

УТВЕРЖДАЮ

Директор
Кондитерской фабрики «Лайма»

« _____ » 19 _____ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по складу № 1

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выруб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Коллич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|--|----------|------------------------|----------------------------|--------------|--------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | руб. | коп. |
| Транспортные работы по приемке и выдаче сырья. | | | | | | | | |
| Характеристика работы: приемка поступающего сырья в склад со взвешиванием, отвозкой и упаковкой в штабеля. Перекладка сырья по мере необходимости на территории склада и вспомогательных складских помещений. Доставка сырья в шоколадное, ирисное и ассорти отд. основного производства на тележках, по лифту, вручную и т.д. Вскрытие коробов с орехами. Выполнение всех указаний ст. кладовщика, связанных с транспортировкой грузов. | | | | | | | | |
| Транспортировщик-перевозчик-переносчик | тн | 43,6 | 0,92 | 5 | 3 т | 21,90 | 0,50 | |
| Выработку учитывать по выпуску готовой продукции. | | | | | | | | |
| Сплата труда - сдельно-премиальная. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Нач. план. отд.:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ 2

Директор
Кондитерской фабрики «Лайма»

« _____ » _____ 19 _____ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по складу № 2

Вводятся с 1 « декабря 1975 г.

| № п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выработ. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|--------|--|----------|--------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Транспортные работы по складу № 2 | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: Разгрузка и загрузка этикета и других вспомогательных материалов на автомашин и другие виды транспорта, подача этикета на под'емник, снятие этикета с под'емника; взвешивание, сортировка, укладка по полкам, пере-кладка, взвешивание этикета при выдаче на производство и другие вспомогательные работы в помещениях склада № 2. | | | | | | | | |
| | Транспортировщик-переносчик-перевозчик | тя | 47,6 | 0,17 | 1 | 3 т | 4,38 | 0,092 | |
| | Выработку учитывать по готовой продукции, оданной в цех упаковки. | | | | | | | | |
| | Оплата труда - сдельно-премиальная. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Нач. план. отд.:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Директор
Кондитерской фабрики «Лайма»

« » » 19 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по Экспедиции

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выrab. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | руб. | коп. |
| Приемка готовой продукции от основного производства. | | | | | | | | |
| Приемка готовой продукции со всех этажей основного производства, проверка соответствия маркировки и количества мест сопроводительному документу; укладка продукции на тележки, транспортировка к местам складирования и укладка. | | | | | | | | |
| Транспортировщик | тн | 46.3 | 0.69 | 4 | 3 т | 17.52 | 0.38 | |
| Выработку учитывать по принятой из основного производства продукции по весу нетто. | | | | | | | | |
| Выдача готовой продукции. | | | | | | | | |
| Выдача готовой продукции на автотранспорт. Комплектование отгрузок согласно спецификациям, погрузка изделий на тележки в ассортименте; транспортировка к сдаточным люкам, выдача. | | | | | | | | |
| Укладка продукции в машины при обработке контейнеров, машин автотэка и машин покупателей, не имеющих грузчиков. | | | | | | | | |
| Транспортировщик | тн | 46.3 | 1.04 | 6 | 3 т | 26:28 | 0.57 | |
| Выработку учитывать по выданной из экспедиции продукции по весу нетто. | | | | | | | | |
| Транспортировщик | тн | 46.3 | 0.17 | 1 | 3 т | 4.38 | 0.095 | |
| Сплата труда - сдельно-премиальная. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Нач. план. отд.:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Handwritten signatures:
Kasta
Fink

Нормы выработки и сдельные расценки

по _____ тарному отд.

Вводятся с „1“ декабря 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневи. ставка | Расценок | |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | | | | | | | | 1000 | шт |
| | Сбивка новых гофрокоробов на проволочесбивальной машине. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка сбивальной машины к работе/заправка, натяжка проволоки, регулировка /, подноска заготовок, сбивка гофрокоробов, расправка и укладка бокового вкладыша, заготовка и вбивка дополнительного вкладыша или обклейка бандеролью, маркировка, отнеска и укладка в установленном месте готовых коробов. | | | | | | | | |
| | Уборка рабочего места . | | | | | | | | |
| | Гофрокороба № 8 Машинист сбивальных машин | шт | 700 | 11,28 | 1 | 3 | 3,83 | 5,46 | |
| | Гофрокороба № 5 Машинист сбивальных машин | шт | 580 | 13,79 | 1 | 3 | 3,83 | 6,60 | |
| | Гофрокороба № 6 Машинист сбивальных машин | шт | 625 | 12,80 | 1 | 3 | 3,83 | 6,13 | |
| | Вплата труда : сдельно - премиальная | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« _____ » _____ 19 ____ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по тарному отделению

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.


| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневи. ставка | Расценки | |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|--------------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Резка вкладышей для гофрокоробов | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка машины к работе. Подноска гофрированных листов к машине, подача листов в машину для рифцевания. Перемещение листов после рифцевания. Резка листов на вкладыши. Наблюдение за работой машины и качеством рифцевания и резки. Отбор некачественных вкладышей и отходов, отвозка и складирование вкладышей и отходов. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Резальщик на машине | шт | 6545 | 1,22 | 1 | 2Т | 3,96 | 0,605 | |
| | Сплата труда : сдельно - премиальная | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ Директор Шоколадно-конфетной
фабрики «Лайма»

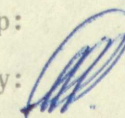
«___» _____ 19__ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

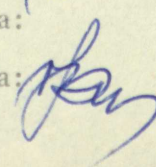
по тарному отделениюВводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|----------|---------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Транспортировка заготовок гофрокоробов с автоматами в тарное отделение к рабочему месту. | | | | | | | за | 1000 шт |
| | Транспортировщик | т. шт | 5645 | 1,42 | 1 | 2т | 3,96 | 0,70 | |
| | Разгрузка тары - ящиков / по 5 кг / с автоматами | | | | | | | | |
| | Транспортировщик | тн | 1,4 | 0,571 | 1 | 2т | 3,96 | 0,283 | |
| | Оплата труда : сдельно - премияльная | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду: 

Предс. фабкома:

Нач. цеха: 

УТВЕРЖДАЮ

У

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« _____ » _____ 19 ____ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по тарному отделению

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневи. ставка | Расценки | |
|---------|--|-----------|------------------------|----------------------------|-------------|-----------|---------------|-------------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Под'ем тары в основное производство | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подноска ящиков к под'емнику на расстоянии до 50 метров. Подача тары на под'емник, снятие тары с под'емника и установка в штабеля. Счет поданной тары на производство. | | | | | | | | |
| | Транспортировщик | тн | 48,6 | 4,94 | 3 | 2т | 11,88 | 2,44 | |
| | Оплата труда - сдельно - премиальная. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Гл. инженер:
Инж. по труду: *[Signature]*

Предс. фабкома:
Нач. цеха: *[Signature]*

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»


« » 19 г.


Нормы выработки и сдельные расценки


по тарному отделению

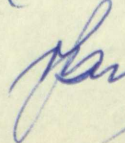
Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневи. ставка | Расценки | |
|---------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Транспортные работы по участку | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подача новых ящиков с автомашины в сушилку, подача возвратных ящиков с автсмашины, транспортировка ящиков из сушилки и от рабочих мест ремонтников к под'емнику, подача гофрокоробов на транспортер к под'емнику. | | | | | | | | |
| | Транспортировщик | ин | 45,2 | 5,3 | 3 | 2т | 11,88 | 2,63 | |
| | Сплата труда : сдельно - премиальная | | | | | | | | |
| | Выработку считать по весу готовой продукции, сданной в экспедицию. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Гл. инженер: 

Инж. по труду: 

Предс. фабкома: 

Нач. цеха: 

Нормы выработки и сдельные расценки

по тарному отделениюВводятся с „1“ декабря 19 45 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневи. ставка | Расценки | |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|----------|---------|
| | | | | | | | | 32 | 1000 шт |
| | Распилка фанерных реек на циркулярной пиле с предварительной точкой пилы. | | | | | | | | |
| | Сборщик деталей | т.шт | 12,7 | 0,63 | 1 | 2 | 3,52 | 0,28 | |
| | Распилка фанерных донышек | | | | | | | | |
| | Сборщик деталей | т.шт | 7,1 | 1,13 | 1 | 2 | 3,52 | 0,50 | |
| | Резка железных полер. | | | | | | | | |
| | Сборщик деталей | т.шт | 12,7 | 0,63 | 1 | 2 | 3,52 | 0,28 | |
| | Оплата труда - сдельно - премиальная | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Директор
Кондитерской фабрики «Лайма»

