

24

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Председатель заводского  
комитета

Директор стекольного завода  
"Саркандаугава"

*А.А. Бондаренко*

А.А. Бондаренко

*Ю.Л. Кандинов*

Ю.Л. Кандинов

15 " ноября 1977г.

" 15 " ноября 1977г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

на текущие работы по цеху ВВС

Вводятся с 1 декабря 1977г.

Описание работ	Ед. изм.	Раз-ряд	Норма времени	Расценка
2	3	4	5	6
Съем заказов (целые листы)				
3 мм от 130x180 и выше				
4 мм от 120x170 и выше				
5 мм от 100x200 110x160 и выше	смена	3-Н	8,0	4,31
Смена валиков машин вытягивания стекла с заменой всех деталей, работа производится во время разогрева подмашинной камеры при высокой температуре	пар	5-В	18,62	14,04
Пошив респираторов из марли и ваты	шт.	1-Н	0,32	0,143
Пошив нарукавников и гамаш	"	1-Н	0,45	0,20
Выемка стекол с очисткой фальцев и снятием штаников, порезка и прирезка стекол, промазка фальцев и стекол или обкладыва- ние прокладками, вставка стекол в креплении их и установкой штаников, протирка стекол (в деревянные переплеты)	п/м	3-Н	0,11	0,066
Изготовить резиновые шифры для маркировки ящиков	компл.	3-В	42,0	25,45
Произвести первичную переборку эрклезы во время холодного ремонта, а также стеклобоя с выполнением следующих операций: перекидка стеклобоя лопаткой на 3 метра; просев боя через сито с удале- нием грязи;				

-----  
 переборка боя с накладкой  
 в ящик;

относка ящика с боем на расстояние до 50 м	тн	I-B	4,83	2,43
Произвести вторичную переборку эрклеза с выполнением операций в <u>7</u> пункте	"	I-B	6,46	3,25
Набивка валиков асбестом	шт.	3-B	3,14	1,90
Чистка свода ванной печи от сплавившейся шихты	м2	4-B	1,49	1,00
Составление стекла и комплектовка его по толщинам и размерам	I000 м2	2-H	7,49	3,65
Сменить муфеля в горелках в горячих условиях и всеми подгот. работами	шт.	4-B	2,00	1,34
Открытие и закрытие контейнеров	"	3-H	0,219 0,204	0,118 0,11
Кап. ремонт вагонок для стекла (смена колес, сварочные работы, смена планок и войлока)	"	3-H	3,8	2,05
Средний ремонт вагонок для стекла	"	3-H	1,53	0,82
Изготовить защитные ширмы из листового железа, асбеста или проволоки, и заделать асбестовым раствором	шт.	5	0,94	0,709
Загрузка шихты и боя в ванную печь вручную с подносной до 50 м и сортировкой, отталкивание гребком от кармана в горячих условиях	тн	2	3,74	2,051
Установить уравнимер в горячих условиях	шт.	5	1,12	0,844
Сменить плиты на кармане печи без отключения газа	"	6	1,14	0,984
Выправить металлические шибера и промазать асбестовым раствором	"	5	1,86	1,402
Перекрыть окна, на ванной печи плитами с промазкой раствором	м2	5	2,98	2,247
Побелка вручную кистью в горячем состоянии со всеми подготовительными работами	"	3	0,13	0,079
Сменить подклинку в бассейне ванной печи в горячем состоянии	шт.	6	0,29	0,250
Прозмазка швов раствором в горячем состоянии с применением раствора	ц/м	4	0,22	0,15
Смести пыль со сводов в горячем состоянии со всеми подготов. работами	м2	3	0,11	0,067
Смести пыль со стен бассейна на в/печи со всеми подготовительными работами	м2	3	0,07	0,042
Штукатурка в горячих условиях	"	4	0,30	0,20

