



Председатель завкома
 РЗГ
 Л. М. Барановская

1979 г.

№ # 5

УТВЕРЖДАЮ

95

Handwritten signature



Директор РЗГ
 Ю. П. Камбала

1979 г.

ТЕХНИЧЕСКИ-ОБОСНОВАННЫЕ НОРМЫ

времени и выработки на изготовление машинных форм

Вводится с 2. 01. 80г

Наименование операции	Един. измерения	Разряд	Тарифная ставка	Норма		Расценок в руб.
				времени в час	выработки за 8час.	
I. Изготовление машинных форм размер формата пластинок 51x65 см. (в копировальной раме I пластина)	I	6BC	0,835	1,58	5,0	I-319
				1,45	5,5	1-211

Начальник ООТ и З

Handwritten signature

Н.М. Самуков

Начальник ЦХО

У.Я. Борман

Отменены с 1.02.84г

СОГЛАСОВАНО

Председатель завкома

С.Х. Борхерт / И.М. Барановский
1979 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор завода

Ю.Д. Камбала /

" " " 1979 г.

НОРМА ВРЕМЕНИ И ВЫРАБОТКИ
на замотку ленты в кассеты.

Вводится с 01.03 1979 г.

Наименование операций	: Един. : измер. : в шт. :	: раз- : ряд :	Тариф- : ная : ставка :	НОРМА		: Рас- : ценок : в : руб.
				: време- : ни в : часах :	: выработ- : ки за : 8 час :	

Подготовить рабочее место

Получить кассеты МК-0 и магнитную ленту в бобиных

Замотка ленты в кассеты

Уложить намотанные кассеты в коробку

Уложить отработанные бобины в коробку

Сдать намотанные кассеты и отработанные бобины

Уборка рабочего места

с Фонограммой 698(55±2м)				17,78	450	10-60 0,46
№ п.п. 557(65±5 м)	I000	4 НС	0-596	18,43	434	10-98 0,39
" 556(75±5 м)	I000	4 НС	0-596	19,05	420	II-35 0,51
" 555(85±5 м)	I000	4 НС	0-596	19,56	409	II-65 0,30
без фонограммы						
№ п.п. 553 (МК-44)	I000	4 НС	0-596	18,78	426	II-19 0,10
" 552 (МК-60)	I000	4 НС	0-596	19,51	410	II-63 0,28

Начальник 00Тиз

Н.М. Самуков

Начальник кассетного цеха

И.П. Якутович

Отменены с 1.04.84 г.

Иван

СОГЛАСОВАНО

Председатель завкома

З.Х. Борхерт

УТВЕРЖДАЮ

Директор РЗГ

Ю.Д. Камбала

СПИСОК

рабочих, служащих, инженерно-технических работников завода, принимающих активное участие в обеспечении выполнения и перевыполнения установленного плана выпуска товаров народного потребления и изделий производственного назначения из промышленных отходов, в организации расширения производства этих товаров, подлежащих премированию из фонда ширпотреба.

№	Наименование профессий и должностей	Коэффициент распределения
1	2	3
Рабочие		
ЦХО		
1	1. Фотографы	0,8
2	2. Ретушеры	0,8
3	3. Монтажница	0,8
4	4. Наборщики	0,8
5	5. Корректор	0,8
6	6. Гальванотиписты	0,8
7	7. Печатники (ширпотреба) Ромайор	0,8
8	8. Приемщик на машинах и агрегатах "Ромайор"	0,8
9	9. Машинист резальных машин	0,8
10	10. Сортировщик-контролер	0,8
11	11. Высекальщицы-ширпотреба	0,8
12	12. Контролеры полуфабрикатов и гот. продукции (ширпотреба)	0,8
13	13. Наладчик печатного оборудования	0,8
14	14. Транспортировщик	0,8
РМУ		
1	1. Токари	0,5 -
2	2. Слесари-инструментальщики	0,5 -
ИТР и служащие		
1	1. Начальник ЦХО	1,0
2	2. Мастер ЦХО	1,0
3	3. Ст. мастер ЦХО	1,0
4	4. Технический редактор ЦХО	1,0

