

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер РЗГ

В. Медведев В. Медведев
 " " 01 1980г.

Н О Р М Ы

расхода основных и вспомогательных
 деталей и материалов на изготовление
 1000 штук кассет типа МК-0
 на 1980 год.

Наименование изделия	Наименование сырья и материала	Марка материала	ГОСТ или ИУ	Един. из-мерен.	Нормы расхода
Кассета МК-0	Основание футляра		ИУ 43-03-47-76	шт.	1010
"	Крышка футляра		" "	"	1010
"	Основание кассеты		" "	"	1030
"	Крышка кассеты		" "	"	1030
"	Барабан		" "	"	2060
"	Ролик		" "	"	2060
"	Защелка		" "	"	2060
"	Окно		" "	"	2060
"	Амортизатор	бронза	" "	"	1100
"	Экран		" "	"	1005
"	Прокладка		" "	"	2120
"	Подушка		" "	"	1100
"	Ось		" "	"	2100
"	Лента ракордная шир. 3,8мм		ИУ 8-17-459-72	м	636
"	Обрезки трикотажные		ИУ 43-03-47-76	кг	0,1
Прокладка футляров	Отходы полиграфической продукции соответств. материалов и размеров			кг	0,7
	Спирт этиловый гидролизный В.О.			л	0,140

Начальник кассетного цеха

И. Якутович
И. Якутович

Начальник ЦЗЛ

А. Новичихин
А. Новичихин

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер РЭГ

3

В. Медведев
" 29 " 1980г.

НОРМЫ РАСХОДА

основного и вспомогательного сырья, материалов и
полуфабрикатов на технологию изготовления 1000шт.
магнитофонных кассет для РЭГ
на 1980 год.

Наименование из- делия	Наименование сырья и материалов	ГОСТ ИЛИ ТУ	ЕД.изм.	Норма рас- хода матер.
Кассета типа МК	Кассета МК-0 магнито- фонная с ракордом без магнитной ленты	ТУ 43-03-50- -76	шт.	1004
" "	Футляр	" "	шт.	1003
Магнитофонная кас- сета	Лента магнитная шир. 3,81мм тип А 4203-3, А 4205 _{п3} или импорт	ГОСТ 21402.1- -75	тыс.м.	
арт. №552	" "	" "	"	91
арт. №553	" "	" "	"	77
арт. №555	" "	" "	"	91
арт. №556	" "	" "	"	81
арт. №557	" "	" "	"	70
Магнитофонная кассе- та всех типов	Этикетки		шт.	2240
" " "	Вкладыши		"	1020
Кассеты всех прог- рамм	Рабочий оригинал		"	0,5
Кассета типа МК	Клей для этикеток ПВА		кг	0,5
" "	Полистирол прозр., сусп., марки ПС-С		"	0,02
" "	Толуол	ГОСТ 5-789-69	"	0,096
" "	Дибутилфталат	ГОСТ 2102-76	"	0,144
" "	Шампунь		мл	4
" "	Лента склеивающая шир. 24,9 мм, импорт		м	15
" "	Лента магнитная шир. 25,4	ТУ 6-17-532-73 импорт	шт	190
Магнитофонные кас- сеты всех типов	Коробки для первичной упаковки		шт.	103
" "	Упаковочные талоны		шт.	115
" "	Бумага для прокладки кассет	ГОСТ 18510-73	кг	1,0
" "	Лента клеевая на бу-	ГОСТ 18251-72	кг	0,3

№	Наименование изделия	Наименование сырья и материалов	ГОСТ или ТУ	Ед. изм.	Норма расхода
		мажной основе	Марка "А"	кг	0,3
18.	Магнитоф. кассеты всех типов	Контрольные талоны		шт.	100
19.	"	"	Обрезки трикотажные	кг	0,2
20.	"	"	Лезвия бритвы	шт.	1
На содержание и эксплуатацию оборудования					
21.		Спирт ректификат		л	0,1
22.		Спирт этиловый гидролизный		л	0,11
Рабочий оригинал.					
23.		Лента магнитная шир. 25,4мм	ТУ 6-17-532-73	м	190
24.		Лента склеивающая Л1 40 шир. 19мм		м	0,8

Начальник кассетного цеха

И. Якутович

Начальник ЦЗЛ

А. Новичихин

Утверждаю

Главный инженер Рижского завода
грампластинок

р. сев. ... В. А. Медведев
" 28 " 91 1980г.

