

"Согласовано"

"Утверждаю"

Председатель завкома

Директор объединения-

Комарова Д.И. /Комарова Д.И./

Энне Э.Э. /Энне Э.Э.

" 6 " февраля 1974года

" 15 " II 1974года

Проф-№ 8

Н О Р М А

выработки и расценки водочно-очистного, ликерного и
ректификационного производства "Латвияс бальзамс"

I	К-во рабо- чих	Тариф- ный разряд	Тариф- ная став- ка	н о р м а		Рас- ценки за 1000 дал.
				време- ни	выра- ботки	
	2	3	4	5	6	7

Вторая бутыломоечная машина

дожка, розжа "Экстра", перекш.

Бутыломоечная машина АММ-12 техническая мощность - 12000бут/час.
обслуживает 2 линии розлива мощностью: I линия розлива 6000бут/час.
2 линия розлива 6000бут/час.

Состав бригады

1. Оператор б/м машины	I	III-т	2-976			
2. Контролер стеклотары	2	III	5-728			
3. <i>Служб. Наглядчик.</i>	3	<i>II 0,525</i>	8-704	8,57	2800	3, II
Третий конвейер						
3. Оператор линии розлива:						
а) штамповочно-укупорочный автомат	I	IY	2-976			
б) бракеражного автомата	I	IY	2-976			
в) этикетировочного автомата	I	III	2-864			
г) укладчики готовой продукции	2,5	III-т	7,44			
<i>Служб. наладчик</i>	<i>0,5</i>	<i>5,5</i>	<i>II 0,610</i>	УКУПОРЧУУИ	1400	II, 6I
			I6-256	3I,4		

Четвертый конвейер

4. Оператор линии розлива:						
а) штамповочно-укупорочный автомат	I	IY	2-976			
б) бракеражного автомата	I	IY	2-976			
в) этикетировочного ав-та	I	III	2-864			
г) укладчики готовой продукции	2,5	III-т	7-44			
	5,5		I6-256	3I,4	I400	II, 6I

"Согласовано"

Председатель завкома-

Комарова Д.И. /Комарова Д.И./

" 6 " февраль 1974года

Прот. N 8

"Утверждаю"

Директор объединения-

Энне Э.Э. /Энне Э.Э./

" 11 " " 1974года

Н О Р М А

выработки и расценки водочно-очистного, ликерного и ректи-
фикационного производства Латвияс балъзамс

I	К-во	Тариф	Тариф	н о р м а		Расцен- ки за 1000 дал.
	рабо- чих	раз- ряд	ная став- ка	вре- мени	выра- ботки	
	2	3	4	5	6	7

Третья бутыломоечная машина

возм. Чужа Джерр, горам.

Бутыломоечная машина АММ-12 техническая мощность 12000бут/час,
обслуживает 2 линии розлива мощность: 5 линия розлива 6000бут/час.
6 линия розлива 6000бут/час.

Состав бригады

1. Оператор б/м машины	I	Ш-т	2-976			
2. Контролер стеклотары	2	Ш	5-728			
<i>Слесарь-машинист.</i>	3	<u>✓</u>	8-704	8,57	2800	3, II

Пятый конвейер

3. Оператор линии розлива:						
а) штамповочно-укупорочный автомат	I	IV	2-976			
б) бракеражного автомата	I	IV	2-976			
в) этикетировочного автомата	I	Ш	2-864			
г) укладчики готовой продукции	2,5	Ш-т	7-44			
<i>Слесарь-наладчик.</i>	0,5	5,5 <u>✓</u>	16-256	31,428	1400	II, 6I

Шестой конвейер

4. Оператор линии розлива						
а) штамповочно-укупорочного автомата	I	IV	2-976			
б) бракеражного автомата	I	IV	2-976			
в) этикетировочного автомата	I	Ш	2-864			
г) укладчики готовой продукции	2,5	Ш-т	7-44			
	5,5		16-256	31,4	1400	II, 6I

6

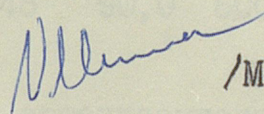
Примечание: а) потери рабочего времени по организационно-техническим причинам	- 97мин.
б) на смену ассортимента	- 20мин.
в) подготовительно заключительное время	- 23мин.
г) отдых, естественные надобности	- 20мин.
	<hr/>
	160мин.