Кирпичная кладка в нормальных условиях со всеми подготовительными работами	м3	6	6,2	5,35
Кирпичная кладка в горячем состоянии без отключения газа во всеми подготовительными работами	"	6	19,55	16,872
Выбрать остекленный шлак и кирпичный лом из-под насадочных камер с выкидкой на расстояние до 15 м в горячих условиях со всеми подготовительными работами	тн	5	5,96	4,494
Пригоночная теска магnezитового кирпича в нормальных условиях	м2	6	0,22	0,169
Конструктивная теска шамотного кирпича на клин по ребру	10 шт.	6	0,32	0,276
Теска шамотного кирпича 300x150x75 по плоскости на клин	"	6	0,524	0,452
Теска шамотного кирпича 300x50x75 для пят сводов и арок и на фаску вдоль (по ложку)	"	6	0,18	0,155
Приготовление огнеупорного раствора вручную	м3	3	1,69	1,024
Изоляция шахты машин ВВС и подмашинных камер минеральной ватой и другими изоляционными материалами с обмазкой раствором на жидком стекле в горячих условиях со всеми подготовительными работами	м2	5	2,08	1,570
Очистить своды и торцевые стены на в/печи от спекшейся шихты и огнеупорного раствора в горячих условиях со всеми подготовительными работами	м2	4	1,194	0,80
Заделка шиберов под в/печью со всеми подготовительными работами	м3	5	4,92	3,709
Очистка кирпича от сплавившегося раствора с укладкой в штабеля	м3	3	2,47	1,331
Промывка насадки регенератора	м3	4	1,12	0,75
Выбивка эрклеза в котловане	тн	3	1,83	1,11
Сменить выстилку (пола) по выносной плоской арке и заделать огнеупорной массой неплотности кладки без отключения газа на в/печи и прекращения засыпки шихты со всеми подготовительными работами	м2	6	13,91	12,00

Заменить в подвесной стене динасовый зуб в горячих и неудобных условиях	шт.	5	6,18	4,660
Выбросить заградительный холодильник на сыпчом кармане в/печи при работающих загрузчиках и без отклонения газа	"	5	11,69	8,814
Подноска эрклеза с сортировкой из котлована на расстояние до 100 м	тн	2	3,70	2,028
Промывка эрклеза	"	2	6,16	3,376
Замена насадки (сопла) газовой горелки на в/печи в горячих условиях со всеми подготовительными работами	шт.	4	1,84	1,238
Открыть смотровое окно в рубашке регенераторов, промазать и закрыть	"	5	0,30	0,266
Сделать замер износа брусьев в горячем состоянии	Ибр.	6	1,1	0,949
Обмазка раствором мест имеющих неплотности герметизации с приготовлением раствора в горячих условиях	м2	4	0,37	0,248
Пробивка швов кладки огнеупорным раствором с приготовлением раствора и всеми подготовительными работами	п/м	5	0,89	0,671
Замена разгрузочных поднасадочных арок в горячих условиях при замене насадки регенераторов со всеми подготовительными работами	м3	6	14,35	12,384
Заделка сквозного (сыпчного и эфранного узла), подвесных стен, главного свода и сводов горелок без отклонения газа на в/печи со всеми подготовительными работами	м2	6	26,36	22,749
Пробить лейку для спуска стекла размером 500x300x200 в горячих условиях	шт.	5	52,14	39,313
Ломка "козла" в насадке регенераторов горячих условиях с выкидкой на расстоянии до 15 м	м3	4	34,33	23,00
Подача нового кирпича с подноской до 25 м в горячих условиях с укладкой в штабель	тн	2	1,385	0,759
Относка старого кирпича на расстояние до 25 м с укладкой в штабели	"	2	1,385	0,759

Перекрытие горелок, навеска асбестовых ширм, заделка местного прогара	шт.	4	0,75	0,50
Чистка дымовоздушных каналов с выкладкой кирпича на расстояние до 15 м	м3	4	6,20	4,15
Разборка насадки с выкладкой до 15 м в горячих условиях и кладка насадки	тн	4	3,46	2,318
Разборка и заделка разделительной стены в горячих условиях	м3	4	13,24	8,870
Разборка и заделка рубашек регенераторов с откидкой кирпича до 15 м с укладкой в штабеля в горячих условиях	м3	4	13,58	9,10
Выбивка подклинок и выгородка колоны общего свода в горячих и неудобных условиях	шт.	5	4,92	3,710
Открыть люк борова, почистить, закрыть и обмазать	"	3	0,73	0,442
Заменить пояса на горелках с очисткой кирпича в горячих условиях	п/м	5	0,745	0,562
Кладка стен из стеклоблоков	м3	5	2,93	2,21
Заделать мелкий прогар на своде в горячих условиях	шт.	5	0,45	0,339
Перекрыть дымовоздушные сечения горелок рельсами, заложить плитами и засыпать песком в горячих условиях	шт.	4	9,10	6,10
Разобрать рубашку горелки с удалением плит, рельс и заделать горелку в горячих условиях при работе печи	"	6	5,20	4,487
Очистить щелочь и эрклез со стен ванной печи в горячих условиях	м2	2	1,80	0,986
Заменить пояс на главном своде в горячих условиях в один кирпич	п/м	6	0,88	0,759
Замена лещади в торцевой части машины в горячих условиях	п/м	5	0,65	0,490
Заложить окна канала ВВС плитами и замазать в горячем состоянии	шт.	4	0,44	0,295
Пробить отверстие шлямбуром в шамотном брусе для электропрогрева размером 400x100 в горячих условиях	"	4	1,87	1,25
Рубка плит для перекрытия машин ВВС	"	4	0,44	0,295
Установить пробки для закрытия смотровых отверстий в горелках и заклинках в печи в горячих условиях	"	4	0,90	0,60
Выбросить и вставить новые лодочки машины ВВС с подносной и относной их до 25 метров	шт.	5	14,90	11,235