НОРМЫ РАСХОДА

основного и вспомогательного сырья и материалов
на технологию работ в ЦХО на 1980 год

№№ ПП	Наименование изделия	формат	Наименование сырья и материа- лов	един. изм.	Норма расхода
1	2	3	4	5	6
<u>I. Сырье, материалы и полуфабрикаты</u>					
а) на печатные процессы					
I.	Этикетки для грампластинок на вн. рынок (печатать типограф. краской)		Бумага цветная маговая в листах 1м ² 110 г. размер 54x70 см. ТУ 81-01-367-77	кг./ 1000 пл.	
		17	" -"	"	4,73
		25	" "	"	4,73
		30	" "	"	4,73 при размере листа 54x35 см
	печатать металлизированной краской	17	" "	"	4,9
		25	" "	"	4,9
		30	" "	"	4,9 при размере листа 54x35 см
	печатать металлизированной краской	175	Бумага неактивная ширина рулона 102 см массой 120 г/м ²	кг/ 1000 пл.	5,1
		250	" -"	"	5,1
		300	" -"	"	5,1
	Печать типографской краской	175	" -"	"	4,73
		250	" -"	"	4,73
		300	" -"	"	4,73
	Конверты для грам. М. С (многокрасочные) и внутр. рынок. печать офсетная)	175	Кром-эрозия листовая, формат 40 x 100 см массой 240 г/м ²	"	24,6
		250	" "	"	50,8
		300	" "	"	67,7

При размере листа 54 x 35 см

1	2	3	4	5	6
2.	Конверты для грампла- стинок М и С (многокрасоч- ные) на вн. рынок (печать офсетная)	Хром-эрзац. Вес 1м-2-200г размер листа 70x110. Импорт			
	17	Размер листа 82x94	"		20,5
	25	" 70x110	"		42,3
	30	" 70x110	"		56,4
3.	Наклейки к комплектным коробкам внутри короб- ки и донышка с наружной стороны	Бумага офсетная. Ширина рулона 62см. Размер листа 62x108см Вес 1м-2-120г. ГОСТ 9094-70			
	17	"	"		14,8
	25	"	"		31,8
	30	"	"		41,96
4.	Малогабаритная кассета всех арт. Вкладыши	Бумага офсетная с мелован- ным покрытием. Вес 1м-2 200-250г размер листа 110x70см ГОСТ 21444-75 или импорт	кг/1000 шт.		18
5.	Малогабаритная кассета всех арт. Этикетка	Бумага офсетная 80 г/м-2 ГОСТ 5438 - 58	"		"Ром- 3 май- ор"
6.	Печать	Краски печатные разные	кг/1000кр. прогонов		0,05
7.	Печать	5)	"		0,135 "Сольна"

б) на изготовление печатных форм

№	Наименование изделия	Наименование сырья и материалов	Ед. изм.	Н о р м а	
1	2	3	4	5	6
	Для составления свето- чувствительного раст- вора	Аммоний двухромовоокислый ГОСТ 3760-64	кг/печ форму	печ. форма 51x64,5см 0,003	п.ф. 37x 45см 0,010
	"	Аммиак водный ГОСТ 3760-64	"	0,040	0,040
	Для изготовления прояв- ляющего раствора	Аммоний роданистый ГОСТ 3768-64	"	0,007	0,005
	"	Бензин экстракционный	"	0,009	-
	Для составления прояв- ляющего раствора	Глицерин ГОСТ 6259-52	"	0,048	0,030

1	2	3	4	5	6
6.	"	Декстрин картофельный ГОСТ 6034-74	"	0,004	-
7.	Изготовление электролита	Диметилформамид ГОСТ 20289-74	"	0,050	0,025
8.	Для изготовления светочувствительного раствора, покрытие форм	Камедь сибирской ливенницы ВТУ-96-52	"	0,030	0,025
9.	"	Калий марганцевокислый	"	0,002	-
10.	Для изготовления активизирующего раствора	Кальций хлористый, кристаллический ГОСТ 4141-66	"	0,060	0,030
11.	Для изготовления активизирующего раствора	Кислота молочная МРТУ 609-3198-66	кг/печ. форму	-	0,010
12.	Изготовление электролита	Медь однохлористая ГОСТ 4164-74	"	0,005	0,002
13.	"	Олово двухлористое ГОСТ 36-68	"	0,003	0,0012
14.	Для составления активизирующего раствора	Соляная кислота ГОСТ 3118-67	"	0,020	0,015
15.					