« » 19 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по тарному отделению

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

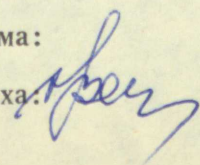
| № /п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выrab. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|-------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Ремонт тесовых и фанерных ящиков. | | | | | | | 38 | 1000 |
| | Характеристика работ: транспортировка ящиков с автомашины к рабочему месту, очистка от трафаретов, ремонт ящиков и крышек, прибивка угольников, реек и других деталей, откоска и установка в штабеля. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Сборщик деталей | шт | 255 | 31,37 | I | 2 | 3,52 | 13,80 | |
| | Оплата труда: сдельно-премиальная. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Нач. план. отд.:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:



4

Директор
Кондитерской фабрики «Лайма»

« _____ » _____ 19__ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по тарному отделению

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| № /п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выработ. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценок | |
|-------|---|----------|--------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Ремонт возвратной тары. | | | | | | | | |
| | Ремонт гофрокоробов всех размеров. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: транспортировка гофрокоробов с автомашины и складирование, перемещение к рабочему месту, очистка от трафаретов, зашивка доньшка на проволочно-сшивальной машине, приклейка бандеролей, маркировка, штабелевка в установленном месте у транспортера. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | а/ при ремонте без сшивки доньшка. | | | | | | | | |
| | Машинист сшивальных машин | | | | | | | | |
| | | шт. | 1125 | 7,11 | 1 | 3 | 3,83 | 3,40 | |
| | б/при ремонте со сшивкой доньшка | | | | | | | | |
| | Машинист сшивальных машин | | | | | | | | |
| | | шт. | 600 | 13,33 | 1 | 3 | 3,83 | 6,38 | |
| | Оплата труда: сдельно -премиальная. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Нач. план. отд.:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Нормы выработки и сдельные расценки

по литографии

Вводятся с „___“ 19___ г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневи. ставка | Расценок | |
|------------|---|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|------------|--------------|
| | | | | | | | | за руб. | коп. I тн |
| | Парафинировщик бумаги на пропиточной машине. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: парафинирование бумаги на машине. Установка рулона в машину, заправка полотна, регулировка и наблюдение за уровнем парафина в ванне. Контроль за намоткой полотна, снятие отпарафинированного рулона с установкой в штабель. Устранение неполадок в работе. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | <u>Ширина рулона бумаги до 70 см.</u> | | | | | | | | |
| | Бумага - основа сульфитная, плотность 25гр/м ² | | | | | | | | |
| | Парафинировщик | кг | 475 | 16.8 | I | 2т | 3.96 | 8.34 | |
| | Бумага ОДПЭ, плотность 22 гр/м ² | | | | | | | | |
| | Парафинировщик | кг | 430 | 18.6 | I | 2т | 3.96 | 9.20 | |
| | Бумага этикеточная и писчая, плотность 70гр/м ² | | | | | | | | |
| | Парафинировщик | кг | 540 | 14.8 | I | 2т | 3,96 | 7,33 | |
| | <u>Ширина рулона бумаги от 70 см и более.</u> | | | | | | | | |
| | Бумага-основа сульфитная, плотность 25гр/м ² ОДП | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Зинь

Коз

Нормы выработки и сдельные расценки

по литографииВводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|------------|------------|
| | | | | | | | | за руб. | коп. тн |
| | Резка бумаги на бабинорезальной машине | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка рабочего места и машин к работе. Установка рулона с бумагой, ножом и нужного размера. Установка нужного количества шпулек, снятие бабин, выравнивание и заклейка их. Взвешивание и укладка готовой продукции. Устранение неполадок в процессе с работы. Выполнение всех вспомогательных работ связанных с резкой бумаги. Уборка рабочего места. Рабочий должен знать технические требования к бумаге, способ определения верной стороны. правила регулировки основных узлов машин. | | | | | | | | |
| | Ширина рулона бумаги до 70 см. | | | | | | | | |
| | Бумага основа -сульфитная, плотность 25гр/м ² ОДП | | | | | | | | |
| | Машинист резальных машин | | | | | | | | |
| | кг | 405 | 19.7 | I | 2т | 3,96 | 9,78 | | |
| | Бумага основа-парафинированная, плотность 22гр/м ² | | | | | | | | |
| | Машинист резальных машин | | | | | | | | |
| | кг | 315 | 25.4 | I | 2т | 3,96 | 12,57 | | |
| | Подпергамент, плотность 45гр/м ² | | | | | | | | |
| | Машинист резальных машин | | | | | | | | |
| | кг | 455 | 17.58 | I | 2т | 3,96 | 8,76 | | |
| | Ширина рулона бумаги от 70см и более. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

*Бул**Бс*

Нормы выработки и сдельные расценки

по литографии

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| №№ л/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневи. ставка | Расценки |
|---------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------------|
| | | | | | | | | руб. <i>за</i> |
| | Парафинировщик | кг | 500 | 16.0 | I | 2т | 3,96 | 7.92 |
| | Бумага ОДЦЭ, плотность 22гр/м ² ОДЦ | | | | | | | |
| | Парафинировщик | кг | 460 | 20.2 | I | 2т | 3,96 | 8.61 |
| | Бумага этикеточная и писчая, плотность 70 гр/м ² , марка "Г". | | | | | | | |
| | Парафинировщик | кг | 570 | 14.0 | I | 2т | 3.96 | 6,95 |
| | Оплата труда: сдельно - премиальная. | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

[Handwritten signatures]

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной
фабрики «Лайма»

« » 19 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по литографии

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|------------|---|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Бумага основа-сульфитная, плотность 25гр/м ² | | | | | | | | |
| | Машинист резальных машин | кг | 430 | 18,60 | I | 2т | 3,96 | 9,20 | |
| | Бумага основа-парафинированная, плотность 22гр/м ² , Ленинградская. | | | | | | | | |
| | Машинист резальных машин | кг | 325 | 24,61 | I | 2т | 3,96 | 12,18 | |
| | Подпергамент, плотность 45гр/м ² | | | | | | | | |
| | Машинист резальных машин | кг | 480 | 16,67 | I | 2т | 3,96 | 8,25 | |
| | Оплата труда: сдельно — премиальная. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

16

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

19__ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по литографии

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 45 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выр-б. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценок | |
|---------|---|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | за руб. | коп. |
| | <p>Резка бумаги ОДП - Ленинградской на бабино - резальной машине /для автомата по завертке влочных конфет)</p> <p>Ширина рулона - 840 мм</p> <p>Плотность бумаги - 22/г/м²</p> <p>Характеристика работы: установка рулона с бумагой, резцов и нужного зазора между резцами. Установка нужного количества шпуль, снятие бабин, выравнивание и подклейка их. Взвешивание готовой продукции, отоска и укладка в штабеля. Устранение неполадков в процессе работы. Выполнение всех вспомогательных работ, связанных с резкой бумаги.</p> | | | | | | | I | ти |
| | Машинист резальных машин | кг | 325 | 24.6 | I | 2т | 3.96 | 12,18 | |
| | Оплата труда: сдельно-премиальная. | | | | | | | | |
| | Примечание: Норма выработки применяется при работе на старой резальной машине на 4-й скорости. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Вещ

Каз

Нормы выработки и сдельные расценки

по литогра финВводятся с « 1 » декабря 19 55 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|--------------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Формование бумажных капсулей. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: формование гофрированных капсулей из бумажных и пергаментных заготовок на полуавтоматических капсульных прессах. Установка рулонов бумаги в машину и наблюдение за работой машин. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Прессовщик карт. изделий | кг | 16,5 | | I | I | 3,23 | 19.57 | |
| | Оплата труда: сдельно - премиальная. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ

18

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« _____ » _____ 19 _____ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по _____

Вводятся с „ _____ “ _____ 19 _____ г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выруб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|---------|---|----------|------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | 6. Коробки: "Рета" 0,125 кг | | | | | | | | |
| | Картонажник | шт | 320 | 0,25 | I | 2 | 3.52 | 0.110 | |
| | Оплата труда - сдельно -премиальная. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Гл. инженер:
 Инж. по труду: *[Signature]*
 Предс. фабкома:
 Нач. цеха: *[Signature]*

Нормы выработки и сдельные расценки

по картонажному отд.