29

Вскрытие горелки ВВС	шт.	4	1,15	0,770
Смена трубчатых холодильников	"	5	5,72	4,31
Уборка стеклобоя вручную в контейнеры с подноской на расстояние до 6 м	тн.	15	0,411	0,225
Сломать наклонный свод горелки	шт.	5	7,90	5,953
Сделать дополнительный наклонный свод горелки из новых динасовых плит с теской на клин (второй окат)	"	5	14,79	12,764
Хальмовка стекломассы в горячих условиях	тн	5	4,69	3,536
Установить поплавки для уравнимера с разборкой и сборкой рубашки и всеми подготовительными работами в горячих условиях	шт.	5	1,86	1,402
Перекрытие швов шамотными кирпичом со всеми подготовительными работами в горячих условиях	п/м	5	0,33	0,249
Заделать прогар на боковой стене горелки в горячих и неудобных условиях при работе печи в один кирпич	шт.	3	0,88	0,533
Заделать прогар под угольником горелки в горячих условиях при работе печи	"	4	0,75	0,50
Выломать старые подпятники и пяты влетной арки и установить вновь со всеми подготовительными работами в горячих условиях	"	6	9,01	7,776
Разборка <del>кирпич</del> сплавившиеся кладки печи или отдельные конструктивных элементов из огнеупорного кирпича или фасонных изделий при помощи скапели и кувалочки с укладкой годного кирпича в штабель и отбрасыванием мусора на расстояние до 15 м	м3	3-2	4,7	2,71
Заделать торцевые отверстия горелок в горячих условиях	шт.	4	0,47	0,315
Пригоночная теска шамотного кирпича в нормальных условиях	м2	6	0,155	0,134

Замечание: К нормам № 31-35 при теске кирпича в горячих условиях, т.е. при производстве работы в печи или около работающей печи при местной подгонке, применяется коэффициент 2.

Начальник ООТЗ	<i>Венчик</i>	Р.К.Бекере
Начальник МВЦ	<i>ВСУ</i>	В.А.Мелентьев
Председатель цехкома	<i>Облега</i>	Н.С.Зарубин

"СОГЛАСОВАНО"

Председатель заводского  
комитета

*А.А. Бондаренко*  
А.А. Бондаренко

"14" IX 1975 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор стекольного завода  
"Саркандаугава"

*И.Л. Кандинов*  
И.Л. Кандинов

"14" IX 1975 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

на оплату труда бригады отломщиков, отрезчиков, наладчиков  
стекольных автоматов МВЦ

Вводится с 1/IX-75

Наименование профессии	К-во рабоч.	Разр. рабоч.	Часовая тарифн. ставка	Смен. тариф. фонд в руб.	Смен. тариф. врем.	Ед. изм.	Норма выработ ки в смену	Норма времени	Расценка за ед. (1000 м2)
1. Отломщики	2	2-В	0,548	8,77	16	м2	4285	3,734	2-046
2. Отрезчик	1	1-В	0,503	4,02	8	м2	4285	1,867	0-939
3. Наладчик ст. автоматов I	1	4-В	0,67	5,36	8	м2	4285	1,867	1-251
Итого:	4			18,15	32	м2	4285	7,468	4-236

Примечание: 1. Премия начисляется на основании положения о премировании, разработанного в цехе.  
 2. Нормы выработки и расценки составлены по нарезанному стеклу в усл. 2мм исчисления.  
 3. В расчет заложены сл. переводные коэффициенты: 2мм - 1; 2,5мм - 1,25; 3мм - 1,5; 4мм - 2; 5мм - 2,5.

Начальник ООТЗ

Начальник цеха

Пред. цехкома

*Р.К. Бекере*  
Р.К. Бекере

*М.Х. Малере*  
М.Х. Малере

*Н.С. Зарубин*  
Н.С. Зарубин

*В.А. Мелещев*  
В.А. Мелещев

43

УТВЕРЖДАЮ

Гл. инженер стеклозавода  
"Саркандаугава"

*В.Ш. Якупов*

В.Ш. Якупов

" 12 " ноябрь 1979г.

