

92

П Р И К А З

ПО РИЖСКОМУ СТЕКОЛЬНОМУ ЗАВОДУ "САРКАНДАУГАВА"

гор. Рига

№ 301

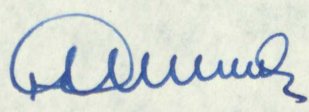
от " 12 " ноября 1975г.

О подготовке и проведении  
холодного ремонта системы  
БВВС во П кв. 1976 года.

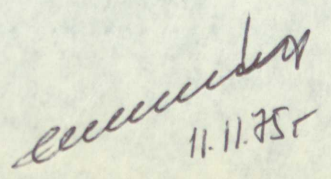
В целях тщательного проведения холодного ремонта  
системы БВВС во П квартале 1976г. с учетом выпуска  
продукции по высшей категории качества (приказ МПСМ  
Латв.ССР № 349 от 26.IX.75г.) -

П Р И К А З Ы В А Ю :

1. Утвердить разработанный план мероприятий по  
подготовке и проведению холодного ремонта системы БВВС.
2. Всем начальникам цехов и отделов принять указанный  
план мероприятий к безусловному выполнению.
3. Начальнику ОТС т. Кузьменко М.И. своевременно  
обеспечить все цеха и участки необходимыми материалами,  
запчастями и оборудованием.
4. Начальникам цехов с срок до 1.01.76г. уточнить  
заявки на необходимые материалы, запчасти и оборудование  
и дать дополнительные заявки в рабочем порядке.
5. Контроль за исполнением данного приказа возло-  
жить на главного инженера завода т. ЯКУПОВА В.Ш.

Директор завода 

Ю.Л.Кандинов

  
11.11.75г

93

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ И  
ПРОВЕДЕНИЮ ХОЛОДНОГО РЕМОНТА СИСТЕМЫ БВВС

№ III	Наименование мероприятий	Ответ. исполнитель	Срок исполнения
I	2	3	4

Раздел I. Общезаводские мероприятия

- |  |                               |           |
|--|-------------------------------|-----------|
| 1. Заключить договор с подрядной организацией на проведение холодного ремонта во II кв. 1976г.   | Якупов В.Ш.                   | I.XI.75г. |
| 2. Подготовить, согласовать и утвердить календарный график проведения ремонта.   | Мелентьев В.А.                | I.XI.75г. |
| 3. На основании календарного графика разработать и утвердить с указанием объемов и перечня работ:  |                               |           |
| а/ график разборки и кладки печи   | Мелентьев В.А.<br>Бакаев Б.А. | I.02.76г. |
| б/ график выводки и наварки печи   | --                            | --        |
| в/ график демонтажа, ремонта, монтажа и наладка КИП и А  | Кудряков Г.И.                 | I.I2.75г. |
| г/ график демонтажа, ремонта, монтажа и наладки систем водоснабжения, воздухооборудования, газоснабжения и электрооборудования                       | Алсберг К.Г.                  | I.I2.75г. |
| д/ график капитального ремонта технологического оборудования, грузоподъемных механизмов, электропогрузчиков и вентустановок в цехах БВВС и составном | Обликов Д.Е..                 | I.I2.75г. |
| 4. Провести инвентаризацию наличия и определить объем недостающих огнеупорных изделий на ремонт  | Мелентьев В.А.                | I.XI.75г. |
| 5. Доукомплектовать недостающими огнеупорными изделиями потребность на ремонт  | Кузьменко М.И.                | I.04.76г. |

