

Дюймовое качество:

54

актиче
кое чи
ло об
рывоз
на 1
метр
в час
11

СССР
МИНИСТЕРСТВО
ТЯЖЕЛОПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ
ОБЩЕСТВЕННОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Форма № 44

Утверждена ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в ткацком производстве

за 1958 год мес. 195 г.

наименование предприятия текст. комб. "Большевик"
предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану	Фактически	%
А	1	2	3
число установленных станков на конец месяца	320	320	100
количество дней работы	292	305	104,5
направлено фактически станков в наибольшую смену	319,7	307,6	96,2
среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	928,6	882,5	95
коэффициент сменности	2,905	2,869	98,8
длительность смены	7,382	7,397	100,2
направлено станко-часов в тысячах	2,001,6	1,991,0	99,5
отработано станко-часов в тысячах	1,921,5	1,913,6	99,6
производительность станка в час в уточных нитях	10,897	11,151	102,3
выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	9,655	9,826	101,8
выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	20,934	21,337,8	101,9
средняя плотность ткани по утку на 1 см	21,69	21,72	100,1
отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками в тысячах	576,44	546,36	94,8
дельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,30	0,2855	95,2
производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	36,323	39,054	107,5

Причины простоя	Станко-часы	%
А	1	2
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	-	-
Авария и ремонт силовых установок	-	-
Ремонт производственного оборудования—всего	44,49	2,2
В том числе:		
а) капитальный	1,73	0,1
б) планово-предупредительный	4,49	0,2
в) <u>плановый</u>	38,20	1,9
Чистка и смазка	-	-
Заправки и перезаправки	17,42	0,9
Недостаток основы и утка	8,03	0,4
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	0,37	-
Обрывы нитей	7,18	0,4
Прочие	-	-
ИТОГО	74,49	3,9
В т. ч. целодневных		
по плану	80,05	4,0

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плановым нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент	Фактически	Б	По плану	Фактически	% выхода	
						по плану	фактически
1	2	3	4	5	6	7	8
I. Потреблено			II. Получено				
количество пряжи	1,250,6	1,243,7	Суровья	1,246,7	1,264,6	99,9	98,1
в числе: основы	625,0	616,8	Весового лоскута				
уток	53,3	45,4	Угаров основных	6,5	6,4	0,5	0,5
всего			Угаров уточных	3,9	5,4	0,3	0,4
			Подмети и пуха	16,8	12,7	1,3	1,0
Итого потреблено в ткань	1,303,9	1,289,1	Провес				
			Итого	1,303,9	1,289,1	100	100

30. = 6,9 mod.

209 1958

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число запрошенных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час
			план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Бязь	598	23,8	1230	1272,9	44,0	44,3	271,23	285,33	4,54	4,46	0,30
"	599	22,4	6872	6974,3	243,5	222,6	1333,23	1362,61	4,93	5,09	0,32
Диаломан	1019	20,4	430	440,2	11,5	11,6	83,39	82,30	5,16	5,35	0,29
Линот. вад.	5084	15,8	500	505,0	12,0	11,5	74,39	73,85	6,73	6,84	0,38
Сорожка	928	14,0	500	502,4	10,8	10,4	64,39	66,45	7,78	7,67	0,30
Рене тинау	395	20,0	123	54,9	7,9	5,2	31,92	15,93	3,54	3,45	3,78
" "	1021	24,0		69,5	-	2,1	3,04	20,21	3,29	3,44	3,79
Итого . . .			9655	9826,2	319,7	307,7	1921,5	1913,63	5,02	5,13	0,38

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак	Дата отправления
Суровья 2/5 т.н	93988	2929	111,7	9826,2	2,28	
" " %	95,7	3,0	1,1	100	0,2	
Тон. т.е 2/5 т.н	177981	760,2	248,1	188064	2,3682	
" " %	94,6	4,1	1,3	100	1,3	

Сур - 92,6 / 4,4 / 3,0
Тон. - 94,6

Документальность:

35

СССР

Форма № 44

МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ
ШИРОКОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Утверждена ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в ткацком производстве

за 1958 год мес. 195__ г.

наименование предприятия Текст. комб. "Советские"

адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану	Фактически	%
	1	2	3
Число установленных станков на конец месяца	113	113	100
Количество дней работы	292	307	105,1
Заправлено фактически станков в наибольшую смену	113	109,9	97,3
Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	323,0	319,8	99
Коэффициент сменности	2,858	2,910	101,8
Длительность смены	7,392	7,384	99,9
Заправлено станко-часов в тысячах	697,14	725,01	104
Отработано станко-часов в тысячах	657,35	653,52	99,4
Производительность станка в час в уточных нитях	6,000	6,234	103,9
Выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	3,174	3,261,2	102,7
Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	3,943,8	4,073,8	103,3
Средняя плотность ткани по утку на 1 см	12,13	12,49	100,5
Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками в тысячах	501,39	487,97	97,3
Удельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,76	0,7468	98,3
Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	7,866	8,348	106,1

Причины простоя	Станко-часы	%
	1	2
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	-	-
Авария и ремонт силовых установок	-	-
Ремонт производственного оборудования—всего	9,06	1,3
В том числе:	2,23	0,3
а) капитальный	1,15	0,2
б) планово-предупредительный	1,08	0,6
в) аварийный	3,75	0,5
Чистка и смазка	12,98	1,8
Заправки и перезаправки	23,64	3,3
Недостаток основы и утка	-	-
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	22,06	3,0
Обрывы нитей	-	-
Прочие	-	-
ИТОГО	71,49	9,9
В т. ч. целодневных	39,79	5,7
по плану		

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент	Фактически	Б	По плану	Фактически	% выхода	
						3	4
1	2	3	4	5	6	7	8
I. Потреблено			II. Получено				
Мягкой пряжи	842,7	843,5	Суровья (по кол. весу)	826,1	816,2	97,8	96,5
в том числе: основы	358,6	363,6	Весового доскута	7,3	7,7	0,9	0,9
триклей	1,8	2,1	Угаров основных	10,5	8,3	1,2	1,0
Привес			Угаров уточных	0,6	13,4	0,1	1,6
			Подмети и пуха				
Итого потреблено в ткань	844,5	845,6	Привес	844,5	845,6	100	100
			Итого				

И-2 г. Рига
В т.ч. Ланан 173,3 180,4 + 7,1
Опеси 587,7 581,4 - 6,3
Х/б ун. 81,7 81,7 -
вер. 0,8 mm

209 1958

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число заправленных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час
			план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Золотко поубалку	245	20,4	291	303,8	15	14,1	8771	8559	3,32	3,55	1,4
" с ув. кайм	288	19,6	346	350,5	23	20,8	12383	12380	2,79	2,85	1,1
" пог. мал.	307	17,6	283	289,0	18	17,3	10347	10185	2,74	2,84	2,6
" суровое	1131	20,4	50	71,9	4	3,3	1497	20,00	3,34	3,60	1,5
Бортовое	371	9,4	1944	1989,1	47	46,1	22044	21469	6,93	7,24	1,2
"	372	9,4	260	256,4	8	8,2	4693	4798	5,54	5,34	1,8
образцы	-	~18,0~		0,5	-	0,1	-	0,61	-	8,20	-
Итого		12,49	3174	3261,2	113	109,9	65735	65352	4,83	4,99	1,5
	245		593,70	619,55	15		8771	8559	6769	7239	
	288		678,16	686,77	23		12383	12280	5476	5593	
	307		498,10	508,79	18		10347	10185	4814	4996	
	1131		102,00	146,95	4		1497	20,00	6814	7348	
	371		1827,38	1869,83	47		22044	21469	6516	6807	
	372		244,40	240,99	8		4693	4798	5208	5023	
образцы				0,88			-	0,61	-	14427	
Итого			3943,74	4073,76			65735	65352	6000	6234	
Итого . . .											

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак по весу	Дата отправления
Суровый м. м. т. м.	3025,44	199,65	34,75	3261,14	1,60	
" " %	92,77	6,12	1,06	100	0,05	
Тот же м. м. т. м.	5035,40	149,91	145,54	5356,77	25,85	
" " %	94,00	2,80	2,72	100	0,48	

Сур - 91,6 / 6,0 / 2,4 /
Тот - 93,7

Предприятие текст. комб. "Большевик"
 Трест, управление Ленкой пр-ти
 Совнархоз Ланкинской ССР
 Адрес предприятия: г. Рига, Район Юрмала № 27.
 почтовый _____
 телеграфный _____

Форма № 44

Утверждена ЦСУ СССР 14.XII 1957 г. № 796-6

Высылается предприятиями Совнархоза
15 февраля 1958 г.

1. Своей вышестоящей организации
2. Статистическому управлению по месту нахождения предприятия
3. ЦСУ СССР (г. Москва, ул. Кирова 39)

ОТЧЕТ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СЫРЬЯ И ОБОРУДОВАНИЯ В ТКАЦКОМ ПРОИЗВОДСТВЕ В ХЛОПЧАБУМАЖНОЙ,
ЛЬНЯНОЙ, ШЕРСТЯНОЙ И ШЕЛКОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

льноткачество

за 1957 год

I. Работа оборудования

Показатели	1956 год (фактически)	1957 год		Порядковый №	Показатели	1956 год (фактически)	1957 год	
		по плану	фактически				по плану	фактически
Б	1	2	3	А	Б	1	2	3
Число установленных станков на конец отчетного периода	113	113	113	11	В том числе из-за ремонта (станко-часов)	8,61	-	8,64
Количество дней работы	295	295	308	12	» (процентов)	1,3	-	1,3
Среднее число заправленных станков в наибольшую смену	107	113	111,1	13	Производительность ставка в час (уточных нитей)	5953	5580	5727
Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	302,4	295,1	293,2	14	Выработано суровой ткани (тыс. погонных метров)	2.777,5	2.825	2.832,1
Коэффициент сменности	2,826	2,612	2,639	15	Выработано суровой ткани (тыс. кв. м)	2.372,3	2.368,3	2.366,6
Длительность смены	7,445	7,445	7,429	16	Выработано суровой ткани (тыс. уточных нитей)	3.701,8	3.409,8	3.411,2
Заправлено станко-часов <i>тмс.</i>	664,13	648,14	670,99	17	Средняя плотность ткани по утку на 1 см	13,33	12,07	12,04
Отработано станко-часов <i>тмс.</i>	621,81	611,19	595,59	18	Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками <i>тмс.</i>	483,18	483,44	464,43
Простои станков—всего (станко-часов) <i>тмс.</i>	42,34	36,95	75,40	19	Удельный расход сырья на 100 станков в час	77,40	79,1	78,0
» (процентов)	6,4	5,7	11,2	20	Производительность одного рабочего (включая учеников) в час—(уточных нитей)	7,661	7,054	7,345

II. Использование сырья

Потреблено сырья (по видам)	1956 г. фактически	1957 г.		Получено продукции и отходов (по видам)	1956 г. фактически	1957 г.		
		по плановым нормам на фактический объем и фактический ассортимент	фактически			план	фактически	
Б	1	2	3	А	Б	1	2	3
Ленкой прати	638,6	423,6	414,5	1	Суровая	5953	684,4	660,0
в т.ч. основки	333,9	318,4	321,7	2	Ударов основки	5,8	6,3	7,2
Хл. Сул.	68,7	52,4	53,0	3	Ударов уточки	5,8	9,1	7,9
Линейки	1,0	-	-	4	Лобокети и туха	5,9	-	14,1
				5	Равность летной хол. и факт. весом делов кар пр	26,8	23,8	25,1
				6	Суровес	-	-	0,2
Итого	639,6	423,6	414,5	Итого	639,6	723,6	714,5	

III. Работа оборудования на выработке суровых тканей отдельных артикулов*)

Порядковый №	Наименование суровых тканей	Артикул	Плотность ткани по утку на 1 см		Выработано суровых тканей				Отработано станко-часов		Производительность 1 станка в час (уточных нитей)		Фактическое число обрывов на 1 м в час	Фактическое количество утка в м
			план	фактически	тысяч погонных метров		тысяч уточных нитей		млн.		план	фактически		
					план	фактически	план	фактически	план	фактически				
А	Б	В	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	Золотко коф. ксил	307	17,6	17,6	38	47,5	66,9	83,6	15,03	16,46	4450	5081	2,8	14
2	— с цв. кайм	288	19,6	19,6	27	25,6	52,9	50,2	9,55	9,43	5544	5321	1,2	12
3	Сортюва	371	9,4	9,4	162	171,9	152,3	161,6	23,97	26,61	6353	6072	1,2	15
4	Золотко бел.	245	20,4	20,4	-	0,2	-	0,4	-	0,09	-	4778	2,5	15
5														
6	Итого		11,99	12,06	227	245,2	272,1	295,8	48,55	52,59	5605	5624	1,7	14
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														

*) Заполняется за декабрь месяц 1957 г.

11. марта 1958 г.

Директор предприятия

А. С. Кошелев

Кошелев А. С.

текст. код. "Большевская"
Мелкой пр-ми
Ламбуиской ССР

г. Рига, Санкты гамонс № 27.

1957 год.

Дополнительно:

315	320	318
308	307	308
286	320	316,3
841,7	886,2	882,7
2,943	2,769	2,791
7,454	7,409	7,413
1,932,3	2,015,8	2,015,5
1,848,9	1,935,2	1,930,7
83,4	80,6	84,8
4,3	4,0	4,2

	48,8	-	46,7
mmc.	2,5	-	2,3
	10,619	10,825	11,102
	8,894,8	9,720	9,966,5
	7,544,4	8,460,8	8,689,2
	19,633,0	20,950,8	21,434,7
	22,07	2,1,55	2,1,51
mmc.	569,25	568,65	524,61
	30,79	29,7	27,2
	34,489	36,838	40,858

Мелкой пр-ми
в т.ч. основн
Дирекцией

1,120,5	1,262,7	1,256,7
541,3	629,7	626,2
34,2	54,4	44,6

Суровая
Угаров основная
Угаров уточненная
Подметь и куха

1,134,2	1,289,6	1,279,8
3,6	6,6	5,5
3,8	3,7	3,5
13,1	17,2	12,5

1,154,7 1,317,1 1,301,3

1,154,7 1,317,1 1,301,3

11/11/12

31

мес.