отменено
20.03.84 г. Говор

2.98

1	2	3
5.	Инженер-технолог ЦХО	1,0
6.	Ст. инженер-технолог ЦХО	1,0
7.	Директор	1,0
8.	Гл. инженер	0,8
9.	Зам. директора	0,8
10.	Гл. бухгалтер	0,8
11.	Зам. гл. бухгалтера	0,5 -
12.	Зам. гл. бухгалтера по финансам	0,5 -
13.	Экономист по реализации	0,5
14.	Ст. бухгалтер по расчетам з/платы	0,5 -
15.	Бухгалтер по производству	0,5 -
16.	Ст. бухгалтер-кассир	0,5 -
17.	Начальник ПТО	0,5
18.	Начальник РМУ	0,5
19.	Зам. начальника ОМТСиС	0,5
20г	Зав. центральным складом гот. продукции	0,5
21.	Ст. товаровед	0,5
22.	Начальник ПЭО	0,5
23.	Ст. инженер-экономист ПЭО	0,5 -
24.	Инженер-экономист ПЭО	0,5 -
25.	Инженер ПЭО	0,5 -
26.	Начальник ООТиЗ	0,5
27.	Ст. экономист ООТиЗ	0,5 -
28.	Инженер-нормировщик	0,5 -

Остальные работники завода, принимающие периодическое или разовое участие в выпуске товаров ширпотреба, могут быть премированы по предложению администрации в разовом порядке.

Начальник ООТиЗ

Н.М. Самуков

Самуков
30.4.79.

Согласовано:

Председатель завкома

Баранов

Р. № 2 от 29.10.79



Утверждаю

Директор РЗГ

Р. Самуков
"19" 12

Д. Камбала

1979 г.

РАСЧЕТНАЯ НОРМА ВРЕМЕНИ И ВЫРАБОТКИ

на наладку печатного оборудования

Вводится с 1.12.79г.

Наименование операции	Един. изм.	Разряд	Тарифн. ставка	Норма		Расценок в руб.
				времени в час	выработ-ки за 8 часов	
Краскооттиски	1000	6BC	0-83,5	0,708 0,784	— 10200	0-591 0-654

Примечание: Оплата за наладку печатного оборудования определяется исходя из среднего количества краскооттисков. Средняя выработка печатников находится путем деления суммы дневной выработки всех печатников на фактическое количество работающих печатников,

Начальник ООТ и З

Н.М. Самуков

Начальник ЦХО

У.Я. Борман

Отменяется с 1.04.81 года

СОГЛАСОВАНО:

Председатель завкома

Л. М. Барановская

1979 г.

478

УТВЕРЖДАЮ

Директор РЗГ

Ю. Д. Камбала

1979 г.

НОРМЫ ВРЕМЕНИ И ВЫРАБОТКИ

на склеивание конвертов на машине К С М

Вводится с 2. 01. 80 г

Наименование операций	Ед. изм.	Разряд	Тарифная ставка	Н о р м а		Расценок в руб.	
				времени в час	выработка за 8час	Ураз-ряд	П-разряд
1. Склеивание							
с/к полужестких I75							
бригада-3чел.	I000	5/2	ВС 0-7I,7/0-53	0,47	I7	0-337	0-249
бригада 2чел.	"	"	"	0,73	II	0-523	0-387
2. Склеивание							
с/к полужестких ф 300							
бригада 3чел.	"	"	"	0,50	I6	0-359	0-265
бригада 2 "	"	"	"	0,80	IO	0-574	0-424
3. Склеивание							
внутренних конвертов (80-120гр) ф 300							
бригада 3чел.	"	"	"	0,40	20	0-287	0-212
бригада 2чел	"	"	"	0,62	I3	0-445	0-329
4. Склеивание с/к							
геллофанированных ф 300							
бригада 3чел.	"	"	"	0,62	I3	0,445 0-287	0-329 0-212

