


357117

13.08.80

СОГЛАСОВАНО

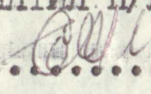
РУКОВОДИТЕЛЬ 886 ПЗ

  
.....В.П. НЕФЕДОВ

2 "февраля..1980 г.

УТВЕРЖДАЮ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРЕД-  
ПРИЯТИЯ П/Я А-1736

  
.....С.И. ШЕСТАКОВ

" " февраля 1980 года

## ПРОТОКОЛ № 1

совещания постоянно- действующей комиссии по качеству

5 февраля 1980 года

Присутствовали: Начальники отделов 26, 32, 35, 54, начальник отдела ВПС, зам. начальника производства № 3, начальники цехов 03, 04, 09, зам. руководителя 886 ПЗ.

### ПОВЕСТКА ДНЯ:

- 1.0 мерах, принятых по претензиям, поступившим от потребителей.
- 2.0 проведении технологической тряски блоков весом более 70 кг, в частности УКК-30.
- 3.0 качестве кабельных изделий в цехе 04.
- 4.0 об определении порядка устранения недостатков, выявленных на блоках, поступающих из Киева.

РЕШЕНИЯ: 1. По претензиям, полученным предприятием в январе с.г. проведено рассмотрение, выявление причин и виновников. Результаты рассмотрения претензий нашли отражение при подведении итогов по качеству работы за январь в цехах. В порядке технической помощи потребителям оказано содействие в доукомплектовании и восстановлении изделий. Решения, принятые по поступившим в январе претензиям утвердить.

2. а) Отделу 50 совместно с цехом 04 рассмотреть достаточности отражения заделки кабелей и их распайки на кабелях и шнурах изделий "Брод".  
Срок: февраль с.г.

б) Отделу 54 ввести операцию контроля правильности разделки и распайки коаксиального кабеля изделий "Брод"

Срок: март с.г.

в) Отделам 35 и 54 обеспечить проверку соблюдения технологической дисциплины в цехе 04 при разделке коаксиальных кабелей изделий "Брод".

3. Отделу 35 проверить выполнение приказа руководителя предприятия от 8 января с.г. за №7 и доложить на очередном совещании ЦДКК.

Срок: 19 февраля с.г.

4. Отделу 32 определить среднемесячную трудоемкость электрической проверки кабелей в цехах 04 и 05.

Срок: 19 февраля с.г.

5. а) Отделу 35 осуществлять входной контроль незаконченных изделий, поступающих от предприятий-контрагентов, силами контрольного аппарата цехов, передавших эти изделия на изготовление.

б) Отделу 54 разработать дополнительный техпроцесс на растаривание законченных готовых изделий, поступающих от предприятий-контрагентов. Срок: 20 февраля с.г.

6. Зам. главного инженера т. Демьяненко М. Е. проработать вопрос применения существующего в цехе II вибростенда для технологической тряски УКК-30. Срок: 19 февраля с.г.

Вёл протокол:

  
И. И. ГИЛЕНСОН

357/182  
22.2.80

3

СОГЛАСОВАНО  
РУКОВОДИТЕЛЬ 886 ПЗ  
В. П. НЕФЁДОВ  
"22" февраля 1980 года

УТВЕРЖДАЮ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРЕД-  
ПРИЯТИЯ П/Я А-1736  
С. И. ШЕСТАКОВ  
" 22 " февраля 1980 года

ПРОТОКОЛ № 2  
совещания постоянно-действующей комиссии по качеству

19 февраля 1980 года

Присутствовали: Начальники отделов 35 и 54, глав-  
ный конструктор КБ, начальник про-  
изводства №1, начальники цехов 09  
и 70, зам.руководителя 886 ПЗ

- Поветска дня:
- 1.0 мерах, принятых по претензиям, поступившим на пред-  
приятие за первую половину февраля с.г.
  - 2.0 проверке выполнения мероприятий летучего контро-  
ля 886 ПЗ за 1979 год (приказ по объединению от  
8 января с.г. за № 7).
  - 3.0 состоянии с качеством продукции в цехе 70.
  - 4.0 об упорядочении изъятия деталей, по которым имели  
место коррекционные изменения в техдокументации.
  - 5.0 об отработке порядка упаковки деталей и узлов, от-  
правляемых на предприятия-контрагенты.

