

42

П Р О Т О К О Л № 3

заседания Совета НТО кондитерской фабрики "Лайма"

14 марта 1980 года

Присутствовали: т.т. Храпан М.Ю., Спрогис Х.Р., Эглите А.О.,
Гинтере А.К., Максимова А.Н., Веверс Э.В.,
Розенфлинт В.В., Унгуре В.Р., Левин Н.Я., Ро-
зитис М.А., Майоре Э.В., Кротова Э.И.

Повестка дня

1. Утверждение состава групп ОБТИ, ОКБ, НОТ, группы обеспечения высокого качества продукции, группы комплексной механизации ПРТС работ, ГЭА.

2. Утверждение ведущих специалистов за внедрение мероприятий по плану новой техники в 1980 г.

По первому вопросу - слушали председателя Совета НТО тов.

Храпана М.Ю., который внес предложения по составу групп ОБТИ, ОКБ, НОТ, группы комплексной механизации ПРТС работ, группы обеспечения высокого качества продукции, ГЭА.

После обмена мнениями и обсуждения кандидатур -

п о с т а н о в и л и:

1. Утвердить общественное бюро технической информации в составе:

- | | | |
|--------------------|---------------------------|-----------------|
| 1. Эглите А.О. | - ст. инженер-конструктор | - руководитель |
| 2. Веверс Э.В. | - ст. инженер-технолог | - заместитель |
| 3. Калхерте Т.М. | - мастер-техинформатор | |
| 4. Ридерерс Д.Я. | - инженер-механик | - техинформатор |
| 5. Долгая В.И. | - мастер | - " |
| 6. Ритенберга И.Ю. | " | - " |
| 7. Захар В.П. | " | - " |
| 8. Ласкович В.А. | инж. нормировщик | - " |

II. Утвердить общественное конструкторское бюро в составе:

- I. Берзиня Г.К. - гл. конструктор-руководитель
- 2. Эглите А.О. - ст. инженер-конструктор - заместитель
- 3. Спрогис Х.Р. - гл. механик
- 4. Розитис М.А. - начальник РМЦ
- 5. Ридерерс Д.Я. - инженер-механик
- 6. Веверс Э.В. - ст. инженер-технолог
- 7. Андерсон И.К. - бригадир РМЦ
- 8. Нарушайтис Л.И. - мастер
- 9. Дубровский Е.Я. - слесарь
- 10. Эйхенбаум Э.Я. - нач. ОМТС
- II. Грищенко В.И. - бригадир электриков
- 12. Томас Х.А. - слесарь КИП

III. Утвердить группу научной организации труда в составе:

- I. Веверс Э.В. - ст. инженер-технолог - руководитель
- 2. Левин Н.Я. - нач. ООТиЗ - заместитель
- 3. Розенфлинт В.В. - нач. основного производства
- 4. Филиппова О.С. - инж. нормировщик
- 5. Щенкова Л.Э. - бригадир ОП
- 6. Моисеева А.В. - бригадир ОП
- 7. Андерсон И.К. - бригадир РМЦ
- 8. Дубровский Е.Я. - слесарь
- 9. Брицис Л.Л. - слесарь
- 10. Ермакова М.А. - бригадир ОП
- II. Фесюк И.К. - контролер ОП

IV. Утвердить группу комплексной механизации ПРТС работ в составе:

- I. Эйхенбаум Э.Я. - начальник ОМТС - руководитель
- 2. Берзиня Г.К. - гл. конструктор-заместитель
- 3. Зунтнерс С.М. - гл. энергетик
- 4. Спрогис Х.Р. - гл. механик
- 5. Левин Н.Я. - нач. ООТиЗ

8. 44

- 6.Аксенов Г.А. - инженер по технике безопасности
- 7.Розитис М.А. - начальник РМЦ
- 8.Томас Х.А. - слесарь КИП
- 9.Брицис Л.Л. - слесарь

У.Утвердить группу обеспечения высокого качества продукции в составе:

