


КБПП; КБШ

ОРДЕНА ЛЕНИНА ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ "РЭЗ"

УТВЕРЖДАЮ :

И.О. ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА ОБЪЕДИНЕНИЯ "РЭЗ"

  
А.М. СОЛОДУНОВ

СОГЛАСОВАНО :

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ КОМИТЕТА ПРОФСОЮЗА ОБЪЕДИНЕНИЯ "РЭЗ"

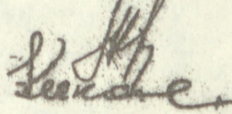

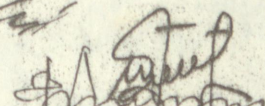
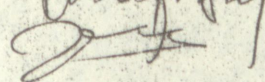
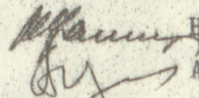
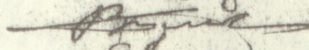
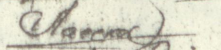







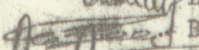


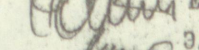
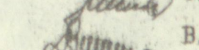
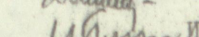
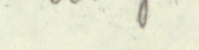
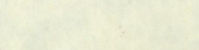

  
Я.Я. КАЛНЫНЬ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЛАН ОБЪЕДИНЕНИЯ  
НА 1983 ГОД

ПЛАН ОБСУЖДЕН И ОДОБРЕН НА  
ЗАСЕДАНИИ ПАРТКОЗАКТИВА  
ОБЪЕДИНЕНИЯ И ЦЛЮС

г. РИГА

ПЛАН СОГЛАСОВАН ::

Зам.генерального директора		А.М.Краусовский
Зам.генерального директора по производству		Э.А.Кикас
Зам.генерального директора по капитальному строительству		В.М.Козлов
Зам.главного инженера по подготовке производства		Р.В.Оганесян
Зам.главного инженера по новой технике		О.А.Шаповалов
Зам.главного инженера по реконструкции		Ю.Н.Богданов
Зам.главного инженера по технике безопасности		В.А.Мазурин
Директор ОЗПА		А.И.Годес
Директор РЭЭНТ		А.П.Сиссеев
Начальник СКБТ		Н.К.Чуинов
Начальник СКБЭИМ		А.И.Черных
Начальник СКБС		В.Б.Плюс
Начальник СКБЭИ		А.Ф.Лаский
Начальник СКБВР		Л.А.Недзвиедза
Главный металлург		М.М.Романов
Главный механик		В.С.Тарасов
Главный энергетик		В.П.Варвинский
Главный сварщик		С.И.Репешко-Кравченко
Главный метролог		М.Д.Поздняк
Начальник ИНО		А.А.Благодарный
Начальник ОМА		В.Т.Тараненко
Начальник ОТК		Б.М.Шикин
Главный бухгалтер		В.Я.Овсянников
Начальник ЦЭО		В.В.Глистенков
Начальник ОТЗ		В.М.Виляев
Начальник ОТС		А.Ф.Михайленко
Начальник КТОС		Е.И.Ратников
Начальник ОАСУ		Э.А.Мезмалис
и.о. Начальник ЛНОТ		В.В.Зелинский
Председатель ПЛПК		И.Н.Глушков

О Г Л А В Л Е Н И Е

	отр.
Пояснительная записка . . . . .	4
Положение о премировании за внедрение мероприятий новой техники . . . . .	5
Сводная таблица затрат на выполнение мероприятий плана . . . . .	9
Сводные данные показателей экономической эффективности, предусмотренные планом . . . . .	9
Глава I. Организационно технические мероприятия	
Раздел I. Мероприятия по внедрению передовых технологических процессов, улучшению конструкций изделий, замене материалов, экономии металлов, топлива и электроэнергии . . . . .	14
Раздел 2. Мероприятия по механизации производственных процессов . . . . .	40
Раздел 3. Мероприятия по автоматизации производственных процессов . . . . .	54
Раздел 4. Мероприятия по модернизации, замене устаревшего оборудования, инструмента и увеличению коэффициента оменности . . . . .	59
Раздел 5. Мероприятия по внедрению государственных, отраслевых стандартов и стандартов ЕСТП . . . . .	62
Раздел 6. Мероприятия по улучшению качества выпускаемой продукции . . . . .	66
Раздел 7. Мероприятия по охране труда и окружающей среды . . . . .	77
Раздел 8. Мероприятия по БРЗу . . . . .	83
Раздел 9. Мероприятия по капитальному строительству . . . . .	84
Раздел 10. Мероприятия по автоматизации управления производством (АСУП) . . . . .	85
Раздел 11. Мероприятия по научной организации труда и управления (НОТ и У) . . . . .	86
Глава II. Научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы	
Раздел 12. Научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (НИР и ОКР) . . . . .	97
Перечень новых видов изделий, подлежащих освоению в 1983 году . . . . .	109
Перечень изделий, снимаемых с производства . . . . .	109

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Технический план объединения разработан в соответствии с требованиями ГОСТа 16 0,800,855-81 и состоит из 2-х глав:

- 1. Организационно-технические мероприятия
- 2. Научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы

План предусматривает выполнение установленных технико-экономических показателей и соответствующими разделами включен в техпромфинплан объединения.

К о н т р о л ь и о т в е т с т в е н н о с т ь  
з а в ы п о л н е н и е м е р о п р и я т и й п л а н а

Главные специалисты, начальники отделов, СКБ и цехов организуют и регулярно контролируют выполнение этапов и мероприятий в целом, за внедрение которых они являются ответственными. Они несут личную ответственность за выполнение в установленный срок этих работ, обеспечивают открытие заказа на выполнение работ, решают и согласовывают все вопросы, возникшие в процессе внедрения, а при необходимости подготавливают график дополнительных работ, согласовывают его с исполнителями и утверждают у главного инженера.

Оперативный контроль за выполнением мероприятий плана (кроме раздела II) по этапам и в целом осуществляет тех. бюро новой техники (ТБНТ) на основе поступающих "Контрольных карточек ТБНТ" и "Акт внедрения", а так же путем проверки выполнения на местах внедрения. Контроль за выполнением мероприятий раздела II (мероприятия НОТ и У) ведет ЛНОТ.

Ч а с т и ч н ы е и з м е н е н и я - К О Р Р Е К Т И Р О В К А П Л А Н А

Корректировки мероприятий плана производятся в исключительных случаях при наличии объективных причин не позднее чем за 15 дней до планового срока их выполнения (мероприятия плана Министерства и ВПО корректируются за 50 дней до планового срока внедрения), при этом корректировки проводятся без изменения экономических показателей по отделу, СКБ, цеху - ответственных за внедрение этих мероприятий.

Решение о корректировке мероприятий плана принимает директор объединения по представлению главного инженера, а по мероприятиям раздела 7 (охрана труда и окружающей среды) - по согласованию с комитетом профсоюза объединения (мероприятия колдоговора корректировке не подлежат). Оформление корректировок производится на бланках, выдаваемых ТБНТ.

Решение о переносе срока отдельного этапа, без изменения срока последующих этапов и мероприятия в целом может принять главный инженер объединения после детального изучения вопроса. Перенос срока в этом случае оформляется непосредственно на "Контрольной карточке ТБНТ" данного этапа.

Корректировки этапов и мероприятий в целом оформляет тот отдел, СКБ и цех, которые не в состоянии выполнить в установленный срок этот этап (мероприятие) независимо от причин, под контролем ответственного исполнителя за все мероприятия в сроки указанные выше.

**П р и м е ч а н и е :**

- Мероприятия Гос.плана помечены буквой "Г" в порядковом номере мероприятия
- Мероприятия плана Министерства - буквой "М"
- Мероприятия плана ВПО - буквой "О"

п.п. "Утверждаю"  
 Генеральный директор п/о "РЭЗ"  
 О.Г.Анфимов  
 9.II.8Iг.

п.п. "Согласовано"  
 Председатель завкома профсоюза  
 Я.Я.Калынь  
 9.II.8Iг.

### ПОЛОЖЕНИЕ

#### О ПРЕМИРОВАНИИ РАБОТНИКОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ "РЭЗ" ЗА СОЗДАНИЕ И ВНЕДРЕНИЕ НОВОЙ ТЕХНИКИ И НАУЧНОМ ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА

1. Настоящее Положение разработано на основании требований приказа Министра электротехнической промышленности № I4I от 27.03.78г. "Типового положения о премировании работников научно-исследовательских, конструкторских, проектно-конструкторских и технологических организаций, производственных объединений и предприятий, переведенных на новую систему планирования, финансирования и экономического стимулирования работ по новой технике" (Постановление № 3I/5-2 Гос.ком.СМ СССР по труду и соц.вопросам и секретариата ВЦСПУ от 30.0I.78).
2. Премирование работников объединения по настоящему Положению производится:
  - за научные исследования, открывающие новые прогрессивные направления в науке и технике, принципиально новые решения, вносящие крупный вклад в народное хозяйство;
  - за создание и внедрение новых (модернизированных) технически совершенных, надежных, долговечных и экономически эффективных машин, механизмов, аппаратов, приборов и др. изделий, новых видов сырья и материалов;
  - за работы, в результате которых достигается снижение трудоемкости производства и повышения производительности труда, работы направленные на механизацию и автоматизацию трудоемких видов производства и работ с неблагоприятными условиями труда, внедрение научной организации труда и управления производством;
  - за разработку и внедрение новых высокопроизводительных технологических процессов и их усовершенствование, схем (систем), комплектных технологических линий, установок, агрегатов и комплексов оборудования, обеспечивающих улучшение качества выпускаемой продукции и снижение удельных норм расхода топлива, энергии, металла, сырья и материалов;
  - за создание и внедрение безотходных технологических процессов и схем;
  - за работы в области охраны природы и окружающей среды, технико-экономических исследований, нормирования расхода трудовых, материальных и финансовых ресурсов, патентоведения, совершенствования системы стандартизации и управления качеством продукции, научно-технической информации;
  - за внедрение в производство машин, оборудования (кроме комплексного оборудования предприятий, закупленного за границей) приборов, материалов и прогрессивных технологических процессов по иностранным лицензиям и образцам новых изделий.
3. Премирование по настоящему Положению не производится за создание опытных образцов и выполнение научно-исследовательских работ, за которые предусмотрена выплата премий другими решениями Правительства СССР.
4. Факт внедрения мероприятий по новой технике должен быть подтвержден "Актом внедрения научно-технического мероприятия" оформленным и подписанным должностными лицами установленным порядком и своевременно сданным в технологическое бюро новой техники (ТБНТ). Датой фактического внедрения мероприятия по новой технике считается момент введения пересмотренных показателей (норм, нормативов и т.п.), в результате изменения которых образуется экономия затрат на производство (инструкция МЭТН от 10.II.80 № I6/6-6-100).
5. Премирование производится за мероприятия по созданию, освоению и внедрению новой техники и научной организации труда, предусмотренные Техническим планом завода, за выполнение которых установлены отчисления в фонд материального поощрения.

- 6. Премирование работников объединения производится за счет отчислений, поступивших в фонд материального поощрения от фактического экономического эффекта полученного от внедренных мероприятий по новой технике.
- 6.1. Премирование производится за мероприятия, внедряемые на продукции, выпуск которой предусмотрен планом производства и гарантирован разработчиком.
- 6.2. Премии за создание, освоение и внедрение новой техники устанавливаются в размере до 10% от запланированного годового экономического эффекта внедренного мероприятия, если фактическая экономия равна или больше запланированной.
- 6.3. За досрочно внедренные мероприятия, а также за мероприятия снижающие трудоемкость производства, особенно на работах с тяжелыми и вредными условиями труда, размер премии устанавливается до 15% от запланированного экономического эффекта.
- 6.4. За мероприятия, от внедрения которых не получены планируемые экономические показатели (эк. эффект и у/г высвобождение численности) премии, как правило, не выделяются или выплачиваются в пониженных размерах, но не более 5% от фактического экономического эффекта.
- 6.5. За дополнительные мероприятия выделяются премии (до 10% от эк. эффекта) только в случае, если отдел, СКБ, цех, подавший эти мероприятия, выполнил план новой техники по всем технико-экономическим показателям и всей тематике в данном квартале.
- 6.6. За внедрение мероприятия с невысоким экономическим эффектом (до 1000 руб.), но важным для производства и трудоемким при выполнении, в отдельных случаях, размер премии может быть установлен до 30% от планового экономического эффекта.
- 6.7. В случае переноса срока внедрения мероприятия (корректировка), размер премии снижается до 50% от планируемого, в зависимости от мотивов корректировки.
- 6.8. Окончательный размер премий уточняется, исходя из фактически полученного экономического эффекта. Премирование производится в размере средств, поступивших фактически по данной теме на момент принятия решения о премировании. При этом учитываются сроки выполнения, достижение технико-экономических показателей, соблюдение сметной стоимости работ. С учетом этого размер премий может быть соответственно увеличен за счет остатков фонда экономического стимулирования или уменьшен.
- 7. За создание, освоение и внедрение мероприятий по новой технике премируются работники объединения, непосредственно участвующие в выполнении этих мероприятий.
- 7.1. Предварительный состав участников (подразделений и.о.) внедряемого мероприятия (соисполнители) определен техническим планом объединения, в виде ответственных исполнителей этапов. Окончательный состав соисполнителей внедренного мероприятия представляется руководителем темы, рассматривается Советом НТО и утверждается руководством объединения.
- 7.2. Общая сумма премии, выделенная за внедренное мероприятие по новой технике распределяется приказом по заводу между отделами, СКБ, цехами и другими подразделениями (соисполнителями) исходя из объема выполненной ими работы. В случае возникновения разногласий при распределении премий между соисполнителями (при подготовке проекта приказа) окончательное решение принимает главный инженер или его заместитель по подчиненности.
- 7.3. Размер премий отдельным работникам внутри структурных подразделений (в т.ч. по РЭНТ и ОЭИМ) определяется руководителями подразделения (завода) в пределах суммы, выделенных за мероприятие новой техники с учетом качества их работы и личного вклада, выполнения ими плана или индивидуального задания в срок и досрочно, по согласованию с профбюро (цехомом). Руководители подразделений (РЭНТ и ОЭИМ) после получения Технического плана объединения своим распоряжением (приказом) создают творческие бригады по каждому мероприятию, в задачу которых входят внедрение мероприятия. Этими распоряжениями (приказами) определяются размеры премий каждому члену творческой бригады за внедрение мероприятий в % от общей суммы премии выделенной за мероприятие. Копии распоряжений (приказов) передаются в ТЭНТ не позднее месячного срока после получения Технического плана объединения. По темам в выполнении которых участвуют подразделения нескольких заводов объединения премирование производится приказом по объединению.

- 7.4. Инженерно-технические работники и служащие управления объединения премируются за непосредственное участие в создании, освоении и внедрении мероприятий по новой технике, при условии выполнения запланированных им показателей из средств выделенных на премирование внедренных мероприятий.
- Список премируемых работников и размеры премий определяет генеральный директор по согласованию с комитетом профсоюза. Инженерно-технические работники и служащие управления могут также премироваться, как соисполнители (члены творческих бригад) отдельных мероприятий в соответствии с Техническим планом объединения.
8. Работники объединения могут премироваться за передачу научно-технических разработок (документацию) предприятиям и организациям подчиненным другим Министерствам и ведомствам, и оказывающие им помощь в использовании передового опыта, а также за использование полученных научно-технических разработок (документации). Передача научно-технических разработок (документации) производится только организациями и предприятиями-разработчиками. Премирование указанных работников производится в соответствии с постановлением СМ СССР от 27.08.71г. № 604, Постановлением Госкомтруда и Президиума ВЦСПС от 3.10.71г. № 425/II-2I и письмом Госкомтруда, ГКНТ и ВЦСПС от 7.12.73г. № 2I44-BC.
- 8.1. За изобретения и рационализаторские предложения, на которые выданы авторские свидетельства (удостоверения) и за которые выплачены вознаграждения, авторы изобретений и рационализаторских предложений, непосредственно участвующие во внедрении их согласно плану по новой технике, премируются в соответствии с настоящим Положением.
- Работникам, принимавшим непосредственное участие во внедрении указанных изобретений и рационализаторских предложений согласно плану по новой технике, наряду с премией за содействие изобретательству или рационализации, могут выплачиваться премии за внедрение новой техники. Выплата премии за внедрение новой техники производится с зачетом ранее выплаченных премий за содействие изобретательству и рационализации.
9. Премии по созданию, освоению и внедрению новой техники и научной организации труда выплачивается независимо от премирования по другим положениям.
10. Проект приказа о премировании работников объединения (РЭНТ и ОЭИМ) за внедренные мероприятия готовит отдел, СКБ, цех, завод ответственный за мероприятие (по управлению - ТЭНТ совместно с ОТЗ) и визируется в следующей последовательности:
- начальник отдела, СКБ или цеха - ответственный за мероприятие;
  - начальник цеха, где внедрено мероприятие;
  - начальники отделов, СКБ, цехов - соисполнители мероприятий; (согласно решения совета НТО)
  - начальник ТЭНТ;
  - начальник ОТЗ;
  - завком;
  - главный бухгалтер;
  - зам генерального директора по экономике (по темам НОТ и по управлению ПО);
  - главный инженер.
- Форма приказа о премировании определена СТП ОТР 690.017-77.
11. В целях повышения ответственности за выполнение плана новой техники, главные специалисты (рук. раб. РЭНТ и ОЭИМ, гл. конструктор, гл. технолог, гл. металлург, гл. сварщик, гл. механик, гл. энергетик, гл. метролог, начальники СКБ и СМА) и начальники цехов основного производства (М-1, М-2, М-3, А-1, А-2, А-3, СПЦ, МЭЦ, ОЭЦ, ИЦ, ГЦ, ЛЦ), принимавшие непосредственное участие в создании, освоении и внедрении мероприятий по новой технике премируются из сумм выделенных заводу, отделу, СКБ или цеху за внедренные конкретные мероприятия, при условии выполнения всех запланированных мероприятий (этапов) плана, за которые они являются ответственными исполнителями, как по количеству так и по

экономическим показателям за квартал.

- II. I. Размер премий директорам заводов, главным специалистам объединения, начальникам СКБ, ОМА и цехов основного производства определяет генеральный директор п/о по представлению главного инженера и зам. директора объединения по согласованию с завкомом. Суммирование показателей за выполнение установленных заданий заводами, отделами, СКБ и цехами за два квартала и более не допускается.
12. Кроме того премирование работников п/о по решению руководства объединения, может производиться по темам, для премирования которых целевым назначением поступили средства из централизованного фонда Министерства (ВПО), от других предприятий за долевое участие по внедрению новой техники, за присвоение и выпуск изделий с государственным Знаком качества.
13. В случае, когда по инициативе директоров заводов, гл. специалистов, начальников СКБ, цехов осуществляется корректировка плана новой техники (снятие мероприятий без эквивалентной замены, уменьшение плановых экономических показателей), то премии этим работникам выплачиваются в уменьшенных размерах в зависимости от мотивов корректировки.
14. Общая сумма премий, выплачиваемых в соответствии с настоящим Положением не должна превышать на одного работника завода - шести должностных окладов (месячных тарифных ставок) в год вместе с премиями, выплачиваемыми по спецсистемам.
15. Выплата премий за новую технику производится, как правило, один раз в квартал совместно с выплатой зарплаты.
16. Работники, виновные в нарушении производственных и технологических инструкций, требований по новой технике безопасности и других производственных упущениях, могут быть полностью или частично лишены премий за создание, освоение и внедрение новой техники и научной организации труда. Перечень производственных упущений, за которые работники могут лишаться премии определен в положениях о премировании работников завода за основные результаты хозяйственной деятельности.
16. I В случаях привлечения за хулиганство и пьянство к административной или уголовной ответственности, либо применение мер, общественного воздействия, предусмотренных Указом Президиума Верховного Совета СССР от 26.07.66 в соответствующим Указом Президиума Верховного Совета Латвийской ССР, работники могут быть полностью или частично лишены премий. В этих случаях лишение или снижение размера премий производится в том расчетном периоде в котором были обнаружены указанные нарушения или поступили сообщения о них. Лица, совершившие прогул, лишаются премии полностью или частично.



**СВОДНАЯ ТАБЛИЦА**  
затрат на выполнение мероприятий плана

КМ ПП	Наименование разделов	К-во меропри- ятий	Затраты в тыс. руб. в том числе по источникам финансирования						Эконом. показатели		
			всего	ФРП	с/с	к/р	ЦФ	ХД	кап. влож.	годовой эффект (в тыс. руб.)	у/г вно-вободен. числен. (чел.)
1.	Мероприятия по внедрению передовых технологических процессов. Улучшения конструкции изделий, внедрение новых материалов, экономия материалов, топлива и электроэнергии	138	240,7	43,0	11,0	7,7	179,0			1121,0	272,4
2.	Мероприятия по механизации производственных процессов	93	915,5	486,5	24,5	84,0	320,5			97,4	31,5
3.	Мероприятия по автоматизации производственных процессов	24	771,0	90,5		0,5	680,0			44,8	23,6
4.	Мероприятия по модернизации, замене устаревшего оборудования, инструмента и увеличение коэффициента сменности оборудования	20	40,1	36,7	1,4	2,0				17,4	2,6
5.	Мероприятия по внедрению государственных стандартов и ЕСТП	31									
6.	Мероприятия по улучшению качества выпускаемой продукции	94	15,9	5,6	10,3					10,1	3,3
7.	Мероприятия по охране труда и окружающей среды	35	665,0		113,0	535,0	17,0				
8.	Мероприятия по капитальному строительству		1200,0						1200,0		
9.	Мероприятия по автоматизации управления предприятием (АСУП)									120,0	20,0
10.	Мероприятия по НОТ и У	107	103,9		5,7	3,2		1,0	94,0	145,0	93,0
11.	Мероприятия по НИР и ОКР	38	3266,0				3143,0	123,0			
	<b>И Т О Г О :</b>	580	7218,1	662,3	165,9	632,4	4339,5	124,0	1294,0	1555,7	446,4

Условные обозначения:  
 ФРП - фонд развития предприятия  
 с/с - себестоимость  
 к/р - капитальный ремонт  
 ЦФ - централизованный фонд  
 ХД - хоз. договора

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ

показателей экономической эффективности и условного высвобождения численности, предусмотренные планом

Ответственные исполнители мероприятий плана

	Ответственные исполнители мероприятий плана																												ИТОГО									
	ОТК	СКБТ	СКБС	СКБШМ	СКБШБ	СКБШР	РЭЭНТ	ОЭШМ	ОТТ	ОТС	ОТМер	ИНО	ОТЭ	ОТМ	ОМА	ОЭМ	ОТМерр	М-1	М-2	А-1	А-2	А-3	ОЭИ	ИИ	П	СШ	ИИИ	ОАСУИ		ОР	М-3	МЭЦ	УМА	ЭМЦ	РЭЦ	ТЭЦ		
Годовой эк. эффект (тыс.руб.) в т.ч. по кварталам	всего	235	195,2	126,7	30,2	17,6	II	92,6	134,7	51,6	47	74	25	2,3	11,9	5,7	4,7	7,5	60	7,5	34	6,0	3,2	2,4	5,8	4,3	3,6	120	5	4	4	1,5	1,5	1,5	1,5	1410,7		
	I	30	71,8	13,3	8,6	1,6		4,6	25,3		2,0	9,9	0,3				1,2	60	1,5																		230,1	
	2	29	14		1,5			25	20,3	19,4		5	1,5	13,1	1,6	2,2	1,5	1,7		1		2	2,2		1		3,6										145,6	
	3	148	59	13	8,1	6		30	10,5	16,7	12,9	9	1	1	5,9	1	2,5		2	23,2	2			0,4	2,5	2			2	2	2	1,5		1,5			395,9	
	4	28	50,4	100,4	12	10	II	32,8	12,4	19,3		38	64	1	1	4,4	3,5	1	3,3		3	II	2	1	2	2,3	2,3		120	5	2	2		1,5	1,5		639,1	
Усл. годовое высвоб. числен. (чел.) в т.ч. по кварталам	всего	28,9	10,4	29,6	8,7	6,8	4	19,5	47	13,4	5	20,4	3,5	2,1	5,5	1,2	2	1,7	3,9	11,7		3,3	1,8	1,2	1,4	0,1	1,6	20	2	2	2	0,5	0,5	0,5	0,5	353,4		
	I	3,8		2,3	1,9	0,3		3,0	1					0,1			0,6		0,8																		13,8	
	2	1,5			0,5			3,8	10			0,6	0,5		1	0,6	0,7		0,6		1,3	1,3		0,5		1,6												27,5
	3	6	5,4	3,3	3	3,5		6,5	10	4,5	1	7	1	1	1,5	0,7		1	7,2	1			0,2	0,7				1	1	1	0,5		0,5				68,9	
	4	17,6	5,1	24	3,3	3	4	6,2	10,7	10,8	4	12,3	2	1	3	0,6	0,7	1		1,5	4,5	1	0,5	1	0,2	0,1		20	2	1	1		0,5	0,5			243,2	

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ  
показателей экономической эффективности, предусмотренные  
планом по месту внедрения

		Цехи, где внедряются мероприятия																				
		М-1	М-2	М-3	А-1	А-2	А-3	МЭЦ	СШЦ	ОЭЦ	ИЦ	ГЦ	ЛЦ	ИИЦ	УМА	РМЦ	РСЦ	ТСЦ	ЦКУОН	ЦК	ЭВ	
Годовой экономический эффект (тыс. руб.)	всего	58,6	154,4	22,2	71,3	269,0	24,6	10,1	26,5	56,4	33,2	20,9	9,0	56,5	1,5	1,5	1,5	1,5		1,0	1,6	
	1	3,5	73,3	0,6	11,9	107,8	3,8	1,0		6,8		2,7	2,0							1,0	1,6	
	2	3,4	4,0	7,0	4,0	14,0	7,9	2,1	2,5	14,2	0,8	3,4	5,0	5,1								
	3	25,5	13,0	5,1	49,0	147,2	8,9	3,0	7,1	34,0	0,4	2,5	2,0	9,0	1,5		1,5					
	4	26,2	64,1	9,5	6,4	51,0	4,0	4,0	16,9	1,4	32,0	12,3		42,4		1,5		1,5				
Усл. головов высвобождение численности (чел.)	всего	12,8	29,1	5,1	8,4	17,8	6,3	5,9	6,9	1,9	2,2	5,0	39,0	15,8	0,5	0,5	0,5	0,5		0,1		
	1	0,1	2,3	0,2	3,1	2,4	1,6	0,9												0,1		
	2	2,2	2,5		0,9	1,2	1,8	1,0	1,0	1,3		1,3		2,2								
	3	1,0	3,3	2,3	2,9	7,7	1,6	1,5	0,5		0,2	0,5	1,0	4,0	0,5		0,5					
	4	9,5	21,0	2,6	1,5	6,5	1,3	2,5	5,4	0,6	2,0	3,2	38,0	9,6		0,5		0,5				

З А Д А Н И Е  
по среднему снижению норм расхода материалов

Общее потребление матер. за год (в тоннах)	20000	1170	450	1500	350	70	8	4	18	600	200	25	25	2,2	320	
	Наименование материалов и задание по снижению норм расхода в % к нормам расхода 1982г.															
Наименование отделов, СКБ в цехов	п.ч.м. 4,8	медный прокат 2,7	легун. прокат 4,4	алюм. прокат 2,2	трубы катан. 5,1	трубы тянут. 2,45	трубы т/с бесшов. 2,0	олово 1,5	серебря 10	алюм. литье нерж. 0,72	алюм. литье вторич. 0,7	цинк. прокат 3,1	бронз. прокат 1,3	лаки ПВ 1,6	эмали на конж. смолах 1,6	
						<u>В ТОННАХ</u>										
ОЗПМ	185	27	10						0,48							
РЗЭНТ	60															
ОГК	210	-	2		6	1	0,15	0,02	0,5				0,24			
ОГТ	180	-	5			1						0,8		0,1	5	
СКБт	80		1						0,8							
СКБэпм	45	5	2		12											
СКБс	240			33												
ОГМет								0,02		4,3	1,4					
ОГС																
<b>ВСЕГО:</b>	1000	32	20	33	18	2	0,15	0,1	1,78	4,3	1,4	0,8	0,24	0,1	5	

**ГЛАВА I**

**ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЕ  
МЕРОПРИЯТИЯ**

Раздел I

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ВНЕДРЕНИЮ ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ, УЛУЧШЕНИЮ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЙ, ВНЕДРЕНИЮ НОВЫХ МАТЕРИАЛОВ, ЭКОНОМИИ МЕТАЛЛОВ, ТОПЛИВА И ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

№ пп	Наименование мероприятий	Единица измерения	Объем внедрения	Место внедрения	Этапы работ	Срок выполнения	Ответственный исполнитель		Затраты		Расчетные показатели экономической эффективности					Экономия материалов					
							за этап	за мероприятие	всего в т.ч. руб.	источники финансирования	в расчете на год										
											со дня внедрения до конца года	экономию от с/в в т.руб.	относительное снижение в расходах в чел.	экономию от с/в в т.руб.	экономический эффект в т.руб.		относительное снижение в расходах в чел.				
0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16					
6.14.3.004	I-Г Внедрение раскраски и штамповки заготовок из листовой стали в рулонах с применением прогрессивного технологического оборудования	т.ч. тонн	2,0	ПО	1. Внедрить	3-83	ОГТ	ОГТ													
																		2. -	6-83	ОГТ	ОГТ
																		3. -	9-83	ОГТ	ОГТ
																		4. -	12-83	ОГТ	ОГТ
6.14.3.012	2-Г Внедрение заготовок и деталей, получаемых горячей и холодной объемной штамповкой (высадка, выдавливание, редуцирование)	т.ч. тонн	0,22	ПО	1. Внедрить	3-83	ОГТ	ОГТ													
																		2. -	6-83	ОГТ	ОГТ
																		3. -	9-83	ОГТ	ОГТ
																		4. -	12-83	ОГТ	ОГТ
3-М	Применение деталей, изготовленных методом порошковой металлургии, в машинах и приборах	тонн	600,0	ОЗИМ	1. Применение	3-83	ОЗИМ	ОЗИМ													
																		2. -	6-83	ОЗИМ	ОЗИМ
																		3. -	9-83	ОЗИМ	ОЗИМ
																		4. -	12-83	ОЗИМ	ОЗИМ
4-М	Внедрение резцов из альбона-Р, гексагита и др. с/т материалов на основе нитрида бора (лезвийного)	т.ч. парат	1,3	ПО	1. Внедрить	3-83	ИНО	ИНО													
																		2. -	6-83	ИНО	ИНО
																		3. -	9-83	ИНО	ИНО
																		4. -	12-83	ИНО	ИНО
5-М	Производство литья под давлением	тонн	810	ЛЦ	1. Внедрить	3-83	ЛЦ	ОЛМет													
																		2. -	6-83	ЛЦ	ОЛМет
																		3. -	9-83	ЛЦ	ОЛМет
																		4. -	12-83	ЛЦ	ОЛМет