II. Вспомогательные материалы на технологические цели

а) напечатанные цели

Для обработки пробельных элементов на формах и добавки в увлажняющий р-р	Азотная кислота ГОСТ 4461-67 или ортофосфорная кислота ГОСТ 6552-58	кг/1000 кр.прогонов	0,002	0,002
"	Ацетон ГОСТ 2603-51	"	0,004	-
Для припудривания офсетной резины	Тальк молотый ГОСТ 19729-74	"	-	0,0001
Добавка в краску	Вареное масло	"	0,015	0,003
"	Зубной порошок ГОСТ 5972-51	"	-	0,001

1 ! 2 ! 3 ! 4 ! 5 ! 6

Для покрытия печатных форм	Декстрин картофельный ГОСТ 6334-51	кг/печ. форму	0,005	0,005
Для обтяжки офсетного цилиндра	Кирза (ткань чистошерстян.) ГОСТ 6986-69	см/1000 кр.прог.	0,15	-
Для смывки увлажнения форм	Марля ГОСТ III09-74	"	15	5
Для обтяжки увлажняющих валиков	Ткань офсетная ГОСТ 10061-62	"	0,26	0,5
Для обтяжки увлажняющих валиков	Бязь отбельная	см./1000 кр.прог. нов	20	5
Для смывки резины при печати	Нетканое полотно <i>шир. 1,53</i>	м/1000 кр.прогон	-	0,12
Препарирование набора	Бензин "Галоша" ГОСТ 1012-54	л/1 наб. лист 34x52см	-	0,3
Се	Селеновая пластина	шт/для 1 оттиска	-	0,002

б) на изготовление печатных форм

Обработка алюмин. пластин и регенерация форм	Азотная кислота ГОСТ 4461-67	кг/печ. форм.	печ. форма 37x45	печ. форма 54x64,5см	см 0,050
Основная для монтажа	Винипроз (ГУГК 3399/52)	"	0,025	-	-
Для проявления печатных форм	Алюминевая фольга	кг/печ. форму	-	0,060	-
"	Алюминевые листы для полиграф. промышленности	"	0,060	-	-
Для зажиривания печатающих элементов	Бутилксантогинат калия МРТУ 6-09-1441-64	"	0,015	0,010	-
В процессе изготовления печатных форм	Вата гигроскопическая	"	0,013	0,012	-

1	2	3	4	5	6
7.	Раствор для удаления задубленного слоя	Серная кислота ГОСТ 4204-66	кг/печ. форму	0,007	0,020
8.	Для обработки пробельных элементов	Ортофосфорная кислота ГОСТ 6552-58	"	0,001	0,005
9.	"	Липкая лента на целлофане	см	40	-)
10.	Обезжиривание пластин	Натр едкий ГОСТ 4328-66	"	0,002	0,010
11.	Разбавление краски и смывка	Скипидар(масло терпентиновое) ГОСТ 1571-66	"	0,005	0,005
12.	Для зажиривания печатающих элементов	Тинктура полиграфическая № 2	"	печ. ф-ма 51x64,5 см 0,020	печ. ф-ма 37x45 см 0,010
13.	Для зажиривания пластин	Тальк молотый ГОСТ 19729-74	"	0,001	0,005
14.	Для удаления проявителя	Лигнин	"	0,050	0,050
15.	Для шлифовки пластин	Электрокорунд нормальный"	-	-	0,010
16.	Закрепление изображения	Ацетон ГОСТ 2603-63	"	0,004	0,002
17.	Проявление	Носитель	"	-	0,0003
18.	"	Проявитель	"	/	0,0001
19.	Протирка селеновой пластины	Вата гигроскопическая ГОСТ 5556-66	кг/1000 копия	-	0,25
20.	Изготовление печатных форм	Спирт гидролизный ТУ-3-66-65	л/печ. форму	0,06	0,02
21.	Для шлифовки пластин	Шкурка водостойкая	"	-	I
22.	Для всех процессов изготовления офсетных форм	Марля мягкая ГОСТ 11109-74	м/печ. форму	0,003	0,03