Примечание: Разряд У-работа машиниста
Разряд П-работа приемщицы и упаковщицы

Пересмотрено с 3.05.82 году

Подпись

101

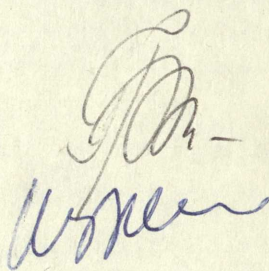
НОРМЫ ВРЕМЕНИ НА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Виды работы	Ед. изм.	Норма времени в час	Расценки в руб.	
			У разр. !	Празр
1. Переналадка машины с форма ф175 на ф 300 и наоборот	I	5	3-585	2-65
2. Переналадка машины для изготовления с/к с корешком и без корешка	I	3	2-151	1-59

Характеристика работ

М а ш и н и с т а	П р и е м щ и ц ы	У п а к о в щ и ц ы
Поднести заготовки конвертов в машине на расстоянии до 10м. Подготовить заготовки и клей. Зарядить самонаклад, заполнить клеевой аппарат клеем. Наладка машины в течении смены. Смывка и чистка машины в конце смены.	Приемка готовых (склеенных) конвертов. Проверка качества склейки. Откладывание некачественных конвертов. Передача по счету конвертов упаковщице. Уборка машины и рабочего места в конце смены.	Подготовка ярлыков с наименованием и номером склеиваемых спецконвертов. Упаковка конвертов в пачки. Наклеивание ярлыков. Отнести упакованные спецконверты на цеховой склад. Уборка машины в конце смены.

Начальник ООТ и З
Начальник ЦХО



Н.М. Самуков
У.Я. Борман

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Председатель завода

Директор завода

Л.М. Барановская

Ю.Д. Камбала

31 " Января 1980г.

" 9 " Февраля 1980г.

НОРМЫ ВРЕМЕНИ И ВЫРАБОТКИ

на контроль качества компакт-кассет

Вводится с 1.03 1980г.

Наименование работ	Един. измерения в штуках	Норма	
		Времени в минутах	Выработки за 8 часов
1.1. Проверить к/кассеты на трение:		2,67	
а) на приборе КМТ-1	1000	3,48	2300
б) на " "Тестер-М-200"	1000	3,48	2300
в) кассеты МК-60	1000	5,33	1500
2. Проверить к/кассеты на фонограмму, выборочно 12-16% на магнитофоне	1000	2,00 2,66	3500 3000
3. Проверить качество (наклейку этикетки, соответствие этикетки с программой, проставить штампы на этикетку кассеты.	1000	1,78	4500

Начальник ООТ и З

Н.М. Самуков

Начальник ОТК

В.Н. Шевченко

Ометены с 1.08.80

СОГЛАСОВАНО

Инспектор завкома

З.Х. Борхерт

И.М. Барановский

УТВЕРЖДАЮ

Директор РЗГ

Ю.Д. Камбала

17 от 25.04.79.

ПОЛОЖЕНИЕ

о премировании работников, занятых сбором, сортировкой, хранением и сдачей вторичного сырья по Рижскому заводу грампластинок В/ф "Мелодия".

Настоящее положение вводится в целях усиления материальной заинтересованности работников, занятых сбором, сортировкой, хранением и сдачей вторичного сырья для выполнения плана поставки макулатуры.

1. Положение разработано в соответствии с Постановлением Совета Министров СССР от 09.06.70 № 411 и порядком, утвержденным письмом Государственного комитета Совета Министров СССР по материально-техническому снабжению № П-3476.

2. Премированию подлежат работники, непосредственно занятые сбором, сортировкой, хранением и сдачей вторичного сырья.

Премии выплачиваются за своевременный сбор, качественную сортировку, прессовку, сохранность вторичного сырья и сдачу его заготовительным организациям в установленные сроки.

3. В фонд премирования направляется 40% сумм, полученных за сдачу макулатуры.

Из фонда премирования на премирование работников, согласно Постановлению Совета Министров СССР от 17.11.75 № 941 (пункт 31/, направляется 75% средств.

4. Премирование производится по результатам работы за квартал. Основанием для начисления премии являются бухгалтерские данные о поступивших на счет завода суммах за сдачу макулатуры в отчетном квартале.

5. Размеры премий и категории премируемых.

Из общей суммы, подлежащей распределению, премии на премирование:

Рабочих		- 80% (100%)
из которых на премирование рабочих ЦХО		- 30% 50
	прессового цеха	- 15% 5
	кассетного цеха	- 10% 5
рабочих, заним. кинокой		- 10%
	транспортного уч.	- 15%
	отдела МТСиС	- 20% 25

Отменен с 1.07.80.

