

Т. Соушису х.р.  
 Т. Вишкен ЭО  
 х.р. 11.02.81

ПЛАН

Приложение № 56 к приказу по  
 Минпищепрому Латвийской ССР  
 от 31.10.80 № 199

Форма № 2-пнт

внедрения передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов  
 на 1981 год по КОНДИТЕРСКОЙ ФАБРИКЕ "ЛАЙМА"

Наименование мероприятия	Единица измерения	Объем работ				Затраты на внедрение мероприятия (тыс. руб.)			Число относительно высвобождаемых работников (человек)		Дополнительная прибыль (тыс. руб.)				Годовой экономический эффект (в тыс. руб.)	Размер премии (тыс. руб.)	
		на год	В т. ч. по кварталам				Всего	В том числе в планируемом году	источник финансирования	в расчете на год	В планируемом году	в расчете на год		в планируемом году			
			I	II	III	IV						всего	в том числе за счет экономии от снижения себестоимости	всего			в том числе за счет экономии от снижения себестоимости
Б	В	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<u>ПО ВНЕДРЕНИЮ ПРОГРЕССИВНОЙ ТЕХНОЛОГИИ</u>																	
<u>РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ПЛАН</u>																	
Внедрение технологии производства сладких плиток на основе отечественного твердого жира	тонн	200	50	50	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<u>ОТРАСЛЕВОЙ ПЛАН</u>																	
Внедрение конфетотливочной машины ЦФ-1 (ГДР) со шкафом ускоренной выстойки конфет УВК-65/II	машин	2	-	-	2	-	74,5	7,2	ГКВ	2	0,5	-	-	-	-	-	-
<u>ПО МЕХАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ</u>																	
<u>ОТРАСЛЕВОЙ ПЛАН</u>																	
Внедрение горизонтального гидравлического пресса типа I450/I (ГДР) для отжима какао-масла агрегатов	I	-	-	I	-	-	100,3	11,2	ГКВ	I	I	26,4	93,5	13,2	46,8	17,2	1,700
Задание по основным показателям - - всего на 1981 год											I4				83,0		

Начальник технического отдела  
 Минпищепрома Латв.ССР

*А. М. Семенцов*  
 А. М. Семенцов

(Т. Вилкин Э)  
Мин  
060181р

06.01.81  
239  
2

Приложение № 37

к приказу Минпищепрома Латвийской ССР  
от 31.10.80

№199 - не  
получен.  
Ж

Сурожу Х.Р

Мин, 07.01.81. ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

внедрения мероприятий новой техники на 1981 год  
на предприятиях Министерства пищевой промышленности  
Латвийской ССР

накаमित  
муре в  
Кинман.з  
за счет  
чего по бюджету  
уже безвозвратно

Относительное высвобождение работников от внедрения мероприятий в планируемом году (человек)      Экономия от снижения себестоимости товарной продукции от внедрения мероприятий в планируемом году (тыс.руб.)

	1	2	3
Кондитерская фабрика "Лайма"		14	83

Начальник технического отдела  
МПП ЛССР

А.М. Семенцов

Латсон 228788  
ак 27 26.10.80

П Л А Н

внедрения передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов на 1981 год по кондитерской фабрике "Лайма"

№ п/п	Наименование мероприятия	Единица измерения	Объем работ				Затраты на внедрение мероприятия (тыс. руб.)			Число относительно высвобождаемых работников (ч. ловек)		Дополнительная прибыль (тыс. руб.)				Годовой экономический эффект (в тыс. руб.)	Размер премии (тыс. руб.)	
			на год	В т. ч. по кварталам				Всего	В том числе в планируемом году	источник финансирования	в расчете на год	В планируемом году	в расчете на год		в планируемом году			
				I	II	III	IV						всего	в том числе за счет экономии от снижения себестоимости	всего			в том числе за счет экономии от снижения себестоимости
Б	В	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
			<b>ПО ВНЕДРЕНИЮ ПРОГРЕССИВНОЙ ТЕХНОЛОГИИ</b>															
	Внедрение конфетотливочной машины ЦФ - 1 со швафом ускоренной выстойки конфет УВК 65/ II и освоение помадной станции на III этаже.	машина	2		2				центр	2,0	0,5	-	-	-	-	-	-	
	Внедрение горизонтального гидравлического пресса типа 1450/ 1 /ГДР / для отжима какао масла		-							-	-	-	-	13,2	46,7	-	-	
	Директор -																	