1	2	3	4
6.	Разработать совместно с подрядной организацией проект организации работ на ремонт в/печи	Мелентьев В.А. Бакаев Б.А.	I.0I.76г.
7.	Выполнить рабочие чертежи для изготовления кружал опалубки	Мелентьев В.А.	I5.XI.75г.
8.	Разместить заказ на изготовление кружал	Косман М.А.	I.0I.76г.
9.	Составление спецификации на пиломатериалы для опалубки	Мелентьев В.А.	I5.XI.75г.
10.	Выполнить проект помещения для опечка в цехе ВВС	"-	I.XI.75г.
11.	Построить помещение для опечков	Обликов Д.Е.	I.I2.75г.
12.	Закончить монтаж газопроводов опечка, сдать инспекции и ввести в эксплуатацию	Усуров В.П. Эзеркалис И.В.	I.I2.75г.
13.	Дать заявку на изготовление инструмента, приспособлений и прочего инвентаря, необходимый для ремонта	Бакаев Б.А.	I.XI.75г.
14.	Составить инструкции по студке, выводке и наварке ванной печи	Мелентьев В.А.	I.0I.76г.
15.	Определить перечень и разработать необходимые инструкции по технике безопасности на все виды работ	Бакаев Б.А. Яковлева Р.А.	I.02.76г.
16.	Разработать технич.проект установки кран-балок для транспортировки контейнеров на У этаже	Мелентьев В.А. Обликов Д.Е.	I.XI.75г.
17.	Монтаж кран-балок	"-	I.06.76г.
18.	Разработать проект эвакуации с/боя на У этаже и от линии витринного стекла	Мелентьев В.А.	I.0I.76г.
19.	Монтаж линии по транспортировке стеклобоя.	Обликов Д.Е.	I.06.76г.
20.	Решить вопрос переноса вакуум-насосов с IУ этажа на I этаж	Бакаев Б.А. Обликов Д.Е. Мелентьев В.А.	I.I2.75г.

1	2	3	4
21.	Дать заявку на изготовление плит для перекрытия кармана в/печи и машин ВВС	Бакаев Б.А.	I.01.76г.
22.	Дать техническое решение и подготовить инструкцию по транспортировке и загрузке в опечек L- ширм	Мелентьев В.А. Малере М.Х. Яковлева Р.А.	10.12.75г.
23.	Выполнить технический проект участка изготовления асбестовых валов	Мелентьев В.А. Усуров В.П.	I.12.75г.
24.	Произвести разборку одного опечка в цехе БВВС	Бакаев Б.А. Мелентьев В.А.	I.02.76г.
25.	Монтаж площадок и пресса согласно проекту	Обликов Д.Е. Рукман Я.К.	I.03.76г.
26.	Выполнить строительную часть участка изготовления валов	Денисов	I.03.76г.
27.	По наличию огнеупоров с учетом рекомендаций ГИС выполнить проект рациональной раскладки огнеупоров по маркам, конструктивными элементами стекловаренной печи	Мелентьев В.А. Бакаев Б.А.	I.03.76г.
28.	Для контроля за качеством ремонта стекловаренной печи назначить ответственных лиц из числа наиболее опытных специалистов	Бакаев Б.А.	I.02.76г.
29.	Для выполнения исполнительных схем раскладки огнеупоров и своевременного изменения рабочих чертежей проекта назначить ответственное лицо	Мелентьев В.А.	I.02.76г.
30.	С ответственными лицами за качество ремонта и исполнительных схем провести занятия по утвержденной программе	Мелентьев В.А.	I.03.76г.
31.	Для выполнения госплана по выпуску радиошквал и приборных стекол создать необходимый запас стекла из расчета 2-х месячной работы участка	Косман М.А. Бакаев Б.А.	I.04.76г.
32.	Выполнить проект реконструкции сыпного узла с сырьевыми бункерами и загрузчиками.	Мелентьев В.А. Бакаев Б.А.	20.12.75г.
33.	Изготовить загрузчики, монтаж загрузчиков и бункеров.	Обликов Д.Е.	I.05.76г.

1 - - - - - 2 - - - - - 3 - - - - - 4 - - - - -

Раздел II. Мероприятия по ремонту стекловаренной печи и выработочного канала.