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
6-М	Производство литья с применением ЭСС	тонн	900 в т.ч. 220 220 230 230	ЛЦ												
					1. Внедрить	3-83	ЛЦ	ОГМет								
					2. -"-	6-83	ЛЦ	ОГМет								
					3. -"-	9-83	ЛЦ	ОГМет								
					4. -"-	12-83	ЛЦ	ОГМет								
7-М	Производство металлокерамики	тонн	1830 в т.ч. 457 457 458 458	ОЭПМ												
					1. Выпустить	3-83	ОЭПМ	ОЭПМ								
					2. -"-	6-83	ОЭПМ	ОЭПМ								
					3. -"-	9-83	ОЭПМ	ОЭПМ								
					4. -"-	12-83	ОЭПМ	ОЭПМ								
8-М	Обеспечить пр-во сварных конструкций	тыс. тонн	13,3 в т.ч. 3,325 3,325 3,325 3,325	Ц/О											50,0	
					1. Обеспечить	3-83	ОГС	ОГС								
					2. -"-	6-83	ОГС	ОГС								
					3. -"-	9-83	ОГС	ОГС								
					4. -"-	12-83	ОГС	ОГС								
9-М	Внедрение групповых технологических (механообработка)	% к общ. объему трудоем.	22,9	Ц/О												
					1. Внедрить	22,6	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2. -"-	22,7	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3. -"-	22,8	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4. -"-	22,9	12-83	ОГТ	ОГТ							
10-М	Внедрение алмазного инструмента и порошков из синтетических алмазов	тыс. карат	6,5	ИНЦ												
					1. Внедрить	1,6	3-83	ИНЦ	ИНО							
					2. -"-	1,6	6-83	ИНЦ	ИНО							
					3. -"-	1,6	9-83	ИНЦ	ИНО							
					4. -"-	1,7	12-83	ИНЦ	ИНО							
11-М	Внедрение инструмента из алмаза и др. с твердых материалов	тыс. карат	8,0	ИНЦ												
					1. Внедрить	2,0	3-83	ИНЦ	ИНО							
					2. -"-	2,0	6-83	ИНЦ	ИНО							
					3. -"-	2,0	9-83	ИНЦ	ИНО							
					4. -"-	2,0	12-83	ИНЦ	ИНО							
12-М	Внедрение эл. арматурной обработки дет. оснастки по результатам ОСА	проц.	1	ИНЦ												
					1. Освоить ст-ки	12-82	ИНО	ИНО		3,0	1,5	9,0	9,0	4,0		
					2. Разраб. технологичес	3-83	ИНО									
					3. Изгот. электроды	6-83	ИНО									
					4. Внедрить	9-83	ИНО									
13-М	Внедрение измененной технологии крепления оболочек ПМЕ-200	дет.	1	А-2												
					1. Выдать ТЗ на проектир. оснастки	1-83	А-2	А-2	0,5	с/с	4,0	1,5	6,0	5,5	2,2	1,2 тн ПЧМ
					2. Изгот. опытную партию	2-83	А-2									
					3. Спроектир. оснастку	3-83	ИНО									
					4. Испытать	4-83	СКБТ									
					5. Измен. нормы	4-83	ОГТ (БЕМ)									
					6. Изгот. оснастку	5-83	ИНО									
					7. Испыт. -"-	6-83	А-2									
					8. Изменить КД	7-83	ОГК									
					9. -"- ТД	7-83	А-2									
					10. Внедрить	8-83	А-2									

К/к №326. АЭ/491 ТР1721-4074  
 Ребунт. Закрыта 04.04.83г

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
14-М	Внедрение нового тех. процесса изгот. пунтовой катушки возбуждения двиг. ДК-309Б с применением провода ПЭТ-155	проц.	I	ОЭЦ	1. Изгот. опытные образцы катушек 2. Изгот. опытные образцы двиг. 3. Испыт. и отработ. технологию пропитки и сушки 4. Разраб. КД 5. Разраб. ТД 6. Обеспеч. матер. 7. Внедрить	1-83 2-83 3-83 5-83 7-83 8-83 9-83	ОЭЦ М-1 СКБТ ОГК ОГТ ОГТ ОЭЦ, ЦЭО	ОГТ	1,5	с/с	7,0		34,0	34,0			
15-М	Внедрение передовой технологии изгот. и сборки дет. тяговых эл. двигателей	дет.	2	М-1	1. Разраб. ТД 2. Подготов. пр-во 3. Внедрить	9-83 10-83 10-83	ОГТ ОГТ ОГТ	ОГТ		0,8	0,3	1,5	1,5	0,6			
16-М	Внедрение передовой технологии изгот. дет. и узлов эл. двиг. погрузчиков по результатам ФСА	дет.	3	М-3	1. Разраб. ТД 2. Подготов. пр-во 3. Внедрить	8-83 8-83 9-83	ОГТ ОГТ, М-3 М-3	ОГТ	0,2	с/с	0,4	0,1	1,5	1,5	0,8		
17-М	Внедрение измененной технологии изгот. крышек эл. двиг. ДКВ-908	наим. дет.	I	М-3	1. Изменить КД 2. Разраб. ТД 3. Подготов. пр-во 4. Внедрить	8-83 9-83 10-83 10-83	ОГК ОГТ М-3, ОГТ ОГТ	ОГТ		0,3	0,1	1,5	1,5	0,1	8,5 тн труб		
18-М	Изменение технологии сборки аппарат. эл. поездов и систем освещения	проц.	I	А-1	1. Изменить ТД 2. Внедрить	3-83 4-83	ОГТ А-1	А-1	0,3	с/с	0,7	0,4	1,0	1,0	0,6		
19-М	Изменение технологии, сборка аппаратуры эл. погрузчиков	проц.	I	А-3	1. Изменить ТД 2. Внедрить	4-83 6-83	ОГТ А-3	А-3	0,5	с/с	1,0	0,6	2,0	2,0	1,3		
20-М	Внедрение прогрессивного метода окраски якорей тяговых эл. двигателей	наим. дет.	3	ОЭЦ	1. Разраб. ТД 2. Внедрить	2-83 3-83	ОГТ ОЭЦ	ОГТ		0,8	0,8	1,0	1,0				
21-М	Внедрение покрытия деталей сплавом серебро-сурьма взамен покрытия серебром	проц.	I	ГЦ	1. Изгот. образцы 2. Испытать 3. Изменить КД 4. Изменить ТД 5. Обеспеч. матер. 6. Разраб. техпроцесс 7. Внедрить	10-82 12-82 2-83 3-83 9-83 10-83 11-83	ЦЭЛ ОГТ ОГК ОГТ ОГТ ОГТ ГЦ	ОГТ				10,0	10,0				
22	Усовершенствование технологии сборки аппаратов 2Б-359	проц.	I	А-1	1. Разраб. мероприятия 2. Внедрить	1-83 2-83	А-1 А-1	А-1		1,0	0,6	1,5	1,5	0,8			
23	Комплексные исследов. жаростой-мер. кого фенопласта Ж-7 в дет. и образцах (каркас катушки ПМЕ)	мер.	I	СКБТ	1. Изгот. образцы 2. Испытать	1-83 8-83	СКБТ СКБТ	СКБТ									
24	Внедрение обезжиривающего вещ. "АБВ" в техпроцессах цинкования, лужения, никелирования	проц.	I	ГЦ	1. Разраб. техн. док. 2. Обеспеч. матер. 3. Внедрить	2-83 4-83 4-83	ЦЭЛ, ОГТ ОГТ ГЦ, ЦЭЛ	ЦЭЛ		1,7	0,1	2,2	2,2	0,6			



0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
25	Внедрение стали ДИ-37 для шт-пов холодного деформирования	к-во шт-пов	4	ИНЦ	1. Определить номенклатуру 2. Обеспеч. матер. 3. Провести эксперим. работы 4. Изгот. шт-пы 5. Испытать 6. Внедрить	2-83 3-83 6-83 8-83 10-83 12-83	ИНО, ИНЦ ЦЭЛ ОТО ЦЭЛ ИНО, ИНЦ СШЦ ЦЭЛ, ИНЦ	ЦЭЛ					3,5 3,5 0,6	3,5 3,5 0,6	0,6		
																	<p>Изметить чертёжи: В комплект ситаконит направляющие 201.1701-4002 (ситакопит) формобраз. детали ТР1104-4026 2/344596 из стали ДИ 37 ТР1104-4027 3/344597 ЛМС 15.06.83 ТР1615-20408 3/344598</p>
26	Внедрение резьбовых метчиков многоточными шлифкругами из альбора	проц.	I	ИНЦ	1. Обеспеч. шлиф. кругами 2. Разраб. техпроц. 3. Провер. метч. 4. Внедрить	12-82 3-83 6-83 6-83	ИНО ИНЦ ЦЭЛ ИНЦ	ИНО		0,8	0,3	1,5	1,5	0,6			
27	Внедрение нового техпроцесса гальванопокрытия дет. эл. погружчиков	мер.	I	РЭЭНТ	1. Внедрить	3-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ		1,7		2,6	2,6				
28	Усовершенств. техпроцесса штамповки дет. с применением промышленных роботов	дет.	7	СШЦ	1. Измен. конструкц. штампов: а) 1 шт. б) 2 шт. в) 1 шт. 2. Разраб. КД на оклороботное оборудование: а) 1 шт. б) 2 шт. в) 1 шт. 3. Переделать и изгот. шт-пы и оклороб. оборуд. а) 1 шт. б) 2 шт. в) 1 шт. 4. Внедрить: а) 1 шт. б) 2 шт. в) 1 шт.	1-83 3-83 6-83 2-83 4-83 7-83 6-83 8-83 11-83 7-83 9-83 12-83	ИНО ИНО ИНО СКТБР СКТБР СКТБР ИНО, УМА ИНО, УМА ИНО, УМА СШЦ, СКТБР СШЦ, СКТБР СШЦ, СКТБР	СКТБР		2,3	5,0	1,5					
																	<p>К/К 327 закрыта 30.03.83 К/К 983 К/К закрыта УИ К/К закрыта ШМС</p>
29	Внедрение прогрессивных тех. процессов мех. обработки дет. на станках с ЧПУ	дет.	12	М-И	1. Разраб. график перевода дет. 2. Выдать ТЗ на проектир. оснастки 3. Спроектир. оснаст. а) для 3-х дет. б) " " в) " " г) " " 4. Изгот. оснастку: а) для 3-х дет. б) " " в) " " г) " " 5. Испыт. оснастку: а) для 3-х дет. б) " " в) " " г) " " 6. Разраб. УП: а) для 3-х дет. б) " " в) " " г) " "	12-82 12-82 1-83 3-83 5-83 7-83 3-83 5-83 7-83 9-83 4-83 6-83 8-83 10-83 3-83 5-83 7-83 9-83	ОГТ ОГТ ИНО ИНО ИНО ИНО ИНО, ИНЦ ИНО, ИНЦ ИНО, ИНЦ ИНО, ИНЦ ИНО, ИНЦ ИНО, ИНЦ ИНО, ИНЦ ОГТ ОГТ ОГТ ОГТ	ОГТ									
																	<p>К/К закрыта ШМС К/К 328 закрыта ШМС 29.3.83 К/К 833 закрыта ШМС 31.05.83 К/К 1227 закрыта ШМС 08.07.83 3/373027</p>

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
					7. Обеспеч. уч-к ст-ков с ЧПУ квалиф. кад-рами											
					а) Запер. и I налад.	4-83	СК									
					б) -"-	6-83	СК									
					в) -"-	8-83	СК									
					г) -"-	10-83	СК									
					8. Внедрить тех. процессы:											
					а) на 3 дет.	5-83	ОГТ, М-1				0,146	0,25	0,25			
					б) -"-	7-83	ОГТ, М-1				0,104	0,25	0,25			
					в) -"-	9-83	ОГТ, М-1				0,06	0,25	0,25			
					г) -"-	11-83	ОГТ, М-1				0,021	0,25	0,25			
30	Внедрение сферодвижной штамповки изгот. деталей	наим. дет.	2	МЭЦ	1. Изменить ТД 2. Разраб. КД 3. Изгот. оснастку 4. Обеспеч. матер. 5. Изгот. опытную партию 6. Внедрить	1-83 1-83 3-83 3-83 4-83 5-83	ОГТ ИНО ИИЦ ОТС	ОГТ	0,2 с/с	0,4	0,5	0,5				
31	Исследование пленочного клея типа НК-3 в дет. и образцах	мер.	I	СКБт	1. Изгот. образцы 2. Испыт. и выдать рекомендац.	1-83 7-83	СКБт	СКБт								
32	Внедрение приюл ПССУб-5 для пайки эл. двиг. напольного транспорта типов ДК, РТ и ЗДТ.73 по результатам ФСА	проц.	I	М-3 РЭЭНТ	1. Разраб. техпроц. 2. Испытать 3. Изменить КД 4. Получ. фонды 5. Внедрить	3-83 4-83 5-83 5-83 6-83	ОГС СКБэпм ОГК, СКБэпм ОГС ОГС, М-3 РЭЭНТ	ОГС		8,0	15,0	15,0				
33	Внедрение конструкции среднего листа 8ТР 600095 яма пускат. ИМЕ-200 для взаимобразующего раскроя и штамповки по результатам ФСА	тис. пускат.	600	А-2	1. Проведен. ФСА 2. Испыт. опытный штамп 3. Разраб. КД 4. Разраб. ТЗ на оснастку 5. Спроектир. оснаст. 6. Изготовить 7. Обеспеч. матер. 8. Испытать 9. Довести оснаст. 10. Изменить КД, ТД 11. Внедрить	9-82 2-83 1-83 1-83 4-83 7-83 8-83 8-83 8-83 8-83 9-83	КБУ-ФСА А-2 ОГК А-2 ИНО ИИЦ ОТС СКБт ИИЦ, А-2 ОГК, ОГТ А-2	ОГК		19,0	0,1	76,0	76,0	0,5	180 тонн эл. техн. стали	
34-М	Усовершенств. конструкции катушек дополнит. полюсов тяг. двиг. РТ-51-М	к-во двиг.	380	ОЭЦ	1. Изгот. оснастку 2. Изгот. опыти. образец катушек и двиг. 3. Испыт. двиг. 4. Изменить ТД 5. Обеспеч. матер. 6. Внедрить	1-83 1-83 2-83 3-83 4-83 4-83	ИИЦ, ИНО ОГК	ОГК		18,0	12,0	12,0			6 тонн меди	
35-М	Модернизация эл. оборудов. вагон-нов системы ЭВ.10.02.26 и ЭВ.10.02.30	комп.	300	А-1	1. Разраб. КД 2. Выдать ТЗ на оснастку 3. Разраб. черт. оснастки (2 кон-ра) 4. Разраб. ТД 5. Изгот. оснастку 6. Расчет труд. зат. 7. Внедрить	3-83 3-83 5-83 8-83 8-83 9-83 9-83	ОГК ОГТ ИНО ОГТ ИИЦ ОГТ А-1, ПЛО	ОГК	4,5	0,2	19,0	19,0	0,5			

О.М. Тему 42-М

ШБ-1200. уб П-14875  
+ кондуктор на угольщик ШЗБ  
К/К 834 защита 27.01.83

Q	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
36	Модернизация конструкции сепро- твления ослабления поля ТЭД эл.поезда ЭР-2	шт. 45		A-I	1. Испыт. опытно. образец 2. Изгот. оснастку 3. Разраб. КД 4. Разраб. ТД 5. Внедрить	12-82 3-83 1-83 3-83 4-83	СКБТ ИНО, ИИЦ ОГК ОГТ, ОГС A-I	ОГК			3,0	0,3	3,0	3,0	0,3	5 тн ИЧМ
37-М	Внедрение новой конструкции контактных пластин 8ТР557III и 8ТР 557020 пускателя ПМЕ-200 для 15-ти рядной штамповки из ленты шириной 120мм	тыс. 1900 шт.		A-2	1. Изгот. оснастку 2. Довести -" 3. Измен. КД и ТД 4. Обеспеч. матер. 5. Внедрить	1-83 2-83 2-83 3-83 3-83	ИИЦ ИИЦ, A-2 ОГК, ОГТ ОГС A-2	ОГК			9,0	12,0	12,0	12,0		9,0 тн ИЧМ
38-М	Модернизация защиты цепей управления и регулирования эл.оборудования ПМВРЦ-61М	комп. 358		A-I	1. Разраб. ТД 2. Изготовить 3. Расчет грузоза- рат 4. Внедрить	1-83 1-83 2-83 2-83	ОГТ ИИЦ ОГЗ ЦРО, A-I	ОГК			3,0		4,4	4,4		
39	Внедрение якоря двиг. ИЛТ.003.1 с новой изоляцией и пропит- кой в лаке ФЛ-98 (или ПЭ-933) и оптимальными размерами коллекторной и катушечной меди	шт. 160 двиг.		M-I	1. Изгот. опытно. обр. 2. Разраб. ТД 3. Разраб. чертежи на оснастку 4. Открыть заказ 5. Изгот. оснастку 6. Внедрить	1-83 2-83 4-83 4-83 6-83 7-83	СКБТ ОГТ ИНО ОГТ ИИЦ M-I	СКБТ			8,0		11,5	11,5		4 тн ИЧМ
40	Внедрение дросселя радиопомех ИДР.050 на поездах постоянно- го тока	шт. 100		A-I	1. Разраб. КД оснаст. 2. Открыть заказ 3. Изгот. оснастку 4. Внедрить	4-83 3-83 6-83 9-83	ИНО ОГТ ИИЦ A-I	СКБТ			2,2		9,0	9,0	1,9	10 тн ИЧМ
41	Внедрение дросселя ИДР-059 уменьшенных габаритов взамен дросселя ДИОПВ	шт. 20		A-I	1. Испыт. опытные образцы 2. Разраб. КД 3. Разраб. ТД 4. Внедрить	12-82 3-83 8-83 9-83	СКБТ СКБТ ОГК ОГТ A-I	СКБТ			0,1		0,5	0,5		0,4 ИЧМ
42-М	Модернизация схем управления эл.оборудования ЭВ.10.02,26 и ЭВ.10.02,30 <i>см. схему 35-М</i>	комп. 300		A-I	1. Испыт. опытно. обр. 2. Разраб. КД 3. Открыть заказ 4. Разраб. ТД 5. Разраб. КД на оснастку 6. Изгот. оснастку 7. Расчет трудоёмк. 8. Внедрить	12-82 3-83 3-83 8-83 6-83 7-83 9-83 9-83	СКБТ ОГК ОГТ ОГТ ИНО ИИЦ ОГЗ A-I	СКБТ			3,0	0,1	13,0	13,0	0,4	
43	Внедрение комплекса мероприя- тий по снижению трудоёмкости и металлоёмкости эл.оборудова- ния ЭП-501.	комп. 350		A-3	1. Изгот. опытный образец 2. Испытать 3. Изменить КД 4. Изменить ТД 5. Изменить КД на осн. и изготовить 6. Внедрить	1-83 3-83 5-83 6-83 10-83 11-83	СКБЭлм A-3 СКБЭлм СКБЭлм ОГТ ИНО ИИЦ A-3	СКБЭлм			0,2	0,1	2,0	2,0	0,3	1 тн ИЧМ

*Роль. шт. 269/82; 270/82*  
*ИТЭЛЕНПРОЕКТИР. ТР1723-4026*  
*Биссеро из. и перенос. уб. 17-1955-6*

*К/К закрыта 260483. А*

*Гальваник К/К № закрыта 260483. А*  
*ШБ-1196 ТР1513-4600 +++*  
*Микаева*

*К/К №986 закрыта 09.06.83 УИ*

*ШБ-1200 уб. 17-19876*  
*+ кондуктор на уральском 5 по 435*

*+ катод*  
*аннуирование*  
*список №12,05 23383*



0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
49	Исследование лака УР-9144	мер.	I	ОЭЦ	1.Провести сравнит. испытания 2.Отраб.техпроцесс пропитки и сушки изгот.якоря УРТ-110, ЛК-309, статоры 2ГВ-003, катушек для испытания 3.Провести испыт. якорей, статоров 4.Пров.испытан.генерат., двиг. 5.Выпустить отчет	9-82 3-83 6-83 9-83 12-83	СКБТ ОЭЦ СКБТ СКБТ СКБТ										
50-М	Внедрение припоя ПОССу-8-1 для пайки контактов аппаратуры эл.погрузчиков по результатам ТСА	проц.	I	A-3	1.Разраб.ТД 2.Обеспеч.матер. 3.Внедрить	3-83 4-83 5-83	ОГС ОГС ОГС	ОГС		1,9		4,4		4,4			
51	Внедрение нового тех.процесса позволяющего уменьшить металлоемкость пультов и кожухов аппаратуры эл.повозов	проц.	I	СНЦ	1.Разраб.ТЗ 2.Изменить КД и ТД 3.Изменить ТД 4.Внедрить	3-83 5-83 7-83 10-83	ОГС ОГС ОГТ, ОГС СНЦ	ОГС		0,2		1,0		1,0			
52	Внедрение нового тех.процесса контактной сварки сварных конструкций взамен дуговой	проц.	II	СНЦ	1.Разраб.ТЗ 2.Изменить КД и ТД 3.Внедрить	3-83 7-83 10-83	ОГС ОГС, ОГС СНЦ	ОГС				0,4		0,4			
53-М	Внедрение передовой технологии изготовления мостика 8ТР53029 для ДМЕ-200 <i>5-тирлядаий италян. Рац.прим. Аннен, Николаев.</i>	наим. дет.	I	A-2	1.Выдать задание на проектиров. 2.Спроектир.осн. 3.Изготовить 4.Испытать и довести 5.Внедрить	12-82 2-83 5-83 7-83 8-83	A-2 ИНО ИНИ A-2 ИНИ A-2	A-2				7,7		7,7		5,6 тн латун.пр.	
54-М	Внедрение изгот.коллекторных пластин для эл.двиг.методом порошковой металлургии (двиг.Г1-2, ЛК-309)	наим. дет.	I	M-I	1.Изгот.оснастку 2.Изгот.опытную партию 3.Изгот.опытную парт.коллекторов 4.Испытать коллек. 5.Измен.КД и ТД 6.Внедрить	3-83 4-83 5-83 6-83 7-83 8-83	ИНИ ОЗМ M-I ОГК ОГК, ОГТ M-I	ОЗМ	10,0	ЦФ	3,0		12,0	10,5		164,4 тн мед.прок.	
55	Внедрение изгот.полюса главного для эл.двиг.эл.погрузчиков методом порошковой металлургии	наим. дет.	I	M-3	1.Разраб.КД 2.Спроектир.осн. 3.Изготовить 4.Изгот.опытн. партию 5.Испытать двиг. 6.Изменить КД, ТД 7.Внедрить	1-83 3-83 8-83 9-83 11-83 12-83 12-83	ОЗМ, ОГК ОЗМ ИНИ ОЗМ СКБЭПМ M-3 ОГК, ОГТ M-3, РЭЭ ИТ	ОЗМ	4,0	ЦФ						165,0 тн пчм	

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
56	Сокращение расхода эл. энергии на собственные нужды подстанций	мер.	I	ЭУ	1. Разраб. график работ 2. Внедрить	1-83 2-83	ОГЭ ЭУ	ОГЭ			1,3		1,48	1,46		98,7 т кВтч
57	Компенсация реактивной мощности в часы минимума активной нагрузки энергосистемы на головном заводе	мер.	6	РЭЗ	1. Вып. монтажные работы 2. Внедрить	II-82 I-83	ЭУ ЭУ	ОГЭ	3,5	к/р	8,36		II,86	8,36		
58	Перевод на автоматический режим работы приточных систем ОЗПМ	мер.	I	ОЗПМ	1. Доукомплектов. приточн. систем. 2. Смонтировать 3. Внедрить	6-83 8-83 10-83	ОЗПМ ОЗПМ ОЗПМ	ОЗПМ	1,8	к/р	1,67		3,33	1,53	0,7	673 Гкал
59	Перевод на автоматический режим работы приточных систем РЭЭНТ	мер.	I	РЭЭНТ	1. Доукомплектовать приточ. систем. 2. Вып. монтажные работы 3. Внедрить	6-83 8-83 10-83	РЭЭНТ РЭЭНТ РЭЭНТ	РЭЭНТ	1,2	к/р	1,37		2,75	1,51	0,7	544 Гкал II,8гкВтч
60-М	Изменение схемы горячего водоснабжения головного завода с двухступенчатой закрытой на открытую схему	мер.	I	РЭЗ	1. Разраб. ТД 2. Смонтировать 3. Внедрить	2-83 4-83 5-83	ОГЭ ТСЦ ТСЦ	ОГЭ	1,2	к/р	9,5		14,3	13,1	0,5	1625 Гкал
61	Внедрение скобы под шнур из полиэтилена для стиральной машины по результатам ФСА	наим. дет.	I	М-2	1. Разраб. КД на опытн. оснастку 2. Изгот. опытную оснастку 3. Изгот. опытн. партию 4. Провести испытан. 5. Откорректир. КД и заявить матер. 6. Разраб. ТД 7. Разраб. серийную оснастку 8. Изгот. сер. осн. 9. Обеспеч. матер. 10. Внедрить	II-82 I-83 2-83 2-83 2-83 10-83 -83 10-83 11-83 12-83	СКБс ИНО СКБс СКБс СКБс СКБс СКБс ИНО СКБс ИНО ОТС М-2	СКБс					5,0	5,0	2	5,0 тн пчм
62	Внедрение узла бака стиральной машины измененной конструкции гидросистемы по результатам ФСА	проц.	I	М-2	1. Разраб. КД на опытн. оснастку 2. Изгот. опытную оснастку 3. Изгот. образцы 4. Провести испыт. 5. Откорректир. КД на и заявить матер. 6. Разраб. ТД 7. Разраб. серийную оснастку 8. Изгот. "-"-"-" 9. Обеспеч. матер. 10. Внедрить	II-82 I-83 2-83 3-83 4-83 10-83 4-83 10-83 11-83 12-83	СКБс ИНО СКБс СКБс СКБс СКБс СКБс ИНО ИНО ОТС М-2	СКБс					19,4	19,4	13,5	25/65 пчм/цв.мет.

Испытания опытной оснастки 4.8.83.