Сено	599	22,4	22,4	682	410,5	1.524,6	1.591,6	138,3	140,8	11.039	11.304	0,29	2,08
Сорочка	928	14,0	14,0	40	41,0	56,0	57,4	5,1	5,1	11.040	11.189	0,29	2,08
Диамонань	1019	20,4	20,4	42	42,0	85,7	85,6	8,4	7,1	10.200	12.056	0,25	2,06
Долом. ваф.	5084	15,8	15,8	42	42,1	66,4	66,5	6,7	5,9	9.960	11.241	0,38	2,06
Сено влаж.	335	20,0	20,0	-	0,4	-	0,9	-	0,2	-	5.294	3,10	1,88
Итого		21,53	21,56	806	836,0	1.735,7	1.802,0	158,5	159,1	10.950	11.326	0,29	2,08

11. марта 8.

Котел / Голубев А. П. /

Доклад о качестве:

38

СССР
МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ
ШИРОКОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Форма № 44
Утверждена ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в ткацком производстве

за 1954 год мес. 195 г.

Наименование предприятия текст. комб. Сокольщина

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

№ п.п.	Показатели	По плану	Фактически	%
		1	2	3
	А			
1	Число установленных станков на конец месяца	320	318	99,4
2	Количество дней работы	307	308	100,3
3	Заправлено фактически станков в наибольшую смену	320	316,3	98,8
4	Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	886,9	882,7	99,6
5	Коэффициент сменности	2,769	2,791	100,8
6	Длительность смены	7,409	7,413	100,1
7	Заправлено станко-часов в тысячах	2,015,8	2,015,5	100
8	Отработано станко-часов в тысячах	1,935,2	1,930,7	99,8
9	Производительность станка в час в уточных нитях	10,825	11,102	102,6
10	Выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	9,720	9,966,5	102,5
11	Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	20,950,8	21,434,7	102,3
12	Средняя плотность ткани по утку на 1 см	21,55	21,51	99,8
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками в тысячах	568,65	524,61	92,3
14	Удельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,294	0,272	92,6
15	Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	36,838	40,858	110,9

Причины простоя	Станко-часы	%
	1	2
А		
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	-	-
Авария и ремонт силовых установок	-	-
Ремонт производственного оборудования—всего	46,7	2,3
В том числе:		
а) капитальный	2,5	0,1
б) планово-предупредительный	5,8	0,3
Уточнение	38,4	1,9
Чистка и смазка	-	-
Заправки и перезаправки	20,5	1,0
Недостаток основы и утка	10,1	0,5
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	1,1	0,1
Обрывы нитей	6,4	0,3
Прочие	-	-
ИТОГО	84,8	4,2
В т. ч. целодневных		
по плану	80,6	4,0

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плановым нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент	Фактически	Б	По плану	Фактически	% выхода	
						по плану	фактически
	1	2		3	4	5	6
I. Потреблено			II. Получено				
Мягкой пряжи	1,262,7	1,256,7	Суровья	1,289,6	1,279,8	99,9	98,3
В том числе: основы	629,7	626,9	Весового лоскута	-	-	-	-
Приклей	54,4	44,6	Угаров основных	6,6	5,5	0,5	0,4
Привес			Угаров уточных	3,7	3,5	0,3	0,3
			Подмети и пуха	17,2	12,5	1,3	1,0
Итого потреблено в ткань	1,317,1	1,301,3	Привес	-	-	-	-
			Итого	1,317,1	1,301,3	100	100

1957 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани поутку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число заправленных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов тыс.		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час	Число ударов батая в минуту
			план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически		
A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Белье	598	23,8	200	212,4		7,1		4634		4,58	0,30	20
- " -	599	22,4		8156,2		2699		16355		4,99	0,29	20
Сорочка	928	14,0		547,4		10,4		6716		8,15	0,28	20
Диалогаль	1019	20,4		507,8		15,2		9789		5,19	0,16	20
Пол. ваф.	5084	15,8		509,0		12,4		7685		6,62	0,29	200
Башмак	829	15,6		33,3		1,3		675		4,93	0,41	17
Рене	395	20,0		0,4		-		0,17		2,65	3,10	18
Итого.		21,51	19420	9966,5	320	816,3	19353	19307	5,09	5,16	0,28	203

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак	Дата отправления
Суровье х/б т.ч.	9478,2	401,5	74,6	9966,5	12,2	195 г.
- " - %	95,1	4,0	0,8	100	0,1	
Сот. т.ч. - " т.ч.	14221,8	651,1	131,7	18004,6	813,22	
- " - %	95,7	3,6	0,7	100	1,18	

Подпись _____

сур. = 98,4
сот. = 95,0

Льготка качества:

СССР

Форма № 44

МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ
ШИРОКОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Утверждена ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в ткацком производстве

за 1951 год мес. 195 г.

наименование предприятия текст. комб. "Большевик"
адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану	Фактически	%
А	1	2	3
Число установленных станков на конец месяца	113	113	100
Количество дней работы	295	308	104,4
Заправлено фактически станков в наибольшую смену	113	111,1	98,3
Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	295,1	293,2	99,4
Коэффициент сменности	2,612	2,639	101,-
Длительность смены	7,445	7,429	99,8
Заправлено станко-часов в тысячах	648,14	610,99	103,5
Отработано станко-часов в тысячах	611,19	595,59	106,7
Производительность станка в час в уточных нитях	5580	5727	102,6
Выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	2,825	2,832,1	100,3
Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	3,409,8	3,411,2	100,-
Средняя плотность ткани по утку на 1 см	12,07	12,04	99,7
Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками в тысячах	48344	46443	96,1
Удельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,491	0,498	98,6
Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	7,054	7,345	104,1

Причины простоя	Станко-часы	%
А	1	2
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	-	-
Авария и ремонт силовых установок	-	-
Ремонт производственного оборудования—всего	8,64	1,3
В том числе:	1,82	0,3
а) капитальный	1,14	0,2
б) планово-предупредительный	2,36	0,4
в) технический	5,68	0,8
Чистка и смазка	11,92	1,7
Заправки и перезаправки	29,49	4,4
Недостаток основы и утка	0,07	-
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	22,92	3,4
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	-	-
Обрывы нитей	-	-
Прочие	-	-
ИТОГО	75,40	11,2
В т. ч. целодневных	36,95	5,7
по плану		

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент		Б	По плану	Фактически	% выхода	
	1	2				3	4
I. Потреблено			II. Получено				
Мяжкой пряжи	723,6	714,5	Суровья	684,4	660,0	94,6	92,4
в том числе: основы	318,4	321,7	Тривес	-	0,2	-	-
Приклей	52,4	53,0	Весового лоскута	6,8	7,2	0,9	1,0
Привес	-	-	Угаров основных	9,1	7,9	1,2	1,1
			Угаров уточных	-	14,1	-	2,0
			Подмети и пуха	23,8	25,1	3,3	3,5
Итого потреблено в ткань	723,6	714,5	Провес	723,6	714,5	100	100
			Итого				

2,55,5 2,52,0

1957 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число направленных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час
			план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Дол. код Белки	201	19,6		268,5		22,4		119,03		2,26	2,4
- " - " - " - "	307	17,6		194,0		13,0		69,51		2,79	3,2
- " - " - " - "	288	19,6		309,8		21,3		107,49		2,88	1,3
Воротовна	371	9,4		2,059,6		54,4		299,47		6,88	4,1
Долотко Бел.	245	20,4		0,2		-		0,09		2,28	2,5
Итого			2,825	2,832,1	113	111,1	611,19	595,59	4,62	4,76	1,7
			Далее чм.								
	201			526,33				119,03		4,422	
	307			341,45				69,51		4,912	
	288			607,04				107,49		5,647	
	371			1,935,97				299,47		6,465	
	245			0,43				0,09		4,778	
Итого			3,409,8	3,411,2			611,19	595,59	5,580	5,427	

Итого.

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак
Суровые Лок. т.ч	2,62580	193,76	10,16	2,832,00	2,28
- " - " - %	92,42	6,84	0,36	100	0,08
Ворот. т.ч. - " т.ч	4,64328	12,504	41,88	485,699	16,76
- " - " - %	95,60	2,58	1,48	100	0,31

Дата отправления

Подпись

195

Сур.: 92,42 / 7,15 / 0,43
 ворот.: 95,5 / 2,9 / 0,8 / 0,2

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в ткацком производстве

за март мес. 1956 г.

Наименование предприятия Текст. к. т. "Большевик"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

№ п.п.	Показатели	По плану	Фактически	%		Причины простоя	Станко-часы		
							1	2	1
					А				
1	Число установленных станков на конец месяца	320	315	98,4	✓	Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива . . .	0,3	-	
2	Количество дней работы	308	308	100		Авария и ремонт силовых установок	-	-	
3	Заправлено фактически станков в наибольшую смену	286	286	100	✓	Ремонт производственного оборудования—всего	48,8	2,5	
4	Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	830	844,7	101,4		В том числе:			
5	Кoeffициент сменности	2,902	2,943	101,4	✓	а) капитальный	5,0	0,1	
6	Длительность смены	7,407	7,454	100,6		б) планово-предупредительный	7,3	0,4	
7	Заправлено станко-часов в тысячах	1893,6	1933,3	102,0	✓	в) технический	38,5	2,0	
8	Отработано станко-часов в тысячах	1815,5	1848,9	102,8	✓	Чистка и смазка	0,1	-	
9	Производительность станка в час в уточных нитях	10,566	10,619	100,5	✓	Заправки и перезаправки	24,1	1,2	
10	Выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	8700	8894,8	102,2		Недостаток основы и утка	3,4	0,2	
11	Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	19,182	19,633	102,3		Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-	
12	Средняя плотность ткани по утку на 1 см	22,05	22,07	100,1		Недостаток рабочей силы и невыход на работу	-	-	
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками в тысячах	581,0	569,25	98,0		Обрывы нитей	6,7	0,4	
14	Удельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,32	0,3079	96,2		Прочие	-	-	
15	Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	33,019	34,489	104,4		ИТОГО	83,4	4,3	
							В т. ч. целодневных		
							по плану	78,1	4,1

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент	Фактически	Б	По плану	Фактически	% выхода		
						3	4	по плану
		1	2	3	4	5	6	
I. Потреблено			II. Получено					
Мягкой пряжи	1135,4	1120,5	Суровья	1158,9	1134,2	98,1	98,2	
В том числе: основы	556,5	541,3	Весового лоскута	4,3	3,6	0,4	0,3	
Приклей	46,7	34,2	Угаров основных	3,4	3,8	0,3	0,3	
Привес			Подмети и пуха	14,5	13,7	1,2	1,2	
Итого потреблено в ткань	1181,1	1154,7	Провес					
				Итого	1181,1	1154,7	100	100

Ф. расклад пряжи

127,65 125,97

1956 г.

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число запрошенных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час
			план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10.706 Б536	598	23,8	6935	7107,2	245	243,7	1546,4	1580,0	4,48	4,50	0,33
9710 Полот. сар	5084	15,8	970	978,6	24	25,0	159,54	159,24	6,08	6,15	0,23
9151 Баш. маж	829	15,6	198	199,7	6	5,9	34,01	34,04	5,82	5,87	0,71
11.404 Сорочка	928	14,0	597	603,9	11	11,2	75,09	74,14	7,95	8,15	0,28
9540 Шитка ш	560	26,8	-	5,4	-	0,2	-	1,52	-	3,55	1,1
в том числе:											
10.953 на абт. ст.	598	23,8	5710	5901,8	192	195,4	1244,4	1282,4	4,59	4,60	0,33
9640 " шк. "	"	"	1225	1205,4	53	48,3	302,5	297,6	4,05	4,05	0,33
11.743 на абт. ст.	928	14,0	597	452,9	11	8,0	75,09	54,0	7,95	8,39	0,29
10.497 " шк. "	"	"		151,0	-	3,2	-	20,14	-	7,50	0,37
Итого . . .		22,07	8700	8894,8	286	286	1815,5	1878,0	4,79	4,81	0,33

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак шит. сожкт	Дата отправления
Суровые ш. баш. т. ш	8573,6	318,2	56,5	8894,8	6,5	195
" " %	95,7	3,6	0,6	100	0,1	
Шит. ткани " т. ш	13875,6	339,2	92,7	14307,5	125,14	Подпись
" " %	97,0	2,4	0,6	100	0,87	

11.743

69893

Сур = 94,0

Шит = 97,6 | 4,8 | 0,6 | 0,98

СССР

Форма № 44

МИНИСТЕРСТВО

Утверждена ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ
ШИРОКОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в ткацком производстве

за весь год мес. 1956 г.

