

СССР

Министерство

хлопчатобумажной и пищевой промышленности

Традиция
 Плановый отчет о работе за 1959 г. № 43

Форма № 43

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
 Высылается 5-го числа после отчетного месяца
 своему Главному управлению или Министерству
 союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1959 г. 195 г.

наименование предприятия /п/к "Большевик"

адрес предприятия

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

Показатели	По плану	Фактически	%
	1	2	3
А Число установленных веретен на конец отч. месяца	19628	19628	100
Количество дней работы	203	308	105,1
Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	19628	19628	100
Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	56021	54645	97,5
Коэффициент сменности	2,854	2,784	97,5
Длительность смены	7,377	7,378	100
Заправлено веретено-часов (тыс.)	121087,5	124175,5	102,5
Отработано веретено-часов (тыс.)	116542,7	118462,7	102,0
Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	756	756,2	100,0
Выработано пряжи-тонн	2408	2524,3	104,8
Выработано пряжи-тонно-№№			
а) по номиналу	88106	88679,5	100,6
б) по пробе	88106	89260	102,9
Средний № пряжи	35,27	35,13/35,64	99,6/101,0
Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	640,77	659,19	102,9
Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	5,5	5,47	99,5
Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	137,5	138,3	100,6

Причины простоя	Веретено-часы (тыс.)	%
	1	2
А Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива		
Аварии и ремонт силовых установок		
Ремонт производственного оборудования	1376,8	1,1
В том числе:		
а) капитальный	654,0	0,5
б) планово-предупредительный	654,2	0,6
Текущий	68,6	
Чистка и смазка	2233,2	1,8
Заправки и перезаправки	682,1	0,6
Недостаток сырья и полуфабрикатов	54,8	-
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей		
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	865,9	0,7
Прочие		
Итого	5212,8	4,2
В т. ч. целодневных		
По плану	4545,1	3,9

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

А	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент	Фактически	% к смеси		Б	По плановым нормам на факт. объем и ассортимент	Фактически	% выполнения	
			по плану (гр. 1)	Фактически				по плану (гр. 1)	Фактически
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Потреблено					II. Получено				
Попка	2790,2	2986,2	91,3	91,3	Пряжи	2524,3	2524,3	82,6	82,7
Обратов	123,5	131,0	4,0	4,3	Обратов	119,5	131,1	3,9	4,3
Угаров					Угаров прядомых	172,2	164,7	5,6	5,4
Угаров непрядомых	53,9	55,6	1,8	1,8	Угаров непрядомых	141,4	204,8	4,6	6,7
Потери	90,2	79,6	2,9	2,6	Потери	100,4	27,5	3,3	0,9
Всего	3057,8	3052,4	100	100	Всего пряжи и угаров	3057,8	3052,4	100	100

экономия хлопка = 4 т
 экономия шпест = 5,4 т

выход из хлопка 99,5%

1959 209

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе	
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически
Основа	14		14,2	24,6	26,2	344,4	371,7	47	50	344,4	371,6	1200	1200
Уток	14		14,4	4,1	4,6	57,4	66,2	13	10	54,7	63,2	1057	1047
Трикото	14		14,5	405,5	414,2	5677	5998,5	887	942	5406,5	5557	1050	1079
Основа	17		17,1	44,3	45,2	753,1	771,2	136	144	824,1	861,7	914	895
Уток	17		17,0	36,8	39,6	625,6	674,8	104	122	625,6	680,8	1000	991
Уток	20		20,5	56,6	59,7	1132	1204,3	195	192	1179,5	1198	960	1022
Основа	24		24,9	66,6	67,9	1598,4	1664	304	319	1837,6	1880,5	870	900
Основа	34		34,4	20,7	22,3	703,4	767,7	165	174	901,8	948,6	780	809
Уток	34		34,3	57,6	55,7	1846,2	1905,6	344,7	340,3	2091,2	2117,9	897	900
Основа	40		40,5	789,9	790,5	31526	32053,4	7524	7373	43631,4	44139,9	724	720
Трикото	54		54,7	490,5	494,1	26482,4	27044,5	6676	6840	40241,7	41084,0	658	653
Основа	54		55,6	6,8	4,3	367,2	299,0	120	59	582,8	374,5	630	633
Итого			356,4	2498	2524,3	88186	89860	19628	19628	116542,4	118962,7	756	756,2

88097,7

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество

Дата отправления

мес. 195

Подпись

Этот раздел работы 4,47% или 2,83%

СССР

Министерство

пищевой промышленности

Кругинские

Форма № 43

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1959 год 195 г.

наименование предприятия Т/К „Большевизка“

адрес предприятия _____

Раздел I. Технико-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

Показатели	По плану	Фактически	%
	1	2	3
А			
Число установленных веретен на конец отч. месяца	1260	1260	100
Количество дней работы	294	308	104,8
Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	1260	1260	100
Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	3717	3774	101,5
Коэффициент сменности	2,95	2,995	101,5
Длительность смены	7,377	7,357	99,7
Заправлено веретено-часов (тыс.)	8061,8	8163,2	101,2
Отработано веретено-часов (тыс.)	7739,6	7832,8	101,2
Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	820	829	101,1
Выработано пряжи-тонн	209,5	206,1	102,2
Выработано пряжи-тонно-№№			
а) по номиналу	6346,3	6495,4	102,3
б) по пробе			
Средний № пряжи	21,19	21,22	100,1
Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	53,313	54,166	101,6
Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	6,29	6,21	100,3
Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	119	120	100,9

Причины простоя	Веретено-часы (тыс.)	%
	1	2
А		
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива		
Аварии и ремонт силовых установок	7,6	0,1
Ремонт производственного оборудования	103,5	1,3
В том числе:		
а) капитальный	63,2	0,8
б) планово-предупредительный	23,7	0,3
Чистка и смазка	16,6	0,2
Заправки и перезаправки	66,4	0,8
Недостаток сырья и полуфабрикатов	124,5	1,5
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	8,9	0,1
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	19,5	0,2
Прочие		
Итого	320,4	4,0
В т. ч. целодневных		
По плану	312,2	4,0

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

По плану-вым нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент	Фактически	% к смеси		По плану-вым нормам на фактич. объем и ассортимент	Фактически	% выполнения			
		по плану (гр. 1)	фактически			по плану (гр. 1)	фактически		
А	1	2	3	4	Б	1	2	3	4
Потреблено					II. Получено				
Пак					Пряжи				
атов					Обратов				
чек					Угаров прядомых				
ов					Угаров непрядомых				
си					Потери				
					Всего пряжи и угаров				

1959-209

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Объемность на 100 веретен в час
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	
Основа	20/2			1,1	1,2	11,0	12,1	2	3	13,4	13,6	821	890	
Основа	40/2			244,7	248,8	4894	4977,1	964	941	5947,3	5902,3	823	843	
Основа	54/2			46,0	47,5	1242,0	1281,6	260	267	1581,3	1686,9	785	760	
Трикото	54/2			7,7	8,1	207,9	218,8	34	49	207,8	223,9	1000	977	
Основа	17/3				0,4		4,6				4,3		1070	
Основа	34/3				0,1		1,2				1,8		608	
Итого				299,5	306,1	6354,9	6495,4	1260	1260	7449,8	7832,8	820	829	
Умножено:						6346,3				7739,6				

Итого

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество

Дата отправления

мес. 195

Подпись

Предприятие Пк. Большевик
 Отделение Ленской промышленности
 Нархоз Ленин. ССР
 Адрес предприятия: почтовый _____
 телеграфный _____

Форма № 52-тп (годовая)

Утверждена ЦСУ СССР 14 ноября 1959 г. № 794

Представляется не позднее 1 февраля 1960 г.:
 1. Своей вышестоящей организации—1 экз.
 2. Статистическому управлению области, края, АССР по местонахождению предприятия—3 экз.
 В союзных республиках без областного деления—статистическому управлению республики—2 экз.

Крутилки

ОТЧЕТ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СЫРЬЯ И ОБОРУДОВАНИЯ В ПРЯДИЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ
в хлопчатобумажной, льняной, шерстяной и шелковой промышленности за 1959 год (ненужное зачеркнуть)
I. РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ

Показатели	По плану		Порядковый №	Показатели	
	1	2		1	2
Число установленных веретен, на конец отчетного года	1260	1260	15	Производительность 1000 веретен в час (килономеров)	820 / 829
Количество дней работы	294	308	16	Выработано пряжи без ровничной (тонн)	
Среднее число заправленных веретен в наибольшую смену	1260	1260	17	Выработано пряжи с ровничной (тонн)	299,5 / 306,1
Среднее число заправленных веретен приведенных к одной смене	3717	3774	18	Выработано пряжи без ровничной по пробе (тонно-номеров)	
Коэффициент сменности	2,95	2,95	19	Выработано пряжи с ровничной по пробе (тонно-номеров)	6346,3 / 6495,4
Длительность смены	7,377	7,357	20	Средний номер пряжи (включая ровничную)	21,19 / 21,22
Заправлено веретено-часов	8061,8	8163,2	21	Отработано человеко-часов производственными рабочими и учениками	53,313 / 54,166
Отработано веретено-часов	7739,6	7832,8	22	Удельный расход рабочей силы на 1000 веретен	6,29 / 6,91
Простои веретен: всего веретено-часов	322,2	330,4	23	Производительность одного рабочего (включая учеников) в час (килономеров)	119 / 120
процентов	4,0	4,0			
в том числе из-за ремонта: веретено-часов		103,5			
процентов		1,3			

II. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЫРЬЯ (тонн)

Потреблено сырья (по видам)	По плановым нормам на фактический объем и фактический ассортимент		Порядковый №	Получено продукции и отходов (по видам)	
	1	2		1	2
Б			А	Б	
			1		
			2		
			3		
			4		
			5		
			6		
Итого				Итого	

* Предприятия хлопчатобумажной промышленности в строке 2 приводят данные о количестве установленных кольцевых веретен, а в строке 3—данные о количестве кольцевых веретен с приборами высокой вытяжки.
 Предприятия льняной промышленности в строке 2 приводят данные о количестве кольцевых веретен, а в строке 3—удельный вес кольцевых веретен по количеству установленных веретен.

Предприятия шерстяной промышленности в строке 2 приводят данные о количестве кольцевых веретен, а в строке 3—количество установленных веретен в камвольном или суконном производстве. Предприятия, имеющие камвольное и суконное производство, приводят данные о количестве камвольных и отдельно-суконных веретен.

Предприятия хлопчатобумажной промышленности, вырабатывающие штапельную пряжу, представляют отдельно отчет об использовании оборудования в хлопчатобумажном и штапельном производствах.

85

III. РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ НА ВЫРАБОТКЕ ПРЯЖИ ОТДЕЛЬНЫХ НОМЕРОВ ЗА ДЕКАБРЬ 1959 г.

Порядковый №	Наименование пряжи	Марки и системы прядильных машин	Номер пряжи по пробе		Выработано пряжи				Отработано веретено-часов		Производительность 1000 веретен в час (килономеров)		Фактическое число обрывов на 1000 веретен в час
			план	фактически	тонн		тонно-номеров (по пробе)		план	фактически	план	фактически	
					план	фактически	план	фактически					
1	Оснота ^а	б	40/2		21,1	21,4	422,0	427,4	571,1	480,1	826	890	109,5
2	Оснота		54/2		4,1	4,3	110,7	116,7	140,9	158,5	786	786	96,5
3	Трикот		54/2		0,4	0,5	10,8	13,6	10,8	15,1	1000	901	325,1
4													
5	Итого				25,6	26,2	543,5	557,7	662,8	653,7	820	853	111
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													

24. Января

1960 г.

Директор предприятия
Начальник планового отдела

Предприятие Т/К „Большевик“
 Отрасль Льняной промышленности
 Район Латвийский ССР
 Адрес предприятия: почтовый _____
 телеграфный _____

Форма № 52-тп (годовая)

Утверждена ЦСУ СССР 14 ноября 1959 г. № 794

Представляется не позднее 1 февраля 1960 г.:
 1. Своей вышестоящей организации—1 экз.
 2. Статистическому управлению области, края, АССР по местонахождению предприятия—3 экз.
 В союзных республиках без областного деления—статистическому управлению республики—2 экз.

