

21

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Председатель заводского
комитета

Директор стеклозавода
"Саркандоугава"

А.А.Бондаренко

Ю.Л.Кандинов

" 28 " июля 1975г.

" 28 " июля 1975г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

на переупаковку стекла в
контейнера

Вводится с 1-го апреля 1975г.

	Ед. изм.	Раз ряд	Часов. тариф. ставка	Норма выра- ботки	Норма вре- мени	Расце- нок за 1000 кв.м.
Открыть контейнер, выбрать целые листы, поставить их на труль, удалить битые листы, добавить в место битых целые, сосчитать к-во целых листов в контей- нере, закрыть контей- нер	1000 кв.м.	3-Т	0,513	1,03	7,8	4-00

Примечание:

Премия выплачивается на основании общего
Положения о премировании, разработанного цехом.

Начальник ЦОТЗ

Р.К. Бекере

Р.К.Бекере

Начальник цеха

М.Х. Малере

М.Х.Малере

Пред.цехкома

Н.Зарубин

Н.Зарубин

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ" 22

Председатель заводского
комитета

Директор стеколзавода
"Саркандаугава"

А.А. Бондаренко
А.А. Бондаренко

Ю.Д. Кандинов
Ю.Д. Кандинов

"17" марта 1975г.

"17" марта 1975 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

на комплектовку стекла и маркировку ящиков
по машинно-ванному цеху.

Вводятся с 1 апреля 1975 г.

Описание работ	Ед. изм.	Разряд	Часов. тариф. ставка	Норма выработки	Норма времени	Расценки
Укомплектовать стекло по ящикам, соблюдать толщину, сортность, размеры стекла, делать соответствующие надписи на набранном стекле и ящиках.....						
Брать стекло от стенок и накладывать на трули, битые стекла снимать с трулей и составлять на свободные...						
Снятые излишние стекла с трулей собрать на отдельные трули и комплектовать по ящикам.....						
Убрать рабочее место на II-м этаже.....						
Получить со склада краску и керосин, приготовить краску, маркировать ящики, согласно ГОСТу по наборочным листам, содержать в чистоте маркировочные номера, следить за чистотой в помещении маркировки.....	1000 кв.м	2-Н	0-422	397I	2,015	0-85

Примечание: Премия выплачивается на основании общего положения о премировании, разработанного в цехе.

Начальник ООТЗ
Начальник цеха
Пред. цехкома

Р.К. Бекере
М.Х. Малере
Н.С. Зарубин

Р.К. Бекере
М.Х. Малере
Н.С. Зарубин

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Председатель заводского комитета

Директор стеклозавода "Саркандаугава"

А.А. Бондаренко
А.А. Бондаренко
17 " марта 1975г.

О.Л. Кандинов
О.Л. Кандинов
" 17 " марта 1975г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

на упаковку-укладку стекла вручную в ящики и контейнеры по машинно-ванному цеху

Вводятся с I апреля 1975г.

№ п	Описание работ	Ед. изм.	Раз ряд	Часов. тариф. ставка	Норма выработки	Норма времени	Расценка
	I	2	3	4	5	6	7
•	Упаковка-укладка стекла в ящики вручную.						
	принять наборный лист, стекло отмаркированные ящики от г.упаковщика, подогнать трули со стеклом, поднести ящики и грузку к месту упаковки на расст. до 50 метров, подгото-вить рабочее место для упа-ковки, упаковать стекло согласно требованиям ГОСТа. При наличии битых стекол на руле, заменить целыми. Под-возка стекла, стружки и опилок к месту упаковки.						
) по ширине от 155 см и высоте до 150 см с прибавкой поковки	ящ.	3-Т	0-513	70	0,1366	0-07
	"- от 160см до 250 см	"-	3-Т	0-513	35	0,27	0-138
) то же на экспорт:						
	от 155см и высоте до 150см	"-	3-Т	0-513	14	0,672	0-344
	от 160 см до 250 см	"-	3-Т	0-513	7	1,344	0-688
•	Переунаковка стекла	ящ.	3-Т	0-513	14	0,672	0-344