Вводятся с „ “ 19 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневи. ставка | Расценки | |
|--|-----------------------|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|--------------------|------|
| | | | | | | | | за 1000 руб. | коп. |
| <u>Изготовление кисельных коробок</u> | | | | | | | | | |
| Характеристика работы: подготовка рабочего места к работе. Об- тянуть основу коробки полоской бумаги, подключить крышку писчей бумагой, наклеить этикетку на крышку, закрыть коробку и положить на стол, после чего отнести к месту складирования. Уборка рабо- чего места. Коробки "Золотая рыбка" 0,3 кг | | | | | | | | | |
| 1. | Картонщик | шт | 475 | 1,68 | 1 | 2 | 3,52 | 0,74 | |
| 2. Коробки "Огонь и ночь" - 0,5 кг, "Перле" - 1,1 кг | | | | | | | | | |
| | Картонщик | шт | 120 | 6,66 | 1 | 2 | 3,52 | 2,93 | |
| 3. Коробки: "Рига" - 0,65 кг "Красные листья" - 0,7 "Птичье молоко" - 0,5 кг | | | | | | | | | |
| | картонщик | шт | 195 | 4,10 | 1 | 2 | 3,52 | 1,80 | |
| 4. Коробки: "Сакта" 0,5 кг | | | | | | | | | |
| | Картонщик | шт | 170 | 0,47 | 1 | 2 | 3,52 | 0,207 | |
| 5. Кор бки: "Рига" 0,25 кг | | | | | | | | | |
| | Картонщик | шт | 220 | 0,36 | 1 | 2 | 3,52 | 8,160 | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

*Baef**for*

Нормы выработки и сдельные расценки

по _____

Вводятся с „___“ _____ 19__ г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневи. ставка | Расценки | |
|---|------------------------------------|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|-------------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| 6. Папочки для глазировочных машин | | | | | | | | | |
| | Резчик бумаги и картона | кг | 2000 | 4.00 | I | 2т | 3,96 | 1,98 | |
| 7. Вкладыши для коробок "Прозит" и др. | | | | | | | | | |
| | Резчик бумаги и картона | шт | 22800 | 0.35 | I | 2т | 3.96 | 0.17 | |
| Оплата труда: сдельно - премиальная. | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Isuf

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

leg

Нормы выработки и сдельные расценки

по _____

Вводятся с „ _____ “ _____ 19 ____ г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | | | | | | | | 38 | |
| | | | | | | | | 1000 | |
| | Раскрой заготовок из картона для кислых коробок. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка к работе рабочего места. | | | | | | | | |
| | Укладка картона на тележку и подвозка к резальной машине. | | | | | | | | |
| | Настройка резальной и ригельной машины на нужный размер. | | | | | | | | |
| | Раскрой картона на детали нужного размера, ригелька деталей, обрыв уголков на заготовках после ригельки. Укладка заготовок в штабики. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | 1. Коробки: "Перле" е . I, I кг | | | | | | | | |
| | Резчик бумаги | | | | | | | | |
| | картона | | | | | | | | |
| | | | 1350 | 5.92 | I | 2т | 3.96 | 2.93 | |
| | 2. Коробки: "Рига" 0,65 "Красные листья" 0,7 "Птичье молоко" 0,5 кг "Огонь и ночь" 0,5 кг | | | | | | | | |
| | Резчик бумаги и | | | | | | | | |
| | картона | | | | | | | | |
| | | | 2120 | 3,77 | I | 2т | 3,96 | 1,87 | |
| | 3. Коробки "Сакта" 0,5 кг | | | | | | | | |
| | Резчик бумаги и | | | | | | | | |
| | картона | | | | | | | | |
| | | | 3220 | 2.48 | I | 2т | 3,96 | 1,23 | |
| | 4. Коробки: "Рота" 0,125 кг, "Рига" 0,25 кг | | | | | | | | |
| | Резчик бумаги и | | | | | | | | |
| | картона | | | | | | | | |
| | | | 4265 | 1.87 | I | 2т | 3,96 | 0.93 | |
| | 5. Коробки для шоколадного отделения | | | | | | | | |
| | Резчик бумаги и | | | | | | | | |
| | картона | | | | | | | | |
| | | | 9650 | 0.83 | I | 2т | 3,96 | 0,41 | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

*Смир**Кер*

Нормы выработки и сдельные расценки

по картонажному отд.

Вводятся с „ _____ “ _____ 19 ____ г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|------------|------------|
| | | | | | | | | за руб. | за коп. |
| | | | | | | | | 1000 | |
| | Сшивка крышек для коробок. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подноска заготовок к сшивальной машине, заправка машины проволокой и регулировка. Сшивка 4 ^х углов на pedalной проволоко-сшивальной машине с откоской и укладкой в штабеля. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Картонажник | | 2650 | 3.02 | I | I | 3,23 | 1,22 | |
| | Склейка кульков из подпергамина. | | | | | | | | |
| | Кульки по 0,1 кг. | | | | | | | | |
| | Картонажник | шт. | 1950 | 4,1 | I | I | 3,23 | 1,66 | |
| | Оплата труда - сдельно - премиальная. | | | | | | | | |
| | Раскрой фольги для елочных конфет | | | | | | | | |
| | Резчик фольги | кг | 10,0 | 80,0 | 1 | 1 | 3,23 | 0,323 | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ

LM

Директор Шоколадно-конфетной
фабрики «Лайма»

« _____ » _____ 19 _____ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по картонажному отд.

Вводятся с « 1 » декабря 19 75 г.

| №№ п/п | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневи. ставка | Расценки |
|---|-----------------------|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|------------|
| | | | | | | | | За руб. |
| Изготовление складных коробок. | | | | | | | | |
| Характеристика работы: подноска заготовок к рабочему месту, загиб краев коробок по рифленным линиям и соединения углов. В готовую коробку положить коррекс, закрыть крышку и уложить в штабик. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| Коробки: Импортные эмк. 0,4 кг "Золотая нива", "Вишня в шоколаде" и др. | | | | | | | | |
| | Картонажник | шт. | 935 | 8.56 | I | I | 3.23 | 3.45 |
| Оплата труда: сдельно-премиальная. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

[Handwritten signatures: Сувей, Фед]

Нормы выработки и сдельные расценки

по картонажному отд.

Вводятся с „ “ 19 г.

| № п/п | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выработ. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценк |
|---|-----------------------|----------|--------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|------------------|
| | | | | | | | | руб. за 1000 шт. |
| Изготовление складных коробок ем. 0,4-0,395 кг. | | | | | | | | |
| Характеристика работы: поднести заготовки к рабочему месту, взять заготовку, согнуть по лицевой линии все четыре стороны, соединить в углах, положить коррекс или вкладыш, закрыть крышку, положить на стол после чего отнести к месту складирования. Убрать рабочее место. | | | | | | | | |
| Коробки: "Кара-кум, Декоративная, Красный мак, Абрикосовый ликер, Басня Крылова, Абава, Георгины, Роза, Улыбка" и др. | | | | | | | | |
| Картонажник | шт | 890 | 8,99 | I | I | 3,23 | 3,62 | |
| Коробки: складные Ленинградские: "Силуэт", Крас перле, Башня Петра, Розы". | | | | | | | | |
| Картонажник | шт | 790 | 10,13 | I | I | 3,23 | 4,08 | |
| Оплата труда - сдельно-премиальная. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Стеф
Ког

Нормы выработки и сдельные расценки

по картонажному отделению

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| № п/п | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выр-б. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|-------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Изготовление складных коробок. | | | | | | | | |
| | Для упаковки конфет "Ассорти" | | | | | | | | |
| | Коробки ёмкостью 0,275 | | | | | | | | |
| | Коробки: "Молочный ликер", "Для диабетиков", "Оналка" и др. | | | | | | | | |
| | ёмкостью 0,300 кг | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подноска заготовок к рабочему месту, загиб и соединение краев коробки, закрытие крышки и укладка в штабик. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Картонажник: | шт. | 1050 | 7,62 | I | I | 3,23 | 3,08 | |
| | Изготовление складных коробок-с двойным донныком и вкладышем емк. 0,4-0,395 кг | | | | | | | | |
| | Коробки: "Золотой лист", "Клубничный ликер", "Регина" | | | | | | | | |
| | Картонажник | шт | 840 | 9,52 | I | I | 3,23 | 3,85 | |
| | Коробки "Прозит"-0,18кг /подклейка крышки писчей бумагой/ | | | | | | | | |
| | Картонажник | шт | 835 | | I | I | 3,23 | 3,87 | |
| | Оплата труда: сдельно премиальная | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ



Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« _____ » _____ 19 ____ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по картонажному отд.

Вводятся с « _____ » _____ 19 ____ г.

| № п/п | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневи. ставка | Расценки | |
|-------|-------------------------------------|-------------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | <u>Коробки для шоколада.</u> | | | | | | | | |
| | Резчик бумаги и картона | Тыш. шт. | 12.0 | 0.67 | I | 2т | 3.96 | 0.330 | |
| | Оплата труда сдельно - премиальная. | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Гл. инженер:
 Инж. по труду: *Смел*
 Предс. фабкома:
 Нач. цеха: *фс*

27

Директор Шоколадно-конфетной
фабрики «Лайма»

« » 19 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по картонажному отд.

