

1

Генеральному директору Связьцентространсия
г. Володарскому В.С.

121908 Москва Р-19
пр. Колоски, 19

13 .01.84

29/30.1-60.А-04

Начальнику управления нечесовой продукцией
г. Леонтьевскому С.Г.

121908 Москва Р-19
пр. Колоски, 19

Начальнику Латвийского Республиканского управления Госотсиррею
г. Третьякову А.А.

226647 г. Рига, ГСП ул. Тармо-на, 4

Начальнику инспекции ВЭТ СССР
г. Корнякову Г.В.

226553 г. Рига, ул. Валс, 2

Направляю вам отчет по форме 1-в /нечесово/ за 12 месяцев 1983 года и пояснительную записку по нечесовой продукции за 12 месяцев 1983 года.

Приложение : по телету на 29 листов

Генеральный директор ПО ИЭС

Э.А. Винос

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

по техническому анализу внутризаводского брака и дефектов готовых изделий ПО "РЭЗ" за 12 месяцев 1983 года

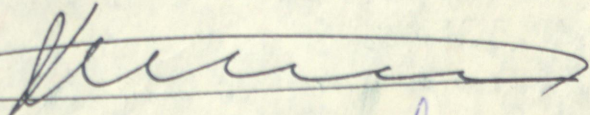
Приложение № 1

I. Потери от брака

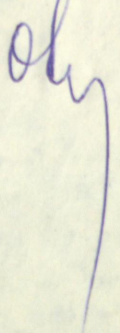
Потери от брака за 12 месяцев 1983 года составили 196,2 тыс. руб., или 0,22% себестоимости валового выпуска и распределены следующим образом:

	I кв. 1983 г.		II кв. 1983 г.		12 мес. 1983 г.	
	тыс. руб.	% к себестоим. валового выпуска	тыс. руб.	% к себестоим. валового выпуска	тыс. руб.	% к себестоим. валового выпуска
Итого Потерь в том числе:	196,2	0,22	196,2	0,22	196,2	0,22
Неточность в конструкторской документации	2,5	0,03	25,1	0,05	2,5	0,01
Неточность в технологической документации	12,0	0,04	40,0	0,04	12,0	0,04
Нарушение технологической документации	15,6	0,06	70,4	0,08	29,6	0,06
Скрыт. дефекты литья, заготовок, поковок, смесей	10,4	0,07	23,4	0,08	10,4	0,05
Потери от брака по репарациям	3,6	0,013	21,5	0,02	10,5	0,01
Удержано с виновников брака	4,8	0,018	12,5	0,01	14,5	0,016
Копендровочн. расходы по претензиям потребит.	0,3	0,001	2,7	0,003	2,6	0,002

Без учета внутризаводского брака по литейному производству убытки составляют 148,2 тыс. руб., что дает в процентах к валовому выпуску - 0,16%.

Начальник ОКБ 

Б.М.Шикин

Главный бухгалтер 

В.Я.Своякин

2. Рекламации

За 12 месяцев 1985 года принято 1008 рекламаций по 1045 изделиям, из них 56 рекламаций по 45 изделиям промышленного назначения и 1042 рекламации по 1511 народному потреблению.

2.1. Основные причины рекламаций

по группам дефектов

2.1.1. Промышленные изделия

- износная ревомини - 7 рекламаций по 25 изделиям,
 - по обрыву обмотки - 11 рекламаций по 65 изделиям,
 - по магнитному замыканию катушек - 2 рекламаций по 28 изделиям,
 - по пробоям изоляции статоров (якоря) - 11 рекламаций по 37 изд.,
 - по разрушению подшипников - 8 рекламаций по 82 изделия,
 - по повреждению при транспортировке - 6 рекламаций по 119 изд.,
 - по гудению магнитной системы - 4 рекламации по 79 изделий,
- Все претензии потребителей по общепромышленным изделиям удовлетворены силами завода, неисправные изделия отремонтированы.

2.1.2. Изделия народного потребления

в). Стиральные машины "Рига".

Получено 770 рекламаций по 1087 изделиям, что составляет 9,16% от выпуска.

Из общего числа рекламаций по отказу в работе покупных комплектующих изделий зарекомендовано 520 стиральных машин, что составляет 47,5% от всех рекламаций.

Из них:

- по выходу из строя двигателя зарекомендовано 346 стиральных машин,
- по отказу в работе пуско-защитного реле РТК-1-1 - 89 стиральных машин,
- по отказу в работе реле времени - 64 стиральные машины,
- по отказу в работе переключателей - 14 стиральных машин,

- по дефектам резино-технических изделий - ~~106~~ старельных машин,
- по заеданию активатора - ~~106~~ старельных машин,
- по дефектам сварки - ~~376~~ старельных машин,

б). Центрифуга "Данго"

Получено 272 рекламации на 414 изделий или 0,6% от выпуска.

Из них :

- по отпаду в работе покупных комплектующих изделий, :
- эл. двигателя АВЕ-4Ц зеренлемировано 325 центрифуг,
- по дефекту основания 9 центрифуг.

Все рекламации по изделиям народного потребления своевременно удовлетворены гарантийными мастерскими и силами завода.

Расходы по удовлетворению рекламаций и гарантийный ремонт не превышают плановик затрат.

2.2. На экспортную продукцию за 12 месяцев рекламаций не поступало.

2.3. Госинспекцией ИИТ в течении 12 месяцев 1983 года было предъявлено 42643 изделия, из них возвращено на доработку 123 изделия.

2.4. Сведения о зеренлемированных изделиях, имеющих Государственный Знак качества за 12 месяцев (см. приложение № 5) 1983г.

2.5. Возврат изделий с испытательных станций.

2.5.1. По промышленным изделиям :

Предъявлено на испытание 2154785 изделий, возвращено цехом на доработку 10305 изделий или 0,5% от числа предъявленных.

Основные причины возврата:

- неисправность комплектующих изделий, производственные дефекты (некачественная сборка, заусеницы, ошибки монтажа, овалы покрытий).