Наименование предприятия п/конт. к.м. „Большевик“

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

№ п.п.	Показатели	По плану	Фактически	%	Причины простоя	Станко-часы	%	
		1	2	3		Тыс.	1	2
1	Число установленных станков на конец месяца	113	113	100	✓	-	-	
2	Количество дней работы	293	293+2	100,7		0,05	-	
3	Заправлено фактически станков в наибольшую смену	113	107,0	94,7	✓	8,61	13	
4	Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	312,0	302,4	96,9		в том числе:		
5	Кoeffициент сменности	2,761	2,826	102,3	✓	а) капитальный	1,40	92
6	Длительность смены	7,411	7,445	100,5	✓	б) плано-предупредительный	1,07	92
7	Заправлено станко-часов в тысячах	677,52	664,15	98,0	✓	в) текучий	6,14	99
8	Отработано станко-часов в тысячах	638,92	621,81	97,3	✓	Чистка и смазка	-	-
9	Производительность стаяка в час в уточных нитях	5689	5953	104,6	✓	Заправки и перезакрепки	12,01	18
10	Выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	2720	2777,5	102,1	✓	Недостаток основы и утка	19,76	3,0
11	Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	3635	3701,8	101,8	✓	Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
12	Средняя плотность ткани по утку на 1 см	13,36	13,33	99,8	✓	Недостаток рабочей силы и невыход на работу	1,91	0,3
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками в тысячах	511,14	483,18	94,5	✓	Обрывы нитей	-	-
14	Удельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,8	0,777	97,1	✓	Прочие	-	-
15	Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	7112	7661	107,7	✓	ИТОГО	42,34	64
						В т. ч. целодневных	38,60	5,7
						по плану		

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент	Фактически	Б	По плану	Фактически	% выхода	
						3	4
1	2	3	4	5	6	7	8
I. Потреблено			II. Получено				
Мягкой пряжи	641,8	638,6	Суровья	603,5	595,3	93,8	93,1
В том числе: основы	334,9	333,9	Весового лоскута	6,9	5,8	1,1	0,9
Приклей	1,3	1,0	Угаров основных	5,5	5,8	0,9	0,9
Привес			Угаров уточных	0,2	5,9	-	0,9
			Подмети и пуха	27,0	26,8	4,2	4,2
Итого потреблено в ткань	643,1	639,6	Провес	643,1	639,6	100	100
			Итого				

1806 1000 46

1956 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число заправленных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час
			план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Толщина под белку	245	20,4	234	235,3	11	10,7	6389	6437	3,66	3,66	1,3
"	201	19,6	20	21,4	2	1,4	912	889	2,19	2,41	2,5
" с цветн. кайм	288	19,6	316	318,1	21	19,8	11774	11348	2,68	2,80	1,1
" под кисель	307	17,6	384	386,6	25	23,2	11308	13309	2,69	2,90	4,0
Толщина брешетт	383	11,4	239	210,4	9	8,4	5230	4866	4,57	4,94	2,2
Бортовка	859	10,2	1527	1487,5	43	41,5	23953	21117	6,02	6,17	1,8
"	371	9,4		257	2	3,0	1326	11,64	6,42	7,36	0,7
Толщина кисель	1131	20,4	-	1,9	-	-	0,48	-	3,90	-	
Милковина	1005	8,8	-	0,6	-	-	0,03	-	-	-	
Итого		13,33	2720	2777,5	113	107,0	63892	62181	4,26	4,47	2,1
				x			x		x		
	245		477,4	479,8			6389	6437	7472	7454	
	201		392	42,0			912	889	4300	4721	
	288		619,4	623,4			11774	11348	5261	5493	
	307		675,8	680,4			11308	13309	4723	5112	
	383		272,5	274,1			5230	4866	5210	5633	
	859		1470,7	1517,2			23953	21117	6140	6291	
	371		80,0	80,6			1326	11,64	6033	6924	
	1131		-	3,8			-	0,48	-	7790	
	1005		-	0,5			-	0,03	-	-	
Итого			3635,0	3701,8			63892	62181	5689	5953	

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак	Дата отправления
Суровые лямки т.м	2605,91	162,48	5,85	2773,24	3,19	" " 195
" " %	93,82	5,85	0,21	100	0,12	
Лямки ткани " м.м	3539,80	53,82	42,11	3635,73	19,38	
" " " %	96,85	1,47	1,15	100	0,53	

36.005
27.360

Сур - 92,5
Лямки - 95,25 / 20 / 0,22 / 0,88

СССР

Форма № 44

Министерство
Легкой промышленности

Утверждена ЦСУ СССР 27.X 1951 г. № 2906

Высылается 5-го числа после отчетного
месяца своему Главному управлению или
Министерству союзной республики.

О Т Ч Е Т

об использовании оборудования в ткацком производстве

за июль мес. 1955 г.

Наименование предприятия текст. к-н "Большевик"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%	Причины простоя	Станко-часы	%
		1	2	3		1	2
1	Число установленных станков на конец месяца	283	283	100	Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	-	-
2	Количество дней работы	308	308	100	Аварии и ремонт силовых установок	-	-
3	Заправлено фактически станков в наибольшую смену	285,3	285,6	100,1	Ремонт производственного оборудования—всего	55,0	2,7
4	Средне- число заправленных станков, приведенных к одной смене	236,2	255,5	102,3	В том числе:		
5	Коэффициент сменности	2,931	2,995	102,2	а) капитальный	3,9	0,2
6	Длительность смены	7,667	7,668	100	б) планово-предупредительный	9,2	0,4
7	Заправлено станко-часов в тысячах	1974,6	2020,4	102,3	в) неплановый	41,9	2,1
8	Отработано станко-часов в тысячах	1877,8	1925,5	102,5	Чистка и смазка	-	-
9	Производительность станка в час в уточных нитях	9575	10.094	105,4	Заправки и перезаправки	31,4	1,5
10	Выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	8200	8831,0	107,7	Недостаток основы и утка	1,4	0,1
11	Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	17979,6	19436,8	108,1	Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
12	Средняя плотность ткани по утку на 1 см	21,93	22,01	100,4	Недостаток рабочей силы и невыход на работу	-	-
13	Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	638,4	622,6	97,5	Отрывы нитей	7,1	0,4
14	Удельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,34	0,3233	95,1	Прочие	-	-
15	Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	28.162	31.219	110,9	Итого...	94,9	4,7

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По планов. нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент	Фактически	Б	По плану	Фактически	% выхода	
						по плану	фактически
1	2	3	4	5	6	7	8
I. Потреблено			II. Получено				
Мягкой пряжи	1135,0	1122,0	Суровья	1145,7	1132,9	97,0	97,3
В том числе: основы	557,0	552,8	Весового лоскута				
Приклей	46,2	42,7	Угаров основных	10,4	9,0	0,9	0,8
Привес			Угаров уточных	10,7	8,1	0,9	0,7
			Подмети и пуха	14,4	14,7	1,2	1,2
			Провес				
Итого потреблено в ткань	1181,2	1164,7	Итого...	1181,2	1164,7	100	100

Ср расход пряжи 128,5 127,1

1953 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число заправленных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час	Число удабриваний
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Бязь	598	23,8	6282	6740,7	233,8	231,0	1541,0	1564,2	4,08	4,31	0,31	193
Тонот. Каспелот	5084	15,8	1000	1052,9	26,0	26,4	174,7	176,8	5,72	5,95	0,28	180
Саржа	928	14,0	648	670,4	14,0	13,1	92,4	86,9	7,01	7,71	0,27	190
Башмак	829	15,6	150	156,8	5,5	5,6	35,4	34,8	4,24	4,51	0,95	157
Литхальс	560	26,8	-	62,9	-	3,0	-	19,2	-	3,37	0,3	182
Бязь	601	25,6	120	147,1	6,0	6,5	31,3	43,4	3,50	3,39	0,3	180
образцы	-	26,0	-	0,2	-	-	-	0,2	-	1,03	-	-
в т.ч. за 1-ю смену												
Бязь на абс. станок	598	23,8	2524	2811,7	181	185,0	605,5	632,3	4,17	4,45	0,30	197
" " ш. "	"	"	731	683,1	57	49,4	191,9	169,0	3,81	4,04	0,31	180
Итого..		22,01	8200	8831,0	285,3	285,6	1877,8	1928,5	4,37	4,59	0,32	191

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак	Дата отправления
Суровая м.бу.ч. т.ч.	8330,6	396,7	94,8	8831,0	8,9	195 г.
" " %	94,3	4,5	1,1	100	0,1	
Тон. ткан. т.ч.	13.452,3	694,3	125,1	14.271,7	177,5	Подпись
" " %	94,2	4,9	0,9	100	1,24	

Министерство
Легкой промышленности

Утверждена ЦСУ СССР 27.X 1951 г. № 2906

Высылается 5-го числа после отчетного
месяца своему Главному управлению или
Министерству союзной республики.

О Т Ч Е Т

об использовании оборудования в ткацком производстве

за всё мес. 1955 г.

Наименование предприятия Мин. к-т „Большевика“

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%	Причины простоя	Станко-часы	%
		1	2	3		А	1
1	Число установленных станков на конец месяца	113	113	100	Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	0,18	-
2	Количество дней работы	293	293+12 ^д	104,1	Аварии и ремонт силовых установок	-	-
3	Заправлено фактически станков в наибольшую смену	110,7	102,8	92,9	Ремонт производственного оборудования—всего	12,01	1,9
4	Средне число заправленных станков, приведенных к одной смене	264,1	263,6	99,8	В том числе:		
5	Коэффициент сменности	2,386	2,564	107,5	а) капитальный	0,91	0,1
6	Длительность смены	7,84	7,751	98,9	б) планово-предупредительный	1,72	0,3
7	Заправлено станко-часов в тысячах	606,6	623,17	102,7	в) технический	9,38	1,5
8	Отработано станко-часов в тысячах	570,2	583,86	102,4	Чистка и смазка	-	-
9	Производительность станка в час в уточных нитях	5550	5713	102,9	Заправки и перезаправки	11,09	1,8
10	Выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	2556	2683,7	105,0	Недостаток основы и утка	14,47	2,3
11	Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	3164,6	3335,6	105,4	Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
12	Средняя плотность ткани по утку на 1 см	12,38	12,43	100,4	Недостаток рабочей силы и невыход на работу	0,43	0,1
13	Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	484,6	460,7	95,1	Отрывы нитей	1,13	0,2
14	Удельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,85	0,789	92,8	Прочие		
15	Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	6530	7240	110,9	Итого . . .	39,31	6,3
					В том числе:		
					целодневных		
					по плану	36,4	6,0

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По планов. нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент	Фактически	Б	По плану	Фактически	% выхода	
						3	4
1	2	3	4	5	6	7	8
I. Потреблено			II. Получено				
Мягкой пряжи	658,4	650,6	Суровья	629,4	618,4	95,3	94,8
В том числе: основы	307,7	307,2	Весового лоскута				
Приклей	2,0	1,8	Угаров основных	6,1	5,5	0,9	0,9
Привес			Угаров уточных	6,8	6,6	1,0	1,0
			Подмети и пуха	0,7	3,5	0,1	0,5
			Привес	17,4	18,4	2,7	2,8
Итого потреблено в ткань	660,4	652,4	Итого . . .	660,4	652,4	100	100

Расс. произв. на 1 см 245,3 242,4

1955 г.

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число заправленных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час	Число ударов батан в минуту
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Полотно под белую	245	20,4	77	91,0	6	5,4	24,37	25,62	3,16	3,55	1,3	150
" с убит. кайма	288	19,6	244	254,7	19	18,0	99,19	99,31	2,46	2,56	1,3	107
" под кайма	307	17,6	240	245,1	20	19,3	99,17	106,60	2,42	2,30	5,4	131
" " " Мил.	1131	20,4	234	253,4	14	12,5	74,05	76,52	3,16	3,31	2,3	146
Бортовка	374	9,2	448	460,3	16,7	13,6	77,64	76,50	5,77	6,02	1,7	147
Брезент	383	11,4	238	244,2	10	9,7	52,42	55,00	4,54	4,44	2,1	144
Мешковина	1005	8,8	1075	1118,0	25	23,8	143,36	141,01	7,50	7,93	1,4	147
Бортовка	859	10,2	-	17,0	-	0,5	-	3,30	-	5,15	2,0	148
Итого...		12,43	2556	2683,7	110,7	102,8	570,2	583,86	4,48	4,60	2,3	137

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак
Суровья белая м.м.	2541,52	138,48	1,93	2683,66	1,73
" " %	94,70	5,16	0,07	100	0,07
Суровья темная м.м.	4263,54	64,22	19,60	4367,18	19,82
" " %	97,63	1,47	0,45	100	0,45

Дата отправления

" " " 195 г.

Подпись _____

37 262,5

22 898,1

1954 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число заправленных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час	Число ударов батана в минуту
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
23,8 Блзб	598	23,9	5822	5844,8	220,0	220,9	1475,8	1482,6	3,99	3,94	0,47	192
25,6 "	601	25,4	588	544,9	25,5	25,1	169,9	172,0	3,46	3,17	0,50	180
15,8 Плот. лас	5084	15,9	750	760,0	20,5	20,1	135,7	136,6	5,53	5,56	0,33	180
14,0 Сорота	928	13,3	568	602,8	12,5	12,1	82,8	82,7	6,86	7,29	0,50	188
15,6 Башмата	829	15,3	122	122,1	4,5	4,5	28,2	29,5	4,33	4,14	0,51	177
Итого...		22,26	7910	7874,6	283	282,7	1892,4	1903,4	4,18	4,14	0,46	190

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак
Суровая л. бум. м. м.	7288,9	456,6	112,4	7874,6	16,7
" " %	92,6	5,8	1,4	100	0,2
Тот. ткани м. м.	11906,5	1150,8	157,2	13214,5	236,8
" " %	90,1	8,7	1,2	100	1,79

Дата отправления

Подпись _____

О Т Ч Е Т

об использовании оборудования в ткацком производстве

за 1954 год мес. 195 г.