Вводятся с „ “ 19 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневи. ставка | Расценок | |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Штамповка, биговка и пробивка разрезов и отрезка углов на заготовках какао пачек и коробок для упаковки шоколада. | | | | | | | 1000 | |
| | Характеристика работы: подготовка рабочего места, подноска деталей к машине, наладка, установка размеров штамповки по установленным размерам. Счет и укладка деталей. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Коробки для шоколада. | | | | | | | | |
| | Резчик бумаги и картона | тыс. шт. | 9600 | 0.83 | I | 2т | 3.96 | 0.412 | |
| | Вырубка кружков для коробок: "Сакта" | | | | | | | | |
| | Резчик бумаги и картона | шт. | 960 | 8.33 | I | 2т | 3.96 | 4.12 | |
| | Штамповка капсулей из фольги на п/автомате с ножным приводом. Картонажник | кг | 3.1 | 2.58 | I | I | 3.23 | 10.73 | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

*Баш**Кау*

28

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« » 19 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по картонажному отг

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 г.

| № п/п | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выр-б. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневи. ставка | Расценки | |
|-------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|-----------|
| | | | | | | | | за руб. | 1000 коп. |
| | Формование коррексов на вакуум – формующей машине "Суппер" для коробок ем. 0,4 кг /для расфасовки к-т "Ассорти". | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: вести процесс формования коррексов из полиэтиленовой пленки – включать и выключать машину, разогревать и охлаждать формы, отделять лист с коррексами от металлических форм, перемещать пленку с коррексами на стол для резки. Разрезать на формы, подсчитать и уложить в гофрекороба. Наблюдать за нормальной работой машины. Примечание: I цикл – получаем 26 шт. коррексов, толщина пленки 250-300 микронов, пленка шириной не менее 90 см. Норму применять при формовании коррексов отечественной полиэтиленовой пленки (высокого давления) | | | | | | | | |
| | Прессовщик изделий из пластмасс | шт. | 3860 | 4.14 | 2 | 3т | 8.62 | 2.233 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Смир

тег

Нормы выработки и сдельные расценки

по картонажному отд.

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| № п/п | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки | | |
|-------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|----------|------|--|
| | | | | | | | | руб. | коп. | |
| | <p>Формование коррексов на вакуум - формушкой машины "Супер" для коробок ем. 0,395 и 0,410 для расфасовки конфет "Ассорти".</p> | | | | | | | | | |
| | <p>Характеристика работы: вести процесс формования коррексов из поливинилхлоридовой пленки /импортной/ - включить и выключить машину, разогревать и охлаждать формы, перемещать пленку с коррексами на стол резки. Разрезать на формы, подсчитать и уложить коррексы в гофрокороба. Вести наблюдение за нормальной работой машины.</p> | | | | | | | | | |
| | <p>Примечание: кол. форм и время разогрева - время охлаждения - продолжительность -</p> | | | | | | | | | |
| | Прессовщик изделий из пластмассы | шт | 5550 | 2,88 | 2 | 3т | 8,62 | 1.553 | | |
| | <p>Оплата труда - сдельно премиальная</p> | | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

УТВЕРЖДАЮ

30

Глас

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

«12» *21* 19 *75* г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отд.

Вводятся с «1» декабря 19 *75* г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки за <i>100 кг</i> |
|---------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|---------------------------|
| | Шоколадные фигуры | | | : " Яйцо " | | | | |
| | Вес 1 шт | | 45 г | | | | | |
| | Выбросы в мин. | - | 8 шт. | | | | | |
| | Бригадная норма | кг | 80 | 30,0 | 3 | | 11,47 | 14,34 |
| | Оплата труда сдельно - премиальная | | | | | | | |
| | Примечание: Выработку учитывать по сданной продукции в цех упаковки. | | | | | | | |

Гл. инженер:

[Signature]

Инж. по труду:

[Signature]

Предс. фабкома:

[Signature]

Нач. цеха:

[Signature]

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

12 19 75 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отделению

Вводятся с „1“ декабря 1975 г.

| № п/п | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выр-б. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки руб. |
|---|------------------------------|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|--------------------|
| <u>Изготовление шоколада весом 100 г</u> | | | | | | | | |
| | Производительность : | | 15 отливов в /минуту | | | | | |
| | количество ячеек в форме | | - 6 | | | | | |
| | Норма выработки /бригадная / | тн | 3235 | 12,36 | 5 | | 18,65 | 5,765 |
| <u>Изготовление шоколада 100 г в вафлях и орехами</u> | | | | | | | | |
| | Производительность : | | 15 отливов в минуту | | | | | |
| | количество ячеек в форме | | - 6 | | | | | |
| | состав бригады : | | | | | | | |
| | шоколадчик | | | | 1 | 4 | 4,31 | |
| | — | | | | 1 | 3 | 3,96 | |
| | — | | | | 1 | 3 | 3,96 | |
| | — | | | | 3 | 1 | 3,46 | |
| | Норма в/б бригадная | тн | 3490 | 13,75 | 6 | | 22,61 | 6,48 |
| <u>Изготовление шоколада "Слава" 100 г вручную</u> | | | | | | | | |
| | шоколадчик | кг | 27 | 59,3 | 2 | | 4,31 | за 100 кг 28,78 |
| | | | 28 | | | | 3,46 | |
| | | | | | | | 7,77 | |
| Оплата труда сдельно - премиальная | | | | | | | | |

Вотсон
49 от 20.11.75

Гл. инженер: [Подпись]
Инж. по труду: [Подпись]
Предс. фабкома: [Подпись]
Нач. цеха: [Подпись]

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

12 VI 19 75 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отд.

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| № п/п | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Коллч. чел. | Раз-ряд | Дневи. ставка | Расценок | |
|-------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Расфасовка какао порошка на автомате 32 упаковки в мин. по 100 гр | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка автомата и рабочего места к работе. Заправка пергаментной бумаги, заготовок пачек и клея. Наполнение бункера какао порошком для фасовки. Наблюдение за работой и техническим состоянием автомата. Контролирование и регулировка веса готовых какао пачек и устранение брака в процессе работы. Укладка готовых пачек в торговую тару. Выработку учитывать по готовой продукции какао порошка сданной в цех упаковки. | | | | | | | | |
| | Машинист расфасовочно-упаковочного автомата | кг | 1010 | 23,8 | 3 | 3 | 11,88 | 11,76 | |
| | Расфасовка какао-порошка в жестяные банки по 0,1 кг. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: заполнить воронку п/автомата какао порошком, довести до нужного веса, уложить в жестяную банку, положить номер расфасовщика, закрыть крышку и уложить в деревянную тару. Убрать рабочее место. | | | | | | | | |

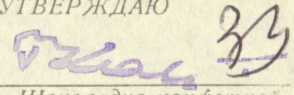
Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ


 Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

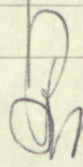
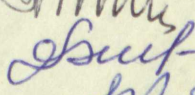
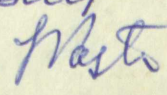
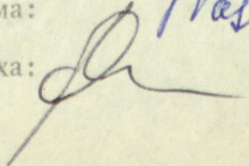
 « 12 » XI 19 75 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

 по шоколадному отделению

 Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневи. ставка | Расценки руб <u>1 шт.</u> |
|---------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|---------------------------|
| | <u>20 г шоколад / количество выбросов в минуту 85/ батончики</u> | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 620 | 25,8 | 2 | | 7,66 | 12,35 |
| | <u>50 г шоколад со знаком качества</u> | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 650 | 24,6 | 2 | | | 11,78 |
| | <u>Шоколад 20 г /Итальянский /</u> | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 660 | 24,2 | 2 | | 7,66 | 11,61 |
| | <u>Оплата труда сдельно - премиальная</u> | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Гл. инженер: Инж. по труду: Предс. фабкома: Нач. цеха: 

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« 12 » 11 19 75 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отд.

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| № п/п | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выработ. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневи. ставка | Расценки руб./шт. |
|-------|--|----------|--------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------------------------|
| | Завертка шоколадных плиток. | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка рабочего места. Доставка продукции к машине. Обслуживание шоколадно-завертывающей машины: заправка нарезанных этикеток и фольги в машину, пуск и остановка машины, подача продукции в рабочие части машины, устранение обрывов за верточных материалов и других неисправностей в работе машины, отбор брака, доставка завернутого шоколада к столу контроля. Уборка рабочего места. Выработку учитывать по готовой продукции, сданный в цех упаковки | | | | | | | |
| | машинист завертывающих машин | | | | 1 | 3 | 3,96 | |
| | укладчик-упаковщик | | | | 1 | 2 | 3,70 | |
| | <u>100 г шоколад</u> / количество выбросов в мин. 47 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | | 1490 | 10,73 | 2 | | 7,66 | 5,14 |
| | <u>20 г шоколад</u> / количество выбросов в минуту 96 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | кг | 710 | 22,5 | 2 | 3/3 | 7,92 | 11,15 <i>Сейф</i> 10,79 |
| | <u>50 г шоколад</u> / количество выбросов в минуту 67 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | кг | 960 | 16,9 | 2 | | 7,66 | 7,98 |

Гл. инженер: *Мини*

Инж. по труду: *Сейф*

Предс. фабкома: *Мини*

Нач. цеха: *Сейф*

УТВЕРЖДАЮ

Мяс 25

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

«12» 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отделению

Вводятся с «1» декабря 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выр-б. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки |
|---------|---|----------|------------------------|----------------------------|------------------|---------|---------------|----------|
| | Завертка и укладка в коробки по "Слава" 100 г | | | | 10 штук шоколада | | | |
| | Завертчик изделий | шт | 810 | 9,88 | 1 | 2 | 3,70 | 4,57 |
| | Оплата труда - сдельно-премиальная | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Мини
Сейф-
Мини
В

с нормой
14х7
корректировка

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

«12» 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по Шоколадному отд.