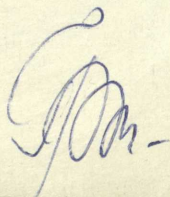
ИТР и служащих

2.
- 20% (100) *40*

зам. директора	15%	
работников ОМТСиС	20%	
"- ЦХО	25%	40
нач. транспорт.уч.	8%	
нач. кассетного ц.	8%	
нач. прессового ц.	8%	
работников ООТиЗ	8%	
"- бухгал- терии	8%	

6. Распределение премии в процентном отношении внутри цеха (отдела) между рабочими, непосредственно занимающихся сбором, сортировкой и транспортировкой макулатуры, устанавливает начальник цеха (отдела) и по истечении квартала представляет в ОМТСиС до 5 числа, следующего за отчетным кварталом, месяца (приложение № I).
7. Размер премии, выплачиваемой зам. директора, утверждается руководством фирмы "Мелодия".
8. Подготовка приказа о выплате премии производится ОМТСиС до 20 числа, следующего за отчетным кварталом, месяца на основании расчета бухгалтерии (приложение № 2) и представленных списков начальников цехов (приложение № I) до 15 числа, следующего за отчетным кварталом, месяца.
9. Размер премии не должен превышать 0,75 месячной тарифной ставки (должностного оклада) в квартал.
10. Настоящие премии всем работникам выплачиваются независимо от премий, выплачиваемых в соответствии с другими положениями.
- 9 II. Работникам, проработавшим неполный квартал в связи с призывом в Советскую Армию, переводом на другую работу, поступлением в учебное заведение, переходом на пенсию, увольнением по сокращению штатов и по другим уважительным причинам, выплата премий производится из расчета времени, проработанного в данном квартале.
- 10 12. Директору завода предоставляется право частично или полностью лишать работников премии в случае обоснованных рекламаций со стороны заготовительных организаций на несвоевременную сдачу макулатуры и её качество, а также других упущений в работе, связанных со сбором, сортировкой, хранением и сдачей макулатуры.
- Лица, совершившие прогул, лишаются премии полностью или частично.
- Лишение премии или снижение её размера оформляется приказом с обязательным указанием причин и производится только за тот период, в котором имело место упущение в работе и нарушение общественного порядка.

Начальник ООТиЗ



Н.М. Самуков

П Р И Л О Ж Е Н И Е № I

105

К положению об оплате труда бригады наладчиков прессов и бригады слесарей-наладчиков и электро-слесарей прессового цеха по косвенно-сдельной системе по Рижскому заводу грампластинок.

Вводится с 1.04.80 года

		Ед. изм.	Тарифная ставка	Норма времени ни час	Расценки
Наладчики прессов:					
Грампластинки	∅ 175мм	1000	0,739	1,905	I-408
	∅ 250мм	"	"	2,903	2-I45
	∅ 300мм	"	"	2,936	2-I7
	∅ 300мм на эксл.	"	"	4,000	2-956
				3,106	2-295
Слесари-ремонтники, электрослесаря:					
Грампластинки	∅ 175мм	1000	0,739	1,905	I-408
	∅ 250мм	"	"	2,903	2-I45
	∅ 300мм	"	"	2,936	2-I7
	∅ 300мм	"	"	4,000	2-956
				3,106	2-295

Расчет средней тарифной ставки для обслуживания прессового оборудования

	Раз-ряд	Тарифн. ставка	%	числен.
Слесарные работы	IУ	0-67	33,3	4
	У	0-754	50,0	6
	UI	0-863	16,7	2

Средняя тарифная ставка № 0-739 руб.

Начальник ООТ и З
Начальник прессового цеха

Самуков
10.03.80 Н.М. Самуков
Шумович В.Ф. Шумович

Отменены с 1.05.81 г.

СОГЛАСОВАНО

Председатель завкома

Баранев

Н.М.Барановская

" 16 " 04 1980г.

прот # 15 от 31.01.80г.

УТВЕРЖДАЮ

10/6

директор завода

Ю.Д.Камбала

04 1980г.