Наименование предприятия м.к.т. "Большевик"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

№ п/п	Показатели	По плану	Факти-чески	%
		1	2	3
1	Число установленных станков на конец месяца	113	113	100
2	Количество дней работы	295	295+15	105,1
3	Заправлено фактически станков в наибольшую смену	113	106,6	94,3
4	Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	285,4	294,1	103,0
5	Коэффициент сменности	2,526	2,759	109,2
6	Длительность смены	7,755	7,682	99,1
7	Заправлено станко-часов в тысячах	652,79	700,44	107,3
8	Отработано станко-часов в тысячах	610,36	659,03	108,0
9	Производительность станка в час в уточных нитях	5600	5255	93,8
10	Выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	2924	3009,8	102,9
11	Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	3417,2	3463,4	101,4
12	Средняя плотность ткани по утку на 1 см	11,69	11,51	98,5
13	Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	524,9	560,5	106,8
14	Удельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,86	0,8505	98,9
15	Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	6512	6179	94,9

Раздел II. Простой оборудования

Причины простоя	Станко-часы	%
	1	2
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	0,17	-
Аварии и ремонт силовых установок	0,62	0,1
Ремонт производственного оборудования—всего	15,09	2,1
В том числе:		
а) капитальный	0,21	-
б) планово-предупредительный	1,41	0,2
в) технический	13,47	1,9
Чистка и смазка	-	-
Заправки и перезаправки	15,84	2,3
Недостаток основы и утка	9,13	1,3
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	0,06	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	0,50	0,1
Отрывы нитей	-	-
Прочие	-	-
Итого...	41,41	5,9
В том числе:		
целодневных		
по плану	42,43	6,5

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По планов. нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент	Факти-чески	По плану	Факти-чески	% выхода	
					по плану	факти-чески
1	2	3	4	5	6	
I. Потреблено			II. Получено			
Мягкой пряжи	714,9	687,9	701,1	668,7	98,0	97,1
В том числе: основы	332,6	319,9				
Приклей <i>б.т.т. м.б.т.</i>	0,5	0,7	6,9	7,5	1,0	1,1
Привес			7,4	9,6	1,0	1,4
				2,8		0,4
Итого потреблено в ткань	715,4	688,6	715,4	688,6	100	100

1954 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число заправленных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час	Число ударов батана в минуту
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
19,6 Талотто прост.	288	19,6	244	247,3	19	17,8	92,17	99,92	2,65	2,47	1,2	107
20,4 " Белое	245	20,4	77	84,9	4	4,0	26,05	26,98	2,96	3,15	1,6	150
17,6 " кислов.	307	17,5	485	446,1	34	32,7	186,99	201,27	2,59	2,22	6,6	137
11,4 Парусина брелит	383	11,5	248	249,2	9	8,9	49,90	55,66	4,97	4,48	2,0	145
8,8 Мешковина	1005	8,7	1870	1978,3	47	43,0	255,25	273,47	7,33	7,23	1,5	147
20,4 Талотто кислов.	1131	20,7	-	3,9	-	0,2	-	173	-	2,25	3,3	146
9,2 Бортовка	374	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7,8 Мешковина	992	7,8	-	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-
Итого...		11,51	2924	3009,8	113	106,6	610,36	659,03	4,79	4,57	3,1	137

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак
Суровые ленкос т.ч.	2818,9	180,3	5,9	3009,8	4,7
" " %	93,65	5,99	0,20	100	0,16
Бом. ткани т.ч.	4125,8	160,4	52,8	4339,0	28,3
" " %	94,34	3,67	1,34	100	0,65

Дата отправления

Подпись

195 г.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в ткацком производстве

за 1953 год мес. 195 г.

Наименование предприятия текст. к-т. "Большевик"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%	Причины простоя	Станко-часы	%
		1	2	3		А	1
1	Число установленных станков на конец месяца	283	283	100	Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	0,9	0,1
2	Количество дней работы	308	309	100,3	Аварии и ремонт силовых установок	0,2	-
3	Заправлено фактически станков в наибольшую смену	271,5	269,5	99,3	Ремонт производственного оборудования—всего	44,0	2,4
4	Средне число заправленных станков, приведенных к одной смене	777,3	786,7	101,2	В том числе:		
5	Коэффициент сменности	2,863	2,92	102,0	а) капитальный	5,3	0,3
6	Длительность смены	7,699	7,685	99,8	б) планово-предупредительный	8,7	0,5
7	Заправлено станко-часов в тысячах	1843,1	1868,3	101,4	в) <i>технический</i>	30,0	1,6
8	Отработано станко-часов в тысячах	1749,1	1770,0	101,2	Чистка и смазка	-	-
9	Производительность станка в час в уточных нитях	9070	9037	99,6	Заправки и перезаправки	24,7	1,3
10	Выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	6905	6997,7	101,3	Недостаток основы и утка	13,5	0,7
11	Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	15 864,4	15 995,8	100,8	Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	2,3	0,1
12	Средняя плотность ткани по утку на 1 см	22,98	22,86	99,5	Недостаток рабочей силы и невыход на работу	0,1	-
13	Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	612,2	616,5	100,7	Отрывы нитей	12,5	0,7
14	Удельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,35	0,348	99,4	Прочие	0,1	-
15	Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	25 914	25 947	100,1	Итого . . .	98,3	5,3
					В том числе:		
					целодневных		
					по плану	94,0	5,1

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По планов. нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент	Фактически	% выхода				
			По плану	Фактически	по плану	фактически	
			3	4	5	6	
I. Потреблено			II. Получено				
Мягкой пряжи	893,1	887,5	903,2	884,3	97,0	95,8	
В том числе: основы	428,6	411,7					
Приклей	37,7	35,2	Угаров основных	8,6	10,8	0,9	1,2
Привес			Угаров уточных	8,2	5,6	0,9	0,6
			Подмети и пуха	10,8	10,1	1,2	1,1
			Провес	-	11,9	-	1,3
Итого потреблено в ткань	930,8	922,7	Итого . . .	930,8	922,7	100	100

1953 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число заправленных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного станка в отработанный час в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр в час	Число ударов баты в минуту
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Бэзб	598	23,8	6186	6239,1	252,5	250	1623,6	1635,5	3,81	3,81	0,6	188
Полот. Каср.	5084	15,8	435	461,4	12,5	12,5	80,9	86,7	5,38	5,32	0,4	179
Сорожка	928	14,0	280	289,6	6,5	6,5	43,6	44,8	6,42	6,46	0,6	187
Башмак	829	15,6	4	7,1	-	0,5	1,0	2,3	4,00	3,09	1,1	178
Плац. пил	-	28,0	-	0,5	-	-	-	0,7	-	0,71	1,9	180
Итого...		22,86	6905	6997,7	271,5	269,5	1749,1	1770,0	3,95	3,95	0,6	187,5

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак	Дата отправления	
						г.	д.
Суровье ш. бул. т. м.	6612,6	245,8	115,8	6997,7	23,5	195	г.
" " " %	94,5	3,5	1,65	100	0,35		
Тот. пил. т. м.	11450,1	1082,0	130,7	12662,8	225,2		
" " " %	90,4	8,6	1,0	100	1,8		

Министерство
Легкой промышленности

Утверждена ЦСУ СССР 27.X 1951 г. № 2906

Выдается 5-го числа после отчетного
месяца своему Главному управлению или
Министерству союзной республики.

О Т Ч Е Т

об использовании оборудования в ткацком производстве

за 1953 год мес. 195 г.

Наименование предприятия Микст к-м "Большевик"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%
	А			
1	Число установленных станков на конец месяца	113	113	100
2	Количество дней работы	296	297	100,3
3	Заправлено фактически станков в наибольшую смену	113	108,8	96,3
4	Средне: число заправленных станков, приведенных к одной смене	292,4	299,5	102,4
5	Коэффициент сменности	2,588	2,753	106,4
6	Длительность смены	7,773	7,713	99,2
7	Заправлено станко-часов в тысячах	672,8	686,1	102,0
8	Отработано станко-часов в тысячах	629,1	640,2	101,8
9	Производительность станка в час в уточных нитях	5614	5663	100,9
10	Выработка суровой ткани в тыс. погонных метров	3362	3429,8	102,0
11	Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	3,5345	3,625,6	102,7
12	Средняя плотность ткани по утку на 1 см	10,50	10,57	100,7
13	Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	547,3	553,2	101,1
14	Удельный расход рабсилы на 1 станок в час	0,87	0,864	99,3
15	Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	6453	6554	101,6

Раздел II. Простои оборудования

Причины простоя	Станко-часы	%
А		
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	0,7	0,1
Аварии и ремонт силовых установок	0,1	-
Ремонт производственного оборудования—всего	10,5	1,5
В том числе:		
а) капитальный	0,3	-
б) планово-предупредительный	3,9	0,2
в) текущий	8,8	1,3
Чистка и смазка	-	-
Заправки и перезаправки	17,0	2,5
Недостаток основы и утка	13,6	2,0
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	3,1	0,5
Отрывы нитей	0,9	0,1
Прочие	-	-
Итого...	45,9	6,7
В том числе: целодневных		
по плану	43,7	6,5

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По планов. нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент	Фактически	Б	По плану	Фактически	% выхода	
						по плану	фактически
1	2	3	4	5	6	7	8
I. Потреблено			II. Получено				
Мягкой пряжи	820,0	804,3	Суровья	795,2	773,6	96,5	95,7
В том числе: основы	365,2	358,4	Весового лоскута				
Приклей	40	39	Угаров основных	9,2	9,9	1,1	1,2
Привес			Угаров уточных	13,7	18,6	1,7	2,3
			Подмети и пуха	5,9	6,1	0,7	0,8
			Провес				
Итого потреблено в ткань	824,0	808,3	Итого...	824,0	808,2	100	100

1953 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	Артикул	Фактиче- ская плотность ткани по утку на 1 см	Выработано суровых тканей в тыс. пог. метр.		Среднее число заправленных станков в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производитель- ность одного станка в обрабо- танный час в погонных метрах		Число обры- вов на 1 метр в час	Число ударов батана в минуту
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Лолоотно проч	288	19,6	150	155,0	13	11	68,8	64,8	2,18	2,39	1,3	104
" кислов	307	17,6	68	69,1	5	5	27,5	33,0	2,47	2,09	4,4	135
" белое	245	20,4	66	70,4	4	4	25,8	27,2	2,56	2,59	3,9	125
Бортовка	434	12,2	686	726,1	20	20	116,7	123,5	5,88	5,88	0,5	147
Бармо. Бридент	383	11,6	238	247,5	9	10	55,4	56,3	4,30	4,40	1,7	144
Мешковина	992	7,8	202	202,5	10	9	44,1	45,2	4,58	4,48	2,0	108
" " "	1005	8,8	1909	1909,2	51	49	284,6	281,4	6,71	6,78	1,5	144
" " "	998	7,6	43	43,8	1	1	6,2	6,5	6,90	6,73	1,5	152
Лолоотно проч	283	22,2	-	2,8	-	-	-	1,4				
Трико-арден	237	20,5	-	2,3	-	-	-	0,3				
" " "	238	"	-	0,3	-	-	-	0,1				
" " "	832	"	-	0,3	-	-	-	0,2				
Бортовка	427	11,2	-	0,1	-	-	-	-				
Коломенок	230	23,6	-	0,2	-	-	-	0,3				
" " "	-	23,2	-	0,2	-	-	-	0,1				
Итого...		10,57	3362	3429,8	113	109	629,1	640,2	5,34	5,36	1,6	136

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Кроме того брак
Суровье лан. т.м.	3329,4	87,1	11,7	3429,8	1,6
" " %	97,1	2,5	0,35	100	0,05
Лот. ткаки " т.м.	4315,9	85,6	33,0	4443,3	8,8
" " %	97,1	1,9	0,8	100	0,2
бм т. ткаки "Зас лан" т.м.	0,6	2,3	5,7	8,6	-
" " %	7,0	26,7	66,3	100	-
ткаки плановые т.м.	4315,3	83,3	27,3	4434,7	8,8
" " %	97,3	1,9	0,6	100	0,2

Дата отправления

Подпись

195 г.

628,6

Итанильское суровое

44

СССР

Форма № 55 (месячная)

МИНИСТЕРСТВО
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
Отрасль промышленности
ШЕЛКОВАЯ

Утверждена ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906
Высылается предприятиями своему Главному
Управлению или Министерству Союзной респуб-
лики 4 числа после отчетного месяца.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в шелковой промышленности

за 1953 год _____ месяц 195__ г.

1. Наименование предприятия текст. к-т. "Большевик"
2. Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

ПОКАЗАТЕЛИ	По плану	Фактически	% выполнения	ПОКАЗАТЕЛИ		
				А	1	2
1. Количество установленного оборудования (ловителей, крутильных веретен, станков) на конец отчетного месяца	283	283	100	1. Ремонт производственного оборудования: а) капитальный	370	0,4
2. Количество дней работы	308	309	100,3	б) плано-предупредительный	606	0,6
3. Среднее количество заправленного оборудования (ловителей, веретен, станков) в наибольшую смену	41,5	43,5		в) текущий	1270	1,3
4. Среднее количество заправленного оборудования (ловителей, веретен, станков) приведенных к 1 смене	34,5	40,5		2. Заправка и перезаправка	899	1,0
5. Коэффициент сменности (гр. 4; гр. 3)	3,0	3,0		3. Ликвидация отрывов	391	0,4
6. Длительность смены	7,667	7,667		4. Присучка основ	-	-
7. Число заправленных машино-часов (веретено-часов, станко-часов, ловителе-часов)	21100	96,094		5. Чистка и смазка машин	-	-
8. Число отработанных машино-часов (веретено-часов, станко-часов, ловителе-часов)	76900	92,202		6. Кормление ребенка	-	-
9. Выработано продукции (кокономотание и кручение — в килограммах, количество — в погонных метрах) <u>6 мес.</u>	320	328,84	102,8	7. Недостаток сырья и полуфабрикатов	277	0,3
10. Выработано продукции в условных единицах (в кокономотании и кручении — в кило №№, в ткачестве — в уточных нитях) <u>8 мес.</u>	640	657,7	102,8	8. Недостаток вспомогательных материалов и запасных частей	23	-
11. Производительность оборудования: а) (в кокономотании на 10 ловителе-часов в граммах, в кручении на 1000 веретено-часов в килограммах, в ткачестве на 1 станко-час в метрах)		3,57		9. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	-	-
б) (в кокономотании на 10 ловителе-часов в кило №№, в кручении на 1000 веретено-часов в кило №№, в ткачестве на 1 станко-час в уточных нитях)	2226	7,133		10. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	50	0,1
12. Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками		36 268		11. Аварии и ремонт силовых установок	-	-
13. Удельный расход рабочей силы (с учениками) на единицу оборудования (в кокономотании — на 10 ловителе-часов, в кручении — на 1000 веретено-часов, в ткачестве — на 1 станко-час)		0,393		12. Прочие	6	-
14. Производительность труда на 1 человеко-час (с учениками): а) (в кокономотании и кручении в граммах, в ткачестве в погонных метрах)		9,07		Всего простоев	3892	4,1
б) (в кокономотании и кручении в кило №№, в ткачестве в уточных нитях)		18,135		В том числе: целодневных		
15. Средняя плотность тканей по утку на 1 см. — уточин	20,0	20,0	100	Всего простоев по плану		5,1

Раздел III. Качество продукции

(в кокономотании и кручении — в тоннах, в ткачестве — в тысячах метров)

Сортность	По плану		Фактически	
	абсолютное колич.	в % к итогу	абсолютное колич.	в % к итогу
1 сорт			175,70	53,4
2 сорт			101,06	30,7
3 сорт			38,59	11,8
4 сорт			-	-
Всего			328,84	100
Кроме того:			13,49	4,1

отрасль промышленности
Текст. пром.