1	2	3	4	5	6
23.	Закрепление изображения (для снятия копий)	Ацетон ГОСТ 2603-63	кг/печ. лист	Салена	Ромашор
	в) на фотографические процессы				
1.	Фиксирование	Аммоний хлористый ГОСТ 3773-60	кг/печ. форму	печ. форма 51x64,5см	пч. ф-а 37x45см 0,030
2.	Проявление и усиление	Гидрохинон ГОСТ 19627-74	"	"	0,005
3.	Ослабление	Калий железосинеродистый ГОСТ 4206-65	"	"	0,005
	Усиление	Калий двухромовокислый ГОСТ 4220-65	"	печ. ф-ма 51x64,5см	печ. ф-ма 37x45см 0,001
	Проявление и усиление	Калий бромистый	"	"	0,006
	Фиксирование	Калий метабисульфит ГОСТ 5713-65	"	"	0,030
	"	Кислота уксусная ГОСТ 61-69	л/печ. форму	"	0,0047
	Проявление и усиление	Метол ГОСТ 24-60	кг/печ. форму	"	0,004
	"	Поташ ГОСТ 4221-65	"	"	0,025
	Проявление, фиксирование	Сульфит натрия фотографический (ГОСТ 429-66) или натрий сернистокислый ГОСТ 6318-68	"	"	0,0205
	Проявление и усиление	Сода (натрий углекислый безводный) ГОСТ 83-63	"	"	0,035
	Изготовление печатных форм	Фотопленка техническая МРТУ 19 № 148/63	см ² /1000 см-2 печ. формы	"	1800

пол. м. / печати форму 16,92 8,56
"Салена" "Ромашор"

Г/для штамповки этикеток

Наименование изделия	Формат	Наимен. сырья и материалов	Ед. измер.	Норма расхода
1	2	3	4	5
1. Этикетки	на все форм.	Картон некодиционный	кг/1000 шт	0,5
2. --	--	Парафин	--	0,001
3. Этикетки (штампов) на все формы		Бумага офсетная с мелов.покрыт. Вес 1м-2 200-250г (отходы)	кг/1000 шт	0,3
4. Этикетки (резан)	--	Хром-эрзац Вес 1м-2-200г	--	2,5
5. Бланки <i>аппаратных конвертов</i>	"	Бумага-писчая	"	6,0
<i>для изготовления конвертов</i>				
1. Для заклейки корешков блоков этикеток	--	Костный клей	кг/1000 листов	0,04
2. Для упаковки конвертов для грампластинок и заготовок		шпагат упаковочный №1,2(1,0)	кг/1000 конвер.	0,045
3. Для склейки конвертов <i>вручную</i>		{ Клей КМЦ	"	0,1
4. --	--		Латекс СКС-35	"
5. Для склейки конвертов	175	Дисперсия сополимера винилацетата с дибутил-малеинатом	"	0,35
	250	ГОСТ 5.2086-73 Марки С-135	"	0,57
	300	или ПВА	"	0,60
6. Для склейки конвертов (с припрессованной пленкой и лакированных)	300	Термоклей отечественный ГИИПК или импортный	"	0,50
7. --	--	Марля ГОСТ 11109-74	м/1000 конвертов/.	1,0
8. Для упаковки конвертов для грампластинок и заготовок		Бумага оберточная марки А и В ГОСТ 8273-56	кг/1000 конверт	0,3
	17			0,8
	25			0,8
	30			0,8

е) на содержание и эксплуатацию
оборудования

-8.

12

! Норма расхода

№	Наимен. изделия	Наименов. сырья и матер.	Ед. измер.	"Сольна"	"Ромай"
1.	Для припудривания тигеля тигел.машины	Тальк молотый ГОСТ 19729-74	кг/1000 вырубок	/	0,0005
2.	Для вырубки	Лента липкая (на тканевой основе)	М ² /1000 конверт.	-	0,1
2а	Вывод продукции	Тесьма ротационная	м/маш в смену	0,2	-
3.		Лента липкая ЛТ-40 ТУ 6-17-523-73	"-"	-	1,9
4.	Для обтяжки офсетного цилиндра	Резина офсетная ГОСТ 6451-53	шт/маш см в месяц	0,6	2
5.	Для смазки машины	Тавот	"	0,5	-
6.	Для чистки машин и смывки красочного аппарата	Керосин осветительный г ГОСТ 4753-49	л/1000 кр.прогон	0,325 0,65	0,05
7.	"	Тряпье бельевое старое х/б	кг/1000 кр.прогон	-	0,012
8.	Для протирки растеров и объективов	Спирт гидролизный ТУ-3-66-65	л/1 маш. в смену	-	0,02
9.	Заклейка конвертов	Кисти малые 19к	шт/1000 конвер.		I
10.	Заклейка конвертов	"- плоские 50к	"		I
II.	Шлифовка пластин.	Щерчатки резиновые	100пласт.		I пара

Начальник ЦЗЛ

А. М. Новичихин

Начальник ЦХО

У. Я. Борман

13

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер РЗГ

В.А. Медведев

В.А. Медведев

" 28 " 01 1980 г.