24

I	2	3	4	5	6	7
Упаковка стекла в контейнеры:						
открыть контейнер, осмотреть его, очистить от кусочков стеклобоя, установить стекло контейнер, согласно ГОСТа						
по толщинам, размерам и сортности. Укрепить стекло соответствующими планками, закрыть контейнер, запломбировать. Сделать надпись на контейнере (толщина, размер, к-во листов) Сделать запись контейнеров в наборном таблице. Взять рабочее место						
по ширине от 160см до 220см и высоте от 130см до 160см при толщине листов:						
2-2,5мм	M2	3-T	0,5I3	I700	4,7	2-4I
3 мм	M2	3-T	0,5I3	I400	5,7	2-92
4 мм	M2	3-T	0,5I3	II20	7,1	3-64
5-6мм	M2	3-T	0,5I3	780	10,3	5-28
если площадь листа больше 2 м2 норму времени и расценок по толщинам применять с коэф. 1,4						
2-2,5мм	M2	3-T	0,5I3	I216	6,58	3-37
3 мм	M2	3-T	0,5I3	I003	7,98	4-09
4 мм	M2	3-T	0,5I3	805	9,94	5-10
5-6мм	M2	3-T	0,5I3	555	14,42	7-39

Примечание: Премия выплачивается на основании общего Положения о премировании, разработанного в цехе.

Начальник ООТЗ

Р.К.Бекере

Начальник МВЦ

М.Х.Малере

Пред. цехкома

Н.Зарубин

25

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Председатель заводского
комитета

Директор стекольного завода
"Саркандаугава"

А.А. Бондаренко
А.А. Бондаренко
"16" апреля 1975г.

Ю.Л. Кандинов
Ю.Л. Кандинов
"16" апреля 1975г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ
на упаковку стекла на экспорт

Вводятся с 1 мая 1975г.
на один месяц

Описание работ	Ед. изм.	Разряд	Часов. тариф. ставка	Норма выработки ботки	Норма времени	Расценки за 100 м2
Упаковка стекла на экспорт размером 165x73 см	м2	3-Т	0,513	155	5,17	2,65

Начальник ООТЗ *Р.К. Бекере* Р.К. Бекере

Начальник ц.ВВС *М.Х. Малере* М.Х. Малере

Пред. цехкома: *Обухов* /Зарубин/

"СОГЛАСОВАНО"

Председатель заводского комитета

А.А.Бондаренко

"14" 1 1978 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор стекольного завода "Саркандеутава"

Ю.Л.Кандинов

"16" X 1975 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

на оплату труда бригады выработки машинно-ванного цеха

Вводится с 1/12-75

Наименование профессии	К-во рабоч.	Разр. рабоч.	Часовая тарифн. ставка	Смен. тариф. фонд в руб.	Смен. тариф. врем.	Ед. изм.	Норма выработ ки в смену	Норма времени	Расценка за ед. (1000 м2)
1. Машинист ВВС	1	6-В	0,863	6,904	8	м2	4900	1,633	1-409
2. Машинист ВВС	1	5-В	0,754	6,032	8	м2	4900	1,633	1-231
Бортовые	2	3-В	0,606	9,696	16	м2	4900	3,265	1-979
Итого:	4			22,632	32	м2	4900	6,531	4-619

- Примечание: 1. Премия начисляется на основании положения о премировании, разработанного в цехе.
 2. Нормы выработки и расценки составлены по нарезанному стеклу в условном 2мм исчислении.
 3. В расчет заложены сл.переводные коэффициенты: 2мм - 1; 2,5мм - 1,25; 3мм - 1,5; 4мм - 2; 5мм - 2,5.

Начальник ООТЗ
Начальник цеха
Пред.цехкома

Handwritten signature

Handwritten signature Р.К.Бекере
Handwritten signature М.Х.Малере
Handwritten signature А.А.Кейш

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕР. ДАЮ"

Председатель заводского
комитета

Директор стекольного завода
"Саранцаутата"

А. А. Бондаренко

В. Л. Кандинов

" 14 " 8 1975 г.

