛ			ПРОВЕРИЛ			4	Листов
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	4
АМОЛИНЯ	<i>АМОЛИНЯ</i>	18.09.	ОЗОЛИНЯ	<i>ОЗОЛИНЯ</i>			

Предприятие РСЗЗ	Ведомость расчета норм расхода материалов	Наименование изделия Зеркало - бар	Шифр изделия 18616 000
----------------------------	--	--	--------------------------------------

№ п. п.	Технологическая операция		Единица расчета		Материал			Норма расхода материала			Основание удельной нормы расхода материалов
	наименование	Основная характеристика	наименование	количество на изделие 1000	наименование	марка или сорт	ГОСТ, ОСТ, ТУ	едн. измер.	удельная норма (на ед. расчет)	на изделие 1000	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1.	Обезжиривание	органическое II гр.сл.	м ²	2,486	Уайт-спирит		3134-78	кг	0,100	0,249	
2.	Обезжиривание	химическое II гр.сл.	м ²	4,118	Сода каустическая	техн.	2263-79	кг	0,0212	0,087	
					Сода кальцинированная	техн.	5100-73	кг	0,0152	0,0626	
					Тринатрийфосфат		201-76	кг	0,0212	0,087	
					Вещество	ОП-7	8433-57	кг	0,012	0,049	
3.	Травление		м ²	4,118	Кислота соляная техн.	П с	1382-69	кг	0,240	0,988	
					Присадка	ЧМ	521-54	кг	0,0034	0,014	
4.	Декапирование		м ²	2,486	Кислота соляная техн.	П с	1382-69	кг	0,048	0,119	
5.	Цинкование	в колоколе, I2мк	м ²	1,736	Аноды цинковые	Ц I	1180-71	кг	0,0912	0,158	
					Купорос цинковый		8723-75	кг	0,037	0,064	
					Аммоний хлористый	техн.	2210-73	кг	0,078	0,135	
					Клей столярный		3252-75	кг	0,00105	0,0018	
6.	Никелирование	в колоколе	м ²	0,075	Никель сернокислый	техн.	2665-73	кг	0,186	0,140	
					Никель двуххлористый 6-ти водн.		4038-74	кг	0,037	0,028	
					Бутиндиол I,4	ТУ8М-384-70		кг	0,0063	0,0047	
					Фталимид	ТУ МХП 46-51		кг	0,0005	0,0004	
					Аноды никелевые	ПА ИН	2132-75	кг	0,197	0,148	
					Сахарин		2150-43	кг	0,0063	0,0047	
7.	Оксидирование		м ²	1,632	Сода каустическая		2263-70	кг	0,400	0,653	
					Натрий азотнокислый	I с	828-77Б	кг	0,065	0,106	
					Натрий азотистокислый	I с	4197-74	кг	0,065	0,106	

Лит. изм.	Кол-во	№ документа	Подпись	Дата	Лит. изм.	Кол-во	№ документа	Подпись	Дата	Наименование организации, разработавшей нормы	Моисеева	И	Дата
-----------	--------	-------------	---------	------	-----------	--------	-------------	---------	------	---	----------	---	------

17

Предприятие РСЗЗ	Ведомость расчета норм расхода материалов	Наименование изделия ЗЕРКАЛО-БАР	Шифр изделия 18616-000 18616-000-01
----------------------------	--	--	---

