

СВОДНЫЙ РАСЧЁТ

производственной мощности по производству елочных украшений на 1980 год.

Наименование оборудования	Кол-во агре- гатов	Един. измер.	Фонд рабочего времени час.	Кол-во часов планов. остановок	Полезный фонд рабочего времени устан. оборудо- вания	Произ- води- тель- ность цикла шт/час.	Продол- житель- ность цикла	Выпуск изде- лий за цикл	Годовая мощн. в т.шт. при 2-х смен. работ т.шт.	Кол-во продук. по пла- ну 1980 г.	Коэф. использ. мощн. в 1980 г.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Колбовыдувные автоматы	3	шт.	4174	416	12106	380			4600,3	3627,4	0,788
Стеклодувные горелки	40	шт.	1697,7	-	67492	-			5951,67	4187,0	0,703
Вакуумные установки для металлизации	4	шт.	4174	768+308	15620	-	0,67	400	⁴ 7507,4	6839,4	0,92
Окрасочный конвейер	1	шт.	2087	95	4079	3100			6371,5	5354,2	0,84
Пulьверизационные камеры	3	шт.	4174	32	4142	300			3187,3	3006,88	0,94

РАСЧЁТ

производственной мощности по производству елочных украшений полуавтоматной
выработки на 1980 год

Оборудование	Кол-во един.	Кол-во рабочих часов при 2-х смен- ной работе	Время простоя оборудования в ремонте в часах				Действ. годовой фонд ра- боты оборудо- вания	Произво- дитель- ность оборудо- вания шт/час	Средняя цена условн. един. изд. в руб.	Производственная мощность на 01.01.80	
			Кап.	Ср.	Тек.	Итого				по выпуску т.шт.	по выпуску т.руб
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Колбовдвухной полуавтомат Б 312.01	3	4174	-	-	-	416	12106	320	0,12	4600,3	552,0

3

РАСЧЁТ

производственной мощности по производству стеклянных елочных украшений ручного
производства на 1980 год.

Наименование участка	Производственная площадь кв.м.	Норма площади на одно рабочее место кв.м.	Кол-во рабочих мест по нормативному расчету гр.2 : гр.3	Фактическое кол-во рабочих мест	Годовой фонд рабочего времени в чел/час.	Трудоёмкость одной условной единицы изделия в час	Трудоёмкость с учетом прогрессивных норм выработки в час	Цена одной условной единицы изделия, руб.	Производственная мощность	
									тыс.шт. гр.6:гр.8	тыс.руб. гр.10 x гр.9
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Стеклодувный	190	4,5	42	40	67492	16,49	11,34	0,19	5951,67	1130,8

4

РАСЧЁТ

вакуумной установки для металлизации елочных украшений

Годовой фонд рабочего времени - 2087 час

Количество смен - 2

Количество часов плановых ремонтов - 308

Продолжительность цикла - 0,67 час.

Выход изделий за цикл - 400 шт

Количество часов на профилактику - 768 часов

Мощность вакуумной установки:

$$M = \frac{V \times P \times K_n \times N \times C \times K_o}{\text{Ц} \times 1000}, \text{ где}$$

V - выход продукции в шт ^{за} цикл

P - годовой полезный фонд рабочего времени

K_n - коэф., учитывающий остановку установки на мелкий ремонт и наладку -

N - количество однотипных агрегатов

Ц - продолжительность цикла

C - количество смен

K_o - коэф., учитывающий технологически неизбежные потери

$$M = \frac{400 \times \{(2087 \times 4) - (308 + 768)\} \times 2 \times 0,859}{0,67 \times 1000} \quad \text{т.шт.}$$

$$= 7407,4 \text{ тye.шт.}$$

РАСЧЁТ

мощности pulverизационных камер для окраски елочных украшений

Годовой фонд рабочего времени - 2087 час.
Количество смен - 2
Кол-во часов плановых ремонтов - 32
Выход продукции с одной камеры в час - 300 шт.
Полезный фонд рабочего времени - 4142 час.
Мощность pulverизационных камер:

$$M = \frac{V \times P \times H \times K_n \times C \times K_o}{1000}, \text{ где}$$

V- выработка в шт. с одной камеры в час

P- полезный фонд рабочего времени

H- количество камер

K_n- коэф., учитывающий плановый мелкий ремонт и наладку оборудования - 0,9

C- количество смен

K_o- коэф., учитывающий технологические неизбежные потери - 5%

$$M = \frac{300 \times 4142 \times 3 \times 0,90 \times 0,95}{1000} = 3187,3 \text{ т.шт.}$$

РАСЧЁТ

прогрессивных норм трудоемкости стеклянных елочных украшений
ручного производства на 1980 год