Все случаи возврата проанализированы на Дне качества у начальников цехов, приняты меры по устранению выявленных недостатков.

2.5.2. По товарам народного потребления :

Предъявлено на испытание 203161 изделие. Возвращено 47810 изделий или 2,3% от числа предъявленных.

Основные причины возвратов:

- неисправность комплектующих изделий, исполнительские дефекты.

Все случаи возврата проанализированы на Дни качества у начальников цехов, приняты меры по устранению выявленных недостатков.

3. Работа по системе бездефектного
подготовки продукции / БИП /

По системе БИП и сдачи продукции с первого предъявления за IV квартал 1983 года работало 3364 человека или 97,7 рабочих основного вида производства. Сдача готовой продукции ОТК с первого предъявления составила 95,0%, сдача готовой продукции представителям заказчика - 99,7%. Общая численность отличников качества за отчетный период составляет 224 человека или 4,56% рабочих основного производства.

В инженерных службах системы БИП охвачено 99,5% рабочих. Сдано ТД с первого предъявления:

- конструкторской - 95%,
- технологической 96%.

Дни качества проводились у главного инженера, начальников цехов и технических служб три раза в месяц.

Ритмичность выпуска продукции поделово составила в процентах за IV квартал 1983 года :

Показатели	I декада			II декада			III декада		
	план	факт	+,-	план	факт	+,-	план	факт	+,-
Октябрь	20,0	16,8	-3,2	33,9	37,3	+3,4	46,1	45,9	-0,2
Ноябрь	26,8	18,5	-8,3	28,4	32,4	+4,0	44,8	49,1	+4,3
Декабрь	25,7	17,5	-8,2	31,1	32,5	+1,4	43,2	50,0	+6,8
IV квартал	24,0	17,6	-6,4	31,0	34,0	+3,0	45,0	48,4	+3,4
1983 год	24,9	20,3	-4,6	31,1	28,5	-2,6	44,0	51,2	+7,2
1982 год	25,8	19,3	-6,5	29,2	26,6	-2,6	45,0	54,1	+9,1

Уровень ритмичности производства в IV квартале 1983 года резко снижился по сравнению с предыдущими тремя кварталами года, показатели которых были выше и соответствовали за 9 месяцев заданию и принятым социалистическим обязательствам по ритмичности.

Снижение ритмичности в IV квартале произошло в основном по причине недопоставки объединению керхазенцев стали в размере почти 500 тонн, что составляет 1,5 месячную потребность массового производства стиральных машин.

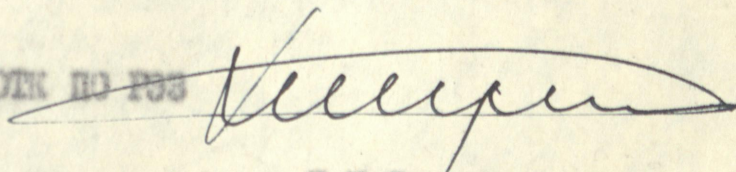
В целом за 1983 год показатели ритмичности улучшились по сравнению с предыдущими годами.

4. Выполнение работ по техническому контролю и его совершенствованию

- Разработан и внедрен СТП на аппараты электротяговые "Механические воздействия. Методы испытания".
- введены унифицированные ящики с эл. аппаратурой для эл. оборудования ЭВ.10.02.31 и ЭВ.10.02.18.
- внедрен ряд ГОСТов по методам испытаний электрооборудования и методам измерений.
- модернизировано приспособление ТР7872-4049 для замера провала блоч-контакторов ЗК.
- введено в эксплуатацию термовлагомер ре КТВ-8000.
- внедрен прием для изготовления окобы БТР 140.160 улучшенной конструкции из конденсор ПМ-1,3.
- внедрено методике определения содержания дозавки ЛИКОЦА-2 в цинковых электролитах.
- разработан методике ультразвукового контроля стыковых сварных соединений на внутр. дефекты толщиной 6-10мм переносным дефектоскопом ДУК-65ПМ.
- утвержден СТП ОТР.690.040-78 "Моральное и материальное стимулирование рабочих, ИТР, служащих за повышение качество продукции".
- внедрен прибор для проверки аппаратных катушек на отсутствие некачественных замыканий.

- внедрен СТП "День качества. Порядок проведения",
- внедрено усовершенствование крепления магнитопровода Г05/96250Г,
- внедрен СТП 5755303.022-82 "Комплексная система управления качеством продукции и эффективным использованием ресурсов Союзэлектротранса. Ответственность по качеству продукции в подотрасли. Общие положения",
- введены усовершенствованные конструкции изоляции якорных катушек двигателей ДК-309 на основе ленты ДЭН-5СЛА,
- внедрена контейнерная упаковка аппаратуры ЭИ-186 взамен ящичной тары.

Начальник ОТК ПО РЭЗ



Б.М. Литвин

С П Р А В К А

О принятых рекламациях за январь-декабрь 1983 года по ПО "РЭЗ"

Наименование и тип изделия	Кем, когда, от кого и каким документом предъявлена рекламация	Кейной узел зарекомендр.	в чем заключен дефект	когда и кем рассмотрена рекламация	принятые меры		Наличие мероприятий по решен.
					в производстве	у потребителя	
1	2	3	4	5	6	7	8
Распределитель фаз РЭД5	Караганда, локомотивное депо тел. 45 21.01.83	РЭД5	обрыв изоляции-I, протечка-I	начальником ОТК	исполнитель извещен по сист. БИП	заменены	будет произведен осмотр комиссион. отдел. и вынесено соответств. решение
Мачтовые пускатели ПМБ	Ленинград, п/я А-1824, тел. 3951	ПМБ	бой при транспортир.-4	-"-	по вине аэропорте	произведен ремонт	наведены упреждающие
Электродвигатель ДМВ-908	Калининград, тел. 146 п/я А-1667	якорь	пробой-I	-"-		поступления	будет проведен анализ и вынесено соответств. решение
Электродвигатель РТ-14А	Свердловск, п/я И-5921	РТ-14А	низкое сопротивление изоляции-I7, завыв. обороты-I6	-"-	наведены исполнители по системе БИП	отремонтированы	отремонтированы согласно на ян. и сборочн. уч-нок
Генераторы 2ГВ003.12	Калинин, завод, в/т 134 19.05.83	2ГВ003.12	низкое сопротивление изоляции-4, нет щитов на лопатках-I, заклинило ротор-I	-"-	будут комиссионно осмотрены	отремонтируют и возвратят на КЭЗ	