23

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
63	Внедрение крепления боковины отжимного устройства с помощью 8 винтов	наим. дет.	I	M-2	1. Испыт. образцы 2. Изгот. серийную оснастку 3. Откорректир. ТД 4. Внедрить	2-83 4-83 5-83 7-83	СКБс ИНЦ СКБс М-2, ИНЦ	СКБс			5,0	1,5	10,0	10,0	3	65 т гчм	
64	Внедрение тягового двиг. ИДР-10 взамен двиг. УР1-110 на эл. поездах ЭР-2	мер.	I	M-1	1. Изгот. и испытать опытные образцы 2. Согласов. с ЦТМПС 3. Разработать ТД 4. Изгот. установ. парт.	3-83 5-83 7-83 11-83	М-1 СКБт СКБт ОГТ М-1	СКБт									
65	Изменение угла крепления поддона к корпусу с.м. <i>окажи поддошки к корпусу с.м.</i>	проц.	I	M-2	1. Спроектир. серийную оснастку 2. Изгот. серийн. оснаст. 3. Разработать ТД 4. Внедрить	2-83 8-83 9-83 10-83	СКБс ИНЦ СКБс М-2, ИНЦ	СКБс									20тн винтов
66	Совмещение технологич. операций при изгот. поддона 8ТР 335УСВ методом штамповки	проц.	I	M-2	1. Изгот. оснастку 2. Внедрить	3-83 5-83	ИНЦ М-2, ИНЦ	СКБс	1,0	с/с	2,1	1,3	4,0	4,0	2,5		
67	Исследование дугостойких матер. ПДГ-2р-р, МФД	мер.	I	СКБт	1. Получ. матер. 2. Изгот. опытн. образ. 3. Испытать 4. Эксплуатац. испнт.	4-83 5-83 10-83 1984г.	СКБт СКБт СКБсшм СКБсшм	СКБт									
68	Совмещения технологич. операций штамповки при изгот. планки 8ТР 162151	проц.	I	M-2	1. Изгот. оснастку 2. Внедрить	4-83 8-83	ИНЦ М-2	СКБс	0,8	с/с	1,5	0,1	3,0	3,0	0,3	15тн х/к стали	
69	Изменение упаковочных материалов и осушители, применяемых во внутренней упаковке ЛМЕ экспортного и тропического исполнения приносной коробки и зап. частей на основании ФСА	мер.	I	A-2	1. Выдать ТЗ и КД 2. Изменить КД 3. Разработать ТД 4. Внедрить	10-82 12-82 1-83 1-83	КБУ-ФСА ОГК А-2, ОГТ А-2 КБУ-ФСА	ОГК			3,0	0,5	3,0	3,0	0,5		
70	Внедрение техпроцесса гидрополировки корпуса отжимного устройства и крошительнов бака с.м. "Рига-17"	проц.	I	M-2	1. Разраб. планир. и выдать ТЗ 2. Спроектир. оборуд. 3. Изготов. оборудов. 4. Оборуд. участок 5. Приобрести шарик. Ø 648 мм матер. и компл. изд. 6. Монтаж оборудов. и подключение 7. Внедрить	1-83 1-83 7-83 8-83 8-83 9-83 10-83	СКБс ОГТ СКБс УМА ОГМ, ОГЭ ОГС УМА ОГЭ М-2	СКБс	10,0	ФРП	2,0	1,0	15,0	15,0	3,0		

*См. п. N 57. от 20.07.83*

*1. Разраб. КД 2.06.83 СКБс 5,0  
2. Спроект. о.п. 9.83 - СКБс  
эти п. 3,4,5,6 переключены на 81г.*

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
71	Внедрение агрегата для приварки угольщиков к корпусу с.м. "Рига-17"	шт.	2	М-2	1. Разраб. планир, КД 2. Изготовить 3. Монтаж и подаль- чение 4. Внедрить	1-83 9-83 10-83 12-83	СКБс, УМА УМА М-2	ОМАКБс	12,0	Ф/Р			3,0	3,0	2,0	
72	Проведение опытных конструкторско-технологич. работ по изгот. поддона и бокови отжимного устройства с.м. "Рига-17" методом дутья под давлением	проц.	1	М-2	1. Разраб. КД 2. Спроектир. опытно- оснастку 3. Изгот. опытную оснастку 4. Изгот. образцы и испытать	12-82 2-83 8-83 10-83	СКБс СКБс ИНЦ СКБс	СКБс								
73	Опытные конструкторско-технологические работы по изгот. корпуса насоса из термопластов или фанопластов взамен алюминия	проц.	1	ИЦ	1. Разраб. КД 2. Спроектир. опытно- оснастку 3. Изгот. оснастку 4. Изгот. образцы 5. Испытать	1-83 3-83 8-83 10-83 12-83	СКБс СКБс ИНЦ ИЦ СКБс, СКБт	СКБс	1,0	Ф/Р						
74	Проведение опытных конструкторско-технологич. работ по изгот. диска БТР 055107 центрифуги из термопластов	проц.	1	ИЦ	1. Разраб. КД 2. Спроектир. осн. 3. Изгот. оснастку 4. Изгот. образцы 5. Испыт. и дать заключение	12-82 2-83 7-83 9-83 12-83	СКБс СКБс ИНЦ ИЦ, СКБс СКБт, СКБс	СКБс	1,0	Ф/Р						
75	Проведение опытных конструкторско-технологич. работ по внедрению диска БТР 223025 из термопластов	проц.	1	ИЦ	1. Спроектир. осн. 2. Изгот. оснастку 3. Изгот. образцы, копыт. и дать заключ.	1-83 6-83 10-83	СКБс ИНЦ ИЦ, СКБт СКБс	СКБс	1,0	Ф/Р						
76	Внедрение спец. конвейера для сборки эл. привода с.м. "Рига-17"	шт.	2	М-2	1. Разраб. ТЭ и план. 2. Спроектир. конвейер 3. Изгот. конвейер 4. Монтаж и подключ. 5. Внедрение	1-83 5-83 10-83 12-83 3-84	СКБс ОМА УМА УМА, ЭУ М-2	СКБс	10,0	Ф/Р						
77	Исследование безамачного фенопласта с различными наполнителями	мер.	1	СКБт	1. Получ. матер. 2. Изгот. образцы 3. Испытать 4. Выдать рекомен.	2-83 4-83 10-83 12-83	СКБт СКБт СКБт СКБт	СКБт								
78	Внедрение техпроцесса изгот. кольца БТР 217123 из термопласта	проц.	1	ИЦ	1. Спроектир. оснаст. 2. Изгот. опытную оснастку 3. Испытать 4. Спроектир. серийн. оснастку 5. Изгот. оснастку 6. Внедрить	1-83 3-83 4-83 5-83 10-83 12-83	СКБс ИНЦ ИЦ СКБс СКБс ИНЦ ИЦ, М-2	СКБс	1,0	с/с	15,0	0,5	30,0	30,0	1,0	



0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
79-М	Внедрение инструмента из сверх-твердых сплавов (композит № 02, 05, 10)	к-во инстр.	250	ИНЦ	1. Внедрить 62шт. 2. -"- 62шт. 3. -"- 63шт. 4. -"- 63шт.	3-83 6-83 9-83 12-83	ИНО ИНО ИНО ИНО	ИНО									
80-М	Внедрение главных контактов с уменьшенным содержанием серебра для ПМЕ-200 с коммутационной износостойкостью 0,3 млн. циклов на заводах Минэлектротехпрома	млн. шт.	10,0	ОЭПМ	1. Разраб. КД 2. Разраб. ТД 3. Подготов. серийное производство 4. Внедрить	1-83 2-83 5-83 6-83	ОГК ОЭПМ А-2 ОГК А-2 ОЭПМ СМА ОЭПМ, ОГК А-2, СКБТ						426,1 в народн.хоз-во	426,1			2021, 3кг серебра
81	Внедрение панели диодов с рациональным монтажом с целью снижения расхода проводов	шт.	100	А-3	1. Разработать КД 2. Изгот. опытный образец 3. Испытать 4. Разработать ТД 5. Внедрить	12-82 2-83 3-83 5-83 7-83	СКТВне А-3 ИПК СКТд СКТВне А-3	СКТВне			0,12		0,12	0,12			0,8кг обмотно-го провода МСТП
82	Усовершенствование крепления магнитопровода изд. Г05/962501	к-т	600	МЭЦ А-3	1. Внедрить	1-83	МЭЦ А-3, ИНО	СКТВне			2,6	1,9	2,6	2,6	1,9		
83	Внедрение техпроцесса отжига в вакууме катушек основных и дополнительных полюсов тяговых и крановых эл. двиг. (светлый отжиг)	тех. проц.	1	СНЦ	1. Разраб. график работ 2. Вып. работы по графику	2-83 9-83	ОГМет ОЭПМ ОГЭ, ОЭМ СНЦ ОГМет	ОГМет	3,0	с/о							
84	Внедрение системы безбалонного газоснабжения кислородом (кислородно-газификационной станции)	мер.	1	ЛЦ	1. Разраб. тех. докум. и перед. ОГЭ, ОЭМ, ОР 2. Вып. СМР (по отдельному графику)	3-83 12-83	ОГМет ОР, ОГЭ ОЭМ	ОГМет	165,0	ЦФ			63,0	38,0			

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
85	Внедрение нового техпроцесса изгот. крышки с защелкой и кольца центрифуги "Цента" из пластмасс	тех. I проц.	I	M-2	1. Испытать 2. Откорректир. КД оснастки на крышку и кольцо 3. Разраб. КД оснастки на узел защелки 4. Изгот. серийную оснастку на крышку и кольцо 5. Изгот. оснастку на защелку крышку 6. Изгот. детали защелки 7. Испытать 8. Внедрить	2-83 2-83 2-83 7-83 8-83 9-83 11-83 12-83	СКБс СКБс СКБс ИИЦ ИИЦ М-2, ИИЦ СКБс М-2, ИИЦ	СКБс	2,0	с/с			26,0	24,0		70, Отн алкм.

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
86	Разработка и внедрение технических мероприятий, обеспечивающих выполнение установленных заданий по среднему снижению норм расхода материальных ресурсов	% сниж. к сред. взвеш. нормам 1982г.	3,8	ПО	I. Внедрить	3	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	3	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	3	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	3	12-83	ОГТ	ОГТ							
-	медного проката	"-	2,7	ПО	I. Внедрить	2	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	2	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	2	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	2	12-83	ОГТ	ОГТ							
-	латунного проката	"-	4,4	ПО	I. Внедрить	4	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	4	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	4	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	4	12-83	ОГТ	ОГТ							
-	алюминиевого проката	"-	2,2	ПО	I. Внедрить	2	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	2	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	2	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	2	12-83	ОГТ	ОГТ							
-	труб катаные углеродистые	"-	5,1	ПО	I. Внедрить	5	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	5	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	5	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	5	12-83	ОГТ	ОГТ							
-	труб тянутые углеродистые	"-	2,45	ПО	I. Внедрить	2	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	2	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	2	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	2	12-83	ОГТ	ОГТ							
-	бронзового проката	"-	1,3	ПО	I. Внедрить	1	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	1	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	1	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	1	12-83	ОГТ	ОГТ							
-	цинкового проката	"-	3,1	ПО	I. Внедрить	3	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	3	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	3	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	3	12-83	ОГТ	ОГТ							
-	никелевого проката	"-	0,6	ПО	I. Внедрить	0	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	0	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	0	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	0	12-83	ОГТ	ОГТ							
-	труб т/с б/ш углеродистых	"-	2,0	ПО	I. Внедрить	2	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	2	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	2	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	2	12-83	ОГТ	ОГТ							
-	ляки, эмали ПХВ	"-	1,6	ПО	I. Внедрить	1	3-83	ОГТ	ОГТ							
					2.	1	6-83	ОГТ	ОГТ							
					3.	1	9-83	ОГТ	ОГТ							
					4.	1	12-83	ОГТ	ОГТ							







0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
102	Внедрение э/о для генераторов серии "Г" частотой 50Гц с совмещенным блоком компаундирования и блоком зарядки	мер.	I	A-3	1. Разраб. ТЗ на БКЗ и проект единых ТУ 2. Разраб. КД для МГ16 и 8квт 3. Изгот. опытные образцы БКЗ для МГ16 и 8квт 4. Испыт. опытные образ. 5. Откорректир. и вып. КД на БКЗ для МГ 30, 16 и 8квт 6. Подготов. производство	2-83 4-83 6-83 7-83 9-83 12-83	СКТБпа СКТБпа ШК А-3 СКБТ ИНО, ИИД ОГТ, СКТБпа	СКТБпа									
										Смета с плана 83г по сумм. №55 от 20.07.83							
										смета по корректировке плана 27.04.82 (со слов благодарных)							
103	Внедрение прогрессивной технологии пайки аппаратуры эл. поездов и эл. погрузчиков	мер.	I	A-1 A-3	1. Изменить КД 2. - " - ТД 3. Обеспеч. матер. 4. Внедрить	4-83 5-83 6-83 7-83	СКБвзм ОГС, ОГТ ОГС А-3, А-1	ОГС		5,0		10,0	10,0				
104	Внедрение облегченного шлива БТР 220015 с.м.	тыс. шт.	875	M-2	1. Внедрить	1-83	M-2	СКБс		4,0		4,0	4,0				4г капрон
105	Модернизация э/о ЭВ.10.10	мер.	I	ШК	1. Внедрить	1-83	ШК	СКТБпа		1,0	0,07	1,0	1,0	0,07			0,350г пчм
106	Усовершенствование технологии изготовления дет. м.г. -ГО5	мер.	I	МЭЦ M-3	1. Внедрить	1-83	МЭЦ M-3	СКТБпа		0,6	0,2	0,6	0,6	0,2			
107	Внедрение изменен. технологии раскроя к/в листа 0,8мм для изгот. поддона БТР 335008 с.м.	тыс. шт.	500,0	M-2	1. Разраб. техпроцесс 2. Обеспеч. матер. 3. Внедрить	2-83 3-83 3-83	M-2 СКБс ОГС M-2	M-2		40,0		60,0	60,0				230г пчм
108	Внедрение нового техпроцесса безотходной намотки доп. катушек Т.Э.Д	мер.	I	ОЭЦ	1. Разраб. планир. ТЗ и подать заявку в ИНО 2. Разраб. КД 3. Обеспеч. трансформ. 4. Изгот. установки 5. Подключить 6. Внедрить	2-83 5-83 6-83 8-83 9-83 10-83	ОГТ ОМА, ИНО ОГС УМА ЭУ ОЭЦ, ОГС	ОЭЦ	1,0	ФРП 0,3	0,2	1,2	1,0	0,5			
										к/к 836 заявки 27.05.83 ТР 0859-4384, ГС -							
109	Изменение техпроцесса цинкования на дет. магнит. пускат. ПМЕ-212, 213, 214	мер.	I	ГЦ	1. Испытать 2. Изменить КД 3. Изменить ТД 4. Внедрить	11-82 12-82 12-82 1-83	СКБТ ОГТ ОГТ ГЦ	ОГТ		2,7		2,7	2,7				2,4г цинк.
110	Внедрение прогрессивной технологии многослойного покрытия (медь-никель-хром) на автомате ЛХ-432	мер.	I	ГЦ	1. Разраб. ТД 2. Внедрить	10-83 12-83	ОГТ ГЦ	ОГТ							3,0		
111	Внедрение нового метода окраски дет. магнит. пускателей	мер.	I	A-2	1. Разраб. ТД 2. Внедрить	1-83 2-83	ОГТ A-2	ОГТ		4,5		4,7	4,7				3,0г л/к
112	Внедрение нового раскроя шелковой ткани для СИТ при изгот. трафарета для маски	мер.	I	ОГТ	1. Разраб. ТД 2. Внедрить	1-83 1-83	ОГТ ОГТ	ОГТ		2,6		2,6	2,6				

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
113	Внедрение новой технологии изгот. трафаретов без применения пигментной бумаги	мер.	I	ОГТ	1. Разработать ТД 2. Внедрить	1-83 1-83	ОГТ ОГТ	ОГТ			3,6		3,6	3,6		
114	Внедрение передовой технологии лужения э/о аппаратуры и двиг.	мер.	I	А-1 А-3 М-3	1. Разраб. техпроцесс 2. Изгот. и испытать опытные образцы 3. Изменить КД 4. Изменить ТД 5. Внедрить	3-83 4-83 6-83 7-83 8-83	ОГТ СКБЭТ, ОГТ СКБЭИМ СКБЭИМ, СКБЭТ ОГТ А-1, А-3 М-3				0,5		1,7	1,7		
115	Усовершенствование конструкции статора генератора ГСВ-8Е	шт.	1380	М-1	1. Разраб. КД 2. Изгот. опытные образцы 3. Разраб. ТД 4. Внедрить	6-82 7-82 9-82 1-83	ОГТ М-1, ОЭЦ ОГТ М-1	ОГТ			3,5	0,1	3,05	3,5	0,1	1,1т медн
116	Внедрение новой конструкции оснований пускат. ПМЕ-213, ПМЕ-214 без мех. блокировки	тыс. шт.	90	А-2	1. Разраб. КД 2. Разраб. КД оснастки 3. Заказ. оснастку 4. Изгот. оснастку 5. Внедрить	2-83 3-83 3-83 5-83 6-83	ОГТ ИНО А-2 ИИИ А-2	ОГТ			2,5	0,6	5,0	5,0	1,2	15,0т пчм
117	Внедрение эксплуат. докум. по ТУ-16-526, 491-81 для магн. пускат. ПМЕ-200 экспортного и тропического исполнения	тыс. шт.	100,0	А-2	1. Разраб. КД 2. Изменить ТД 3. Внедрить	12-82 12-82 2-83	ОГТ А-2 А-2 ОГТ	ОГТ			1,0	0,7	1,1	1,1	0,9	
118	Внедрение результатов ФСА при модернизации машин и аппаратов эл. поездов, пассажирских вагонов, трамваев, эл. погрузчиков, крановых двиг. и магнит. пускат. с целью снижения материалоемкости и трудоемкости	мер.	4	М-1 М-3 А-2 ЦКУОП	1. Провести ФСА 2. Разраб. КД 3. Разраб. ТД 4. Согласов. применяем. матер. и комплек. изд. 5. Внедрить	6-83 9-83 11-83 11-83 12-83	ОГТ КБУ-ФСА ОГТ ОГТ ОГТ СКИК ОГТ	ОГТ					18,0	4,6	11т пчм 2т пчм	
119	Внедрение унифицированного ящика с эл. аппаратурой для э/оборудов. ЭВ.10.02.31 и ЭВ.10.02.18	шт.	1150	А-1	1. Разраб. КД 2. Разраб. ТД 3. Внедрить	11-82 2-83 2-83	ОГТ ОГТ А-1	ОГТ			4,0	1,3	4,5	4,5	1,5	12т пчм
120	Модернизация кожуха подвагонного ящика 2ЛА.042	шт.	1100	А-1	1. Разраб. КД 2. Разраб. ТД 3. Согласов. с МПС 4. Внедрить	2-83 3-83 2-83 3-83	ОГТ ОГТ ОГТ А-1	ОГТ			1,1	0,6	1,5	1,5	0,8	2т пчм

A-21501 46.П-19838; 46.П-19837 +++ 18.03.83

К/к 333 закрыта 21.03.83







0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
139	Модернизация эл.оборудования эл.погрузчика ЭП-1631	компл.	1200	М-3	1. Разраб. КД 2. Разраб. оснастку по распоряж. № 1 от 5.01.83 3. Разраб. график изгот. оснастки 2-й очереди 4. Спроектир. оснастку на серию по графику а) б) 5. Изгот. оснастку по распоряж. № 1 6. Изгот. оснастку на серию а) б) 7. Разраб. ТД 8. Обеспеч. матер. 9. Изгот. партии 10. Внедрить	3-83 3-83 3-83 4-83 7-83 6-83 7-83 12-83 6-83 7-83 7-83 7-83 8-83	СКБЭпм ИНО ОГТ ОГС ИНО ИНО ИНО ИНО ОГТ, ОГС ОГМет ОГС ОКМК М-3, А-3 М-3, А-3	СКБЭпм 35,0 х/д									

Должны иметь штамп КА колоса

к/к N 335 закрыта 22.38.83

к/к 674 закрыта 28.01.83  
к/к скята, бюджет. всегуде  
группа на др. график

Синтез БМКГ N58 от 22.07.83.

1. Согласовать и передать КД на изготовление оснастки 10.06.83. ОГМет, ОГТ, СКБЭпм, ОКБЭпм
2. Разраб. узла. оснастки на серию 7.83 ОГТ, ОГМет
3. Спроектир. оснастку 20.08  
а) чертежи 7  
б) оснастка 8.83 - ИНО } к/к N 1454 (группа проектир. ОГМет) закрыта 30.09.83.
4. Изгот. оснастку 12.83 - ИНО.
5. Согласов. с изготовит. 11.83 - СКБЭпм
6. Изгот. партии чертежей и траверс. и двигателей 1.84 - М-3
7. Изменить КД 2.84 СКБЭпм, ОГС, ОГТ
8. — — КД — 2.84 ОГТ
9. Обеспечить комплект 2.84 - ОКМК
10. Внедрить 3.84 М-3

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
140	Внедрение дополнительных мероприятий, обеспечивающих выполнение следующих экономических показателей	ПО	I.	1.	Внедрить мероприятия	6-83	ОГТ	ОГТ						10	10					
				2.	"	9-83	"	"							10	10				
				3.	"	12-83	"	"								20	10			
				4.	"	9-83	ОГК	ОГК									5	5		
				5.	"	12-83	"	"									10	10		
				6.	"	9-83	СКБт	СКБт									25	4		
				7.	"	12-83	"	"									25	5		
				8.	"	9-83	СКБэм	СКБэм									8	3		
				9.	"	12-83	"	"									10	3		
				10.	"	9-83	СКТБпэ	СКТБпэ									5	3		
				11.	"	12-83	"	"									10	3		
				12.	"	9-83	ОГС	ОГС											4	
				13.	"	12-83	"	"									5	3		
				14.	"	12-83	ОГМет	ОГМет											4	
				15.	"	9-83	ИНО	ИНО											3	
				16.	"	12-83	"	"										15	3	
				17.	"	9-83	ОГЭ	ОГЭ										1	1	
				18.	"	12-83	"	"										1	2	
				19.	"	9-83	ОГМ	ОГМ										1	1	
				20.	"	12-83	"	"										1	1	
				21.	"	12-83	ОР	ОР										5	2	
				22.	"	12-83	ОЭПМ	ОЭПМ										60	40	
				23.	"	9-83	М-1	М-1										2		
				24.	"	12-83	"	"										2		
				25.	"	9-83	М-3	М-3										2	1	
				26.	"	12-83	"	"										2	1	
				27.	"	9-83	А-1	А-1										2	1	
				28.	"	12-83	"	"										2	1	
				29.	"	9-83	А-2	А-2										10	5	
				30.	"	9-83	А-3	А-3										2	1	
				31.	"	12-83	"	"										2	1	
				32.	"	9-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ										15	3	
				33.	"	12-83	"	"										15	5	
				34.	"	9-83	МЭЦ	МЭЦ										2	1	
				35.	"	12-83	"	"										2	1	
				36.	"	9-83	СНЦ	СНЦ										2		
				37.	"	12-83	"	"										2		
				38.	"	9-83	ГЦ	ГЦ										2		
				39.	"	12-83	"	"										2		
				40.	"	9-83	УМА	УМА										1,5	0,5	
				41.	"	12-83	БМЦ	БМЦ										1,5	0,5	
				42.	"	9-83	РСЦ	РСЦ										1,5	0,5	
				43.	"	12-83	ТСЦ	ТСЦ										1,5	0,5	
				44.	"	12-83	ИЦ	ИЦ										2,0	1,0	

Раздел 2  
 МЕРОПРИЯТИЯ ПО МЕХАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

№ п/п	Наименование мероприятия	Единица измерения	Объем внедрения	Место внедрения	Этапы работ	Срок выполнения	Ответственный исполнитель		Затраты		Расчетные показатели экономической эффективности				
							за этап	за мероприятие	всего т.руб.	готовности финансирования	со дня внедрения до конца года		в расчете на год		
											экономия от сниж. с/с в т.руб.	относит. высвобожденные работ-ники чел.	экономию от сниж. с/с в тыс. руб.	экономич. эффект в тыс. руб.	относительное высвобождение рабочих (чел.)
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
150-Г 6.14.3.007	Обеспечить уровень механизации автоматизации сварочных работ	% от общ. объема этих работ (по трудоем.)	93,8	ПО	1. Обеспечить	12-83	ОГУ	ОГУ							
151-0	Довести численность рабочих, занятых ручным трудом	% к общ. числен. рабочих	38,7	ПО	1. Обеспечить 2. -"- 3. -"- 4. -"-	39,6 39,3 38,0 38,7	3-83 6-83 9-83 12-83	ОГТ ОГТ ОГТ ОГТ	ОТЗ ОТЗ ОТЗ ОТЗ						
152-0	Обеспечить степень механизации и автоматизация работ	% к общ. к-ву раб.	50,6	ПО	1. Обеспечить 2. -"- 3. -"- 4. -"-	49,77 50,04 50,32 50,6	3-83 6-83 9-83 12-83	ОГТ ОГТ ОГТ ОГТ	ОТЗ ОТЗ ОТЗ ОТЗ						
153-0	Обеспечить абсолютное уменьшение рабочих, занятых ручным трудом в том числе:	чел.	57	ПО											
	а) в основном производстве	чел.	40												
		в т.ч.			1. Обеспечить		3-83	ОГТ	ОТЗ						
		10			2. Обеспечить		6-83	ОГТ	ОТЗ						
		10			3. Обеспечить		9-83	ОГТ	ОТЗ						
		10			4. Обеспечить		12-83	ОГТ	ОТЗ						
	б) в вспомогат. производстве	чел.	17												
		в т.ч.													
		4			1. Обеспечить		3-83	ОГТ	ОТЗ						
		4			2. Обеспечить		6-83	ОГТ	ОТЗ						
		4			3. Обеспечить		9-83	ОГТ	ОТЗ						
		5			4. Обеспечить		12-83	ОГТ	ОТЗ						

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I54	Внедрение пропиточной установки "Хитека"	уст.	I	РЭЭНТ	1.Внедрить	9-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	200,0	ЦФ	3,0	0,5	7,0		1,5
I56-М	Внедрение установки для мойки дет. эл. двиг. погрузчиков	уст.	I	РЭЭНТ	1.Внедрить	12-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	1,5	ФРП			3,8	3,5	0,5
I57-М	Внедрение установок для гидрополирования	уст.	2	РЭЭНТ	1.Внедрить	6-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	1,2	ФРП	3,0	1,0	6,2	6,0	1,8
I58-М	Внедрение координатно-шлифовального станка для шлифования дет. оснастки	стан.	I	ИНЦ	1.Освоить станок 2.Внедрить	12-82 6-83	ИНЦ ИНЦ	ИНЦ	31,2	ФРП	1,8	0,8	8,3	3,6	1,6
I59-М	Внедрение точнолитых режущих элементов для вырубных штампов	шт-п	36	ИНЦ	1.Спроектир. оснастку 2.Отлить реж.элементы 3.Изгот.шт-п 12шт. 4. " " 12шт. 5.Проверить реж.части 6.Внедрить	12-82 3-83 6-83 9-83 11-83 12-83	ИНО ИНО ИНЦ ИНЦ ЦЭЛ ИНЦ	ИНО	56,0	ЦФ			48,0	39,9	9,0
I60	Внедрение гомогенизатора для прес-материалов	уст.	I	ИЦ	1.Выдать задан.на проектирован. 2.Спроектировать 3.Изготовить 4.Внедрить	1-83 2-83 4-83 5-83	ОГТ ИЦ ОМА ОГМ, ФМЦ ИЦ	ОГТ	0,5	с/с	0,4		0,8	0,8	
I61	Внедрение станка для порезки проводов различных сечений с мех.приводом барабанов	шт.	I	ОЭЦ	1.Изготовить 2.Вып.монтаж 3.Внедрить	4-83 5-83 6-83	УМА УМА, ОЭЦ ОЭЦ	ОЭЦ	2,5	ФРП	0,6	0,25	1,2	0,8	0,5
I62	Внедрение установок для подачи шинной меди в зону намотки полюсных катушек	шт.	4	ОЭЦ	1.Разраб.КД 2.Изготовить 3.Вып.монтаж и подклю- чить 4.Внедрить	1-83 3-83 3-83 4-83	ОМА УМА УМА ОЭЦ ОЭЦ	ОЭЦ	2,0	ФРП	0,25	0,25		0,4	0,4
I63	Внедрение стендов для испытания эл. двиг. ДК-309 и ДК-259ДЗ	шт.	4	М-И	1.Разработать ТЗ 2. " " КД 3.Изготовить 4.Установ., подклю- ч. и внедрить	1-83 5-83 9-83 11-83	ОГТ ОМА УМА ФМЦ, ЭЦ М-И, УМА ОГК	М-И	7,0	ФРП			1,5	1,0	1,0
I64-Г	Внедрение ручной установки плазменной резки металла	уст.	I	УМА	1.Приобрести обор. 2.Внедрить	4-83 5-83	ОГС УМА, ИНЦ	ОГС	4,0	ФРП					
I65	Внедрение эл.заклепочника для приварки крышки, днища и боковины к пульсам	уст.	I	СШЦ	1.Разраб.ТЗ и планир. 2.Разраб.проект 3.Изгот.установ. 4.Установить 5.Внедрить	12-82 3-83 7-83 8-83 10-83	ОГС ОМА УМА ФМЦ, СШЦ УМА, ЗУ ОГС, СШЦ	ОГС	5,0	ФРП			1,5	1,5	0,3
I66	Внедрение линии окраски эл.двигателей в сборе	шт.	I	РЭЭНТ	1.Подать заявки на матер.и компл.изд. 2.Обеспеч.матер.и компл.изд. 3.Изгот., смонтир. и внедрить	1-83 3-83 11-83	РЭЭНТ ОГС СКик РЭЭНТ	РЭЭНТ					5,0	5,0	

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I67	Внедрение линии окраски деталей	шт.	I	РЭЭНТ	1. Подать заявки на матер. и компл. изд. 2. Обеспеч. матер. и комплек. изд. 3. Изгот., смонтир. и внедрить	1-83 3-83 12-83	РЭЭНТ ОТС ОКиК РЭЭНТ	РЭЭНТ					5,5	5,5	
I68	Внедрение установки для сварки половосов двиг. РТ-14А, ДКВ-907, ДКВ-908 взамен клепки	уст.	I	СШЦ	1. Изменить КД 2. Выдать ТЗ 3. Разраб. КД на пр-ние 4. Изгот. пр-ние 5. Приобрести обор. 6. Внедрить	2-83 3-83 6-83 8-83 6-83 9-83	ОГК ОГС ИНО ИИЦ ОГС ОТС	ОГС	4,0	ФРП	1,0	0,2	2,0	1,2	0,5
I69	Внедрение манипуляторов ШЕМ-150	уст.	3	РЭЭНТ	1. Внедрить	9-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	5,0	ФРП					
I70	Внедрение прессы для переработки отходов металла	пресс	I	РЭЭНТ	1. Внедрить	9-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	4,0	ФРП	1,0		6,0	5,5	
I71	Внедрение линии для обработки дет. контакторов ЗК	лин.	I	МЭЦ	1. Откорректир. КД 2. Изгот. литьевые загот. 3. Изгот. линию 4. Вып. монтаж и под-ключить 5. Внедрить	1-83 3-83 10-83 11-83 12-83	ОМА ЛЦ УМА УМА ЭУ, ТСЦ МЭЦ	ОМА	10,0	ФРП			2,5	1,0	1,0
I72	Внедрение монорельсовой дороги для подачи формовочной смеси	шт.	I	ЛЦ	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. Разраб. КД 3. Изготовить 4. Вып. монтаж и подклю-чить 5. Внедрить	1-83 5-83 7-83 8-83 9-83	ОГМет ОГМ, ОМА РЛЦ, УМА РМЦ УМА, ЛЦ ЛЦ	ОГМет	1,5	ФРП					
I73	Внедрение экон. прессы 0,5т.с. ОД-О.14	пресс	2	А-3	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. "-" КД 3. Смон тир. и подклю-чить 4. Внедрить	1-83 4-83 7-83 8-83	ОГТ ОМА УМА, ЭУ А-3	ОГТ	0,7	ФРП	0,2	0,2	0,8	0,6	0,6
I74	Изгот. и внедрение пневмопресса ОД-О25 для опрессовки наконечников	пресс	5	А-3	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. "-" КД 3. Изготовить 4. Смонтир., подклю. и внедрить	2-83 5-83 7-83 9-83	ОГТ ОМА УМА УМА, ЭУ ТСЦ, А-3	ОГТ	2,0	ФРП	0,2		0,7	0,6	
I75	Внедрение бака-отстойника 3,8м³ 511-1137.01.С6	шт.	2	ЛЦ	1. Разраб. КД 2. Оформить заявку 3. Приобр. компл. изд. и материалы 4. Изготовить	1-83 2-83 7-83 10-83	ОГМет ОР, ОГМет ОР ОГМет УМА	ОГМет	2,5	ЦФ					

*К/КН 989 заплата 200682*  
*ШБ-1189 ТР 1701-4738 Половинки*  
*ШБ-1188 ТР 1513-4601 Манаева*  
*Бриг.*  
*ГС-95,96,97,98*