№№ п. п.	Технологическая операция		Единица расчета		Материал			Норма расхода материала			Основание удельной нормы расхода материалов	
	наименование	Основная характеристика	наименование	количество на изделие	наименование	марка или сорт	ГОСТ, ОСТ, ТУ	един. измер.	удельная норма (на ед. расчет)	на изделие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
СТОЛЯРНАЯ ОБРАБОТКА И ФАНЕРОВАНИЕ												
1.	Шлифование	Поверхностей перед фанерованием, станочное	м ²	0,5547	Шкурка шлифовальная,	80-50	5009-75	м ²	0,010	0,0055	т. 16.4.59	
					тканевая	25-16	"-	м ²	0,008	0,0044	Инстр. по	
						12-10	"-	м ²	0,007	0,0039	нормир.	
		Перед отделкой-станочное	м ²	0,489	Шкурка шлифовальная,	25	6456-75	м ²	0,027	0,0132	расходов	
					бумажная	12	"-	м ²	0,023	0,011250	сырья и	
						8-10	"-	м ²	0,017	0,0083	матер. в	
Промежуточное, при отделке нитролаком	м ²	0,489	Шкурка шлифовальная,	5-4	6456-75	м ²	0,013	0,00636	основном			
			бумажная			м ²	0,067	0,0328	произв.			
									мебели			
2.	Склеивание	Шпильных соединений	м ²	0,0028	Смола мочевиноформальде-	М-70	ТУ-13-	кг	0,460	0,00129	т. 16.2.32	
					гидная		259-77					
					Аммоний хлористый		2210-73	кг	0,005	0,000014		
		фанерование пластей	м ²	0,8576	Смола мочевиноформальде-	М-70	ТУ-13-	кг	0,190	0,1629		
					гидная		259-77					
					фанерование кромок	м ²	0,0805	Смола мочевиноформальде-	М-70	ТУ-13-	кг	0,485
гидная		259-77										
						2210-73	кг	0,006	0,0056			
ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТИ												
3.	Отделка	Покрытие поверхностей лаком	м ²	1,522	Лак	НЦ18	4976-75	кг	0,600	0,9132	т. 16.3.49	
		НЦ1 БЦ										
		Покрытие эмалью										м ²

Лит. изм.	Кол-во	№ документа	Подпись	Дата	Лит. изм.	Кол-во	№ документа	Подпись	Дата	Наименование организации, разработавшей нормы	АМОЛИНЯ ОЗОЛИНЯ	14.09.80	I	
-----------	--------	-------------	---------	------	-----------	--------	-------------	---------	------	---	--------------------	----------	---	--

Предприятие
РСЗЗ

Ведомость расчета норм расхода материалов

Наименование изделия
ЗЕРКАЛО-БАР

Шифр изделия
18616-000

№№ п. п.	Технологическая операция		Единица расчета		Материал			Норма расхода материала			Основание удельной нормы расхода материалов
	наименование	Основная характеристика	наименование	количество на изделие	наименование	марка или сорт	ГОСТ, ОСТ, ТУ	един. измер.	удельная норма (на ед. расчет)	на изделие	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1.	Покрытие поверхности	Эмалью, перед приклеиванием к дверям	м ²	0,1664	Эмаль	ВЛ-515	ТУ-6-10-1052-75	кг	0,400	0,0666	т. 16.2.36.
		Клеем	м ²	0,1868	Клей	88-Н	ТУ-38-105-1061-76	кг	0,300	0,0560	т. 16.2.36
2.	Приклеивание	Декоративных элементов	м ²	0,0408	Клей	88-Н	ТУ-38-105-1061-76	кг	0,300	0,0122	

18.09

Лит. изм. Кол-во № документа Подпись Дата
Лит. изм. Кол-во № документа Подпись Дата

Наименование организации, разработавшей нормы

АМОЛИНА
ОЗОЛИНА
18.09
2
Дата листов Дата

Предприятие РСЗЗ	Ведомость расчета норм расхода материалов	Наименование изделия ЗЕРКАЛО-ВАР	Шифр изделия 18616-000-01
----------------------------	--	--	-------------------------------------

№ п. п.	Технологическая операция		Единица расчета		Материал			Норма расхода материала			Основание удельной нормы расхода материалов
	наименование	Основная характеристика	наименование	количество на изделие	наименование	марка или сорт	ГОСТ, ОСТ, ТУ	един. измер.	удельная норма (на ед. расчет)	на изделие	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I.	Покрытие поверхности	Эмалью, перед приклеиванием к дверям	м ²	0,2238	Эмаль	ВЛ-515	ТУ-6-10-1052-75	кг	0,400	0,03952	
		Клеем	м ²	0,2238	Клей	88-Н	ТУ-38-105-1061-76	кг	0,300	0,0671	Т.16.2.36

Лит. изм.	Кол-во	№ документа	Подпись	Дата	Лит. изм.	Кол-во	№ документа	Подпись	Дата	Наименование организации, разработавшей нормы	АМОЛИНЯ	АМОЛИНЯ	18.09.	
											ОЗОЛИНЯ	<i>Озолия</i>	3	
											Фамилия	Подпись	Дата	листов