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 1952 год мес. 195 г.

1. Наименование предприятия Текст. к-м Большая

2. Адрес предприятия _____

3. Число установленных станков на конец отчетного месяца 113 станков

Раздел I. Техничко-экономические показатели				Раздел II. Простои оборудования		
Показатели	По плану	Фактич.	Проц.	Причины простоев	Станко-часы	Проц.
А	1	2	3	А	1	2
1. Количество дней работы	308	308	100	1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	515	0,4
2. Заправлено физических станков в наибольшую смену	113	112	99,1	2. Аварии и ремонт силовых установок		
3. Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	32,6	33,3	102,1	3. Ремонт производственного оборудования — Всего	9750	1,3
4. Коэффициент сменности	2,882	2,969	102,8	в т. ч. а) капитальный	2903	0,4
5. Заправлено станко-часов в тысяч.	769,4	785,7	102,1	б) плано-предупредительный	1660	0,2
6. Отработано станко-часов в тысяч.	719,4	741,7	103,1	в) текучий	5187	0,7
7. Производительность станка в час в погонных метрах	4,51	4,555	101,0	4. Заправки и перезаправки	18740	2,4
8. Производительность станка в час в уточных нитях	5550	5559	100,2	5. Недостаток основы и утка	11759	1,5
9. Выработано суровой ткани (с браком) тыс. погонных метров	3242	3378,3	104,2	6. Недостаток вспомогательных материалов	34	—
10. Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	3992,8	4122,7	103,3	7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	1869	0,2
11. Средняя плотность ткани по утку на 1 см. (10,9)	12,31	12,20	99,1	8. Обрывы нитей	1124	0,1
12. Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	566,4	583,3	103,0	9. Прочие	139	—
13. Удельный расход рабсилы на 1 станок в час в человеко-часах	0,787	0,786	99,9	Итого	43930	5,6
14. Производительность одного рабочего с учениками в час, в уточных нитях	7050	7068	100,3	в т. ч. целодневных		
				По плану	50,011	6,5

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плану		Б	По плану		Проц. выхода	
	1	Фактич.		3	4	по плану	фактич.
А	1	2	Б	3	4	5	6
I. Потреблено			II. Получено				
Ткацкой пряжи	796,8	792,1	Суровья	767,5	759,6	96,2	95,8
в т. ч. основы	363,7	363,5	Весового лоскута				
в т. ч. ш. утка	159,7	163,3	Угаров основных	9,1	8,8	1,1	1,1
Рриклей	4,0	4,0	Угаров уточных	14,3	17,8	1,8	2,2
Привес			Угаров невидимых				
			Подметв. и пуха	6,9	6,9	0,9	0,9
			Провеса				
Итого потреблено в ткань	797,8	793,1	Итого	797,8	793,1	100	100

1952 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	№ стандарта	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см.	Выработано суровья тыс. погонных метров		Среднее число заправленных машин в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного отработанного станка в час. в погонных метрах		Число оборотов на 1 метр	Число уларов бабана в минуту
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
трико-арден	237/235	20,5	289	293,2	14	14	95,5	93,1	3,02	3,15	1,3	145
"	238/236	"	134	132,3	7	7	49,9	49,7	2,62	2,66	1,5	128
"	232/231	"	143	143,6	11	11	67,4	68,6	2,12	2,09	2,0	105
Фил. прост.	288	19,6	31	31,1	2	2	14,4	15,0	2,15	2,07	1,5	105
"	283	22,2	119	119,3	10	10	63,5	66,0	1,87	1,81	1,7	105
Бортовка	427	11,2	982	987,0	23	23	154,7	154,0	6,34	6,39	0,6	148
карце. брусчат	388	11,9	215	21,6	1	1	5,2	7,5	4,16	2,88	3,2	103
"	383	11,6	275	279,7	11	11	65,6	70,5	4,19	3,97	2,1	146
Медковина	992	7,6	260	263,1	6	6	40,5	42,6	6,40	6,17	1,5	147
"	1005	8,8	990,5	1003,1	28	27	162,7	173,0	6,09	6,37	1,6	144
"	996	7,8	-	3,5	-	-	-	0,8	-	4,20	1,7	10
Калашник	228/230	33,2/236	-	0,1	-	-	-	0,2	-	0,80	25,0	150
Бортовка	434	12,2	-	0,7	-	-	-	0,7	-	4,20	0,8	436
Итого		12,34	3242	3378,3	113	112	719,4	741,7	4,51	4,55	1,5	132

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3 сорт	Инт. Брак до скупки	Дата отправления
3.378,3 Мн. суровья т.м.	3257,3	96,5	19,1	5,4	мес. 195 г.
" " %	96,4	2,8	0,6	0,2	
3855,9 Мн. кот. ткани т.м.	3607,1	128,7	108,1	11,1	
" " %	93,6	3,3	2,8	0,3	
3581,2 В.т. ш. соб. суровья т.м.	3356,7	109,2	106,2	9,1	
" " %	93,7	3,0	3,0	0,3	

Дата отправления

Подписи:

Сур = 95,3/4,8/1/1

Кот = 96,1/3,0/0,45/0,45

отрасль промышленности

наименование предприятия

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 1955 год мес. 195 г.

Наименование предприятия текст. к-м "Большевская"

Адрес предприятия _____

число установленных станков на конец отчетного месяца 283 станков

Раздел I. Технико-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану			Фактич.			Прол.
	1	2	3	4	5	6	
1. Количество дней работы	308	308	100				
2. Заправлено физических станков в наибольшую смену	283	282	99,6				
3. Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	743	783	105,4				
4. Коэффициент сменности	2,625	2,777	105,7				
5. Заправлено станко-часов в тысяч.	1780,7	1859,6	104,5				
6. Отработано станко-часов в тысяч.	1691,7	1767,5	104,5				
7. Производительность станка в час в погонных метрах	3,73	3,73	100				
8. Производительность станка в час в уточных нитях	8500	8510	100,1				
9. Выработано суровой ткани (с браком) тыс. погонных метров	6305	6589,9	104,5				
10. Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	14379,4	15042,2	104,6				
11. Средняя плотность ткани по утку на 1 см. (10,9)	22,81	22,83	100,1				
12. Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	592,1	622,1	105,0				
13. Удельный расход рабсилы на 1 станок в час в человеко-часах	0,35	0,352	100,6				
14. Производительность одного рабочего с учениками в час, в уточных нитях	24285	24180	99,6				

Причины простоев	Станко-часы		Прол.
	1	2	
1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	244	-	
2. Аварии и ремонт силовых установок	-	-	
3. Ремонт производственного оборудования — Всего	41.799	2,2	
в т. ч. а) капитальный	3160		0,2
б) планово-предупредительный	6225		0,3
в) мелкий	32.414		1,7
4. Заправки и перезакровки	23.475	1,3	
5. Недостаток основы и утка	996		0,1
6. Недостаток вспомогательных материалов	7702		0,4
7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	1071		0,1
8. Обрывы нитей	13.255		0,7
9. Прочие	3.565		0,2
Итого	92.107	5,0	
в т. ч. целодневных			
По плану	89.035	5,0	

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

Показатели	По плану		Фактич.		Прол. выхода	
	1	2	3	4	5	6
I. Потреблено						
Тяжкой пряжи	843,5	827,7				
в т. ч. основы	409,0	398,4				
Проклей	35,2	35,1				
Провес						
Итого потреблено в ткань	878,7	862,8				
II. Получено						
Суровья	852,3	839,4	97,0	97,3		
Весового лоскута						
Угаров основных	7,2	8,7	0,8	1,0		
Угаров уточных	7,7	4,8	0,9	0,6		
Угаров невидимых						
Подметв. и пуха	11,6	9,9	1,3	1,1		
Провеса						
Итого	878,7	862,8	100	100		

1952 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	№ стандарта	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см.	Выработано суровья тыс. погонных метров		Среднее число заправленных машин в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного отработанного станка в час. в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр	Число уларов
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Безе	598	23,8	5456	5723,2	258	256	1521,4	1601,8	3,59	3,57	9,7	185
Колот. лав. л.	5084	15,8	429	429,4	13	12	87,5	78,6	4,90	5,47	9,5	17
Бизе	5001	20,2	207	203,4	7	7	484	451	4,29	4,60	9,7	190
Сорожка	908	14,0	213	213,9	5	6	34,4	37,3	6,19	5,73	9,8	18
Башмак	829	15,6	-	16,0	-	1	-	4,7	3,46	3,40	1,4	15
Итого		22,83	6305	6589,9	283	282	1691,7	1767,5	3,73	3,73	9,7	18

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3 сорт	Инт. Брак	Дата отправления
6589,9 Ш. бум. суровья т.м	5830,3	431,9	256,9	70,8	мсс. 195
%	88,5	6,5	3,9	1,1	
10.032,5 Ш. лав. т.м	8687,3	1029,6	157,5	158,1	Подписи:
Конт. т.м	131,8	15,6	10,7	-	
Ш. лав. т.м	85,6	10,2	1,6	1,6	
Конт. т.м	87,3	10,4	1,7	-	
6.726,9 Ш. лав. т.м	6305,9	290,5	22,5	108,0	
%	93,8	4,3	0,3	1,6	

81,3/9,6/1,1/-

84,3/12,3/3,4/1,4

Литовская

50

МИНИСТЕРСТВО
ТКАКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

Форма 44

Утверждена ЦСУ Госплана СССР
24. 3. 1947 г. № 369

Высылается 5-го числа по окончании
отчетного месяца Главному Отрасле-
вому Управлению

отрасль промышленности

текстпром

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 209 мес. 1951 г.

Наименование предприятия Балышевская

Адрес предприятия

число установленных станков на конец отчетного месяца 283 станков

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

Показатели	По плану	Фактич.	Проц.
Количество дней работы	306	306	100
Заправлено физических станков в наибольшую смену	282	281	99,7
Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	763	807	105,8
Коэффициент сменности	2,70	2,87	106,3
Заправлено станко-часов в тысяч.	1810	1906	105,3
Отработано станко-часов в тысяч.	1710	1715	100,3
Производительность станка в час в погонных метрах	3,51	3,27	93,2
Производительность станка в час в уточных втягах	8000	7415	92,7
Выработано суровой ткани (с браком) тыс. погонных метров	6008	5603,9	93,3
Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	13,711	12,715	92,7
Средняя плотность ткани по утку на 1 см. (10,9)	22,8	22,69	99,5
Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	685	639	93,3
Удельный расход рабочей силы на 1 станок в час в человеко-часах	0,4	0,373	93,3
Производительность одного рабочего с учетом учеников в час. в уточных втягах	20.000	19.900	99,5

Причины простоев	Станко-часы тыс.	Проц.
1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	1,9	0,7
2. Аварии и ремонт силовых установок	6,3	0,3
3. Ремонт производственного оборудования — Всего	40,0	12,1
в т. ч. а) капитальный	3,9	0,2
б) планово-предупредительный	15,0	0,8
в) текущий	21,1	1,1
4. Заправки и переаправки	24,9	4,3
5. Недостаток основы и утка	15,4	0,8
6. Недостаток вспомогательных материалов	12,2	0,6
7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	60,6	3,2
8. Обрывы нитей	18,1	1,0
9. Прочие	10,9	0,6
Итого	190,3	10,0
в т. ч. целодневных		
По плану	100,0	5,5

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плану		Б	По плану		Проц. выхода	
	1	Фактич.		3	4	по плану	фактич.
I. Потреблено			II. Получено				
Суровой ткани	728,4	738,2	Суровья	732,3	739,1	96,2	96,1
Утка основы	368,0	368,4	Весового лоскута				
Утка	32,6	30,9	Угаров основных	7,0	14,1	0,9	1,8
			Угаров уточных	8,7	5,4	1,2	0,7
			Угаров невидимых				
			Подметн. и нуха	13,0	10,5	1,7	1,4
			Провеса				
Итого потреблено в ткань	767,0	769,1	Итого	767,0	769,1	100	100

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	№ стандарта	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см.	Выработано суровья тыс. погонных метров		Среднее число заправленных машин в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного отработанного станка в час. в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр	Число уларов баина
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
									план	факт.		
Беззв.	598	23,8	3250	3453,7	140	177	927	1083,0	3,50	3,17	0,9	181
"	5001	20,2	1200	975,9	50	47	291	271,9	4,12	3,58	1,0	187
Миркаль	586	26,8	295	188,9	65	13	323	75,4	2,77	2,51	1,2	157
Кашмир	998	21,2	200	205,4	9	9	52	57,0	3,50	3,60	0,9	166
Полой Вар	6084	15,8	350	369,9	12	11	24	73,4	4,71	5,03	0,7	165
Башмата	829	15,6	113	68,1	6	4	38	24,2	3,00	2,81	1,3	183
Миркаль	578	28,3	-	285,4	-	18	-	111,0	-	2,57	1,2	166
Сорока	928	14,0	-	46,1	-	1	-	8,0	-	5,25	1,3	166
Прочие	-	-	-	7,5	-	1	-	7,5	-	-	-	-
Итого		22,69	6008	5603,9	282	281	1710	1715,4	3,51	3,27	0,9	172

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Мелк. Брак
А	1	2	3	4
5603,9 10-5603,9 Альбул суровья т.м.	4582,8	740,4	218,7	89,0
" " %	81,8	13,2	3,9	1,1
6921,4 10-6921,4 " - шуткани т.м.	5264,7	1306,8	169,0	183,5
" " %	76,0	18,9	2,4	2,7
570,1 10-570,1 " г.2 шуткани суровья т.м.	4402,8	872,3	72,8	162,3
" " %	79,9	15,8	1,3	3,0
1544 " г.4 шуткани	262	438	96	21

Дата отправления

мес. 195 г.