Тяговые электродвигатели УРТ-110	Рига, завод вод. ант 33 03.05.83	УРТ-110	недопрессир. призвочная плата=2	предст. РЭЗ Легос- таевым	наказан исполни- тель по системе БМП	после ремонта будет возвращен	
Магнитные пуско- тели ПМБ	Домодедово Климат	ПМБ-2	бой при транспорт.	началь- ником ОТК	проведено разъяснит. работе среди упаков.	заменены	проведена разъясн. беседа с упаков.
Магнитные пуско- тели ПМБ	Проконьевск, 3-д шихтной автоматиче- ской. 57	ПМБ-10	гудит магн. система	-"-	исполни- тели на- казаны по сист. БМП	произве- ден ре- монт по- ступления	-"-
Магнитные пуско- тели ПМБ	Дивногорск, п/я В-8301 тел. 385	ПМБ-26	бой при трансп. рт.	-"-		-"-	-"-
Двигатель ДК-604 Электродвигатель ДК-250	Рига, завод ант 121,5	ДК-604=1 ДК-250=1	низкое со- противлен. изоляции	предст. РЭЗ Ле- гостое- вым		-"-	изгото- влен спец- провод для про- верки сопрот. полюсных ветвей
Электродвигатель РТ-13	Свердловск п/я И-5921 ант 134	РТ-13=4	течь маг- роле=1, зав. обороты=1 разр. подл.=1 м/э ян.=1	началь- ником ОТК	-"-	-"-	проведено разъясн. беседа с бригадой сборщиков

Тяговое электрового- тели РТ-51	Минин, локомо- тивное депо тел. 865	РТ-51=2	пробой изо- ляц.=2	нач.-ком ОТК	при поступ- лении произ- веден комис. осмотр	негот. потяжн. ролики для равномер намотки ни.вт.
Возбудители ДК-913	Завод Сиб- электротяжмаш тел. 46В-34/158	ДК-913=5	разруш. подл.=1 низк.сопр. изоляция.=3 не вращ.як.=1	-0-	-п-	звездно мощ. для до- бавки смазки в подл.
Электродвигатель РТ-13Б	Свердловск, п/я №-5921, ант 07-441 от 05.04.83	РТ-13Б	течь инт- роля=4 смаз.отв. ш-12=3	нач.ОТК РЗОНТ Г.Разенко	получены будет про- изведен ремонт	
Динамотор ДК-604	Рига,	ДК-604	м/в зем. ля.=2, виб- рация=1	предст. РЗЗ Легоста- евым	произведено замена	
Быстродейст. вын- ключатель БВП	Акт 24, 26 от 04.04.83	БВП	пробой изоляц.=1		произведе- но комис- сионной разборке исполните- ля комиссии	
Трамвайный тор- моз ТРМ5В	Акт 19 от 11.03.83	ТРМ5В	м/в ко- туш.=1			
Двигатель тяго- вый УРТ-110		УРТ-110	приводочн. плита не отфрезир.=2 конус за- де=2-элипс			
Генератор ЗГВ003.12	Пенза ВЧД-3 тел. 2286 от 14.04.83	ЗГВ003.12	разруш. подл.=1		вызван пред- ставитель подл.э-за	будет ремонт. отправлен в депо

Вологда

Магнитные пускатели ПМБ-200	Дивногорск, п/я В-8301 кит 21 от 24.03.83	ПМБ-200	бой при тр-ве=7	нач-вом ОТК	наказаны упорядочены по системе БИП		
Электродвигатели РТ-13Б	Свердловск п/я М-5921 тел.58-2/3388	РТ-13Б	заменили обороты=22	нач-вом ОТК РЭЭИТ г.Резерво	будут поправлены и отгружены		
Электродвигатель ЗДТЗГ	Бельцы БЭМЗ тел. 15113/204	ЗДТЗГ	замы. потребленной ток=1	-"-	-"-		
Электродвигатели РТ-13Б	Свердловск п/я М-5921 кит 07-438	РТ-13Б	замы. обороты=1 течь нитр.=5 деф. сборки=3	-"-	-"-		
Магнитные пускатели ПМБ-200	Ромны п/я А-3701, кит 24 от 10.04.83	ПМБ	бой при тр-ве=23	начальником ОТК	наказаны упорядочены	при поступлении будут исправлены и возвращены	
Блоки 3Б299	Свердловск п/я М-5921 кит 18-439 от 07.06.83	3Б-299	бой по ходу дугосдат. номер при тр-ве=27	-"-	-"-	-"-	
Генератор 2ГВ003.12	Ленинград заводное де- по ВЧД-9 тел.408	подшипн. =1	третоя подшипник	-"-	предъявлено претензия подшипниковому заводу	поступлении про- изведем ремонт	введено заключение для до- бавки смзани в энциклопед.
Панель 2ПА345.1	Брянск п/я Р-6829 тел.6803	2ПА345.1=1	не регуляр. нап. явен.	-"-	наказана бригада сборщиков по системе БИП	-"-	