ОТЧЕТ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СЫРЬЯ И ОБОРУДОВАНИЯ В ПРЯДИЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ
 в хлопчатобумажной, ~~льнай~~, ~~шерстяной~~ и ~~шелковой~~ промышленности за 1959 год (ненужное зачеркнуть)
I. РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ

Показатели	По плану		Порядковый №	Показатели	По плану	
	1	2			1	2
Число установленных веретен, на конец отчетного года	19628	19628	А	Производительность 1000 веретен в час (килономеров)	756	756,2
Количество дней работы	293	308	15	Выработано пряжи без ровничной (тонн)		
Среднее число заправленных веретен в наибольшую смену	19628	19628	16	Выработано пряжи с ровничной (тонн)	2498	2524,3
Среднее число заправленных веретен приведенных к одной смене	56021	54645	17	Выработано пряжи без ровничной по пробе (тонно-номеров)		
Коэффициент сменности	2,854	2,784	18	Выработано пряжи с ровничной по пробе (тонно-номеров)	88106	89960
Длительность смены	7,377	7,378	19	Средний номер пряжи (включая ровничную)	35,27	35,64
Заправлено веретено-часов	121087,5	124175,5	20	Отработано человеко-часов производственными рабочими и учениками	640,77	650,19
Отработано веретено-часов	116542,4	118962,7	21	Удельный расход рабочей силы на 1000 веретен	5,5	5,47
Простои веретен: всего веретено-часов	4545,1	5212,8	22	Производительность одного рабочего (включая учеников) в час (килономеров)	137,5	138,3
процентов	3,9	4,2	23			
в том числе из-за ремонта: веретено-часов		1376,8				
процентов		1,1				

II. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЫРЬЯ (тонн)

Потреблено сырья (по видам)	По плановым нормам на фактический объем и фактический ассортимент		Порядковый №	Получено продукции и отходов (по видам)	По плановым нормам на фактический объем и фактический ассортимент	
	1	2			1	2
Хлопок	2490,2	2486,2	А	Пряжи	2524,3	2524,3
Обратов	123,5	131,0	1	Обратов	119,5	131,1
Комлек	53,9	55,6	2	Угаров пряжи	172,2	164,7
Угаров	90,2	79,6	3	Угаров непряжильных	141,4	204,8
			4	Потери	100,4	27,5
			5			
Итого	3057,8	3052,4	6	Итого	3057,8	3052,4

*) Предприятия хлопчатобумажной промышленности в строке 2 приводят данные о количестве установленных кольцевых веретен, а в строке 3—данные о количестве кольцевых веретен с приборами высокой вытяжки.
 Предприятия льняной промышленности в строке 2 приводят данные о количестве кольцевых веретен, а в строке 3—удельный вес кольцевых веретен на том же количестве установленных веретен.

Предприятия шерстяной промышленности в строке 2 приводят данные о количестве кольцевых веретен, а в строке 3—количество установленных веретен в камвольном или суконном производстве. Предприятия, имеющие камвольное и суконное производство, приводят данные о количестве камвольных и отдельно-суконных веретен.

Предприятия хлопчатобумажной промышленности, вырабатывающие штапельную пряжу, представляют отдельно отчет об использовании оборудования в хлопчатобумажном и штапельном производствах.

36

III. РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ НА ВЫРАБОТКЕ ПРЯЖИ ОТДЕЛЬНЫХ НОМЕРОВ ЗА ДЕКАБРЬ 1959 г.

Порядковый №	Наименование пряжи	Марки и системы прядильных машин	Номер пряжи по пробе		Выработано пряжи				Отработано веретено-часов		Производительность 1000 веретен в час (килономеров)		Фактическое число обрывов на 1000 веретен в час
			план	фактически	тонн		тонно-номеров (по пробе)		план	фактически	план	фактически	
					план	фактически	план	фактически					
1	Основа ^a 9,35	II-83	14	14,3	3,2	3,6	44,8	50,9	44,8	51,5	1000	988	150,0
2	Трикото 9,35	"	14	14,4	35,1	36,2	421,4	517,8	468,0	483,1	1050	1071	390,4
3	Основа 11,3	"	17	17,8	3,7	3,8	62,9	67,1	69,9	71,6	900	938	382,7
4	Уток 11,3	II-66	17	17,0	3,1	3,7	52,7	63,4	52,7	64,8	1000	978	182,5
5	Уток 13,3	"	20	20,9	4,6	4,9	92,0	102,5	95,9	94,4	960	1025	282,8
6	Основа 16	II-83	24	25,1	5,5	5,5	132,0	138,0	151,8	150,0	840	920	316,3
7	Основа 13,0	"	34	34,9	1,0	1,2	34,0	43,1	43,6	53,1	780	812	130,0
8	Уток 13,0	II-66	34	34,6	47,2	45,9	1604,8	1591,0	1795,1	1720,4	894	925	288,8
9	Основа 15,4	II-83	40	40,4	64,7	63,1	2588,0	2553,4	3571,4	3603,9	725	708	285,5
10	Трикото 17,4	"	54	55,0	41,9	42,1	2262,6	2314,6	3449,1	3550,0	656	652	252,3
11													
12													
13	Итого:				210	210	7365,2	7441,8	9742,3	9843,1	756	756	249
14							7364,0	7442					
15	Извержено:												
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													

27. января

1960 г.

Директор предприятия
Начальник планового отдела

СССР

Министерство

легкой и пищевой промышленности

Зябченко

Форма № 43

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1958 год 195 г.

Наименование предприятия текст. комб. "Большевик"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

№ п/п	Показатели	Показатели			Причины простоя	Веретеночасы (тыс.)	
		По плану	Фактически	%		1	2
А		1	2	3	А		
1	Число установленных веретен на конец отч. месяца	19.628	19.628	100	Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	93	0,1
2	Количество дней работы	307	307	100	Аварии и ремонт силовых установок	4	-
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	19.628	19.628	100	Ремонт производственного оборудования	1430	1,1
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	56,905	58,395	102,6	В том числе:		
5	Коэффициент сменности	2,899	2,975	102,6	а) капитальный	628	0,5
6	Длительность смены	7,387	7,383	99,9	б) планово-предупредительный	770	0,6
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	129,028	132,357	102,6	в) технический	32	-
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	123,997	127,101	102,7	Чистка и смазка	2,119	1,5
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	450	449	99,9	Заправки и перезаправки	904	0,7
10	Выработано пряжи-тонн	2.500	2.552,0	102,1	Недостаток сырья и полуфабрикатов	111	0,1
11	Выработано пряжи-тонно-№№				Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
	а) по номиналу	93.000	94.374	101,5	Недостаток рабочей силы и невыход на работу	267	0,2
	б) по пробе	93.000	95.427	102,6	Прочие	28	-
12	Средний № пряжи	37,20	36,98	99,4	Итого	4.956	3,7
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	681,97	693,96	101,8	В т. ч. целодневных		
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	5,5	5,448	99,2	По плану	5.031	3,9
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	136,4	137,5	100,8			

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент					По плановым нормам на факт. объем и ассортимент			
	1	2	3	4		1	2	3	4
I. Потреблено					II. Получено				
Хлопка	2.819,8	2.814,3	91,3	91,4	Пряжи	2.552,0	2.552,0	82,7	82,9
Обратов	118,7	116,8	3,8	3,8	Обратов	118,6	116,8	3,8	3,8
Колечек	53,1	66,6	1,7	2,1	Угаров прядомых	152,4	187,2	5,0	6,1
Угаров	96,7	82,6	3,2	2,7	Угаров непрядомых	180,5	186,8	5,8	6,0
Смеси	3.088,3	3.080,3	100	100	Потери	84,8	37,5	2,7	1,2
					Всего пряжи и угаров	3.088,3	3.080,3	100	100

Зк. = 5,5 тн.

Выход из хлопка = 90,5 90,7

1958 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час	Число оборотов веретена в минуту
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически		
трико	14		14,4	314,3	324,9	4400,9	4692,8	639	677	4167,9	4388,8	1056	1069	305	4042
основа	17		17,0	34,6	39,7	588,9	676,0	94	114	609,6	709,6	965	953	340	8818
уток	17		17,0	26,2	30,9	444,7	524,0	41	84	463,4	520,4	960	1007	242	9318
"	20		20,5	42,1	46,0	842,0	944,7	137	145	895,4	932,8	940	1013	227	1035
основа	24		24,2	52,2	52,2	1252,8	1262,1	223	226	1156,1	1159,5	860	865	185	945
"	34		34,3	23,1	25,5	725,4	815,5	155	172	1010,1	1118,1	748	783	264	1010
уток	34		34,3	540,5	550,3	18377,0	18894,7	3016	3135	19666,4	20403,4	934	926	291	1048
основа	40		40,2	812,9	822,2	32516,0	33051,3	7842	7888	44552,2	45834,6	730	721	251	1010
" Р.А. Корт	40		40,7	107,9	102,4	4316,0	4450,4	881	897	5751,0	5889,0	750	756	186	1008
трико	54		54,6	546,2	550,9	22494,8	23056,8	1070	1093	15432,9	16144,4	649	651	205	1012
Итого	36,98		37,39	2150,2	2552,9	93000	95424,7	19628	19628	123997	127101	750	749	240	1016

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество

Дата отправления

мес. 195 г.

Подпись

2 разбор = 67,8 мм = 2,65%

СССР

Министерство

легкой и пищевой промышленности

Звучение:

Форма № 43

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1958 год 195 г.

Наименование предприятия *Текст. завод "Большевик"*

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

№ п/п	Показатели	По плану			Причины простоя	Веретено-часы (тыс.)	
		1	2	%		1	%
1	А Число установленных веретен на конец отч. месяца	1260	1260	100	А Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	2,5	-
2	Количество дней работы	307	307	100	Аварии и ремонт силовых установок	-	-
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	1233	1211	98,2	Ремонт производственного оборудования	60,9	0,8
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	3393	3496	103	В том числе:		
5	Коэффициент сменности	2,752	2,887	104,9	а) капитальный	31,0	0,4
6	Длительность смены	7,427	7,388	99,5	б) планово-предупредительный	12,7	0,2
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	7,735,8	7,980,3	102,5	в) <i>вспомогательный</i>	17,2	0,2
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	7,146,3	7,343,0	99,9	Чистка и смазка	42,5	0,9
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	841	922	109,8	Заправки и перезаправки	166,4	2,1
10	Выработано пряжи-тонн	304,7	320,1	105,1	Недостаток сырья и полуфабрикатов	266,3	3,4
11	Выработано пряжи-тонно-№№				Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
	а) по номиналу	6,441,3	6,769,2	104,6	Недостаток рабочей силы и невыход на работу	18,7	0,2
	б) по пробе				Прочие	-	-
12	Средний № пряжи	21,24	21,15	99,6	Итого	587,3	7,4
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	51,168	53,928	105,4	В т. ч. целодневных		
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	6,89	7,347	106,6	По плану	309,5	4,0
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	12,65	12,55	99,2			

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

А	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент		% к смеси		Б	По плановым нормам на факт. объем и ассортимент		% выполнения	
	1	Фактически	по плану (гр. 1)	фактически		1	Фактически	по плану (гр. 1)	фактически
I. Потреблено					II. Получено				
Хлопка					Пряжи				
Обратов					Обратов				
Колечек					Угаров прядомых				
Угаров					Угаров непрядомых				
Смеси					Потери				
					Всего пряжи и угаров				

1958 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час	Число оборотов веретени в минуту
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически		
основа	40/2			117,9	120,3	2,3580	2,4073	451	481	2,8934	2,9080	815	828	165	846
трикото	40/2			132,9	140,4	2,6580	2,8092	509	432	2,7957	2,6603	951	1056	184,9	845
основа	54/2			29,2	30,1	4884	811,9	159	171	1,0071	1,0307	483	494	156	619
трикото	54/2			24,7	26,1	6669	1067	114	116	430,1	413,5	913	990	189,5	978
основа	34/2			-	1,4	-	158	-	4	-	13,8	-	1145	177	63
"	20/2			-	1,0	-	9,4	-	5	-	11,1	-	847	103	63
"	17/2			-	0,5	-	2,9	-	2	-	5,6	-	518	100	37
Итого	2115			304,7	320,6	16471,3	16769,9	1233	1211	7,4263	7,3730	871	922	173	846

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество

Дата отправления

_____ мес. 195__ г.

Подпись

Предприятие текст. комб. "Большая Восток"

Местонахождение Лёгкая пр-сти.

Адрес Латв. ССР

Предприятия: почтовый Рига, ул. Галебу Дамбо, 30.