Вводятся с «1» декабря 1975 г.

| № п/п | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выр-б. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценок |
|---|-------------------------|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------------|
| | | | | | | | | руб. / 1000 |
| Изготовление пустотелых шоколадных фигур на формующем автомате "ИМА" | | | | | | | | |
| Характеристика работы: подготовка к работе рабочего места и шоколадной массы. Ведение процесса формирования фигур, наблюдение за техническим состоянием формующего автомата и регулировка нужного веса. Охлаждение фигур в холодильной камере, очистка от излишка фольги, взвешивание и упаковка в торговую тару, переключая фигуры бумажной стружкой. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| Фигуры "Лед мороз" | | | | | | | | |
| 1 | Выбросы в мин. - 8 штук | | вес 1 шт 28 г | | | | | |
| | шоколадчик | кг | | | 1 | 4 | 4,31 | |
| | " " | " | | | 1 | 2 | 3,70 | |
| | " " | " | | | 1 | 1 | 3,46 | |
| | Бригадная норма | " | 48 ⁵⁰ | 50,0 | 3 | | 11,47 | 22,94 23,69 |
| Фигуры "Матрешки и колокольчик" | | | | | | | | |
| | Выбросы в мин. - 8 штук | | вес 1 шт 32 г | | | | | |
| | Бригадная норма | кг | 57 ⁶⁰ | 42,1 | 3 | | 11,47 | 19,12 20,12 |

корректировка
#4 от 10.11.75

Л. -

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

И. М. М. -
С. С. С. -
Н. М. М. -
Л. -

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

«12» 9 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отд.

Вводятся с „1“ декабря 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|---------|--|---------------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|-------|
| | | | | | | | | ру. | коп. |
| III | Шоколадные фигуры | шт. | 80 | 30,0 | 3 | - | 11,47 | 14,34 | 16,07 |
| | Вес 1 шт | г | 45 | | | | | | |
| | Выбросы в мин. | шт. | 8 | | | | | | |
| | Бригадная норма | кг | 95 | | | | | | |
| | Оплата труда сдельно | - премиальная | | | | | | | |
| | Примечание: Выработку учитывать по сданной продукции в цех упаковки. | | | | | | | | |

Протокол №11
от 10 XI 75

[Handwritten signature]

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

[Handwritten signatures for: Гл. инженер, Инж. по труду, Предс. фабкома, Нач. цеха]

с
нормой
измениена
14.11.75
И.И. Кустов
И.И. Кустов

УТВЕРЖДАЮ

Иванов 38

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

12. 11. 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по Шоколадному отд.

Вводятся с "1" декабря 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выработ. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки |
|---------|---|----------|--------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------------------------|
| | | | | | | | | руб/шт. |
| | <u>Завертка шоколадных плиток.</u> | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка рабочего места. Доставка продукции к машине. Обслуживание шоколадо-завертывающей машины: заправка нарезанных этикеток и фольги в машину, пуск и остановка машины, подача продукции в рабочие части машины, устранение обрывов за-верточных материалов и других неисправностей в работе машины, отбор брака, доставка завернутого шоколада к столу контроля. Уборка рабочего места. Выработку учитывать по готовой продукции, сданной в цех упаковки | | | | | | | |
| | машинист завертывающих машин | | | | 1 | 3 | 3,96 | |
| | укладчик-упаковщик | | | | 1 | 2 | 3,70 | |
| | <u>100 г шоколад</u> / количество выбросов в мин. 47 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | | 1490 | 10,73 | 2 | | 7,66 | 5,14 |
| | <u>20 г шоколад</u> / количество выбросов в минуту 96 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | кг | 710 | 22,5 | 2 | | 7,99 | 11,15 <i>факт</i> 10,79 |
| | <u>50 г шоколад</u> / количество выбросов в минуту 67 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | кг | 960 | 16,7 | 2 | | 7,66 | 7,98 |

Иванов
#42 от 10.11.75

И.И. Кустов

Гл. инженер: *Иванов*
Инж. по труду:
Предс. фабкома: *Иванов*
Нач. цеха: *Иванов*

с нормой
 140; 75 Английский
 110; 75 Английский
 110; 75 Английский

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

12 19 75 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отделению

Вводятся с „1“ декабря 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки за руб. |
|---------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|---------------------------|
| | 20 г шоколад / количество выбросов в минуту 85 / батончики | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 620 | 25,8 | 2 | | 7,92 | 12,77 12,35 |
| | 50 г шоколад со знаком качества | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 650 | 24,6 | 2 | | | 11,78 |
| | Шоколад 20 г /Итальянский / | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 660 | 24,2 | 2 | | 7,66 | 11,61 |
| | Оплата труда сдельно - премиальная | | | | | | | |

Протокол
 №4 от 10.12.75

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

[Signature]

[Signature]

с 10.11.75
 14.11.75

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« 12 » 11 19 75 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отделению

Вводятся с « 1 » декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Коллич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки |
|---------|---|----------|------------------------|----------------------------|------------------|---------|---------------|--------------|
| | Завертка и укладка в коробки по "Слава" 100 г | | | | 10 штук шоколада | | | |
| | Завертчик изделий | шт | 850 | 9,88 | 1 | 2 | 3,70 | 4,35 4,57 |
| | Оплата труда - сдельно-премиальная | | | | | | | |

Протокол АН
 от 10.11.75

[Handwritten signature]

Гл. инженер: *[Signature]*
 Инж. по труду:
 Предс. фабкома:
 Нач. цеха: *[Signature]*

*с нормой
ознакомлены
И.Х. Дробин
Дробин*

УТВЕРЖДАЮ

Влас 41

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« 12 » А 19 75 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отд.

Вводятся с « 1 » декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|--------------------------------------|
| | | | | | | | | руб/метр. |
| | <u>Расфасовка какао порошка на автомате</u> | | | | | | | |
| | <u>32 упаковки в мин. по 100 гр.</u> | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка автомата и рабочего места к работе. Заправка пергаментной бумаги, заготовок пачек и клея. Наполнение бункера какао порошком для фасовки. Наблюдение за работой и техническим состоянием автомата. Контролирование и регулировка веса готовых какао пачек и устранение брака в процессе работы. Укладка готовых пачек в торговую тару. Выработку учитывать по готовой продукции какао порошка сданной в цех упаковки. | | | | | | | |
| | машинист расфасовочно-упаковочного автомата | кг | 1010 | 23,8 | 3 | 3А | 11.88 | 11.80 11.76 <i>Вал</i> |
| | <u>Расфасовка какао - порошка в жестянные банки</u> | | | | | | | |
| | <u>по 0,1 кг</u> | | | | | | | |
| | Характеристика работы: заполнить воронку п/автомата какао порошком, отрегулировать нужный вес, заполнить пергаментный кулек какао порошком, довести до нужного веса, уложить в жестяную банку, положить номер расфасовщика, закрыть крышку и уложить в деревянную тару. Убрать рабочее место. | | | | | | | |

*Протокол
А на от 10.11.75*

[Signature]

Гл. инженер:

[Signature]

Инж. по труду:

[Signature]

Предс. фабкома:

[Signature]

Нач. цеха:

[Signature]

*с нормой
отделителя
144
Гаранов
Трудовой
Коллективно
Реш.*

УТВЕРЖДАЮ

Жан 42

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

12. 11. 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отделению

Вводятся с „1“ декабря 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выр-б. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Коллич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки |
|--|-----------------------|----------|------------------------|----------------------------|--------------|-----------|---------------|----------------|
| | | | | | | | | руб. |
| <u>Изготовление шоколада весом 100 г</u> | | | | | | | | |
| Производительность : 15 отливов в /минуту | | | | | | | | |
| количество ячеек в форме - 6 | | | | | | | | |
| Норма выработки | | | | | | | | |
| /бригадная / | | | | | | | | |
| | тн | 3235 | 12,36 | 5 | 18,65 | 5,765 | | |
| <u>Изготовление шоколада 100 г в вафлями и орехами</u> | | | | | | | | |
| Производительность : 15 отливов в минуту | | | | | | | | |
| количество ячеек в форме - 6 | | | | | | | | |
| состав бригады : | | | | | | | | |
| шоколадчик | | | | | 1 | 4 | 4,31 | |
| -" | | | | | 1 | 3 | 3,96 | |
| -" | | | | | 1 | 3 | 3,96 | |
| -" | | | | | 3 | 1 | 3,46 | |
| Норма в/б бригадная | | тн | 3490 | 13,75 | 6 | 22,61 | 6,48 | |
| Изготовление шоколада "Слава " 100 г вручную | | | | | | | | |
| шоколадчик | | кг | 27 33 | 59,3 | 2 | 4 3,46 | 4,31 3,70 | 28,78 24,27 |
| | | | | | 8,07 | | | |
| Оплата труда сдельно - премиальная | | | | | | | | |

*Протокол
#4 от 10.11.75*

Жан

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Жан
Жан
Жан

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« 12 » XII 19 75 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отд.

