

6

А К Т

контрольной проверки качества стекла листового оконного, стекол для р/шкал, защитных для приборов и коврово-мозаичной плитки на Рижском стекольном заводе "Саркандаугава" МПСМ Латв.ССР

Р.Рига, ул.Слиежу, 6
7-15 апреля 1975 года

Проверка проводилась согласно ведомственного плана руководителями бригад инспекции по качеству МПСМ Латв.ССР при СПКО "Оргтехстром" т. АУКСИ К.К. и т. СКИТЕЦКОЙ Т.А. в присутствии начальника ОТК завода т. ЛЕБЕДЕВОЙ А.Ф.

I. Выполнение мероприятий

По акту ЛРУ Госстандарта от 21.X.74г. разработаны орг.техмероприятия по устранению выявленных недостатков.

Из них ^{не} выполнены следующие:

пункт 5. - Обеспечить технологический контроль и контроль качества продукции необходимыми средствами измерений.

На день проверки в цехах ВВС и БВВС не оборудовано место контролера ОТК. Установки по определению полусности загрязнены, черная полоса на экране нанесена небрежно, разной толщины, что искажает результаты при определении.

Светопропускание стекла 2 раза в месяц (норматив техн. карты) не проверяется.

пункт 6 - Провести контроль НТД с целью правильного отражения в ней требований к средствам и процессам измерений.

Во временной СТП2-72 не внесены уточнения по допускам температурных режимов. Нет перечня применяемых приборов с указанием марки, типа, пределов и допусков измерений.

При ручном (крючком) замере уровня стекломассы указан необоснованный допуск в $\pm 0,5$ мм! (стр.4 и 5)

К нормали № I цеха ВВС приложен перечень приборов контроля без указания пределов и допусков измерений.

II. Качество продукции

Для определения качества продукции были отобраны пробы от партий, принятых ОТК и находящихся на складе.

1. Стекло оконное листовое ГОСТ III-65 - толщиной 4 мм,

I сорта, цеха ВВС за 7.IV.75г. - I ящик.

толщиной 3 мм I и II сорта, цеха БВВС за 8.IV.75г.

- 2 ящика

толщиной 4 мм I сорта, цеха БВВС за 8.IV.75г.

- I ящик

2. Стекла защитные для приборов круглые и фигурные
ГОСТ 10958-64 - 20 шт.

3. Стекла для радиоплакатов ТУ21 Латв.ССР 052-73 - 10 шт.

4. Коврово-мозаичная плитка и ковры из нее, ГОСТ 17057-71
- 10 ковров.

Результаты контрольных замеров и испытаний приводятся в приложениях № 2-7.

I. Проверенное стекло оконное листовое 4 мм I сорта и 3 мм II сорта отвечает требованиям стандарта.

Стекло листовое 3 мм I сорта цеха БВВС не соответствовало указанному I сорту из-за наличия полосности, свиля на некоторых листах (2-х из 10-ти) и разнотолщинности от 0,26 до 0,32 мм при норме до 0,2 мм.

При замерах 7 и 8.IV. толщины вытягиваемой ленты стекла

в цехах ВВС и БВВС разнотолщинность была в пределах допуска.

При резке стекло не растрескивается, что указывает на равномерный отжиг.

Светопропускание стекла имеющимся на заводе фотометром не определяется из-за отсутствия эталонных стекол.

Последнее испытание проведено в ГИСе для витринного стекла и составило 85,6%, что отвечает ГОСТ 7380-68.

Пробы стекла оконного листового отосланы на испытание 27 февраля 1975г.

2. Стекла защитные для приборов, для радиощкал и коврово-мозаичная плитка соответствуют требованиям ГОСТ и ТУ.

Для стекол защитных не проводятся испытания на химическую и термостойкость (п.7 и 10 ГОСТ 10958-64).

По упаковке и маркировке выявлены следующие недостатки:

- применяется стружка с влажностью 25-45%, при норме до 22%. (п.1.7 ГОСТ 5244-73). В день проверки 9.IV. - 30%, и 20%.
XOXU
- предупреждающая надпись "Не кантовать!" на ящиках в цехе ВВС ставится не четко, на головках, а не на боковой стенке, как того требует п.4.4. ГОСТ III-65.
- при транспортировке ящики со стеклом на а/машинах устанавливаются неправильно - боковыми стенками по направлению движения - нарушение п.4.6. ГОСТ III-65.
- плитки стеклянные коврово-мозаичные хранятся в мешках, без маркировки, на открытой площадке, где подвергаются увлажнению (нарушение п.4.2., 4.5. и 4.7 ГОСТ 17057-71.)