Подписи:

Виринатор
Кан. Милан Ов
Гранит
Гранит

Автомакет

57

Утверждена ЦСУ Госплана СССР
24. 3. 1947 г. № 369

Высылается 5-го числа по окончании
отчетного месяца Главному Отрасле-
вому Управлению

отрасль промышленности _____

вк _____

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 1951 год мес. 195 г.

наименование предприятия Большевикка

адрес предприятия _____

количество установленных станков на конец отчетного месяца 113 станков

Раздел I. Технико-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану	Фактич.	Проц.
	1	2	3
Количество дней работы	306	306	100
Заправлено физических станков в наибольшую смену	104	105	101
Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	294	315	107,1
Коэффициент сменности	2,83	3,0	106,0
Заправлено станко-часов в тысяч.	690	740,5	107,3
Отработано станко-часов в тысяч.	645	658,5	102,1
Производительность станка в час в логонных метрах	4,80	4,65	96,9
Производительность станка в час в уточных нитях	5480	5247	95,7
Выработано суровой ткани (с браком) тыс. логонных метров	3097	3062,9	98,9
Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	3536	3455	97,7
Средняя плотность ткани по утку на 1 см. (10,9)	11,42	11,28	98,8
Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	451,7	463,9	102,7
Удельный расход рабсилы на 1 станок в час в человеко-часах	0,7	0,704	100,6
Производительность одного рабочего с учениками в час. в уточных нитях	7828	7447	95,2

Причины простоев	Станко-часы	Проц.
	1	2
1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	1,4	0,2
2. Аварии и ремонт силовых установок	6,9	0,9
3. Ремонт производственного оборудования - Всего	11,1	1,5
в т. ч. а) капитальный	2,8	0,4
б) плано-предупредительный	4,6	0,6
в) непредвиденный	3,7	0,5
4. Заправки и нерезправки	14,6	2,0
5. Недостаток основы и утка	14,9	2,0
6. Недостаток вспомогательных материалов	-	-
7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	9,9	1,3
8. Обрывы нитей	0,9	0,1
9. Прочие	22,3	3,0
Итого	82,0	11,0
в т. ч. целодневных	-	-
По плану	44850	6,5

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

I. Потреблено	По плану	Фактич.	II. Получено	По плану	Фактич.	Проц. выхода	
	1	2		3	4	по плану	фактич.
A	1	2	B	3	4	5	6
Суровья	792,3	794,2	Суровья	766,8	787,0	96,3	98,4
Угаров основы	374,6	374,3	Весового лоскута	-	-	-	-
Угаров уточных	220,1	208,4	Угаров основных	8,5	9,3	1,1	1,2
Угаров невидимых	3,0	2,7	Угаров уточных	14,3	13,7	1,8	2,2
Подметь и пуха	-	-	Угаров невидимых	-	-	-	-
Провеса	-	-	Подметь и пуха	6,7	9,9	0,8	1,2
Итого потреблено в ткань	798,3	793,9	Провеса	-	-	-	-
			Итого	796,3	793,9	100	100

Л. А. Дули. Оттиск

52

Министерство
Легкой Промышленности
СССР

Форма 41

Утверждена ЦСУ Госплана СССР
24. 3. 1947 г. № 369

Высылается 5-го числа по оконча-
нии отчетного месяца Главному
Отраслевому Управлению

(отрасль промышленности)

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 209 мес. 1950 г.

Наименование предприятия

Адрес предприятия Большевилла

ко установленных станков на конец отчетного месяца

253

станков

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

Показатели	По плану		
	1	2	3
Количество дней работы	295	295	100
Заправлено физических станков в наиболь- шую смену	185	219	118,4
Среднее число заправленных станков, при- веденных к одной смене	547	580	106,5
Коэффициент сменности	2,96	2,65	89,5
Заправлено станко-часов в тысячах	1232,290	1327,310	107,7
Отработано станко-часов в тысячах	1164,520	1204,328	103,4
Производительность станка в час в погон- ных метрах	3,67	3,39	92,4
Производительность станка в час в уточных нитях	7,656	7,175	93,7
Выработано суровой ткани (с браком) тыс. погонных метров	4278,0	4088,5	95,6
Выработано суровой ткани, в миллионах точных нитей	8915,6	8641,0	96,9
Средняя плотность ткани по утку на 1 см. (10,9)	20,84	21,13	101,4
Отработано человеко-часов производствен- ными рабочими с учениками в тысячах	407,582	523,256	128,4
дельный расход рабсилы на 1 станок в час. человеко-часах	0,35	0,43	122,9
Производительность одного рабочего с уче- никами в час. в уточных нитях	21,874	16,514	75,5

Причины простоев	Станко- часы	
	1	2
А		
1. Недостаток топлива и элект- роэнергии со стороны	4049	0,3
2. Аварии и ремонт силовых установок	4	-
3. Ремонт производственного оборудования - Всего	35,226	2,9
в т. ч. а) капитальный	1930	0,2
б) планово-преду- предительный	33,296	2,7
4. Заправки и перезаправки	18,124	1,5
5. Недостаток основы и утка	29,149	2,4
6. Недостаток вспомога- тельных материалов	9,058	0,8
7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	9,578	0,8
8. Обрывы нитей	13,239	1,1
9. Прочие	4,552	0,4
Итого	122,982	10,2
в т. ч. целодневных		
По плану	67,470	5,5

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плану		Б	По плану		Проц. выхода	
	1	2		3	4	по плану	фак- тич.
Потреблено			Получено				
ой пряжи	611,271,1	606,476,7	Суровья	613,438,8	615,236,9	95,4	96,9
ч. основы	331,718,5	341,242,5	Весового лоскута	-	-	-	-
ей	31,586,4	28,640,4	Угаров основных	6,274,9	5,519,3	1,-	0,9
с	-	-	Угаров уточных	7,650,6	4,639,2	1,2	0,7
			Угаров невидимых	-	-	-	-
			Подметн. и пуха	15,493,2	9,692,6	2,4	1,5
			Провеса	-	-	-	-
Итого потреблено в ткань	642,857,5	635,084,1	Итого	642,957,5	635,084,1	100	100

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	№ стандарта	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см.	Выработано суровья тыс. погонных метров		Среднее число заправленных машин в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного отработанного станка в час. в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр	Число ударов багана
			План	Факт.	План	Факт.	План	Факт.	План	Факт.		
A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Суровья сур.	598	23,8	269,0	316,9	14	14	87340	106011	3,08	2,99	2,2	15
Суровья отг.	5006	19,5	823,0	994,3	29	52	185360	237916	4,44	4,18	1,4	18
Суровья -"	5007	19,5	454,0	484,5	32	34	202410	219849	2,44	3,58	1,8	16
Суровья -"	40	22,4	290,0	-	12	-	44360	-	3,90	-	-	-
Камешер	998	21,2	120,0	46,3	6	2	37500	13034	3,20	3,55	0,8	15
Умлет	5116	21,4	30,0	18,0	2	1	11030	7345	2,42	2,45	2,2	16
Подот. барф.	5087	15,8	218,0	166,1	8	4	50580	36291	4,31	4,58	1,4	16
Суровья сур.	5004	20,2	502,0	190,3	19	15	117020	74629	4,29	2,55	0,9	18
Суровья -"	5012	20,2	581,0	553,5	22	29	140680	148494	4,13	3,42	1,8	18
Суровья -"	5794	25,6	640,0	957,0	39	58	246150	344996	2,60	2,47	2,0	18
Тал. Башм.	5066	11,6	48,0	40,9	2	1	12090	13005	3,94	3,14	2,9	12
Тал. -"	830	15,6	-	1,4	-	-	-	641	-	2,18	2,3	12
Умаловот.	928	14,-	-	4,6	-	-	-	581	-	4,92	2,-	18
Лорд	-	3,-	-	10,6	-	-	-	691	-	15,3	0,9	12
Кекондина	-	14,-	-	1,4	-	-	-	535	-	2,06	1,2	15
Итого			4278,0	4088,5	185	219	1164520	1204328	3,64	3,39	1,8	17

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Мед. брак по счету	Дата отправления
Л. дум. ткани	1419,4	1233,-	1044,9	90,9	
6%%	42,1	30,2	25,5	2,2	

Директор:
Подписи:
И. И. И.

мес. 194 г.

Документы ткачества

53

Министерство
Текстильной Промышленности
СССР

Работа оборудования

Форма 44

Утверждена ЦСУ Госплана СССР
24.3.1947 г. № 369

Выдается 5-го числа по оконча-
нии отчетного месяца Главному Отрас-
левому Управлению

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 20 год мес. 1950 г.

наименование предприятия

Большевик

адрес предприятия

число установленных станков на конец отчетного месяца

92

станков

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

Показатели	По плану			Фактич.			Проц.	Причины простоев	Станко-часы		Проц.
	1	2	3	1	2	3			1	2	
А	1	2	3	А	1	2					
число дней работы	304	304	100	1. Недостаток топлива и элек- троэнергии со стороны	1124	0,2					
продано физических станков в наибольшую смену	84	84	96,6	2. Аварии и ремонт силовых установок	-	-					
среднее число заправленных станков, приве- денных к одной смене	253	251	99,2	3. Ремонт производственного оборудования — Всего	9141	1,7					
коэффициент сменности	2,91	2,99	102,7	в т. ч. а) капитальный	1386	0,2					
продано станко-часов в тысячах	594,280	591,958	99,1	б) планово-предупре- дительный	4755	1,5					
работано станко-часов в тысячах	558,460	525,475	94,1	4. Заправки и перезаправки	9162	1,8					
производительность станка в час в погонных метрах	4,68	4,42	100,9	5. Недостаток основы и утка	28311	5,4					
производительность станка в час в уточных нитях	5,400	5,125	94,9	6. Недостаток вспомогаель- ных материалов	562	0,1					
работано суровой ткани (с браком) тыс. погонных метров	2,613,5	2,479,2	94,9	7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	15512	3,-					
работано суровой ткани, в миллионах уточ- ных нитей	3,015,7	2,693,5	89,3	8. Обрыв нитей	1390	0,3					
средняя плотность ткани по утку на 1 см (10,9)	11,54	10,86	94,4	9. Прочие	1284	0,2					
работано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	444,691	399,884	89,2	Итого	66483	12,7					
средний расход рабсилы на 1 станок в час. человеко-часов	0,85	0,76	89,4	в т. ч. целодневных							
производительность одного рабочего с учени- ками в час в уточных нитях	6353	6735	100,6	По плану	38820	6,5					

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

I. Потреблено	По плану		Фактич.		II. Получено	По плану		Фактич.		Проц. выхода	
	1	2	3	4		5	6	по плану	фак- тич.		
пряжи	637,168	640,127	3	Суровья	614,193	616,539	2	96,7	95,2		
основы	290,440	286,346	4	Весового доскута							
т. н. х.л. сум.	52,122	49,982		Угаров основных	6512	68914		1,-	1,1		
	1111,7	1060,5		Угаров уточных	10448	13293		1,6	2,1		
				Угаров невидимых							
				Подметн. и пуха	42602	104608		1,2	1,6		
				Провеса							
Итого потреблено в ткань	632,380	641,188	4	Итого	632,380	641,188	4	100	100		

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	№ стандарта	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см.	Выработано суровья тыс. погонных метров		Среднее число заправленных машин в наибольшую смену		Число отработанных станко-часов		Производительность одного отработанного станка в час. в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр	Число ударов
			План	Факт.	План	Факт.	План	Факт.	План	Факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Борожма	248	22,4	145,0	152,9	10	10	66.290	57.121	2,64	2,68	2,1	15
-	247	21,4	116,0	85,4	4	6	43.120	33.194	2,69	2,57	2,5	14
Болоотно	283	22,2	145,0	93,1	14	8	92.590	50.140	1,89	1,86	1,8	10
-	850	13,3	55,8	13,6	3	1	15.850	6.271	3,52	2,17	5,3	13
Борожма	4018	4,8	59,0	56,6	2	2	9.080	10.572	6,50	5,35	2,6	12
Бортовья	859	10,2	533,0	485,9	15	16	99.440	111.999	5,36	4,34	2,8	14
Мешочная	1005	8,8	1424,7	1454,7	33	36	216.170	224.663	6,59	6,78	1,9	14
-	1006	4,2	-	52,5	-	1	-	8.153	-	6,44	1,8	14
Ларусина	383	11,6	45,0	80,3	3	4	15.920	21.483	4,71	3,74	3,4	14
Болоотно	219	22,4	-	4,2	-	-	-	1877	-	2,24	1,4	10
Антоло			2613,5	2479,2	84	84	558.460	525.176	4,68	4,72	2,6	14

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	Итого	Брак	Дата отправления
Лондонские стк.	2.155,6	94,6	221,4	4,6		
6 % %	87	3,8	8,9	0,3		

Дата отправления

мес 194

Директор:
Подписи:

Инженер

Нач. тех. отд.

