

## П Р О Т О К О Л

Заседания постоянно-действующей комиссии  
по качеству.

27 сентября 1966 г.

## ПРИСУТСТВОВАЛИ:

- |                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| 1. Склярский Е.А.    | 15. Иванов Г.А.       |
| 2. Мисуркин О.Г.     | 16. Рекке Т.А.        |
| 3. Ильин Г.М.        | 17. Злыднев Б.И.      |
| 4. Мадеев В.И.       | 18. Максимов В.С.     |
| 5. Коткин В.Я.       | 19. Дзюбенко П.И.     |
| 6. Карпов В.И.       | 20. Белый Г.В.        |
| 7. Каплун М.И.       | 21. Новожилов В.М.    |
| 8. Кравченко В.П.    | 22. Колкин М.И.       |
| 9. Драгошинов И.А.   | 23. Ахламенок Г.В.    |
| 10. Дунце В.К.       | 24. Буйвид Э.Г.       |
| 11. Китаев А.М.      | 25. Шульга Г.К.       |
| 12. Александров Ю.И. | 26. Рябченко В.К.     |
| 13. Киселева В.Д.    | 27. Пухов М.И.        |
| 14. Шлосберг Н.Е.    | 28. Петраковский Я.И. |
| 15.                  | 29. Селезнева И.А.    |

ПОВЕСТКА ДНЯ

1. Новое "Положение о работе постоянно-действующей комиссии по качеству".  
Докладчик т. Склярский Е.А.
2. Ход выполнения мероприятий по решению ПДК по качеству.  
Докладчик т. Шлосберг Н.Е.
3. Работа ОКБ по улучшению качества никелирования ножки П601.  
Докладчик т. Карпов В.И.
4. Качество лужения внешних выводов м/м и микротранзисторов.  
Докладчик т. Дзюбенко П.И.

Вопрос 1. т. Склярский Е.А.

Ознакомившись с опытом работы постоянно-действующей комиссии по качеству на передовых предприятиях гор. Риги решено изменить порядок работы ПДК по качеству на нашем заводе.

## Решение:

1. Заседания ПДК по качеству происходят 1 раз в месяц в соответствии с планом работы ПДК составленным на квартал и утвержденным директором завода.

2. Решения ПДК по качеству записываются в протоколе засе-

дания и имеют силу плана мероприятий по заводу, утвержденного главным инженером.

На IV кв. утвержден план работы ПДК по качеству.

- Вопрос 2. Сообщение о ходе выполнения плана мероприятий по решению ПДК по качеству от 28.III.1966 г. и принятию решений о ходе дальнейших работ.
- По п.1. Технологию одноэтапного насурмлиения можно считать отработанной. ОТ оформить технологическую документацию.  
Срок - 25 октября с.г.
- По п.2. Работа снимается ввиду отсутствия достаточно точных методов химического контроля состава сплава.
- По п.3. Работа ведется постоянно.
- По п.4. Работа выполняется согласно плана-графика.
- По п.5. Изготовление центрифуги задерживается из-за отсутствия ду ралевого листа необходимой толщины.  
Тов. Пухову М.И. } - в недельный срок рассмотреть  
тов.Петраковскому } вопрос о замене материала.
- По п.6. Внедрение травильно-отмывочного агрегата задерживается по ряду технических причин.  
Тов. Кравченко - к I ноября с.г. доложить о всех вопросах, связанных с внедрением агрегата.
- По п.7. Работа выполнена.
- По п.8. Приспособление разработано, но изготовление затруднено ввиду высокой точности обработки некоторых поверхностей.  
Петраковскому - к 12 октября решить вопрос об изготовлении приспособления для дозировки и загрузки КВ-3.
- По п.9. Кассеты изготовлены, внедрение задержалось из-за вопросов обработки кассет, который решается отдельно.  
т. Кравченко - внедрить кассеты таллинокой конструкции к I декабря.
- По п.10. Проволока получена.  
Тов. Мадееву в ноябре провести опытную партию.
- По п.11. Работу в таком разрезе проводить нецелесообразно. Провести работу по определению ресурса приборов при механических и климатических воздействиях.  
Ответственная тов. Шульц.  
Срок окончания - декабрь 1966г.
- По п. 12. Работа проведена. Представлен отчет.  
Тов. Колжину к I ноября представить рекомендации.
- По п. 13. Работа выполнена.
- По п. 14. Работа выполнена.

- По п. 15, 16, 19. Срок окончания работ переносится на октябрь с.г.
- По п. 17. Срок внедрения сферического инструмента переносится на ноябрь с.г.
- По п. 18. Работа выполнена.  
тов. Луфту к 1 ноября изготовить опытный образец ацетоновой бомбы.  
тов. Кравченко - к 1 января провести опытную эксплуатацию.
- По п. 20. Работа выполнена.  
Тов. Иванову к 5 октября представить отчет.
- По п. 21. Работа окончена.
- По п. 21. Работа окончена.  
Тов. Ахламенку к 5 октября представить отчет.  
Тов. Злыдневу Б. в IV кв. провести установочную партию с кристаллодержателем, покрытым Sn+Bi
- По п. 22. Работа выполнена, представлен отчет.  
Тов. Злыдневу в IV кв. провести установочную партию диодов Д-18 с толщиной кристаллов 30+40мк.
- По п. 23. Устройство для контроля диодов в ходе токовой тренировки разработано.  
Тов. Луфту к 1 декабря изготовить согласно заявки цеха 3.
- По п. 24. Работа не выполнена, на кристаллах германия класс чистоты  $\nabla 8 - \nabla 9$ .  
Тов. Мадееву - до 1 января принять решение о необходимом классе чистоты.
- По п. 25. Контроль проводится.
- По п. 26. тов. Склярскому до 7 октября с.г. решить вопрос о внедрении маршрута "Диод-1" и внедрении токовой тренировки, режим которой разработан лабораторией надежности.
- По п. 27. ✓
- По п. 28. ? тов. Буйvidу согласовать с АН ЛССР срок изготовления установки для определения пробивных напряжений диодов Д-18.

Вопрос 3. Докладчик тов. Карпов В.И.

Для улучшения антикоррозийного покрытия ножки П601 ОКБ провело работы в 2-х направлениях:

- а) уменьшение ржавления выводов за счет их никелирования с последующим вжиганием;
- б) уменьшить разброс никеля по толщине за счет совмещения гальванического и химического способов никелирования.

РЕШЕНИЕ:

- 1. т. Ахламенку - к 15 октября проверить ножки П601 с выводами с вожженным никелем на гелиевом течеискателе.
- 2. т. Мадееву - взять под контроль работы по плану-графику по подготовке производства внедрения никелирования деталей изолятора П601.
- 3. т. Ахламенку - к 15 октября подсчитать экономические потери при переходе на комбинированный способ никелирования, проверить приборы на герметичность, сравнить с результатами проверки на герметичность серийных приборов.
- 4. т. Мадееву - к 15 октября подготовить письма в АН ЛССР с запросом о методах улучшения никелирования

Вопрос 4. Докладчик т. Дзюбенко

Причина потемнения выводов до сих пор не ясна. Пытались менять флюс и припой на ножках П416. Лучшие результаты получены применением припоя SnIn; можно SnBi и. Лужение предлагается проводить на готовых приборах ПОС 61.

Для улучшения качества лужения ножки М-4-4 предлагается лужение припоем SnBi на готовом приборе. Предлагается использовать опыт п/я 997 - вместо горячего лужения внедрять гальваническое покрытие SnBi.

РЕШЕНИЕ: т. Мадееву - к 10 октября составить программу по внедрению гальванического лужения SnBi готовых транзисторов П416, М-4-4.

т. Мадееву } - ознакомиться с требованиями к качеству лужения на других заводах. Срок IV квартал.  
т. Ильину }

Председатель ПДК по качеству *Склярский* (Е. Склярский).

Секретарь ПДК *Шлосберг* (Н. Шлосберг).