Вводятся с « 1 » декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки руб./штк. |
|---------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|-----------------------------|
| | Завертка шоколадных плиток. | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка рабочего места. Доставка продукции к машине. Обслуживание шоколадно-завертывающей машины: заправка нарезанных этикеток и фольги в машину, пуск и остановка машины, подача продукции в рабочие части машины, устранение обрывов заворачивочных материалов и других неисправностей в работе машины, отбор брака, доставка завернутого шоколада к столу контроля. Уборка рабочего места. Выработку учитывать по готовой продукции, сданный в цех упаковки | | | | | | | |
| | машинист завертывающих машин | | | | 1 | 3 | 3,96 | |
| | укладчик-упаковщик | | | | 1 | 2 | 3,70 | |
| | <u>100 г шоколад</u> / количество выбросов в мин. 47 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | | 1490 | 10,73 | 2 | | 7,66 | 5,14 |
| | <u>20 г шоколад</u> / количество выбросов в минуту 96 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | кг | 710 | 22,5 | 2 | 3 | 7,92 | 10,79 ^{11,15 руб.} |
| | <u>50 г шоколад</u> / количество выбросов в минуту 67 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | кг | 960 | 16,9 | 2 | | 7,66 | 7,98 |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ

Жаңа

Ш

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

«12» *И* 19 *75* г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отделению

Вводятся с „*1*“ декабря 19 *75* г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выработ. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценок | |
|--|-----------------------|----------|--------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|----------|------------------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| 20 г шоколад / количество выбросов в минуту 85/ батончики | | | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 620 | 25,8 | 2 | | 7,92 | 12,77 | 12,35 <i>Def</i> |
| 50 г шоколад Со Знаком качества | | | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 650 | 24,6 | 2 | | | 11,78 | |
| Шоколад 20 г /Итальянский / | | | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 660 | 24,2 | 2 | | 7,66 | 11,61 | |
| Оплата труда сдельно - премиальная | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Гл. инженер:
 Инж. по труду:
 Предс. фабкома:
 Нач. цеха:

Def
Nasto
Def

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« 12 » 11 19 45 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отд.

Вводятся с « 1 » декабря 19 45 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки руб./мм. |
|---------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|-------------------|
| | <u>Расфасовка какао порошка на автомате</u> | | | | | | | |
| | 32 упаковки в мин. по 100 гр. | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка автомата и рабочего места к работе. Заправка пергаментной бумаги, заготовок пачек и клея. Наполнение бункера какао порошком для фасовки. Наблюдение за работой и техническим состоянием автомата. Контролирование и регулировка веса готовых какао пачек и устранение брака в процессе работы. Укладка готовых пачек в торговую тару. Выработку учитывать по готовой продукции какао порошка сданной в цех упаковки. | | | | | | | |
| | машинист расфасовочно-упаковочного автомата | кг | 1010 | 23,8 | 3 | 3 | 11.98 | 11.76 <i>Без</i> |
| | <u>Расфасовка какао - порошка в жестяные банки</u> | | | | | | | |
| | <u>по 0,1 кг</u> | | | | | | | |
| | Характеристика работы: заполнить воронку п/автомата какао порошком, отрегулировать нужный вес, заполнить пергаментный кулек какао порошком, довести до нужного веса, уложить в жестяную банку, положить номер расфасовщика, закрыть крышку и уложить в деревянную тару. Убрать рабочее место. | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

12. 11. 19 75 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отделению

Вводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Коллич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценок |
|------------|---|-------------|------------------------------|----------------------------------|-----------------|-------------|------------------|----------------------------|
| | | | | | | | | руб. |
| | Завертка и укладка в коробки по 10 штук шоколада | | | | | | | |
| | "Слава " 100 г | | | | | | | |
| | Завертчик изделий | шт | 850 | 9,41 9,88 | 1 | 2 | 3,70 | 4,35 4,57 |
| | Сплата труда - сдельно -премиальная | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

[Handwritten signatures]

УТВЕРЖДАЮ

49

Директор Шоколадно-конфетной
фабрики «Лайма»

« _____ » _____ 19 _____ г.

Нормы выработки и сдельные расценкипо шоколадному отделениюВводятся с « 1 » декабрь 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки <i>2</i> 1,00 руб/год |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|------------------|-------------|------------------|--------------------------------------|
| | Завертка и укладка в коробки по "Слава" 100 г | | | | 10 штук шоколада | | | |
| | Завертчик изделий | шт | 810 | 9,88 | 1 | 2 | 3,70 | 4,57 |
| | Оплата труда - сдельно-премиальная | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отд.

Вводятся с „ 1 “ декабрь 19 70 г.

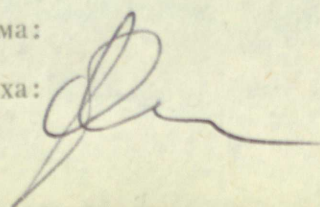
| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки руб. <i>за 1 шт.</i> |
|---------|---|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------------|---------------|-------------------------------|
| | Завертка шоколадных плиток. ===== | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка рабочего места. Доставка продукции к машине. Обслуживание шоколадо-завертывающей машины: заправка нарезанных этикетов и фольги в машину, пуск и остановка машины, подача продукции в рабочие части машины, устранение обрывов заверточных материалов и других неисправностей в работе машины, отбор брака, доставка завернутого шоколада к столу контроля. Уборка рабочего места. Выработку учитывать по готовой продукции, оданно в цех упаковки | | | | | | | |
| | машинист завертывающих машин | | | | 1 | 3 | 3,96 | |
| | укладчик-упаковщик | | | | 1 | 2 | 3,70 | |
| | <u>100 г шоколад</u> / количество выбросов в мин. 47 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | | 1490 | 10,73 | 2 | | 7,66 | 5,14 |
| | <u>20 г шоколад</u> / количество выбросов в минуту 96 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | кг | 710 | 22,5 | 2 | $\frac{3}{3}$ | 7,92 | 11,15 <i>Бенд</i> 10,79 |
| | <u>50 г шоколад</u> / количество выбросов в минуту 67 / | | | | | | | |
| | Норма выработки кг | кг | 960 | 16,7 | 2 | | 7,66 | 7,98 |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:



Нормы выработки и сдельные расценкипо шоколадному отделениюВводятся с „ 1 “ декабря 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расцен- ка руб. <i>1794</i> |
|------------|---|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|-----------------------------------|
| | 20 г шоколад / количество выбросов в минуту 85 / батончики | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 620 | 25,8 | 2 | | 7,66 | 12,35 |
| | 80 г шоколад со знаком качества | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 650 | 24,6 | 2 | | | 11,78 |
| | Шоколад 20 г /Итальянский / | | | | | | | |
| | Норма выработки | кг | 660 | 24,2 | 2 | | 7,66 | 11,61 |
| | Оплата труда сдельно - премиальная | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Handwritten initials

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« _____ » 19__ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по Шоколадному отд.

Вводятся с „ 1 “ декабрь 19 45 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки |
|---------|--|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|
| | | | | | | | | руб. |
| | <u>Изготовление пустотелого шоколадных фигур на формующем автомате "УДА"</u> | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка к работе рабочего места и шоколадной массы. Ведение процесса формирования фигур, наблюдение за техническим состоянием формующего автомата и регулировка нужного веса. Складирование фигур в холодильной камере, очистка от излишка фольги, взвешивание и упаковка в торговую тару, перекладывание фигуры бумажной стружкой. Уборка рабочего места. | | | | | | | |
| | <u>Фигуры "Под мороз"</u> | | | | | | | |
| 1 | Выбросы в мин. - 8 штук, вес 1 шт 28 г | | | | | | | |
| | шоколадчик | кг | | | 1 | 4 | 4,31 | |
| | -"- | " | | | 1 | 2 | 3,70 | |
| | -"- | " | | | 1 | 1 | 3,46 | |
| | Бригадная норма | " | 48 | 50,0 | 3 | | 11,47 | 23,89 |
| II | <u>Фигуры "Матрешки и колокольчик"</u> | | | | | | | |
| | Выбросы в мин. - 8 штук, вес 1 шт 32 г | | | | | | | |
| | Бригадная норма | кг | 57 | 42,1 | 3 | | 11,47 | 20,12 |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Handwritten signatures

M

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« » 19 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отд.