Совнархоз (Министерство) _____ Управление (трест) _____ Предприятие
РСЗЗ

Расчетная ведомость
 подетально-специфицированных норм расхода

Наименование изделия **18616-000** Код изделия **ЗЕРКАЛО-ВАР**
18616-000-01

№ чертежа детали	Деталь Наименование детали	количество на изделие	Чистый вес кг		Поковка (отливка)		Расчет длины детали			Групповая заготовка							Вес пог. метра или листа	Процент на отход на наладку	Норма расхода в кг		Отходы в кг								
			детали	изделия	Черный вес в кг		длина детали по черт.	припуск		расчетная длина детали	зажим	припуск		деталей на изгот. (полосы)	заготовок из прутка (листа)	Отход по не-кратности 1/2 плюс допуск			Коэф. концевых отходов	на деталь	на изделие	использ.	неиспольз.						
					детали	изделия		на отрезку	на под-резку			на отрезку	на под-резку																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25					
							МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ																						
							ШУРУПЫ С ПЕТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 1145-70																						
	Шуруп А2х16.09.1	4	0,000224	0,000896																0,000224	0,000896								
	Шуруп А4х16.09.2	4	0,001011	0,004044																0,001011	0,004044								
	Шуруп А3х30	4	0,001268	0,005072																0,001268	0,005072								
							ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 1144-70																						
	Шуруп А3х20	18	0,001005	0,01809																0,001005	0,01809								
	Шуруп А3х16	1	0,000834	0,000834																0,000834	0,000834								
							ШАЙБЫ ГОСТ 11371-68																						
	Шайба 3.01.05	16	0,000119	0,001904																0,000119	0,001904								

Лит. изм. Код. № документа Подпись дата Лит. изм. Код. № документа Подпись дата

Составил **АМОЛИНА** 14.09.80
 Проверил **ОЗОЛИНА** 3 I

фамилия Подпись Дата Л-ов Лист

Совнархоз (Министерство)	Управление (трест)	Предприятие	РСЗЗ	Расчетная ведомость подетально-специфицированных норм расхода															Наименование изделия	Код изделия
																			ЗЕРКАЛО-БАР	18616-000

№ чертежа детали	Наименование детали	Деталь	количество на изделие	Чистый вес кг		Поковка (отливка)		Расчет длины детали			Групповая заготовка						Вес погр. метра или листа	Процент на отходы на наладку	Норма расхода в кг		Отходы в кг													
				детали	изделия	Черный вес в кг		длина детали по черт.	припуск		расчетная длина детали	зажим	припуск		деталей на изгот. (полосы)	заготовок из прутка (листа)			Отход по не-кратности 1/2 плюс допуск	Коэф. концевых отходов	на деталь	на изделие	Коэф. использов.	исполь.	неиспольз.									
						детали	изделия		на отрезку	на под-резку			на отрезку	на под-резку																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25										
							СТЕКЛО И СТЕКЛОИЗДЕЛИЯ																											
							СТЕКЛО ПОЛИРОВАННОЕ ЛИСТОВОЙ толщ. 5 мм																											
							I сорт ГОСТ 7132-78																											
18616-008	Полка	2	0,03116	1,06232			Заготовка 95x328			Расходный коэффициент 1,33										0,04144	0,08289	0,75												
18616-011	Зеркало	3	0,0616	0,1848			Заготовка 110x560			Расходный коэффициент 1,33										0,08193	0,2458	0,75												
18616-012	Зеркало	1	0,1664	0,1664			Заготовка 320x520			Расходный коэффициент 1,33										0,2213	0,2213	0,75												
				0,41352																0,54999														

Лит. изм.	Кол.	№ документа	Подпись	дата	Лит. изм.	Код.	№ документа	Подпись	дата	Наименование изделия и вид разреза				Составил	АМОЛИНЯ	4.09.80	2
													Проверил	ОЗОЛИНЯ			
														фамилия	Подпись	Дата	Л-ов

Совнархоз (Министерство)		Управление (трест)		Предприятие		Расчетная ведомость													Наименование изделия		Код изделия	
				Р С 3 3		подетально-специфицированных норм расхода													ЗЕРКАЛО-БАР		18616-000-01	