Министерство

Форма 44

Текстильной промышленности СССР

Утверждена ЦСУ Госплана СССР
24. 3. 1947 г. № 369

Текстильная
отрасль промышленности)
Хл.бум. пр-ти

Высылается 5-го числа по окончании отчетного месяца Главному Отраслевому Управлению

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 209 мес. 1949 г.
Наименование предприятия Мехзавод 90-ка "Большевикка"
Адрес предприятия Фига, Савибу дамба 30.
установленных станков на конец отчетного месяца 479 станков

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану	Фактич.	Проц.	Причины простоев	Станко-часы	
					1	2
Количество дней работы	307	312	101,6	1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	1476	0,3
Направлено физических станков в наибольшую смену	115	94	81,7	2. Аварии и ремонт силовых установок		
Среднее число заправленных станков, приделанных к одной смене	291	246	84,5	3. Ремонт производственного оборудования - Всего	7125	1,3
Коэффициент сменности	2,53	2,62	103,5	в т. ч. а) капитальный	400	0,1
Направлено станко-часов в тысяч.	685,807	603,122	87,9	б) плано-предупредительный	6425	1,2
Отработано станко-часов в тысяч.	643,950	545,447	84,7	4. Заправки и перезаправки	6588	1,2
Производительность станка в час в погонных метрах	3,83	3,98	103,9	5. Недостаток основы и утка	21511	3,9
Производительность станка в час в уточных нитях	4907	4674	95,2	6. Недостаток вспомогательных материалов	281	0,1
Выработано суровой ткани (с браком) тыс. погонных метров	24700	21699	87,8	7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	18478	3,4
Выработано суровой ткани в миллионах уточных нитей	31599	24594	77,8	8. Обрывы нитей	977	0,21
Средняя плотность ткани по утку на 1 см. (10,9)	12,80	11,33	88,5	9. Прочие	1239	0,21
Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	575/60	391,252	75,9	Итого	57.675	10,6
Средний расход рабсилы на 1 станок в час. в человеко-часах	0,8	0,72	90,0	в т. ч. целодневных		
Производительность одного рабочего с учениками в час. в уточных нитях	6134	6286	102,5	По плану	41.857	6,5

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плану	Фактич.	Б	По плану	Фактич.	Проц. выхода	
						по плану	фактич.
I. Потреблено			II. Получено				
Килограмм пряжи	615,5	614,3	Суровья	592,4	591,5	95,7	95,8
Из основы	269,9	268,2	Весового лоскута				
в т.ч. хл.бум.	46,9	45,8	Угаров основных	8,6	8,1	1,4	1,3
Углей	3,3	3,0	Угаров уточных	14,8	8,6	2,4	1,4
Веса	-	-	Угаров невидимых	-	1,0	-	0,21
			Подметн. и пуха	3,0	8,1	0,5	1,3
			Провеса				
Итого потреблено в ткань	618,8	617,3	Итого	618,8	617,3	100,7	100,7

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	№ стандарта	Фактическая плотность ткани по утку на 1 см.	Выработано суровья тыс. погонных метров		Среднее число заправленных машин в наи- большую смену		Число отработанных станко-часов		Производи- тельность одно- го станка в час. в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр	Число узлов
			План	Факт.	План	Факт.	План	Факт.	План	Факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Ленские												
Толотно уб.	219	22,4	380-	252,9	22	14	14407	95323	2,64	2,65	1,7	16
Рогозика	247	21,4	286-	120,5	19	7	123.280	48671	2,32	2,47	3,0	16
Толотно бел	283	22,2	140-	131,5	17	14	78650	68694	1,78	1,91	2,2	16
Бортовка	859	10,2	390-	220,2	13	9	73720	50967	5,29	4,32	2,6	16
Тарушина	383	11,6	197-	104,2	7	5	42.270	28119	4,66	3,71	3,9	16
Мешковина	963	7,1	394-	72,5	18	4	79.920	18163	4,93	3,99	3,8	16
— " —	1006	7,2	633-	106,9	17	25	92.410	182613	6,85	5,82	2,3	16
Рогозика	4018	4,8	50-	35,5	2	2	9.630	9619	5,19	3,69	3,7	16
Бортовка	371	9,4	-	86,7	-	4	-	24898	-	3,48	4	16
Мешковина	1012	7,0	-	22,2	-	1	-	4510	-	4,92	2,7	16
— " —	953	6,5	-	21,3	-	1	-	3602	-	5,92	2,8	16
Тарушина	385	9,0	-	0,8	-	0,5	-	263	-	3,10	3,4	16
— " —	390	11,8	-	12,5	-	1	-	2752	-	4,56	3,2	16
Мешковина	962	7,0	-	4,3	-	0,5	-	1648	-	2,63	3,0	16
Личк матр	4017	16,4	-	0,9	-	0,5	-	1160	-	0,77	7,4	16
Толотелен	146	21,2	-	0,9	-	0,5	-	578	-	1,57	3	16
Талатка	364	16,8	-	1,2	-	1	-	473	-	2,56	5,8	16
Толотно сур	307	17,6	-	1,9	-	1	-	1119	-	1,73	6,1	16
— " — бел	1021	19,8	-	0,1	-	0,5	-	60	-	1,06	1	16
Рогозика	226	26,4	-	0,8	-	0,5	-	303	-	2,52	6,5	16
Скатерти	4005	19,0	-	0,1	-	0,5	-	50	-	1,20	-	16
Толотелен	4016	14,8	-	15,6	-	1	-	1712	-	9,13	2	16
Тарушина	386	9,0	-	0,4	-	0,5	-	150	-	2,45	5,3	16

11,33 2470-21699 115 94 64395054544 3,83 3,98 2,7 14

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3 сорт	Брак
А	1	2	3	4
Ленские тк.	15656	381-	2182	5,1
в % % -у	72,2	17,6	10,0	0,2

Дата отправления
10. Января мес. 1950г.

Подписи:
Директор ф-ки.
Зн. инженер.
Усл. т.л. отг. Е

Хл. булл. ткаши

55

Министерство

Форма 44

Текстильной Промышленности

Утверждена ЦСУ Госплана СССР
24. 3. 1947 г. № 369

СССР

Высылается 5-го числа по оконча-
нии отчетного месяца Главному
Отраслевому Управлению

эксплуатация
отрасль промышленности)
Хл. булл. тр-ти

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 209 мес. 1949 г.
Наименование предприятия Завод "Дальневосточка"
Адрес предприятия Фига, Камбу дамбу 30.
установленных станков на конец отчетного месяца 186 станков

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану			Причины простоев	Станко-часы	
	1	Фактич.	Проц.		1	Проц.
А	1	2	3	А	1	2
количество дней работы	307	312	101,6	1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	6303	0,8
заправлено физических станков в наибольшую смену	133	127	95,5	2. Аварии и ремонт силовых установок		1
среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	382	366	95,8	3. Ремонт производственного оборудования—Всего	22871	2,9
коэффициент сменности	2,88	2,88	100,-	в т. ч. а) капитальный	1113	0,1
заправлено станко-часов в тысяч.	853427	888433	104,1	б) планово-предупредительный	21758	2,8
работано станко-часов в тысяч.	808936	793101	98,0	4. Заправки и перезаправки	12331	1,6
производительность станка в час в погонных метрах	3,08	2,93	95,1	5. Недостаток основы и утка	31556	4,0
производительность станка в час в уточных нитях	6860	6865	100,1	6. Недостаток вспомогательных материалов	2310	0,3
работано суровой ткани (с браком) тыс. погонных метров	24900	23202	93,2	7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	11510	1,4
работано суровой ткани в миллионах уточных нитей	55493	54445	98,1	8. Обрывы нитей	5065	0,6
средняя плотность ткани по утку на 1 см. (0,9)	22,29	23,47	105,3	9. Прочие	3386	0,4
работано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	364021	322241	88,5	Итого	95332	12,0
средний расход рабсилы на 1 станок в час. человеко-часах	0,45	0,41	91,1	в т. ч. целодневных		
производительность одного рабочего с учениками в час. в уточных нитях	15244	16894	110,8	По плану	44491	5,5

Раздел III. Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плану		Б	По плану		Проц. выхода	
	1	Фактич.		3	Фактич.	по плану	фактич.
А	1	2	Б	3	4	5	6
Потреблено			Получено				
пряжи	379,8	373,4	Суровья	378,6	373,7	95,4	96,1
основы	190,0	186,8	Весового лоскута	3,8	2,7	0,9	0,7
ней	17,2	15,7	Угаров основных	6,0	3,0	1,5	0,7
с	-	-	Угаров уточных		1,1		0,3
			Угаров невидимых	8,6	8,6	2,2	2,2
			Подметн. и пуха				
			Провеса				
Итого потреблено в ткань	397,0	389,1	Итого	397,0	389,1	100,-	100,-

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование суровья	№ стандарта	Фактическая плотность ткани до утку на 1 см.	Выработано суровья тыс. погонных метров		Среднее число заправленных машин в наи- большую смену		Число отработанных станко-часов		Производи- тельность одно- го отработанно- го станка в час. в погонных метрах		Число обрывов на 1 метр	Число ударов багажа
			План	Факт.	План	Факт.	План	Факт.	План	Факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Хл. буш. тк.												
Полотно холл	55	25,6	1333,2	1564,2	4	23	466415	558685	2,86	2,80	1,8	18
— " — прост	5011	19,4	19,3	28,9	6	2	8733	15687	2,21	2,11	2,6	10
Фланель	5035	19,5	602,7	78,9	29	5	183750	26332	3,28	3,00	2,4	10
Бумазея	310	18,1	450,6	91,-	20	7	125515	21892	3,59	4,15	2,3	15
Бирюта	5032	19,0	9,8	8,4	1	1	485	4444	2,02	1,89	5,2	8
Тад. башел.	5066	12,3	57,4	44,-	3	2	13765	9243	4,17	4,74	1,9	18
Филотр сах	801	12,5	6,0	6,7	1	1	1835	1599	3,27	4,18	2,6	10
— " — кер	803	16,4	6,0	3,8	1	1	2400	1492	2,50	2,11	2,4	10
Одеяла " тике"	5059	11,6	5,0	6,6	1	1	1672	1913	2,99	3,46	6,7	10
Бязь	592	22,4	-	81,9	-	4	-	24048	-	3,40	1,1	10
Диагональ	5041	20,4	-	218,0	-	10	-	41710	-	3,04	2,0	10
Корд	805	3,0	-	1,9	-	0,1	-	240	-	8,14	2,3	10
Полотно холл	54	23,8	-	1,8	-	0,2	-	825	-	2,22	1,5	10
Бязь	5007	19,5	-	6,2	-	0,1	-	1022	-	6,08	1,5	10
Шерстянка	5031	18,9	-	0,7	-	0,4	-	445	-	1,41	1,7	10
Байка	5030	20,0	-	0,5	-	0,3	-	200	-	2,52	1,9	10
Полот. вад	5084	15,8	-	75,3	-	3	-	12880	-	5,85	2,4	10
Скатерти	5096	24,5	-	0,4	-	0,1	-	134	-	3,08	3,2	10
Курты др	5072	12,0	-	8,7	-	0,5	-	1887	-	4,60	2,1	10
Уилет	5116	21,4	-	89,5	-	5	-	36626	-	2,44	2,8	10
Тяжовозная	928	14,0	-	2,7	-	0,2	-	1359	-	2,00	2,0	10
Трик матер	901	16,4	-	0,1	-	0,1	-	78	-	0,87	7,4	10
		23,47	2490-	2320,2	133	124	808936	793101	3,08	2,93	2,2	10

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	3 сорт	Брак
	1	2	3	4
Хл. буш. ткани	1583,5	293,3	428,1	15,3
в % - у	68,2	12,6	18,5	0,7

Дата отправления
10 января мес. 1950 г.

Подпись:
Директор
И. И. И. И.
Зав. м. отг. *И. И. И.*

Форма № 44 (месячная)
На основ. пост. Экономсовета при СНК СССР прот. № 66 от 30-XI 1940 г. Утверждено Центр. Упр. Народно-Хозяйств. учета Госплана СССР от 6-XII 1940 № 11.

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 209 мес. 1948 г.

Высылается 5-го числа по окончании отчетного месяца:

1. Главному Отраслевому Управлению Наркомата, или Наркомату Республики.
2. Предприятиями областного подчинения, кроме того Обл. (Край) УЛП или НКЛП АССР.

наименование предприятия _____

адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану		
	1	2	3
А			
количество дней работы	310	317	102,3
заправлено физических станков в наибольшую смену	91	126	138,5
среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	220	308	140,0
коэффициент сменности	2,42	2,44	100,8
заправлено станко-часов в тысяч.	544346	759484	128,9
отработано станко-часов в тысяч.	517129	658742	127,4
производительность станка в час в погонных метрах	3,87	3,59	92,8
производительность станка в час в уточных нитях	4252	4160	97,8
отработано суровой ткани (с браком) час. погонных метров	2000156	2363746	118,2
отработано суровой ткани, в миллионах точных нитей	2198822	2740511	124,7
средняя плотность ткани по утку на см. (10:9)	10,99	11,59	105,4
отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	387847	451361	116,3
дельный расход рабсилы на 1 станок час. в человеко-часах	0,75	0,69	92,7
производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	6669	6072	107,1

Причины простоев	Станко-часы	
	1	2
А		
1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	870	0,1
2. Аварии и ремонт силовых установок		
3. Ремонт производственного оборудования—Всего		
в т. ч. а) капитальный	3584	0,5
б) планово-предупредительный	2800	1,2
4. Заправки и перезаправки	5914	0,8
5. Недостаток основы и утка	30691	4,0
6. Недостаток вспомогательных материалов	1378	0,2
7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	45039	5,9
8. Обрывы нитей	2744	0,4
9. Прочие	1722	0,2
Итого	100742	13,3
По плану	27217	5,7%

Раздел III Выход в ткацком производстве (тонн)

А. Потреблено	По плану		Фактич.		Б. Получено	По плану		Фактич.	
	1	2	3	4		5	6		
Суровая пряжа	459,025,1	452,637,6	421416,4	408565,5	96,0	93,8			
Утка основы	352,927,7	345869,1	82284	79616	11	11			
Утка клей	3023,2	2720,9	13184,4	13614,5	17	18			
Утка вес	30,232,4	29,460,0	1511,6	10700,6	0,2	1,4			
Подметн. и пуха			7707,5	14515,9	1,0	1,9			
Провеса									
Итого потреблено в ткань	462,048,3	455388,5	462048,3	455388,5	100	100			

аркомтекстиль СССР

хлобумажные

Форма № 44 (месячная)
 На основ. пост. Экономсовета при СНК СССР прот. № 56 от 30-XI 1940 г. Утверждено Центр. Упр. Народно-Хозяйств. учета Госплана СССР от 6-XII 1940 № 11.