Вводятся с „ 1 “ декабрь 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценка <i>за</i> ру <i>400</i> шт. |
|---------|---|-----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|---|
| III | <u>Шоколадные фигуры</u> | | | | | | | |
| | <u>: " яйцо "</u> | | | | | | | |
| | <u>Вес 1 шт 45 Г</u> | | | | | | | |
| | <u>Выбросы в мин. - 8 шт.</u> | | | | | | | |
| | <u>Бригадная норма</u> | <u>кг</u> | <u>80</u> | <u>30,0</u> | <u>3</u> | | <u>11,47</u> | <u>14,34</u> |
| | <u>Сплата труда сдельно - премиальная</u> | | | | | | | |
| | <u>Примечание: Выработку учитывать по сданной продукции в цех упаковки.</u> | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Звез
[Signature]



Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« _____ » _____ 19__ г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отделению

Вводятся с « 1 » декабрь 19 45 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выр-б. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки руб. <i>Зол. Метр.</i> |
|---------|---|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|---------------------------------|
| | <u>Изготовление шоколада весом 100 г</u> | | | | | | | |
| | Производительность : | | 15 отливов в /минуту | | | | | |
| | количество ячеек в форме | | - 6 | | | | | |
| | Норма выработки /бригадная / | тн | 3235 | 12,36 | 5 | | 18,65 | 5,765 |
| | <u>Изготовление шоколада 100 г в вафлях и орехами</u> | | | | | | | |
| | Производительность : | | 15 отливов в минуту | | | | | |
| | количество ячеек в форме | | - 6 | | | | | |
| | состав бригады : | | | | | | | |
| | шоколадчик | | | | 1 | 4 | 4,31 | |
| | — | | | | 1 | 3 | 3,96 | |
| | — | | | | 1 | 3 | 3,96 | |
| | — | | | | 3 | 1 | 3,46 | |
| | Норма в/б бригадная | тн | 3490 | 13,75 | 6 | | 22,61 | 6,48 |
| | <u>Изготовление шоколада "Слава" 100 г вручную</u> | | | | | | | |
| | шоколадчик | кг | 27 | 59,3 | 2 | 4 | 4,31 | |
| | | | | | | 1 | 3,46 | 28,78 |
| | | | | | | | 7,77 | |
| | Оплата труда сдельно — премиальная | | | | | | | |

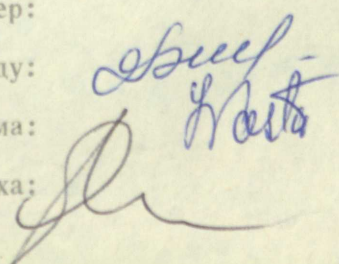
Протокол №42 от 10.XI.45

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:



УТВЕРЖДАЮ

Умань 13

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

12. 8 19 *75* г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по Шоколадному отд.

Вводятся с 1 декабря 19 *75* г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Коллич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки за 1000 шт. |
|---------|---|----------|------------------------|----------------------------|--------------|--------|---------------|----------------------|
| | Изготовление пустотелого шоколадных фигур на формующем автомате "УМА" | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка к работе рабочего места и шоколадной массы. Ведение процесса формование фигур, наблюдение за техническим состоянием формующего автомата и регулировка нужного веса. Охлаждение фигур в холодильной камере, очистка от излишка фольги, взвешивание и упаковка в торговую тару, переключая фигуры бумажной стружкой. Уборка рабочего места. | | | | | | | |
| | Фигуры "Лед мороз" | | | | | | | |
| 1 | Выбросы в мин. - 8 штук, вес 1 шт 28 г | | | | | | | |
| | шоколадчик | кг | | | 1 | 4 | 4,31 | |
| | " | " | | | 1 | 2 | 3,70 | |
| | " | " | | | 1 | 1 | 3,46 | |
| | Бригадная норма | " | 48 | 50,0 | 3 | | 11,47 | 23, 89 |
| II | Фигуры "Матрешки и колокольчик" | | | | | | | |
| | Выбросы в мин. - 8 штук, вес 1 шт 32 г | | | | | | | |
| | Бригадная норма | кг | 57 | 42,1 | 3 | | 11,47 | 20,12 |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Минь
Сул-
Масте
Дем

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отд.

Вводятся с „1“ декабря 19__ г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки руб. |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|---------------------------------------|
| | <u>Расфасовка какао порошка на автомате</u> | | | | | | | |
| | <u>32 упаковки в мин. по 100 гр.</u> | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка автомата и рабочего места к работе. Заправка пергаментной бумаги, заготовок пачек и клея. | | | | | | | |
| | Наполнение бункера какао порошком для фасовки. Наблюдение за работой и техническим состоянием автомата. Контролирование и регулировка веса готовых какао пачек и устранения брака в процессе работы. Укладка готовых пачек в торговую тару. Выработку учитывать по готовой продукции какао порошка сданной в цех упаковки. | | | | | | | |
| | машинист расфасовочно-упаковочного автомата | кг | 1010 | 23,8 | 3 | 4 | 12.93 | 12.80 <i>факт</i> 11.76 |
| | <u>Расфасовка какао - порошка в жестяные банки</u> | | | | | | | |
| | <u>по 0,1 кг</u> | | | | | | | |
| | Характеристика работы: заполнить воронку п/автомата какао порошком, отрегулировать нужный вес, заполнить пергаментный кулек какао порошком, довести до нужного веса, уложить в жестяную банку, положить номер расфасовщика, закрыть крышку и уложить в деревянную тару. Убрать рабочее место. | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

ВРЕМЕННО - СРОКОМ НА 3 МЕСЯЦА.

УТВЕРЖДАЮ

Кав

Директор
Кондитерской фабрики «Лайма»

« 15 мая 19 75 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному участку

Вводятся с „ 1 “ 15/19 19 75 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценок | |
|------------|---|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Конширование шоколадных масс и начинок. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: Доставка и загрузка масс, полуфабрикатов и начинок в отделочные машины. Регулировка температуры массы, добавление компонентов согласно рецептуре. Обеспечение технологического режима отделки. Выгрузка масс насосом или вручную, передача для дальнейшей обработки. Растопка какао масла и кондитерского жира. Чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Коншировщик | кг | 4875 | 1,64 | 1 | 4т | 3-22 | 0,66 | |
| | Выработка учитывается /раздельно/ по загрузке полуфабриката какао тертого, массы для шоколада, загрузке и выгрузке глазури /ассорти, жировой, молочной, молочно-ореховой/, загрузке и выгрузке массы для трюфелей, пралиновых начинок, начинок для батончиков, загрузке кондитерского жира и какао масла. | | | | | | | | |
| | Оплата труда - сдельно-премиальная. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Нач. план. отд.:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

К О П И Я

УТВЕРЖДАЮ

п/п (Иванов) / 17

Директор
Кондитерской фабрики «Лайма»

10. января 1968 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по кондитерскому отделению

Вводятся с *1* " *января* 19 *68* г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Коллич. чел. | Раз- ряд | Дневи. ставка | Расценки | |
|------------|---|-------------|------------------------------|----------------------------------|-----------------|-------------|------------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Завёртка конфет на п/ автоматах IIIэтаж. | | | | | | | | |
| | Производительность - 125 ударов в минуту. | | | | | | | | |
| | Характеристика работ: обслуживание завёртывающей машины, заправка рулонов этикеток, бумагой, фольгой. Пуск и остановка машины укладка конфет в ячейки вращающегося диска. Наблюдение за работой завёртывающей машины, устранение обрывов завёрточных материалов и других неисправностей в работе. | | | | | | | | |
| | а/. Завёртка конфет в 2 сумажки в перекрутку | | | | | | | | |
| | Машинист зав. п/авт. | кг. | 650 | 12,3 | I | 3 | 2-864 | 4-41 | |
| | б/. Завёртка конфет в 3 сумажки в перекрутку | | | | | | | | |
| | Машинист зав. п/авт. | кг | 645 | 12,4 | I | 3 | 2-864 | 4-44 | |
| | в/. Завёртка конфет с размазного конвейера | | | | | | | | |
| | Машинист зав. п/авт. | кг | 530 | 15,1 | I | 3 | 2-864 | 5-40 | |
| | Оплата труда-сдельно-премиальная. | | | | | | | | |

Протокол №41

от 10 I - 1968 г.

копия верна: Фшиф-

Гл. инженер: *п/п Виллькен*

Нач. план. отд.: *п/п. Билеун*

Предс. фабкома: *п/п. Ландкиш*

Нач. цеха: *п/п. Циперштейн*

ст. инженер по труду п/п. Азорова

ВРЕМЕННО - СРОКОМ НА 3 МЕСЯЦА.