Решения: 1. За первую половину февраля с.г. на предприятие поступило  
21 претензия. В том числе по изделиям цеха 03 - 7 претензий, по изде-  
лиям цеха 04 - 5 претензий, по изделиям цеха 05 - 4 претензии и по  
изделиям цеха 11 - 2 претензии.

Поступившие претензии рассмотрены в установленном порядке, высланы  
представители в места эксплуатации, в порядке технической помощи по-  
требителям отправлены отдельные позиции имущества. Решения принятые  
при рассмотрении претензий утвердить.

2. Принять к сведению сообщение начальника производства №1  
т. Вашеко Г.М. о выполнении мероприятий согласно приказу Генерального  
директора объединения от 8 января с.г. за № 7.

3. а) Указать руководству цеха 70 (тт. Линдерману И.И. и Кан Е.Л.)  
на слабые меры воздействия в виновникам выпуска некачественной про-  
дукции.

б) цеху 70 разработать план мероприятий по улучшению качества выпускаемой продукции, отражающий необходимые технические, организационные и экономические вопросы. Срок: 4 марта с.г.

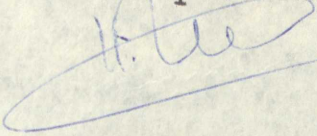
4. Отделу 50 согласовать с 886 ПЗ методику обкатки на стенде в цехе 05 генератора отбора мощности Срок: 25 февраля с.г.

5. а) Отделу 33 своевременно информировать производственные цеха о прохождении коррекционных приказов и выдавать во-время распоряжения об использовании задела. Срок: с марта с.г.

б) Цеху 09 при получении извещения о коррекции деталей от отдела 33 детали не выдавать до окончательного решения об их использовании. Срок: с марта с.г.

6. Цеху 09 использовать тару от покупных изделий (до изготовления специальной возвратной тары) для упаковки с целью обеспечения сохранности при транспортировании деталей и узлов, отправляемых на предприятия-контрагенты.

Вёл протокол:

  
И. И. Гиленсон

35/249  
11/80

Согласовано  
Руководитель 886 ПЗ  
*[подпись]* В. Нефёдов  
" марта 1980 г.

5

Утверждаю  
Главный инженер предприятия п/я А-1736  
*[подпись]* С. И. Шестаков  
" 7 "марта 1980 года

ПРОТОКОЛ № 3  
совещания постоянно-действующей комиссии по качеству

4 марта 1980 года

Присутствовали: начальники отделов 24, 32, 35, 54, 55, 61, ОВПС, начальник производства №2, Главный конструктор КБ, зам. главного инженера, начальники цехов 03, 04, 05 и 14, зам. руководителя 886 ПЗ.

- Повестка дня: 1. 0 мерах, принятых по претензиям, поступившим на предприятие за период с 20 февраля по 4 марта с.г.
2. 0 входном контроле и устранении отказов блоков, поступающих из Лиенаи, Киева и от других предприятий, контро-агентов.
  3. 0 предоставлении права вскрытия блоков в цехе 05 в случае необходимости их ремонта в процессе регулировки аппаратных.
  4. 0 введении нумерации порядковых номеров на платах печатного монтажа.
  5. 0 составлении графика пересмотра технических условий.
  6. 0 об обеспечении организации п/я ОЦ 78/5 необходимой измерительной аппаратурой для проверки изделий.