телеграфный

Форма № 52-гп (годовая)

Утверждена ЦСУ СССР 15.XI.1958 г. № 732

Высылается предприятиями совнархоза 15 февраля:

1. Своей вышестоящей организации,
2. Статистическому управлению по месту нахождения предприятия,
3. Статистическому управлению союзной республики,
4. ЦСУ СССР (г. Москва, ул. Кирова, 39)

ОТЧЕТ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СЫРЬЯ И ОБОРУДОВАНИЯ В ПРЯДИЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ
в хлопчатобумажной, льняной, шерстяной и шелковой промышленности за 1958 год

I. РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ

Показатели	1957 год (фактически)	1958 год		Поряд- ковый №	Показатели	1957 год (фактически)	1958 год	
		по плану	фактически				по плану	фактически
Б	1	2	3	А	Б	1	2	3
Число установленных веретен на конец отчетного года	19.964	19.628	19.628	15	Производительность 1000 веретен в час (килономеров)	749	750	749
	19.964	19.628	19.628	16	Выработано пряжи без ровничной (тонн)	2.474,9	2.500	2.552
	19.964	19.628	19.628	17	Выработано пряжи с ровничной (тонн)	-	-	-
Количество дней работы	308	307	307	18	Выработано пряжи без ровничной по пробе (тонно-номеров)	93.740	93.000	95.427
Среднее число заправленных веретен в наибольшую смену	19.628	19.628	19.628	19	Выработано пряжи с ровничной по пробе (тонно-номеров)	-	-	-
Среднее число заправленных веретен приведенных к одной смене	57.361	56.905	58.395	20	Средний номер пряжи (включая ровничную)	37,88	37,20	37,39
Коэффициент сменности	2,923	2,899	2,975	21	Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками	670,81	681,97	693,96
Длительность смены	7,387	7,387	7,383	22	Удельный расход рабочей силы на 1000 веретен	5,358	5,5	5,548
Заправлено веретено-часов	130.455	129.028	132.357	23	Производительность одного рабочего (включая учеников) в час (килономеров)	139,7	136,4	137,5
Отработано веретено-часов	125.203	123.997	127.401					
Простои веретен: всего веретено-часов	5.252	5.031	4.956					
процентов	4,0	3,9	3,7					
в том числе из-за ремонта: веретено-часов	1.491	-	1.430					
процентов	1,1	-	1,1					

II. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЫРЬЯ (тонн)

Потреблено сырья (по видам)	1957 год (фактически)	1958 год		Получено продукции и отходов (по видам)	1957 год (фактически)	1958 год		
		по плановым нормам на фактический объем и фактический ассортимент	фактически			по плановым нормам на фактический объем и фактический ассортимент	фактически	
Б	1	2	3	А	Б	1	2	3
Хлопок	2.701,5	2.819,8	2.814,3	1	Пряжи	2.474,9	2.552,0	2.552,0
Обратов	132,6	118,7	116,8	2	Обратов	132,7	118,6	116,8
Кочевес	76,3	53,1	66,6	3	Угаров пряжовых	205,9	152,4	187,2
Угаров	79,8	96,7	82,6	4	Угаров непряжовых	135,6	180,5	186,8
Смесей и того	2.990,1	3.088,3	3.080,3	5	Потери	41,0	84,8	37,5
				6				
Итого					Итого	2.990,1	3.088,3	3.080,3

*) Предприятия хлопчатобумажной промышленности в строке 2 приводят данные о количестве установленных кольцевых веретен, а в строке 3—данные о количестве кольцевых веретен с приборами высокой вытяжки.
Предприятия льняной промышленности в строке 2 приводят данные о количестве кольцевых веретен, а в строке 3—удельный вес кольцевых веретен к общему количеству установленных веретен.

Предприятия шерстяной промышленности в строке 2 приводят данные о количестве кольцевых веретен, а в строке 3—количество установленных веретен в камвольном или суконном производстве. Предприятия, имеющие камвольное и суконное производство приводят данные о количестве камвольных и отдельно-суконных веретен.

39

III. РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ НА ВЫРАБОТКЕ ПРЯЖИ ОТДЕЛЬНЫХ НОМЕРОВ ЗА ДЕКАБРЬ 1958 г.

Порядковый №	Наименование пряжи	Номер пряжи по пробе		Выработано пряжи				Отработано веретено-часов тыс		Производительность 1000 веретен в час (килономеров)		Фактическое число обрывов на 1000 веретен в час
		план	фактически	тонн		тонно-номеров (по пробе)		план	фактически	план	фактически	
				план	фактически	план	фактически					
A	Б	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	трико	14	14,2	29,6	31,5	414,4	447,7	394,7	404,4	1050	1107	168
2	основа	17	17,0	2,8	2,9	47,6	48,8	49,6	56,4	960	865	502
3	уток	17	17,6	1,6	4,6	27,2	80,8	28,3	77,6	960	1041	201
4	уток	20	20,2	4,8	6,5	96,0	131,6	100,0	122,4	960	1075	259
5	основа	24	23,7	7,4	7,5	177,6	177,8	208,9	198,0	850	898	169
6	основа	34	33,6	1,7	1,8	57,8	59,7	78,1	72,9	740	819	211
7	уток	34	34,0	46,6	49,1	1584,4	1670,7	1760,4	1820,0	900	918	285
8	основа	40	39,6	64,3	68,6	2572,0	2713,5	3687,7	3717,6	697	730	280
9	-... Р.А. (серия)	40	40,0	9,0	10,1	360,0	406,2	486,5	520,3	740	781	170
10	трико	54	54,0	42,7	47,1	2305,8	2545,0	3602,8	3768,2	640	675	169
11												
12	Итого	3614	3606	210,5	229,7	7642	8282	10397	10758	735	770	230
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												

3. марта 1959 г.

И.о. Директор предприятия
И.о. Начальник планового отдела

Научин
Наумов
Лившицкий

СССР

Министерство

легкой и пищевой промышленности

Брянские

Форма № 43

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1957 год 1957 г.Наименование предприятия текст. комбинат. "Большевиска"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%	Причины простоя	Веретено-часы (тыс.)	
						1	2
	А	1	2	3	А	1	2
1	Число установленных веретен на конец отч. месяца	19964	19964	100	Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	62	-
2	Количество дней работы	304	308	100,3	Аварии и ремонт силовых установок	23	-
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	19628	19628	100	Ремонт производственного оборудования	1491	1,1
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	56,035	57,361	102,4	В том числе:		
5	Коэффициент сменности	2,855	2,922	102,3	а) капитальный	661	0,5
6	Длительность смены	7,392	7,384	99,9	б) планово-предупредительный	735	0,6
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	127,162	130,455	102,6	в) планово-предупредительный	95	-
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	122,203	125,203	102,5	Чистка и смазка	2166	1,7
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	757	749	98,9	Заправки и персаправки	957	0,7
10	Выработано пряжи-тонн	2,467,0	2,474,9	100,4	Недостаток сырья и полуфабрикатов	324	0,3
11	Выработано пряжи-тонно-№№				Недостаток вспомогательных материалов и запчастей		
	а) по номиналу	92,508	92,570	100,-	Недостаток рабочей силы и невыход на работу	229	0,2
	б) по пробе	92,508	93740	101,3	Прочие	-	-
12	Средний № пряжи	37,50	37,38	99,7	Итого	5252	4,0
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	684,9	670,81	97,9	В т. ч. целодневных		
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	5,605	5,358	95,6	По плану	4,905	3,9
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	135,1	139,4	103,4			

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент					По плановым нормам на факт. объем и ассортимент			
	1	2	% к смеси			1	2	% выполнения	
А	1	2	3	4	Б	1	2	3	4
I. Потреблено					II. Получено				
Хлопка	2718,1	2701,5	903	904	Пряжи	2474,9	2474,9	82,3	82,8
Обратов	132,0	132,6	44	44	Обратов	132,5	132,7	4,4	4,4
Колечек	59,8	76,2	2,0	2,5	Угаров прядомых	190,3	205,9	6,3	6,9
Угаров	99,0	79,8	3,3	2,7	Угаров непрядомых	124,7	135,6	4,1	4,5
Смеси	3008,9	2990,1	100	100	Потери	86,5	41,0	2,9	1,4
					Всего пряжи и угаров	3008,9	2990,1	100	100

*Выход от хлопка**91,9/6*

1954 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час	Число оборотов в минуту
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически		
трико	14	2/3	14,5	588,3	267,0	3616,2	3864,9	532	569	1447,0	3673,8	1040	1053	229	6
основа, трико	14	3	14,4	39,3	29,9	468,1	693,8	112	115	1341	730,9	910	949	240	8
уток	14	3	14,5	26,2	27,1	418,4	443,0	74	85	480,9	507,6	92,8	932	223	8
-	20	2	20,6	48,2	51,0	976,0	1049,2	172	178	1148,5	1268	845	934	184	9
основа	24	2	24,4	59,2	58,0	1420,8	1416,8	254	248	1633,3	1617,6	873	846	183	9
-	34	2	34,1	81,0	9,0	272,0	327,1	53	67	340	390,4	800	787	193	10
уток	34	2	34,4	542,0	550,2	1842,8	1895,7	300	309	1980	2021,7	941	937	166	10
основа, трико	40	2/1	40,5	954,1	951,2	3852,4	3856,0	816	833	516,9	526,3	743	733	214	10
трико	54	1	54,6	524,9	521,5	2250,6	2247,3	666	693	431,9	442,5	658	642	179	9
Итого	37,50		37,88	2416,0	2474,9	92,508	93740	12,628	19,628	122,203	125,203	457	449	194	10

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество

Дата отправления

мес. 195__ г.

Подпись

ХРУП-2, г. Рига.

2 раздор = 78,11 мм. = 3,2%

СССР

Министерство

легкой и пищевой промышленности

Форма № 43

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

Крушение

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядельном и крутильном производствах

за 1957 год 1957 г.Наименование предприятия текст комбинат "Большевик"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%	Причины простоя	Веретеночасы (тыс.)	
						1	2
А					А		
					1	2	
1	Число установленных веретен на конец отч. месяца	1260	1260	100,-	Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	2,0	
2	Количество дней работы	295	305	103,4	Аварии и ремонт силовых установок	-	
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	1260	1192	94,6	Ремонт производственного оборудования	51,9	0,7
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	3,649	3,510	96,2	В том числе:		
5	Коэффициент сменности	2,896	2,945	101,7	а) капитальный	14,6	0,2
6	Длительность смены	7,349	7,375	99,9	б) планово-предупредительный	14,4	0,2
7	Заправлено веретеночасов (тыс.)	7944,0	7895,2	99,4	в) <i>неиспользованный</i>	13,9	0,2
8	Огработано веретеночасов (тыс.)	7647,3	7514,7	98,3	Чистка и смазка	42,3	0,9
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	820	858	104,6	Заправки и перезаправки	174,8	2,2
10	Выработано пряжи-тони	298,1	304,1	102,0	Недостаток сырья и полуфабрикатов	39,0	0,5
11	Выработано пряжи-тонио-№№				Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	
	а) по номиналу	6271	6444,4	102,8	Недостаток рабочей силы и невыход на работу	40,5	0,5
	б) по пробе				Прочие	-	-
12	Средний № пряжи	21,04	20,98	99,7	Итого	380,5	4,8
13	Огработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	52,691	52,641	99,9	В т. ч. целодневных		
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	6,89	7,005	101,7	По плану	296,7	3,7
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	119,0	122,4	102,9			

Раздел III. Выхода в прядельном производстве (тони)

А	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент	Фактически	% к смеси		Б	По плановым нормам на факт. объем и ассортимент	Фактически	% выполнения	
			по плану (гр. I)	фактически				по плану (гр. I)	фактически
1	2	3	4	5	1	2	3	4	
I. Потреблено					II. Получено				
Хлопка					Пряжи				
Обратов					Обратов				
Колечек					Угаров прядомых				
Угаров					Угаров непрядомых				
Смеси					Потери				
					Всего пряжи и угаров				

1954 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час	Число оборотов веретена в минуту
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически		
основа	34/2	2		80	9,5	907	1070	20	110,5	115,3	928	149	5700		
основа	40/2	2		191,5	195,2	3830	3907,2	487	462,2	470,3	831	168	4457		
трико	40/2	2		44,7	46,9	894	939,3	145	1036,6	897,8	1046	170	4476		
основа	54/2	1		40,9	37,2	1104,3	1008,8	206	1430,9	1301,0	475	120	4200		
трико	54/2	1		13,0	17,9	357,0	479,0	82	386,1	495,7	966	139	4200		
основа	20/2	2		-	0,2	-	1,7	-	-	2,1	480	-	-		
- и -	17/3	3		-	0,2	-	1,4	2	-	1,5	933	-	-		
Итого	20,98			298,1	307,1	6271	6446,7	1260	1192	4647,3	7574,7	820	858	158	4420

6470

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество

Дата отправления

мес. 195 г.

