

ЦХО

"УТВЕРЖДАЮ"

10

Главный инженер Рижского завода
грампластинок

A. Шугин

/Ю. ЛИЕПИНЫШ/

" " декабря 1974 года

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
по цеху художественного оформления
на 1975 год

№ п/п	Наименование материала	Назначение материала	Единица измерения	Норма расхода на един. измерения
1	2	3	4	5

ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

1. <i>osk</i>	Аммоний хлористый <i>os</i>	Фиксирование	Печ. форма 37x45 см	30 г
2. <i>osk</i>	Гидрохинон	Проявление и усиление	"-	5 г
3. <i>osk</i>	Калий железосинеродистый (красная кровяная соль)	Ослабление	"-	5 г
4. <i>osk</i>	Калий двухромовокислый	Усиление	"-	1 г
5. <i>osk</i>	Калий бромистый	Проявление и усиление	"-	6 г
6. <i>osk</i>	Калий метабисульфит	Фиксирование	"-	30 г
7. <i>osk</i>	Кислота уксусная	"-	"-	4,7 мл
8. <i>osk</i>	Метол	Проявление и усиление	"-	4 г
9. <i>osk</i>	Поташ (калий углекисл.)	"-	"-	25 г
10. <i>osk</i>	Сульфит натрия фотогра- фический б/в или натрий сернистокислый	Проявление, фиксажа- ция	"-	20,5 г
11. <i>osk</i>	Сода (натрий углекислый, безводный)	Проявление и усиление	"-	35 г
12. <i>osk</i>	Спирт гидролизный ✓	Для протирки раstra и объектива	л/1 маш.см.	20 мл
13. <i>osk</i>	Угли белопламенные "Эффект" \varnothing 13 мм	Для дуговых фонарей	1 маш./см.	6 шт.
14. <i>osk</i>	Фотоплёнка техническая ✓	Для изготовления печатных форм	1000 см ²	1800 см ²

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОФСЕТНЫХ ПЕЧАТНЫХ ФОРМ

1	2	3	4	5
1. ⁰⁵² Аммоний двухромовокислый	Для составления светочувствительного раствора	Печ.форма 37x45 см	10 г	
2. Аммиак водный	"	"	40 г	
3. Аммоний роданистый	Для изготовления проявляющего раствора	"	5 г	
4. Азотная кислота	Обработка алюминиевых пластин и регенерация форм	"	50 г	
5. Алюминиевая фольга	Для проявления печатных форм	"	60 г	
6. Бутилксантогенат калия	Для зажирования печатающих элементов	"	10 г	
7. Вага гигроскопическая ✓	В процессе изготовления печатных форм	"	0,012 кг	
8. Глицерин	Для составления проявляющего раствора	"	30 г	
9. Диметилформамид	Изготовление электролита	"	25 г	
10. Камедь сибирской лиственницы	Изготовление светочувствительных растворов, покрытие форм	"	25 г	
11. Кальций хлористый кристаллический	Для изготовления активизирующего раствора	"	30 г	
12. Кислота молочная	"	"	10 г	
13. Кислота серная	Раствор для удаления задубленного слоя	"	20 г	
14. Кислота ортафосфорная	Раствор для обработки пробельных элементов	"	5 г	
15. Медь однохлористая	Изготовление электролита	"	2,4 г	
16. Натр едкий	Обезжиривание пластин	"	10 г	
17. Олово двуххлористое	Изготовление электролита	"	1,2 г	
18. Скипидар (масло терпентиновое)	Разбавление краски и смывка форм	"	5 г	
19. Соляная кислота	Для составления активизирующего раствора	"	15 г	
20. Тинктура полиграфическая № 2	Для зажиривания печатающих элементов	"	20 г	
21. Спирт гидролизный ✓	Изготовление печатных форм	I печ.форма	0,02 л	

1	2	3	4	5
22.05	Тальк молотый	Для зажиривания пластин	Печ.форма 37x45 см	5 г
23.	Лигнин	Для удаления проявителя	"	50 г
24.	Электрокорунд нормальный	Для шлифовки пластин	"	10 гр
25.	Шкурка водостойкая	Для шлифовки пластин	"	1 лист

ПЕЧАТНЫЕ ПРОЦЕССЫ

1.05 ¹²	Азотная или ортофосная кислота	Для обработки пробельных элементов на формах и добавки в увлажняющий раствор	1000 кр. прогонов	2 ² 0,02 г
2.	Декстрин картофельный	Для покрытия печатных форм	Печ.форма 37x45 см	5 г 905 ¹
3.06	Керосин осветительный ✓	Для чистки машины и смывки красочного аппарата	1000 краско-прогонов	0,1 л
4.05 ¹²	Краски печатные разные ✓	Печать	1000 кр. прогонов	0,05 кг
5.05 ¹²	Марля ✓	Для смывки увлажнения форм	1000 кр. прогонов	5 см
6.05 ¹²	Резина офсетная	Для обтяжки офсетного цилиндра	1 маш./см. в месяц	2 шт.
7.05 ¹²	Тальк молотый	Для прищудривания офсетной резины	1000 кр. прогонов	0,1 г
8.05 ¹²	Ткань офсетная	Для обтяжки увлажняющих валиков	"	0,5 см
9.06	Варёное масло	Добавка в краску	"	3 г
10.05 ¹²	Нетканое полотно ✓	Для смывки резины при печати	"	0,2 м

Действительный
№ 1976 год с печатью
30 Эп 75. *[Signature]*