

*Чужак к ИА.  
Итого лаборатория  
% учета не входит  
"Сметов" Копии на  
"А. Сметов" Копии на  
Копии на*

4

### ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

техническому отчету за апрель месяц 1946 г.

По представленным ранее техническим отчетам, завод не имеет замечаний и пожеланий по системе его составления, поэтому отчет за апрель составлен как и ранее с уточнениями сделанными заводом. Желательно иметь замечания и пожелания Треста по составлению отчета впредь.

#### Разд. 1. "Работа стекловаренных печей".

По данному разделу пояснений не требуется.

#### Разд. 2. "Выработка стекломассы."

Определения веса загруженных: шикты, обратного боя, сделано согласно данным подсчета лаборатории завода и сверено с данными записей сменного журнала машинно-ванного цеха. Угар шикты при варке стекломассы согласно данным лаборатории завода установлен в 14%.

Согласно введущихся записей о ходе машин с боем установлено, что за апрель месяц машины прошли боем 280 часов, принимая среднюю ширину стекла в 1.41 мт. скорость хода в час 49,2 мт., получим, что бой составил  $19424 \text{ м}^2$ , или при средней толщине 2.4 м/м и коэф. толщины 1,16, удельном весе 2,5 - составил - 135.20 тн. Отход на борта при средней ширине 5.35 см, составил  $4728 \text{ м}^2$  или 32.91 тн. Вес готовых изделий определен согласно кол-ва стекла переданного в резку.

#### Разд. 3. "Химический состав стекла".

Определяется по данным лаборатории завода.

#### Разд. 4. "Работа машин"Фурко".

Количество часов работы и простоя определяется согласно данным записей журнала машинно-ванного цеха. Средне суточное кол-во машин в работе определено согласно инструкции приложенной к образцам форм от Треста.

#### Разд. 5. "Выработка стекла".

Количество выработанного стекла взято согласно отчетных данных. Скорость хода стекла на машинах, взята средняя по ежедневным записям.

#### Разд. 7. "Бой и качественные показатели".

Пояснение дано к разделу второму. Бой при резке взят по разнице между принятым в резку и нарезанным. Малая разница между стеклом вытянутым и нарезанным объясняется тем, что часть битого стекла

не было оприходовано при вытяжке, а в резку попало.

Раздел 8. "Расход сырья".

По данным отдела снабжения завода, без учета на потерю и влажность

Раздел 9. "Расход топлива".

Непривода к условному топливу сделать не могли т.к. не делалось ни анализа калорийности поступающего угля из-за отсутствия прибора.

Раздел 11. "Выработка и наличие огнеупоров".

Запаса глины на заводе нет.

Директор завода:

*Козлов*  
/Козлов./

Гл. Инженер:

Нач. лаборатории:

*Тимофенко*  
/Тимофенко/

Нач. планового отд:

*Сосков*  
/Сосков./