Подпись

Предприятие текст. комб. "Большевик"
 Трест, управление Ленской пр-ти
 Совнархоз Латвийской ССР
 Адрес предприятия: г. Рига, Бакибу дамбис №24.
 почтовый _____
 телеграфный _____

Форма № 43

Утверждена ЦСУ СССР 14/ХII-1957 г. № 796-6

Высылается предприятиями совнархоза
 15 февраля 1958 г:

1. Своей вышестоящей организации.
2. Статистическому управлению по месту нахождения предприятия.
3. ЦСУ СССР (г. Москва, ул. Кирова, 39)

ОТЧЕТ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СЫРЬЯ И ОБОРУДОВАНИЯ В ПРЯДИЛЬНОМ И КРУТИЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВАХ
 В ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ, ЛЬНЯНОЙ, ШЕРСТЯНОЙ И ШЕЛКОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

за 1957 год

I. Работа оборудования

Показатели	1956 год	1957 год		Порядковый №	Показатели	1956 год	1957 год	
		план	фактически				план	фактически
Б	1	2	3	А	Б	1	2	3
Число установленных веретен на конец отчетного периода	1260	1260	1260	11	В том числе из-за ремонта (веретено-часов)	44,5	-	51,9
	308	295	305	12	В том числе из-за ремонта (процентов)	0,9	-	0,4
Количество дней работы				13	Производительность 1000 веретен в час (килономеров)	811	820	858
Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	1,197	1,260	1,192	14	Выработано пряжи без ровничной (тонн)	324,2	298,1	307,1
Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	3,590	3,649	3,510	15	Выработано пряжи с ровничной (тонн)	-	-	-
Коэффициент сменности	2,999	2,896	2,945	16	Выработано пряжи без ровничной по пробе (тонно-номеров)	6,432	6,271	6,444,4
Длительность смены	7,434	7,379	7,375	17	Выработано пряжи с ровничной по пробе (тонно-номеров)	-	-	-
Заправлено веретено-часов <i>тыс.</i>	8,219,8	7,944,0	7,895,2	18	Средний номер пряжи (включая ровничную)	19,84	21,04	20,98
Отработано веретено-часов <i>тыс.</i>	7,928,8	7,647,3	7,514,7	19	Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками <i>тыс.</i>	58,493	52,691	52,641
Простои веретен (веретено-часов) <i>тыс.</i>	291,0	296,7	380,5	20	Удельный расход рабочей силы на 1000 веретен	7,377	6,89	7,005
Простои веретен (процентов)	3,5	3,7	4,8	21	Производительность одного рабочего (включая учеников) в час (килономеров)	110,0	119,0	122,4

II. Использование сырья

(в тоннах)

Потреблено сырья (по видам)	1956 год фактически	1957 год		Порядковый №	Получено продукции и отходов (по видам)	1956 год фактически	1957 год	
		по плановым нормам на фактический объем и фактический ассортимент	фактически				план	фактически
Б	1	2	3	А	Б	1	2	3
				1				
				2				
				3				
				4				
				5				
				6				
Итого смеси					Итого пряжи и угаров			

42

III. Работа оборудования на выработке пряжи отдельных номеров*

№№ по порядку	Наименование пряжи	Номер пряжи по пробе		Выработано пряжи				Отработано веретено-часов		Производительность 1000 веретен в час (килономеров)		Фактическое число обрывов на 1000 веретен в час	Фактическое число оборотов веретен в минуту
		план	фактически	тонн		тонно-номеров (по пробе)		план	фактически	план	фактически		
				план	фактически	план	фактически						
А	Б	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Остаток 40/2	20,0	20,0	13,7	13,9	274	279,4	342,5	340,7	800	820	147	884
2	трико 40/2	20,0	20,0	10,4	10,9	208	217,5	245,3	224,0	848	941	153	903
3													
4	Умнож	20,00	20,00	24,1	24,8	482	496,9	584,8	564,7	820	880	149	890
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													

* Заполняется за декабрь 1957 г.

11 марта 1958 г.

Директор предприятия *А.К.Шиф.*
Шообелев А.П.

текст. код. "Большелука"
 Леной пр-ти
 Ламбейской ССР

г. Рига, Самоу району № 27.

1957г.

Продукция:

19.628	19.964	19.964
308	307	308
19.617	19.628	19.628
58.395	56.035	57.361
2.977	2.855	2.922
7.435	7.392	7.384
133.728	127.162	130.455
129.055	122.203	125.203
4.673	4.905	5.252
3,5	3,9	4,0

Леска	2.766,9	2.718,1	2.701,5
Обработ	129,2	132,0	132,6
Колеса	63,8	59,8	76,2
Шаров	91,7	99,0	79,8

3.051,6 3.008,9 2.990,1

1.287	-	1.491	
mmc.	1,0	1,1	
458	457	449	
2.529,8	2.467,0	2.474,9	
-	-	-	
97.828	92.508	93.740	
-	-	-	
38,67	37,50	37,88	
mmc.	708,93	684,90	670,81
5,493	5,605	5,358	
138,0	135,1	139,7	

Продукция	2.529,8	2.474,9	2.474,9
Обработ	128,7	132,5	132,7
Шаров производства	158,4	190,3	205,9
Шаров непроизводства	201,9	124,7	135,6
Сомеси	32,8	86,5	41,0

3.051,6 3.008,9 2.990,1

11/11/57

труппа	14	14,5	8,2	16,0	114,8	232,1	110,4	214,8	1040	1081	301	6490
основа, труппа	17	17,0	3,9	2,9	66,3	49,4	42,9	54,4	910	908	204	8456
группа	17	17,4	2,2	2,3	37,4	40,0	42,0	42,4	890	943	145	9882
группа	20	20,3	4,1	3,5	82,0	71,2	91,1	76,4	900	932	254	10321
основа	24	25,3	5,0	2,6	120,0	65,8	137,9	72,9	870	903	204	9895
основа	34	32,5	-	11	-	35,8	-	45,4	-	789	164	9,968
группа	34	34,2	44,7	45,9	1,519,8	1,570,6	1,634,0	1,657,6	930	948	165	10,559
основа, труппа	40	40,6	100,2	104,3	4,008,0	4,233,5	5,476,0	5,649,6	732	745	227	10,215
труппа	54	54,2	29,7	30,1	1,603,8	1,630,9	2,506,0	2,518,5	640	648	179	10,082

Итого 34,57 37,99 198,0 208,7 4,500 7,929 10,000 10,362 750 765 206 10,152

И. Шапша

8.

А. Косиц

Годенев А. П.

СССР

Министерство

легкой и пищевой промышленности

Продление

Форма № 43

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за весь год 1956 г.

Наименование предприятия

мехст. к-м "Большевик"

Адрес предприятия

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

№ п/п	Показатели	По плану			Фактически			%
		1	2	3	1	2	3	
1	А Число установленных веретен на конец отч. месяца	19628	19628	100				
2	Количество дней работы	308	308	100				
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	19628	19617	99,9				
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	58.265	58.395	100,2				
5	Коэффициент сменности	2,969	2,977	100,3				
6	Длительность смены	7,412	7,435	100,3				
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	133.010	133.788	100,5				
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	127.226	129.055	101,0				
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	750	758	101,1				
10	Выработано пряжи-тонн	2512	2529,8	100,7				
11	Выработано пряжи-тонно-№№							
	а) по номиналу	95.885	96.366	100,5				
	б) по пробе	95.885	97.828	102,0				
12	Средний № пряжи	38,17	38,09 / 38,67	99,8 / 101,3				
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	741,39	708,93	95,6				
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	5,8	5,493	94,7				
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	129,3	138,0	106,7				
	Причины простоя	А			В			
	Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	25		-				
	Аварии и ремонт силовых установок	52		-				
	Ремонт производственного оборудования	1287		10				
	В том числе:							
	а) капитальный	477		0,4				
	б) планово-предупредительный	753		0,6				
	в) технический							
	Чистка и смазка	2325		1,7				
	Заправки и перезаправки	743		0,6				
	Недостаток сырья и полуфабрикатов	46		-				
	Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-		-				
	Недостаток рабочей силы и невыход на работу	195		0,2				
	Прочие	-		-				
	Итого	4673		3,5				
	В т. ч. целодневных							
	По плану	5184		3,9				

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент				По факт. % к смеси				По плановым нормам на факт. объем и ассортимент				По факт. % выполнения			
	1	2	3	4	по плану (гр. 1)	фактически	по плану (гр. 1)	фактически	1	2	3	4	по плану (гр. 1)	фактически		
А	I. Потреблено				Б				II. Получено							
Хлопка	2795,6	2766,9	90,7	90,7	2529,8	2529,8	22,1	22,9								
Обратов	130,7	129,2	4,2	4,2	130,7	128,7	4,2	4,2								
Колечек	63,9	63,8	2,1	2,1	144,3	158,4	4,7	5,2								
Угаров	92,5	91,7	3,0	3,0	163,1	201,9	5,3	6,6								
Смеси	3082,7	3051,6	100	100	114,8	32,8	3,7	1,1								
					Всего пряжи и угаров	3.082,7	3051,6	100	100							

Выход от хлопка

90,5 91,4

2,2 · 42 = 37,4 : 900 = 92
 2,2 · 34 = 34,8 : 940 = 20
 +32 +38

1956 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час	Число оборотов веретен в минуту		
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически				
трико (и осн.)	14		14,6	352,0	254,4	3528,0	3712,4	538	540	3503	3616	1007	1027	262	7180		
основа	17		17,4	59,7	60,8	1014,9	1060,7	180	177	1175	1191	864	891	248	8200		
48,7 917 уток	17		17,6	46,5	49,9	790,5	815,7	134	137	875	919	903	953	212	7700		
основа	18		18,3	57,3	59,1	1031,4	1084,0	183	190	1192	1222	865	887	226	8070		
уток	20		20,8	1,0	1,0	20,0	20,8	4	5	24	25,2	820	825	135	7700		
основа	24		24,5	1,3	1,5	31,2	36,7	6	7	37	42,1	850	872	131	9240		
"	34		34,6	72,4	65,1	1461,6	2252,7	483	420	3148	2770	782	813	188	9900		
504,7 18203 уток (и трико)	34		34,7	506,9	520,0	17235	18040,9	2221	2887	12373	19149	938	943	200	10270		
основа	40		40,6	808,5	806,4	32340	32750,3	6682	6635	43517	43698	714	749	229	10220		
трико	40		40,5	50,8	55,4	2032	2243,9	405	455	2638	2898	770	774	237	10110		
83238 трико (осн. уток)	54		54,5	655,6	656,2	35402	35744	8192	8164	53844	53525	664	668	179	10150		
Итого				38,09	38,67	4512	2528,8	95885	97222	19628	14617	127826	12905	750	758	193	1000

15887 17829,3

107,620
 +1016
 на 54
 +140
 на 40

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество

Дата отправления

..... мес. 195... г.

Подпись

ХРУП-2, г. Рига.

2. пробор = 97,3 мн = 3,85%

1500 1000

Круглице

45

СССР

Форма № 43

Министерство

Утверждено ЦСУ СССР 27/Х 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

легкой и пищевой промышленности

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за весь год 1956 г.

Наименование предприятия текст. к-т „Большевика“

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%
		1	2	3
1	Число установленных веретен на конец отч. месяца	1260	1260	100
2	Количество дней работы	308	308	100
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	1260	1197	95,0
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	3.709	3590	96,8
5	Коэффициент сменности	2,944	2,999	101,9
6	Длительность смены	7,410	7,434	100,3
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	8464,7	8.219,8	97,1
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	8.062,7	7.928,8	98,3
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	750	811	108,1
10	Выработано пряжи-тонн	306,3	324,2	105,9
11	Выработано пряжи-тонно-№№			
	а) по номиналу	6048	6432	106,3
	б) по пробе			
12	Средний № пряжи	19,75	19,84	100,5
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	60,470	58,493	96,7
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	7,5	7,377	98,4
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	100	110,0	110,0

Причины простоя	Веретено-часы (тыс.)	%
	1	2
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	5,1	0,1
Аварий и ремонт силовых установок	1,5	-
Ремонт производственного оборудования	74,5	0,9
В том числе:		
а) капитальный	29,0	0,4
б) планово-предупредительный	42,4	0,5
в) текущий		
Чистка и смазка	64,9	0,8
Заправки и перезаправки	124,6	1,5
Недостаток сырья и полуфабрикатов	11,6	0,1
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	8,8	0,1
Прочие	-	-
Итого	291,0	3,5
В т. ч. целодневных		
По плану	402,0	4,7

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

А	По плановым нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент		Фактически		% к смеси		Б	По плановым нормам на фактич. объем и ассортимент		Фактически		% выполнения	
	1	2	3	4	по плану (гр. 1)	фактически		1	2	3	4		
I. Погреблено							II. Получено						
Хлопка							Пряжи						
Обратов							Обратов						
Колечек							Угаров прядомых						
Угаров							Угаров непрядомых						
Смеси							Потери						
							Всего пряжи и угаров						

1956 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортн-ровки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправ-ленных веретен		Число отрабо-танных веретено-часов		Производи-тельность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрыв-ность на 1000 веретен в час	Число оборо-тов веретена в минуту
				план	факти-чески	план	факти-чески	план	факти-чески	план	факти-чески	план	факти-чески		
основа	34/3			59,3	60,6	671,9	688,3	140	127	912,8	813,1	736	846	123	5700
"	40/2			184,1	195,4	3682	3907,5	775	723	4902,0	4838,4	751	807	146	7480
осн. и трико	54/2			62,8	67,9	1695,6	1834,5	345	347	2247,9	2274,9	754	806	129	7200
основы	17/3			-	0,3	-	1,4	-	-	-	2,4	-	583	-	-
Итого				306,2	324,2	6048	6427	1260	1197	8062,7	7928,8	750	811	139	7030

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество

Дата отправления
 " _____ мес. 195__ г.

Подпись

Высылается предприятиями своему Главному или Министерству союзной республики не позднее 4 числа после отчетного квартала

ОТЧЕТ

о работе отделочного производства (технико-экономические показатели)

за III квартал 1956 года

наименование предприятия текст. к-м "Бавшевская"

наименование предприятия _____

ПОКАЗАТЕЛИ	Единица измерения	По плану		Фактически	
		кв. 1	кв. 2	кв. 1	кв. 2
число дней работы	дни	308	293	308	293
работано суровых тканей	пог. м	13.807	3.441,6	14.164,5	3.519,5
работано готовых тканей	пог. м	14.040	3.520	14.307,5	3.654,9
израсходовано весового лоскута	тонн	2,70	2,15	9,45	3,43
коэффициент притяжки (или утяжки)	пог. м	-	-	-	-
израсходовано притяжки (или утяжки)	пог. м	+233,0	+78,4	+143,0	+135,4
процент притяжки (или утяжки)	%	+1,69	+2,28	+1,01	+3,24
выработка на 1 рабочего	тыс чел-ч.	231,37	51,72	218,64	49,15
произведено производственными рабочими	пог. м	60,7	68,1	65,4	74,3
выработка на 1 отработанный чел-час	шт.	1935,4	718,2	1769,5	744,5

Замечание: Учет отработанных часов ведется в учетном журнале; распределение м.гасов между м.б. и м.п. осуществляется пропорционально плану

Директор предприятия _____

Начальник планового отдела _____

(дата высылки отчета) _____ 195 г.