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I76	Внедрение горизонтального пресса-автомата ПАГ-100 типа "Бакинед" для штамповки железа якоря двиг. эл. погрузчиков	пресс	I	РЗЭНТ	1. Отправить матер. и комплект. 2. Разраб. планир. 3. Приобр. пресс 4. Изгот. оснастку 5. Смонтир., подключ. 6. Отладить 7. Изгот. опыtn. парт. 8. Внедрить	II-82 I-83 6-83 9-83 9-83 10-83 II-83 I2-83	ОМА ОГТ РЗЭНТ ОГТ, ОМА ИНП РЗЭНТ РЗЭНТ РЗЭНТ РЗЭНТ РЗЭНТ	ОГТ	57,0	ФРП			10,7	4,0	2,0
<i>Перенесено на 84 г. по списочной БЭП</i>															
I77	Внедрение бака-отстойника 3,2м <sup>2</sup> с механизиров. приводом БП-НЗ7.02.06	шт.	2	ЛЦ	1. Разраб. КД 2. Оформить заявку 3. Приобр. компл. изд. и матер. 4. Изготовить 5. Вып. монтаж	I-83 2-83 7-83 II-83 I2-83	ОГМет ОГМет ОГМет УМА ОГМет	ОГМет	ОГМет	2,0	ЦФ				
I78	Внедрение емкости (резервуара) для корректировки электролита анодированной алюминия	шт.	I	ГЦ	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. Разраб. КД 3. Обеспеч. матер. 4. Изготовить 5. Смонтировать 6. Подключ., внедр.	I-83 2-83 3-83 4-83 5-83 6-83	ОГТ ОГТ ОГМ ОГС РМЦ РМЦ ЭУ, ГЦ	ОГТ	0,5	ФРП	0,1		0,2	0,2	
I79	Внедрение колокольных установок для покрытия мелких партий	уст.	5	ГЦ	1. Разраб. ТЗ и план. 2. " " КД 3. Обеспеч. матер. 4. Изготовить 5. Смонтир. подключ. 6. Внедрить	I-83 3-83 4-83 5-83 6-83 6-83	ОГТ ОМА ОГС УМА ЭУ, УМА ГЦ	ГЦ	6,0	ФРП	0,2		0,5	0,2	
I80	Внедрение механизированной установки загрузки и выгрузки тары с деталями с электрокар на СТАС	уст.	2	ГЦ	1. Разраб. граф. работ 2. Внедрить по гра-фику	2-83 8-83	ОГТ ГЦ ОГТ ГЦ	ГЦ	2,8	ФРП	0,5	0,2	1,0	0,5	0,5
I81	Внедрение ЦЕМ для разгрузки деталей в таре с конвейера, доставки их на рабочие места и обратно, механизир. загрузки и выгрузки барабанов	ман.	4	ГЦ	1. Обеспеч. матер. 2. Изготовить 3. Смонтировать 4. Внедрить	I-83 3-83 4-83 5-83	ОГС РМЦ РМЦ ГЦ	ГЦ	4,0	ФРП	0,5	0,2	1,1	0,5	0,5
I82	Внедрение площадки для обслуживания механизир. установки пламоудаления БП-НЗ7.06.06	шт.	I	ЛЦ	1. Разраб. КД 2. Оформить заявку 3. Приобрести матер. 4. Изготовить	I-83 2-83 7-83 I2-83	ОГМет ОГМет ОГМет РМЦ	ОГМет	ОГМет	1,0	ЦФ				
I83	Внедрение линии раскрой эл. технической стали для штамповки якорного железа	лин.	I	СШЦ	1. Разраб. ТЗ и план. 2. Разраб. чертежи 3. Изготовить 4. Смонтир., подключ. и наладить 5. Внедрить	I-83 6-83 10-83 II-83 I2-83	ОГТ ОМА УМА УМА, ЭУ СШЦ ОГТ, СШЦ	ОМА	20,0	ФРП					



0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
I84	Внедрение бака-отстойника 3,0м <sup>3</sup> с механизиров. приводом 5II-Н37.03.Сб	шт.	2	ЛЦ	1. Разраб. КД 2. Оформить заявку 3. Приобр. компл. изд. и матер. 4. Изготовить	1-83 2-83 7-83 12-83	ОГМет ОР ОР ОГМет УМА	ОГМет	2,0	ЦФ						
I85	Внедрение манипуляторов для внутренней окраски корпуса с.м. "Рига-17"	ман.	I	М-2	1. Разраб. ТЗ и план. 2. " " КД 3. Изготовить 4. Смонтир. и подклоч. 5. Внедрить	1-83 7-83 11-83 12-83 12-83	СКБс СМА УМА УМА, ЭУ М-2 СКБс, М-2	СМА	5,0	ФРП			2,5	1,7	1,0	
I86	Внедрение поддонов откатных с пневмо-приводом 5II-Н37.01.01.Сб	шт.	6	ЛЦ	1. Разраб. КД 2. Оформить заявку 3. Приобр. компл. изд. и матер. 4. Изготовить	1-83 2-83 7-83 12-83	ОГМет ОР, ОГМет ОР ОГМет УМА	ОГМет	2,0	ЦФ						
I87	Внедрение механизированного склада комплектации заготовок	скл.	I	МЗЦ	1. Разраб. ТЗ и план. 2. " " КД 3. Обеспеч. матер. 4. Изготовить 5. Смонтир. и подклоч. 6. Внедрить	1-83 5-83 5-83 8-83 9-83 11-83	МЗЦ СМА ОТС УМА УМА, МЗЦ РМЦ МЗЦ, УМА	СМА	28,0	ФРП						
I88	Внедрение металлоконструкц. для механизирован. установк. пламо-удаления: - воронки 5II-Н37.06 - опоры 5II-Н37.09 - опоры 5II-Н37.10 - крошштейны 5II-Н37.11 - лестница Н-2000	шт. " " " "	6 " " " 1	ЛЦ	1. Разраб. КД 2. Оформить заявку 3. Приобр. матер. 4. Изготовить 5. Вып. монтаж	1-83 2-83 7-83 10-83 11-83	ОГМет ОР, ОГМет ОР, ОГМет РМЦ ОР, ОГМет	ОГМет	6,0	ЦФ						
I89	Внедрение ленточного конвейера длиной 29м 5II-Н25.Сб для уборки отходов земли	шт.	I	ЛЦ	1. Оформить заказы на покупные изд. 2. Приобр. покупн. изд. 3. Вып. монтаж	1-83 6-83 8-83	ОР ОГМет ОР, ОГМет ОР, ОГМет	ОГМет	4,0	ЦФ						
I90	Изготовление и внедрение экструдера для массы АГ-4 (по опыту Новорчеркасского в-да)	шт.	2	ИЦ	1. Разраб. ТЗ и план. 2. " " КД 3. Изготовить 4. Внедрить	1-83 3-83 8-83 9-83	ОГТ, ИЦ СМА УМА УМА, ОГТ	ИЦ	4,0	ФРП	0,2	0,1	1,6	0,4	0,2	
I91	Внедрение ленточного конвейера длиной 46м для уборки отходов земли 5II-Н26Сб	шт.	I	ЛЦ	1. Оформить заказы на покупные изд. 2. Приобрести покупные изделия 3. Вып. монтаж	1-83 6-83 8-83	ОР ОГМет ОР ОГМет ОР ОГМет	ОГМет	5,0	ЦФ						

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
192	Внедрение передвижных установок для транспортировки и крепления подвесок (по опыту 3-да им.Попова)	уст.	20	ГЦ	1.Разработать ТЗ 2.Получить КД 3.Обеспеч.матер. 4.Изготовить 5.Внедрить	1-83 3-83 4-83 5-83 6-83	ОГТ ГЦ ОТС УМА ГЦ,УМА	ГЦ	6,0	ФРП	0,1	0,1	0,5	0,3	0,2
193	Внедрение механизированной установки для подготовки пружин с.м.	уст.	2	ГЦ	1.Разраб.ТЗ и план. 2.Обеспеч.матер. 3.Разработать КД 4.Вып.строит.работы 5.Изготовить 6.Смонтировать и подключить 7.Внедрить	3-83 6-83 8-83 11-83 11-83 12-83 12-83	ОГТ ОТС СМА ОГМ УМА УМА,ЭУ РМЦ ОГТ,СМА	ГЦ	2,5	ФРП			0,8	0,3	0,2
194	Реконструкция участка маховичных генераторов с целью улучшения культуры производства и улучшения качества	шт.	I	М-3	1.Переоборудовать уч-ка. 2.Подключ.эл.обор. 3.Внедрить	3-83 4-83 5-83	М-3 РМЦ,РМЦ ЭУ М-3	СКТБпэ	0,5	о/о					
195	Изготовить и установить консольный кран г/п 250кг	шт.	1	М-3	Изготовить и установить	2-83	РМЦ М-3	ОГМ			0,3	0,1	0,3	0,3	0,1
196	Внедрение ленточного конвейера длиной 8м для уборки отходов земли 511-Н27.Сб	шт.	I	ЛЦ	1.Оформить з-ам на покупные изд. 2.Приобрести покупн. изд. 3.Вып.монтаж	1-83 10-83 11-83	ОР ОГМет ОР ОГМет ОР,ОГМет	ОГМет	2,0	ИР					
197	Внедрение унифицированного стенда для прозери блоков аппаратуры с тиристорно-импульсными регуляторами эл.погрузчиков ЭП-СВ06И; ЭП-103КИ; ЭП-5002И; ЭП-205И; ЭП-1635	шт.	I	А-3	1.Изготовить 2.Монтаж и подключ. 3.Внедрить	4-83 5-83 6-83	УМА УМА,ЭУ А-3	А-3	1,5	ФРП					
198	Организация участка вакуумной заливки компаундом блоков трансформаторов	уч-к	I	А-3	1.Разраб.график 2.Вып.работы по графику	1-83 8-83	СКТБпэ	СКТБпэ	8,0	ФРП					
199	Оборудование площадки для хранения известкового камня и феросплавов	шт.	3	скл.хоз.	1.Обеспеч.матер. 2.Построить	5-83 7-83	ОТС ОГМ	Скл.хоз.	10,0	к/р					
200	Внедрение упаковки магнит.пускателей (221,222,223,231,232,233,234) в ящичные поддоны взамен деревянной ящичной тары	шт.	300	ЦКУОП	1.Изгот.поддоны типа 5ТР 355.10 - 100шт.	1-83	ОГМ	ЦКУОП	36,0	ФРП					
201	Внедрение контейнерной упаковки аппаратуры ЭП-188 взамен ящичной тары	шт.	1300	ЦКУОП	1.Изгот.контейнеры типа 5ТР 306.003 - 20 шт.	1-83	ОГМ	ЦКУОП	4,3	ФРП					

42



0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
209	Внедрение механизированной линии сушки, охлаждения и транспортировки песка	лин.	I	ЛЦ	I. Внедрить по спец. графику	3-83	по граф.	ОГМет	5,0	ФРП	2,0		2,7	2,0		
210	Внедрение грузсхватов (ГЗ) к шарнирно-балансирным манипуляторам "ШБМ-150" и "МП-100"	шт.	18	М-3 А-2 ГЦ <i>разит</i>	I. Разработать КД 2. Изготовить: ГЗ 4шт. 7шт. 7шт. 3. Внедрить ГЗ	5-83 3-83 6-83 9-83 12-83		СКТБр СКТБр ИНЦ ИНЦ ИНЦ СКТБр ОГМ, ОГТ М-3 А-2, ГЦ <i>разит</i>								
211	Исследование автоматических манипуляторов (АМ) для заливки цветных сплавов в литьевые машины мод. 711А07	шт.	2	ЛЦ	I. Монтаж, отладка и исследов. АМ 2. Разработка и изготов. необходимого оснащения дл АМ 3. Проведение экспериментальных и отладочных работ 4. Разработка ТД и КД на привязку 2-х АМ к литьевым машинам	2-83 5-83 10-83 12-83		СКТБр СКТБр ЛЦ СКТБр ЛЦ СКТБр								
212	Установка и внедрение смешивающих бегунов мод. 15104	шт.	2	ЛЦ	I. Разраб. ТД и план. 2. Изгот. переходную раму для бегунов № I 3. Установка бегунов № I 4. Установка силового шкафа и подключ. бегунов № I 5. Внедрение бегунов № I 6. Изгот. переходную раму для бегунов № 2 7. Установ. бег. № 2 8. Установ. силового шкафа и подключ. бегунов № 2 9. Внедр. бегунов № 2	4-83 7-83 8-83 8-83 9-83 10-83 11-83 11-83 12-83	ОГМет ФМЦ ФМЦ, ЛЦ ЭУ ЛЦ, ФМЦ ОГМет ФМЦ ЛЦ, ФМЦ ЭУ ЛЦ, ФМЦ	ОГМет 9,0	к/р							

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
213	Внедрение механизирован. линии изгот. листов якорных эл. двигателей	лин.	I	СШЦ	1. Согласов. уведомлен. 2. Разраб. КД 3. Выдать ТЗ на модернизаци. пресса для ОГМ и ОГЭ 4. Модернизир. пресса 5. Изгот. осн-ку 6. Изгот. линии 7. Подготов. пл-ки 8. Монтаж линии 9. Приобр. матер. 10. Внедрить	12-82 3-83 1-83  5-83 10-83 10-83 10-83 11-83 11-83 12-83	ОТС ОМА ОМА  ОГМ, ОГЭ ИПТ, ИНО УМА СШЦ УМА, ОГМ, ОГЭ ОТС ОМА, ОГТ СШЦ	ОГТ	30	ФРП				8,5	4,0	2,0
<p>ЭКОНОМИЯ ДТМ 60 ТН.</p> <p><i>Снята и переделана на 842 по схеме БНГ.</i></p>																
214	Внедрение агрегатного станка модели АМ 12122 для сверления станин двиг. ДК-309	шт.	I	М-И	1. Вып. монтаж и под-ключить 2. Внедрить	4-83 5-83	ОГМ ЗУ М-И	ОГТ	40	ФРП						0,5
215	Реконструкция участка сборки эл. двиг. ДК-309, ДК-259	уч-к	I	М-И	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. Откорректир. КД 3. Выдать КД для РМЦ 4. Изготовить: а) стенд АСб-ОГЗ, ОЗО - 2шт. 3-83 б) гидрофильтр - 2шт. 3-83 в) поворотн. стол ТР 7879-4061 - 3-83 г) стеллажи ТР 7889-4045 - 10шт. 3-83 5. Установ. оборудов. соглас. планировки 6. Внедрить	12-82 1-83 1-83  3-83 3-83 3-83 3-83 4-83 5-83	ОГТ ОМА ОГТ  УМА УМА РМЦ РМЦ ОГМ, ОГЭ М-И, УМА М-И	ОГТ	20,2	ФРП	1,5	0,7	3,0	2,5	1,5	
216	Реконструкция сборочного уч-ка тяговых эл. двигателей	уч-к	I	М-И	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. " " КД на консоль 3. Изготовить 4. Вып. монтаж 5. Внедрить	1-83 3-83 4-83 5-83 6-83	ОГТ ОГМ РМЦ РМЦ М-И	М-И	0,8	ФРП	0,3	0,1	0,6	0,5	0,2	
217	Внедрение глинодробилки для приготовления глинистых суспензий (габариты 3,5x2,0x1,4)	шт.	I	ЛЦ	1. Разраб. КД 2. Оформить заявку на материалы 3. Приобр. матер. 4. Изготовить 5. Внедрить	1-83 2-83 6-83 10-83 11-83	ОГМет ОМА УМА ОТС УМА ЛЦ	ОГМет	6,0	ЦФ						
218	Внедрение установки для испытания блоков ЭП-1635, ЭП-205Н, ЭП-0806И и ЭП-103КИ	шт.	I	А-3	1. Оформить заявку на приборы и компл. изд. 2. Обеспеч. компл. изд. 3. Изготовить 4. Вып. монтаж и наладку 5. Внедрить	1-83 3-83 4-83 5-83 6-83	ОМА ОКМК УМА УМА СКСБэм ОМА А-3	ОГТ	0,7	ФРП						

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
219	Внедрение стенда для проверки контроллеров ЗКУ-016, ЗКУ-018	шт.	4	A-3	1. Оформить заявку на прибор и компл. изд. 2. Обеспеч. компл. изд. 3. Изготовить 4. Вып. монтаж и наладку 5. Внедрить	1-83 3-83 4-83 5-83 5-83	ОМА СКЯК УМА СКБэпм УМА, ОМА А-3	ОГТ	3,0	ФРП						
220	Внедрение стенда для проверки блоков БУ-1, БУ-2, ЭП-103КИ и ЭП-0806КИ	шт.	4	A-3	1. Оформить заявку на прибор и компл. изд. 2. Приобр. компл. изд. 3. Изготовить 4. Вып. монтаж и наладку 5. Внедрить	1-83 3-83 4-83 5-83 6-83	ОМА СКЯК УМА СКБэпм ОМА, УМА А-3	СКБэпм 3,4	3,4	ФРП						
221	Внедрение стенда для приемосдаточных испытаний блока электроники ЭП-205А и ЭП-1635	шт.	4	A-3	1. Оформить заявку на прибор и компл. изд. 2. Обеспеч. компл. изд. 3. Изготовить 4. Вып. монтаж и наладку 5. Внедрить	1-83 3-83 4-83 5-83 6-83	ОМА СКЯК УМА СКБэпм ОМА, УМА А-3	СКБэпм 2,4	2,4	ФРП						
222	Внедрение механизир. склада оснастки на сварочном участке	лин.	I	СШЦ	1. Откорректир. КД 2. Приобр. рельс Р-8 3. Изготовить 4. Вып. монтаж и подключить 5. Внедрить	1-83 2-83 4-83 5-83 6-83	ОМА ОТС УМА УМА, РМЦ ЭУ СШЦ	ОГТ	28,0	ФРП	2,9	0,5	5,7	2,5	1,0	
223	Внедрение установки для нанесения деления на маховичных генераторах	уст.	I	M-3	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. Перераб. черт. установки IP4 и Г05 3. Изготовить 4. Вып. монтаж и внедрить	1-83 3-83 6-83 7-83	СКТВне УМА УМА М-3, ЭУ УМА	СКТВне	2,0	ФРП	0,7	0,2	1,3	1,0	0,5	
224	Создание в/в поля с оборудованием, эквивалентным макетному образцу	к-т	I	ПО	1. Разраб. ТЗ и планир для ОГЭ, ОГМ 2. Разраб. эл. схемы и согласовать с ОГЭ 3. Разраб. ТД на эл. снабжен. вентсистему, пневмосеть и освещен. 4. Разраб. ТД на крановое оборудов. 5. Изгот. и смонтир. грузоподъемн. устройство 6. Разраб. ТД и коммутатор 7. Изгот. коммутатор 8. Построить в/в поле соглас. планировки 9. Вып. монтаж оборуд. 10. Вып. электротехн. работ	2-83 3-83 4-83 5-83 8-83 2-83 6-83 8-83 9-83 11-83	ОГК ОГК ОГЭ ОГМ ОГМ ОГК ЦСК ОГМ ОГМ ЦСК ОГЭ	ОГК	20,0	ЦФ						

*8499м заявки 3/3 73092*  
*К/к-1303 - задпрота 27.07.85*

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
225	Внедрение последовательных штампов для вырубки листов якоря и полуса эл.двиг. 3 и 5 габаритов	мер.	I	РЭЭНТ	I.Внедрить	I-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ							1,47
226	Внедрение линии порезки, зачистки и нарезки капилляров на якорных катушках ЛК-309 и ЛК-259	шт.	I	ОЗЦ	I.Разраб.планир.л ТЗ 2.Установить 3.Внедрить	2-83 5-83 6-83	ОГТ ОЗЦ ОЗЦ, СМА УМА	ОЗЦ	0,8	ФП	0,5	0,2	1,0	1,0	0,4
227	Внедрение установки для проверки на гидропечь алюминиевых отливок литья под давлением корпуса насоса с.м. черт.8ТРОО309I	уст.	2	ЛЦ	I.Разраб.КД установки 2.Изготовить 3.Внедрить	2-83 4-83 5-83	СМА УМА ЛЦ	ОГМет	1,0	с/с	2,5		5,2	5,0	
228	Внедрение установки для вырезки отверстий локов в заготовках станин эл.двиг.	уст.	I	РЭЭНТ	I.Внедрить	I2-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ					1,8	1,8	
6.14.3.008 229-Г	Обеспечить удельный вес работ, выполняемых машинами и механизмами, в общем объеме погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работ на внешних и межцеховых грузопотоках	%	86,8	ПО	I.Обеспечить	I2-83	ТЦ	ОГТ							

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
					<u>Оборудование складов</u>											
230	Оборудовать крытую площадку для хранения кнолот (планировка 1403)	шт.	I	Скл. хов.	1. Разраб. проект 2. Обеспечить матер. 3. Построить 4. Вып. эл. монтажн. работы 5. Внедрить	4-83 5-83 7-83 8-83 8-83	ОГМ ОТС ОГМ ЭУ Скл. хов.	ОГМ	14,0	к/р						
231	Оборудование площадки для хранения металлч. стружки (планировка 1470)	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект 2. Заказать оборудование	10-83 12-83	ОГМ ОГМ	УМР								
232	Переоборудование мест зарядки аккумуляторов эл. погрузчиков (планировка 1563)	шт.	I	ЦКУОН	1. Заказать матер. 2. Обеспеч. матер. 3. Вып. строит. работы 4. Вып. эл. монтажные работы 5. Внедрить	2-83 4-83 5-83 6-83 7-83	ОГЭ ОГМ ОТС ОГМ ОГЭ ЦКУОН	ЦКУОН	9,0	к/р						
233	Оборудование антресолей для конторских помещений ЦКУОН (планировка 1666)	шт.	I	ЦКУОН	1. Заказать матер. 2. Обеспеч. матер. 3. Вып. строит. работы 4. Вып. эл. монтажные работы 5. Внедрить	1-83 3-83 11-83 12-83 12-83	ОГМ ОТС ФСЦ ОГЭ ЦКУОН	ОГМ	8,0	к/р						
234	Оборудование антресоли на складе оборудования в с.м. для склада СГИ-96 (планировка 1690)	шт.	I	ЦКУОН	1. Заказать матер. 2. Обеспеч. матер. 3. Вып. строит. работы 4. Разраб. ТЗ на подъемн. 5. Разраб. чертежи 6. Изгот. подъемник 7. Устан. подъемник 8. Вып. эл. монтажн. работы 9. Внедрить	4-83 6-83 8-83 3-83 6-83 8-83 9-83 10-83 11-83	ОГМ ОТС ОГМ ЦКУОН ОГМ ФМЦ ФМЦ ОГЭ ЦКУОН	ЦКУОН	20,0	к/р						
235	Установка эл. тальферов по торцам ангаров 1, 2 и 3, 4 (планировка 1674)	шт.	2	Скл. хов.	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. Заказать матер. 3. Обеспеч. матер. 4. Вып. строит. работы 5. Вып. эл. монтажные работы 6. Внедрить	1-83 2-83 4-83 9-83 10-83 11-83	ОГТ ОГМ ОТС ОГМ ЭУ Скл. хов.	ОГМ	8,0	к/р						
236	Оборудование навеса у склада ПМЕ	шт.	I	ЦКУОН	1. Разраб. проект 2. Обеспеч. матер. 3. Вып. строит. работы 4. Вып. эл. монтажн. работы 5. Внедрить	2-83 4-83 5-83 6-83 7-83	ОГМ ОТС ФМЦ, ФСЦ ОГЭ ЦКУОН	ОГМ	3,0	к/р						



0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6.14.3.009 237-Г	Обеспечить удельный вес численности рабочих, занятых управлением машинами и механизмами в общей численности рабочих, выполняющих погрузочно-разгрузочные транспортные и складские работы	%	54,9	ПО	I.Обеспечить	I2-83	ОГТ	ОГТ							
238-Г	Обеспечить удельный вес рабочих занятых ручным трудом (вручную при машинах и механизмах, вручную не при машинах и механизмах)	% к общ. к-ву рабочих	36,9	ПО	I.Обеспечить	I2-83	ОГТ	ОТЗ							
239-М	Обеспечить удельный вес транспортно-складских рабочих в общей численности рабочих	% к общ. к-ву рабочих	6,1	ПО	I.Обеспечить	I2-83	ОТЗ	ОТЗ							
240-0	Обеспечить уровень механизации, автоматизации газорезательных работ	% к общ. объему этих работ по трудоем.	67,4	ПО	I.Обеспечить	67,1% 3-83 2. " " 67,2% 6-83 3. " " 67,3% 9-83 4. " " 67,4% I2-83	ОГС	ОГС							
241-0	Внедрение пылесборников	шт.	1	ПО	I.Внедрить	9-83	ОЗЛМ	ОЗЛМ							
6.14.3.024 242-Г	Внедрение оборудования для плазменной обработки материалов	шт.	2	ПО	I.Внедрить	8-83	ОГС	ОГС							

Раздел 3

МЕРОПРИЯТИЯ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

№ пп	Наименование мероприятий	Единица измерения	Объем внедрения	Место внедрения	Этапы работ	Срок выполнения	Ответственный исполнитель		Затраты		Расчетные показатели экономической эффективности				
							за этап	за мероприятие	всего в тыс. руб.	источники финансирования	со дня внедрения до конца года		в расчете на год		
											экономия от сниж. с/с в т. руб.	относительное высвоб. работников чел.	эконом. ном. от с/с в т. руб.	экономич. эффект в тыс. руб.	относительное высвоб. работн. занятых ручным трудом
0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
25 Qr	Внедрение автоматизированного склада СТАС-50	склад	I	РЭЭНТ	I. Внедрить	9-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	5,0	ФРП	0,7	0,3	2,5	1,5	1,0
26 I-M	Внедрение автоматов для сварки вспомогательных контактов магнитных пускателей	авт.	2	A-2	1. Разраб. КД 2. Изгот. детали 3. Разраб. эл. схему, изгот. и смонтир. 4. Собрать узлы авт. 5. Наладить 6. Изменить ТД 7. Внедрить	3-83 5-83 7-83 7-83 9-83 10-83	ОГС ОГС ОГС	ОГС	14,0	ФРП	2,0	1,5	12,5	10,0	5,0
28 2	Внедрение автомата для сварки скобы БТР 1401СВ	авт.	I	СШЦ	1. Выдать ТЗ 2. Спроектировать 3. Изготовить 4. Внедрить	1-83 2-83 10-83 11-83	ОГС СМА УМА	ОГС, А-2 ОГС, А-2	1,5	ФРП	0,4	0,1	1,3	1,0	0,5
28 3	Автоматизация агрегата испытательного стенда ЛК-259 в машинном зале	агр.	I	ЗУ	1. Разработать КД 2. Изготовить 3. Смонтировать 4. Внедрить	1-83 2-83 2-83 3-83	ОГЭ ЗУ ОГЭ	ОГЭ	0,5	в/р	0,07		0,10	0,10	
28 4-M	Внедрение автоматической линии по изготовлению поляк с.м. на базе робототехники	лин.	I	M-2	1. Разраб. ТЗ и план 2. Разработать КД 3. Модернизир. тех. оснастку 4. Изгот. оснастку, обор. 5. Внедрить	1-83 5-83 10-83 11-83 12-83	СКБс СКТБр СКТБр СКБс	СКТБр	10,0	ФРП			7,5	6,0	2,5
28 5-M	Внедрение автомата для изгот. пружин двиг. эл. погрузчиков	авт.	I	РЭЭНТ	I. Внедрить	3-83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	4,5	ФРП					
28 6-M	Внедрение автомата для нарезки резьбы в перемычке БТР 585009	авт.	I	МЭЦ	1. Разраб. ТЗ и план. 2. Разраб. КД 3. Изготовить 4. Смонтир., подключ. 5. Внедрить	1-83 4-83 7-83 8-83 9-83	ОГТ СМА УМА УМА	СМА	3,0	ФРП	0,2	0,1	1,5	1,0	0,5

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
257	Внедрение автомата для изготовления защелки ВТР 870015.02	авт.	I	МЭЦ	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. Разработать КД 3. Изготовить 4. Подключить 5. Внедрить	1-83 6-83 9-83 10-83 11-83	ОГТ СМА ОГТ УМА, МЭЦ СМА, МЭЦ		5,0	ФРП					
258	Внедрение автомата для механич. обработки гnezда ВТР 573008	шт.	I	МЭЦ	1. Изготовить 2. Вып. монтаж, подключить, внедрить	2-83 3-83	УМА УМА, ЭУ МЭЦ	ОГТ			0,6	0,3	0,8	0,8	0,5
259	Внедрение п/автоматического штемповочного комплексного АПК-63	комп.	I	СШЦ	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. Разработать КД 3. Разраб. КД оснастки 4. Изгот. оборуд. 5. Изгот. осн. астку 6. Смонтировать и подключить 7. Отладить и внедр.	1-83 4-83 1-83 9-83 9-83 10-83 12-83	ОГТ СМА ИНО УМА ИИЦ УМА, ЭУ СШЦ УМА, СШЦ ОГТ	СМА 5,0	ФРП	1,0	0,4	2,5	1,7	1,0	
260	Внедрение установки для автоматизации подачи полос к прессу-автомату	уст.	2	СШЦ	1. Разраб. ТЗ и план. 2. Разработать КД 3. Изготовить 4. Смонтировать и подключить 5. Отладить и внедр.	11-82 3-83 7-83 8-83 9-83	ОГТ СМА УМА УМА, ЭУ СШЦ УМА, СШЦ ОГТ	СМА	6,0	ФРП	1,2	0,5	4,8	3,9	
261	Внедрение п/автомата для зачистки облой в кронштейнах отжимного устройства с.м. "Рига-17"	шт.	I	ЛЦ	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. Разраб. КД 3. Изготовить 4. Вып. монтаж и подключить 5. Внедрить	1-83 6-83 8-83 9-83 9-83	ОГМет СМА УМА УМА ЛЦ ЛЦ, УМА	ОГМет	3,0	ФРП	0,6	0,2	2,3	2,0	1,0
262	Внедрение станков с ЧПУ	шт.	2	М-И	1. Вып. монтаж 2. Вып. пуско-наладочн. работ 3. Внедрить	4-83 6-83 11-83	ОГМ, ОГЭ ОГМ, ОГЭ М-И, ОГЭ ОГМ	ОГТ	215,0	ФРП					3,0
263	Внедрение робота упрощенной конструкции для загрузки гокарного станка типа 16КГ04306	робот	I	М-И	1. Разраб. ТЗ и план. 2. Копировать чертежей 3. Изготовить 4. Смонтировать, подключить, отладить 5. Внедрить	1-83 2-83 7-83 8-83 9-83	ОГТ СМА УМА УМА, ЭУ М-И М-И, ОГТ УМА	СМА	10,0	ФРП	0,6	0,3	2,5	1,0	1,0

