

## ПРОТОКОЛ

Технического совещания при директоре стекольного завода  
"САРКАНДАУГАВА"

" 25 " Июля 1952 года.

28

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Директор завода	- тов. СТЕПАНОВ Н.С.
Главный инженер -"	- "- ПЕРИКОВ А.И.
Председатель завкома	- "- РАЦИНС П.В.
Главный механик завода	- "- МИХЕЕВ И.А.

Начальники цехов завода - т.т. НАМОВИР, НАХТМАН,  
ГРИНБЕРГ, ВОРОЖЦОВ, СОКУРОВ,  
ЗОЛОТУХИН, РЕЙЦ, БУЛЬОН.

Начальники смен и стекловары - т.т. ГИРН, ГАСПЕРОВИЧ,  
ШИКИНА, БАРНЕЦКИЙ,  
ОСТРОВСКИЙ,

Начальники отделов - т.т. БИРКАН, АРОЛОВИЧ, ПРИХОДЬКО,  
НЕДРЕ В.И., НЕДРЕ С.И., ХОМЯКОВА.

Сотрудник Института Стекла - тов. ШЕЛУДЯКОВ Н.А.

### 1. С л у ш а л и:

Информационное сообщение тов. ШЕЛУДЯКОВА Н.А. о причинах ухудшения работы завода за последнее время и предлагаемые мероприятия для выправления работы завода.

Содержание доклада тов. Шелудякова Н.А. изложено в специальном письме на имя директора завода.

В прениях выступали: нач. машинно-ванного цеха т. НАМОВИР, нач. стекловарения тов. РАЦИНС П., зав. химической лабораторией тов. ХОМЯКОВА, зав. песочным карьером тов. БУЛЬОН, нач. резного цеха тов. НАХТМАН, стекловар тов. БАРНЕЦКИЙ, главный механик т. МИХЕЕВ и другие.

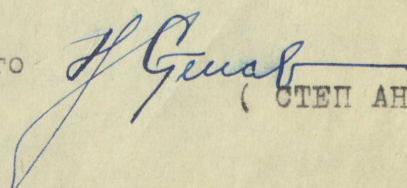
Все выступающие единогласно выразили согласие со всеми предложениями тов. Шелудякова Н.А.

Тов. ПЕРИКОВ А.И. возражал против рациональности большинства предложенных мероприятий, в частности считает невозможным ликвидацию размола соды на шаровой мельнице, нерациональным ввод в работу резервной генераторной шахты, откатку загрузчика и проч.

Причину неравномерной работы печи тов. Периков усматривает в дефектах гидравлики, ликвидация протока была сделана правильно, флотура должна выполнять функции протока и проч.

Решение совещания было отражено в выступлении директора завода тов. СТЕПАНОВА Н.С., который, как и большинство присутствующих, считает необходимым выполнить все рекомендации тов. ШЕЛУДЯКОВА Н.А.

Директор Рижского стекольного  
завода "Саркандаугава":

  
( С Т Е П А Н О В )