I	2	3	4	5	6	7	8
Электродвигатель PT-14A	Свердловск п/я И-5921 Ант 07-451	PT-14A=7	завис. обо- роты	зач-ном ОГК	-"-	-"-	-"-
Электродвигатель ЭДН-57		ЭДН57=5	н/в обм.	-"-			
Электродвигатель ЭДТ73	Калининград п/я А-1667 Ант 20	ЭДТ73=4	мех. деф.	-"-	-"-	-"-	-"-
Генератор 2ГВ003	Калинин п/я А-1864 Ант 190	2ГВ003=4	завис. сопротив. в кислоте	-"-	-"-	-"-	-"-
Электродвигатель ДК-250	Рига, РБЗ. Ант 58	ДК-250=3	н/в зав. обм. п/я	-"-	-"-	-"-	-"-
Электродвигатель PT-13	Свердловск п/я И-5921 Ант 453/7	PT-13=20	течь ин- роле-, н/в зав. обм. зав. обороты, мех. дефекты	-"-	назначены исполните- ли по сис- теме БИИ	произве- ден ре- монт	
Возбудитель ДК-013	Новосибирск п/я А-3217 тел. 468-125/1866	ДК-013=11	пробой в корпус, сви- сание из- том	-"-	-"-	-"-	
Электродвигатель PT-2	Горки, хлебо- завод, ОКТ I-821	PT-2=1	ослабление щитовод- зотелей	-"-	наказан бригадир	-"-	
Магнитные пуо- нотели ИМБ	Дивногорск п/я В-8301 Ант 60	ИМБ-44	боя при тр-ве	-"-	наказан бригаде управ- щих	-"-	

121

Металлические детали	Дзвигорск п/я В-8301 Акт 54	ЛМЕ-9	гудит мотг. система	началь- ником ОАК	обор- ка БМП	неизвестны по системе	
Металлоперомические детали	Гомель п/я В-8500 тел. 110139/1136	пласта- но пар- тия	трещины	ОЗПМ	нахо- на бри- воде по системе БМП	произво- дств за- мине	
Изделия из металло- керомини	Москва, в-д "Арбат" тел. 114522/9	длина портня	непродви- но нарез- на резьба	ОЗПМ	"-"	"-"	отремонтиро- вано при спо- собление для перезапи резьбы
Изделия из металло- керомини	Ленинград п/я В-3762 тел. 321607/304	кольцо портня	раковины	ОЗПМ	"-"	"-"	ведется по- следователь- о в работе по спешно
Изделия из металлоке- ромини	Ленинград п/я А-7676 тел. 322182/627	"-"	завышен размер	ОЗПМ	"-"	"-"	
Электродвигатель РТ-13Б	Свердловск п/я И-5921 Акт 07-459 от 22.10.83	РТ-13Б	течь инт- роле=1 м/в зам. пн.=1 м-к. деф.=1	нач-ком ОАК	"-"	произведен ремонт	
Тяговый электродви- гатель РТ-51	Минск лоним- тинское депо тел. 1161 от 25.10.83	РТ-51	пробой якоря=2	"-"	"-"	"-"	
Электродвигатель РТ-13Б	Свердловск п/я И-5921 Акт 4-169 от 25.11.83	РТ-13Б	течь инт- роле=1 выступ, коилент, пла стина=1	"-"	"-"	"-"	
Генераторы 2ГВ003.12	Калинин п/я А-1864 Акт 257 от 01.11.83 2ГВ003.12		низн. сопр. изол.=1, обрыв обм. возм.=1 резьбы =2	"-"	"-"	"-"	

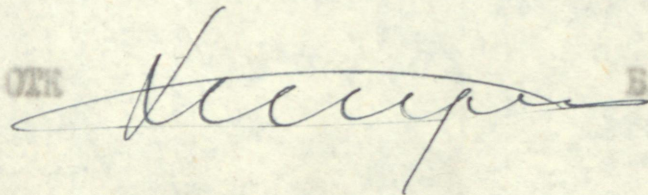
13

1	2	3	4	5	6	7	8
Могильные пускатели ГМВ 211х220	Ромны, п/я А-3701;онт 44 02.08.83	ГМВ 211х220	бон при тр-не=15	нач-ном ОЖК	исполнит. наказы по сист. БМП	произведен ремонт	
Тяговый электро- двигатель УРТ-120	Москва, ло- комotiveное депо ТЧ-1 тел. 1278 от 08.12.83	УРТ- 110	пробой катушки доп. по- люса=1	-"-	-"-	-"-	
Генератор 2ГВ013.12	Сервач, вагонное депо ВЧ тел. 6662 от 21.12.83	2ГВ013	разруш. подш.=1	-"-	предъяв- лена пре- тензия подшипн. заводу	при поступ- лении произ- веден ремонт	
Изделия из метал- локонермии	Лиепая, сель- хоз, тел. 81/ 12513 от 03.10.83	штулья партия	размер с откл. от черт.	-"-	нероприя- тий на изготавл. новой оснастки	разрешена доработка	
Изделия из метал- локонермии	Москва "Агре- гат", тел. 114522/1386 от 24.11.83	шланцы партия	не соот- ветствие размеров	-"-	наказы исполни- тели	при поступ- произведен замену	
Изделия из метал- локонермии	Рига, мото- завод, тел. 163/184 19.12.83	штулья партия	-"-	-"-	-"-	-"-	
Изделия из метал- локонермии	Гомель, п/я 8500 тел. 110139/ 2225 19.12.83	пластину партия	смещены контенты	-"-	-"-	-"-	
Электродвигатель ЗЛТЗ1	Бельцы, эл.тех. завод тел. ЗЛТЗ1=24 И/720 04.10.83	ЗЛТЗ1=24	мех.деф. деф. сборки	-"-	-"-	произведен ремонт	

111

	1	2	3	4	5	6	7	8
Могутные посетели		Чебоксары, п/я №-5730, ант 4-160	ИМ = 58	потенциальные вре- паза	нач-ком ОТК	исполни- тели пр- казаны	усилен контроль за хранением	
ИМ		Ромлы, п/я А-3701	ИМ = 15	бой при тран- спортировке	-я-	-я-	наказаны уп. полиции	

НАЧАЛЬНИК ОТК



Б.М.ЛИСИН

15

Приложение 3

Выполнение мероприятий по повышению
качества выпускаемой продукции

За ¹ I квартал ¹⁹⁸⁴ 1983 года техническими службами завода разработано 73 мероприятий, направленных на повышение качества выпускаемой продукции, снижению потерь от брака и ликвидации повторной дефектов, фактически выполнено ⁷⁵ 73 мероприятия.