Выполнение норм. %	Кол-во рабочих	Кол-во рабочих по группам переработки норм, %	Нормированное время час	Фактич. отработанное время час	Средний % выполнения норм	Прогрессивный % выполнения норм
100 - 108	16	25,8	2240,7	2160	103,7	
109 - 115	6	9,7	883,5	793	111,4	
116 - 125	7	11,3	1345,7	1118	120,4	147,4
126 - 140	33	53,2	7734,4	5042	153,4	

$T_p = \frac{T_d \times 100}{K_p}$, где T_p - нормы трудоемкости, принимаемые для расчёта входной производственной мощности по 1 января расчётного года, час
 T_d - действующая норма трудоемкости в нормо час
 K_p - прогрессивный уровень выполнения норм за лучший квартал, %

$$T_p = \frac{63196,7 \times 100}{147,4} = 42874,3$$

$$T_d = 42874,3 : 4187 = 10,24 \quad (\text{с учётом технологических потерь} - 11,34 \text{ час})$$

7.

РАСЧЁТ

мощности конвейерной установки для окраски елочных украшений на 1980 го

Годовой фонд рабочего времени - 2087 час.

Количество смен - 2

Количество часов плановых ремонтов - 95 час.

Количество окрашиваемых изделий за час - 3100

Мощность конвейерной установки:

$$M = \frac{B \times P \times K_n \times C \times K_v \times K_o}{1000}, \text{ где}$$

B - выработка шт/час

P - годовой полезный фонд рабочего времени

K_n - коэф., учитывающий остановку на мелкие работы и наладку

C - количество смен

K_v - коэф., учитывающий загрузку цени - 0,65

K_o - коэф., учитывающий технологически неизбежные потери - 8,8 %

$$M = \frac{3100 \times 4079 \times 0,85 \times 0,65 \times 0,912}{1000} = 6371,5 \text{ тыс. шт.}$$

РАСЧЁТ

средней оптовой цены одной условной единицы
изделия к расчёту мощности

Наименования изделия	Выпуск игрушек в 1980 г. тыс. шт.	Цена за единицу изделия руб., коп.	Сумма т. руб.	Средняя цена одной услов- ной единицы руб., коп.
1	2	3	4	5
<u>Изделия ручного производства</u>				
1. Шпиль с лункой	75,0	238,95	17,92	
2. Зайчик	75,0	150,45	11,28	
3. Дед мороз	100,0	159,30	15,93	
4. Шар с рис. 11	100,0	194,70	19,47	
5. Шар с рис. 14	250,0	194,70	48,68	
6. Шар с рис. 16	150,0	194,70	29,20	
7. Шар с рис. 20	200,0	194,70	38,94	
8. Шар узорчатый	100,0	194,70	19,47	
9. Шар декоративный	300,0	150,45	45,13	
10. Шар фантазия	300,0	150,45	45,13	
11. Шар ромашка кр.	300,0	150,45	45,13	
12. Шар с рис. 1	200,0	203,55	40,71	
13. Шар с рис. 3	150,0	212,40	31,86	
14. Шар с рис. 7	200,0	212,40	42,48	
15. Шар с рис. 8	100,0	212,40	21,24	
16. Шар комета	175,0	212,40	37,17	
17. Шар волна	200,0	212,40	42,48	
18. Шар веточка	100,0	212,40	21,24	
19. "Снежинка"	33,0/660,0	4672,80	154,20	
20. "Сармите"	21,0/336,0	3177,15	66,72	
21. Новые виды	116,0		17,45	
Итого ручного производства	4187		811,82	190,07

1	2	3	4	5
<u>Полуавтоматное производство</u>				
22. Декоративная	75,0	106,20	7,96	
23. Шишка еловая	184,0	106,20	21,00	
24. Морской конек	250,0	97,35	24,34	
25. Подвеска осенняя	250,0	97,35	24,34	
26. Северное сияние	250,0	97,35	24,34	
27. Кактус	250,0	97,35	24,34	
28. Шарик с рис. 2	250,0	150,45	37,61	
29. Шарик с рис. 3	250,0	141,60	35,40	
30. Шарик с рис. 4	200,0	150,45	30,09	
31. Шарик с рис. 5	200,0	150,45	30,09	
32. Часы	50,0	160,45	7,52	
33. Медальен с сердцем-1	75,0	123,90	9,29	
34. Медальен с сердцем-2	75,0	123,90	9,28	
35. Башня-1	100,0	159,30	15,93	
36. Башня-2	75,0	150,45	11,28	
37. Башня-3	75,0	150,45	11,28	
38. Медальен с цветком-1	100,0	106,20	10,62	
39. "- "- -2	75,0	106,20	7,96	
40. "- "- -3	75,0	106,20	7,96	
41. Грибок	50,0	150,45	7,52	
42. "Подарочный"	75,1/600,8	1053,15	79,09	
43. Новые виды	117,6		11,31	
Итого полуавтоматное производство	3627,4		448,56	123,66