к/к №675 ТР 1701-4741

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
264-М	Внедрение п/автоматических головок для нарезки резьбы в доньях и основаниях ПМЕ-200	гол.	7	А-2	1. Разработать КД 2. Изготовить 3. Смонтировать и подключить 4. Внедрить	3-83 9-83 10-83 11-83	ОМА УМА УМА А-2 А-2, ОМА	А-2	3,5	ФРП			11,6	11,0	4,5
265-Г	Внедрение автоматизированного склада СТАС-250	склад	2	ГЦ	1. Вып. работ по графику 2. Внедрить	6-83 7-83		по графику ГЦ	10,0	ФРП					
266-М	Внедрение п/автомата для нарезки резьбы в деталях типа айка МЗ для ПМЕ	п/авт.	I	МЗЦ	1. Разраб. ТЗ и план. 2. Разработать КД 3. Изготовить 4. Внедрить	1-83 3-83 5-83 6-83	ОГТ ОМА УМА УМА, ОГТ МЗЦ	ОМА	3,0	ФРП	0,6	0,3	1,3	0,8	0,5
267-М	Внедрение п/автомата для нарезки резьбы МЗ в контакторе КМ-507	п/авт.	I	МЗЦ	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. Разработать КД 3. Изготовить 4. Внедрить	1-83 3-83 5-83 6-83	ОГТ ОМА УМА УМА, МЗЦ ОГТ	ОМА	3,0	ФРП	0,6	0,3	1,2	0,8	0,5
268	Внедрение резьбонарезного автомата для нарезки резьбы в угольнике 8ТР 160188 с.м.	шт.	I	М-2	1. Внедрить	1-83	М-2	СКБс			2,2	2,2	1,6	2,2	1,6
269-М	Внедрение п/автомата для фрезеровки пазов на оси СМР-17 (8ТР 205256)	авт.	I	МЗЦ	1. Разраб. КД и планир. 2. Разраб. ТД на оси 3. Разработать КД 4. Изгот. п/автом. 5. Монтаж, подслуч. 6. Внедрить	1-83 3-83 8-83 11-83 12-83 12-83	ОГТ СКБс ОМА УМА УМА, ЭУ ФМЦ УМА, МЗЦ	ОГТ	4,0	ФРП			1,2	1,0	0,5

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6.14.3.023	270-Г Внедрение автоматических манипуляторов с программным управлением	шт.	3	A-2	1.Внедрить	6-83	A-2	СКТБр	60,0	ЦФ					
			3	СКТБр M-2	2.Внедрить	12-83	M-2		60,0	ЦФ					
2.14.3.014	271-Г Внедрение автоматизированного участка с прессами, оснащенными автоматическими манипуляторами	уч-к	1	СШЦ	1.Внедрить	12-83	СШЦ	СКТБр	150,0	ЦФ					
	272-0 Внедрение п/автомата наложения корпусной изоляции на якорные катушки тяговых двигателей УРТ-110, РТ-51	ед. обор.	1	ОЭЦ	1.Внедрить	7-83	ОЭЦ	ОГТ							
6.14.3.017	273 Внедрение станков с ЧПУ (совместно с темой № 262)	шт.	5	M-1 M-3 ИИЦ	1.Вып.пусконаладочные работы и внедрить 1 станок	5-83	ОГМ, ОГЭ	ОГТ	410,0	ЦФ					6,0
					2.Вып.пусконаладочные работы и внедрить 2 станка	8-83	ОГМ, ОГЭ	ОГТ							
					3.Вып.пусконаладочные работы и внедрить 2 станка	11-83	ОГМ, ОГЭ	ОГТ							

Раздел 4

МЕРОПРИЯТИЯ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ, ЗАМЕНЕ УСТАРЕВШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИНСТРУМЕНТА И УВЕЛИЧЕНИЮ КОЭФФИЦИЕНТА СМЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование мероприятий	Единица измерения	Объем внедрения	Место внедрения	Этапы работ	Срок выполнения	Ответственный исполнитель		Затраты		Расчетные показатели экономической эффективности				
							за этап	за мероприятие	всего в т.руб.	источники финансов.	со дня внедрения до конца года		в расчете на год		
											экономия от с/с в т.руб.	относит. высв. ст. работн. в т.ч. занят. ручным трудом	эконом. сниж. с/с в т.руб.	эконом. эф. в т.руб.	относит. высв. работн. (чел.)
0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
280	Модернизация намоточного станка ПР-159 для одновременной намотки 2-х катушек и установкой укладчиков проводов	стан.	1	А-1	1. Разработать ТЗ 2. Разработать КД 3. Изготовить 4. Установ., подключ. и наладить 5. Внедрить	3-83 6-83 8-83 9-83 10-83	ОГТ ОМА УМА УМА, ОМА А-1 А-1,	А-1	1,5	ФРП	0,3	0,2	1,2	1,0	0,5
281	Провести ремонт держателей сварных автоматов	держ.	8	СШЦ	1. Выдать задание 2. Спроектировать 3. Изготовить 4. Внедрить	5-83 8-83 11-83 12-83	ОГС ИНО ИШЦ, ИШ МЭЦ ОГС СШЦ		0,3	ФРП					
282	Изготовление и внедрение новых сварочных станков взамен устаревших	шт.	2	ОЭЦ	1. Разраб. планир., ТЗ и подать заявки в ИНО 2. Разраб. КД 3. Изгот. установки 4. Подключить 5. Внедрить	3-83 5-83 8-83 9-83 10-83	ОГТ ОГС ОМА УМА ЗУ СЭЦ	ОГС					0,4	0,1	
283	Оборудование пневмопатронами токарных станков П-365	шт.	3	РЗЭНТ	1. Обеспеч. пневмопатронами Ø 400мм 2. Внедрить	6-83 9-83	ИНО РЗЭНТ РЗЭНТ				1,5	0,3	6,0	6,0	1,0
284	Модернизация ванны лужения печатных плат	мер.	1	ОГТ	1. Внедрить	4-83	ОГТ ОГТ				2,8		3,8	3,8	

*Прессформат П-4494; 4495 одновитые  
ОГС 0,3 ФРП для отличия доковать  
написала существенная разница от 24883  
и отсюда разница в ручке (гайбару и левую  
К/К закрыта 12.09.83 из ЭКБ*



0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
296	Высвобождение и реализация оборудования с целью повышения коэффициента сменности Всего:	шт.	I3	РЭЭ А-1 А-2 А-3 М-1 М-2 М-2 М-3 МЭЦ ИЦ ИЭЦ СШЦ СШЦ СШЦ ОЭЦ	1. Высвободить 2. " " " 3. " " " 4. " " " 5. " " " 6. " " " 7. " " " 8. " " " 9. " " " 10. " " " 11. " " " 12. " " " 13. " " "	3-83 8-83 6-83 7-83 2-83 9-83 10-83 5-83 6-83 11-83 3-83 7-83 12-83	А-1 А-2 А-3 М-1 М-2 М-2 М-3 МЭЦ ИЦ ИЭЦ СШЦ СШЦ СШЦ ОЭЦ	А-1 А-2 А-3 М-1 М-2 М-2 М-3 МЭЦ ИЦ ИЭЦ СШЦ СШЦ СШЦ ОЭЦ							
297	Модернизация агрегатно-сверлильного станка мод. АМ12123	шт.	I	М-1	1. Разраб. ТЗ 2. " " " КД 3. Модернизировать 4. Вып. монтаж и наладку 5. Внедрить	2-83 5-83 9-83 11-83 12-83	ОГТ ОГМ ФМЦ ФМЦ, ОГЭ М-1	ОГТ	0,6	с/с			1,0	0,4	0,4
298	Установка и монтаж вакуумных насосов ВН-150 вместо ВН-7 на уч-ке "Монолит-2"	шт.	2	ОЭЦ	1. Разраб. ТЗ и планир. 2. " " " черт. работ 3. Выр. работы по графику	2-83 3-83 5-83	ОГТ ОГТ РСЦ, ТСЦ ЭУ, ОЭЦ	ОГТ	0,8	ФРН					
299	Модернизация установки плазменной резки труб	к-т	I	СШЦ	1. Разраб. ТЗ 2. " " " КД 3. Изготовить 4. Вып. монтаж 5. Подключить 6. Внедрить	2-83 6-83 10-83 11-83 11-83 12-83	ОГС, СШЦ ОГМ УМА, ФМЦ ФМЦ, УМА ЭУ СШЦ	СШЦ					0,3	0,1	



## Раздел 5

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ВНЕДРЕНИЮ ГОСУДАРСТВЕННЫХ, ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ  
И СТАНДАРТОВ ЕСТН

№ п/п	Наименование мероприятий	Объем внедрения	Место внедрения	Этапы работ	Срок исполнения	Ответственный исполнитель		Затраты в тыс. руб.		Годовой экономический эффект	Примечание
						за этап	за мероприятие	всего	по источникам финансирования		
0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
300	Внедрение ГОСТ 2582-81 "Машины электрические вращающиеся тяговые. Общие технические условия"	I	ПО	1. Вып. мероприят. по приказу №30 от 9.81 2. Внедрить	по плану мероприятий 1-83	по плану мероприятий ОГК, СКБт СКБэм	КТОС				
301	Внедрение ГОСТ 25000-81 "Машины электрические вращающиеся. Методы испытаний на нагревание"	I	ПО	1. Вып. приказ с планом мероприятий 2. Внедрить	10-82 1-83	ОГК, СКБт СКБэм, КТОС ОГК, СКБт СКБэм	КТОС				
302	Внедрение ГОСТ 24899-81 "Электроприборы и машины бытовые. Символы органов управления"	I	ПО	1. Разраб. мероприят. 2. Вып. приказ на внедрение 3. Внедрить	1-83 2-83 7-83	СКБс КТОС СКБс	КТОС				
303	Внедрение ГОСТ 25071-81, ГОСТ 25072-81 "Изделия электротехнические низковольтные. Требования к электрической изоляции. Методы контроля электрической изоляции"	I	ПО	1. Вып. приказ с планом мероприятий. 2. Внедрить	10-82 1-83	ОГК, СКБт СКБэм СКБэм, КТОС ОГК, СКБт СКБэм СКБэм	КТОС				
304	Внедрение ОСТ 16.0.686.957-82 "СВЭТН. Комплекты эл. оборудования для эл. поездов, вагонов и МНБЭТ. Базовые показатели технологичности" (приказ МЭП от 27.06.82 № 280)	I	ПО	1. Вып. мероприят. по приказу № 594 от 15.06.82 2. Внедрить	по при- казу 1-83	по приказу № 594 от 15.06.82 ОГТ, ОГК СКБт, СКБэм СКБэм	КТОС				
305	Внедрение ГОСТ 12049-75 "Двигатели постоянного тока для машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта" изм. № 1	I	ПО	1. Вып. приказ с планом мероприятий. 2. Внедрить	10-82 1-83	СКБэм КТОС СКБэм	КТОС				
306	Внедрение ГОСТ 3884-77 "Контакт-детали для коммутационных электрических аппаратов. Конструкция и размеры" изм. № 1	I	ПО	1. Вып. приказ с планом мероприятий 2. Внедрить	11-82 1-83	ОГК, КТОС ОГК, ОГК СКБэм СКБт	КТОС				

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
307	Внедрение ГОСТ 17512-82 (СТ СЭВ 2732-80) "Эл.оборудование и эл.установки на напряжение 3кВ и выше. Методы измерения при испытаниях высоким напряжением"	I	ПО	1.Вып.приказ с планом мероприятий 2.Внедрить	7-83 12-83	СКБт, ОГЭ КТОС, ОГМетр СКБт, ОГЭ ОГМетр	КТОС				
308	Внедрение ГОСТ 12.3.028-82 "ССБТ.Процессы обработки абразивным и эльборовым инструментом. Требования безопасности"	I	ПО	1.Вып.приказ с планом мероприятий 2.Внедрить	10-82 1-83	ОГТ, ИНО ОГТ, КТОС ОГТ, ИНО	КТОС				
309	Внедрение ГОСТ 8.453-82 "ТСОЕИ.Весы для статистического взвешивания.Методы и средства поверки"	I	ПО	1.Вып.приказ с планом мероприятий 2.Внедрить	4-83 7-83	ОГМетр КТОС ОГМетр	ОГМетр				
310	Внедрение ГОСТ 10434-82 "Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования"	I	ПО	1.Вып.приказ с планом мероприятий 2.Внедрить	10-82 1-83	ОГК, СКБт СКБэпм, КТОС СКТБпэ ОГК, СКБт СКБэпм, СКТБпэ	КТОС				
311	Внедрение ГОСТ 12082-82 "Обрешетки дощатые для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия"	I	ПО	1.Вып.приказ с планом мероприятий 2.Внедрить	10-82 1-83	ОГК, СКБт СКТБпэ, КТОС ОГК, СКБт СКТБпэ	КТОС				
312	Внедрение ГОСТ 25154-82 "Зажимы контактные наборные с плоскими выводами.Конструкция, основные параметры"	I	ПО	1.Вып.приказ с планом мероприятий 2.Внедрить	7-83 12-83	ОГК, СКБт СКБэпм, КТОС СКТБпэ ОГК, СКБт СКБэпм, СКТБпэ	КТОС				
313	Внедрение ГОСТ 16.0.680.003-81 "Система стандартизации в Министерстве.Технические условия. Порядок согласования, утверждения и регистрации"	I	ПО	1.Вып.приказ с планом мероприятий 2.Внедрить	4-83 7-83	КТОС, ОГК СКБт, СКБэпм СКТБпэ ОГК, СКБт СКБэпм СКТБпэ	КТОС				
314	С целью совершенствования технологической подготовки производства на базе комплекса стандартов ЕСТД разработать стандарты предприятия:	I7	ПО								
315	Правила обеспечения технологичности деталей, получаемых штамповкой	I	ПО	1.Разработать ТЗ 2.Разраб.первую редакц. 3.Разраб.окончат. редакцию и утвердить 4.Размнож.и разослать	3-83 6-83 8-83 9-83	ОГТ, ОГК ОГТ, ОГК ОГТ, ОГК ОГД	ОГТ				

*Исключена из плана 83 г. по списку БИГ.*

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
316	Правила обеспечения технологичности деталей, получаемых механообработкой	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакц. 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размнож. и разослать	5-83 8-83 11-83 12-83	О. Г, ОК ОГТ, ОК ОГТ, ОК ОГД	ОГТ				
317	Правила обеспечения технологичности деталей, подвергаемых гальванопокрытию	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакц. 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размнож. и разослать	5-83 8-83 11-83 12-83	ОГТ, ОК ОГТ, ОК ОГТ, ОК ОГД	ОГТ				
318	Порядок и правила учета применяемости деталей и сборочных единиц изделий основного производства	I	ПО-	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакц. 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размнож. и разослать	3-83 6-83 8-83 9-83	ОГД, ОК ОГД, ОК ОГД, ОК ОГД	ОГД				
319	Порядок проведения функционально-стоимостного анализа изделия. Основные положения	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакц. 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размнож. и разослать	3-83 5-83 7-83 8-83	КБУ-ФСА, ОГТ ОК КБУ-ФСА ОГТ, ОК КБУ-ФСА ОГТ, ОК ОГД	КБУ-ФСА				
320	Организация системы проектирования технологических процессов на базе типовых	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакц. 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размнож. и разослать	3-83 6-83 8-83 9-83	ОГТ ОГТ ОГТ ОГД	ОГТ				
321	Основные положения по типизации ТП изготовления изделий основного производства	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакц. 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размнож. и разослать	3-83 6-83 9-83 10-83	ОГТ, КТОС ОГТ, КТОС ОГТ, КТОС ОГД	ОГТ				
322	Организация работ и порядок внедрения в производство типовых и групповых ТП	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакц. 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размнож. и разослать	2-83 4-83 6-83 7-83	ОГТ, ОК ОГТ, ОК ОГТ ОГД	ОГТ				
323	Организация работ, порядок и правила проектирования и обеспечения производства средствами технологического оснащения	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакц. 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размнож. и разослать	3-83 8-83 6-83 11-83	ИНО, ОГТ ИНО, ОГТ ИНО, ОГТ ОГД	ИНО				
324	Создание парка стандартной оснастки. Порядок и правила его пополнения	I	ПО	1. Разработать ТЗ	12-83	ИНО	ИНО				

4к 1376 - записка 12.10.83 ЛМ

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
325	Методические положения по ускоренному проектированию технологической оснастки	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакц. 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размножить и разослать	2-83 4-83 6-83 7-83	ИНО - ИНО ИНО ОТД		ИНО ИНО ИНО ИНО	к/к 564 - записка 16.8.83 к/к № 676 - записка 21.4.83 к/к 994 - записка 29.06.83		
326	Порядок и правила проектирования и изготов. средств робототехники на ПО	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размнож. и разослать	4-83 8-83 11-83 12-83	СКТБр, ИНО ОГТ СКТБр, ИНО ОГТ СКТБр, ИНО ОГТ ОТД		СКТБр ОГТ ОГТ ОГТ ОГТ ОГТ	Отдан отзыв 26.06.83 сл. зап. № 82 к/к 1377 закр. 26.06.83 к/к 1949 - возвращена БИТ 21.12.83 Т.к. тема снята		
327	Порядок и правила расчетов трудоемкости изготовления изделий	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакц. 3. Разраб. окончат. редакц. и утвердить 4. Размнож. и разослать	3-83 5-83 7-83 8-83	ОТЗ, ОТК, ОГТ ОТЗ, ОТК, ОГТ ОТЗ, ОТК, ОГТ ОТД		ОТЗ			
328	Порядок и правила организации инструментального хозяйства	I	ПО	1. Разработать ТЗ	11-83	ИНО		ИНО			
329	Порядок и правила планирования инструментального хозяйства	I	ПО	1. Разработать ТЗ	12-83	ИНО		ИНО			
330	СТН ОТР 699.006-77 "Требования к хранению продукции и транспортировке ее между цехами"	I	ПО	1. Разраб. проект изменен. и разослать на отзыв 2. Согласов. и утвердить	5-83 7-83	ОГК ОГК		ОГК			

Раздел 6

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПОВЫШЕНИЮ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

№ пп	Наименование мероприятий	Единица измерения	Объем внедрения	Место внедрения	Этапы работ	Срок исполнения	Ответственный исполнитель		Затраты в тыс.руб.		Примечание
							за этап	за мероприятие	всего	по источникам финансирования	
0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
333	Изготовление и внедрение станда 03-114 для испытания контакторов	шт.	3	A-3	1. Обеспеч. материалами и приборами 2. Изготовить 3. Внедрить	4-83 6-83 7-83	ОТС УМА A-3	ОТК	1,8	ФРП	
334	Модернизация пр-ния ТР7872-4049 для замера провала блок-контакторов ЗК	шт.	1	A-3	1. Изменить КД 2. Изготовить 3. Внедрить	1-83 3-83 4-83	ИНО ИИЦ A-3	ОТК	0,2	с/с	
335	Изготовление тарн для складирования и транспортировки контакторов ЗК (ТР 7878-4165) -25шт.) (ТР 7878-4164) -15шт.)	шт.	40	A-3	1. Обеспеч. матер. 2. Изготовить 3. Внедрить	5-83 10-83 11-83	ОТС ФМЦ A-3	ОТК	0,7	ФРП	
336	Изготовление приспособления для якорей ЗК (ТР 7878-4162 - 10шт.) (ТР 7878-4160 - 10шт.)	шт.	20	A-3	1. Спроектир. оснастку 2. Изготовить 3. Внедрить	4-83 6-83 10-83	ИНО ИИЦ A-3, СКБт	ОТК	1,0	ФРП	к/к №678 закупка 22.4.85.
337	Изготовление тарн для пластмассовых дет. по черт. П-3937	шт.	1000 500	A-2 ИЦ	1. Обеспеч. матер. 2. Изготовить	6-83 10-83	ОТС СИЦ	A-2	3,0	с/с	
338	Изготовление стойки для сушки полусухих катушек по черт. ТР 7878-4269	шт.	5	ОЗЦ	1. Обеспеч. матер. 2. Изготовить	7-83 11-83	ОТС ФМЦ	ОЗЦ	0,5	с/с	
339	С целью исключения повыш. процента брака при наладке приспособления размерной настройки инструмента производить вне станка	шт.	2	M-I	1. Установ. приборы 2. Внедрить	5-83 6-83	M-I M-I, ОИТ	M-I	0,6	ФРП	
340	Введение в эксплуатацию термовлажгокамерн КТВВ-8000	шт.	1	СКБт	1. Приобрести кабель 2. Выполнить СМР 3. Вып. свар. и эл. монтажные работы 4. Отладить оборудов. и ввести в эксплуатац.	2-83 3-83 3-83 4-83	ОГЭ, ОТС ОГМ ОГС, ОГЭ, ОГМ ОГМ, ОГЭ	СКБт			

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
341	Внедрение переносной пневмоустановки для проверки аппаратов типа ПК-306 и ПК-350	шт.	I	A-I	1. Разработать ТЗ 2. Разработать КД 3. Обеспеч. матер. и оборудованием 4. Изгот. и установить 5. Подключить 6. Внедрить	2-83 6-83 6-83 11-83 12-83 12-83	СКБт ОМА ОТС УМА ТСП А-1	A-I	I, 0	ФНИ	
342	Провести ФСА технологии сборки траверс эл. двиг. типа ЗДН, ЗДГ с целью улучшен. качества	мер.	I	M-3	1. Измен. обороты ст-ка 2. Произвести опытно. работы 3. Выводы и внедрение	I-83 2-83 3-83	M-3 СКБэлм M-3, ОТТ ОТТ, M-3 СКБэлм	ОГТ	0,5	с/с	
343	Внедрение ящика с контакторами ПК-306Т с двумя изолир. кожухами для отключения ТЭД ЭР-9 в параллельных ветвях с целью повышения надежности (ЛК.007.1)	мер.	I	A-	1. Вып. корректир. КД по по результ. исп.т. 2. Разраб. ТД 3. Изгот. оснастку 4. Внедрить	I-83 4-83 4-83 5-83	ОГК ОГТ ИНО, ИИЦ А-1	ОГК		72687, 72688	
					Новая рел. 1. Изменить КД или, по оснастк. аудж №25. 2. Переделать шт-ты ТБНГ 3. Внедрить	5.05.83 10.06.83 6.83	ОГК ИНО ИИЦ МЗЦ.	ОГТ, ШБ-1210.			
344	Внедрение штампов для изготовления скобы ВТР 140160 улучшенной конструкции на контактор КМ-1;3	шт.	3	МЗЦ	1. Изготовить штампы 2. Изгот. партию дет. 3. Внедрить	1-83 2-83 3-83	ИИЦ, ИНО МЗЦ МЗЦ	ОГТ	0,5	с/с	30 картон
345	Внедрение конструкции сеткодержателей с усиленным нажатием и щетками ЭГ-61 в тяговых эл. двиг. РТ-51	мер.	I	M-I	1. Спроектир. оснастку, в т.ч. прессформу 2. Изгот. оснастку 3. Изгот. опытно. партию 4. Испытать 5. Согласов. с заказ. 6. Изменить ТД 7. Оформить фонд. наряды и реализ. фондов 8. Внедрить	3-83 9-83 10-83 10-83 11-83 11-83 12-83 12-83	ИНО ИИЦ M-I, СШ. ИИ СКБт ОГК ОГТ ОКМК M-I	ОГК		K/K 338. закрыта 14383	
346	Усовершенствование конструкции катушки доп. полюса эл. двиг. ЛК-309 с целью повышения ее надежности	мер.	I	ОЗЦ	1. Изгот. шаблон 2. Вып. опытно. партию 3. Испытать 4. Изменить ТД 5. Внедрить	2-83 3-83 5-83 6-83 7-83	ИИЦ ОЗЦ, M-I СКБт ОГТ ОЗЦ	ОГТ			
347	Усовершенствование конструкции контакт. гнезд розеток 2РН.005	мер.	I	МЗЦ ИЦ	1. Испытан. в эксплуатац. 2. Подготов. пр-ва по результ. ис-чтан.	9-83 12-83	ОГК ОГТ	ОГК			

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	
348	Разработать КД на покраску ящиков подвагонных аппарат. освещ. пассажирских поездов 2ЯА.048, 2ЯА.061 и др. темно-серым цветом	мер.	I	СШЦ	1. Изменить КД и согл. с ИЭС (КВВ и ДВЗ) 2. Изменить ТД 3. Обеспеч. материалом 4. Внедрить	3-83 3-83 4-83 5-83	ОГК ОГТ ОТС СШЦ, ЦДО	СШЦ				
349	Провести модернизир. установок УПУ-I,3 с целью замены гальванич. элементов на стабилизир. источники напряж.	шт.	3	ОГМетр	1. Провести модерниз. 2. Внедрить	1-83 3-83	ОГМетр ОГМетр	ОГМетр	0,5	ФРП	эк.эф. 0,4 т.руб.	
350	Освоить ремонт, наладку промышл. рН гальванического цеха	шт.	15	ОГМетр	1. Разработать ТД 2. Внедрить	3-83 6-83	ОГМетр ОГМетр, ГЦ	ОГМетр	0,2	ФРП	эк.эф. 0,9 т.руб.	
351	Провести анализ межповерочных интервалов и определить сроки поверки эл. техн. средств измерений СКБТ			ОГМетр	1. Провести анализ 2. Внедрить	2-83 3-83	ОГМетр ОГМетр	ОГМетр	0,15	с/с	эк.эф. 0,8 т.руб. 0,4 чел.	
352	Разработать при-ние для ремонта и встройки п/автоматич. потенциометр. Р2/1	шт.	I	ОГМетр	1. Разработать 2. Изготовить 3. Внедрить	4-83 5-83 6-83	ОГМетр ОГМетр ОГМетр	ОГМетр	0,1	с/с	0,6 т.руб. 0,2 чел.	
353	Внедрение аппарата К50Б для проверки трансформатора тока и напряжения, прим. на заводе	шт.	I	ОГМетр	1. Внедрить 2. Произвести монтаж изм. компл.	8-83 10-83	ОГМетр ОГМетр	ОГМетр	0,15	с/с	0,3 т.руб.	
354	Разработка и внедрение таблицы для проверки калибров и скоб по системе ВСДП СЭВ	ком.	8	ОГМетр	1. Разработать 2. Внедрить	6-83 8-83	ОГМетр ОГМетр	ОГМетр	0,1	с/с	1,0 т.руб. внов. числ. 0,7 чел.	
355	Внедрение концевых мер длины не соответств. треб. ГОСТ 9038-73 в наборы калибров для инструм. работ			ОГМетр	1. Провести анализ 2. Внедрить	9-83 12-83	ОГМетр ОГМетр	ОГМетр	0,1	с/с	0,2 чел.	
356	Внедрение промежут. отпуска при ремонте прессформ литья под давлением для снятия внутр. напряжений в формообразующих деталях	техпр.	I	ИНЦ	1. Разрб. техпроцесс 2. Внедрить	3-83 4-83	ЦЗЛ ИНЦ	ЦЗЛ				
357	Проведение исслед. по повыш. стойкости оснастки автоматов для навивки пружин кол	прото-	I	МЭЦ	1. Исслед. причин низк. стойкости 2. Выбор метода упрочн. 3. Изгот. оснастки и упрочнен. 4. Эксплуатан., испытан. 5. Оформлен. протокола	3-83 6-83 9-83 11-83 12-83	ЦЗЛ, МЭЦ ЦЗЛ ИНЦ, ЦЗЛ МЭЦ ЦЗЛ	ЦЗЛ				
358	Внедрение полировки алмазными пастами мет. металлограф. шлифов с целью повыш. качества металлограф. исследов.		I	ЦЗЛ	1. Обеспеч. алмаз. паст. 2. Провести эксперем. работы 3. Разрб. ТД 4. Внедрить	2-83 4-83 6-83 7-83	ИНО ЦЗЛ ЦЗЛ ЦЗЛ	ЦЗЛ				

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
359	Пересмотр технолог. инструкции ОТР912010 "Нитроцементация технолог. оснастки"	инстр.	I	ИИЦ	1. Разраб. проект измен. и разослать на отзыв 2. Согл. и утвердить	11-83 12-83	НЗЛ ЦЗЛ	ЦЗЛ			
360	Пересмотр инструкции технолог. ОТР912099 "Термич. обработка пружинных шайб М4, М5"	инстр.	I	СШЦ	1. Разраб. проект измер. и разослать на отзыв 2. Согл. и утвердить	11-83 12-83	ЦЗЛ ЦЗЛ	ЦЗЛ			
361	Внедрение методики определения содержания добавки ЛИКОНДА-2 в цинковых электролитах	шт.	I	ГЦ	1. Разраб. методику 2. Внедрить	1-83 3-83	ЦЗЛ ЦЗЛ, ГЦ	ЦЗЛ			
362	Внедрение методики определения трехвалентного хрома в электролите хромирования без примен. азотнокислого серебра	шт.	I	ГЦ	1. Разраб. методику 2. Внедрить	9-83 11-83	ЦЗЛ ЦЗЛ, ГЦ	ЦЗЛ			
363	Внедрение фотоэлектрич. колориметра ИФ0 при анализ сточных вод завода	шт.	I	ЦЗЛ	1. Вып. монтаж и наладку прибора 2. Простроить калибровочные кривые 3. Внедрить	3-83 6-83 10-83	ЦЗЛ ЦЗЛ ЦЗЛ	ЦЗЛ			
364	Разработка методики ультразвукового контроля стыковых сварных соединений на внутр. дефекты толщиной 6-10мм переносным дефект. ЛУК-661М	мер.	I	ЦЗЛ	1. Разраб. методику 2. Вып. лабор. инструкц. 3. Внедрить	1-83 2-83 3-83	ЦЗЛ ЦЗЛ ЦЗЛ	ЦЗЛ			
365	Разработка методики определения электр. свойств эл. технич. сталей	мер.	I	ЦЗЛ	1. Разраб. методику 2. Вып. лабор. инструкц. 3. Внедрить	10-83 11-83 12-83	ЦЗЛ ЦЗЛ ЦЗЛ	ЦЗЛ			
366	Внедрение в технолог. пр-ве стального литья охлажденных формовоч. песков	тех. проц.	I	ЛЦ	1. Разраб. техпроцесс 2. Внедрить	3-83 6-83	ОГМет ЛЦ	ЛЦ			
367	Внедрение спец. констр. вибробункера для эффективн. ориентации стоек вспомогае. контакто в магнит. пускателе	шт.	2	А-2	1. Разраб. конструк. 2. Изготовить 3. Произвести монтаж 4. Испытание 5. Внедрение	2-83 4-83 5-83 6-83 8-83	ОГС ОГС ОГС ОГС ОГС, А-2	ОГС	2,0	6/6	