- |   |                               |           |
|---|-------------------------------|-----------|
| 1. Силами подрядной организации провести контрольную сборку следующих элементов в/печи:   | Мелентьев В.А.<br>Бакаев Б.А. | I.04.76г. |
| а/ плоские арки сыпного кармана и экранного узла  |                               |           |
| б/ влеты горелок с бакоровыми простенками   |                               |           |
| в/ "щечки" горелок бакоровые  |                               |           |
| г/ произвести контрольное взвешивание брусьев верхнего ряда   |                               |           |
| 2. Изготовить:  | Малере М.Х.                   | I.03.76г. |
| а/ $\angle$ - ширмы для 3-х м.машин 4 шт.   |                               |           |
| б/ " - " - 2-х м.машин 6 шт.  |                               |           |
| в/ плиты для перекрытия по заявке цеха  |                               |           |
| 3. Заготовить молотого порошка в количестве:  | Малере М.Х.                   | I.04.76г. |
| а/ глинянного - 20 тн.  |                               |           |
| б/ шамотного - 10 тн.   |                               |           |
| в/ динасового - 7 тн.   |                               |           |
| 4. По заявке цеха заготовить кружала горелок и регенераторов  | Денисов С.Т.                  | I.04.76г. |
| 5. Произвести размещение $\angle$ - ширм, ПСМ, "поплавков", плоских арок, влетов, простенок и "щечек" горелок на II этаже цеха БВВС | Бакаев Б.А.                   | I.04.76г. |
| 6. Выбрать грунт и произвести наращивание колонн (3 шт. у кармана) с целью их усиления  | Бакаев Б.А.<br>Обликов Д.Е.   | I.02.76г. |

Раздел III. Мероприятия по ремонту технологического оборудования.

- |  |              |           |
|--|--------------|-----------|
| 1. Определить потребность в запасных частях к технологическому оборудованию в металле и литье. | Обликов Д.Е. | I.12.75г. |
| 2. Разместить заказы на изготовление запасных частей к оборудованию и литья.                   | Обликов Д.Е. | I.01.75г. |



98

1	2	3	4
8.	Ремонт системы обратного водо - снабжения цеха БВВС с заменой неисправной запорной арматуры	Улманис Э.Р. Кораблев П.С.	20.04.76г.
9.	Ремонт системы электропитания и управления машинами ВВС, загрузчиками шихты, вентустановок обдува и подачи воздуха на горение	Алсберг К.Г. Улманис Э.Р.	25.04.76г.

Раздел У. Мероприятия по ремонту КИП и А

Ванная печь

I.	Установить термомпары согласно утвержденной схемы и замной проводки	Кудряков Г.И.	20.04.76г.
2.	Заменить проводку уровнемеров и на загрузчиках шихты	Кудряков Г.И.	25.04.76г.
3.	Полностью заменить проводку на шиберах и на газе.	"-	20.04.76г.
4.	Провести профилактику исполнительных механизмов на регулирующем шибере, расходе газа общем и по горелкам 12 шт.	"-	24.04.76г.
5.	Заменить проводку на всех ДМКК	"-	1.05.76г.
6.	Провести профилактику в эл.щитах пульта управления	"-	25.04.76г.
7.	Подготовить и установить маяки по ванной печи	"-	По окончани кладки
8.	Провести проводку и выполнить монтаж телекамер с торцевой стены в/печи (сыпчный карман)	"-	10.05.76г.
9.	Восстановить проводку и смонтировать термомпары на машинах ВВС	"-	20.05.76г.
10.	Восстановить схему и смонтировать щит перевода направления пламени	"-	20.04.76г.
II.	Восстановить аварийную схему блокировки по газу, воздуху и тяге	"-	20.04.76г.
12.	Переделать привод регулирующего поворотного шибера.	Мклентьев В.А.	15.04.76г.

1 - - - - - 2 - - - - - 3 - - - - - 4 - - - - -

13. Разработать схему и смонтировать по регулировке температуры за У1 парой горелок в автоматическом режиме  
Кудряков Г.И. 20.05.76г.

Линии ОСТ

14. Заменить проводку на столе 2-ой линии  
Кудряков Г.И. 15.05.76г.

15. Перенести пульт управления и датчики на 3-й линии на внутреннюю сторону  
-"- 15.05.76г.

16. Переделать подвод проводки к механизму подрезки стекла и отломщиков на всех ЛОСТ  
-"- 15.05.76г.