Высылается предприятиями своему Главку или Министерству союзной республики не позднее 4 числа после отчетного квартала

ОТЧЕТ

о работе отделочного производства (технико-экономические показатели)

за 1955 год квартал 195 года

наименование предприятия текст. к-т. "Большевик"

код предприятия _____

ПОКАЗАТЕЛИ	Единица измерения	По плану		Фактически	
		мл. бум.	млн.	мл. бум.	млн.
А	Б	1	2	2	
число дней работы	дни	296	293	296	308/293 ^{*)}
переработано суровых тканей	пог. м	13.471	3.982	14.091,6	4.167,2
переработано готовых тканей	пог. м	13.692	4.087	14.271,7	4.367,1
получено весового лоскута <u>0,55/0,3%</u>	тонн	9,24	2,58	12,97	3,22
сокращение притяжки (или утяжки)	пог. м	-	-	-	-
получено притяжки (или утяжки)	т. пог. м	+221	+105	+180,1	+199,9
процент притяжки (или утяжки)	%	+1,64	+2,64	+1,28	+4,80
выработка на 1 рабочего	тыс чел-ч.	228,5	61,5	226,9	62,7
получено в производстве новыми рабочими	пог. м	59,9	66,5	62,9	69,7

Примечание: Зем. отработанных шловок. часов ведется в чел-ч по
плану производств; распределение шл. часов между ш. бум.
млн. тканями производится пропорционально плану.
Выполнение пр-во шловок оставлено на 15 рабочих дней.

мл. тканей 1871,7 212,9
% к плану 0,70 0,35

Директор предприятия _____

Начальник планового отдела _____

_____ 195 г.
(дата высылки отчета)

Крутиль

48

СССР

Форма № 43

Министерство

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

легкой и пищевой промышленности

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за весь 1955 г.

Наименование предприятия мех. к-т "Большевик"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простой оборудования

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%
		1	2	3
1	А Число установленных веретен на конец отч. месяца	1260	1260	100
2	Количество дней работы	303	303	100
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	1260	1256	99,7
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	3758	3761	100,1
5	Коэффициент сменности	2,983	2,994	100,4
6	Длительность смены	7,667	7,667	100
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	8730	8737	100,1
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	8311	8451	101,7
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	706	760	107,6
10	Выработано пряжи-тонн	277,7	305,1	109,9
11	Выработано пряжи-тонно-№№			
	а) по номиналу	5870	6419	109,3
	б) по пробе			
12	Средний № пряжи	21,14	21,04	99,5
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	66,49	63,85	96,0
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	8,0	7,56	94,5
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	88,3	100,5	113,8

Причины простоя	Веретено-часы (тыс.)	%
	1	2
А		
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	1,5	-
Аварии и ремонт силовых установок	1,2	-
Ремонт производственного оборудования	106,2	1,2
В том числе:		
а) капитальный	60,1	0,7
б) плано-предупредительный	33,7	0,4
Чистка и смазка	25,4	0,1
Заправки и перезаправки	64,3	0,8
Недостаток сырья и полуфабрикатов	18,9	0,2
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	8,1	0,1
Прочие	-	-
Итого	286	3,3
В т. ч. целодневных		
По плану	419	4,8

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент		% к смеси			По плановым нормам на факт. объем и ассортимент		% выполнения	
	1	2	по плану (гр. 1)	фактически		1	2	по плану (гр. 1)	фактически
А	1	2	3	4	Б	1	2	3	4
I. Потреблено					II. Получено				
Хлопка					Пряжи				
Обратов					Обратов				
Колечек					Угаров прядомых				
Угаров					Угаров непрядомых				
Смеси					Потери				
					Всего пряжи и угаров				

1955 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час	Число оборотов веретена в минуту
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически		
основа	34/3	2		47,0	51,2	532,5	580,4	114,2	133	935	875	570	663	145	5700
"	40/2	"		94,9	105,4	1898	2106,6	425	450	2803	3020	677	697	154	7180
трико	"	"		32,5	38,0	650	759,5	136	133	900	912	722	833	174	7200
основа	54/2	1		12,2	12,6	329,4	335,5	74	70	490	480	672	699	155	7190
трико	"	"		91,1	97,0	2459,7	2620,4	483	465	3183	3132	773	837	169	7200
основа	18/3	3		-	0,3	-	2,1	-	1	-	6	-	355	-	-
"	48/4	-		-	0,6	-	15,0	-	4	-	26	-	577	136	7180
ИТОГО	2104			377,7	305,1	5870	6419	1260	1256	8311	8451	706	760	161	7030

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество

Дата отправления

_____ мес. 195__ г.

Подпись

СССР

Министерство

легкой и пищевой промышленности

Третье

Форма № 43

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за весь 1955 г.

Наименование предприятия текст. к-т. "Большевика"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

№ п/п	Показатели	По	Факти-	%
		плану	чески	
А		1	2	3
1	Число установленных веретен на конец отч. месяца	19628	19628	100
2	Количество дней работы	308	308	100
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	19628	19628	100
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	58.884	58.884	100
5	Коэффициент сменности	3,000	3,000	100
6	Длительность смены	7,667	7,667	100
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	139.046	139.046	100
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	132.928	134.798	101,4
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	668/1274	711	106,4/105,5
10	Выработано пряжи-тонн	2384	2494,5	104,6
11	Выработано пряжи-тонно-№№			
	а) по номиналу	29566	94492	105,2
	б) по пробе	89566	95.883	107,0
12	Средний № пряжи	37,57	37,76/38,44	100,5/102,3
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	771,0	753,05	97,7
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	5,8	5,587	96,3
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	115,2/116,2	127,3	110,5/109,8

Причины простоя	Веретено-	%
	часы (тыс.)	
А		2
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	52	0,1
Аварии и ремонт силовых установок	-	-
Ремонт производственного оборудования	1526	1,1
В том числе:		
а) капитальный	764	0,5
б) планово-предупредительный	673	0,5
в) технический	89	0,1
Чистка и смазка	2214	1,6
Заправки и перезаправки	310	0,2
Недостаток сырья и полуфабрикатов	137	0,1
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	9	-
Прочие	-	-
Итого	4248	3,1
В т. ч. целодневных		
По плану	6118	4,4

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

А	По плановым нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент	Фактически	% к смеси		Б	По плановым нормам на фактич. объем и ассортимент	Фактически	% выполнения	
			по плану (гр. 1)	фактически				по плану (гр. 1)	фактически
1	2	3	4	5	1	2	3	4	
I. Потреблено					II. Получено				
Хлопка	2773,7	2764,4	94,2	94,2	Пряжи	2494,5	2494,5	84,8	85,0
Обратов	98,1	101,3	3,3	3,4	Обратов	98,1	101,1	3,3	3,4
Колечек	48,9	48,6	1,7	1,7	Угаров прядомых	122,7	111,8	4,2	3,8
Угаров	22,3	20,9	0,8	0,7	Угаров непрядомых	121,0	176,5	4,1	6,0
Смеси	2943,0	2935,2	100	100	Потери	107,3	51,3	3,6	1,8
					Всего пряжи и угаров	2943,0	2935,2	100	100

Вых. из хлопка

29,9; 90,2

1955 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час	Число оборотов веретен в минуту
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически		
трико	14	2	14,7	54,6	57,0	761,4	837,3	141	130	956	899	800	931	245	668
основа	17	3	17,5	62,5	64,1	1062,5	1122,7	215	201	1459	1391	768	807	178	750
уток	"	"	17,5	52,7	55,7	895,9	975,9	187	188	1267	1254	707	778	154	668
основа	18	"	18,4	53,5	57,4	963,0	1056,7	196	190	1328	1301	735	812	190	746
"	20	"	20,5	48,9	50,8	978,0	1041,0	216	209	1461	1418	670	734	141	767
"	34	2	34,6	78,8	62,7	2679,2	2170,4	585	439	3963	3015	676	720	138	947
трико	"	"	34,6	108,7	127,4	3695,8	4410,8	748	839	5064	5734	730	769	149	930
уток	"	"	34,9	471,3	497,8	16001,2	17373,2	3041	3024	20597	20632	778	842	135	930
основа	40	"	40,6	635,0	711,9	25400	28890,4	5658	6077	38316	41849	663	690	148	950
трико	"	"	40,8	483,6	451,2	19344	18394,0	4188	3724	28364	25723	682	715	140	935
основа	54	1	54,7	7,6	14,3	4104	782,4	110	194	746	1321	550	592	143	920
трико	"	"	54,6	3268	341,2	17647,2	18631,6	4343	4365	29412	29935	600	622	139	940
уток	65	"	65,1	-	3,0	-	197,3	-	48	-	326	-	605	115	987
Итого				2384	2494,8	8984	9588,3	19628	19628	132,938	131,799	662/1624	711	143	9310

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество

Дата отправления

мес. 195 г.

Подпись

ХРУП-2, г. Рага.

1500 1000 27

2 разбор = 65,8 mti = 2,6 %

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1954 год 195 г.

Наименование предприятия текст. к-т "Большевик"

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%
		1	2	3
1	А Число установленных веретен на конец отч. месяца	19628	19628	100
2	Количество дней работы	310	310	100
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	19628	19628	100
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	58.823	58.824	100,1
5	Коэффициент сменности	2,997	3,000	100,1
6	Длительность смены	7,667	7,667	100
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	139.812	139.948	100,1
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	133.241	134.954	101,3
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	661	667,5	101,0
10	Выработано пряжи-тонн	2300,0	2324,8	101,1
11	Выработано пряжи-тонно-№№			
	а) по номиналу	88.072	88.783	100,8
	б) по пробе	88.072	90.075	102,3
12	Средний № пряжи	38,29	38,19 / 38,75	99,7 / 101,2
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	799,4	786,7	98,4
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	6,0	5,829	97,1
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	110,17	114,50	103,9

Раздел II. Простои оборудования

Причины простоя	Веретено-часы (тыс.)	%
	1	2
А		
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	358	9,3
Аварии и ремонт силовых установок	57	-
Ремонт производственного оборудования	1573	1,1
В том числе:		
а) капитальный	594	9,4
б) планово-предупредительный	698	9,5
в) технический	281	9,2
Чистка и смазка	2296	1,7
Заправки и перезаправки	435	9,3
Недостаток сырья и полуфабрикатов	224	9,2
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	51	-
Прочие	-	-
Итого	4 994	3,6
В т. ч. целодневных		
По плану	6.571	4,7

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

А	По плановым нормам на фактич. объем и фактич. ассортимент	Фактически	% к смеси		Б	По плановым нормам на фактич. объем и ассортимент	Фактически	% выполнения	
			по плану (гр. I)	фактически				по плану (гр. I)	фактически
1	2	3	4	5	1	2	3	4	
I. Потреблено					II. Получено				
Хлопка	2588,0	2571,3	94,2	94,2	Пряжи	2324,8	2324,8	84,6	85,1
Обратов	95,6	95,4	3,5	3,5	Обратов	95,5	95,7	3,5	3,5
Колечек	42,5	42,0	1,5	1,5	Угаров прядомых	117,7	124,3	4,3	4,6
Угаров	22,5	21,5	0,8	0,8	Угаров непрядомых	110,8	142,4	4,0	5,2
Смеси	2748,6	2730,2	100	100	Потери	99,8	43,0	3,6	1,6
					Всего пряжи и угаров	2748,6	2730,2	100	100

1954 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час.	Число оборотов веретена в минуту
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически		
основа и уток	17	3	17,5	81,3	85,1	1382	1493	2922	321	1990	2128	695	702	181	6700
основа	18	3	18,4	54,8	60,3	986	1108	204	220	1389	1513	710	732	174	7000
"	20	3	20,3	104,5	109,0	2090	2209	464	470	3146	3223	665	685	164	7400
основа и трико	34	2	34,8	226,1	226,3	7687	7875	1597	1589	10983	11070	700	711	161	8800
уток	34	2	34,6	476,8	482,0	16211	16660	3329	3291	22535	22481	720	741	146	8770
основа и трико	40	2	40,6	969,9	972,0	38796	39429	8629	8618	58329	59099	665	667	148	8750
" "	59	1	54,5	382,6	385,9	20660	21031	5045	5050	34396	34959	600	602	153	9130
трико	65	1	64,4	4,0	4,2	260	270	68	69	473	481	550	562	135	9140
Итого	38,49		38,75	2300,0	2324,8	88072	90075	19628	19628	133241	134954	661	667	151	8670

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество пряжи (тонн)
Восемь	57,2
1/ двенадцатый	1401,6
улучшенный	291,1
2/ нормальный	481,2
3/ двенадцатый	90,0
4/ низкий	3,7
Итого	2324,8

Дата отправления

мес. 195 г.

Подпись

2 подбор = 80,0 тонн = 3,4 %

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1954 год 195 г.