0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
368	Внедрение спец. захватов контактов св. авт. обеспеч. точную сборку под сварку	шт.	2	A-2	1. Разраб. констр. 2. Изготовить 3. Произвести монтаж 4. Испытание 5. Внедрение	3-83 4-83 5-83 7-83 9-83	ОГС ОГС ОГС ОГС ОГС, А-2	ОГС	1,5	е/с	65
369	Разраб. и внедрение новой методики ремонта и регулировки потенциометров КСП	ком.	I	ОГМетр	1. Внедрить	12-83	ОГМетр	ОГМетр	0,2	е/с	эк.эф. 0,7 чел. руб. ввод. чел.ч. 0,5 чел.
	<u>Пересмотреть стандарты предприятия</u> всего в том числе:	шт.	25	ПО							
370	СТН ОТР 600.021-78 "Порядок учета, хранения и обращения КД на предприятии"	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект измен. и разослать на отзыв 2. Соглас. и утвердить	6-83 8-83	ОТД ОТД	ОТД			
371	СТН ОТР 604.009-78 "Порядок проектирования тех. оснастки"	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект измен. и разослать на отзыв 2. Соглас. и утвердить	5-83 7-83	ИНО ИНО	ИНО			к/к 838 закрыта 260588 к/к 1229 закрыта 240788
372	СТН ОТР 619.041-75 "Контроль качества разработки извещений об изменении техпроцесса"	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект измен. и разослать на отзыв 2. Соглас. и утвердить	8-83 10-83	КТСС КТСС	КТСС			
373	СТН ОТР 619.049-76 "Контроль качества подготовки техн. документации к микрофильмированию"	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект измен. и разослать на отзыв 2. Согласов. и утвердить	7-83 9-83	ОГТ ОГТ	ОГТ			
374	СТН ОТР 622.001-76 "Отливки из алюминиевых и медносплавных сплавов. Правила приемки и технического контроля"	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект измен. и разослать на отзыв 2. Согласов. и утвердить	5-83 7-83	ОГМет ОГМет	ОГМет			
375	СТН ОТР 622.000-76 "Отливки фасонные из конструкционной нелегир. стали. Правила и виды технического контроля" (с учетом требований ЕСТН)	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект измен. и разослать на отзыв 2. Согласов. и утвердить	8-83 10-83	ОГМет ОГМет	ОГМет			
376	СТН ОТР 626.000-76 "Двигатели МНБЭТ. Методы приемно-стадоочн. испытаний"	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект измен. и разослать на отзыв 2. Согласов. и утвердить	5-83 7-83	СКБэлм СКБэлм	СКБэлм			
377	СТН ОТР 626.001-76 "Двигатели МНБЭТ. Методы периодич. и типовых испытаний"	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект и разослать на отзыв 2. Согласов. и утвердить	9-83 II-83	СКБэлм СКБэлм	СКБэлм			
378	СТН ОТР 626.002-76 "Аппараты МНБЭТ. Методы приемно-стадоочн. испытаний"	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект измен. и разослать на отзыв 2. Согласов. и утвердить	7-83 9-83	СКБэлм СКБэлм	СКБэлм			
379	СТН ОТР 626.003-76 "Аппараты МНБЭТ. Методы периодич. типовых испытаний"	шт.	I	ПО	1. Разраб. проект изменен. и разослать на отзыв 2. Согласов. и утвердить	9-83 II-83	СКБэлм СКБэлм	СКБэлм			

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
380	СТП ОТР 690.002-76 "Сборки контрольные"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов. и утвердить	9-83 11-83	ОГТ ОГТ	ОГТ			
381	СТП ОТР 690.005-76 "Постановка продукции на производство"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов. и утвердить	7-83 9-83	ОГК ОГК	ОГК			
382	СТП ОТР 690.008-76 "Порядок представления квартальной отчетности о качестве продукции, выпускаемой заводом"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	7-83 9-83	ОГК ОГК	ОГК			
383	СТП ОТР 690.009.-76 "Конструкторский надзор. Порядок проведения"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	9-83 11-83	СКБЭпм СКБЭпм	СКБЭпм			
384	СТП ОТР 690.013-77 "Школы передовых методов труда. Организация школ"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов. и утвердить	5-83 7-83	ОТО ОТО	ОТО			
385	СТП ОТР 690.022-77 "День качества.Порядок проведения"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	1-83 3-83	ОГК ОГК	ОГК			
386	СТП ОТР 690.040-78 "Моральное и материальное стимулирование рабочих, ИТР, служащих за повышение качества продукции"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	2-83 4-83	ОГЗ ОГЗ	ОГЗ			
387	СТП ОТР 690.042-78 "Организация социалистического соревнования за качество продукции"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов. и утвердить	2-83 4-83	ОГК,ОГЗ ОГК	ОГК			
388	СТП ОТР 999.078-76 "Правила по технике безопасности при пр-ве изд. порошковой металлургии"	шт.	I	ПО	1.Согласов.и утвердить	5-83	ОЭИМ	ОЭИМ			
389	СТП ОТР 690.045-78 "Порядок выполнения множительных работ"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	2-83 3-83	ОПИР ОПИР	ОПИР			
390	СТП ОТР 690.047-78 "Управление качеством продукции на стадии эксплуатации. Общие положения"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов. и утвердить	3-83 4-83	ОГК ОГК	ОГК			
391	СТП ОТР 690.023-77 "Готовая продукция. Порядок приемки и сдачи"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	9-83 11-83	ОГК ОГК	ОГК			
392	СТП ОТР 690.029-78 "КС УКЦ.Заказы на НИР и ОКР. Порядок оформления"	шт.	I	ПО	1.Согласов. и утвердить	4-83	ТВНТ	ТВНТ			
393	СТП ОТР 690.010-76 "Порядок подготовки и проведения госаттестации качества продукции"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект изменен. и разослать на отзыв 2.Согласов. и утвердить	4-83 6-83	ОГК ОГК	ОГК			

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
394	СТП ОТР 690.024-77 "Система материально-технического снабжения. Взаимоотношение подразделений"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект измен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	2-83 4-83	ОГК ОГК	ОГК			
395	СТП ОТР 690.027-78 "КС УКП. Информационное обеспечение"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект измен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	1-83 3-83	КТОС КТОС	КТОС			
396	СТП ОТР 690.031-78 "Культура производства. Требования и порядок оценки"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект измен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	1-83 3-83	ОТБ ОТБ	ОТБ			
397	СТП ОТР 690.051-80 "Порядок учета, рассмотрения, удовлетворения и закрытия рекламаций"	шт.	I	ПО	1.Разработать проект измен.и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	1-83 3-83	ОГК ОГК	ОГК			
398	СТП ОТР 699.016-78 "ПДКК. Задачи, организация и порядок работы"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект измен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	1-83 3-83	КТОС КТОС	КТОС			
399	СТП ОТР 629.004-79 "Заводская аттестация техпроцессов"	шт.	I	ПО	1.Разраб.проект измен. и разослать на отзыв 2.Согласов.и утвердить	2-83 5-83	ОГТ ОГТ	ОГТ			
400	СТП ОТР 619.044-76 "Аппараты электрические тяговые. Механические воздействия. Методы испытания"	шт.	I	ПО	1.Согласовать и утвердить	3-83	СКБТ	СКБТ			

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	<u>Разработать стандарты</u>										
	<u>предприятия</u>										
	Всего	шт.	I 8	ПО							
	в том числе:										
401	Положение об уполномоченном цеха (отдела) по КС УКП и ЭИР	шт.	I	ПО	1. Разраб. ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	9-82 12-82 2-83 3-83	КТСС КТСС КТСС ОТД			КТСС	
402	Анализ результатов производственно-хозяйственной деятельности предприятия и его подразделений	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	11-82 1-83 3-83 4-83	ЛЭА ЛЭА ЛЭА ОТД				
403	Порядок обеспечения цехов, служб предприятия сырым матер. полуфабрикатами, компл. изд. энергией	шт.	I	ПО	1. Разраб. первую редакцию 2. Разраб. окончательную редакцию 3. Размнож. и разослать	2-83 4-83 4-83	ОТК, ОГЭ ОКМ ОТК, ОГЭ ОКМ ОТД			ОТК	
404	Порядок разработки плана проведения аттестации качества продукции с учетом снижения трудовых и материальных затрат	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	1-83 2-83 4-83 6-83	ОК, ПЭО ОТЭ ПЭО, ОК ОТЭ ПЭО, ОК ОТЭ ОТД			ОК	
405	Формы ответственности коллективов за качество продукции, за ущерб, причиненный смежником по производству	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	1-83 3-83 4-83 5-83	ОК, Пр.отд. Пр.отд., ОК Пр.отд. ОК ОТД			Пр.отдел	
406	Порядок взыскания с лиц, виновных в нанесении материального ущерба	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	1-83 3-83 4-83 5-83	Пр.отд. Пр.отд. Пр.отд. ОТД			Пр.отд.	
407	Порядок установления норм производственных запасов материальных ресурсов	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	1-83 3-83 4-83 5-83	ОТК, ПДО ОКМ ОТК, ПДО ОКМ ОТК, ПДО ОКМ ОТД			ОТК	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
408	Порядок учета, отчетности и анализа расходов материальных ресурсов	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и утвердить	1-83 3-83 4-83 5-83	ГБ ГБ ГБ ОТД	ГБ			
409	Организация стажировки молодых специалистов	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	2-83 4-83 5-83 6-83	ОК ОК ОК ОТД			ОК	
410	Организация производственной практики студентов ВУЗ'ов и учащихся техникумов	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	2-83 3-83 5-83 6-83	ОК ОК ОК ОТД			ОК	
411	Порядок переподготовки и повышения квалификации руководящих и инженерно-технических кадров	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	1-83 3-83 4-83 5-83	ОТО ОТО ОТО ОТД			ОТО	
412	Порядок переподготовки и повышения квалификации рабочих кадров	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	1-83 3-83 4-83 5-83	ОТО ОТО ОТО ОТД			ОТО	
413	Создание, хранение и обновление запасов сырья, полуфабрикатов компл. изделий	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	2-83 4-83 5-83 6-83	ОТО ОТО, ОК ОТО, ОК ОТД			ОТО	
414	Определение коэффициента экономического участия рабочих за экономии ресурсов и порядок их премирования	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	1-83 3-83 4-83 5-83	ОТЗ ОТЗ ОТЗ ОТД			ОТЗ	
415	Порядок премирования ИТР за экономию ресурсов	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	1-83 3-83 4-83 5-83	ОТЗ ОТЗ ОТЗ ОТД			ОТЗ	
416	Порядок проведения аттестации руководящих ИТР и др. специалистов	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	2-83 4-83 5-83 6-83	ОК ОК ОК ОТД			ОК	
417	Прогнозирование технического уровня качества продукции, технического и социального развития предприятия. Общие положения	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	12-82 2-83 4-83 5-83	ОГК, ПЭО ОГК, ПЭО ОГК, ПЭО ОТД			ОГК	

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
418	Внедрение метода определения содержания марганца и кремния из одной навески при контроле качества состава стального литья по ходу плавки	мер.	I	ЦЗЛ	1. Разраб. методику 2. Внедрить	4-83 6-83	ЦЗЛ ЦЗЛ	ЦЗЛ				эк.эф. 0,7 т.руб. у/г высв. 0,4 чел.
419	Внедрение спектрального маркировочного анализа бронз взамен химического	мер.	I	ЦЗЛ	1. Разраб. методику анализа 2. Внедрить	4-83 6-83	ЦЗЛ ЦЗЛ	ЦЗЛ				0,3 т.руб. 0,2 чел.
420	Внедрение стандов для типовых испытаний эл. двигателей	мер.	I	РЗЭНТ	1. Внедрить	9-83	РЗЭНТ	РЗЭНТ				1,8 т.руб.
421	Внедрение стандов для приемосдаточных испытаний эл. двигателей	комп.	5	РЗЭНТ	1. Разработать КД 2. Изготовить 3. Внедрить	1-83 3-83 6-83	ОМА УМА УМА, РЗЭНТ	РЗЭНТ	8,0	ФНП		0,7 т.руб.
422	Организация ведомственной поверки средств измерений	мер.	I	РЗЭНТ	1. Провести мероприят.	12-83	РЗЭНТ	РЗЭНТ				1, т.руб. 0,7 чел.
423	Прогнозирование технического уровня качества продукции товаров народного потребления	шт.	I	ПО	1. Разработать ТЗ 2. Разраб. первую редакцию 3. Разраб. окончат. редакцию и утвердить 4. Размножить и разослать	12-82 2-83 4-83 5-83	СКБс СКБс СКБс ОТД	СКБс				
424	Внедрение прибора проверки марки нержавеющей стали при поступлении ее на участок	приб.	I	М-2	1. Приобрести прибор 2. Внедрить	2-83 3-83	ЦЗЛ М-2, ОТК	ЦЗЛ				
425	Внедрение тары для хранения и транспортировки полусных катушек (по черт. ПЗ711р-2)	шт.	20	ОЗЦ	1. Передать черт. в РМЦ 2. Изготовить 3. Внедрить	1-83 7-83 8-83	ОГТ РМЦ ОЗЦ	ОЗЦ	0,5		с/с	
426	Изготовление подвесок для линии АББ-3 "Хитка": - по черт. ТР7889-4056 для якорей двиг. 7 габарита - по черт. ТР7889-4057 для полусных катушек	шт. шт.	10 30	ОЗЦ	1. Передать черт. в РМЦ 2. Изготовить	1-83 5-83	ОГТ РМЦ	ОЗЦ	0,8		с/с	

Раздел 7

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

№ п/п	наименование мероприятий	Единица измерен.	Объем внедрения	Место внедрения	Этапы работ	Срок выполнения	Ответственный исполнитель		Затраты в тыс.руб.		Примечание
							за этап	за мероприятие	всего	по источникам финансирования	
0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
430	Ремонт полов в цехах и отделах	мер.	I	ПО	1.Обеспеч.матер. 2.Вып.работы по графику	2-10.83 2-12.83	ОТС РСЦ	ОГМ	15,0	к/р	
431	Ремонт санбывтовых помещений	мер.	I	ПО	1.Разраб.граф.работ 2.Обеспеч.матер. 3.Вып.работы по граф.	2-83 4-83 12-83	ОГМ,ОГЭ ОТС РСЦ,ЭУ ТСЦ	ОГМ	20,0	к/р	
432	Работы по подготовке объединения к зиме	мер.	I	ПО	1.Выдать заявку на матер. 2.Обеспеч.матер. 3.Вып.работы по графику	4-83 5-7.83 11-83	ОГМ,ОГЭ ОТС РСЦ,ТСЦ ЭУ	ОГМ	90,0	к/р	
433	Работы по противопожарным мероприятиям	мер.	I	ПО	1.Обеспеч.матер. 2.Вып.работы по граф.согл.приказа	2-10.83 12-83	ОТС		40,0	к/р	
434	Ремонтные работы в столовых и буфетах	мер.	I	ПО	1.Обеспеч.матер. 2.Вып.работы по графику	1-6.83 1-12.83	ОТС РСЦ,ТСЦ ЭУ,ЦПК	ОГМ	30,0	к/р	
435	Ремонт фасадов	мер.	I	5-ти этаж. ГМЦ УМА ОЗГМ	1.Обеспеч.матер. 2.Вып.работы по графику	4-83 12-83	ОТС РСЦ	ОГМ	45,0	к/р	
436	Косметический ремонт цехов	мер.	I	ПО	1.Обеспеч.матер. 2.Вып.работы по графику	2-83 12-83	ОТС РСЦ	ОГМ	100,0	с/о	
437	Усиление фундаментов 5-ти этажного корпуса	мер.	I	5-ти этаж. корп.	1.Разраб.график работ 2.Обеспеч.матер. 3.Вып.работы по графику	1-83 3-83 12-83	ОГМ ОГЭ ОТС РСЦ,ТСЦ ЭУ	ОГМ	230,0	к/р	

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
438	Произвести реконструкцию помещ. ОГТ (БА, БАЭП) комн. № 43	мер.	I	ОГТ	1. Разраб. интерьер 2. Обеспеч. матер. 3. Вып. работы	4-83 9-83 12-83	КБХП ОТС РСЦ, ЗУ	ОГМ	1,0	с/с	
439	Произвести косметический ремонт помещ. ОГТ (комн. № 17)	мер.	I	ОГТ	1. Обеспеч. матер. 2. Вып. работы	9-83 12-83	ОТС РСЦ, ЗУ	ОГМ	1,5	с/с	
440	Устройство узкоколейной ж/д линии и вагонетки для подвозки в цех длиномерных п/материалов	мер.	I	РСЦ	1. Разраб. планировку, ТЗ 2. Разработать ТД 3. Изгот. металлоконт.	1-83 3-83 6-83	ОГТ ОГМ РМЦ	РСЦ	1,0	с/с	
441	Реконструкция грузоподъемного устройства на артекважине № 4	мер.	I	ТСЦ	1. Разраб. ТД 2. Вып. работы	7-83 12-83	ОГМ РМЦ, ЗУ ТСЦ	ТСЦ	4,0	к/р	
442	Замена оконных блоков на металлические витражи	шт.	25	ЦПК	1. Разраб. технической документации	12-83	ОГМ	ОГМ			
443	Реконструкция помещения конторы цеха А-1	мер.	I	А-1	1. Разраб. интерьер 2. Обеспеч. матер. по заявкам ОГЭ и ОГМ 3. Обеспеч. фронт работ 4. Вып. строит. работы 5. Вып. монтаж. освещ. 6. Вып. косметич. ремонт	2-83 4-83 5-83 7-83 8-83 9-83	КБХП ОТС А-1 РСЦ ЗУ РСЦ	А-1	7,0	к/р	
444	Реконструкция 1-го подъезда 5-ти этажного корпуса управления П/О	мер.	I	5-ти этаж. корп.	1. Разраб. график работ 2. Обеспеч. матер. 3. Вып. работы по графику	1-83 3-83 9-83	ОГЭ ОГМ ОТС РСЦ, ЗУ ТСЦ, КБХП	ОГМ	20,0	к/р	
445	Завершение реконструкции въезда с ул. Ганибу дамбас	мер.	I		1. Разраб. график 2. Обеспеч. матер. 3. Вып. работы	1-83 3-83 7-83	ОГЭ ОГМ ОТС РСЦ, РМЦ ЗУ, КБХП	ОГМ	10,0	к/р	



0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
446	Усиление несущих конструкций перекрытия литейного корпуса	мер.	I	ЛЦ	I. Разраб. проект	I2-83	ОГМ	ОГМ	10,0	к/р	
447	Перевод участка исправления дефектов стального литья на территорию LV-го пролета	мер.	I	ЛЦ	I. Разраб. планировку и ТЭ работ 2. Разраб. проекта строит. работ 3. Разраб. проект тележ. 4. Строит. работы 5. Изгот. тележку 6. Оборуд. участок	I-83 2-83 3-83 4-83 6-83 6-83	ОГМет ОГМ СМА РСЦ УМА ЛЦ	ОГМет	3,0	к/р	
448	Сооружение переходной галереи между литейным и вспомогательным корпусом	мер.	I	ЛЦ	I. Разработка ТД 2. Выполнить СМР (по отдельному граф.)	I-83 I2-83	ОГМет ОР, ОГМ ОГЭ	ОГМет	17,0	КФ	
449	Изготовление светорекламного пояса на кровле проходной	кв.м	150	проходн.	I. Разраб. и согласов. график работ 2. Обеспеч. матер. 3. Изгст. металлоконст. 4. Вып. монтаж	I-83 3-83 6-83 7-83	ОГМ, ОГЭ КБХП ОТС РМЦ РМЦ, РСЦ ЭУ	ОГМ	10,0 10,0	к/р с/с	
450	Оборудование оборно-разборной платформы для разгрузки вагонов (планировка I226)	шт.	I	ТЦ	I. Разраб. график работ 2. Вып. работы по графику	I-83 6-83	ОКС ОКС	ОКС	18,0	ФПИ	
451	Построить депо для тепловозов (тушик возле РМЦ)	шт.	I	ТЦ	I. Вып. строит. и эл. монтажные работы 2. Внедрить	4-83 6-83	ОКС ТЦ	ОКС			
452	Оборудование санузла возле диспетчерской ж/д участка (контора оклада ч.м.)	шт.	I	ТЦ	I. Заказать матер. 2. Вып. строит. работы 3. Вып. сантехн. работы	4-83 7-83 8-83	ОГМ, ОГЭ ОГМ ОГЭ	ОГЭ			
453	Оборудование помещения красного уголка ТЦ	шт.	I	ТЦ	I. Заказать матер. 2. Вып. строит. работы 3. Вып. эл. монтаж. работ. 4. Внедрить	I-83 10-83 II-83 II-83	ОГМ РСЦ ОГЭ ТЦ	ОГМ	2,0	ФПИ	
454	Разработка нормативов ВСВ (временно согласованных выбросов)	мер.	I	ПО	I. Произвести уточнен. результатов инвентаризац. вредных выбросов 2. Выдать исходные данные для расчета ВСВ в ВНИИэлектроагриват 3. Обеспеч. разработку ВСВ	1-83 2-83 3-83	ОГЭ ОГЭ ЦЭЛ	ОГЭ			

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
455	Внедрение эл.аппаратуры выпуска ПО "Красно-гвардеец" для отбора проб воздуха на пыль, марганец, свинец, хром и масляный туман	мер.	I	ЦЭЛ	1. Освоить 2. Внедрить	1-83 2-83	ЦЭЛ ЦЭЛ	ЦЭЛ			
456	Внедрение нового анемометра АСО-3 для измерения средней скорости направленного воздушного потока	мер.	I	ЦЭЛ	1. Освоить 2. Внедрить	1-83 3-83	ЦЭЛ ЦЭЛ	ЦЭЛ			
457	Внедрение кареток для окрасочной линии	шт.	100	СШЦ	1. Изготовить 2. Внедрить	2-83 3-83	ФМП СШЦ	ОГТ	0,5	с/о	
458	Оборудование помещения уч-ка БЧПЗ-ОГЭ и ОПИР	мер.	I		1. Освободить помещен. 2. Обеспеч. матер. 3. Вып. строит. работы 4. Вып. энергетич. работы	6-83 7-83 10-83 11-83	М-2 ОТС ФСЦ, ФМП ЭУ, ТСЦ	ОГЭ	4,0	к/р	
459	Реконструкция заготовительного участка в аппаратном корпусе	мер.	I	ОЭЦ	1. Разраб. планир. и ТЗ 2. Разраб. график работ 3. Вып. работы по графику	2-83 3-83 4-83	ОГТ ОГТ ФМП, ФСЦ ТСЦ, ЭУ	ОЭЦ	2,5	ФРП	
460	Организация участка приготовления замазки	мер.	I	ОЭЦ	1. Разраб. планир. и ТЗ 2. Разраб. график работ 3. Вып. работы по графику	2-83 2-83 3-83	ОГТ ОГТ ФМП, ФСЦ ЭУ, ОЭЦ	ОЭЦ	0,5	ФРП	
461	Изготовление и установка кранбалки и подкрановых путей на участке покраски якорей эмалью ЭП-9Г вместо укосин	шт.	I	ОЭЦ	1. Разраб. планир. и ТЗ 2. Разраб. КД 3. Изгот. кранбалку и колон с подкрановыми путями 4. Изгот. фундамента для колон 5. Вып. монтаж	2-83 5-83 9-83 9-83 10-83	ОГТ ОГМ ФМП ФСЦ ФМП	ОГМ	3,0	ФРП	
462	Реконструкция грузоподъемного устройства пиковых бойлеров	мер.	I	ТСЦ	1. Вып. монтаж	4-83	ТСЦ ФСЦ, ОГМ	ТСЦ	0,5	к/р	
463	Устройство грузоподъемника на баке мокрого хранения соли	мер.	I	ТСЦ	1. Вып. работы	6-83	ТСЦ ФМП, ОГМ	ТСЦ	0,5	к/р	
464	Внедрение типового проекта средств охраны головного завода и ОЭЦМ (АКШ-3 и АКШ-4)	обор.	2	РЭЗ ОЭЦМ	1. Вып. монтаж оборудов. 2. Провести пуско-налад. работы	5-83 8-83	ОЭЦМ ОГЭ, ОГМ ОЭЦМ ОГЭ, ОГМ	ОР	2,0 1,5	к/р с/о	
465	Оборудование металлического арочного склада	шт.	I	Скл. хов.	1. Обеспеч. матер. 2. Построить 3. Вып. эл. монтаж. работы 4. Внедрить	5-83 9-83 10-83 11-83	ОТС ОКС, ОГМ ЭУ Скл. хов.	ОГМ	18,0	с/о	



Раздел 9

МЕРОПРИЯТИЯ ПО КАПИТАЛЬНОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ

№ п/п	Наименование объектов	Год начала строительства	Сметная стоимость			Остаток сметн.стоимости			План кап.вложений			Ввод в действие мощн.и основ.фондов					Порядок расчетов за СМР
			всего	в том числе		всего	в том числе		всего	в том числе		вводим в действие мощн. тис. тонн	единица измерения	к-во	сметн. стоим. вводим основн. фондов	Срок ввода в действие	
				СМР	оборудование		СМР	оборудование		СМР	оборудование						
0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

I. Промышленное строительство - Госкапиталовложения (в млн.руб.)

I.	Техническое перевооружение	1981	10,61	2,28	8,33	3,10	1,20	1,90	1,20	0,20	1,00	0,2	-	-	1,20	1 кв.	за объем в целом
----	----------------------------	------	-------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----	---	---	------	-------	------------------

II. Жилищное строительство - Госкапиталовложения (млн.руб.)

Долевое участие:			-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-
	а) пионерлагерь в Кестерциемсе	1979	-	-	-	-	-	-	0,100	0,100	-	-	-	-	-	-	-
<b>Итого:</b>			-	-	-	-	-	-	0,100	0,100	-	-	-	-	-	-	-

77

Раздел I 0

МЕРОПРИЯТИЯ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ (АСУП)

№ пп	Наименование мероприятия	Единица измерен.	Объем внедрения	Место внедрения	Этапы работ	Срок выполнения	Ответственный исполнитель		Примечание
							за этап	за мероприятие	
0	I	2	3	4	5	6	7	8	9

Разработать и внедрить мероприятия по АСУП с годовым экономическим эффектом 120,0 тыс.руб., и относительным высвобождением численности - 20 чел.