а). По общепромышленным изделиям :

- изменена конструкция обмоткодержателей двигателей РТ-5Г, УРТ-110 с целью исключения возможности попадания влаги в обмотку явора,
- уменьшены размеры окна катушки возбуждения электродвигателей ДК-013 и РТ-13 с целью исключения пробоев изоляции,
- разработана КД на дугогасительные камеры ИИ.014.1 со вставками из микаленса в зоне гашения дуги, выпущена установочная партия для 4х электропоездов ЭР2,
- для улучшения условий дугогашения введено вентиляция контакторного ящика ИИК.013,
- разработана конструкторская документация индуктивного дутья I ИИ.007 с составленным сердечником,
- изготовлена и направлена в эксплуатацию партия новых дугогасительных камер для контактора ИКП.003,
- для улучшения коммутации изменена конструкция дополнительного полюса ИИВ.6,
- разработана конструкция и технология намотки конусов коллектора ИДТ003.3,
- изменена конструкция токарного приспособления для токарной обработки ремы ИКС.009,
- заменена операция опрессовки на изолированную стеклотканевой лентой с последующей запечкой на двигателе ИДТ.003.3,
- внедрены п/автоматические многошпандельные головки для нарезки резьбы в доньях и основаниях ПИВ-200,
- внедрены спецзахваты для контактов сверочных автоматов, обеспечивающих точную сборку под сверну для ПИВ,

- внедрен новый технологический процесс изготовления вунтовой катушки возбуждения двигателя ДЭ-30ЭБ с креплением провода ПЭТ-155.

б). По товарам народного потребления:

- разработана конструкция внедрения в производство прессы 160Т, дубле рыв линии обработки для СМР.
- изменена конструкция и технология обработки для СМР.
- внедрен прием измененной конструкции для вытаски для СМР.
- улучшена возможность сверки корпусов и цилиндров СМР по изву без предварительной приквотки точками.
- внедрен узел баке стиральной машины измененной конструкции гидросистемы.
- внедрен агрегат для приварки угольников к корпусу СМР.

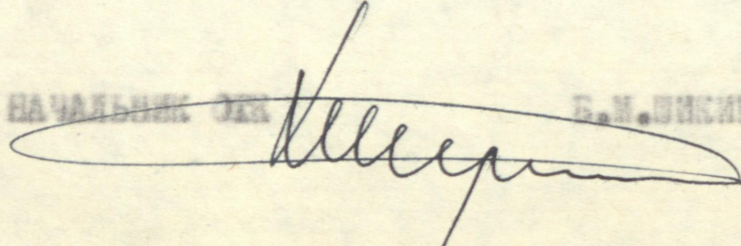
Начальник ОТК *В. М. Б. М.*

Исчислительный период	Квартал				Всего	Общепромышленные изделия	Экспортные изделия	Изделия народ. потребления	Померы от брака	Возврат изделий с испытанием - Ных стандарты	Исполн. Народног. потреблени.	Сдача продукции стш предъявлению	% охвата сист. Бит рабоч. основного производства	Предъявлено	Возвращена на доработку	% возврата	Мероприятия по повышению качества продукции	
	1 кв.	2 кв.	3 кв.	4 кв.														
1 кв. 1982	1150	1098	296	320	Рекламаций													
	2152	1945	540	551	изделия													
	53	56	13	15	Рекламации													
	383	434	114	113	изделия													
	-	-	-	-	Рекламации													
	-	-	-	-	изделия													
	1097	1042	283	305	Рекламации													
	1769	1511	426	438	изделия													
	173,8	*196,2	54,3	43,5	Всего т.руб.													
	0,19	0,22	0,2	0,2	% к фед. стоим. части валовой прод.													
	10,5	21,3	3,6	4,5	В том числе по рекламаци. т.руб.													
	2003,7	2154,8	538,0	503,3	Предъявлено тыс. шт.													
	13,3	19,4	4,8	4,5	Возвращено тыс. шт.													
	0,7	0,9	0,9	0,9	Процент возврата													
	676,9	703,2	186,6	184,3	Предъявлено тыс. шт.													
	42,0	47,9	13,1	11,5	Возвращено тыс. шт.													
	6,2	6,8	7,0	6,3	Процент возврата													
	96,6	95,7	95,0	97,7	Сдача продукции стш предъявлению													
	97,7	97,7	97,7	97,7	% охвата сист. Бит рабоч. основного производства													
	72519	42643	9784	13755	Предъявлено													
	7	129	45	0	Возвращена на доработку													
	0,01	0,3	0,5	0	% возврата													
	419	312	78	64	план													
	419	312	78	64	фактич.													

О рекламных изделиях, имеющих Государственный Знак качества
за январь-декабрь 1983 года.

март 1984г.

Наименование изделия	Выпуск изделий за отчетный период	Количество изделий рекламных и рекламаций				Процент рекламаций изделий	Причина рекламаций
		общепромышленного назначения	изделий народного потребления	рекламаций шт.	рекламаций шт.		
Магнитные пускатели	2001172 501029	10 1	136 168	-	-	0,009 0,08	бой при транспортировке, гудит магнитная система
Стиральные машины	577712 163188	-	-	203 770	385 107 195	0,17 0,19	выход из строя покупных комплектующих изделий
					<u>1285</u>		