*Р. Д. Шен*

Т. Э. Налхерт

*Шен*

5/867

4

Форма № I

## З А Я В К А

на проведение научно-исследовательских, проектно-конструкторских, конструкторских и прочих работ для кондитерской фабрики "Лайма" в 1982 году

Наименование разработок, их краткая характеристика /или содержание/ цель и требования к ним	Год начала внедрения /строительства/	расчет - ная стоимость строительств. млн.руб. в ценах на I.I. 1969 г.	срок окончания проектирования /год, квартал/	источники финансирования
Разработать техническую документацию на пневмоподачу орехов и какао бобов от обжарки на производство и от склада № 2 на обжарку	1983	0,030	1982 г. 2 квартал	
Разработать техническую документацию по установке рецептурной станции приготовления шоколадных масс типа 340	1983	0,25	1982 г. I квартал	Централизованно
Разработать проект установки котла ДКВР 10/13 для замены двух старых котлов КРШ-2	1984	0,500	1983 г. 4 квартал	капремонт

И.о.г.л.инженера



Е.Д.Вилькен

СПРАВКА

Об использовании металла и кабельной продукции для осуществления мероприятий по механизации и автоматизации производственных процессов и внедрения прогрессивной технологии

№ п/п	Наименование мероприятия	Сталь полосовая 4х30	Наименование материалов								Кабельная продукция	
			Металлы								КВР 19 x 1,5	КРПТ 3x2,5 x 1,5
			сталь угловая равнобокая 45x45x4	сталь угловая равнобокая 56x56x4	швеллеры № 16	сталь листовая δ = 3 мм	сталь нержавеющая δ = 5 мм δ = 10 мм	трубы нержавеющие Ду=48x3мм	трубы бесшовные холодно-тянутые Ду=50 мм	трубы бесшовные холодно-тянутые Ду=80 мм		
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
1980 год / Отчет/												
I	Механизация загрузки шоколадных масс в кондитерскую типе ЦФ-2500	20 кг	20 кг	40 кг	-	100 кг	-	-	-	-	-	-
2	Замена 4-х отливочных головок на линии Кавказ-Крем	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Изменение конструкции окладочной системы оборудования для изготовления помадных конфет	-	50 кг	-	-	-	-	-	300 кг	-	-	-
4	Механизация подачи шоколадных масс с температурных сборников на температурную машину Т-500	-	50 кг	-	-	-	-	-	210 кг	-	-	-
	Итого:	20 кг	120 кг	40 кг	-	100 кг	-	-	-	-	-	-
1981 год												
	Внедрение конфетозливочной машины ЦЗ-1 со шкафом ускоренной выстойки конфет УВК-65/II	200 кг	400 кг	200 кг	-	300 кг	-	-	600 кг	700 кг	100 м	200 м
	Внедрение горизонтального гидравлического прессы типа I450/I ГДР для отжима какао масла	100 кг	200 кг	200 кг	300 кг	100 кг	-	-	800 кг	1000 кг	100 м	100 м
	Итого:	300 кг	600 кг	400 кг	300 кг	400 кг	-	-	1400 кг	1700 кг	200 м	300 м

6

2.

