

СПРАВКА

о выполненных мероприятиях за 1980 ÷ 1981г.
по темам новой техники и оргтехпланам,
направленных на увеличение производи-
тельности труда в прессовании грампластинок.

I. Темы новой техники.

30-79 "Совершенствование производства грампластинок"

Произведена замена коллектора по сбросу конденсата, трубопроводов гидросброса. Коллектор изготовлен из нержавеющей стали. Эти работы позволили сократить затраты на профилактику магистралей за год на 2200 нормочасов, уменьшить связанные с этим простои оборудования на 8%.

Расширена мощность насосной за счет установки пятого насоса ГВ - 354, что стабилизировало гидравлическое давление, положительно сказалось на долговечности технологичности оснастки (прессформ, зеркал), уменьшило простои из-за отсутствия гидродавления.

Произведена замена обвязки труб в котельной, в результате которой давление пара в системе возросло на 1 атм. Это увеличение позволяет сократить продолжительность цикла прессования на 3%.

Общий экономический эффект от внедрения этой темы составил 9,4 тыс.руб.

39-80 "Разработка технологии производства грампластинок весом 120÷125 граммов".

Снижение веса прессуемых изделий позволяет сократить продолжительность цикла на 6% за счет уменьшения времени на предварительный нагрев и охлаждение прессформ во время прессования.

Уменьшается общая нагрузка на пластификаторы (перерабатывается на 14% меньше массы), что увеличивает межремонтные сроки.

Общий экономический эффект от внедрения этой темы за 1980г. составил 25,4 тыс.р.

15-81 "Освоение 12 прессов "Альфа" в комплекте с масляной станцией"

Внедрение прессов с масляной насосной станцией позволит увеличить долговечность прессов, увеличить межремонтные сроки, уменьшить простои по обслуживанию и текущему ремонту оборудования, разгрузить основную насосную и тем самым улучшить обеспеченность остальных прессов.

Ожидаемый экономический эффект от внедрения этой темы составит 13,0 тыс.руб.

2. Оргтехплан на 1980 год.

1.3. Расширение парка металлорежущего оборудования.

Установлено дополнительно 5 единиц металлообрабатывающего оборудования, что позволило значительно расширить возможности РМУ в изготовлении запчастей. В настоящее время имеется возможность изготовить почти все комплектующие детали и узлы прессы своими силами.

2.6. Внедрение в прессовом цехе спец. прокладочных дисков из алюминиевого сплава.

Применение прокладочных дисков из алюминиевого сплава позволило сократить потери от брака (по виду "коробление") на 10%. Долговечность алюминиевых дисков - не менее 20 лет, а существовавшие пластмассовые необходимо было менять через полгода, что увеличивало внутризаводские и внутрицеховые расходы.

3. Оргтехплан на 1981 год.

1.1. Ввод в эксплуатацию трансформаторной подстанции 2000кВА.

Простои прессового цеха за 1980 год составили из-за перебоев в снабжении электроэнергией 939 часов (почти кварталный фонд работы двух прессовщиц), кроме того имел место брак грампластин (около 10 тыс. штук в год), который возникал из-за скрытого брака матриц-ниттингов, причина которого - перерыв в гальваническом процессе при отключении электропитания.

Составил

Ст. инж.-техн. ЦЗЛ

Шумович Б. Ф.