

УТВЕРЖДО  
А.И.Басинов  
Директор РККЗ "Кайя"  
Э.А.Фелдберг  
мая 1980. года

## ПЛАНИРОВАНИЕ

### внедрения новой техники и прогрессивной технологии по РККЗ "Кайя" на 1980.год.

Название мероприятия	Един. Всего	изм. на	тадам	Затраты				Условно- эффектив.	Условно- высвобожд. рабочих				
				I	II	III	IV						
				2	3	4	5	6	7	8	9	10	II

#### Всесоюзные задания

502.Производство консервов  
и пресервов в таре из алю-  
миниевой ленты

муб 3,0 0,5 0,5 1,0 1,0

501.Механизация разделки рыбы

(авт.св. №212495, 351523, 341459,  
382406, 345912) маш. т.тн.

6 I 2 2 I

503.Комплексная механизация

консервного производства(ион.

авт.св. 426919, 227154)

линий муб 9,5 2 2,5 3,0 2,0

#### Задание Латрыбпрома

вение малогабаритного бланширо-

шт I - I - -

на Н2-ИПГ

1 - 2 -

--- 2 --- 3 --- 4 --- 5 --- 6 --- 7 --- 8 --- 9 --- 10 --- 11 ---

ие производства цельно-  
ваний бании №276 из

ния туб 2000 - 600 700 700

одприятия по инициативе предприятия.

ленное освоение машины  
делки мелкой рыбы

-ПО шт. I I 1,5 3,7 8,2

аллюминиевой банкотары м.ф.б.12 3 3 3 3

ленное освоение машины для

"Кучек" со ставриды

РЛ-40 шт. 2 2 - - 4,5 0,9 0,6

ие автомата стабилиза-  
ции НЭ-ИВА-106 шт. I - - I -

рение системы пневмотран-  
спорта рыбных отходов комплI

ранизация и внедрение ма-  
шины исполненных мойки ба-

Б-2 шт. I I

рение автоматических раз-

гулоиной жестоб4-СНЕ шт. 2

2

акция матриц штампов бан-

на прессах РЕЦ63 и РКЦ63 шт. 6

- 2 2 2 1,6 1,6

И.о. главного инженера

Рубан

С.Рубан

Бахмарт

УТВЕРДЛЮ

Директор Рижского консервно-кулинарного  
завода "Кайя"

В.А.Бахмартов

1979.года

СВОДНЫЙ ПЛАН

ВНЕДРЕНИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ, ПРОГРЕССИВНОЙ ТЕХНОЛОГИИ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ  
по Рижскому консервно-кулинарному заводу "Кайя" на 1979.год.

Наименование мероприятия	Един. изм.	Всего на 1979. год	в том числе по				Затраты на внедр.	Условно- годовая экономич. эффективн.	Условно высвобожд. рабочих
			I	II	III	IV			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

Союзные задания

2.40.402.Производство консервов и пресервов в таре из алюминия муб		1,0		0,3	0,3	0,4				
5.40.401Механизация разделки рыбы маш исп.ав.св.212495,351523	т.ти.	1 6,0		1 1,5	1,5	2				
5.40.403.Комплексная механизация	лин мую	— 9	— 2	— 2	— 3	— 2				
Внедрение типовых проектов органи- зации труда на рабочих местах ра- бочих массовых профессий	человек	20	-	-	20	-				
Внедрение типовых проектов орга- низации труда на рабочих местах инженерно-технических работников и служащих	человек	7	3	2	-	2				
Внедрение типовых проектов органи- зации труда на участках	уч. чел	1/34			/10	1/24				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
Задания ВРНО "Заприба"										
Изготовление, монтаж линии лами-										
ровки листовой жести		линейк I				I		62,0	I,2	2,2
Задания п/о "Лагрибпром"										
Внедрение машин для мойки на-										
полненных банок после запечки П-2 маш	2					I	I			
Реконструкция рыборазделочного										
участка консервного цеха		уч. I				I				
10. Внедрение устройств для снятия										
"жучек" со ставриди		устр. 2		2						
Пороприятия по капитальному строительству										
11. Промышленное освоение участка										
по приготовлению, нанесению полу-										
фабриката для горячего копчения компл I					I				3,7	4
12. Промышленное освоение установ-										
ки механизированной мойки пици-										
нов	компл. I		I					9,94	I,6	0,4
13. Внедрение дозатора соли в										
часловаливочных машинах по рапир. вт.2			I	I				0,1	II,9	
14. Монтаж судового бланширователя		вт I				I		43;0	Прирост мощности	
в консервном цехе.										
15. Внедрение автоматической систе-										
мы стерилизации на основании										
приборов ПФТ-2 и РДЭ		компл. I				I				
16. Выпуск алюминиевой тары и.ф.б.	4,5	1,6	1,5		I,0	I,0				

- 5 -

2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

План производства новых видов продукции и передовой технологии.