Раздел II  
 МЕРОПРИЯТИЯ ПО НАУЧНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА И УПРАВЛЕНИЯ (НОТИУ)

ЛЛ	Наименование предприятий	Един. измерения	Объем внедрения	Место внедрения	Этапы работ	Срок выполнения	Ответственный исполнитель		Затраты		Расчетные показатели экономической эффективности					
							За этап	За мероприятие	Всего в тыс. руб.	Источники финансирования	со дня начала до конца года		в расчете на год			
											экономика от снижения себестоим. в т.р.	относительн. высвобождение работников (чел.)	экономика от снижения себестоим. в т.р.	экономический эффект в т.р.	относительное высвобождение работников (чел.)	
0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
<u>I. Внедрение типовых проектов организации труда рабочих мест массовых профессий рабочих</u>																
475.1	Оборудование рабочих мест для производственного участка изготовления робототехнических комплектов.	мер.	30	ЦМА	1. Разработать К.Д. 2. Изготовление 3. Внедрить	03.83 09.83 09.83	СБЕТР ЦМА СБЕТР	СБЕТР								
475.2	Внедрение типового проекта организации труда слесарей участка КИИЭ.	мер.	1	ТСЦ	1. Разраб. проект 2. Внедрить	04.83 06.83	ЛНОТ ТСЦ	ТСЦ	-	-	0,2	0,1	0,4	0,4	0,2	
475.3	Внедрение рабочих мест штамповщиков.	мер.	10	СШЦ	1. Приобрести оборуд. 2. Внедрить	06.83 08.83	СШЦ	СШЦ	-	-	0,4	0,1	0,6	0,6	0,3	
475.4	Внедрение типовых проектов организации труда на рабочих местах.	мер.	30	ИНЦ	1. Разраб. проект 2. Внедрить	04.83 07.83	ЛНОТ ИНЦ	ИНЦ	-	-	0,2	1,0	3,0	3,0	0,7	
475.5	Внедрение рабочих мест слесарей инструмент.	мер.	7	А-1	1. Приобрести оборуд. столы под сборку	08.83	А-3	А-3	0,5	с/с	0,4	0,3	0,6	0,3	0,5	
475.6	Внедрение типовых проектов организации рабочих мест слесаря-сборщика.	мер.	45	М-2	1. Разраб. проект 2. Внедрить	05.83 07.83	ЛНОТ М-2	М-2	-	-	1,5	0,8	2,6	2,6	1,9	
475.7	Внедрение типовых проектов организации труда на рабочих местах массовых профессий рабочих.	мер.	5	ИЦ прес. уч-к	1. Разраб. проект 2. Внедрить	09.83 10.83	ЛНОТ ИЦ	ИЦ	-	-	0,3	0,2	0,6	0,6	0,4	
475.8	Внедрение типовых проектов организации труда на рабочих местах.	чел.	20	РЭЭНТ	1. Внедрить	09.83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	-	-	1,0	0,45	2,0	2,0	0,9	
475.9	Внедрение типового проекта организации труда прессовщика.	мер.	2	РМЦ	1. Разработать Т.Д. 2. Внедрить	06.83 12.83	ЛНОТ РМЦ	РМЦ	-	-	0,1	0,05	0,1	0,1	0,05	

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
475.I0	Внедрение типового проекта организации труда токаря-ремонтника.	мер.	I	РМЦ	1.Разработка Т.Д. 2.Внедрить	06.83 12.83	ЛНОТ РМЦ	РМЦ	-	-	0,1	0,05	0,1	0,1	0,05
475.II	Внедрение типового проекта организации труда слесаря-сборщика.	мер.	I	УНТ СКБЭпм	1.Разработать проект 2.Внедрить	06.83 09.83	ЛНОТ УНТ	УНТ	-	-	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
<u>2. Внедрение типовых проектов организации рабочих мест ИТР и служащих</u>															
476.I	Внедрение типовых проектов организации труда на рабочих местах ИТР и служащих.	чел.	20	РЭНТ	1.Внедрить	10.83	РЭНТ	РЭНТ	-	-	0,4	0,2	1,7	1,7	0,8
476.2	Внедрение типового проекта организации труда на рабочем месте конструктора.	чел.	4	КБА СКБЭпм	1.Приобретение инв. 2.Внедрить	03.83 03.83	АХО СКБЭпм	СКБЭпм	1,0	хоз. догов. 9.83- Разр.	0,05	0,05	0,1	0,1	0,1
476.3	Внедрение типовых проектов рабочих мест ИТР-КБ.	"	I	ИНО	1.Разраб.проект 2.Внедрить	02.83 05.83	ЛНОТ ИНО	ИНО	-	-	0,15	0,1	0,3	0,3	0,2
476.4	Оборудовать рабочие места конструкторов	"	5	ОГЭ	1.Приобрести инвентарь 2.Внедрить	02.83 03.83	ОГЭ ОГЭ	ОГЭ	0,6	с/с	0,07	0,04	0,1	0,1	0,05
476.5	Организация типовых проектов организации труда на рабочих местах ИТР и служащих.	"	3	ОГК-ФСА	1.Заказ-инвентаря 2.Обеспечение 3.Внедрение	03.83 06.83 07.83	ОГК АХО,РСУ ОГК	ОГК	0,6	с/с	0,25	0,5	-	0,5	0,3
476.6	Организация рабочих мест ИТР	"	I3	ОГТ	1.Разраб.проект 2.Внедрить	04.83 05.83	ЛНОТ ОГТ	ОГТ	-	-	0,8	0,5	1,0	1,0	0,7
476.7	Внедрение типового рабочего места мастера на секционном участке, в пятиэтажном корпусе.	мер.	I	ОЗЦ	1.Разработать Т.З. 2.Разработать К.Д. 3.Разработать планировку 4.Изготовить и установить 5.Подключить освещение и телефон 6.Внедрить	02.83 03.83 04.83 05.06.83 07.83 08.83	ЛНОТ  ОГТ РМЦ ЭУ ОЗЦ	ОЗЦ	-	-	0,2	-	0,5	0,5	-
<u>3. Внедрение проектов организации труда на участках</u>															
477.I	Оборудование рабочих мест для производственного участка изготовления робототехнических комплектов.	един.	30	ЦМА	1.Разработать К.Д. 2.Изготовление 3.Внедрить	03.83 09.83 09.83	СКБТБр УМА СКБТБр	СКБТБр	47,0	к/в	0,5	0,5	2,0	2,0	2,0

U	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
477.2	Внедрение типовых проектов организации труда на слесарном участке.	мер.	15	ГЦ	1.Разраб.планировку	1.83	ОГТ	ГЦ	-	-	-	I	-	1,0	2
					2.Разраб.ТД.по строительству	02.83	ОГМ								
					3.Разраб.ТД на оборуд. рабочих мест	02.83	ЛНОТ								
					4.Обеспечить матер.	03.83	ОГС								
					5.Выполнить строит. работы.	05.83	РСЦ								
					6.Изготовить.обор. рабочих мест	06.83	РМЦ								
					7.Подключить оборуд.	07.83	ЭУ								
					8.Внедрить	08.83	ГЦ								
477.3	Внедрение типовых проектов организации рабочих мест на участке комплектации.	мер.	8	М-2	1.Разраб.проект	11.83	ЛНОТ								
					2.Внедрить	12.83	М-2	М-2	-	-	-	-	1,0	1,0	0,4
					4. Внедрение межотраслевых и отраслевых норм и нормативов для нормирования труда рабочих										
478.1	Внедрение межотраслевых и отраслевых норм и нормативов для нормирования труда рабочих.	чел.	265	ОТЗ цеха	1. Внедрить	12.83	ОТЗ	ОТЗ	-	-	-	-	17,75	17,75	10,0
					5. Внедрение межотраслевых и отраслевых норм и нормативов для нормирования труда ИТР и служащих										
479.1	Внедрение межотраслевых и отраслевых норм и нормативов для нормирования труда рабочих.	чел.	42	ОТЗ цеха	1. Внедрить	09.83	ОТЗ	ОТЗ	-	-	0,9	0,7	2,98	2,98	2,1
					6. Внедрение многостаночного (многоагрегатного) обслуживания.										
480.1	Внедрение многостаночного (многоагрегатного) обслуживания.	чел.	2	литьев. уч-к	1.Внедрить	03.83	ИЦ	ИЦ	-	-	0,35	0,2	0,7	0,7	0,2
480.2	Внедрение многостаночного многоагрегатного обслуживания.	мер.	3	М-1	1.Внедрить	07.83	М-1	М-1	-	-	0,2	0,3	0,6	0,6	0,2
480.3	Внедрение многостаночного (многоагрегатного) обслуживания.	мер.	3	ИНЦ	1.Внедрить	09.83	ИНЦ	ИНЦ	-	-	1,15	0,3	0,4	0,4	-
480.4	Внедрение многостаночного (многоагрегатного) обслуживания.	мер.	3	СПЦ	1.Внедрить	11.83	СПЦ	СПЦ	-	-	0,1	0,5	0,6	0,6	0,1
480.5	Внедрение многостаночного (многоагрегатного) обслуживания.	мер.	3	МЗЦ	1.Внедрить	12.83	МЗЦ	МЗЦ	-	-	-	0,3	0,9	0,9	0,2



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
480.6	Внедрение многостаночного (многоагрегатного) обслуживания.	мер.	2	М-2	И.Внедрить	08.83	М-2	М-2	-	-	0,28	0,14	0,56	0,56	0,28
480.7	Внедрение многостаночного (многоагрегатного) обслуживания.	мер.	2	А-1	И.Внедрить	05.83	А-1	А-1	-	/	0,1	0,3	0,5	0,5	0,1
<u>7. Расширение зон многостаночного (многоагрегатного) обслуживания.</u>															
481.1	Расширение зон при многостаночном (многоагрегатном) обслуживании.	мер.	1	МЗЦ	И.Внедрить	12.83	МЗЦ	МЗЦ	-	-	0,13	0,2	0,3	0,3	0,14
481.2	Расширение зон при многостаночном (многоагрегатном) обслуживании.	мер.	1	М-3	И.Внедрить	09.83	М-3	М-3	-	-	0,04	0,2	0,3	0,3	0,14
481.3	Расширение зон при многостаночном (многоагрегатном) обслуживании.	мер.	1	СЩ	И.Внедрить	06.83	СЩ	СЩ	-	-	2,0	0,2	0,3	0,3	0,2
<u>8. Совмещение профессий -должностей</u>															
482.1	Совмещение профессий и должностей.	чел.	48	ОТЗ цеха	И.Внедрить	12.83	ОТЗ	ОТЗ	-	-	-	-	5,0	5,0	4,4
<u>9. Бригадные формы организации труда</u>															
483.1	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	99	М-1	И.Внедрить	09.83	М-1	М-1	-	-	0,9	0,5	3,6	3,6	2,0
483.2	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	104	М-2	И.Внедрить	11.83	М-2	М-2	-	-	0,6	0,33	3,6	3,6	2,0
483.3	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	51	М-3	И.Внедрить	03.83	М-3	М-3	-	-	-	-	-	-	-
483.4	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	126	А-2	И.Внедрить	06.83	А-2	А-2	-	-	2,7	1,5	5,4	5,4	3,0
483.5	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	79	ОЩ	И.Внедрить	09.83	ОЩ	ОЩ	-	-	0,45	0,25	1,8	1,8	1,0
483.6	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	44	ИЦ	И.Внедрить	06.83	ИЦ	ИЦ	-	-	-	-	-	-	-

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
483.7	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	65	МЭЦ	I. Внедрить	10.83	МЭЦ	МЭЦ	-	-	0,3	0,16	1,8	1,8	1,0
483.8	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	125	ЛЦ	I. Внедрить	10.83	ЛЦ	ЛЦ	-	-	0,4	0,3	3,6	3,6	2,0
483.9	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	8	ГЦ	I. Внедрить	03.83	ГЦ	ГЦ	-	-	-	-	-	-	-
483.10	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	25	РМЦ	I. Внедрить	06.83	РМЦ	РМЦ	-	-	-	-	-	-	-
483.11	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	86	ИНЦ	I. Внедрить	09.83	ИНЦ	ИНЦ	-	-	0,9	0,5	3,6	3,6	2,0
483.12	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	22	ЭУ	I. Внедрить	03.83	ЭУ	ЭУ	-	-	-	-	-	-	-
483.13	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	61	ТЦ	I. Внедрить	12.83	ТЦ	ТЦ	-	-	-	-	-	-	-
483.14	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	24	склад. хоз-во	I. Внедрить	12.83	склад. хоз-во	склад. хоз-во	-	-	-	-	-	-	-
483.15	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	19	УМА	I. Внедрить	09.83	ЦМА	ЦМА	-	-	-	-	-	-	-
483.16	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	55	РЭЭНТ	I. Внедрить	06.83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	-	-	0,9	0,5	1,8	1,8	1,0
483.17	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	15	ОЭИМ	I. Внедрить	06.83	ОЭИМ	ОЭИМ	-	-	0,9	0,5	1,8	1,8	1,0
483.18	Внедрение бригадных форм организации труда с оплатой за конечные результаты.	чел.	15	тарн. х-во	I. Внедрить	09.83	тарн. х-во	тарн. х-во	-	-	-	-	-	-	-

10. Внедрение типовых систем регламентированного обслуживания производства.

484.1	Внедрение типовых систем регламентированного производства.	мер.	5	ОГМ	I. Внедрить	03.83	ОГМ	ОГМ	-	-	0,4	0,3	0,4	0,4	0,3
484.2	Внедрение типовых систем регламентированного обслуживания производства.	мер.	5	ОГЭ	I. Внедрить	06.83	ОГЭ	ОГЭ	-	-	0,2	0,1	0,4	0,4	0,3

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
484.3	Внедрение типовых систем регламентированного обслуживания производства.	мер.	5	ГЦ	I. Внедрить	09.83	ГЦ	ГЦ	-	-	0,1	0,1	0,4	0,4	0,3
484.4	Внедрение типовых систем регламентированного обслуживания производства.	"	5	ОПЦ	I. Внедрить	12.83	ОПЦ	ОПЦ	-	-	-	-	0,4	0,4	0,3
484.5	Внедрение типовых систем регламентированного обслуживания производства.	"	2	ИНЦ	I. Внедрить	03.83	ИНЦ	ИНЦ	-	-	0,2	0,2	0,2	0,3	0,2
484.6	Внедрение типовых систем регламентированного обслуживания производства.	"	5	М-2	I. Внедрить	06.83	М-2	М-2	-	-	0,2	0,1	0,4	0,4	0,3
<u>II. Внедрение передовых приемов и методов труда</u>															
485.1	Внедрение передовых приемов и методов труда.	чел.	6	уч-к зач.	I. Внедрить	06.83	ИЦ	ИЦ	-	-	0,25	0,15	0,5	0,5	0,3
485.2	Внедрение передовых приемов и методов труда.	"	26	РЭЭНТ	I. Внедрить	09.83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	-	-	0,15	0,1	0,6	0,6	0,1
485.3	Внедрение подсистемы АСУ вспомогательным производством "Смазка".	мер.	1	М-1	I. Разработать Т.Д. 2. Машин. эксп. подсист. 3. Внедрить	07.8 03.83 04.83	ОГМ АСУ, ИНВ АСУ, ОГМ	ОГМ ОГМ	-	-	0,46	0,27	0,86	0,86	0,53
485.4	Изменение ремонтного цикла выключателей В.Н. на подстанции ТЦ-18.	мер.	5	ТСЦ	I. Внедрить	06.83	ЭУ	ЭУ	2,2	к/р	1,0	0,55	4,2	1,9	1,1
485.5	Внедрение новой методики анализа воздушной среды в цехах завода с реорганизацией рабочего места лаборанта.	"	1	ЦЭЛ	I. Внедрить	06.83	ЦЭЛ	ЦЭЛ	-	-	0,03	0,015	0,06	0,06	0,03
485.6	Внедрение переносного стенда для проверки блоков управления тиристорных преобразователей электропогрузчиков	"	6	КЭБн СКБЭпм	I. Разработать КД 2. Изготовление и внедрение	03.83 06.83	СКБЭпм "	СКБЭпм	0,05	с/с	0,12	0,1	0,35	0,35	0,3
485.7	Создание и внедрение стенда-коммутатора для испытаний комплектов электрооборудования МНЕЭТ с импульсным регулированием.	"	5	СКБЭпм	I. Разработка документации 2. Изготовление и внедрение	03.83 06.83	СКБЭпм СКБЭпм	СКБЭпм	0,05	с/с	0,1	0,05	0,25	0,25	0,12
485.8	Внедрение передовых приемов и методов труда слесари-ремонтника	"	15	РМЦ	I. Организация ШИПТ 2. Внедрить	03.83 11.83	РМЦ-ОТО РМЦ	РМЦ	-	-	0,1	-	0,1	0,1	-
485.9	Внедрить червячные фрезы для обработки шлицевых валов.	"	2	РМЦ	I. Приобрести фрезы 2. Внедрить	09.83 12.83	БОИ РМЦ	РМЦ	-	-	0,2	0,01	0,2	0,2	0,01

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
485.10	Внедрение компактного хранителя материальных схем подстанций завода.	чел.	5	ОГЭ	1. Разработать К.Д. 2. Изготовить 3. Оформить схемы 4. Внедрить	04.83 06.83 05.83 07.83	ОГЭ РМЦ ОГЭ ОГЭ			0,4	к/р	0,16	0,15	0,36	0,36	0,3
485.11	Внедрение передвижного профилактического испытательного комплекса высокого напряжения в подстанционном хозяйстве з-да.	"-	3	ОГЭ	1. Разработать INSTR. 2. Внедрить	02.83 03.83	ОГЭ ЭУ	ОГЭ	0,02	с/с	0,05	0,03	0,06	0,06	0,04	
485.12	Разработка программы решения системы линейных алгебраических уравнений методом Краута для ЭС-1022.	"-	5	СКБТ	1. Разработать 2. Внедрить	01.83 02.83	БРК-СКБТ СКБТ	СКБТ СКБТ	-	-	0,01	0,007	0,06	0,06	0,04	
485.13	Разработка программы аппроксимации табличной функции степенным рядом для ЕС-1022.	"-	5	СКБТ	1. Разработать 2. Внедрить	03.83 06.83	СКБТ СКБТ	СКБТ СКБТ	-	-	0,54	0,033	0,1	0,1	0,067	
485.14	Перевод программ расчета пусковых и тормозных диаграмм эл. поездов типа ЭР-30 с ЭВМ "Минск"32 на ЕС-1022.	"-	6	СКБТ	1. Разработать 2. Внедрить	07.83 09.83	СКБТ СКБТ	СКБТ СКБТ	-	-	0,06	-	0,08	0,08	-	
485.15	Перевод программ расчета коммутации двигателей пульсирующего тока с ЭВМ "Минск-32" на ЕС-1022	"-	5	СКБТ	1. Отладить 2. Внедрить	10.83 12.83	СКБТ СКБТ	СКБТ СКБТ	-	-	0,047	-	0,047	0,047	-	
485.16	Внедрить установку регуляторов Р-25 на паровых котлах ДКВР	мер.	1	ТЦ	1. Внедрить	07.83	ТЦ	ТЦ	0,03	с/с	0,2	0,1	0,4	0,4	0,2	
485.17	Внедрение рационального использования сопроводит. документации в эл. оборудовании вагонов (1к-т КД-на каждые 10 комплектов электроборуд.)	"-	1	А-1	1. Согласов. с заказч. 2. Подгот. произ-ва с учетом заказ. КД 3. Внедрить	06.82 12.82 01.83	ПМБ(в) ОТД ОТД А-1	ОГК ОГК	-	-	0,56	0,04	0,56	0,56	0,04	
485.18	Внедрение передовых приемов и методов труда при разработке управляющих программ.	чел.	1	ОГТ	1. Внедрить	04.83	ОГТ	ОГТ	-	-	0,06	0,04	0,06	0,06	0,04	
485.19	Разработка и внедрение автоматизированной системы планирования и учета в новом корпусе гальван. цеха	"-	130	ЦДО ГЦ ИВЦ	1. Внедрить	09.83	ИВЦ ГЦ	ЦДО	-	-	3,6	1,9	-	2,0	2,0	
485.20	Внедрение передовых приемов и методов труда.	мер.	4	ИНЦ	1. Внедрить	05.83	ИНЦ	ИНЦ	-	-	-	0,3	0,4	0,4	-	

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
485.21	Внедрение передовых приемов и методов труда	мер.	8	А-3	I. Внедрить	03.83	А-3	А-3	-	-	-	0,4	0,5	0,5	0,02
485.22	Внедрение передовых приемов и методов труда	"	5	ИВЦ	I. Внедрить	04.83	ИВЦ	ИВЦ	-	-	-	0,05	0,1	0,1	-
485.23	Внедрение передовых приемов и методов труда	"	10	М-3	I. Внедрить	09.83	М-3	М-3	-	-	-	0,5	0,6	0,6	0,04
485.24	Внедрение передовых приемов и методов труда	"	10	ОЭЦ	I. Внедрить	10.83	ОЭЦ	ОЭЦ	-	-	-	0,4	0,7	0,7	0,02
485.25	Внедрение передовых приемов и методов труда.	"	16	МЭЦ	I. Внедрить	02.83	МЭЦ	МЭЦ	-	-	-	0,5	0,6	0,6	0,03
<u>I2: Улучшение условий труда</u>															
486.1	Улучшение условий труда	чел.	25	фрез.уч-к	I. Внедрить	06.83	ИЦ	ИЦ	0,8	с/с	0,25	0,15	0,5	0,5	0,3
486.2	Улучшение условий труда.	"	100	РЭЭНТ	I. Внедрить	01.83	РЭЭНТ	РЭЭНТ	1,0	с/с	0,15	0,1	0,6	0,6	0,1
486.3	Оборудовать очистные сооружения ГЦ пультом контроля и оперативной информации	мер.	3	ГЦ	1. Разработать Т.Д.	02.83	ОМА								
					2. Обеспечить материал.	03.83	ОТС								
					3. Изготовить и установить	05.83	ЦМА								
					4. Подключить	06.83	ЭУ								
					5. Внедрить	07.83	ГЦ	ГЦ	0,6	с/с	0,3	0,2	0,5	0,5	0,3
486.4	Внедрить новый автопогрузчик при монтаже и демонтаже, такелаке оборудования	"	3	РМЦ	1. Приобрести	12.82	ОГМ								
					2. Внедрить	06.83	РМЦ	РМЦ	-	-	0,9	0,5	0,9	0,9	0,5
486.5	Внедрить стенд испытания гидроаппаратуры.	"	3	РМЦ	1. Заказать стенд	12.82	ОГМ								
					2. Внедрить	12.83	РМЦ	РМЦ	-	-	0,4	0,2	0,4	0,4	0,2
486.6	Усовершенствование межремонтного обслуживания ПТО завода	"	14	РМЦ	1. Приобрести эл. кару ЭП-ОИ	11.83	ОР								
					2. Внедрить	12.83	РМЦ	РМЦ	-	-	0,9	0,5	0,9	0,9	0,5
486.7	Получить право ведомственной проверки	"	1	ОГМетр	1. Разработать Т.Д.	09.83	ОГМетр								
					2. Получить право проверки	12.83	"	ОГМетр	-	-	0,1	-	0,1	0,1	-
486.8	Внедрить в лаборатории термостат-холодильник для термоматирования нормальных элементов и образцовых катушек сопротивления	"	1	ОГМетр	1. Приобрести холодильник	10.83	ОГМетр								
					2. Внедрить	12.83	"	ОГМетр	-	-	0,1	-	0,1	0,1	-

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
486.9	Ремонт деревянных шашек в полах производственного помещения РСУ	мер.	243	ВСЦ	1. Загот. материал. 2. Настилка полов	03.83 09.83	ОГС РСЦ	РСЦ							
486.10	Создание специальных многоячейковых шкафов для хранения аппаратуры, содержащей драгоценные металлы.	чел.	10	СКБТ	1. разработать и внедрить	02.83	СКБТ	СКБТ	0,7	о/с	1,6	0,3	1,6	0,4	0,3
486.11	Разработка, изготовления и внедрения поворотного станда для крепления панелей с аппаратурой при испытаниях в ОБИ.	"	3	СКБТ	1. Внедрить	03.83	СКБТ	СКБТ							
486.12	Внедрение трубоотрезного станка	мер.	1	ТСЦ	1. Внедрить	10.83	ТСЦ	ТСЦ			0,2	0,1	0,5	0,5	0,2
486.13	Оборудование склада в районе бывшего экономайзера.	"	1	ТСЦ	1. Внедрить	12.83	ТСЦ	ТСЦ					0,5	0,5	0,2
486.14	Внедрение печатных форматов: II, 12в КБ ИНО	чел.	14	ИНО	1. Подгот. форматы к печатанию 2. Сдать в ОПИР для печатания. 3. Внедрить	02.83 03.83 04.83	ИНО	ИНО			0,2	0,1	0,3	0,3	0,2
486.15	Внедрение специальных чертежных приборов	"	8	КБ ИНО	1. Разраб. чертежи для спецприбор. 2. Выдать чертежи для изгот. в БНТН 3. Изготовить 4. Внедрить	03.83 04.83 09.83 11.83		БНТН							
486.16	Организация постоянного помещения учетно-методического кабинета базового центра ФСА.	мер.	1	Базовый центр	1. Разраб. и утвержд. планировки 2. Разраб. интерьера 3. Оборуд. помещ. 4. Ввод в действ.	09.82 12.82 07.83	ОГТ КБХП	КБУ-ФСА КБУ-ФСА			0,03	0,01	0,03	0,03	0,01
486.17	Улучшение интерьера на механическом участке	мер.	15	ИНЦ	1. Разработка планировки интерьера	03.83	ОГТ КБХП	ИНЦ			0,5		0,5	0,5	
486.18	Улучшение условий труда	"	50	А-1	1. Внедрить	06.83		А-1			0,2	0,2	0,2	0,4	0,2
486.19	Улучшение условий труда	"	25	А-2	1. Внедрить	08.83		А-2			0,25	0,2	0,6	0,6	0,2
486.20	Произвести косметический ремонт цеха А-3	"	60	А-3	1. Внедрить	09.83	РСЦ	А-3	0,6	к/р					
486.21	Улучшение условий труда	"	50	ЛЦ	1. Внедрить	11.83		ЛЦ				0,4		0,4	0,2

0	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
486.22	Внедрение голтовочных барабанов с шумопоглощающей защитой	мер.	16	МЭЦ	1.Разработать К.Д.	02.83	КОНО								
					2.Изготовить	04.83	ЦМА								
					3.Внедрить	06.83	МЭЦ	-	-	-	-	-	-	-	-
486.23	Создание современного интерьера в ЦДО.	мер.	10	ПДО	1.Разработка планировки	01.83	КБХП ЦДО								
					2.Ремонт помещения и внедрение	11.83	РСЦ				0,5	-	0,5	0,5	-
486.24	Улучшение условий труда на штамповочном и заготовительном участках.	мер.	60	М-2	1.Произвести ремонт	04.83	РСЦ								
					2.Внедрить	06.83	М-2	М-2	0,8	с/с	0,2	0,15	0,4	0,4	0,3

Итого 2127

128,25

145,12 93,0

ГЛАВА II

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ И  
ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ



Раздел 12

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ

пп	№ заказа - наряда Наименование мероприятия	Этапы работ	Срок выполне- ния (месяц, год)	Ответственный исполнитель		Затраты		Чем заканчивается этап
				за этап	за меро- приятия	всего	по источни- кам финан- сирования	
0	I	2	3	4	5	6	7	8
490 0.13.06.03	<u>ЭО-20.82001862</u> Создать и освоить производство эл.оборудования эл.поездов переменного тока 25кВ, 50Гц с рекуперативным торможением длиной вагона 21,5м (ЭР-29)	0300.Рабочая документация опытного комплекта эл.оборудования	6-83	СКБТ	СКБТ	295,0	ЦФ	Утвержденный КД
491 0.13.06.10	<u>Э-20.82003892</u> Создать и освоить производство эл.оборудования эл.поезда постоянного тока напряжением 3000В с импульсным регулированием в режиме пуска и торможения 0 вагонами длиной 21,5м (ЭР-30)	0300.Экспериментальные исследования	6-83	СКБТ	СКБТ	150,0	ЦФ	Утвержденным промежуточным отчетом
492	<u>ЭОЭВЗОО1-3339</u> Проведение испытаний на надежность и ресурс эл.оборудования ЭП-188, ЭП-205, ЭП-0806И, ЭП-205И, ЭП-103К и др. МНБЭТ с электронной выдержкой времени (ЭВВ) и тиристорно-импульсным регулятором (ТИР) и результатом эксплуатации	0100.Определение дополнительных базовых предприятий по исследованию надежности в/о МНБЭТ с ЭВВ и ТИР 0200.Проведение пуско-наладочных работ и конструкторский надзор в местах эксплуатации 0300.Выпуск отчета с мероприятиями, направленными на повышение качества	3-83 9-83 12-83	СКБЭпм СКБЭпм СКБЭпм	СКБЭпм СКБЭпм СКБЭпм	5,0 15,0 25,0	ЦФ ЦФ ЦФ	Промежуточный отчет -"-"-"-"-"- Окончательный отчет
493	<u>ЭОЭВЗОО2-3339</u> Разработка и внедрение автоматизированного участка холодной штамповки мелких серий с применением робототехники	2100.Разработка ТЗ на ОКР 2310.Изготовление, испытан., и исследован, макетов 2530. Разраб. раб. документацию на СТО	3-83 6-83 12-83	СКБТР ОГТ СКБТР ИНО, УМА СКБТР ИНО	СКБТР СКБТР СКБТР	11,0 44,0 62,0	ЦФ ЦФ ЦФ	ТЗ с присвоением отрасл. обозначен. Протокол испытаний Утвержденной докум. на СТО

Спроектировать  
1. Числере. блок ТР1609-4278  
2. Пакетны ТР1609-4280  
К/К№2035 ТР1609-4279  
Закрывается 22.12.83 *УМ*

0	I	2	3	4	5	6	7	8
494 0.13.06.04	<u>Э02.83003-3339</u> Создать и освоить производство э/о эл. поезда постоянного тока напряжением 3000В с рекуперативно-реостатным торможением, с длиной вагона 21,5м (ЭР-24)	2100.Разработка ТЗ на ОКР 2400.Разработка технического проекта 2430.Разработка ТЗна техн.подготовку пром.пр-ва	6-83 9-83 12-83	СКБТ СКБТ ОГТ	СКБТ СКБТ ОГТ	45,0 120,0 30,0	ЦФ ЦФ ЦФ	ТЗ с присвоенным отраслевым обознач. Утвержд. протокол рассмотрения техн. проекта ТЗ и ТШ с присвоен. отрас. обозначением
495	<u>Э0282004-3339</u> Научно-исследовательские работы по созданию э/о эл.поездов переменного тока 25кВ, 50Гц с рекуперативным торможением и асинхронными тяговыми двигателями	0100.Разработка технического задания на НИР 0110.Проведение патентных исслед. 0200.Выбор направления исследований, в т.ч.: - выбор схемы силовой структуры для эл.поезда перемен.тока - создание в/в поля на ПО "РЭЗ" с оборудов., эквивалентным макетному образцу	2-83 6-83 2-83 12-83	ОГК ОПИР ОГК ОГК	ОГК ОГК ОГК	30,0 30,0 70,0 100,0	ЦФ ЦФ ЦФ ЦФ	ТЗ с присвоением отраслев. обознач. Утв. отчет о патент. исследов. Протокол техн.совещ. утв.гл.инж. ПО "РЭЗ" Акт, утвержд.гл.инж. Ц/О "РЭЗ"
496	<u>Э0283005-3339</u> Разработка и внедрение прогрессивных тех.процессов и оборудования, реконструкция производ.участков для развития мощностей по пр-ву э/о эл.поездов, наземного транспорта, низковольтной аппаратуры и с.м. <i>изменено</i>	2230.Разработка техн.требований для проектирования средств техн. оснащения 2240.Разработка ТЗ на создание спец.технологич.оборудования 2500.Разработка рабочей техн. документации 2520.Предварительные испытания тех.процесса со средствами технологич.оснащения, корректировка технологич. документации 4200.Промышленное освоение технологич.процесса 4210.Разработка недостающей строительно-монтажной документац. и проведение строит.монтажных работ, испытание и наладка оборуд. по техническому перевооружению и реконструкции завода	9-83 6-83 3-83 12-83 12-83 12-83	ИНО СМА ОГТ СМА ОГТ	ИНО ОГТ ОГТ ОГТ	25,0 75,0 50,0 100,0 100,0	ЦФ ЦФ ЦФ ЦФ ЦФ	Утвержд. технических требований Утвержд.ТЗ с присвоением отраслевым обозначением Утвержд. техн. докум. Утвержд. протокола испытаний Утверждением акта о готовности пром. производства
497	<u>Э02.83006-3339</u> Повышение надежности э/о эл.поезда и пассажирских вагонов путем его модернизации	2560-I.Исследование показат.надежности унифицир.системы эл. снабжения вагонов ЭВ.10.02 Разработка тиристорного зарядного уст-ва аккумуляторной батареи систем эл.снаб.вагонов	12-83	СКБТ ОГК	ОГК	35,0	ЦФ	Протоколом испытан.