- Решения: 1. При рассмотрении претензий, полученных за период с 20 февраля по 4 марта, установлено, что основными причинами претензий являются механические повреждения при транспортировании и отказы комплектующих элементов. Для рассмотрения претензий на местах выехали представители цехов-изготовителей. Для восстановления повреждённых при транспортировании изделий в порядке технической помощи высланы необходимые детали. Решения, принятые отделом 35 по поступившим претензиям, утвердить.
2. а) Отделу 50 ввести в ограничительный перечень д/входного контроля блоки БАК-20Ф, БАК-40Ф, БЦВС, БЦВС-1, БПТНВ-У, БРП-2Д, ШАЗ-Д, АТГС-1, АТГС-П, АТГС, поступающие от завода "Лиенаймаш", из Киева; Могилёва и т.д.

Срок: март с.г.

б) Входной контроль блоков осуществлять в тех цехах, которые передали блоки для изготовления на предприятия-контрагенты.

Срок: март с.г.

3. В особых случаях, когда отсутствуют представители 886 ПЗ, принявшие данные блоки, разрешить вскрытие и ремонт в цехе 05 этих блоков представителю цеха-изготовителя. При этом представитель должен позднее уведомить об этом представителя 886 ПЗ и представителя ОТК своего цеха.

Срок: постоянно с марта с.г.

4. Отделам 6I и 35 подготовить письмо в организацию п/я ОЦ 78/5 по вопросу электропроверки изготавливаемых организацией приборов потребовать ввести электропроверку

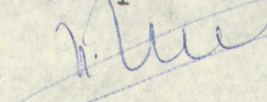
Срок: II марта с.г.

5. Отделу 35 взять на контроль план мероприятий по нумерации узлов печатного монтажа от 28 февраля с.г.

6. Отделу 50 составить график переработки ТУ на узлы и полуфабрикаты, а также на изделия, переданные для изготовления на предприятия-контрагенты.

Срок: 18 марта с.г.

Вёл протокол:

 И.И. Гиленсон

37247  
24.80

Согласовано  
Руководитель 886 ПЗ  
В.П.Нефёдов  
"21" марта 1980 г.

Утверждаю  
Главный инженер предприя-  
тия п/я А-1736  
С.И.Шестаков  
"21" марта 1980 г.

ПРОТОКОЛ №4  
совещания постоянно-действующей комиссии по качеству

18 марта 1980 года

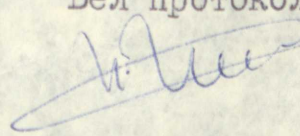
Присутствовали: Начальники отделов 35, 53, 54, 83, начальник  
цеха 14, главный конструктор КБ, зам.руко-  
водителя 886 ПЗ.

Повестка дня: I. О состоянии технологии производства и качества  
плат печатного монтажа.

РЕШЕНИЯ: I. Отделу 54 при участии отделов 50, 53, 55, 22, 27, 24, 83, 35,  
64, цеха 14, зам.главного инженера Черепанова Л.П. и  
Чигиревой Л.П. подготовить к следующему совещанию  
постоянно-действующей комиссии по качеству вопросы,  
связанные с увеличением выпуска, улучшением качества и  
отработкой технологии производства плат печатного  
монтажа.

Срок: 2 апреля с.г.

Вёл протокол

 И.И.Гиленсон

357440

8

7500

Согласовано  
руководитель 886 ПЗ

В.П. Нефёдов  
7 мая 1980 г.

Утверждаю  
Главный инженер предприятия  
п/я А-1736  
" 7 " мая 1980 г.  
С.И. Шестаков

ПРОТОКОЛ № 5  
совещания постоянно-действующей комиссии по качеству  
6 мая 1980 года

Присутствовали: Начальник цеха I4, начальники отделов 20, 22, 24, 27, 53, 54, 55, 64, 83, 90, Главный конструктор КБ, начальник отдела 50/II, зам. главного инженера, зам. руководителя 886 ПЗ.

Повестка дня: I. 0 претензиях, полученных предприятием за период с 18 марта по 6 мая с.г.

2. 0 состоянии технологии производства и качества плат печатного монтажа в цехе I4.