17. Перенести датчики на внутреннюю сторону на 1-й ЛОСТ  
-"- 15.05.76г.

18. Переделать схему выключения на столах отрезки бортов и резки на форматы  
-"- 15.05.76г.

19. Провести ремонт II2 и II5 секций на 2-ой и 3-й ЛОСТ  
Рукман Я.К.  
Кудряков Г.И. 15.05.76г.

20. Провести ревизию шкафов ЛОСТ  
Кудряков Г.И. 15.05.76г.

Составной цех

21. Усовершенствовать схему автоматики смешивания шихты на Чешской линии  
Кудряков Г.И.  
Вельгис А.И. 20.04.76г.

22. Провести ее монтаж и подключение  
Кудряков Г.И. 20.04.76г.

23. Произвести ревизию турникетов  
-"- 25.04.76г.

24. Произвести ревизию механики весов и заменить уплотнение  
-"- 25.04.76г.

26. Прозвонить и промаркировать проводку управления смесителем на Чешской линии  
-"- 25.04.76г.



Раздел УІ. Необходимые материалы, запчасти, инструмент

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Марка, тип, ГОСТ	К-во
1	2	3	4	5

Для цеха БВВС

1.	Листовой асбест	кг	3 ÷ 4 мм	3500
2.	Асбестовая ткань	кг		1000
3.	Шнуровой асбест	кг/к		340
4.	Бельтинг	кг		50
5.	Резина листовая (вакуум)	кг	3-4 мм	50
6.	Технический войлок	кг		100
7.	Минеральная вата	кг/к		500
8.	Пожарные рукава	п/м		300
9.	Лерная сетка (лента)	п/м		100
10.	Отбойные молотки	шт	ОМОП-5	5
11.	Бетоноломы	шт	И-37	3
12.	Пики к отбойным молоткам	шт		50
13.	Ломы $l \cong 2,0 - 2,2$ м $\phi$ 32	шт		50
14.	Молотки-гвоздодеры	шт		30
15.	Молотки-кирочки	шт		50
16.	Зубило-отсечки	шт		30
17.	Кувалды 6-8 кг.	шт		10
18.	Кирки	шт		5
19.	Клинья	шт		20
20.	Краскопульт	шт		3
21.	Мерительный инструмент (рулетки, метры и пр.)			

Для цеха ВВС

1.	Трамбовочные молотки	шт		
2.	Рубильные молотки	шт		
3.	Пилы поперечные	шт		20
4.	Ручные тали	шт	Q = 0,5 тн	3

I - - - - - 2 - - - - - 3 - - - - - 4 - - - - - 5 - - - - -

Для ремонта системы газоснабжения

1.	Труба $\phi$ 22 х 3	п/м	8734-58	100
2.	Труба $\phi$ 18 х 3	п/м	"-	100
3.	Труба $\phi$ 34 х 3	п/м	"-	30
4.	Труба $\phi$ 32 х 3	п/м	"-	30
5.	Труба $\phi$ 60 х 3,5	н/м	8732-70	20
6.	Труба $\phi$ 57 х 3,5	п/м	"-	20
7.	Труба $\phi$ 89 х 3,5	п/м	"-	20
8.	Труба $\phi$ 133 х 4	п/м	"-	40
9.	Труба $\phi$ 159 х 4,5	п/м	"-	40
10.	Труба $\phi$ 219 х 7	п/м	"-	70
II.	Отвод крутоизогнутый Ду-200 R =300	шт	$\angle = 90^\circ$	9
12.	"- Ду-150 R =225	шт	$\angle = 90^\circ$	2
13.	"- Ду-125 R =190	шт	$\angle = 90^\circ$	1
14.	"- Ду-125 R =190	шт	$\angle = 45^\circ$	1
15.	Фланец с выступом 200-2,5	шт	I283I-67	2
16.	"- 150-2,5	шт	"-	2
17.	"- 200-16	шт	I255-67	6
18.	"- 200-10	шт	"-	18
19.	"- 150-10	шт	"-	2
20.	"- 80-10	шт	"-	2
21.	Кран натяжной газовый муфтов. шт.		IIБ106к-I Ду-20	25
22.	Кран сальниковый, муфтовый, чугунный	шт	IIч 66к Ду-15	30
23.	"- "-	шт	IIч 66к Ду-20	25
24.	"- "-	шт	IIч 66к Ду-25	30
25.	"- "-	шт	IIч 66к Ду-32	10
26.	Вентиль запорный, муфтовый, для воды и пара на Ру-16 кгс/см <sup>2</sup> и темп. до 225°C	шт	I5ч 86р II Ду-20	30