НАЧАЛЬНИК УПР.  Б.М. ШКИН

61

О возврате основных изделий в испытательных станциях за январь-декабрь

1953 года

Наименование изделия Доп. марки /	IV кв. 1953 г.			1953 год			Причины возврата	Перечень принятых мер
	предъявл. из испыт.	возвращено шт. % и числу предъявл.	10,7	предъявл. из испыт.	возвращено шт. % и числу предъявл.	20,3		
Тяговый электродви- гатель УРТ-110	234	25	10,7	651	132	20,3	пробой поля., пробой ян., и/в яноря, пробой кот.	неготовлены на- гнетные роляни для равномерной пемоти катушки якоря
Тяговый электродви- гатель РТ-51	4	1	25,0	487	53	10,9	пробой кот.	
Тяговый электродви- гатель 1АТ008	-	-	-	48	9	18,7	пробой изоляции	отремонтировано приспособление для сорковки катушки
Тяговый электродви- гатель 1АТ003	69	6	8,7	122	16	13,1	плохой ре- верс, пробой катушки	
Двигатель ДК-604	30	3	10,0	176	31	17,6	пробой кот., пробой вывод.	неготовлен спец- провод для про- верки сопротивл. полюсных катушки
Расширитель фаз	5	-	-	116	8	6,9	и/в обмотки статора, завья. вибрация	
Генератор ГСВ88	362	2	0,6	1367	26	1,9	задевание ста- тора о ротор	исполнители наказаны по системе ВПН
Генератор 1ПВ016	11	-	-	39	-	-		
Генератор 2ГВ035.12	418	2	0,5	1638	41	2,5	пробой обл. статора	
Индуктивный пункт III, IIII	110	3	2,7	338	5	0,9	пробой кот.	введено удлинение

20

Тренировочный тормоз ТРМ5В	125	3	2,4	931	21	2,3	пробой катушки	конусы на
Электродвигатель ДК-300	1317	71	5,4	4700	304	6,5	пробой ян., м/з ян., про- бой вет., м/з холл.	коллекто- рах эл. двигател. исполни- тели
Электродвигатель ДК-259	301	16	5,3	1182	84	7,1	пробой ян., пробой вет., размотка банд.	намотаны по системе БМ
Электродвигатель РТ8	104	5	4,8	441	13	2,9	м/з якоря, пробой вет.	
Возбудитель ДК-013	372	7	1,9	1297	33	2,5	м/з ян., мех. деф., пробой ян., тугое вращен.	отремонти- рованы основные на якорн. участке машинно- го треть- его цеха
Электродвигатель РТ-14	3527	74	2,1	10453	270	2,6	м/з ян., про- бой ян., про- бой вет., мех. деф.	исполни- тели намотаны по сис- теме БМ
Электродвигатель РТ-13	818	12	1,5	2156	28	1,3	мех. деф., ф. пробой изоляц.	
Электродвигатель РТ-2	1007	47	4,7	4198	82	1,9	м/з якоря, мех. деф., деф. сборки	
Электродвигатель ДК 907	203	-	-	471	-	-		
Электродвигатель ЗЛТ73	1293	64	4,9	4444	138	3,1	м/з вет., про- бой вет., мех. деф., деф. сборки	-"-
Электродвигатель ЗДН71	122	4	3,3	321	15	4,7	пробой ян. мех. дефекты	-"-
Электродвигатель ЗДН61	261	7	2,7	594	23	3,9	пробой вет. мех. деф.	-"-

I	2	3	4	5	6	7	8	9
Электродвигатель ЗДН-51	1249	12	0,0	2441	12	0,5	пробой изо- ляции, мех., дефекты	исполнители наказаны
Электродвигатель ЗДТ31	1736	17	0,0	4130	84	1,1	пробой ян., тугое вре- щение, деф. сборки	по системе
Электродвигатель ДКВ008	351	14	4,0	1491	25	1,7	пробой ян., и/в яноря, пробой пом.	БП
Электродвигатель ДКВ007	401	20	5,0	1322	35	2,6	мех. деф., и/в яноря, пробой ян.	предъявл. претензии поставщиком
Электродвигатель ЗДТ52	216	-	-	490	-	-		
Электродвигатель ЗДН32	47	1	2,1	47	1	2,1	пробой яноря	
Электродвигатель ЗДН37	319	3	0,0	319	3	0,0	мех. дефекты	
Электродвигатель ЗДН57	83	-	-	83	-	-		
Моховичные генераторы Г15	139	13	0,3	591	72	12,1	и/в обм. возб., про- бой обм. возб.	исполнители наказаны по системе БП
Электрооборудование вспомогательного транспорта /разные типы/	9888	160	1,7	42436	771	1,8	ошибки мон- тажа, неспр. сварки, неисп. покупн. компл. изделия	внедрен эпиграф АК-40 для испытания воздушн
Электрооборудование электропоездов и ва- гонов/разные типы/	13079	1347	10,3	52248	5275	10,1	утечка возд., пробой изоляц., ошибки мон- тажа, неиспр. покупн. компл. изделия	по м/в замышение

22

I	2	3	4	5	6	7	8	9
Магнитные пускатели ММТ	499823	2858	0,6	2012989	11827	0,6	Гудит магн. система, обрывки монтажа, заусеницы на корпусах катушек	исполните- ли выполне- ны по системе ММТ
Стиральные машины	181184	12722	7,0	659228	42651	6,5	перенос ме- шодки, нека- чественная сварка, неспр. покупные ком- плектующие изделия	на компл. изделия выставлены претензии
Центрифуга "Ценга"	5383	399	7,4	43933	5259	11,9	некач. сварка, течь баки, неиспр. покупн. комплентура, изделия	поставщиком

Почелъник

отк. *Веттер* Е.И. Шинин

23

С П Р А В К А
о качестве оборудования, материалов и полуфабрикатов
поступивших на предприятие за 12 месяцев 1948 года.