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<u>1982 год</u>												
I	Внедрение бестарной перевозки и хранения кондитерского жира	-	20 кг	-	400 кг	50 кг	$\delta = 5 \text{ мм}$ 2500 кг $\delta = 10 \text{ мм}$ 800 кг	1500 м	200 кг	400 кг	-	-
2	Внедрение дополнительных емкостей для бестарного хранения патоки	-	50 кг	-	200 кг	-	-	-	500 кг	700 кг	-	-
	Итого:	-	70 кг	-		50 кг	3300 кг	1500 м	700 кг	1100 кг		

Директор

*Кали*

Т.Э.Калкерт

Начальник отдела снабжения

Э.Я.Эйхенбаум

2

6/4223

Всесоюз. центр  
МБД ЛЕСР

0603013

Кому высылается

наименование

формы документа по ОКУД

организации составителя документа по ОКПО

8

и адрес получателя

К О Д Ы

Министерство (ведомство) Лесной промышленности ЛЕСР

СТАТИСТИЧЕСКАЯ ОТЧЕТНОСТЬ  
Форма № 2/5-нт (срочная)

Промышленное объединение, главное управление (управление), трест

Утверждена ЦСУ СССР 24. VII. 1972 г. № 495

Комб. ф-ка "Лесгаз"

Квартальная

Производственное объединение, (комбинат), предприятие, организация

Представляют предприятия (организации) 1-го числа после отчетного периода:

Адрес г. Рязань, ул. Мисра 22

1) статистическому управлению по месту нахождения предприятия (организации);

№ телефона исполнителя

377986

2) своей вышестоящей организации представляют предприятия, отчетность которых не централизована в органах ЦСУ.

В случае невозможности представления отчета в установленный срок иными средствами связи отчетные данные передаются 1-го числа после отчетного квартала по телеграфу. Образец телеграммы приведен на обороте бланка.

**СРОЧНЫЙ ОТЧЕТ ПРЕДПРИЯТИЯ (ОРГАНИЗАЦИИ)  
О ВЫПОЛНЕНИИ ПЛАНА ВАЖНЕЙШИХ РАБОТ  
ПО РАЗВИТИЮ НАУКИ И ТЕХНИКИ**

за январь — октябрь 1979 г.

Шифр мероприятия	Единица измерения	По плану на период с начала года	Фактическое выполнение с начала года
А	Б	1	2
1.160.401	тонн	69,0	69,0
1.160.402	"	96,0	172,2

1 октября 1979 г.

Директор (руководитель)

*Лесгаз*



**Примечание.** Отчетные данные располагают в следующем порядке: Научно-исследовательские работы — приводят данные о выполнении заданий программ работ, которые предусмотрено завершить в отчетном квартале, досрочно выполненных, и заданий, не выполненных в предшествующие кварталы; по невыполненным заданиям отчетные данные представляют вплоть до выполнения; по каждому шифру в гр. Б ставят прочерк, в гр. Г указывают срок выполнения по плану, в гр. 2 — фактическое выполнение;

освоение новых видов промышленной продукции, включая освоение новых видов по закупленным лицензиям, — данные приводят в течение всего отчетного года нарастающим итогом, начиная с отчетного периода, в котором по плану предусматривается начало выпуска продукции; указывают также данные по досрочно выполненным заданиям, по каждому виду продукции — категорию качества, по неаттестованной продукции — не аттестована;

внедрение прогрессивной технологии, механизации и автоматизации производственных процессов, включая освоение технологических процессов по закупленным лицензиям, — данные приводят в течение всего отчетного года нарастающим итогом, начиная с отчетного периода, в котором по плану предусматривается внедрение мероприятия; указывают также данные по досрочно выполненным заданиям;

внедрение вычислительной техники — данные приводят так же, как по внедрению передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов;

основные показатели технико-экономического уровня производства и выпускаемой продукции — данные приводят в части мероприятий по расширению объемов применения прогрессивных технологических процессов, оборудования, средств механизации и автоматизации.

#### Образец телеграммы (Условный пример) СУМЫ ОБЛСТАТ

третий квартал наука 0. 10. 09. 01. 02. Т2 выполнено (так как выполнение полностью соответствует плану) девять месяцев план выполнение производство 1. 10. 127 сто двадцать сто двадцать два высшая 1. 10. 128 шесть не выполнено (указывают причину) технология 2. 10. 109 семнадцать четырнадцать (указывают причину) вычислительная техника 4. 00. 12 одна одна основные показатели 5. 10. 105 десять двенадцать.