НОРМЫ РАСХОДА

основного и вспомогательного сырья и материалов на технологию производства никелевых матриц гальванического участка на 1980г. на 1000 матриц.

№№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Норма расхода
1	2	3	4

I. Основное сырье

1.	Никель сульфаминовокислый ТУ 6-09-4032-75	кг	45 ⁴⁴
2.	Никель двухлористый	"	7
3.	Борная кислота	"	7
4.	Сульфаминовая кислота	"	2,0
5.	Аноды никелевые непассивирующиеся для матриц изг. из марки НПАИ ГОСТ 2132-58	"	67 ✓
	φ175	"	127 ✓
	φ250	"	160 ✓
	φ300	"	

II. Вспомогательные материалы на технологию процесса

1.	Серная кислота	кг	10,0
2.	Калий двуххромовокислый	"	0,4
3.	Натрий едкий	"	2,5
4.	Никель углекислый	"	15 (на год)
5.	Натрий углекислый	"	2,0
6.	Бензин "Галоша" (на 1000 матриц и оригиналов)	"	80
7.	Шкурка шлифовальная ЭК-16	м-2	2,0
8.	Универсальное моющее средство "Прогресс"	кг	1,5
9.	Вата гигроскопическая	"	1,0
10.	Уголь активированный "БАУ-А"	"	10
11.	Соляная кислота	"	4,5
12.	Фланель	м	10,2
13.	Бязь (светлая)	м	3
14.	Стеарин	кг	1,5 (год)

1	2	3	4
15.	Олеиновая кислота	кг	4(год)
16.	Окись хрома	"	2(год)
17.	Перекись водорода(30%)	кг	20 "
18.	Аммиак водный(25%)	"	10 "
19.	Бумага фильтровальная	лист	200 "
20.	Воск пчелиный	кг	0,5 "
21.	Щетки	шт	5

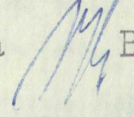
III. На содержание оборудования и инструмента

.	Спирт этиловый(ректиф) в.о.ГОСТ 5962-67	л	0,45
.	Спирт этиловый(технич)ГОСТ 17299-71	"	0,9
.	Ткань фильтровальная	M-2	50 год
.	Ткань "Хлорин"	"	30 "
.	Напильники драчевые ф400	шт	6(на 1000 матриц)

IV. Тиражность оригинала

шт матриц/
с оригин. 15

Начальник ЦЗЛ  А.М.Новичихин

Начальник гальванич.уч-ка  В.Е.Осе

15
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер РЗГ

В.А. Медведев В.А. Медведев

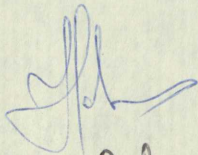
" 28 " 01 1980 г.

НОРМЫ РАСХОДА

вспомогательных материалов на
технология производства грампластинок
(ОТК) на 1980г. на 1000 грампластинок

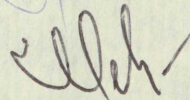
Наименование материала	Назначение материала	Един. изм.	Норма расхода
1. Спирт гидролизный ГОСТ 4448-71	Для протирки оригиналов	л.	0,0025
2. Фланель ГОСТ 7259-77	Для протирки грампластинок и матриц	м.	0,034

Начальник ЦЗЛ



Новичихин А.М.

Начальник ОТК



Шевченко В.Н.

УТВЕРЖДАЮ

16

Главный инженер РЗГ

В.А. Медведев В.А. Медведев

" 23 " 01 1980 г.

НОРМЫ РАСХОДА

основного и вспомогательного сырья
и материалов на технологию изготовления
грампластинок по прессовому цеху на
1980 год