№ чертежа детали	Деталь Наименование детали	количество на изделие	Чистый вес кг		Поковка (отливка) Черный вес в кг		Расчет длины детали			Групповая заготовка					Вес пог. метра или листа	Процент отходов на наладку	Норма расхода в кг		Отходы в кг							
			детали	изделия	детали	изделия	длина детали по черт.	припуск		расчетная длина детали	зажим	припуск					Коэф. конечных отходов	на деталь	на изделие	Коэф. использов.	исполь.	неиспольз.				
								на отрезку	на под-резку			на отрезку	на под-резку	деталей на изгот. (полосы)									заготовок из прутка (листа)	Отход по не-кратности 1/2 плюс допуск		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25		
							СТЕКЛО И СТЕКЛОИЗДЕЛИЯ																			
							СТЕКЛО ПОЛИРОВАННОЕ ЛИСТОВОЕ толщ. 5 мм																			
							I сорт ГОСТ 7132-78																			
I8616-008	Полка	2		м ²	0,03116	0,06232	Заготовка	95x328	Расходный коэффициент	1,33										0,04144	0,08289	0,75				
I8616-011	Зеркало	3		м ²	0,0616	0,1848	Заготовка	110x560	Расходный коэффициент	1,33										0,08193	0,2458	0,75				
I8616-018	Зеркало	I		м ²	0,2238	0,2238	Заготовка	373x600	Расходный коэффициент	1,33										0,2977	0,2977	0,75				
						0,47092	м ²														0,62639	м ²				

Лит. изм.	Кол.	№ документа	Подпись	дата	Лит. изм.	Кол.	№ документа	Подпись	дата	Наименование организации, предприятия и т.д.	Составил АМОЛИНЯ Проверил ОЗОЛИНЯ	Подпись <i>АМОЛИНЯ</i>	Дата 19.80.	Л-ов	Лист

Совнархоз (Министерство)	Управление (трест)	Предприятие	Расчетная ведомость										Наименование изделия	Код изделия
		РСЗЗ	подетально-специфицированных норм расхода лесоматериалов										ЗЕРКАЛО-БАР	I86I6-000 I86I6-000-01

№ чертежа детали	Деталь	группа качества	количество на изделие	чистовой размер в мм			Припуски мм				Заготовка мм			Объем (площадь) в чистоте м ³ (м ²)		Количество заготовок на изделие	Объем (площадь) заготовок м ³ (м ²)		Расходный коэффициент	Норма расхода заготовок м ³ (м ²)		Исходный материал			
				длина	ширина	толщина	по длине	по ширине		по толщине	длина	ширина	толщина	детали	на изделие		одной заготовки	на изделие		на деталь	на изделие	коэф. использования	сорт, марка	размеры в мм	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
I86I6-009	Стенка задняя		I	370	594	4	I6	I4	-	-	386	608	4	0,220	0,220	I	0,235	1,20		0,282	0,78			4	
I86I6-010	Стенка и черт. I86I6-010-01																								
I86I6-001			I	593	I09	I9	I4	I4	-	-	607	I23	I9	0,00I20		I	0,00I42	I,20		0,00I70	0,7I			I9	
			I	593	I09	I9	I4	I4	-	-	607	I23	I9	0,00I20		I	0,00I42	I,20		0,00I70	0,7I			I9	
I86I6-020	Стенка																								
I86I6-005			2	334	I09	I9	I2	I2	-	-	346	I2I	I9	0,00I38		2	0,00I59	I,20		0,00I9I	0,72			I9	
I86I6-040	Дверь																								
I86I6-013			I	599	373	I9	I6	I4	-	-	615	387	I9	0,00425		I	0,00452	I,20		0,00543	0,78			I9	
														0,00803						0,0I074	0,75			I9	
I86I6-010	Стенка и ч. I86I6-010-01																								
I86I6-002			2	595	I10	0,8	20	30	-	-	615	I40	0,8	0,1309		2	0,1722	I,50		0,2583	0,5I			0,8	
			2	595	I10	0,8	20	30	-	-	615	I40	0,8	0,1309		2	0,1722	I,50		0,2583	0,5I			0,8	
I86I6-003			I	595	20	0,8	20	20	-	-	615	40	0,8	0,01I9		I	0,0246	I,50		0,0369	0,32			0,8	
			I	595	20	0,8	20	20	-	-	615	40	0,8	0,01I9		I	0,0246	I,50		0,0369	0,32			0,8	
I86I6-004			2	I10	20	0,8	20	20	-	-	I30	40	0,8	0,0044		2	0,0104	I,50		0,0156	0,28			0,8	
			2	I10	20	0,8	20	20	-	-	I30	40	0,8	0,0044		2	0,0104	I,50		0,0156	0,28			0,8	

Составил						Проверил						2	Листов
фамилия	подпись	дата	фамилия	подпись	дата	фамилия	подпись	дата	фамилия	подпись	дата		
АМОЛИНЯ	<i>Амолия</i>	14.09.	ОЗОЛНЯ	<i>Озоля</i>									Лист I