- 1.Кротова Э.И. - гл.технолог - руководитель
- 2.Гинтере А.К. - зав.лабораторией - заместитель
- 3.Розенфлинт В.В. - нач.основного производства
- 4.Майоре З.В. - зам. нач.основного производства
- 5.Вилькен Е.Д. - инженер-технолог по стандартизации
- 6.Берзиня Г.К. - инженер по новым видам
- 7.Веверс Э.В. - ст.инженер - технолог
- 8.Томсоне А.А. -"- -"
- 9.Кокарева Т.Б. - инженер технолог
- 10.Романенкова З.А. инженер техконтроля
- 11.Нарушайтис Л.И. мастер
- 12.Заляйс А.В. - бригадир ОП
- 13.Щенкова Л.Э. - бригадир ОП
- 14.Рожкова С.В. - контролер ОП

У1.Утвердить группу экономического анализа в составе:

- 1.Калхерт Т.Э. - директор - руководитель
- 2.Унгуре В.Р. - нач. ПЭО - заместитель
- 3.Каупмане А.О. - ст.экономист секретарь
- 4.Цесниеце А.Я. - гл.бухгалтер
- 5.Храпан М.Ю. - гл.инженер
- 6.Розенфлинт В.В. - нач.основного производства
- 7.Гинтере А.К. - зав.лабораторией
- 8.Кротова Э.И. - гл.технолог
- 9.Левин Н.Я. - нач.ООТиЗ
- 10.Нарушайтис Л.И. мастер
- 11.Эйхенбаум Э.Я. - нач.ОМТС
- 12.Андерсоне В.Я. инж.технолог
- 13.Гончарова Н.И. -"

Руководителям групп составить планы работ

По второму вопросу - слушали главного инженера тов.
Храпана М.Ю.

По плану внедрения новой техники на 1980 год запланирован целый ряд мероприятий, и необходимо назначить ведущих специалистов, ответственных за выполнение этих мероприятий.

Учитывая уже проделанную работу, предлагаю ведущими специалистами назначить:

- по внедрению глазировочной машины СУ-80
- ст.инженера-конструктора тов.Эглите А.О.
- по установке конфетотливочной машины ЦФ-I со шкафом УВК-65/II ст.инженера конструктора т.Эглите А.О.
- по механизации загрузки батоноформирующей машины - гл.механика т.Спрогиса Х.Р.;
- по внедрению двух сборников ЦЗА-I2 для шоколадных масс - начальника РМЦ тов.Розитис М.А.;
- по внедрению горизонтального прессы для отжима какао-масла - гл.механика т.Спрогиса Х.Р.;
- по внедрению ирисозаверточного агрегата ЛА-I - инженера - механика т.Ридерерса Д.Я.;
- по установке сборников для патоки - гл.механика тов.Спрогиса Х.Р.;
- по механизации загрузки шоколадных масс в коншмашину ЦРФ-2500 с пятивалковой мельницы с длиной валка 1200 мм - гл.механика тов.Спрогиса Х.Р.

После обмена мнениями -

постановили:

Назначить ведущими специалистами по выполнению мероприятий плана внедрения новой техники следующих работников:

- 1. Внедрение глазировочной машины СУ-80 Ш кв. Ст. инженер конструктор тов.Эглите А.О.
- 2. Установка конфетоотливочной машины ЦФ-1 со шкафом УВК-65/II IV кв. ст.инженер-конструктор тов.Эглите А.О.
- 3. Механизация загрузки батонноформирующей машины IV кв. гл.механик тов.Спрогис Х.Р
- 4. Внедрение двух сборников ЦЗА-12 для шоколадных масс Ш кв. начальник РМЦ т.Розитис М.А.
- 5. Внедрение горизонтального пресса 450/I для отжима какао масла Ш кв. гл.механик т.Спрогис Х.Р.
- 6. Внедрение ирисозаверточного агрегата ЛА-1 Ш кв. инженер механик ОП тов.Ридерерс Д.Я.
- 7. Установка сборников для патоки IV кв. гл.механик тов.Спрогис Х.Р
- 8. Механизация загрузки шоколадных масс в коншмашину ЦРФ-2500 с пятивалковой мельницей с длиной валка 1200 мм Ш кв. гл.механик т.Спрогис Х.Р.

Председатель Совета НТО: *Храпан* М.Ю.Храпан

Секретарь: *Кротова* Э.И.Кротова