УТВЕРЖДАЮ

Кант

Директор
Кондитерской фабрики «Лайма»

«15» мая 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному участку

Вводятся с „ 1 “ 10/49 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|------------|---|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Конширование шоколадных масс и начинок. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: Доставка и загрузка масс, полуфабрикатов и начинок в отделочные машины. Регулировка температуры массы, добавление компонентов согласно рецептуре. Обеспечение технологического режима отделки. Выгрузка масс насосом или вручную, передача для дальнейшей обработки. Растопка какао масла и кондитерского жира. Чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Коншировщик | кг | 4875 | 1,64 | 1 | 4т | 3-22 | 0,66 | |
| | Выработка учитывается /раздельно/ по загрузке полуфабриката какао тертого, массы для шоколада, загрузке и выгрузке глазури /ассорти, жировой, молочной, молочно-ореховой/, загрузке и выгрузке массы для трюфелей, пралиновых начинок, начинок для батоннов, загрузке кондитерского жира и какао масла. | | | | | | | | |
| | Оплата труда - сдельно-премиальная. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Нач. план. отд.:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ

Жма - 18

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

«24» июня 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному отделению

Вводятся с «15» июня 1975 г.

| № п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Коллич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценок | |
|--------|--|----------|------------------------|----------------------------|--------------|--------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Дробление печенья. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка рабочего места. Вскрытие гофрокоробов, ящиков с печеньем. Подноска их к дробильной машине; загрузка печенья в дробильную машину. Пуск и останов машины. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Дробильщик | кг | 720 | II, I | I | 3т | 2-976 | 4-13 | |
| | Оплата труда сдельная-премиальная. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

(Handwritten signatures and initials)

УТВЕРЖДАЮ

Жал.

59

Директор
Кондитерской фабрики «Лайма»

25 июня 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по кондитерскому отделению

Вводятся с „15“ июня 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценок |
|------------|---|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|------------|
| | | | | | | | | 30 коп. г. |
| | Укладка пралиновых сортов конфет без капсулей в коробки со взвешиванием. | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка рабочего места. Подноска конфет в лотках и пустых коробок к месту укладки. Укладка конфет без капсулей в коробки со взвешиванием их. Перемещение наполненных коробок. Уборка рабочего места. Конфеты " Буревестник " - 0,6 | | | | | | | |
| | Укладчик изделий | шт. | 300 | 2,67 | I | 3 | 2-864 | 0-955 |
| | Оплата труда сдельно-премиальная. | | | | | | | |

Гл. инженер:

Нач. план. отд.:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

УТВЕРЖДАЮ

Жаи

60

Директор
Кондитерской фабрики «Лайма»

25 июня 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по кондитерскому отделению

Вводятся с „15“ июня 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки |
|---------|---|----------|------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|--------------|
| | | | | | | | | Зуб. 100000. |
| | Укладка пралиновых сортов конфет без капсулей в коробки со взвешиванием. | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подготовка рабочего места. Подноска конфет в лотках и пустых коробок к месту укладки. Укладка конфет без капсулей в коробки со взвешиванием их. Перемещение наполненных коробок. Уборка рабочего места. Конфеты " Буревестник " - 0,6 | | | | | | | |
| | Укладчик изделий | шт. | 300 | 2,67 | I | 3 | 2-864 | 0-955 |
| | Оплата труда сдельно-премиальная. | | | | | | | |

Гл. инженер:

Нач. план. отд.:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Вводится единая норма в связи с унификацией технологического процесса изготовления ликерных конфет/малочный ликер", Абрикосовый ликер, "Клубничный ликер" /.

УТВЕРЖДАЮ

М. М. М.
 Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

«15» апреля 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по розничному отделению ОП

Вводятся с „1“ мая 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Коллич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|---------|--|----------|------------------------|----------------------------|--------------|---------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Глазирование ликерных сортов конфет на глазировочной машине шириной ленты 400 мм. | | | | | | | | |
| | Содержание работы: Подвозка корпусов с места складирования, тем - перирование глазури, раскладка корпусов на ленте вручную, ведение процесса глазирования, отбор глазированных конфет с укладкой в лотки чистка машины, уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Состав бригады | | | | | | | | |
| | глазировщик | | | | 1 | 5 | 3-280 | | |
| | Конфетчик | | | | 2 | 3 | 5-728 | | |
| | Исполнитель подсобных т./р. опер. | | | | 1 | 2 | 2-752 | | |
| | Конфеты "молочный ликер", "Абрикосовый ликер", "Клубничный ликер". | кг | 350 | 91,4 | 4 | | 11,76 | 33, | 60 |
| | Оплата труда сдельно - премиальная. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Норма пересмотрена в связи
с исключением изготовления
шоколадной глазури /начало работы
поточной линии/

УТВЕРЖДАЮ

М.И. Ковалев
Директор Шоколадно-конфетной
фабрики «Лайма»

«15» мая 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному участку _____

Вводятся с „ 1 “ мая 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выраб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз- ряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|------------|--|-------------|------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------|------------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| 1 | Смешивание и вальцевание шоколадных масс, начинок. Характеристика работы: Размол сахара, бробление ореха. Загрузка вруч ную, смешивание и обработка шоколадных масс, глазури, начинок на машинах с добавлением компонентов согласно рецептуре. Регулирова- ние работы машин и температуры масс. Пуск и останов оборудования. Доставка и перемещение в рабочей зоне сырья, материалов и полуфаб- рикатов. Ведение учета расхода сырья и выхода полуфабрикатов. Мойка закрепленного оборудования и уборка рабочего места. Состав бригады : | | | | | | | | |
| | Шоколадчик | | | | 1 | 5 | 3,64 | | |
| | Размольщик сахара | | | | 1 | 4 | 3,22 | | |
| | Вальцовщик шоколадных масс | | | | 2 | 4 | 6,44 | | |
| | Смесильщик шоколадных масс | | | | 1 | | 16,52 | 3,34 | |
| | кг | | 4950 | 8,08 | 5 | | | | |
| 2 | Изготовление паст смесильщик шоколадных масс | кг | 125 | 6,4 | 1 | 4 | 3,22 | 25, 80 | |
| | Оплата труда - сдельно - премиальная. Расчет премий /выполнение норм выработки/ по нормативной численности работающих. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду: *М.И. Ковалев*

Предс. фабкома:

Нач. цеха: *И.И. Иванов*

УТВЕРЖДАЮ

Г. Жал.
 Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

28. IV 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по шоколадному участку

Вводятся с „1“ мая 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выработ. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Разряд | Дневн. ставка | Расценки | |
|---------|---|----------|--------------------------|----------------------------|-------------|--------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Изготовление шоколадной глазури на непрерывно-поточной механизированной линии /выход шокол. глазури 7,65 кг в мин. - техн. мощность/. | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подвозка мешков с сахаром к под'емнику, распорка мешков, засыпка в бункер. Ведение технологического процесса изготовления шоколадной глазури на непрерывно-поточной механизированной линии. Наладка и регулирование машин и механизмов линии; Обеспечение бесперебойной работы дозаторов, смесителей непрерывного действия, пятивальцовой мельницы, эмульсатора и другого оборудования. Контроль за соблюдением технологического режима за надлежащим качеством обработки шоколадной глазури на стадиях дозирования, смешивания, вальцевания, разводки и гомогенизации. Наблюдение за наполнением сборника. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | Шоколадчик | кг | 2450 | 3,3 | 1 | 5 | 3-64 | 1-49 | |
| | Оплата труда сдельно-премиальная. | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха:

Г. Жал.
С. С.
С. С.

УТВЕРЖДАЮ

Жан

Директор Шоколадно-конфетной фабрики «Лайма»

« 17 » 09 1975 г.

Нормы выработки и сдельные расценки

по розничному отд.

Вводятся с « 1 » октября 1975 г.

| №№ п/п. | Наименование процесса | Ед. изм. | Норма выроб. за 8 час. | Норма врем. на изд. в мин. | Колич. чел. | Раз-ряд | Дневн. ставка | Расценок | |
|---------|---|----------|------------------------|----------------------------|-------------|---------|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | руб. | коп. |
| | Завязка коробок галунной лентой с наклейкой трафарета | | | | | | | | |
| | Характеристика работы: подноска коробок с конфетами к рабочему месту, штамповка трафарета, завязка коробок галунной лентой и наклейка трафарета на коробки. Относка коробок к месту складирования. Уборка рабочего места. | | | | | | | | |
| | 1. Завязка всех коробок галунной лентой емкостью до 0,6 кг. | | | | | | | | |
| | Укладчик - | шт | 860 | 9,30 | I | 3 | 2-864 | 3- | 33 |
| | 2. Завязка коробок галунной лентой емкостью 0,65 кг 0,7кг и круглых. | | | | | | | | |
| | Укладчик - | шт | 500 | 16,00 | I | 3 | 2-864 | 5- | 75 |
| | Завязка коробок емкостью 1,1 кг - "Перле" | | | | | | | | |
| | Укладчик - | шт. | 350 | 22,86 | I | 3 | 2.864 | 8. | 18 |
| | Оплата труда - сдельно: премиальная | | | | | | | | |

Гл. инженер:

Инж. по труду:

Предс. фабкома:

Нач. цеха: