

179



РИЖСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО  
ЗНАМЕНИ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ

**„РИГАХИММАШ“**

# ПРИКАЗ

г. РИГА

16.02. 1988 г.

№ 119

В целях улучшения учета изготовленных деталей на производственных участках завода, —

### П Р И К А З Ы В А Ю:

I. План мероприятий по улучшению содержания внутризаводской тары утвердить.

— с 01 марта 1988 года:

2. Вся изготовленная производственными участками продукция: заготовки, детали, узлы — перед отправкой с участка подлежит предъявлению работнику ОТК производственным мастером (ст.мастером в отсутствие мастера) с накладной формы П-25(а) с его подписью, подтверждающей количество предъявленной продукции.

3. Работник ОТК осуществляет техническую приемку предъявленной участком продукции и подтверждает подписью и своим штампом качество и количество принятой продукции, указанной в накладной. Номер накладной и количество принятой продукции регистрируются в журнале учета накладных ОТК.

4. В случаях, когда возникают разногласия между мастером и контролером ОТК по количеству в накладной и в таре, контролер ОТК обязан продукцию не принимать до проверки количества мастером участка.

5. Мастер участка в накладной обязательно указывает номер тары и передает ее транспортному рабочему (шоферу) для передачи ее мастеру или распределителю работ (кладовщику) участка (склада) получателя.

6. Производственным мастерам обеспечить учет поступивших деталей и выходящих деталей. В случаях выявления брака, утери, излишков своевременно оформлять акты для выявления виновников для возмещения ущерба.

7. Производственные мастера (бригадиры) несут ответственность за несоответствие количества продукции (деталей), прошедших по накладной, с наличием продукции (деталей) по итогам месяца.

8. Работник ОТК несет ответственность только за соответствие количества, указанного в накладных, количеству деталей, вышедших с участка.

9. Маршрутный лист формы Т-23 отменяется.

10. Главному бухгалтеру т.Тимофееву Ю.Н. и заместителю директора по производству т.Бродскому Е.А. в срок до 01.03.88г переработать инструкцию по применению накладной П-25(а) с учетом настоящего приказа.

II. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на зам.директора по производству т.Бродского Е.А., а в части выполнения плана мероприятий по п. I на гл.инженера т.Пинегина Л.Н.

Директор завода

В.В.Рябушкин

Визируют: Гл.инженер -

Зам.директора по качеству -

Зам.директора по производству -

Главный бухгалтер -

Начальник ООТиЗ -