III. Система и организация контроля производства

На день проверки штат ОТК определен в составе 14 чел. и недоукомплектован одним работником.

Служба ОТК осуществляет: входной контроль за качеством поступающей тары, стружки; пооперационный — за качеством формируемого стекла и его резкой; выходной за качеством всей отгружаемой продукции.

Претензии к поставщикам тары и стружки предъявляются и учитываются.

Стекло, упакованное в контейнеры, ежедневно перед отправкой потребителю проверяется контролером ОТК, работниками цеха и кладовщиками, что уменьшило число претензий по бою стекла от местных потребителей:

январь 1975г.	- 3 претензии
февраль	нет
м а р т	нет

В ы в о д ы :

1. Проверенное стекло оконное листовое отвечает требованиям ГОСТ III-65 по I и II сорту.

2. В цехе БВВС в отдельных сменах ослаблен контроль за разнотолщинностью стекла со стороны работников цеха и ОТК. Имеют место случаи упаковки в ящики стекло II сорта вместо I-го.

3. Штат ОТК недоукомплектован.

4. Не выполнены мероприятия по акту Госстандарта от 21.II.74г.:

- не введен в действие прибор ИФО для определения светопропускания.
- не пересмотрена НТД.

5. Не проводятся испытания стекол защитных для приборов на химическую и термостойкость.

6. Не соблюдается установленная периодичность контроля за светопропусканием стекла.

7. Стружка для упаковки стекла применяется с повышенной влажностью (до 45%).

8. Не маркированы новые упаковочные ящики для стекол защитных и радиоскол.

Предупреждающие надписи на ящиках для стекла в цехе ВВС не проставляются на боковых стенках.

9. Плитка стелянная коврово-мозаичная хранится на открытой площадке в немаркированных мешках, чем нарушаются требования ГОСТ 17057-71.

10. Временные СТП2-72 необходимо пересмотреть и переутвердить.

ПРЕДЛОЖЕНИЯ :

Администрации завода немедленно устранить перечисленные в разделе "Выводы" и акта недоработки по контролю качества продукции, ее маркировки и складированию.

Приказ по заводу по акту проверки представить в инспекцию по качеству к 25.04.75г.

Подписи:

Аукон - К. Аукон

Скитецкая Т. Скитецкая

Лебедева А. Лебедева

С актом ознакомлен и 1 экз. получил

Директор стеклозавода
"Саркандаугава"

Кандинов Ю. Л. Кандинов

проверки стекла листового оконного на заводе "Саркандугава" цех ВСО
75x120 4мм 116 тип ящика 17 листов II сорт

№ пп	Длина мм	Ширина мм	Т о л щ и н а					Разно-толщ.	Стрела проги-ба	Сколы на кромках	Отбитос-ти углов	Косо-угольн.	Пороки стекла
			1	2	3	4	сред.						
	1200 ⁺² ₋₃	750 ⁺² ₋₃	4 ± 0.3										
1.	1200	752	3.72	4.02	3.72	3.95	3.84	0.30	-	-	-	-	-
2.	1202	752	3.80	4.02	3.94	3.91	3.92	0.22	-	-	-	1.0	-
3.	1201	752	3.87	3.97	3.96	3.87	3.92	0.10	0.08	-	-	1.0	-
4.	1202	752	3.88	4.03	3.91	4.00	3.95	0.14	0.08	-	-	0.5	1 пуз. 10мм
5.	1201	752	3.86	3.99	3.91	3.89	3.91	0.13	0.02	-	-	1.0	1 пуз. 15мм
6.	1201	753	3.66	4.04	3.97	3.73	3.76	0.38	-	-	-	1.0	пуз. 10мм
7.	1201	752	3.64	3.65	3.65	3.66	3.65	0.01	-	-	-	-	-
8.	1202	751	4.00	3.84	4.05	3.87	3.94	0.16	0.1	-	-	0.5	8 пуз. 4мм
9.	1202	751	3.77	4.11	4.04	3.84	3.94	0.34	-	-	-	-	-
10.	1202	751	3.71	3.63	3.67	3.93	3.73	0.30	0.2	-	-	-	-

Стекло отвечает 2-му сорту.