РАСЧЕТНАЯ НОРМА ВРЕМЕНИ И ВЫРАБОТКИ

на упаковку магнитофонных кассет

Вводится с *1.05* 1980г.

Наименование операций	Един. изм. шт.	Разряд	Тарифная ставка	Н о р м а		Расценки в рублях
				Времени в час	Выработки за час	
Проверка полученных кассет и футляров						
Отштамповать вкладыши и контрольные талоны						
Изогнуть вкладыши и собрать коробку						
Упаковать вкладыши и кассеты в футляры						
В картонные коробки уложить 10 шт. собранных кассет, перекладывая бумажными прокладками						
Подготовить клеящую ленту, 2-этикетки, упаковочный талон и наклеить на коробку						
Сдать упакованные кассеты				10,26	780	5-530
расценка 3 человек	1000	III HC	0,539	10,81	740	5-826

Начальник ООТ и З

Самуков
Якутович

Н.М.Самуков

Начальник кассетного цеха

И.П.Якутович

Отменены с 1.12.81г.

"СОГЛАСОВАНО"

УТВЕРЖДАЮ

Председатель завкома

Директор завода

Барн

Л.М. Барановская

Ю.Д. Камбала

1980г.

"20" мая

1980г.

15 " 05
№ 28 М 15.05.80



НОРМА ВРЕМЕНИ И ВЫРАБОТКИ

на разбраковку и укладку грампластинок экспортного исполнения в полиэтиленовых мешках и спецконвертах

Вводятся с 1980г.

Наименование операций	Един. изм. в штуках	Разряд	Тарифн. ставка	Н о р м а		Расценки в рублях
				времени в час	выработ-ка за 8ч	

1. Подготовить рабочее место

2. Взять стопку с пластинками

3. Разбраковать пластинки

4. Уложить пластинки в полиэтиленовые мешки и спецконверты

5. Уложить пластинки в коробки

6. Заполнить сертификаты, маршрутные листы, ведомости и сопроводительные талоны

Ф -300

1000 ШНС 0,539

6,11 1310

5,24 1526

3-28

2-82

Начальник ООТ и З

Самуков

Н.М. Самуков

Начальник прессового цеха

Шумович

П.Ф. Шумович

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ

Председатель завкома

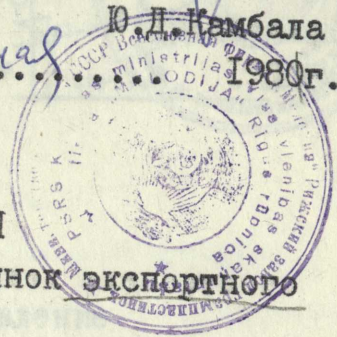
Директор завода

Л.М.Барановская

Ю.Д.Камбала

28.11.1980г.

"20" мая 1980г.



РАСЧЕТНАЯ НОРМА ВРЕМЕНИ И ВЫРАБОТКИ на прессование долгоиграющих пластинок экспортного исполнения СТЕРЕО ф300мм

Вводится с 1.06.80

Наименование операций	Един. изм.	Раз-ряд	Тарифная ставка	Н о р м а		Рас-ценок в руб.
				времени в часах	выработ-ки за 8 часов	

Прессование долгоиграющих пластинок "Стерео" ф300 (экспортное исполнение)	1000	IУ	BC	0,67	15,53	400 5I5	10-4I
---	------	----	----	------	-------	------------	-------

Начальник ООТ и З *[Signature]* Н.М.Самуков
 Начальник прессового цеха *[Signature]* Б.Ф.Шумович

Применяется с 1.03.85

СОГЛАСОВАННО

Председатель завкома

Бау

Л.М.Варановская

1980 г.

пр. № 15 от 31.01.80г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор завода

Жан О.Т.Камбада

"22" *Февраль* 1980 г.

Технически обоснованная
норма времени и выработки на изготовление
машинных форм.

Вводится с 1.08.80г.

Наименование операций	! Един. ! ! изм. ! ! в шт. !	! Разряд !	! Тариф- ! ! ная ! ! ставка !	! Норма !		! Расценки ! ! в руб. !
				! време- ! ! ни в ! ! часах !	! выра- ! ! ботки ! ! за 8 ч !	