РЕШЕНИЯ: I. По претензиям потребителей, полученным за период с 18 марта по 6 мая с.г. отделом 35 совместно с представительствами заказчика проведено рассмотрение и согласование решений, которые реализуются в соответствии с указанными решениями. Принятые отделом 35 решения по удовлетворению отдельных претензий и выезд представителей для осуществления гарантийного ремонта утвердить.

2. Отделам 54, 50 и 55 уточнить вопросы маркировки порядковых номеров на печатных платах. Срок: 8 мая с.г.

3. Цеху I2 изготовить нумераторы для нанесения порядковых номеров на печатных платах. Срок: 12 мая с.г.

4. Отделом 60 сорван срок обеспечения мастикой ГИПК-231. Обеспечить получение указанной мастики в течение мая с.г.

5. а) Отделу 54 согласовать комплексные мероприятия дальнейшего развития производства печатных плат, повышения качества и надёжности функциональных узлов с отделом 35 и 886 ПЗ. Срок: 12 мая с.г.

б) Отделу 54 окончательно оформить и утвердить вышеупомянутый план. Срок: 15 мая с.г.

Вёл протокол И.И. Гиленсон  
И.И. Гиленсон



357741

18.08.80.

"СОГЛАСОВАНО"

ДИРЕКТОР РУКОВОДИТЕЛЯ 886 ПЗ

Н. Д. ХРУСТАЛЕВ

"18" августа 1980 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРЕДПРИЯТИЯ  
П/Я А-1736

С. И. ШЕСТАКОВ

"19" августа 1980 г.

ПРОТОКОЛ № 6

совещания постоянно действующей комиссии  
по качеству

"12" августа 1980 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ: Начальники отделов 27, 35, 52, 54, и.о. главного конструктора КБ, начальник цеха 14, начальник производства № 3, представитель 886 ПЗ.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

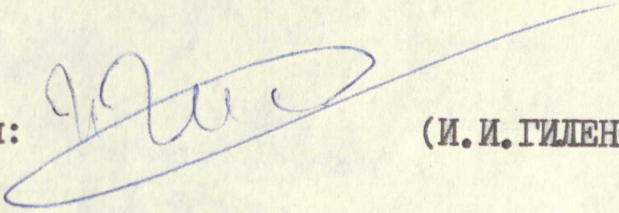
I. Проверка выполнения комплексных мероприятий дальнейшего развития производства печатных плат, повышения качества и надежности функциональных узлов, а также решений ПДКК по печатным платам.

РЕШЕНИЯ:

- I. а) отделу 27 изготовить цанги для обеспечения заточки сверл на участке 18.  
Срок: 5 сентября с.г.;
- б) цеху 14 согласовать с отделом 32 вопрос оплаты заточки сверл на участке 18.  
Срок: 5 сентября с.г.
2. Отделу 90 ежедневно выставлять претензии до выполнения п. I технических мероприятий (приложение к комплексным мероприятиям по дальнейшему развитию производства печатных плат).
3. Отделам 50 и 54 подготовить письмо в адрес 3 и 9 Главных управлений и Главного технического управления об исключении из ТУ на реле пункта об обрезке реле после их установки и запайки, и разрешении обрезать выводы реле до установки.  
Срок: 20 августа с.г.
4. Отделам 54 и 27 уточнить сроки выполнения пункта 6 технических мероприятий (приложение к комплексным мероприятиям)  
Срок: 20 августа с.г.

5. И.о. главного конструктора тов. МЕЙСТЕРСУ представить Главному инженеру распоряжение о внедрении нумерации печатных плат с приглашением всех заинтересованных лиц.  
Срок: 13 августа с.г.