Наименование предприятия текст. к-т. Большевик

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%
1	А Число установленных веретен на конец отч. месяца	1260	1260	100
2	Количество дней работы	310	310	100
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	1260	1260	100
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	3739	3776	101,0
5	Коэффициент сменности	2,967	2,997	101,0
6	Длительность смены	7,667	7,666	100
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	8886,7	8973,9	101,0
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	8448,6	8618,0	102,0
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	664	692	104,2
10	Выработано пряжи-тонн	272,3	288,9	106,1
11	Выработано пряжи-тонно-№№			
	а) по номиналу	5606	5966,8	106,4
	б) по пробе			
12	Средний № пряжи	20,59	20,65	100,3
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	70,97	70,00	98,6
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	8,4	8,123	96,7
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	79,0	85,24	107,9

Раздел II. Простои оборудования

Причины простоя	Веретено-часы (тыс.)	
	1	2
А		
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	20,2	0,2
Аварии и ремонт силовых установок	6,3	0,1
Ремонт производственного оборудования	60,5	0,7
В том числе:		
а) капитальный	23,4	0,3
б) планово-предупредительный	21,5	0,2
в) плановый	15,6	0,2
Чистка и смазка	75,9	0,8
Заправки и перезаправки	123,7	1,4
Недостаток сырья и полуфабрикатов	28,2	0,3
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	41,1	0,5
Прочие	-	-
Итого	355,9	4,0
В т. ч. целодневных		
По плану	438,1	4,9

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

А	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент	Фактически	% к смеси		Б	По плановым нормам на факт. объем и ассортимент	Фактически	% выполнения	
			по плану (гр. I)	фактически				по плану (гр. I)	фактически
1	2	3	4	1	2	3	4		
I. Потреблено					II. Получено				
Хлопка					Пряжи				
Обратов					Обратов				
Колечек					Угаров прядомых				
Угаров					Угаров непрядомых				
Смеси					Потери				
					Всего пряжи и угаров				

1954 г.

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретеночасов		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час.	Число оборотов веретена в минуту		
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически				
основа и трико	40/2	2		157,2	163,5	3144,0	3267,8	706	685	4737,4	4721,4	664	692	162	7100		
" "	54/2	1		73,5	80,9	1470,5	1618,0	430	440	2877,9	3022,5	690	724	163	7800		
основа	34/3	2		38,6	41,1	437,2	466,4	113	124	760,0	806,3	575	579	159	7150		
"	40/3	2		3,0	3,2	40,0	43,8	11	10	73,3	64,3	546	681	90	7400		
"	16/3	3		-	0,2	-	0,8	-	1	-	3,5	-	243	-	-		
Итого . . .				20,65		272,3	288,9	5606	5966,8	1260	1260	8448,6	8618,0	664	692	160	7350

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество пряжи (тонн)

Дата отправления

" " мес. 195 г.

Подпись

Трудные

52

СССР

Форма № 43

МИНИСТЕРСТВО
ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1953 год 195 г.

Наименование предприятия м.к.т. «Большевикка»

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

№ п/п	Показатели	По плану	Фактически	%
		1	2	3
1	А Число установленных веретен на конец отч. месяца	19628	19628	100
2	Количество дней работы	308	309	100,3
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	19324	19143	99,1
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	57972	57301	98,9
5	Коэффициент сменности	3,000	2,993	99,8
6	Длительность смены	7,667	7,668	100
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	136,895	135,770	99,2
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	130,324	128,472	98,6
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	630	651	103,3
10	Выработано пряжи-тонн	2207,5	2217,8	100,5
11	Выработано пряжи-тонно-№№			
	а) по номиналу	82,124	82,224	100,1
	б) по пробе	82,124	83,697	101,9
12	Средний № пряжи	37,30	37,07/37,24	99,6/101,4
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	873,2	796,5	91,2
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	6,70	6,200	92,5
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	94,05	105,08	111,7

Раздел II. Простои оборудования

Причины простоя	Веретено-часы (тыс.)	%
	1	2
А		
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	1231	0,9
Аварии и ремонт силовых установок	52	-
Ремонт производственного оборудования	1832	1,3
В том числе:		
а) капитальный	830	0,6
б) планово-предупредительный	708	0,5
в) плановый	294	0,2
Чистка и смазка	2434	1,8
Заправки и перезаправки	469	0,4
Недостаток сырья и полуфабрикатов	964	0,7
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	242	0,2
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	74	0,1
Прочие	-	-
Итого	7298	5,4
В т. ч. целодневных		
По плану	6571	4,8

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

А	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент	Фактически	% к смеси		Б	По плановым нормам на факт. объем и ассортимент	Фактически	% выполнения	
			по плану (гр. I)	фактически				по плану (гр. I)	фактически
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Потреблено					II. Получено				
Хлопка	2489,2	2438,1	94,0	93,4	Пряжи	2217,8	2217,8	83,8	85,0
Обратов	96,0	100,8	3,6	3,9	Обратов	95,7	100,1	3,6	3,8
Колечек	38,0	40,5	1,5	1,6	Угаров пряжмых	116,7	114,2	4,4	4,4
Угаров	24,0	29,7	0,9	1,1	Угаров непряжмых	111,5	110,6	4,2	5,4
Смеси	2647,2	2609,1	100	100	Потери	105,5	36,4	4,0	1,4
					Всего пряжи и угаров	2647,2	2609,1	100	100

37225 28227

1953 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов ТМ		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час.	Число оборотов веретена в минуту
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически		
основа	16	3	16,6	52,5	53,1	840	881	178	189	1200	1235	700	713	187	6450
основа и уток	17	"	17,4	49,2	55,4	836,4	964	177	227	1195	1396	700	690	162	6300
основа	18	"	18,3	52,2	52,9	939,6	966	199	206	1342	1361	700	710	176	6520
основа и уток	20	"	20,2	109,6	111,6	2192	2258	496	523	3347	3424	655	660	155	7100
основа и уток	34	2/1	34,7	170,0	170,2	5780	5908	1300	1294	8758	8555	660	691	159	8150
"	40	"	40,7	1081,5	1081,5	43260	44027	10270	10045	69263	67939	625	648	158	2870
"	54	1	54,7	236,4	236,4	12765,6	12921	3338	3320	22514	22007	567	587	152	8960
уток	34	2	34,5	456,1	456,7	15507,4	15772	3366	3339	22705	22555	683	699	169	7870
Итого . . .			37,74	2207,5	2217,8	22124	83697	19324	19143	130324	128473	630	651	160	8540

сумма 82.121

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество пряжи (тонн)
Высший	103,0
Повышенный	1771,4
Улучшенный	188,1
Нормальный	128,8
Пониженный	17,8
Низкий	8,7
Итого	2217,8

Дата отправления

" " мес. 195 г.

Подпись

2 разбор = 92,2 мн = 4,2 %

Крушение

53

СССР

Форма № 43

МИНИСТЕРСТВО
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Утверждено ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906.
Высылается 5-го числа после отчетного месяца
своему Главному управлению или Министерству
союзной республики.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1953 год 195 г.

Наименование предприятия м.к.т. «Большевик»

Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

№ п/п	Показатели	По плану		
		1	Фактически	2
1	А Число установленных веретен на конец отч. месяца	1260	1260	100
2	Количество дней работы	308	309	100,3
3	Среднее число фактически заправленных веретен в наибольшую смену	1260	1265	100,4
4	Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	3539	3.787	107,0
5	Коэффициент сменности	2,809	2,993	106,5
6	Длительность смены	7,667	7,668	100
7	Заправлено веретено-часов (тыс.)	8356	8.973	107,4
8	Отработано веретено-часов (тыс.)	7997	8.621	107,8
9	Производительность 1000 веретен в час в кило-№№	650	657	101,1
10	Выработано пряжи-тонн	2887	294,6	102,0
11	Выработано пряжи-тонно-№№			
	а) по номиналу	5198	5.666	109,0
	б) по пробе			
12	Средний № пряжи	18,00	19,23	106,9
13	Отработано человеко-часов производств. рабочими с учениками (в тыс.)	6997	71,28	101,9
14	Удельный расход рабсилы на 1000 веретен	8,75	8,27	94,5
15	Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	74,29	79,49	107,0

Раздел II. Простои оборудования

Причины простоя	Веретено-часы (тыс.)	
	1	2
А		
Недостаток электроэнергии со стороны и недостаток топлива	33	0,4
Аварии и ремонт силовых установок	5	0,1
Ремонт производственного оборудования	64	0,7
В том числе:		
а) капитальный	26	0,3
б) планово-предупредительный	30	0,3
в) аварийный	5	0,1
Чистка и смазка	92	1,0
Заправки и перезаправки	67	0,7
Недостаток сырья и полуфабрикатов	81	0,9
Недостаток вспомогательных материалов и запчастей	-	-
Недостаток рабочей силы и невыход на работу	14	0,1
Прочие	-	-
Итого	352	3,9
В т. ч. целодневных		
По плану	359	4,3

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

А	По плановым нормам на факт. объем и факт. ассортимент	Фактически	% к смеси		Б	По плановым нормам на факт. объем и ассортимент	Фактически	% выполнения	
			по плану (гр. I)	фактически				по плану (гр. I)	фактически
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Потреблено					II. Получено				
Хлопка					Пряжи				
Обратов					Обратов				
Колечек					Угаров прядомых				
Угаров					Угаров непрядомых				
Смеси					Потери				
					Всего пряжи и угаров				

1953 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи (тонн)		Выработано пряжи (тонно-№№)		Среднее число заправленных веретен		Число отработанных веретен-часов <i>Тис</i>		Производительность 1000 веретен в 1 час в кило-№№ по пробе		Обрывность на 1000 веретен в час.	Число оборотов веретена в минуту
				план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически	план	фактически		
основа	20/3	3		57,8	47,2	385,5	313,3	143	117	964	744	400	421	135	3960
осн и круто	40/2	2/1		180,0	175,5	3600	3510	839	759	5162	5237	697	670	150	6840
" "	54/2	1		40,0	64,4	1080	1739	239	356	1612	2454	670	709	155	6600
основа	40/3	2		8,0	2,4	106,4	32,0	29	11	194	66	550	493	87	6250
"	40/4	"		-	0,2	-	2,0	-	-	-	4	-	550	106	3950
"	34/2	"		-	2,5	-	42,5	-	14	-	64	-	664	130	6560
"	34/3	"		-	2,4	-	27,2	-	8	-	52	-	520	138	424
"	18/2	3		2,9	-	26,1	-	10	-	65	-	400	-	-	-
Итого				288,7	294,6	5198	5666	1260	1265	7997	8621	650	657	150	6500

Раздел V. Качество (сортность) пряжи

Сорт	Количество пряжи (тонн)

Дата отправления

_____ мес. 195__ г.

Подпись

23620 22930 23697 59

Штателыяс, пружа

СССР

Форма № 55 (месячная)

МИНИСТЕРСТВО
ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
Отрасль промышленности
ШЕЛКОВАЯ

Утверждена ЦСУ СССР 27/X 1951 г. № 2906
Высылается предприятиями своему Главному
Управлению или Министерству Союзной респуб-
лики 4 числа после отчетного месяца.

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в шелковой промышленности

за *1953 год* месяц 195 *г.*

1. Наименование предприятия *мехст. к-т "Болшевик"*
2. Адрес предприятия _____

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

ПОКАЗАТЕЛИ	По плану	Фактически	% выполнения	ПОКАЗАТЕЛИ		
				А	Б	
А	1	2	3	А	2	
Количество установленного оборудования (ловителей, крутильных веретен, станков) на конец отчетного месяца		19638		1. Ремонт производственного оборудования: а) капитальный	13	0,5
Количество дней работы		309		б) плано-предупредительный	11	0,5
Среднее количество заправленного оборудования (ловителей, веретен, станков) в наибольшую смену	304	337		в) текущий	32	1,3
Среднее количество заправленного оборудования (ловителей, веретен, станков) приведенных к 1 смене	301	1007		2. Заправка и перезаправка	60	2,5
Коэффициент сменности (гр. 4; гр. 3)	200	2,99		3. Ликвидация отрывов	-	-
Длительность смены	7,55	7,669		4. Присучка основ	-	-
Число заправленных машинно-часов (веретено-часов, станко-часов, ловителей-часов)	2154	2385		5. Чистка и смазка машин	40	1,7
Число отработанных машинно-часов (веретено-часов, станко-часов, ловителей-часов)	2048	2013		6. Кормление ребенка	-	-
Выработано продукции (кокономотание и кручение в килограммах, ткачество в погонных метрах) <i>в тоннах</i>	32,5	32,69	100,6	7. Недостаток сырья и полуфабрикатов	200	8,4
Выработано продукции в условных единицах (в кокономотании и кручении в кило №№, в ткачестве в уточных витях) <i>в тоннах</i>	1300	1325	101,9	8. Недостаток вспомогательных материалов и запасных частей	5	0,2
Производительность оборудования: а) (в кокономотании на 10 ловителей-часов в граммах, в кручении на 1000 веретено-часов в килограммах, в ткачестве на 1 станко-час в метрах)		46,2		9. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	7	0,3
б) (в кокономотании на 10 ловителей-часов в кило №№, в кручении на 1000 веретено-часов в кило №№, в ткачестве на 1 станко-час в уточных витях)	635	658		10. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	4	0,2
Отработано человеко-часов производственными рабочими с учениками		16662		11. Аварии и ремонт силовых установок	-	-
Удельный расход рабочей силы (с учениками) на единицу оборудования (в кокономотании на 10 ловителей-часов, в кручении на 1000 веретено-часов, в ткачестве на 1 станко-час)		8,28		12. Прочие	-	-
Производительность труда на 1 человеко-час (с учениками): а) (в кокономотании и кручении в граммах, в ткачестве в погонных метрах)		1962		Всего простоев	372	15,6
б) (в кокономотании и кручении в кило №№, в ткачестве в уточных витях)		79,52		В том числе: целодневных		
Средняя плотность жакет по утку на 1 см. — уточин	40,0	40,5	101,3	Всего простоев по плану		4,8