Наименование изделия	Формат	Наименование сырья и материалов	Един. изм.	Норма расхода
2	3	4	5	6
<u>I. Основные сырье</u>				
I. Грампластинки монофонические на вн.рынок	175	ТУ 43-03-53-74	кг/1000пл	37,2
		Пластмасса ДИ-60	"	36,5
		в т.ч. чистый вес потери	"	0,7
	250	Пластмасса ДИ-60	"	88,3
		в т.ч. чистый вес	"	86,5
		потери	"	1,8
	300	Пластмасса ДИ-60	"	142,1
		в т.ч. чистый вес	"	138
		потери	"	4,1
Грампластинки стереофонические на вн.рынок	175	Пластмасса ДИ-60	"	37,4
		в т.ч. чистый вес	"	36,2
		потери	"	1,2
	250	Пластмасса ДИ-60	"	101,7
		в т.ч. чистый вес	"	96,5
		потери	"	5,2
	300	Пластмасса ДИ-60	"	144,0
		в т.ч. чистый вес	"	140
		потери	"	4,0
Этикетки для грампластинок на вн.рынок	на все форм	Расход этикеток в шт на 1 пластин. прессовом цехе		2,4

II. Вспомогательные материалы :
на упаковку грампластинок

Упаковка комплек-
грампластинок

Бумага оберточная
марки А и Б ГОСТ
8273-56

кг/5 кор.

1	2	3	4	5	6
		φ175	"	"	0,04
		φ250	"	"	0,07
		φ300	"	"	0,07
2.	Конверты для грампластинок М и С	на все форматы	Расход конвертов в прессовом цехе	шт./1000гр	1005
3.	Полиэтиленовые конверты-вкладыши для грампластинок	"	Расход полиэтиленовых конвертов в прессовом цехе	"	1005
4.	"	"	Коробки для упаковки грампластинок	"	50,5
5.	"	"	Сувенирные коробки для упаковки	шт/1000	400
6.	"	"	Проволока φ0,08	кг/1000кор.	2,1
7.	"	"	Шпагат увязочный	кг/1000гр	0,072
		175		"	0,085
		250		"	0,11
		300		"	0,2
8.			Клей декстрин	"	0,2
9.	Коробки для грампластинок		Крой № 1653	шт/1000кор.	1003
			Крой № 786	"	1003
			Крой № 1652	"	1003
10.	Альбомы для грампластинок (по 2 гр. в альбоме)		Расход в прессовом цехе	шт/1000гр	500,2

III. На содержание оснастки и спец. инструмента.

1.			Фланель ГОСТ 72-59-68	м /1000гр.	0,03
2.	Тряпка		Тряпье обширочное	кг/100 пл.	0,05
3.			Спирт технический ГОСТ 17299-71	л-на м-ц	14628

IV. Оснастка и специнструмент

1.	Грампластинки монофонические на внутр. рынок	175 250 300	Тиражность матриц	шт/с I мтр.	500 300 200
			"	"	
			"	"	

3

I ! 2 ! 3 ! 4 ! 5 ! 6

Тиражность матриц

Грампластинки	175		шт/с I матр	700
стереофоничес-	250		"	300
кие на вн.рынок	300		"	280
Грампластинки		<u>средний съем с пресса</u>	шт/8ч.	1100
монофонические	175			1100
на внутр.рынок	250			595
	300			675
Грампластинки	175			1040
стереофонич.на	250			630
внутренний рынок	300			650
		зеркала		
	175		шт./1000 пл	0,010
	250			0,016
	300			0,018
		прессформы		
	175		комп/1000пл.	0,006
	250		"	0,008
	300		"	0,009
		пресс "П-400"	шт/1000 пл.	0,43
		верхний центр	"	0,29
		нижний центр		
		Пресс "Альфа"	шт/1000пл	0,37
		верхний центр		0,55
		нижний центр		
		шпильки	"	0,40

Начальник ЦЗЛ

А.М.Новичихин

Начальник прессцеха

Б.Ф.Шумович

[Handwritten signatures]

"УТВЕРЖДАЮ"

19

Главный инженер РЗГ

В. Медведев В. Медведев

"28" *ср* 1980г.

НОРМЫ РАСХОДА

вспомогательных материалов на технологию
изготовления 1000 штук магнитофонных
кассет по отделу сбыта на 1980 год

! Наименование изделия или операции	! Наименование сырья и материалов	! Един. измер.	! Норма расхода
--	--------------------------------------	----------------	-----------------

Материалы на транспортную
упаковку кассет.

1. Ящики деревянные	шт.	10,1
2. Бумага упаковочная битумная или дегтевая ГОСТ 515-56	кг	2,25
или бумага упаковочная водонепроницаемая двухслойная ГОСТ 8828-61	"	0,5
3. Лента стальная упаковоч- ная ГОСТ 3560-73	"	1,8 2,4
4. Упаковочные листы	шт.	25

Начальник ЦЗЛ

А. М. Новичихин

Начальник отдела сбыта

А. Я. Досик