1	2	3	4	5
13. Автомат		шт	A-3I-34 200A	5
14. -"-		шт	A-3I-34 I20A	6
15. Пускатель магнитный ПА-422		шт	ПА-422	4
16. -"-		шт	ПА-322	10
17. Автомат		шт	A-3I2 I00a	3
18. Сигнальная лампа		шт	AC-220В I0 Вт	50
19. Трансформатор тока		шт	TK-200/5A	12
20. Реле времени		шт	PBЧ-4 220 В	10
21. Пакетный выключатель		шт	ППЗ-I0/H2	10
22. Реле времени		шт	ABП-2 220В	10
23. Магнитный пускатель		шт	ПМЕ-07I	20
24. -"-		шт	ПМЕ-222	10
25. М К У		шт	ПЭ-2I43 ~ 220 В	10

Электротехническое оборудование, приборы, аппаратура и изделия

№№ п/п	Наименование	Марка, тип	№ по каталогу	Ед. изм.	К-во	Примеч.
1	2	3	4	5	6	7
1.	Автоматы установ.	A-3I24	всего	шт.	60	
	в т.ч.	I5A	на 523I3I	"	10	
		25A	на 523I33	"	10	
		50A	на 523I36	"	5	
		60A	на 523I37	"	10	
		80A	на 523I38	"	15	
		I00A	на 523I39	"	10	
2.	Автомат устан.	A3I34	всего	"	15	
	в т.ч.	I20A	на 533I3I	"	3	
		I40A	на 533I32	"	2	
		I70A	на 533I33	"	4	
		200A	на 533I34	"	6	

1 - - - - - 2 - - - - - 3 - - - - - 4 - - - - - 5 - - - - -

27. Задвижка клиновья, 2-х дисковая с невыдвижным шпинделем, фланцевая для топливного газа на Ру 10 кгс/см <sup>2</sup> и темп. до 600С	шт	30ч 176к Ду-50	3
		"- Ду-80	4
		"- Ду-100	20
		"- Ду-150	2

28. Задвижка параллельная, фланцевая с выдвижным шпинделем для нефти и масел на Ру-10 кгс/см <sup>2</sup> темп. до 90С	шт	30ч 66к Ду-125	3
		Ду-250	8

29. Болт с гайкой	кг	ГОСТ 7798-70 M20x80	40
		M20x85	10
		M16x65	3
		M16x120	5
		M16x130	5
		M12x150	5

30. Поронит $\delta = 3$ мм	м <sup>2</sup>		10
-----------------------------	----------------	--	----

Для энергоцеха

I. Сальниковая набивка $\phi$ 8 мм	кг	ХБП	5
2. "- $\phi$ 10 мм	кг	"-	5
3. "- $\phi$ 20 мм	кг	"-	30
4. "- $\phi$ 8 мм	кг	АП	10
5. "- $\phi$ 10 мм	кг	"-	10
6. Техническая резина $\delta = 5$ мм	кг		10
7. "- $\delta = 8$ мм	кг		15
8. "- $\delta = 10$ мм	кг		20

9. Клапан обратный поворотный для воды на Ру-16 кгс/см <sup>2</sup>	шт	19ч 16р Ду-150	2
---	----	----------------	---

10. "-	шт	"- Ду-250	4
--------	----	-----------	---

II. Задвижка клиновья фланцевая с выдвижным шпинделем для воды на Ру-10 кгс/см <sup>2</sup>	шт	30ч 66р Ду-250	4
		"- Ду-150	5
		"- Ду-300	4