17. Освоение новых видов прессеров из океанических рыб:

17.1. Скумбрия атл. з нарезке по домашнему(кусочки) туб 150 30 50 20 50

18. Выпуск новых видов кулинарии

18.1. Москва "Закусочная" кулинария

в стеклянных банках 0,5л цпц 30 25 5

19. Освоение новых пород рыб для производства рыбных полуфабрикатов тн 70 40 10 10 10

20. Освоение океанических пород рыб

в производство рыбопродукции горячего копчения тн 150 80 20 20 30

ИТОГ

21. Разработка и внедрение стандартов предприятия с целью усовершенствования КС УКП

шт	5	1	2	2
----	---	---	---	---

Главный инженер

Е.Я.Бабрис

*Бахмаков*

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского консервно-кулинарного  
завода "Кайя"

*Бахмаков*

В.А.Бахмаков  
1978.года

СВОДНЫЙ ПЛАН

ВНЕДРЕНИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ, ПРОГРЕССИВНОЙ ТЕХНОЛОГИИ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ  
по Рижскому консервно-кулинарному заводу "Кайя" на 1978.год

№ п.п.	Наименование мероприятий	Един. изм. на 1978.	Объём внедрения в т.ч. по кварталам	Затраты Годовой Условное факт.на эконом. высвоб.				год	I	II	III	IV	внедре- ние в т. в т.руб. руб.	
				I	II	III	IV							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				

Задание Госплана и МРХ СССР

I. Прогрессивная технология

I.1. 2.40.302. Производство консервов в таре

из алюминиевой ленты муб 0,7 0,3 0,4

2. Механизация производственных процессов

2.1.5.40.203. Комплексная механизация консерв-

ного производства (авт.свид. 426919 линий 227154)  
муб 10 3,5 2,5 2,0 2,0

2.2.5.40.301. Механизация разделки рыб (авт.св. №212495)  
маш 4 - I - - 3  
т.тн. 6 1,5 1,5 1,5 1,5

Задание РОРИ Задриба

I. Прогрессивная технология

I.2. Производство новых видов консервов,  
пресервов, рыбопродукции, вт.ч. выра-

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

бованых на импортном оборудовании  
закупленном на выставке "Инрибпром-75"

I.2.1. Консервы, пресервы

I.2.1.1. филе мелкой рыбы в различных со-  
усах и заливках

туб 2

I

I

I.2.2. Рыбопродукции

I.2.2.1. пастообразные рыбопрод. 30.г.

баночки из алюминиевой фольги тн 50

20

30

I.3. Соломки из рыбного теста

тн 7

3

4

Ш. Научная организация труда

3.1. Внедрение типовых проектов органи-  
зации труда на рабочих местах ма-  
совых профессий

чел 15

-

10

5

3.2. Внедрение типовых проектов органи-  
зации труда на рабочих местах ин-  
женерно-технических работников и

служащих

чел 7

3

4

II. Задания по ПОРП "Латрыбпром"

4.1. Монтаж линии лакировки листовой  
металлической в составе лакировочной ма-  
шины и конвейерной сушильной печи к-т I

I

У. Предприятия по инициативе предприятия

5.1. По механизации и автоматизации производственных процессов

5.1.1. Внедрение механизированной су-

I 2 3 4 5 6 7 8 9 10 II

ильной печи ЛХБ-47(после мо-  
дернизации)

шт

I

I

улучшение качества прод.

5.1.2.Освоение в производство ав-  
томатические прессы РХД63  
для производства банки №3  
из алюминия

шт

2

2

203

0,6

0,4

5.1.3.Внедрение разделочно-нани-  
зочного конвейера в отделе-  
нии горячего копчения рыбы компл

I

I

улучшение условий труда

5.1.4.Внедрение механизированного  
дефростера ДМ1,5

шт

I

I

5.1.5.Внедрение модернизированной  
машины мойки наполненных ба-  
нок УМБ-2

шт

I

I

6,3

0,9

0,7

5.1.6.Изготовление и внедрение  
чешуесъёмного барабана в кон-  
сервном цехе

шт

I

I

5.1w7.Механизация учётно-расчётных  
операций с внедрением машин  
"Аскота"

шт

I

I

У.2.План производства новых и улучшенных видов

5.2.1.Прессервы из сардинеллы филе-  
кусочки в различных заливках  
в банке №21

туб

20

20

2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
5.2.2. Мойва изаренная в маринаде в стеклобанках 0,5кг	цнт	400	120	90	100	90	-	-	
5.2.3. Мойва в томатном соусе в стеклобанках 0,5кг	цнт	50	-	15	15	20			
5.2.4. Салака в томатном соусе в стеклобанках 0,5кг	цнт	50	15	15	10	10			
5.2.5. Скумбрия потрашённая б/г холодного копчения	тн	50	-	10	20	20			
5.2.6. Ставрида потрашённая б/г холодного копчения	тн	100	40	20	20	20			

Главный инженер

И.Бабрис