*акты отделе БНТ. 6 экз.  
50  
к/к закрыва 20.03*

0	I	2	3	4	5	6	7	8
		2710-1. Разработка эл. схемы и изготовления макета	6-83	СКБТ	СКБТ	10,0	ЦФ	Актом об изготовлен. макета
		2710-2. Испытания на стенде и вагоне. Разработка системы управления преобразователя ПЛВ.005 эл. поезда ЗР-2Р с использован. интегральных микросхем	12-83	СКБТ	СКБТ	25,0	ЦФ	Протоколом испытан.
		2710-3. Разработка принципиальной схемы, испытание и изготовлен. макетного образца блока управ.	6-83	СКБТ	СКБТ	8,0	ЦФ	"-"-"-"-"-"
		2560-2. Оборудование опытной секции и эксплуатац. испытания	12-83	СКБТ	СКБТ	22,0	ЦФ	"-"-"-"-"-"
		2560-3. Участие в эксплуатац. испытаниях эл. поезда ЗР-200 и внедрение согласов. мероприятий	12-83	СКБТ	СКБТ	50,0	ЦФ	"-"-"-"-"-"
		Повышение надежности в технико-экономических показат. эл. обор. ЗР-9Б						
		2560-4. Эксплуатационные испытания новых узлов	6-83	ОГК	ОГК	20,0	ЦФ	"-"-"-"-"-"
		2700-1. Разработка и корректировка КД	6-83	ОГК	ОГК	10,0	ЦФ	Утвержденной конструкторской документ.
		Модернизация схемы эл. поезда ЗР-2Р с включением рекуперативного торможения без подготовит. реостатного торможения и 2-х ступенчатым отключением тягового тока						
		2700-2. Разработка КД, подготовка пр-ва и изготовлен. комплектов эл. оборудов. с модернизированными узлами	12-83	СКБТ	СКБТ	50,0	ЦФ	Актом об изготовлен.
498	<u>ЭО2.82007-3939</u>							
	Разработка отраслевых стандартов на типы комплектов э/о для:	7100. Разработка технического задания	3-83	СКБТ ОГК	СКБТ ОГК	2,0	ЦФ	ТЗ с присвоением отраслевым обознач.
	а) пассажирских эл. поездов;	7200. Разработка проекта стандарта (I-й редакции)	7-83	СКБТ ОГК	СКБТ ОГК	4,0	ЦФ	Сопроводительное письмо о рассылке проекта стандарта на отзыв
	б) для вагонов	7300. Представление окончат. редакции на утверждение	10-83	СКБТ ОГК	СКБТ ОГК	4,0	ЦФ	Сопроводительное письмо о представл. проекта окончат. редакции на утвержд.
		7400. Утверждение	12-83	СКБТ ОГК	СКБТ ОГК	2,0	ЦФ	Утвержденный стандарт с присвоенным отраслевым обознач.
499	<u>ЭО2В3009-3939</u>							
	Создание комплекса эл. оборудования ЭВ.10.02.29 для вагона с безредукторным приводом	2100. Разработка тех. задания на ОКР	6-83	ОГК	ОГК	2,0	ЦФ	ТЗ с присвоенным отрасл. обозначением
		2110. Проведения патентных исследований	6-83	ОПИР	ОПИР	2,0	ЦФ	Утвержд. отчет о патент. исследов.
		2500. Разработка раб. констр. докум. изгот. предварит. испытан. опытного образца, предъявлен. ОКР к приемке	9-83	ОГК	ОГК	12,0	ЦФ	Уведомлен. о готовности ОКР к приемке

0	1	2	3	4	5	6	7	8
		2800.Приемка ОКР	12-83	ОГК	ОГК	4,0	ЦФ	Решение об утверждении акта приемки с отраслев. регистрац.
500	<u>Э02.0013Т</u>	Отработка автоматич. регулирования состава атмосферы по двуокиси углерода комплекса генератор-печь	14.2.Изготовлен.и испытание образцов системы 6-83	ОЭПМ	ОЭПМ	50,0	ЦФ	Протоколом испытаний
501	<u>Э02.7211Т</u>	Разработка и внедрение тех.процесса пр-ва м/к деталей с повышенными прочностными свойствами	15.Приемка МВК и внедрение 2-х опытных образцов сист.автом.регу-лиров.состава атмосфер. 12-83	ОЭПМ	ОЭПМ	55,0	ЦФ	Актом внедрения
502	<u>Э03810С2-4339</u>	Создание эл.погрузчика грузоподъемностью 1,25т с кабельным питанием от сети переменного тока 380В	14.3.4.Внедрение в эксплуатацию опытного образца печи 6-83	ОЭПМ	ОЭПМ	32,0	ЦФ	Актом приемки-сдачи
		2510.Разработка и представление габаритного чертежа спец.блока выпрямителей на согласование 2510.Разработка констр. документац. спец.блока выпрямителей 2-83	1-83	СКБЭпм	СКБЭпм	2,0	ХД	Передача констр. доку-ментации заказчику
		2550.Изгот.и поставка опытного комп-лекта э/о ЭП-1213И и опытного образ-ца спец.блока выпрямителей для опыт-ного образца эл.погруз.ЭП-1219 2560.Участие в предварит.испытан.	6-83 11-83	СКБЭпм СКБЭпм	СКБЭпм СКБЭпм	5,0 2,0	ХД ХД	Передача опытного образ. комплекта э/о заказчику Протокол испытаний
503	<u>Э03810П1-4339</u>	Разработка конструкторской документации эл.погрузчика во взрывозащищенном испол-нении грузоподъемностью 1,25тн	2550.Участие в предварит.испытаниях э/о в составе эл.погрузчика 2580.Проведение МВК по э/о совместно с МВК по эл.погрузчику и участие в проведении МВК по эл.погрузчику 9-83 12-83	СКБЭпм СКБЭпм ОГТ	СКБЭпм СКБЭпм	6,0 5,0	ХД ХД	Протокол испытаний Решением об утвержден. акта приемки ОКР МВК
504	<u>Э03820П5-4339</u>	Создать и освоить пр-во 4-х опорных вилоч-ных эл.погрузчиков с поперечным смещением грузовой каретки грузоподъемностью 1,25тн	2510.Разработка конструкторской документации на эл.двигатель гидро-усилителя руля повышенной мощности 48В 3-83	СКБЭпм ОГТ КТОС	СКБЭпм	7,0	ХД	Передача конструкторск. документации заказчику
		2550.Изгот., испытание и поставка "заказчику" 2-х опытных комплектов э/о: 1- комплект э/о с ТИР 1- комплект эл. аппаратуры в контак-торном исполнении без эл.двиг. Согласования общих видов 6-83	6-83	СКБЭпм	СКБЭпм	7,0	ХД	Акт сдачи-приемки изде-лия заказчику
		2560.Участие в испытан.э/о в составе эл.погрузчиков 12-83	12-83	СКБЭпм	СКБЭпм	2,0	ХД	Протокол испытаний
		Корректировка КД на блоки ЗБ.346, ЗБ.347 по результатам изгот.опытных образцов с ТИР 12-83	12-83	КБЭ-ОГК				

0	1	2	3	4	5	6	7	8	
505	<u>Э0382016-4339</u>	Создать и освоить производство 4-х опорных вилочных эл.погрузчиков с поперечным смещением грузовой каретки грузоподъемностью 2,0тн	2400.Разработка технического проекта двиг.гидроусилителя руля повышенной мощности на 72В 3-83 3-83 7-83 Согласование КД Выдача задания на оснастку Изгот.оснастки I-ой очереди 2510.Разработка КД эл.двиг.гидроусилителя руля 10-83 2550.Изгот.,испытание и поставка "заказчику" образца двиг.гидроусилителя руля 10-83 2550.Изгот.,испытание и поставка "заказчику" 2-х опытных комплектов э/о:(без двиг.гидроусилит.руля) I-комплект э/о с ТИР I-комплект э/о в контакторном исполнении без эл.двиг. Согласование общих видов 2560.Участие в испытаниях э/о в составе эл.погрузчика 11-83 12-83 Корректировка на блоки ЗБ.346 ЗБ.347 по результатам изгот.опытных образцов с ТИР	2-83 3-83 3-83 7-83 10-83 10-83 6-83 6-83 11-83 12-83	СКБэлм ОГТ,ОНС ОГТ ИНО,ИНЦ СКБэлм ОГТ,ОНС СКБэлм ОГТ СКБэлм СКБэлм ОГТ СКБэлм КБЭ-ОГК	СКБэлм СКБэлм СКБэлм СКБэлм СКБэлм СКБэлм СКБэлм СКБэлм СКБэлм СКБэлм	2,0 4,0 2,0 6,0 2,0	ХД ХД ХД ХД ХД ХД ХД ХД ХД ХД	Утвержденный протокол рассмотрения технического проекта <i>сдача машин, кап. у блочных</i> Утвержденная конструкторская документация Акт сдачи-приемки изд. заказчику Акт сдачи-приемки издел. Протокол испытаний
506	<u>Э0382018-4339</u>	Создать эл.тележки грузоподъемностью 2т, в т.ч. с кабиной для водителя	2200.Разработка технического предложения 6-83	СКБэлм СКБэлм	СКБэлм СКБэлм	12,0	ХД	Техническое предложение	
507	<u>Э0380021-4339</u>	Разработка эл.погрузчика в хямстойком исполнении на базе ЭП-103К	2560.Участие в испытаниях э/о в составе опытного образца эл.погруз.	9-83	СКБэлм СКБэлм	3,0	ХД	Утвержденный отчет об опытной эксплуатации	
508	<u>Э02.1101/2/3</u>	Эл.оборудование для вагона-магазина (ЭВ.24.04) модели 61-522	14.1.Разработка рабочихчертежей 14.2.Изгот.опытного образца 9-83 12-83	СКТЬпэ СКТЬпэ	СКТЬпэ СКТЬпэ	19,0 4,0	ХД ХД	Комплектом КД Актом изготовления	
509	<u>Э0381006853</u>	Освоение промышленного пр-ва эл.погрузчика ЭП-2013	1507.Разработка технологич.документации "2-й очереди" 1610.Изгот.технологич.оснастки и опытных образцов оборудования 12-83 12-83	ОГТ,ИНО ИНО,ИНЦ	ОГТ ОГТ	10,0 8,0	ХД ХД	Комплектом документации Актом приемки	
510	<u>Э0381002853</u>	Освоение промышленного пр-ва эл.погрузчиков ЭП-1013 и ЭП-1213	1615.Разработка техн.докум. 2-й очереди 1618.Изгот.технологич.оснастки "0" и "I" очереди 12-83 12-83	ОГТ,ИНО ИНО,ИНЦ	ОГТ ОГТ	5,0 5,0	ХД ХД	Комплектом документации Актом приемки	

*заимствов. машина ЗДН-63; ЗДТ-82  
огр. актом приемки*

0	1	2	3	4	5	6	7	8
511	<u>E4282102843</u>							
	Исследование системы автоматизированного регулирования для эл.поезда с применением микро-УИМ	0202.Экспериментальные исследов.	12-83	СКБт	СКБт	160,0	ЦФ	Утвержденным промежуточ. отчетом
512	<u>E5481004854</u>							
	Создать высокоэффективные системы эл.привода для электромобилей	0103.Разработка рабочей документации опытного образца 0105.Изготовление и испытание опытного образца 0203.Разработка рабочей документации опытного образца	3-83 12-83 6-83	СКБэлм КБЭ-ОГК СКБэлм КБЭ-ОГК СКБэлм КБЭ-ОГК	СКБэлм СКБэлм СКБэлм	80,0 140,0 90,0	ЦФ ЦФ ЦФ	Утвержден.КД Протокол испытаний Утвержден.КД
513	<u>E5483032-3320</u>							
	Разработка и изготовлен.разовой партии тяг. в/о микроэлектробуса РАФ-2802 для обслуживания курортных комплексов ЦК КПСС	0100.Разработка, согласов., и утверждение технич.проекта 0101.Разработка рабочей документац. опытного образца	6-83 12-83	СКБэлм КБЭ-ОГК СКБэлм КБЭ-ОГК	СКБэлм СКБэлм	25,0 35,0	ЦФ ЦФ	Утвержденный технич. проект Утвержденная КД
514	<u>30082004833</u>							
	Разработка стандартов КС УКП в Совэлектротрансмаш	0203.Разработка рабочего проекта на КС УКП и ЭИР, и сдача системы комиссией ВПО	6-83	КТОС	КТОС	1,0	ХД	Актом внедрения
515	<u>E1282062833</u>							
	Центрифуга бытовая бельевая	1500.Проведение МВК 1600.Установочная серия 1700.Подготовка промышл.производства	6-83 8-83 10-83	СКБс СКБс СКБс	СКБс СКБс СКБс	5,0 48,0	ЦФ ЦФ	Решение об утв.акта приемки ОКР.Акт сдачи-приемки тех.докум.предприятия-изготовителю Решение об утв.акта приемки уст.серии МВК Присвоение докум.литера "Б" акт изгот.первой промышл.серии
516	<u>E1280077843</u>							
	Стиральная машина бытовая активаторного типа п/автоматического исполнения	1600.Изгот., испытание и приемка установочной серии	12-83	СКБс	СКБс	116,0	ЦФ	Присвоение документац. литера "А"
517	<u>00383011-3339</u>							
	Отраслевая система управления качеством продукции.Комплекты тягового эл.оборудования машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта.Оценка уровня качества	0100.Разработка проекта новой редакции стандарта и согласование с ВНИИЭлектро транспортом 0200.Согласование новой редакции стандарта с ВНИИстандартэлектро 0300.Утверждение стандарта	9-83 10-83 11-83	СКБэлм СКБэлм СКБэлм	СКБэлм СКБэлм СКБэлм	3,0 1,0 1,0	ЦФ ЦФ ЦФ	Сопроводит.письмо о рассылке проекта стандарта на отзыв Сопроводит.письмо о пре достав.проекта оконч.редакций на утверд. Утвержденный стандарт с присвоением отраслевым обозначением

0	1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---	---

518	<u>E5281033843</u>	Разработка, исследование и внедрение системы неразрушающего контроля физико-механических свойств и качества изделий из порошковых материалов	0402. Разработка технического проекта и рабочей документации на оборудование (аппаратуру)	6-83	ОЗГМ	ОЗГМ	25,0	ЦФ	Утвержденной конструкторской документацией Актом сдачи в опытную эксплуатацию
			0600. Изготовление, наладка, предварительные испытания техпроцессов и опытно-промышленного образца оборудования (аппаратуры)	12-83	ОЗГМ	ОЗГМ	30,0	ЦФ	
519	<u>E5281032853</u>	Исследование, разработка и внедрение технологии производства инструментальной оснастки из порошков специальными методами прессования	0104. Разработка и изготовление опытных образцов прессформ и инструментальной оснастки	12-83	ОЗГМ	ОЗГМ	35,0	ЦФ	Утвержденным отчетом о НИР Проектом техпроцесса (инструкция)
			0201. Разработка проекта техпроцесса	12-83	ОЗГМ	ОЗГМ	70,0	ЦФ	
520	<u>E5281036853</u>	Разработка и освоение в промышленном производстве монометаллических коллекторных пластин специального профиля и геометрии	1402. Изготовление, предварительные испытания и доводка опытных партий коллекторных пластин в кол-ве 1000 шт.	9-83	ОЗГМ	ОЗГМ	70,0	ЦФ	Актом изготовления и испытания опытных партий Уведомлением о готовности ОКР к приемке
			1403. Предъявление ОКР к приемке, разработка технологии промышленного производства	12-83	ОЗГМ	ОЗГМ	50,0	ЦФ	
521	<u>E5281034853</u>	Разработка и освоение изделий из металлических порошков, изготовленных методом холодного выдавливания	1401. Разработка, согласование и утверждение рабочей документации	6-83	ОЗГМ	ОЗГМ	45,0	ЦФ	Утвержденной конструкторской документ. Протоколом испытаний
			1402. Изготовление, предварительные испытания и доводка опытных образцов (партии) в кол-ве 100шт.	12-83	ОЗГМ	ОЗГМ	55,0	ЦФ	
522	<u>E2383176-3339</u>	ОСТ КС УКП. Комплект з/о для индивидуального электроснабжения вагонов. Оценка технического уровня и качества	7100. Разработка технического задания	1-83	ОГК	ОГК	0,5	ЦФ	ТЗ с присвоенным отраслевым обозначен, Сопроводит. письмом о рассылке проекта стандарта на отзыв Проектом окончательн. редакции Сопроводит. письмом о представлении окончательной редакции на утверждение Утвержденным ОСТом с присвоенным отрас-
			7200. Разработка проекта стандарта (1-ой редакции)	3-83	ОГК	ОГК	1,5	ЦФ	
			7000. Разработка проекта стандарта (окончательной редакции)	6-83	ОГК	ОГК	2,0	ЦФ	
			7300. Представление окончательной редакции на утверждение	8-83	ОГК	ОГК	0,5	ЦФ	
			7400. Утверждение	9-83	ОГК	ОГК	0,5	ЦФ	

0	1	2	3	4	5	6	7	8
523	<u>Э0083051-4320</u>							
Планирование и проведение работ по повышению технического уровня и аттестация качества продукции	0100. Анализ итогов работы по повышению технического уровня закрепленных видов изделий за 1983 год 0200. Формирование плана аттестации на 1984 год 0300. Аттестация качества продукции, согласно утвержденному плану 0301. За первое полугодие 0302. За 9 месяцев	15.01.83 10.05.83 9-83 6-83 9-83	ОГК ОГК ОГК ОГК ОГК	ОГК ОГК ОГК ОГК ОГК	2,0 1,0 2,0 1,0 1,0	ЦФ ЦФ ЦФ ЦФ ЦФ	Техническим отчетом (МУ ред. 3-78) Проектом плана согласно ваним с заказчик. Утвержденной информацией Утвержденной информацией	
524	<u>Э3183013-4320</u>							
Анализ деятельности подотрасли в области научно-технического прогресса и формирования подотраслевого плана развития науки и техники	8200. Формирование и представление подотраслевого плана развития науки и техники на 1984 год (ОСТ 16.0.800.825-81 п.3.3.1) 8201. Разработка и представление проекта контрольных показателей подотраслевого плана развития науки и техники на 1984 год (ОСТ 16.0.800.825-8) формы: Т11, Т13, Т14 8202. Формирование раздела проекта Государственного плана экономического и социального развития СССР на 1984 год (формы: 1ПНТ, 1КТУ, 5ПНТ, 11ПНТ)	30.07.83 3-83 3-83	ТБНТ ТБНТ ТБНТ ОГК ИЭО ОТЗ КТСС	ТБНТ ТБНТ ТБНТ	1,0	ЦФ	Проектом плана Проектом контрольных показателей плана Разделом проекта Государствен. плана	
525	<u>Э0082121-4320</u>							
Проведение ФСА и внедрение рекомендаций на предприятиях Совэлектротрансмама	0100. Проведение ФСА и внедрение рекомендаций на предприятиях Совэлектротрансмама с указанием экономического эффекта за 1982-83г.г. 0101. Информационный аналитический, творческий этап ФСА э/о для эл. погрузчиков 0102. Рекомендательный этап ФСА магнитного пускателя 2-й величины 0103. Внедрение рекомендаций ФСА магнитного пускателя 2-й величины 0200. Анализ состояния внедрения метода, достижение планового задания по экономич. эффекту от снижен. с/с в размере 218 тыс. руб. (указание Совэлектротрансмама от 20.09.82 № 5/2-13) 0300. Организация обучения методу ФСА без отрыва от производства	12-83 3-83 12-83 12-83 9-83	СКБЭНИ ОГК ОГК ОГК ОТО	КБУ-ФСА КБУ-ФСА КБУ-ФСА КБУ-ФСА	10,0 2,0 6,0 1,0 3,0	ЦФ ЦФ ЦФ ЦФ ЦФ	Промежуточн. отчетом Итоговый отчетом с рекомендац. план-графиком внедрения рекомендаций Пояснительной запиской с экономич. расчетами, актами внедрения Аннотацией, актами внедрения, планом мероприятий, графиком работ Приказами по обучению, программами обучения, графиками занятий, составом слушателей, аннотациями	



0	1	2	3	4	5	6	7	8
		1. Разработка программы и методических материалов по обучению методике ФСА	2-83	ОТО	КБУ-ФСА			Утвержденной программой ФСА
		2. Организация учетно-методической базы для проведения занятий	3-83	ОТО	КБУ-ФСА			Приказом с указанием места занятий по ФСА
		3. Формирование группы по обучению	4-83	ОТО	КБУ-ФСА			Списком группы по обучению ФСА
		4. Обучение методике ФСА	9-83	ОТО	КБУ-ФСА			Журналом обучения
		0201. Разработка плана мероприятий и графика выполнения работ временными исследовательскими группами по плановым и инициативным темам ФСА на 1983 год	1-83		КБУ-ФСА КБУ-ФСА	0,5	ЦФ	Планом мероприятий, графиком работ
		0202. Внедрение рекомендаций ФСА в соответствии с графиком и планом мероприятий на 1983 год	12-83		КБУ-ФСА КБУ-ФСА	0,5	ЦФ	Актами внедрения, пояснит. запиской с экспонич. расчетами
		0400. Разработка инструктивных, нормативных, методических материалов по планам и решениям Совета ФСА, приказы МЭП и ВПО	12-83		КБУ-ФСА КБУ-ФСА КТОС	4,0	ЦФ	Методическими материалами (проектами), наглядной агитацией (фотографиями, плакатами, планшетами)
		1. Разработка проекта стандарта предприятия по проведению ФСА	5-83		КБУ-ФСА КБУ-ФСА КТОС			Проектом стандарта
		2. Согласование и утверждение стандарта	7-83		КБУ-ФСА КБУ-ФСА КТОС			Материалы по утверждению и согласованию стандарта
		0500. Разработка задания по внедрению мероприятий на 1984 год, согласно план-графику внедрения рекомендаций	9-83		ОГК, ОГТ КБУ-ФСА СКБт СКБс СКБэлм СКБтв ОЗМ, РЗЭНТ СКБлэ ОМет, ИНО	1,0	ЦФ	Формой Т17 (ОСТ 16.0.800.825-81)

*период 2-го ?*

*?*

0	I	2	3	4	5	6	7	8
526	<u>E2383227-4320</u>	8339. Разработка, внедрение и ведение ОКП и ОКП СЭВ Анализ позиций целевых номенклатур, классификация и кодирование их кодами ОКП СЭВ и ОКП 8439. Разработка, внедрение и ведение ОКП и ОКП СЭВ	5-83	КТОС	КТОС	2,0	ЦФ	Проектом классификационных материалов
			11-83	КТОС	КТОС	2,0	ЦФ	Утвержденным классификационными материалами
527	<u>BC383</u>	ОПОО. Проведение анализа паспортизации транспортно-складского хозяйства и разработка комплексной программы по механизации и автоматизации погрузочно-разгрузочных транспортных и складских работ на предприятиях отрасли в 12-й пятилетке Разработка плана развития ПРТС - работ на 12 пятилетку по производственному объединению "РЭЗ"	6-83	ОГТ	ОГТ	3,0	ЦФ	Утвержденный план развития ПРТС - работ по курируемой подотрасли с приложением заводских материалов комплексного обследования и паспортизации
528	<u>E5283030-5320</u>	8207. Разработка сводного плана мероприятий, обеспечивающего выполнение установленных заданий по экономии драг. металлов на 1984г. 8307. Пересмотр норм и нормативов драгоценных металлов на 1984г. 8507. Анализ фактического выполнения мероприятий и заданий по экономии драг. металлов на I полугодие 1983г. 8607. Анализ состояния нормирования, расхода и экономии драг. металлов в пр-ве на основании актов комплексной проверки предприятий	3-83	ОГТ	ОГТ	1,0	ЦФ	Проектом плана
			6-83	ОГТ	ОГТ	1,0	ЦФ	Проектом плана
			7-83	ОГТ	ОГТ	1,0	ЦФ	Утвержденным отчетом
			10-83	ОГТ	ОГТ	1,0	ЦФ	Рекомендациями

ЗАДАНИЯ ПО СНЯТИЮ С ПРОИЗВОДСТВА УСТАРЕВШИХ ИЗДЕЛИЙ

№ п/п	Наименование изделия	Код по общесоюзному классификатору продукции (ОКП)	№ карты технического уровня	Обозначение стандарта или ТУ, на изделие	Срок снятия (квартал, год)	Изделие, заменяющее снимаемое		Объем производства		Ответственный исполнитель
						наименование изделия, категория качества	обозначение стандарта или ТУ на изделие	снимаемого изделия	заменяющего изделия	
I.	Машина стиральная СМР-1,5 "Рига-13"	5156311314	8ТР974. 047 КУ	ТУ27-56 844-80	II кв. 1983г.	см "Рига-17" высшая	5156311322	29000	600000	СКБс ПЭО

## ЗАДАНИЯ ПО ОСВОЕНИЮ НОВЫХ ВИДОВ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

№ мероприятия, номер темы по Гос. плану	Наименование и техническая характеристика осваиваемых комплексов и отдельных видов машин, оборудования, аппаратов, приборов, материалов	Срок проведения аттестации качества, намечаемая категория качества	Единица измерения	Объем внедрения в 1983г.	Этап	Срок исполнения	Ответственный исполнитель		Чем заканчивается этап
							за этап	за мероприятие	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
530	Эл.оборудование вагонов ЭВ.10.02.31 с электронным переключением потребителей от батареи на генератор и 3-х ступенчатым регулированием заряда аккумуляторов Р=6кВт, U=50В	1982 высшая	компл.	по плану пр-ва	1. Выпустить 2. Выпустить 3. Выпустить 4. Выпустить	3-83 6-83 9-83 12-83	ПЭО, ПДО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО, ПДО, ПЭО	ОГК ОГК ОГК ОГК	Справкой о выпуске с визой ПЭО
531	Унифицированное эл.оборудование ЭВ.10.02.30 для вагонов малых серий (почта, багаж) Р=8кВт, U=50В	1982 высшая	компл.	"	1. Выпустить 2. Выпустить 3. Выпустить 4. Выпустить	3-83 6-83 9-83 12-83	ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО	ОГК ОГК ОГК ОГК	то же
532 I.14.B.049 (0.13.06) 2509	Эл.оборудов.к вагонам эл.поезда ЭР-2Р с рекуперативно-реостатн.торможением, констр.скорость 130км/час, уд.час.мощность т/двиг.9,6кВт/т, средн.ускор.до 60км/ч - 0,72 м/сек (использован изобретен.авторские свид.№312274, 408443 ... всего 8)	1983 высшая	вагон к-т	всего 50 в т.ч. 20 30	1. Выпустить 2. Выпустить	6-83 12-83	ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО	СКБт СКБт	то же
533	Эл.оборудование для эл.поезда переменного тока ЭР-9Е с устройством исконого выравнивания силы тяги т/двигателя, констр.скорость 1300 км/час, уд.час.мощность т/двиг.7,5 кВт.ч средн.ускорение-0,68м/с <sup>2</sup>	1983 высшая	вагон к-т	в соотв. с заявками РВЗ	1. Выпустить 2. Выпустить 3. Выпустить 4. Выпустить	3-83 6-83 9-83 12-83	ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО, ПДО, ПЭО	ОГК ОГК ОГК ОГК	то же
534	Эл.оборудование трамвая РВЗ-7 с тиристорно-импульсным регулированием силы тяги и торможения, констр. скорость 75км/ч	1984 высшая	компл.	"	1. Выпустить 2. Выпустить 3. Выпустить 4. Выпустить	3-83 6-83 9-83 12-83	ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО	ОГК ОГК ОГК ОГК	то же
535	Комплект э/о погрузчика ЭП-103К с электронной выдержкой времени пуска двиг.передвижения и подъема	1982 высшая	компл.	"	1. Выпустить 2. Выпустить 3. Выпустить 4. Выпустить	3-83 6-83 9-83 12-83	ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО	СКБэлм СКБэлм СКБэлм СКБэлм	то же
536	Комплект э/о эл.тележки ЭТ-2047 с электронной выдержкой времени пуска	1983 высшая	компл.	в соотв. с заявками з-дов изготов. погрузч.	1. Выпустить 2. Выпустить 3. Выпустить 4. Выпустить	3-83 6-83 9-83 12-83	ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО	СКБэлм СКБэлм СКБэлм СКБэлм	то же

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
537	Комплект э/о эл.погрузчика ЭП-806И с планым регулированием скорости движ.	1983 высшая	компл.	в соотв. с заявками э-дов изгот. погрузч.	1. Выпустить 2. Выпустить 3. Выпустить 4. Выпустить	3-83 6-83 9-83 12-83	ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО	СКБэлм СКБэлм СКБэлм СКБэлм	Справкой о выпуске с визой ПЭО
538	Стиральная машина "Рига-17"	1982 высшая	штук	по плану пр-ва	1. Выпустить 2. Выпустить 3. Выпустить 4. Выпустить	3-83 6-83 9-83 12-83	ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО	СКБс СКБс СКБс СКБс	то же
539	Возбудитель ДК-913Б с модернизированным подшипниковым узлом для авто-самосвалов "Белаз"	1982 первая	штук	"--"	1. Выпустить 2. Выпустить 3. Выпустить 4. Выпустить	3-83 6-83 9-83 12-83	ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО	ОГК ОГК ОГК ОГК	то же
540	Комплект э/о для пассажирских вагонов мод. 61-807 с преобразователем ОПТС-30	не аттес-туется	компл.	в соотв. с задани-ем плана новой техники Таллинского эл. техн. завода	1. Выпустить 2. Выпустить 3. Выпустить 4. Выпустить	3-83 6-83 9-83 12-83	ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО ПДО, ПЭО	СКТБпа СКТБпа СКТБпа СКТБпа	то же

и.о. Главного инженера

Зам. генерального директора по экономическим вопросам

Главный конструктор

Главный технолог

Начальник ТЕНТ

*[Handwritten signatures and initials]*

В. Кучин

А. Мандель

Б. А. Тучин

Л. Г. Иванов

Е. Г. Бломенталь

Р. В. Оганесян

Л. А. Мандель

Б. А. Тучин

Л. Г. Иванов

Е. Г. Бломенталь

Отпечатано на  
ротепринтере РЭЭ  
Тираж 130 экз.  
Заказ № 585