12. Вентиль запорный фланцевый для газообразных и жидких сред на Ру-10 кгс/см <sup>2</sup>	шт	15с38 МММ	10
--	----	-----------	----

104

12. -

1	2	3	4	5	6	7
3. Автомат устан.	АЗИ44	всего		шт	8	
в т.ч.	250А	на 543I3I		"	2	
	300А	на 543I32		"	2	
	400А	на 543I34		"	4	
4. Автомат	АВІ5С I200А	I200А № 444I44		"	3	
5. Магнитный пускат.	ИМЕ-I22	всего		"	29	
в т.ч.	ИМЕ-I22	220/380В		"	5	
	ИМЕ-222	"-		"	10	
	ИМЕ-322	"-		"	6	
	ИМЕ-324	"-		"	2	
	ПА-522	"-		"	6	
6. Электромагнит	МИС-4I00	IУ исп.380В		"	4	
7. -"-	МИС-5I00	У исп.380В		"	6	
8. Регулятор напряж.	РНТ-220-6,0			"	1	
9. Привода для ма- шин ВВС		всего		"	6	
в т.ч.	ИМУ-9М-3С	4,5кВт 1500 об/мин		"	2	
	ИМУ-6М-12	1,6 кВт 1500 об/мин		"	1	
	ИМУ-5М-1	1 кВт 3000 об/мин		"	2	
	ИМСМ-30	4,8 кВт 1250 об/мин		"	1	
10. Светильник		всего		"	150	
	СКЗР-250			"	10	
	СД2ДРЛ-250			"	20	
	ПВЛМ-2x40			"	40	
	ПВЛМ-2x80			"	40	
	ОДР-2x80			"	20	
	ОЛС-1x40			"	20	
11. Предохранитель	ПН-2	всего		"	230	
в т.ч.	ПН-2 250А			"	100	
	ПН-2 400А			"	100	
	ПН-2 600А			"	30	

1	2	3	4	5	6	7
12.	Переключатель		всего	шт		40
	в т.ч.	МИ-3		"		20
		МИ-5		"		10
		МП-1107		"		10
13.	Реле	РП-23		"		10
14.	Реле скорости	РС-67		"		6
15.	Сопротивление	ПЭВР	всего	"		150
	в т.ч.	ПЭВР-25	470	"		10
			810	"		10
			2400	"		10
			3600	"		10
		ПЭВР-50	470	"		10
			810	"		10
			1500	"		10
			2400	"		10
			3600	"		10
			1000	"		10
			270	"		10
			510	"		10
			100	"		10
			51	"		20
16.	Выпрямитель	Селеновый	всего	"		100
	в т.ч.	90ДЦ16А		"		20
		90ДЦ20А		"		20
		60ДЦ12А		"		20
		60ДЦ16А		"		20
		40ДЦ16А		"		20
17.	Диод (вентиль)		всего	"		58
	в т.ч.	В-20		"		10
		В-50		"		12
		ВК-100		"		18
		ВК-200		"		18

106

14. -

1	2	3	4	5	6	7
18. Конденсатор			всего	шт	10	
в т.ч.	МБГО 2-400-20П			"	10	
19. Реостат ползунков.	РПП-2II5	2500		"	10	
20. Бесконтактный концевой выключат.	БВК-24			"	50	
21. Реле промежуток.	МКУ-48 (ПЭ-6)	U=127В 2н.о.+2н.з.		"	100	
22. Магнитный пускат.	ПМЕ-07I	U=127В		"	150	
23. Индукционный конечный выключат.	ИКВ-22			"	10	
24. Лампа переносная	СР-2			"	10	
25. Лампа газоразрядн.	ДРЛ-250			"	50	
26. -"-	ДРЛ-400			"	10	
27. Тр-р тока	ТК-20	всего		"	40	
в т.ч.	ТК-20	50/5			5	
	ТК-20	100/5			5	
	ТК-20	150/5			5	
	ТК-20	200/5			5	
	ТК-20	300/5			10	
	ТК-20	400/5			10	
28. Тр-р местного осв.		всего		"	15	
в т.ч.	АМО-3	220/12		"	5	
	АМО-3	220/36		"	10	
29. Этажный переключ.	ПЭ-Д			"	30	
30. Патроны подв.		всего		"	130	
в т.ч.	Р-27			"	100	
	Р-40			"	30	
31. Выключат.герметич.				"	50	
32. Вилка	А-700			"	20	
33. Розетка	А-70I			"	20	
34. Вилка	У-94			"	30	
35. Розетка	У-95			"	30	
36. Электродвигатели		всего		"	39	
в т.ч.	МТ-2	2,45/4,0квт			1	
		45 вольт				
	А02-8I-4	40 квт		"	2)	