РАСЧЕТ

норм выработки по цеху ВВС

I. Нормы рассчитаны на выработку с учетом физической скорости вытягивания в зависимости от ширины ленты стекла на машине и толщины стекла по следующей формуле:

$$N_B = \frac{V \cdot B \cdot K_r \cdot T_{см} \cdot K_{м.р} \cdot n}{1}$$

где:

V - скорость вытягивания стекла

B - ширина ленты

K<sub>r</sub> - коэф. выхода готовой продукции = 0,83

T<sub>см</sub> - продолжит. рабочей смены в часах = 8 час.

K<sub>м.р.</sub> - коэф. использования машин = 0,98

n - кол-во работающих машин - 3

В расчет заложены:

1. Переводные коэффициенты:

2мм - 1; 2,5мм - 1,25; 3мм - 1,5; 4мм - 2; 5мм - 2,5

Скорость по толщинам:

2 мм -	92 п/м.час
2,5 мм -	78 п/м.час
3 мм -	81 п/м.час
4 мм -	50,0 п/м.час
5 мм -	36 п/м.час

Плановый ассортимент:

2 мм -	4,5%
2,5 мм -	-
3 мм -	76,92%
4 мм -	19,03%
5 мм -	-

Средняя ширина ленты стекла на машинах

$$(2 + 2,5 + 2) : 3 = 2,17$$



44

2. -

Расчет сменной нормы 2мм стекла в м2

$$\begin{aligned}
 2\text{мм} &= 92 \cdot 2,17 \cdot 0,83 \cdot 0,98 \cdot 8 \cdot 3 \cdot 4,05 \cdot 1 = 158 \text{ м}^2 && 148 \\
 3\text{мм} &= 81 \cdot 2,17 \cdot 0,83 \cdot 0,98 \cdot 8 \cdot 3 \cdot 76,92 \cdot 1,5 = 3959 \text{ м}^2 && 3568 \\
 4\text{мм} &= 50,0 \cdot 2,17 \cdot 0,83 \cdot 0,98 \cdot 8 \cdot 3 \cdot 19,03 \cdot 2 = 806 \text{ м}^2 && 757 \\
 &&& \hline
 &&& 4923 \text{ м}^2 \\
 &&& 4923
 \end{aligned}$$

Берем норму выработки на смену 4900 м2

Начальник цеха: *Мад*

Нормировщик: *Волков*

	Ед. изм.	Закр <sup>т</sup> в наря- де за июнь	Норма време- ни	Расцен- ка
• Предварительная <sup>Тр</sup> расстиловка глины по влажности и просев вручную	тн	8,5	3,87	2,728
• Затривание <sup>а</sup> отсортированной глины в ящики (50-60 кг) и переноска их на расстояние до 25 м	тн	6,5	3,89	2,744
• Транспортировка ящиков эл. погрузчиком на $e = 100$ м	тн	10	0,95	0,67
• Загрузка "опечка" глиной с подъемом $h = 1,5$ м и переноской на $e = 10$ м вручную		6,5	2,40	1,696
• Заделка "рубашек" "опечка" с обмазкой огнеупорным раствором	м3	0,5	5,2	4,487
• Разработка "рубашек" опечка в горячих <sup>условиях</sup>	усл.м3	0,5	5,2	4,487
• Затривание шамота в ящики (50-60кг) и переноска их на $e = 10$ м с опусканием на $h = 1,5$ м	тн	6,0	3,8	2,302
• Транспортировка ящиков эл. погрузчиком на $e = 100$ м	тн	7,5	0,95	0,67
• Расстаривание ящиков с тщательной <sup>а</sup> расстиловкой шамота	тн	6,0	3,87	2,728
• Затривание ящиков отсортированным шамотом и переноска их вручную на $e = 25$ м	тн	6,0	3,89	2,744
• Помол шамота на бегунах с загрузкой и выгрузкой вручную	тн	5,5	5,4	3,81
• Просев шамотного порошка вручную на фракции	тн	6,5	1,26	0,888
• Затривание ларей порошком вручную	тн	5,5	2,5	1,728
• Сепарация порошка с загрузкой и выгрузкой и затривание в лари	тн	5,5	3,7	2,592
• Отсортировка глины и ее помол на бегунах, просевание вручную	тн	2,5	11,0	7,808
• Сепарация порошка глины с загрузкой и выгрузкой вручную и затривание в лари	тн	2,5	3,7	2,592

46

2. -

---

---

17. Смешивание шихты с предварительным отвешиванием компонентов на товарных весах с загрузкой и выгрузкой вручную	тн	7,5	11,0	7,74
18. Затаривание шихты в ящики и переноска их на <i>e</i> = 60м вручную	тн	7,5	3,9	2,744
19. Просев шихты и затаривание ее в лари вручную	тн	7,5	2,5	1,728

---

---

Ефремову в июле закрыли 279,85 руб.