Раздел III. Качество продукции

(в кокономотании и кручении — в тоннах, в ткачестве — в тысячах метров)

Сортность	По плану		Фактически	
	абсолютное колич.	в % к итогу	абсолютное колич.	в % к итогу
1 сорт			15,79	48,3
2 сорт			13,03	39,9
3 сорт			3,87	11,8
4 сорт			-	-
Всего			32,69	100
Кроме того брак	-	-	-	-

Эрозия = 1,06 мт. = 3,2 %

1953 год

Раздел IV. Работа оборудования

штаны

Наименование продукции по ассортименту	№№ продукции в кокономотании и кручении, №№ артикулов в качестве	Выработано продукции <i>в тоннах</i>		Число заправленных машино-смен		Число оборотных машино-часов		Производительность оборудования		Число оборотов на I кв. в качестве на I кв. №№ арт. №	Число оборотов перенесенных на I кв. №№ арт. №
		план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<i>Штан. прося ош.</i>	40	14,5	14,57		152		913		648	211	8170
<i>" " утон.</i>	"	18,0	18,12		185		1100		665	142	7740
ВСЕГО		32,5	32,69		337		2013		658	173	7920

Раздел V. Использование сырья

уэлово

Наименование сырья	Расход сырья на фактически выработанный ассортимент			Выход <i>уэлово</i>				Привес (+) провес (-)
	по плановой норме	фактически	%	по плановой норме		фактически		
				количество	%	количество	%	
A	1	2	3	4	5	6	7	8
<i>Штанельное волокно</i>	33,53	35,37						
<i>Уэло шпанельного волокна</i>	-	3,92		4,84	35	4,74	12,0	1,86
<i>Итого смеси</i>	33,53	39,29						
<i>Уэло прося и волокну 6%</i>	97,5	92,4						
<i>" " смеси "</i>	97,5	83,2						

Дата отправления

Директор
Иванов

Главный бухгалтер

Главк Текст. пром.
отрасль промышленности

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1952 год мес. 195 г.

1. Наименование предприятия п/к. м. "Большевик"

2. Адрес предприятия _____

Число установленных веретен на конец отчетного месяца 1260 веретен

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану	Фактически	%
	1	2	3
1. Количество дней работы	308	308	100
2. Среднее число физически заправленных веретен в наибольшую смену	1260	1215	96,4
3. Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	3780	3609	95,5
4. Коэффициент сменности	3,0	2,97	99,0
5. Заправлено веретено-часов (тыс.)	8930	8528	95,5
6. Отработано веретено-часов (тыс.)	8505	8311	97,7
7. Производительность 1000 веретен в час — кило №№	650	676	104,0
8. Выработано пряжи — тонн	296,3	300,9	101,6
9. Выработано пряжи — тонн №№			
а) по номиналу	5528,0	5615	101,6
б) по пробе			
10. Средний № пряжи	18,66	18,66	100
11. Отработано человеко-часов производственными рабоч. с учениками — в тыс.	76,6	74,1	96,7
12. Удельный расход рабсилы на 1000 веретен в час	9,0	8,92	99,1
13. Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	72,2	75,8	105,0

Причины простоев	Веретено-часы	%
	1	2
1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	17,0	0,2
2. Аварии и ремонт силовых установок	-	-
3. Ремонт производственного оборудования	27,8	1,0
в т. ч. 1) капитальный	27,4	0,3
2) планово-предупр. <i>и механич.</i>	48,5	0,6
4. Заправки и перезаправки	43,1	0,5
5. Недостаток вспомогательных материалов и полуфаб.	39,4	0,4
6. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	15,9	0,2
7. Прочие <i>(шпала, золотка)</i>	23,8	0,3
Итого	217,0	2,6
в т. ч. усложненных		
По плану	425,0	4,7

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

	% к смеси					% выхода			
	По фактическому объему и ассортименту по плановым нормам	Фактически	по плану (по гр. 1)	фактически		По фактическому объему и ассортименту по плановым нормам	Фактически	по плану (по гр. 1)	фактически
А	1	2	3	4	Б	5	6	7	8
1. Потреблено					2. Получено				
Хлопка					Пряжи				
Угаров и оборотов					Угаров прядомых				
Колечек					в т. ч. оборотов				
Угаров прядомых					Угаров непрядомых				
Смеси					невидимых				
					Итого пряжи и угаров				

1952 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи тонн		Среднее число заправленных веретен в наибольшую смену		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен-часов (в кило - № по пробе)		Обрывность на 1000 веретен	Число оборотов веретен в мин.
				план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	18/2			1,4	1,4	5	5	32	31	400	402	139	5500
	20/3			3,0	3,2	5	8	36	38	370	372	166	3890
	28/2			5,0	5,4	17	16	117	103	600	690	87	5900
	34/2			88,0	88,8	345	305	2137	2081	700	725	152	6380
	34/3			6,0	6,1	12	17	123	116	550	595	147	5470
	40/2			192,3	195,4	894	855	6020	5890	639	665	133	6540
	40/3			1,5	1,5	5	6	35	35	570	570	97	6030
	40/4			-	0,3	-	2	-	11	-	370	82	4000
	48/2			0,1	0,1	1	1	5	6	550	543	190	6560
итого	18,66			296,3	300,9	1260	1215	8505	8311	650	676	140	6450

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	Брак
A			x

Дата отправления _____

» « _____ мес. 195__ г.

Подписи:

Хлоп
Угар
Кол
Угар
Смес

ХРВ

Главк Текст. пром.
отрасль промышленности

Выслагается на 5-й день по оконча-
нии отчетного месяца Главному
Отраслевому Управлению,

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 1952 год мес. 195 г.

1. Наименование предприятия Текст. к-т. Боровичская

2. Адрес предприятия _____

Число установленных веретен на конец отчетного месяца 19 628 веретен

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По	Факти-	% 3
	плану	чески	
А	1	2	3
1. Количество дней работы	308	308	100
2. Среднее число физически заправленных веретен в наибольшую смену	19,470	19,551	100,4
3. Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	55,793	56,377	101,0
4. Коэффициент сменности	2,865	2,884	100,4
5. Заправлено веретено-часов (тыс.)	131,74	133,14	101,0
6. Отработано веретено-часов (тыс.) ^{млн}	124,49	124,84	100,3
7. Производительность 1000 веретен в час кило №№	600	615	102,5
8. Выработано пряжи — тонн	2048,0	2079,3	101,5
9. Выработано пряжи — тонн №№			
а) по номиналу	74695	75,586	101,2
б) по пробе	74,695	76,747	102,7
10. Средний № пряжи	36,47	36,90	101,2
11. Отработано человеко-часов производственными рабоч. с учениками — в тыс.	908,7	873,1	96,1
12. Удельный расход рабсилы на 1000 веретен в час	7,3	6,99	95,8
13. Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	82,2	87,9	106,9

Причины простоев	Веретено-	% 2
	часы	
А	1	2
1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	345	0,3
2. Аварии и ремонт силовых установок	-	-
3. Ремонт производственного оборудования	2564	1,9
в т. ч. 1) капитальный	1046	0,8
2) планово-предупр. ^{3) плановый}	234	0,6
4. Заправки и перезаправки	644	0,5
5. Недостаток вспомогательных материалов и полуфабр.	562	0,4
6. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	1273	0,9
7. Прочие ^(шкаты, заминки)	636	0,5
Итого	2918	2,2
Итого	8295	6,2
в т. ч. условных		
По плану	7246	5,5

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

А	По фактическому объему и ассортименту по плановым нормам	Фактически	% к смеси		Б	По фактическому объему и ассортименту по плановым нормам	Фактически	% выхода	
			по плану (по гр. 1)	фактически				по плану (по гр. 1)	фактически
1	2	3	4	5	6	7	8		
1. Потреблено					2. Получено				
Хлопка	2343,4	2339,9	94,1	94,0	Пряжи	2079,2	2079,2	83,5	83,5
Угаров и оборотов	91,6	91,2	3,7	3,7	Угаров прядомых	206,9	183,4	8,3	7,3
Колечек	35,6	36,9	1,4	1,5	в т. ч. оборотов	97,7	92,7	3,9	3,7
Угаров прядомых	19,6	21,3	0,8	0,8	Угаров непрядомых	101,5	176,5	4,4	7,1
Смеси	2490,2	2489,3	100	100	невидимых	102,6	59,2	4,4	2,1
					Итого пряжи и угаров	2490,2	2489,3	100	100

1952 год

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортпрядки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи тонн		Среднее число заправленных веретек в наибольшую силу		Число отработанных веретеночасов		Производительность 1000 веретеночасов (в кило - ММ по пробе)		Объемность на 1000 веретен	Число оборотов веретен в мин.
				план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
оволо и уток	17	3 и 2	17,5	13,7	51,4	154	246	1032	1320	730	682	167	6100
оволо	18	"	18,1	33,6	34,7	91	701	607	646	700	695	191	6350
оволо и уток	20	"	20,7	57,3	57,5	255	279	1110	1783	670	669	207	7000
оволо	24	3, 2 и 1	24,5	71,6	74,5	401	447	3685	2812	640	643	220	7400
"	28	"	28,3	72,7	72,7	427	578	2357	3302	625	624	160	8050
оволо и уток	34	2 и 1	34,7	333,6	349,7	2669	2994	17862	18757	635	649	187	7250
"	40	"	40,5	891,1	891,6	9.016	8973	50.414	59.421	590	607	185	8600
оволо	48	1	51,6	0,1	0,1	2	2	14	14	510	516	233	8600
оволо и уток	54	1	54,4	143,0	143,4	2262	2193	15141	14663	510	533	185	8600
уток	28	2	28,3	11,3	11,3	76	99	510	512	620	623	127	8150
"	34	1 и 2	34,6	400,0	402,3	4047	3639	22250	21512	640	642	190	8150
уток	36,35		36,90	2048	2079,2	19470	19351	124.49	124.816	600	614	186	8400

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	Брак
А			

Дата отправления _____

_____ мес. 195__ г.

Подпись: _____

Продание

57

Главк Текст. пром.
отрасль промышленности

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за 209 мес. 1951 г.

1. Наименование предприятия Большовичка
2. Адрес предприятия _____
3. Число установленных веретен на конец отчетного месяца 19 304 веретен

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Показатели	По плану	Факти-чески	%
	1	2	3
1. Количество дней работы	306	306	100
2. Среднее число физически заправленных веретен в наибольшую смену	17,420	17,630	101,1
3. Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	44,220	46,280	104,7
4. Коэффициент сменности	2,53	2,63	103,9
5. Заправлено веретено-часов (тыс.)	105,9	109,8	103,7
6. Отработано веретено-часов (тыс.)	99,0	93,35	94,3
7. Производительность 1000 веретен в час кило №№	590	605	102,5
8. Выработано пряжи — тонн	1810	1557,3	86,0
9. Выработано пряжи — тонн №№			
а) по номиналу	58,390	56,005	95,9
б) по пробе	58,390	56,456	96,7
10. Средний № пряжи	32,3	36,25	112,2
11. Отработано человеко-часов производственными рабоч. с учениками — в тыс.	792,0	752,0	95,0
12. Удельный расход рабылы на 1000 веретен в час	8,0	8,06	100,7
13. Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	73,75	75,07	101,8

Раздел II. Простои оборудования

Причины простоев	Веретено-часы	%
	1	2
1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	5751	5,3
2. Аварий и ремонт силовых установок	1235	1,1
3. Ремонт производственного оборудования	1928	1,8
в т. ч. 1) капитальный	-	-
2.) планово-предупр.	1928	1,8
4. Заправки и перезаправки	232	0,2
5. Недостаток вспомогательных материал. и полуфабр.	2119	1,9
6. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	3067	2,8
7. Прочие	2108	1,9
Итого	46,440	15,0
в т. ч. условневных		
По плану	5900	6,5

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

	По фактическому объему и ассортименту по плановым нормам				Фактически		% к смеси		По фактическому объему и ассортименту по плановым нормам		Фактически		% выхода	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1. Потреблено									2. Получено					
Хлопка	1712,2	1708,8	93,0	91,5	1557,3	1557,3	84,6	83,5	Пряжи					
Угаров и оборотов	66,5	78,3	3,6	4,2	146,5	178,2	8,0	9,6	Угаров прядомых					
Кодечек	27,4	28,8	1,5	1,6	69,6	77,8	3,8	4,4	в т. ч. оборотов					
Угаров прядомых	35,3	50,7	1,9	2,7	70,8	98,7	3,8	5,3	Угаров непрядомых					
Смеси	1841,4	1863,6	100	100	66,8	29,4	3,6	1,6	невидимых					
					1841,4	1863,6	100	100	Итого пряжи и угаров					

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи тонн		Среднее число заправленных веретен в наибольшую смену		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен-часов (в кило - №№ по пробе)		Обрывность на 1000 веретен	Число оборотов веретен в мин.
				план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
асмова	17	2к	16,9	180,0	67,5	1030	317	4,71	1,61	650	707	124	160
"	28	"	28,1	416,1	259,4	4050	1437	18,50	11,38	630	642	136	153
"	34	1к	34,6	582,0	193,2	5060	1892	33,60	10,56	590	633	146	150
"	40	"	40,3	213,7	620,0	2320	7423	15,25	41,63	560	600	125	146
"	54	"	54,0	42,7	89,5	950	1450	4,35	9,69	530	499	127	115
уток	17	2к	-	18,8	-	100	-	0,49	-	650	-	-	-
"	28	"	27,9	82,2	61,0	820	669	3,75	2,63	630	649	135	170
"	34	"	34,2	239,5	245,4	2100	2765	13,80	13,06	590	643	120	155
"	65	1к	64,3	35,0	21,3	1000	677	4,55	2,79	500	490	124	115
Итого	35,96		36,25	1810	1557,3	17430	17.630	99,0	93,35	590	605	124	1417
Обработка в среднем за 2, 3 и 4 класса													
Число оборотов веретен на 1000 веретен - в среднем за 10, 15 и 20 минут													

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	Брак
А			

Дата отправления _____
 " " _____ мес. 195__ г.