Представители инспекции по качеству

Начальник ОТК завода

Скелли
Скелли
Шеллер

Р. Лукон
Т. Скитенка
А. Лебедева

11

контрольной проверки качества стекла листового оконного цеха БВСС
з-да "Саркандугава" 1 сорт "3мм/ за 7.04.75 135x90

№ пп	Длина 1350 ⁺² ₋₃	Ширина 900 ⁺² ₋₃	Толщина				Разно- толщ. сред. 0,2	Стрела проги- ба	Сколы на кром-	Отбитое- ти углов до 5мм	Косо- уголь- ность 3мм	Пороки стекла
			1	2	3	4						
1.	1352	898	3.09	3.18	3.11	2.92	0.26	нет	нет	2мм	1.0	нет
2.	1352	898	3.15	3.16	3.20	2.88	0.32	"	-	2мм	1.0	1гуз. 8мм
3.	1352	898	3.16	3.14	3.16	2.97	0.19	0.02	"	2мм	1.0	нет
4.	1352	899	3.16	3.17	3.17	2.95	0.22	нет	"	2мм	1.0	"
5.	1351	899	3.12	3.19	3.15	3.04	0.15	0.03	"	1мм	0.5	"
6.	1349	899	3.11	2.96	3.15	2.91	0.25	нет	"	нет	1.0	свиль узлов. 4 шт.
7.	1351	900	3.11	3.15	3.10	2.96	0.19	"	"	2-3мм	1.0	нет
8.	1351	898	3.10	3.10	3.07	2.94	0.16	"	"	нет	нет	инор. вкл. 2шт
9.	1351	898	3.12	3.18	3.18	2.91	0.26	"	"	"	0.05	свиль нитев. 1шт
10.	1351	898	3.12	3.18	3.18	2.90	0.27	"	"	"	нет	полосн. 30 и 40°

Стекло не соответ. требованиям ГОСТ 111-65 для 1 сорта по
разнотолщинности, полосности, свили узловой, инор. включениям.

по
Представители инспекции качества

Начальник ОТК завода

Шершен

Врши — Р. Аукон
Скит — Т. Скитецкая
А. Лебедева

12

проверки стекла оконного листового на з-де "Саркандтаугара" цех БВВС
 3мм 135x90 II сорт упаковки. Цукерман 17 листов

№ п/п	Длина мм 1350+2 -3	Ширина мм 900+2 -3	Т о л щ и н а				Разно- толщ. 0.2	Стрела проги- ба 0.3%	Отколы на кром- ках 3мм	Отбитос- ти углов до 5мм	Косо- уголь- ность +2 -3	Пороки стекла	
			1	2	3	4							
			3± 0.2 мм										
1.	1352	900	3.16	3.17	3.16	3.11	3.15	0.06	нет	нет	2мм	0.05	инор. вкл. 20мм
2.	1350	898	3.17	3.18	3.19	3.12	3.16	0.07	"	"	нет	1.0	полосн. 30°
3.	1349	900	3.15	3.17	3.19	3.10	3.15	0.09	"	"	"	1.0	нет
5.	1351	898	3.16	3.20	3.19	3.06	3.15	0.14	"	"	5мм	-	"
4.	1349	900	3.16	3.18	3.18	3.11	3.16	0.07	"	"	нет	-	"
6.	1352	900	3.12	3.12	3.13	3.07	3.11	0.06	"	"	"	-	"
7.	1351	898	3.15	3.15	3.13	3.00	3.11	0.15	"	"	5мм	-	1 пуз. 10мм
8.	1352	900	3.12	3.15	3.18	3.03	3.12	0.12	"	"	3мм	-	-
9.	1351	900	3.11	3.10	3.16	3.02	3.10	0.09	"	"	-	-	свиль нитев. 1 шт
10.	1350	900	3.14	3.16	3.12	3.06	3.12	0.08	"	"	-	-	свиль нитев. 1 шт

Стекло отвечает требованиям ГОСТ 111-65 для II сорта.

Представители инспекции по качеству

Начальник ОТК завода:

Шеремет

Лукон - К. Лукон
Скит - Т. Скитенская
 А. Лебедева

13

контрольной проверки качества стекла листового оконного на з-де "Сариандаугава"
 4мм 1 сорта, Упаковщик Георгиев (14л 155x70) маркировка на ящике соответствует ГОСТ 111-65
 4СХ Б/В/С

№ пп	Длина 1550 ⁺² ₋₃	Ширина 70 ⁺² ₋₃	Т о л щ и н а				сред.	Разно- толщин- ность 0.3	Стрела проги- ба 0.3%	Сколы и шер- би-ы на кром. 5мм	Отби- тость углов до 5 мм	Косо- уголь- ность	Пороки стекла
			1	2	3	4							
1.	1548	69	4.02	4.15	4.15	4.20	4.12	-	нет	нет	нет	нет	пузырь 4шт 4мм, 2шт Ø10мм
2.	1549	72	4.25	4.07	4.08	4.17	4.17	-	"	"	"	"	нет
3.	1550	72	3.99	4.10	4.12	4.15	4.09	-	"	"	"	"	"
4.	1549	70	3.98	4.11	4.12	4.15	4.09	-	"	"	"	"	"
5.	1549	70	3.93	4.10	4.12	4.12	4.07	-	"	"	"	"	"
6.	1549	70	3.97	4.07	4.08	4.12	4.06	-	"	"	"	"	"
7.	1550	71	3.92	4.06	4.07	4.15	4.05	-	"	"	"	"	"
8.	1552	70	3.94	4.05	4.07	4.16	4.05	-	"	"	"	"	пуз. 2шт Ø8мм свиль
9.	1551	70	3.95	4.06	4.09	4.10	4.05	-	"	"	2мм	-	1 царап. не резко выраз
10.	1551	68	3.94	4.07	4.08	4.14	4.06	-	"	"	нет	"	2 царап. " " "