отрасль промышленности)

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 109 мес. 1948 г.

Высылается 5-го числа по окончании отчетного месяца:

1. Главному Отраслевому Управлению Наркомата, или Наркомату Республики.
2. Предприятиями областного подчинения, кроме того Обл. (Край) УЛП или НКЛП АССР.

наименование предприятия

наименование предприятия

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану		
	1	Фактич.	Проц.
А	1	2	3
количество дней работы	310	317	102,3
использовано физических станков в наибольшую смену	89	102	114,6
среднее число запроваленных станков, введенных к одной смене	227	266	117,2
коэффициент сменности	2,55	2,61	102,4
использовано станко-часов в тысяч.	564509	653578	115,8
исработано станко-часов в тысяч.	536282	519654	97,-
производительность станка в час в погонных метрах	2,93	3,07	104,8
производительность станка в час в уточных нитях	5621	5838	103,9
исработано суровой ткани (с браком) в погонных метрах	1570014	1584070	101,5
исработано суровой ткани, в миллионах погонных нитей	3214351	3233622	100,6
средняя плотность ткани по утку на см. (10:9)	19,20	19,03	99,1
исработано человеко-часов производственными рабочими сучениками в тысячах	296870	286254	94,4
средний расход рабочей силы на 1 станок час. в человеко-часах	0,55	0,54	98,2
производительность одного рабочего сучениками в час в уточных нитях	10,154	10,825	106,6

Причины простоев	Проц.	
	1	2
А	1	2
1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	625	0,1
2. Аварии и ремонт силовых установок		
3. Ремонт производственного оборудования—Всего		
в т. ч. а) капитальный	5584	0,8
б) плано-предупредительный	18303	2,8
4. Заправки и перезаправки	9214	1,4
5. Недостаток основы и утка	74941	11,5
6. Недостаток вспомогательных материалов	806	0,1
7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	16761	2,6
8. Обрывы нитей	4507	0,7
9. Прочие	3183	0,5
Итого	133924	20,5
По плану	28227	5%

Раздел III Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плану		Б	По плану		Проц. выхода	
	1	Фактич.		3	4	по плану	фактич.
Потреблено			II. Получено				
Суровой пряжи	304436,9	304490,3	Суровья	301391,9	298330,2	95,4	94,3
Утка основы	153825,4	153873,2	Весового лоскута				
Утка меж	11976,9	12008,5	Угаров основных	3199,7	2415,9	11	0,8
Утка вес			Угаров уточных	4483,7	3411-	1,4	1,1
			Угаров невидимых	5988,5	7181,5	1,9	2,3
			Подмети. и пуха	750,0	5160,2	0,2	1,5
			Провеса				
Итого потреблено в ткань	316413,8	316498,8	Итого	316413,8	316498,8	100	100

ли и л/бум.

3 58

отрасль промышленности)

Форма № 44 (месячная)
 На основ. пост. Экономсовета при СНК СССР прот. № 56 от 30.XI 1940 г. Утверждено Центр. Упр. Народно-Хозяйств. учета Госплана СССР от 6.XII 1940 № 11.

Отчет об использовании оборудования в ткацком производстве

за 209 мес. 1948 г.

Высылается 5-го числа по окончании отчетного месяца:

1. Главному Отраслевому Управлению Наркомата, или Наркомату Республики.
2. Предприятиями областного подчинения, кроме того Обл. (Край) УЛП или НКЛП АССР.

наименование предприятия

адрес предприятия

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану			Причины простоев	Станко-часы	
	1	Фактич.	Проц.		1	Проц.
А	1	2	3	А	1	2
Количество дней работы	310	317	102,3	1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	1495	0,1
Направлено физических станков в наибольшую смену	180	228	126,7	2. Аварии и ремонт силовых установок		
Среднее число заправленных станков, приведенных к одной смене	447	574	128,4	3. Ремонт производственного оборудования—Всего		
Коэффициент сменности	2,48	2,52	101,6	в т. ч. а) капитальный	9168	0,6
Направлено станко-часов в тысячах	1108,85	1413,06	127,4	б) плано-предупредительный	27103	1,9
Отработано станко-часов в тысячах	1053,41	1178,39	111,9	4. Заправки и перезаправки	15128	1,1
Производительность станка в час в погонных метрах	339	3,4	100,3	5. Недостаток основы и утка	105,632	7,5
Производительность станка в час в уточных нитях	4949	4900	99	6. Недостаток вспомогательных материалов	2184	0,2
Выработано суровой ткани (с браком) тыс. погонных метров	3570,170	3957,76	110,9	7. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	61,800	4,4
Выработано суровой ткани, в миллионах точных нитей	5,213125	5,774133	110,8	8. Обрывы нитей	7251	0,5
Средняя плотность ткани по утку на см. (10:9)	14,6	14,6	100	9. Прочие	4905	0,3
Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками в тысячах	684,717	721,615	106,8	Итого	234,666	16,6
Удельный расход рабочей силы на 1 станко-час. в человеко-часах	0,65	0,62	95,4	По плану	55,444	5,90
Производительность одного рабочего с учениками в час в уточных нитях	7,613	7,892	103,7			

Раздел III Выход в ткацком производстве (тонн)

А	По плану		Б	По плану		Проц. выхода	
	1	Фактич.		3	4	по плану	фактич.
А	1	2	Б	3	4	5	6
I. Потреблено			II. Получено				
Суровой пряжи	1.063.462	1.057.127,9	Суровья	1.033.402,3	1.006.896,1	95,8	93,9
в т. ч. основы	506.753,1	499.748,3	Весового лоскута	-	-	-	-
Утка	15.000,1	14.729,4	Угаров основных	11.488,1	10.377,5	1,1	1,0
Провеса			Угаров уточных	17.668,1	17.025,5	1,6	1,6
			Угаров невидимых	7.500,1	7.882,1	0,7	1,2
			Подмети. и пуха	8457,5	19.676,1	0,8	1,8
			Провеса	-	-	-	-
Итого потреблено в ткань	1.078.462,1	1.071.857,3	Итого	1.078.462,1	1.071.857,3	100	100

О Т Ч Е Т

Об использовании оборудования в ткацком производстве.

за 209.....м-ц 1947 г.

Наименование предприятия: Текстильная ф-ка "Большевичка"
 Адрес предприятия: ул. Ганибу Дамбис № 27.

РАЗДЕЛ I. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

Показатели	План	Факт	в %
-во дней раб.	305	306	100,3
заправлено физ. станков в наибольш.мену	251	235	93,6
среднее число заправлен. станков привед. к одной смене	450	566	125,8
коэффициент сменности	1,8	2,41	133,9
заправлено станко-часов	10.97.000	1.396.270	127,3
отработано станко-часов	10.42.000	895.429	85,9
производительность станка в час а/ в пог. мтр.	3,12	2,96	94,9
б/ в тыс. уточен.	4,78	4,501	94,2
отработано суровой ткани /с браком/ а/ в пог. мтр.	3248.650	2.647.751,9	81,5
б/ в тыс. уточин	4974.685	4.030.083,9	81,-
средняя плотность ткани по утку а I см.	15,3	15,2	99,3
отработано чел. часов произв. рабоч. цельный расход раб. силы на I см.	718.980	582.529	81,-
час в чел. час	0,69	0,65	94,2
производительн. I раб. в час в т. уточ. Мтр.	6,92 4,38	6,92 4,55	100,- 103,9

РАЗДЕЛ II. ПРИЧИНЫ ПРОСТОЕВ

недостача топлива и эл. энергии со стор.		29.927	2,0
авария и ремонт силовых установ		31.23	0,2
ремонт производственного оборудования а/ капитальный		2.581	0,2
б/ планово-предупредительный		37.697	2,7
ошибка и перезаправка основы		22.882	1,6
недостаток основы и утка		247.147	17,4
недостаток вспомогательных материал. зап. частей		3343	0,2
недостаток раб. силы и невыхода на работу		148.273	10,7
рыв нитей		8646	0,6
прочие		32.24	0,3

ВСЕГО : 500.837 35,9 %
 По плану : 530000 5 %

РАЗДЕЛ IV. ВЫХОД В ТКАНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ /кгр./

60

за 1947 год

	По плану факт.		П.	По плану факт.		% выхода	
	Пл.	Факт.		Пл.	Факт.	Пл.	Факт.
реблено по пряжи ч. основы	761.346,2	758.767	II.	Получено: 734.782,2	722.492,7		
клей				суровья		96,5%	95,3%
вес				весового			
				лескута	26.614		35.974,3
				угаров основн.			
				угаров уточн.			
				Подмешы и пуха			
				угаров не-			3,5%
				видимых			47%
				Провеса			
всего:				Всего:	761.346,2	758.467	100%
							100%

РАЗДЕЛ V.

КАЧЕСТВО ВЫРАБОТАННОЙ ПРОДУКЦИИ

наименование продукции	I сорт.	2 сорт.	3 сорт.	Брак.
ные ткани	94,3	2,03	3,29	0,38
чатобум. ткани	95,55	1,87	2,35	0,23
Всего:	94,93	1,95	2,82	0,30

ДИРЕКТОР ФАБРИКИ
"ВОЛШЕВИЧКА":

/АБОЛТЫНЬ/

ГЛ. ИНЖЕНЕР:

НАЧ. ПЛАНОВОГО ОТД:

61
138

Справка

о производительности труда по ф-ке «Большевик» за 1946 год

	I квартал			II квартал			III квартал			IV квартал		
	план	факт	% план.	план	факт	% план.	план	факт	% план.	план	факт	% план.
1. Производ. труда на 1 чел/мес в метр.	3,76	2,63	70	3,30	3,77	114	3,27	3,60	110	3,9	3,7	95
2. Производ. труда на 1 чел/мес в тыс. утн.	5,44	3,69	64	4,96	6,28	127	4,65	5,70	123	6,15	5,86	96
3. Удельн. расход рабочей силы на 1 утн. в тыс. чел/мес.	0,87	0,99	114	0,96	0,75	77	1,01	0,734	73	0,90	0,68	76
Простота оборуд. %	10	39	390	10	22	220	10	31	310	10	29,4	294

Директор ф-ки
«Большевик»

/Аболитов/

Зав. маш. отд.

Сидоров /Сидоров/

21. II. 1947. г.

Beers 3e rog
 In maai Belo

3,56 3,42 262

53 538 1015

0,935 0,788 847

0,94 0,79

184704
 166234
 181470

Erpabwa..o

Техно-экономические показатели
за 1946 год
по фабрике "Большевик"

форма 28

62 58

Показатели	План	факт	%
Выработка суровой ткани			
а) в пог/метр.	2208332	1845388	85
б) в тоне утотек.	3283665,4	2939356,9	90
Часовой фонд заработной платы	3286033	2957988	90
	1139728	1135416	103,4
	1015688	1047988	
Отработано часов расов	622552	541671	87,0
Часовая заработная плата	1-83	2-08	114
Заработано станко-часов	760202	986045	129,7
Отработано станко часов	684183	406127	103,2
Часы простоя	76019	279918	
Производит. оборудования			
а) в пог/метр.	3,23	2,66	82,4
б) в тоне утотек.	4,80	4,19	87,3
Производит. труда на 1 руб в час			
а) в пог/метр.	3,55	3,46	97,5
б) в тоне утотек.	5,28	5,46	103,4
Удельный расх. раб силы.	0,91	0,77	84,7

10. По-экономические показатели по фабрике
"ВОЛКОВИЧКА".

Треста Лыжной Промышленности ИЛИ ДСР.

г. Иккарма, в-д 1948 г.

	Указание ставки		
	Иван	Отчет	
Выработка за месяц в метрах -	529608	31001	59
" " " " в суточные <i>н.ч.</i>	766692000	436088300	56
Часовой фонд заработной платы -	239891	211405	88
Отработано чел/часов -	141000	118151	84
Часовая зарплата -	1,70	1,79	105
Запривлечено станко-часов -	180.000	174.256	98
Отработано " " -	162.000	119282	74
% простоев -	10	33	330
Производительность оборудования -			
а/ в метрах -	3,27	2,61	80
б/ в уточненных -	4733	3656	77
Производительность на 1 чел. час.			
а/ в метрах -	3,76	2,63	70
б/ в уточн.	5438	3691	64
Удельный расход раб. силы -	0,87	0,99	114

Ремонт 5844
 Отсутствие утка 1367
 " " тне ч 5542
 Подъемы основы 299
 Заправки основы 2316
 Отсутствие основы 14121
 Струт. эл/энергия 1949
 Прочее 927
офисные машины 25609
 Итого: 57974

Директор :-

Инженер нормировщик :-

погранск раицис: М. Куле.

64 #4

Труда Диния...

II кл.

Имя	Сумма
...	529630
...	798900
...	160432
...	184704
...	166224
...	10
...	3,18
...	4,81
...	3,30
...	4,96
...	0,96

538299

893589

142874

240201

188447

22

2,85

4,14

3,77

6,88

0,75

114

127

77

8955

20.656

4.151

17.600

22

51.854

...

...

66 18

Трудовой книжки
Трудовой книжки

IV квартал

	593.995	558.403	
	880579	885.523	
	151392	157.114	
	207.962	313.464	
	187.166	221.178	
	10	29.4	
	3.17	2.52	
	4.97	4.00	
	3.9	3.7	95
	6.15	5.88	96
	0.90	0.68	76

..... 4030 ✓
 34897 ✓
 1918 ✓
 5980 5980 ✓
 38874 ✓
 3637 ✓

92286