I. Изготовление форм

в копировальной раме
при формате пластинок
в см 37 x 45

I	6 BC	0-835	0,84	9,0	0-70I
			0,80	10,0	0-668

Начальник ООТиЗ

Начальник ЦХО

Самуков
16.06.80г.
Борман

Н.М.Самуков

У.Я.Борман

Отменены с 1.02.84г

СОГЛАСОВАНО

Председатель завкома

Барановская
Л.М. Барановская
1980 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор завода грампластинок

Д. Камбала
1980 г.



П О Л О Ж Е Н И Е

О выплате премии слесарям, наладчикам прессового цеха РЗГ, за добросовестную работу по обслуживанию прессов зоны (6 прессов) по техническому обслуживанию 3-пресса по 5-ти бальной системы с учетом следующих обязательных показателей:

(смотри приложение).

При оценке работы в 5-баллов	премия выплачивается	100%
-"-	за 4 балла	90%
-"-	за 3 балла	80%
-"-	за 2 балла	60%
-"-	за 1 балл	50%

Набравшим менее 1-го балла за месяц-премия не выплачивается.

M

Учитываемые показатели при определении качества работы слесарей-наладчиков в прессовом цехе.

1. Простой прессов зоны свыше 10 часов

в неделю (5 рабочих дней)

на 1 ч - 0,8 балл.

на 2 ч. - 0,6 балл.

на 3 ч. - 0,2 балл.

свыше 4-х часов - не начисляются.

2. Техническое состояние по оценке механика и представителя цехкома

отличное - I балл

хорошее - 0,7 балла

удовлетворительное - 0,3 балла

плохое - не начисляется

3. Претензии начальника смены

и бригадира в течение недели (5 раб. дней)

нет претензии - I балл

1 претензия - 0,8 "

2 претензии - 0,6 "

3 " - 0,4 "

4 " - 0,2 "

5 " не начисляется.

4. Установка матриц

простой пресса сверх положенных 30 минут

на 30 минут - 0,7 балла

на 30 минут - 0,4 балла

на 45 минут - 0,2 балла

свыше 45 минут - не начисляется

5. Трудовая дисциплина и соблюдение техники безопасности:

- имеет замечания со стороны руководства цеха, нач. смены, бригадира или обоснованной жалобы прессовщиц.

- одно - 0,8 балл.

- два - 0,6 балл.

- три - 0,4 балл.

- четыре - 0,2 балл.

Свыше четырех - не начисляется.

M
-2-

Итоги работы слесарей-наладчиков подводятся по понедельникам (за прошедшую неделю) и фиксируются в журнале у ст.инженера-технолога цеха. В начале следующего (за отработанным) месяца рассматриваются на заседании цехкома и выписка из протокола подается в ООТ и З для начисления премии за отработанный месяц.

НАЧАЛЬНИК ООТ и З

Н.М.САМУКОВ

Делу 15.02.80.

Н.М.Самуков

А.С.Иваденкова

СОГЛАСОВАННО

Председатель завкома

Бары Л.М. Барановская

"24" июля 1980г.

УТВЕРЖДАЮ *Handwritten signature*

Директор завода

Ю.Д. Камоала *MS*

"2" июля 1980г.

РАСЧЕТНАЯ НОРМА ВРЕМЕНИ И ВЫРАБОТКИ

на укладку-упаковку магнитофонных кассет в ящики.

Вводится с с. 1.07.80г.

Наименование операций	Един. изм. кассет	Раз-ряд	Тариф-ная ставка	НОРМА		Расценок в руб.
				времений в час.	выработ-ки за 8 час.	
Подготовка: битумной бумаги, металлической ленты, заклепок, ящиков, клея.						
Упаковка м-кассет в ящики.						
Забить ящики, наклеить на ящики упаковочные листы.						
Запломбировать 3-мя блombsами						
Прибить бирки, укомплектовать по покупателям.	1000	III нс	0,539	2,721	2940	1-08 I-47

Начальник ООТиЗ

Зам. Нач, ОМТСиС

Handwritten signature

Н.М. Самуков

Л.С. Шкаденкова

Отменены с 1.12.80 года

Handwritten signature