Вел протокол:



(И. И. ГИЛЕНСОН)

35/945  
17.11.80

35-675  
27.10.80

11

Согласовано  
Руководитель 886 ПЗ  
~~В.П.Нефедов~~  
17 " ноября 1980 года

Утверждаю  
Главный инженер предприя-  
тия п/я А-1736  
~~С.И.Шестаков~~  
" " ноября 1980 года

ПРОТОКОЛ № 7  
совещания постоянно-действующей комиссии по качеству

Присутствовали: Начальники отделов 35, 54, 55, главный конструктор КБ, начальники цехов 07 и 70, начальник участка 65, зам.руководителя 886 ПЗ.

Повестка дня:

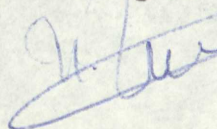
1. Об улучшении качества покрытия деталей эмалью МЛ-12 ("белая ночь").
2. О состоянии с качеством товаров народного потребления по результатам работы комиссии республиканского управления госстандарта.
  - а) необходимость переработки технических условий на ТНП и проверка чертежей;
  - б) о комплектовании участка 65 необходимой НТД, записанной в ТУ и чертежах;
  - в) о качестве деталей и изделий ТНП

- РЕШЕНИЯ:
1. Цеху 07 оформить карту в план ОТМ-81 на реконструкцию участка покраски эмалью МЛ-12 ("белая ночь") Срок: 13 ноября с.г.
  2. Отделу 54 совместно с отд. 26 направить телеграмму по вопросу приобретения 2-х сушильных шкафов типа УС-3  
Срок: 12 ноября с.р.
  3. Цеху 07 изготовить и согласовать с заказчиком эталоны покрытия эмалью МЛ-12 с шелкографией и без шелкографии.  
Срок: 17 ноября с.г.
  4. Отделам 35 и 54 уделить контроль за соблюдением техдисциплины на участке покрытия эмалью МЛ-12 ("белая ночь").
  5. Отделу 35 совместно с отделами 50 и 54 разработать мероприятия по результатам проверки качества ТНП.  
Срок: 18 ноября с.г.
  6. Отделу 71 обеспечить цех 07 вискозиметрами типа ВЗ-4.  
Срок, ноябрь с.г.
  7. Отделу 27 и участку 78 представить образцы пружины ХЯ8.385.033, изготовленные на действующем оборудовании и оснастке, в соответствии с чертежами. Срок: 20 ноября с.г.

8. Начальникам цехов 07 и 70 рассмотреть на ближайшем Дне оценки качества вопросы качества деталей ТНЦ.
9. Отделу 54 ввести в техпроцесс изготовления обложки с прижимным механизмом операцию сортировки обложки по вичеству.

Срок: 18 ноября с.г.

Вёл протокол:



И. И. Гиленсон

3571029

9.12.80

13

"Согласовано"

Руководитель 886 ПЗ

~~В. П. Нефёдов~~

"9" декабря 1980 года

"Утверждаю"

И. о. главного инженера  
предприятия п/я А-1736

~~А. П. Черепанов~~  
"3" декабря 1980 года

ПРОТОКОЛ № 8

совещания постоянно-действующей комиссии по  
качеству

г. Рига

2 декабря 1980 года

Присутствовали: Начальники отделов 35, 54, зам.  
начальника цеха 04, зам. руководителя 886 ПЗ .

Повестка дня:

1. О претензиях, полученных предприятием за период с 17 ноября по 2 декабря с.г. и мерах по их предотвращению.
2. Об организации лаборатории пластмасс.
3. Об отработке техпроцесса клейки сердечников катушек индуктивности с целью придания им стойкости в спиртобензиновой смеси.
4. Об изготовлении пластичной и термостойкой мастики для пломбирования принятых изделий.

1. За период с 17 ноября по 2 декабря с.г. предприятием получены 7 претензий. Принята одна претензия, для рассмотрения которой выехал представитель цеха 03. Пять претензий отклонено, одна претензия осталась на рассмотрении причин и виновников отказа (АК-22, платы КС-2). Контрольному аппарату цеха 03 дано указание более тщательно контролировать параметры и работоспособность выпускаемых изделий.