" 14 " 8 1975 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЧЕТЫ

на изготовление стекла "Мороз" по м/в цеху

Вводятся с 1/12-75

Описание работ	Ед. изм.	Раз-ряд	Часов. тариф. ставка	Норма выработ ки	Норма времени	Расчет за 1 м ²
<p>однести стекло и песок к месту работы с подносной на расстоянии до 50м, отматировать стекло, готовое отнести на расстояние до 10м и составить в пирамиду. Растопить печь с подносной угля и дров на расстоянии до 25м, приготовить раствор клея, поднести стекло, наложить слой клея на стекло и уложить стекло на стеллажи сушильной камеры, в протяжении изготовления "мороза" поддерживать заданную температуру в сушильной камере. Снять стекло со стеллажей, очистить от слоя клея и прирезать по размерам. Поднести ящики и положить к месту упаковки, комплектовать и упаковать стекло с нанесением маркировки на ящик.</p> <p>Служивание и уход за компрессором. Уборка рабочего места.</p>	м2	4-В	0,67	20,4	0,393	0-263

Примечание: Премия начисляется на основании положения о премировании, разработанного в цехе.

Начальник ООТЗ

Р. К. Бекере Р. К. Бекере

Начальник цеха

М. Х. Малере М. Х. Малере

Предцехкома

А. М.

32

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

Председатель заводского комитета

Директор стекольного завода "Сарзанцаугата"

А. А. Бондаренко

В. Л. Кандинов

" 14 " 8 1975 г.

" 16 " X 1975 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЧЕТЫ

на резку стекла резчиком и подменным резчиком по м/в цеху

Вводятся с 1/IX-75

Описание работ	Ед. изм.	Разряд	Часов. тариф. ставка	Норма выработ ки	Норма времени	Расчет за 1000.
Резчик горячего стекла	м ²	4-В	0-670	1554	5,149	3-45
Подменный резчик горячего стекла:						
Руководство бригадой. Следить за качеством транспортировки и резки стекла. Следить за производственной дисциплиной на верхней площадке при обслуживании машин ВВС и резке стекла. Сдаёт готовую продукцию контродерам цеха. Отвечает за т/б и охрану труда резчиков стекла, подменяет резчиков стекла и при отсутствии, сам режет стекло. Совместно с резчиком снимает заказное и сверхгабаритное стекло. Отвечает за чистоту и порядок в помещении резки стекла	м ²	4-В	0-670	4660	1,716	I-15

- Примечание: 1. Премия начисляется на основании положения о премировании, разработанного в цехе.
 2. В расчет заложены следующие переводные коэф.: 2мм - I; 2,5мм - I,25; 3мм - I,5; 4мм - 2; 5мм - 2,5; 6мм - 3,0.
 3. План. сортность: I сорт - 74%; II сорт - 26%.

Начальник ООТЗ
Начальник цеха
Предцехкома

Р. К. Бекере
М. Х. Малере

0.539
сн. заказа

33
"СОГЛАСОВАНО"

Председатель заводского
комитета

А. А. Бондаренко
А. А. Бондаренко

"14" 8 1975 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор стекольного завода
"Саржандура"

Б. Л. Кандинов
Б. Л. Кандинов

"14" 15 1975 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

по машинно-ванному цеху

Вводится с 1/11-75

Описание работ	Ед. изм.	Раз-ряд	Часов. тарифн. ставка	Норма выработ ки	Норма времени	Расцен ки
Стекловар	м2	5-В	0,754	4900	1,633	1,231
Каменщик-печник	м2	4-В	0,67	4900	1,633	1,094
Транспорт.стекла	м2	3-В	0,606	4900	1,633	0,99
Эл.монтер по обл.обор.	м2	4-В	0,67	4900	1,633	1,094
Засыпщик шихты	м2	3-В	0,606	4900	1,633	0,990

- Примечание: 1. Премия начисляется на основании положения о премировании, разработанного в цехе.
2. Нормы выработки и расценки составлены по нарезанному стеклу в усл.2 мм исчисления.
3. В расчет заложены следующие переводные коэффициенты: 2мм - 1,0; 2,5мм - 1,25; 3мм - 1,5; 4мм - 2; 5мм - 2,5.

Начальник ООТЗ

Начальник цеха

Пред.цехкома

Р. К. Бекере
Р. К. Бекере

М. Х. Малере
М. Х. Малере