Химический завод № 1 Иванов

В расшифрованном виде это значит: в III квартале закончена разработка технологии получения кремнийорганических и элементоорганических эфиров и полимерных материалов на их основе (шифр 0. 10. 09. 01. 02. Т2); при плане производства (первые промышленные серии) на январь—сентябрь 120 т ударопрочного полистирола с применением каучука СКД фактически произведено 122 т высшей категории качества (шифр 1. 10. 127); по плану освоения производства на январь—сентябрь предусматривалось выпустить красителей дисперсных для полиэфирных волокон 6 т (шифр 1. 10. 128), задание не выполнено (указывают причину); при плане внедрения на январь—сентябрь передовой технологии получения хлорвинила пиролизом дихлорэтана и блочной полимеризации хлорвинила в объеме 17 тыс. т фактически произведено 14 тыс. т, шифр 2. 10. 109 (указывают причину); в отчетном периоде в плане предусматривалось ввести в действие одну автоматизированную систему управления технологическим процессом (АСУТП) (шифр 4. 00. 12), задание выполнено; объем производства кинофотопленки на лавсановой основе (в пересчете на 35 мм) планировался на январь—сентябрь в размере 10 тыс. т, фактически составил 12 тыс. т (шифр 5. 10. 105).

Директор химического завода № 1

Иванов

Ереванская тип. № 3 ВГО «Союзучетиздат»

# 5/30  
Г.О.П. 82.

0605028

1	2	3	4	5	6	7	8	9
формы документа по ОКУД	организации-составителя документа по ОКПО	министерства (ведомства)	управления (объединения), треста	республ. (области, края, АССР)	района	предприятия (производ. объединения, организации)	отрасли	

КОДЫ

Кому высылается ЦСУ и МПТ Лавз.  
 ССР  
 наименование  
 и адрес получателя

СТАТИСТИЧЕСКАЯ ОТЧЕТНОСТЬ  
 Форма № 3-нт

Утверждена приказом ЦСУ СССР от 20. VII. 1973 г. № 476

Почтовая—годовая

Высылают производственные, научно-производственные объединения и предприятия 5-го числа после отчетного года:

- 1) статистическому управлению по месту нахождения объединения, предприятия;
- 2) своей вышестоящей организации.

Министерство (ведомство) МПТ Лавз. ССР  
 промышленное объединение,  
 Главное управление (управление) \_\_\_\_\_  
 научно-производственное, производственное объединение (комбинат),  
 предприятие Кангидерская ф-ка "Вайма"  
 адрес г. Рига, ул. Милера № 22  
 телефона исполнителя \_\_\_\_\_

ОТЧЕТ О МОДЕРНИЗАЦИИ  
 ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

за 1981 г.

Группы оборудования	Код	Модернизировано за год (единиц)
А	Б	Г
Модернизировано оборудования—всего . . .	001	
в том числе;		
технологического оборудования основного производства (цехов) . . .	002	

Директор (руководитель)

*З. Г. Г.*

*№ 05 2010/10*

198

*2*

Кондитерская фабрика "Лайма"

Утверждаю:

Гл. инженер кондитерской  
фабрики "Лайма"

*Е.Д. Вилькен* Е.Д. Вилькен

30 сентября 1981 г.

А К Т № 3

внедрения мероприятия по новой технике "Внедрение горизонтального гидравлического пресса типа I450/I ГДР для отжима какао масла.

1. Название об"екта, на котором внедрено мероприятие:  
Шоколадное отделение.

2. Краткое описание и преимущества внедренного мероприятия.

До внедрения мероприятия для отжима какао масла использовали вертикальные гидравлические пресса марки 450 Н и СП-6.

После внедрения мероприятия для отжима какао масла используется горизонтальный гидравлический пресс марки I450/I.

Внедрение мероприятия дало возможность в два раза повысить производительность труда и получить экономию какао масла.

3. Дата внедрения: 30 сентября 1981 г.

4. Фактические затраты на внедрение, включая затраты прошлых лет: 100,3 тыс. рубл.