2. Начальнику отдела 22 тов. Скутелису А.Я. освободить помещение в корпусе № 8а для перевода лаборатории пластмасс согласно утвержденной планировке  
Срок: 20 декабря с.г.

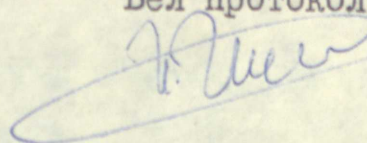
3. Начальнику отдела 54 тов. Клапарсу И.П. представить предложения по замене клея БФ-4, применяемого при склеивании катушек индуктивности, на другой клей, устойчивый к воздействию спиртобензиновой смеси.

Срок: 10 декабря с.г.

4. Начальнику отдела 54 тов. Клапарсу И.П. освоить изготовление мастики для опломбирования блоков по форме, приближенной к форме чашки.

Срок: 4 января с.г.

Вёл протокол:

 И. И. Гиленсон

3579  
9581.  
Согласовано

Руководитель 886 ПЗ

~~В.П. Нефёдов~~  
В.П. Нефёдов

" 18 " декабря 1980 года

14  
Утверждаю

Главный инженер предприятия  
п/я А-1736

~~С.И. Шестаков~~  
С.И. Шестаков

" 18 " XII 1980 г.

### ПРОТОКОЛ № 9

совещания постоянно-действующей комиссии по качеству

16 декабря 1980 года

Присутствовали: Начальники отделов 35, 54, 26, начальник цеха 07, зам. главного инженера, зам. руководителя 886 ПЗ.

- Повестка дня:
- 1.0 претензиях, полученных предприятием с 3 по 16 декабря с.г.
  - 2.0 ходе выполнения решения совещания ЦКК от 11 ноября с.г. по реконструкции участка покраски эмалью МЛ-12 ("Белая ночь").
  - 3.0 ремонте блоков, поступающих от предприятий-соисполнителей и предприятия п/я А-1230 г. Лиепая.
  - 4.0 некачественном покрытии шкафов на изделии Д-14.
  - 5.0 присвоении заводского Знака качества изделиям цехов 03, 04, 08 и 11.

- РЕШЕНИЯ:
1. За период с 3 по 16 декабря с.г. на предприятие поступило 7 претензий. Из них признана одна претензия, 4 претензии отклонены, 2 претензии остались на рассмотрении до получения изделий на предприятие и их анализа.
  2. Зам. начальника отдела 54 тов. Звайгзне М. согласовать с 886 ПЗ вопрос утверждения эталонов покрытия деталей эмалью МЛ-12.  
Срок: 17 декабря 1980 г.
  3. Цеху 14 освободить в корпусе 25 помещения для организации участка шелкографий.  
Срок: 5 января 1981 г.
  4. Цеху 14 совместно с отделом 54 составить график по реконструкции участка шелкографии и представить на утверждение главному инженеру  
Срок: 5 января 1981 г.
  5. Зам. главного инженера тов. Черепанову Л.П. рассмотреть проект реконструкции участка покраски эмалью МЛ-12  
Срок: 22 дек. 1980 г.
  6. Ввести на малярном участке цеха 07 контроль работников отдела 35  
Срок: 1 февраля 1981 г.
  7. Присвоить заводской Знак качества следующим изделиям:

БПЛ-20	ХЯ2.105.003	- цех 03
БП-9	ХЯ2.106.403	- "-
БП-Т2	ХЯ2.106.445	- "-
УТУ	ХЯ3.620.282	- "-
ПСС-Б	ХЯ3.624.023	- "-
БРП-4У	ХЯ2.106.344	- "-
АСС	ХЯ2.187.030	- цех 04
ФТА	ХЯ2.067.016	- "-
ГВВ-П	ХЯ3.118.001	- "-
БРПС-4	ХЯ2.118.161	- цех 11
БВО	ХЯ2.118.114	- "-
Ключ торцовый РР4.499.042		- цех 08

Вёл протокол

И.И. Гиленсон