Наименование изделий	Поставщик	Всего получено	Всего забраковано			Основание брака	Процент брака
			При вх. контроле	При запуске в пр-во	Всего		
1	2	3	4	5	6	7	8
Презерватор ИКС - 3/32-20	Г.ч. ЯЛ-61/3 Г. Иарна	3928	55	46	101шт	Некачественное уплотнение торцов. Нет качественной маркир.	2,6%
Стойка КНР - 2 60А	УИВООС Г. Смиферополь	95410	-	435	435шт	Некачественная резьба 125	0,4%
Стойка КНР-2 100А	УИВООС Г. Воронеж	58806	-	739	739шт	- " -	1,2%
Эл. двигатель ПВ-072	Электротехнич. З-д Г. Пермь	693	56	-	56шт	Нет вращения вала, сопротивление, шум вентилятора	6,7%
Эл. двигатель АЛ-100	И.Т.С. Г. Челябинск	611048	-	1901 3217 ^{шт}	5118шт	Незначительное искрение, запах от ступи	0,8%
Эл. двигатель АВВ-40	Электротехнич. З-д Г. Пермь	90062	-	1279 1541 ^{шт}	2820шт	Незначительное искрение, образ копоти	0,3%
Микроиндикатор ИИ-1107 74	Электроматериал Г. Ленинград	157395	-	324	324шт	Не работает в сл. части	0,16%

(продолжение следует)

Резе РЗ-6	Часовой з-д г. Калуга	626158	-	3165 1998 ^м	580шт	Из работ в эк. цепи, задание переключе- ния механизма	0,80%
Резе РТК-I-I	"Электроапарат" г. Коломна	621435	-	6413 3348 ^м	976шт	Из работ в эк. цепи, задание	1,57%
Блок Стр 462.003	"Саргатское Контр" г. Рига	638350	600	601 1570 ^м	217шт	Изолан, провол, по- сторонние включения, из проводов р-д	0,25%
Блок Стр 462.000	- " -	656300	3700	2715 ^м	6419шт	Провол, провол	0,92%
Блок Стр 220.015	З-д "Аврора" г. Рига	675012	-	6100	610шт	Обол, медолит, рево- зны	0,90%
Блок Стр 220.008	- " -	662060	-	300	300шт	Скрытые разрывы, обол	0,75%
Бит Стр 017.107	З-д Автоматпрос- борот, г. Ленинград	5866	330	-	330шт	Трещины, сколы	5,62%
Бит Стр 017.226	- " -	6812	335	-	335шт	- " -	0,91%
Корпус часовое Стр 603076	З-д Нового литья г. Рига	425011	-	10156	14156шт	Скрытые разрывы, тре- щины	3,10%

(продолжение следует)

25

Линия Стр 451.014	З-д "Сигма" Г.Рига	1133	-	153	153кг	Газовою раковина	13,5%
Линия Стр 260.006	- " -	567	-	161	161кг	- " -	28,4%
Коробка №2 для П/В	"Датотара" Г.Рига	229200	31000	-	31000кг	Не соответствует чертежу	13,3%
Коробка №4 для П/В	- " -	302600	30000	-	30000кг	- " -	9,6%
Линя Стр 223.025	"Электронструм." Г.Лаугапиле	931060	-	9200	9200кг	Облой, раковины, недо- лины, запылен р-р 2+0,4	0,98%
Кронштейн Стр 120.116	- " -	855180	-	9009	9009кг	Облой, запылен	1,05%
Кронштейн Стр 120.117	- " -	665002	-	5300	5300кг	- " -	0,79%
Резисторы № 75-75	в/я №-5341 Г.Лабов	940	01	-	41кг	Другого назначения	0,34%
Чугунные от- ливки	"Ригасалмет" Г.Рига	95101	-	1565	1565кг	Трещины, раковины, слезные отверстия	2,83%
Уплотнение Стр 372.002	"Сервисное Оборудование" Г.Рига	917350	2600	2053	2053кг	Порвана резина, оголе- на арматура	0,62%
Пертубок Стр 450.041	- " -	05770	0295	-	0295кг	Облой, порваны	0,29%

(продолжение следует)

Переключатель ПКВ-10	УИПАОГ Г. Черкасск	705222	-	15306 15306	15306кг	Сорвана резьба М3, не работает в эл. цепи	2,20%
Реле ИКУ-46С	п/я Р-6576 Г. Иркутск	23644	-	156	156кг	Пересортица, битые кон- такты	0,67%
Провод ПЭТЭ 0,18	п/я А-1337 Г. Пензенск	150547	-	5997	5997кг	Некачественная изоля- ция, пересортица	3,65%
Провод ПЭТЭ 0,224	- " -	122081	-	572	572кг	- " -	0,47%
Провод ПЭТЭ 0,25	- " -	2298	-	25	25кг	- " -	1,05%
Провод ПЭТЭ 0,56	п/я А-1191 Г. Рыбинск	75529	-	397	397кг	Некачественная изоля- ция, осыпание оплетки	0,52%
Провод ПЭТЭ 0,315	п/я А-7951 Г. Казань	20815	71	-	71кг	- " -	0,24%
Корпус статора ГОС-120161	з-д Цветного металла Г. Рига	5125	-	48	48кг	Сквозные раковины	0,93%
Реле ТРН 25 Я3	п/я Р-8500 Г. Гомель	293578	-	3052	3052кг	Бой, сколы, трещины пластмассы	1,04%
Реле 25 Я3	п/я Р-1049 Г. Минск	336478	2500	-	2500кг	Коррозия крепежа, сколы, трещины пластмассы	0,70%
Станины МК-349	з-д "Электросвар" Г. Калинин	4247	-	42	42кг	Не выдержан р-р 272± 2 в 42± 2	0,99%

(приложение следует)

27

		3	4	5	6	7	8
Трубка НКВ 2х0,4	ЭПП г. Дзельно	2181	365	-	365кг	Складные перегибы по длине	16,7%
Валики Стр 200.089/90	"Сарни. Валпрете" г. Рига	1224363	1650	130 ⁸	170кг	Не выдержан р-р 273-1	0,14%
Крышка Стр 310.167	ЭПП г. Дзельно	683110	1300	-	1300кг	Трещины, сколы, подпрессовка	1,94%
Обкладка Стр 344.048	- " -	48524	-	41	41кг	Складные перегибы	0,82%
Преобразователи К-835 к частотомерам	В-А (электро- измерительный прибор) г. Витебск	50	-	5	5кг	Не работают	10,0%
Втулка Стр 303033	УПНОС г. Мазирь	688675	-	1250	1250кг	Втулка короче на 1мм, обрив втулки	0,18%

Примечание: данные со знаком (х) даны с учетом рекламаций и ремонта бытовой техники.