1	2	3	4	5	6	7
		А02-6I-6	10 кВт	шт.		1
		А02-72-8	17 кВт	"		1
		А02-32-6	2,2	"		1
		А02-4I-6	3,0	"		2
		А0Л2-3I-6	1,5	"		4
		А0Л2-II-4	0,6	"		5
		А0Л2-I2-6	0,6	"		10
		А0Л-22-4	ϕ 2 0,4	"		10
		А02-4I-4	4	"		2
37.	Бронекабель	ААБГ	3xI20xIх50	м		200
38.	Кабель силовой в т.ч.		всего	м		800
		АНРГ	2x4	"		300
			3x4	"		200
			3x6	"		100
			3x6+Iх4	"		100
			3x70+Iх2,5	"		100
39.	Провод установ. в т.ч.		всего	м		17600
		РКГМ-2,5		"		2000
		АПВ-4		"		300
			35	"		300
		ПРГ-I,5		"		10000
			2,5	"		3000
			4,0	"		1000
			6,0	"		1000
40.	Провод шланговый в т.ч.		всего	м		300
		ШРПС	3xI,5	"		100
		ШРПС	2xI,0	"		200
41.	Кабель шланговый		всего	"		
		КЛШНЭ	7xI,5	"		20
		КРПГ	3x2,5+IхI,5	"		75
		КРПГ-35		"		50
		КРПГ-50		"		40



1	2	3	4	5	6	7
42.	Провод автотр.	ПГВА	всего	м	4500	
	в т.ч.	ПГВА-1,5		"	500	
		2,5		"	1000	
		4,0		"	500	
		6,0		"	500	
		10,0		"	500	
		16,0		"	500	
		26,0		"	500	
		35,0		"	500	
43.	Кабельный након.		всего	кг	85	
	в т.ч.	ТАМ-5,4		"	10	
		ТАМ-7		"	10	
		ТАМ-8		"	10	
		ТАМ-9		"	10	
		ТММ-12		"	10	
		ТАМ-14		"	10	
		ТАМ-16		"	10	
		Т-3		"	5	
		Т-4		"	5	
		Т-5		"	5	
44.	Штепсельное соединение	ШСП-250			20	

Промышленная трубопроводная арматура

№№ п/п	Наименование	Марка	ДУ	Ед. изм.	К-во	Примечание
1.	Вентиль запорн. муфт. 15ч 8бр		Ду-15	шт.	30	
2.	"		Ду-20	"	10	
3.	"		Ду-25	"	10	
4.	"		Ду-32	"	10	
5.	"		Ду-40	"	10	

1	2	3	4	5	6	7
6.	Вентиль запрн. муфтов.	15кч 18к	Ду-15	шт	50	
7.	"	или 15кч 18р	Ду-20	"	30	
8.	"		Ду-25	"	30	
9.	"		Ду-32	"	40	
10.	"		Ду-40	"	30	
11.	"		Ду-50	"	10	
12.	Задвижка парал- лельная фланцев.	30ч 6бр	Ду-250	"	5	
			Ду-80	"	25	
			Ду-100	"	25	
			Ду-150	"	10	
			Ду-300	"	8	

~~Начальник цеха~~

~~Б.А.Бакаев~~

~~Энергетик цеха~~

~~Р.Э.Урманис~~