Подпись: *Директор*
С. Итоскири
Мар. Анант

Кручение

Главк Текст. пром.
отрасль промышленности

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за III мес. 195 1 г.

1. Наименование предприятия Боровицкая
2. Адрес предприятия _____
Число установленных веретен на конец отчетного месяца 1260 веретен

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Раздел II. Простои оборудования

Показатели	По плану	Фактически	%
	1	2	3
1. Количество дней работы	306	306	100
2. Среднее число физически заправленных веретен в наибольшую смену	1.049	1.198	114,2
3. Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	2.873	3.555	123,7
4. Коэффициент сменности	2,73	2,97	108,8
5. Заправлено веретено-часов (тыс.)	6.830	8.389	122,8
6. Отработано веретено-часов (тыс.)	6.390	7.233	113,2
7. Производительность 1000 веретен в час кило №№	575	657	114,2
8. Выработано пряжи — тонн	230	312,6	135,9
9. Выработано пряжи — тонн №№			
а) по номиналу	3.667	4.762	129,8
б) по пробе			
10. Средний № пряжи	16,0	15,23	95,2
11. Отработано человеко-часов производственными рабоч. с учениками — в тыс.	63,50	94,80	149,2
12. Удельный расход рабсилы на 1000 веретен в час	10,0	13,11	131,1
13. Производительность 1-го рабочего в час (в кило-№№)	57,5	50,33	87,4

Причины простоев	Веретено-часы	%
	1	2
1. Недостаток топлива и электроэнергии со стороны	1290	3,5
2. Аварии и ремонт силовых установок	136	1,6
3. Ремонт производственного оборудования	100	1,2
в т. ч. 1) капитальный		
2) плано-предупр.	100	1,2
4. Заправки и перезаправки	23	0,3
5. Недостаток вспомогательных материалов и полуфабр.	396	4,7
6. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	179	2,1
7. Прочие	32	0,4
Итого	1156	13,8
в т. ч. усложненных		
По плану	440	6,5

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонн)

А	По фактическому объему и ассортименту по плановым нормам	Фактически	% к смеске		Б	По фактическому объему и ассортименту по плановым нормам	Фактически	% выхода	
			по плану (по гр. 1)	фактически				по плану (по гр. 1)	фактически
1	2	3	4	5	6	7	8		
1. Потреблено					2. Получено				
Хлопка					Пряжи				
Угаров и оборотов					Угаров прядомых				
Колечек					в т. ч. оборотов				
Угаров прядомых					Угаров непрядомых				
Смески					невидимых				
					Итого пряжи и угаров				

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи тонн		Среднее число заправленных веретен в наибольшую смену		Число отработанных веретен-часов		Производительность 1000 веретен-часов (в кило - № по пробе)		Объемность на 1000 веретен	Число оборотов веретен в мин.
				план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	34/3			36,8	24,3	120	84	835	486	500	569		
	40/2			2,3	98,2	17	455	75	2843	610	690		
	28/2			13,8	4,6	75	24	350	135	550	477		
	34/2			177,1	29,7	777	112	5130	709	585	712		
	28/3			-	127,1	-	328	-	1957	-	604		
	54/2			-	28,2	-	191	-	1089	-	700		
	46/3			-	0,2	-	1	-	4	-	-		
акрилат	40/2			-	0,3	-	3	-	14	-	-		
Итого	18,23			230	312,6	1049	1198	6390	7233	575	657		

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	Брак
А			

Дата отправления _____

_____ мес. 195__ г.

Подпись: _____

Handwritten signature

Изучение

№ 43.

Отчет

59

об использов. оборуд. в траг. и крут. производствах
за 1950 год.

Адрес предприятия:

"Большевичка"

Число устан. веретен:

12,69 веретен

I Техно-экон. показатели:

II Простои оборуд.

Показатели	План	факт	%	Простои оборуд.		
				причины прост.	Времени часы	%
	1	2	3	4	5	6
Количество дней работы среди число физ. заправл. веретен в наиб. смену	230	230	100	1. Недост. токи и эл.-эл. сост.	154,3	4,31
Среди число заправл. веретен введ. к одной смене	1269	1168	92	2. Аварии и ремонт шлюзов устан.	0,7	-
Коэффициент сменности	1,5	1,92	128,-	3. Ремонт прова оборудования	1,8	-
Заправл. вер.-часов (тис.)	3.448,4	3.994,2	115,8	а) капитальный	-	-
Отрад. вер.-часов (тис.)	3.224,5	3.645,6	114,0	б) план. пред.	1,8	-
Производ. 1000 вер в с.-кл?	409	494	120,8	4. Запр. и перем.	29,4	0,8
Выработано пряжи-тонн	105,0	102,1	97,2	5. Нед. веролом мат и полупр.	126,3	3,4
Выработано пряжи-тоннол?				6. Недост. рад. силы и нехват на работу	4,1	0,1
а) по номиналу	1.320,0	1.815,8	137,6	4. Прочие	-	-
б) по пробе	1.320,0	1.815,8	137,6			
Средний ст? пряжи	12,6	17,8	141,3			
Отрад. чел.-часов проваб.						
в смен. - в тис.	29.021	39.907	137,5			
Удельный расх. рабочим	9	10,9	121,1	Итого	316,6	8,6
Производ. 1-го рядового в час (в шло-л?)	45,5	45,5	100	По плану	223,9	6,5

III Выхода в предельном производстве (тонн)

	По факт		% к плану		По факт		% выхода	
	объем по план. нормам	факт.	по пл.	факт.	по пл. нормам	факт.	по пл.	факт.
1. Потреблено Лотта Лотти и ровн. Уларов и обратов Колени Уларов предельных								
Смеси								
					Получено Пряжи Уларов пред. в т.ч. обратов Уларов кепра - " ивиг.			
					Итого тп.			

IV Работа оборудованья.

Заименов. тражи	№ проект. по катал.	№ сортир.	№ машин по моде	Выработана тражи-ток		Среднее число загр. веретен		Число отрад. вер.-часов		Произвост. 1000 вер.-ч		Объем на 1000 вер.
				млн	факт.	млн	факт.	млн	факт.	млн	факт.	
Основа	28/2			30,0	36,5	321	468	814,9	1188,1	393	430	
—	40/2			45,0	54,5	948	534	2409,6	2096,1	415	549	
—	34/2			-	1,3	-	33	-	40,2	-	315	
—	54/2			-	3,1	-	91	-	234,4	-	353	
—	24/2			-	0,3	-	19	-	8,4	-	429	
—	34/3			-	2,4	-	11	-	56,5	-	480	
Вставка	40/2			-	1,0	-	12	-	18,9	-	106	
Итого				105,0	102,1	1269	1.168	3.224,5	3.675,6	409	494	

Директор
Ф-ии "Большевик":

/Самыкин/

Главн. инженер:

/Ильин/

Глав. техн. отд.:

/Александров/

Прядение

ОТЧЕТ

об использовании оборудования в прядильном и крутильном производствах

за *209* мес. 19*50* г.

1. Наименование предприятия

2. Адрес предприятия

Число установленных веретен на конец отчетного месяца

19.000

веретен

Раздел I. Техничко-экономические показатели

Показатели	По плану	Фактически	%
	1	2	3
1. Количество дней работы	295	295	100
2. Среднее число физически заправленных веретен в наибольшую смену	8.263	8.965	108,5
3. Среднее число заправленных веретен, приведенных к одной смене	14.843	13.408	90,1
4. Коэффициент сменности	1,8	1,5	88,9
5. Заправлено веретено-часов (тыс.)	35.100,5	31.548,3	89,9
6. Отработано веретено-часов (тыс.)	32.819,0	30.489,9	92,9
7. Производительность 1000 веретен в час — кило №№	52,5	60,6	115,4
8. Выработано пряжи — тонн	600,0	598,3	99,7
9. Выработано пряжи — тонно · №№			
а) по номиналу	17.230	18.447,1	107,1
б) по пробе	17.230	18.443,5	107,2
10. Средний № пряжи	28,7	30,9	107,7
11. Отработано человеко-часов производственными рабоч. с учениками — в тыс.	311.781	318.953	102,3
12. Удельный расход сырья на 1000 веретен в час	9,5	10,5	110,5
13. Производительность 1-го рабочего в час (в кило · №№)	55,3	57,9	104,7

Раздел II. Простои оборудования

Причины простоев	Веретено-часы	%
	1	2
1. Недостаток топлива и электро-энергии со стороны	362,4	1,9
2. Аварии и ремонт силовых установок	96,4	0,3
3. Ремонт производственного оборудования	214,0	0,4
в т. ч. 1) капитальный	0,5	-
2) плано-предупр.	213,5	0,4
4. Заправки перезаправки	105,0	0,3
5. Недостаток вспомогательных материалов и полуфабр.	225,6	0,8
6. Недостаток рабочей силы и невыхода на работу	49,6	0,2
7. Прочие	2,3	-
Итого	1.058,3	3,5
в т. ч. условных		
По плану	2.281,5	6,5

Раздел III. Выхода в прядильном производстве (тонны)

	По фактическому объему и ассортименту по плановым нормам				По фактическому объему и ассортименту по плановым нормам				
	Фактически	% к смске по плану (по гр. 1)	Фактически	% к смске	Фактически	% к смске по плану (по гр. 1)	Фактически	% к смске	
А	1	2	3	4	Б	5	6	7	8
I. Потреблено					II. Получено				
допка	664,11	652,99	92,6	88,1	Пряжи	598,41	598,41	83,4	80,7
Холсти и раби	1,56	87,-	0,2	4,2	Угаров прядомых	61,20	65,89	8,5	8,9
угаров и обратов	218,34	411,41	4,-	5,6	в т. ч. обратов	29,41	36,23	4,1	4,9
мелчек	9,90	-	1,4	-	Угаров непрядомых	29,39	40,88	4,1	6,3
угаров прядомых	18,33	15,75	1,8	2,1	" в-видимых	28,24	29,97	4,2	4,1
всего	714,24	711,15	100	100	Итого пряжи и угаров	714,24	711,15	100	100

Раздел IV. Работа оборудования

Наименование пряжи	№ пряжи по номиналу	№ сортировки	№ пряжи по пробе	Выработано пряжи тонн		Среднее число заправленных веретен в наибольшую смену		Число отработан. веретено- часов		Производи- тельность 1000 верет.-часов в кило - №№ по пробе)		Обрывность на 1000 веретен	Число оборотов веретен в мин.
				план	фак- тич.	план	фак- тич.	план	фак- тич.	план	фак- тич.		
A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Оснава	28	✓	27,7	2540	2625	2141	2938	125942	11671,5	525	623		
—	34	✓	34,6	670	345	1114	683	44244	22132	515	540		
—	40	✓	40,2	210	118,1	423	2041	16800	8116,2	500	585		
—	14	✓	14,3	—	13,3	—	89	—	384,2	—	594		
—	54	✓	48,9	—	1,2	—	26	—	113,1	—	515		
Уток	28	✓	28	144,0	137,2	2186	2447	26804	6118,5	535	627		
—	34	✓	35,9	84,0	31,6	1369	741	54400	18696	525	606		
—	14		—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Аморо			30,9	600	598,3	8263	8965	32819	20489,9	525	606		

Раздел V. Качество выработанной продукции

Наименование продукции	1-й сорт	2-й сорт	Брак
A			

Дата отправления

..... мес. 19..... г

Директор:
Подписи:
Нач. машин. отд.