Совнархоз (Министерство)	Управление (трест)	Предприятие	Расчетная ведомость	Наименование изделия	Код изделия
		РСЗЗ	подетально-специфицированных норм расхода лесоматериалов	ЗЕРКАЛО-БАР	I86I6-000 I86I6-000-01

№ чертежа детали	Деталь Наименование	группа качества	количество на изделие	чистовой размер в мм			Припуски мм				Заготовка мм			Объем (площадь) в чистоте м ³ (м ²)		Количество заготовок на изделие	Объем (площадь) заготовок м ³ (м ²)		Расходный коэффициент	Норма расхода заготовок м ³ (м ²)		Коэффициент использования	Исходный материал	
				длина	ширина	толщина	по длине	по ширине	по толщине	длина	ширина	толщина	детали	на изделие	одной заготовки		на изделие	на деталь		на изделие	сорт, марка		размеры в мм	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
	<u>I86I6-020 Стенка</u>																							
	I86I6-006		4	334	110	0,8	20	30	-	-	354	140	0,8	0,14696	4	0,19824	1,50	0,29736	0,49	0,8				
	I86I6-007		2	334	20	0,8	20	20	-	-	354	40	0,8	0,0134	2	0,0283	1,50	0,04248	0,32	0,8				
	<u>I86I6-040 Дверь</u>																							
	I86I6-014		2	600	20	0,8	20	20	-	-	620	40	0,8	0,0240	2	0,0496	1,50	0,0744	0,32	0,8				
	I86I6-015		2	374	20	0,8	20	20	-	-	394	40	0,8	0,0150	2	0,03152	1,50	0,0473	0,32	0,8				
	I86I6-016		2	600	374	0,8	20	60	-	-	620	434	0,8	0,4488	2	0,53816	1,50	0,80724	0,56	0,8				
														0,94256				3,51398	0,27	0,8				

Составил			Проверил			2	Листов
фамилия	подпись	дата	фамилия	подпись	дата		
АМОЛИНЯ	<i>Амолия</i>	14.09.	ОЗОЛИНЯ	<i>Озоля</i>		Лист	2

Предприятие РСЗЗ	Ведомость расчета норм расхода материалов	Наименование изделия ЯЩИК ДЛЯ УПАКОВКИ	Шифр изделия 3055.512-000
----------------------------	--	--	-------------------------------------

№ п. п.	Технологическая операция		Единица расчета		Материал			Норма расхода материала			Основание удельной нормы расхода материалов
	наименование	Основная характеристика	наименование	количество на изделие	наименование	марка или сорт	ГОСТ, ОСТ, ТУ	един. измер.	удельная норма (на ед. расчет)	на изделие	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1.	Изготовление ящика	Площадь $-1,070 \times 0,532 \times 1,2 \times 2 \times 1000 =$ $= 1366,18$	м ²	1366,18	Картон гофрированный	T-3	7376-77	м ²		1366,18	Нормир. расхода матер.
2.	Изготовление этикетки 3055.512-002	$0,3 \times 0,15 = 0,045$ $0,045 \times 1,767 \times 1,02 \times 1,015 \times 1000 =$ $= 82,32$	м ²	82,32	Бумага этикеточная		7625-55	кг	0,100	8,232	часть 9 тара и упак.
3.	Сшивание ящика скобами		бшт.		Проволока	08-0-4 =34	ГОСТ 3282-74	кг		0,73	
4.	Перед укладкой в коробку зеркало обернуть бумагой несколько слоев	$0,376 \times 0,601 \times 1,02 \times 3 \times 1000 =$ $691,48$	м ²	691,48	Бумага оберточная		8273-75	кг	0,060	41,48	
5.	Заклейка ящика		м	1500	Лента клеевая на бумажной основе	75мм "B"	18251-72	кг	0,00863	12,945	
6.	Приклеивание этикетки к ящику	Площадь наклейки: $0,300 \times 0,150 \times 1000 =$ $45,0$	м ²	45,0	Декстрин кислотный		6034-74	кг	0,020	0,9	

Лит. изм.	Кол-во	№ документа	Подпись	Дата	Лит. изм.	Кол-во	№ документа	Подпись	Дата	Наименование организации, разработавшей нормы	АМОЛИНЯ	ОЗОЛИНЯ	20.09	I	Дата
											АМОЛИНЯ	ОЗОЛИНЯ	20.09	I	Дата