5. Годовой экономический эффект - 33,7 тыс. рубл.

Начальник планового отдела

*Мигуш*

В.Р. Унгуре

Начальник основного пр-ва

*Храпан*

М.Ю. Храпан

Гл. бухгалтер

*Цеснище*

А.Я. Цеснище

Кондитерская фабрика "Лайма"

Утверждаю: 10

Гл. инженер фабрики "Лайма"

*Ковалев* Е.Д. Вилькен

"13" июня 1981 г.

### А К Т № 1

внедрения мероприятия по новой технике:

"Внедрение меланжора марки 253/254"

1. Название объекта, на котором внедрено мероприятие  
Шоколадное отделение

2. Краткое описание и преимущества внедренного мероприятия.

До внедрения мероприятия в шоколадном отделении часть сырья /орех и кофе/ измельчали на меланжоре фирмы "Лемон" с ручной выгрузкой готового продукта. После внедрения мероприятия измельчение происходит на меланжоре марки 253/254 с механизированной выгрузкой продукта.

3. Дата внедрения: 30.06.81 г

4. Фактические затраты на внедрение, включая затраты прошлых лет.

13,0 тыс. рублей

5. Годовой экономический эффект 20,5 тыс. руб.

Начальник планового отдела

*Винюков*

В.Р. Унгуре

Гл. бухгалтер

*Цеснивец*

А.Я. Цеснивец

Начальник основного пр-ва

*Храпан*

М.Ю. Храпан

Кондитерская фабрика  
"Лайма"

Утверждаю:

Гл. инженер фабрики "Лайма"

*Кашин* Е.Д. Вилькен

30 сентября 1981 г.

А К Т № 2

внедрения мероприятия по новой технике "Внедрение присозаверт-  
точного автомата ЛА-1.

1. Название об"екта, на котором внедрено мероприятие  
Ирисное отделение

2. Краткое описание и преимущества внедренного мероприятия

До внедрения мероприятия для изготовления ириса исполь-  
зовали присозаверточный автомат ХСТ. После внедрения мере-  
приятия ирис изготавливается на более производительном ирисо-  
заверточном автомате ЛА-1.

3. Дата внедрения: 30.09.81 г.

4. Фактические затраты на внедрение 34 тыс. рубл.

5. Годовой экономический эффект —

Начальник планового отдела *Унгур* В.Р. Унгуре

Гл. бухгалтер *Цеснивец* А.Я. Цеснивец

Начальник основного пр-ва: *Храпан* М.Ю. Храпан

Кондитерская фабрика "Лайма"

Утверждаю:  
..... Т.Э.Калхерт  
Директор фабрики "Лайма"  
28 декабря 1981 года

А К Т

г. Рига

25 декабря 1981 года

Настоящий акт составлен комиссией в составе гл. инженер т. Вилькен Е.Д., гл. механик т. Спрогис Х.Р., инженер конструктор т. Берзиня Г.К., начальник РМЦ т. Андерсонс И.К. в том, что учитывая опыт работы Московской кондитерской фабрики им. Бабаева, на которой при освоении отливочной машины ЦФ - I внесены изменения в конструкцию ряда крупных узлов, поскольку без этих изменений указанная машина работала неудовлетворительно, считаем необходимым провести реконструкцию некоторых узлов отливочной машины, подготовленной к эксплуатации согласно плану новой техники на 1981 год.

По чертежам, полученным с фабрики им. Бабаева необходимо провести реконструкцию следующих узлов:

1. Узла штампа формирующего материала.
2. Узла укрепления трясопита.
3. Узла элеватора формирующего материала.

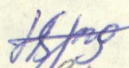
Срок окончания указанных работ III квартал 1982 года.

Гл. инженер



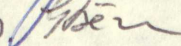
Вилькен Е.Д.

Гл. механик



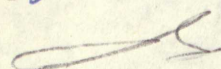
Спрогис Х.Р.

Инж. конструктор



Берзиня Г.К.

Начальник РМЦ



Андерсонс И.К.