Претендовано - 81 претензия на сумму 129704 руб

13 венов на сумму 21736 руб

~~в том числе штрафов на сумму 18665 руб.~~

Удовлетворено - 56 претензий на сумму 92165 руб

16 венов на сумму 11938 руб

В том числе штрафов на сумму 1479 руб.

Отказано частично на сумму 9823 руб.

и.и. Либкевич

Начальник ОК

[Handwritten signature]

г. Дзельно

28

О состоянии выполнения плана мероприятий по устранению
 дефектов и недостатков, выявленных при проверке комис-
 сией Латвийского отделения Госинспекции МВТ № 017 3/А-42
 от 13.01.83

Количество замеченных и мероприятий	Количество невыполнен- ных меро- приятий	Наименование невыполненных мероприятий	Первоочередной срок вы- полнения и меро- приятий	Причины невыпол- нения меропри- ятий	Винов- ные в невы- полн. меро- прият.	Принято- е меро- прия- тие по вып. меро- прият.	Приме- чание
5	-	-	-	-	-	-	все меропри- ятия вы- полнены.

Начальник ОЛК

Викинс Б.М.

29

0606301	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
наименование (наименование)	формы документа по ОКУД	организации составителя документа по ОКПО	министерства (ведомства)	промышленного объединения, главного управления, треста	территории		района	производственного объединения (кабината) предприятия	отрасли промышленности	
адрес получателя										

Министерство (ведомство)

промышленное объединение, главное управление (управление), трест

производственное объединение (кабинат), предприятие

адрес

телефона исполнителя

Статистическая отчетность

Форма № 1-п (качества)

Утверждена ЦСУ СССР 2.VII-1979 г. № 338

ГО "РЭЗ"

226005 Гиа, ул. Ганду Дамбис, 31

388745

Отчет о качестве промышленной продукции по данным претензий (рекламаций)

за январь - декабрь - - - - - 1983 г.

1. Принятые претензии

(нарастающим итогом с начала года)

продукции	Единица измерения	Код изделий	Фактически выпущено продукции	Число принятых претензий (рекламаций)	Кол-во продукции, по которой приняты претензии (рекламации)	В том числе из-за дефектов, вызванных производством, изданием, монтажом, эксплуатацией	Основные дефекты, по которым приняты претензии (рекламации)
А	Б	В	1	2	3	4	5
буд. эл. поездов							пробой обмотки; обрыв
ЧРТ-110, РФ/РБ5, РХ-604	шт.	215641	3485	9	18		сгорели; низкое сопротивление
2. экспорт	"	"					
уд. НИБЭТ (эл. двиг. аппараты)	шт.	215721	31532	17	171		пробой обмотки; темп нагрева; завышены обороты; низкое сопротивление, износ
2. экспорт	"	"	2753				сопротивление, износ
уд. освещ. вагонов	шт.	215641	3400	7	18		разрушение подшипников
2. экспорт	"	"	292				
уд. РБ-913, РХ-309	шт.	215721	5800	2	16		разрушение подшипников;
2. экспорт	"	"	1677				низкое сопротивление
уд. трамбасов	шт.	345678	3058	3	5		низкое сопротивление
уд. аппарат ПЧБ	шт.	219001	2001172	10	198		бой при транспортировке;
2. экспорт	"	"	98199				судит магнитная система
уд. генер. ГД-5	шт.		585				
уд. машины	шт.	226042	609843	770	1097	520	поставили за де-
2. экспорт	"	"	49157				гатель и другие детали.
уд. "Успех"	"	"	41904	272	414	342	износ
уд. из металлокор. партии			6788	8	8		трещины, раковины; неадекватно нарезана резьба

На остальную и экспортную продукцию рекламаций не поступало.

* Особой важной характеристикой изделий.

Процент рекламаций по товарам народного потребления - 0,2%

" " на общепромышленные изделия - 0,02%

Процент рекламаций по товарам народного потребления не превышает норм, установленных Миннацпотребсоюза.

и по товарам народного потребления не превышают норм, установленных на гарантийный ремонт и обслуживание.

II. Гарантийный ремонт бытовых машин и приборов (в пределах установленных норм затрат)

(по нарастающим итогам с начала года)

Виды продукции	Единица измерения	Код изделия	Фактически выпущено продукции	Число случаев гарантийного ремонта	Количество продукции, по которой произведен гарантийный ремонт	В том числе из-за дефектов конструктивных элементов, изготовленных другими предприятиями	Основные дефекты по которым произведен гарантийный ремонт
A	B	B	1	2	3	4	5
Стиральные машины	шт	236042	609843	17563	16184	11276	Неисправно: эл. привод реле времени реле РТК переклюк Рез. тех. изг. в т.ч. порван шн. лед. износ сальника слонан быст. акт.
Центрифуга "Векта"	шт.	236042	41904	1981	1846	1568	Неисправно: эл. привод конденсат рез. амфрт. деф. осн.

Примечание: Из общих итогов по каждому виду продукции "в том числе" даны по продукции не в. старт.

Справки заполняют по всей номенклатуре плановых изделий, выпускаемой производ. объедин. (наоборот), предупредительн.

- 1. Число претензий (рекламаций), не рассмотренных на начало отчетного периода 175
- 2. Поступило претензий (рекламаций) за отчетный период 1503
- 3. Принято претензий (рекламаций) за отчетный период 1098
- 4. Отклонено претензий (рекламаций) за отчетный период 175
- 5. Число претензий (рекламаций), по которым не рассмотрены претензии за отчетный период 175

Руководитель Кисас
Кисас З.А.

Начальник ОТК Шисин
Шисин Б.И.

" января 1984 г.