Стекло в допуске 1 сорта.

Представители инспекции по качеству

Начальник ОТК завода

Ильин

Адрес -

Скелли

Р. Аукон

Т. Скитецкая

А. Лебедева

14

№ образ-ца	Размер		Толщина		Стрела прогиба	Внешний вид
	Д=56 -0,6	127,4 -1,0 103,6 -1,0	3 ± 0,2 мм			
	круглое	фигурное				
1.	по шаблону					
	соотв.	соотв.	2,80	2,95	нет	пороков нет
2.	"	"	2,84	2,94	"	"
3.	"	"	2,87	2,98	"	"
4.	"	"	2,86	2,90	"	"
5.	"	"	2,84	3,10	"	"
6.	"	"	2,86	2,91	"	"
7.	"	"	3,04	2,96	"	"
8.	"	"	3,01	2,84	"	"
9.	"	"	2,98	2,91	"	"
10.	"	"	3,01	2,90	"	"

Шаблоны проверены на заводе "Автоэлектроприбор". Не определяется химическая стойкость стекла и термостойкость (п.8 и п.10 ГОСТ 10958-64)

Представители инспекции по качеству

Начальник ОТК завода

Шеллер

Директор К. Аукон
Секретарь Т. Скитецкая
 А. Лебедева

контрольной проверки стекол для радиопкал з-да "Саркандаугава"
7.04.75г

ТУ 21 Латв.ССР 052-73

№ п/п	Длина по чертежу 560±1мм	Ширина 128±1мм	Толщина				Внешний вид	Примечания	
			4±	0,3 мм	сред.				
1.	560	128	4.13 4.06	4.15	4.25	4.17	Пороков нет	На ящиках не указан размер и количество стекол, новые ящики не марки- рованы	
2.	560	128	3.98	3.97	4.03	3.95	3.98		"
3.	559	127	3.98	3.92	3.91	3.90	3.91		"
4.	559	128	4.02	3.97	3.98	3.94	3.97		"
5.	559	127	3.99	4.01	3.98	4.02	4.00		"
6.	560	128	3.80	3.90	3.84	3.84	3.84		"
7.	560	129	4.01	3.83	3.95	3.87	3.91		"
8.	560	129	3.90	3.92	3.83	3.87	3.89		"
9.	559	129	4.12	4.17	4.12	4.11	4.13		"
10.	560	129	3.99	3.95	3.97	3.98	3.97		"

Представители инспекции по качеству

Начальник ОТК завода

Шушурее

Аукис -

К. Аукон

Скитецкая -

Т. Скитецкая

А. Лебедева

16

17

РЕЗУЛЬТАТЫ

контрольной проверки плитки стеклянной и ковриков из нее.
По ГОСТ 17057-71

Наименование проверяемого параметра	Требование ГОСТ 17057-71	Фактические результаты	Примечания	
Длина плитки мм	22,3 \pm 0,5	22,0 - 22,5	Плитка и ковры отвечают требованиям ГОСТ 17057-71	
Ширина мм	22,3 \pm 0,5	22,0 - 22,5		
Толщина " мм	4,5 \pm 0,5	4,3 - 5,0		
Длина ковра мм	800 \pm 3 1000	797, 797, 800, 798, 799 1004, 1003, 1003, 1002, 1002		
Ширина ковра мм	490 \pm 3 625	490, 490, 490, 490, 490 624, 625, 625, 626, 624		
Ширина шва мм	4 \pm 1	3, 4, 5 в отд. сл. 6		
Термостойкость плитки		термостойкая		
Прочность склеивания плитки с бумагой	прочное	прочное		
Цвет, вн. вид	соответст. эталону	соответствует		утв. 21.03.74г
Стрела прогиба	не более 0,5 мм	0,03 - 0,3		

Представители инспекции по качеству

Анатолий К. Аукон
Светлана Т. Скитецкая
А. Лебедева

Начальник ОТК завода

Александр