Расчет нормы выработки $\frac{480 - 160 \times 180 \times 0.98}{2} = 2822 \text{ дал.}$

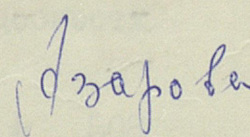
Примечание: I. Размер и показатели премирования - согласно утвержденного положения о премировании рабочих отделения розлива

2. Заработная плата рассчитывается по готовой продукции, сданной в отпускной цех.
3. При работе одной линии розлива для рабочих по обслуживанию оборудования расценки применяются с поправочным $K = 2,0$
4. Нормы и расценки вводятся с 20 февраля 1974 года

Все ранее изданные приказы и распоряжения в связи с вводом настоящего положения - отменяются.

Главный инженер объединения-  /Менде В.А./

Начальник цеха  /Каулина Х.А./

Старший инженер по труду-  /Азарова В.К./

"Утверждаю"

Директор объединения
"Латвияс балзамс"

Э.Энне
28 " III 1973 г.

"Согласовано"

Председатель комитета профсоюза
объединения "Латвияс балзамс"

Комарова Ф.Комарова
"28" марта 1973 г.

П О Л О Ж Е Н И Е

оплаты труда рабочих посудного цеха объединения "Латвияс
балзамс"

Рабочие посудного цеха осуществляют следующие работы:

1. Приемка посуды, поступающей ж.д. вагонами и автомашинами
2. Подготовка посуды для подачи в цех розлива
3. Подача посуды в цех розлива для мойки и розлива

Для рабочих посудного цеха устанавливаются следующие системы оплаты труда:

1. Сдельно-премиальная
2. Повременно-премиальная

Для оперативного снабжения тарой водочно-очистного цеха выделяются освобожденные операторы-контролеры в количестве 2 человека по одному человеку на смену.

Операторам-контролерам вменяется в обязанность оперативное снабжение тарой водочно-очистной цех, расстановка рабочих по местам работы, учет выполняемых работ, контроль за своевременной выгрузкой без простоя железнодорожного и автомобильного транспорта, ведение табельного учета, составление нарядов на сдельные виды работ.

Рабочим посудного цеха на сдельные работы устанавливаются нормы и расценки, разработанные на основании справочника единых норм выработки на вагонные автотранспортные и складские погрузочно-разгрузочные работы.

Нормы выработки и расценки посудного цеха на выгрузку стеклотары из вагонов и автомашин

Ка	Наименование работ	Тарифная ставка	Норма выработки в тн. на 1 раб.	Норма времени на 1 тн	Расценки за 1 тн	Расценки за 1 тн с проп. К-1,5
здел 3526 47I 398	Выгрузка стеклотары из вагона на рампу или транспортер. ленту с перемещением до 20 м. ✓	3,68	14,4	0,486	0,224	0,336
"	Погрузка стеклотары с рампы на транспортерную ленту	3,68	15,3	0,457	0,210	0,315
"	Выгрузка стеклотары из вагона на ж.д. площадку с установкой на поддоны	3,68	7,2	0,972	0,449 ^{0,447}	0,674
"	Погрузка стеклотары с ж.д. площадки на рампу	3,68	15,3	0,457	0,210	0,315
"	Выгрузка стеклотары из автомашины на рампу или транспортерную ленту или склад тары с перемещением до 20 м	3,68	15,3	0,457	0,210	0,315
здел 526 47I 398	Погрузка стеклотары на автомашину из склада тары, выгрузка на транспорт. ленту в цех розлива с перемещением до 20 метров	3,68	7,7 ^{7,65}	0,914	0,420	0,630
"	Погрузка стеклотары на автомашину из склада тары и выгрузка в вагон с перемещением до 20 м	3,68	7,2	0,972	0,448 ^{0,447}	0,672
<p><u>Примечание:</u> I. В связи с условиями пр-ва рабочие в течение смены переводятся несколько раз с одного рабочего места на другое. Расценки приведены к поправочному К - 1,5</p>						
	Затарка бутылок в металлические корзины с разбраковкой бутылок из мешков или штабеля: подноска мешка к корыту, разрезка шивки мешка, отборка стружки, подноска металлических корзин, отсоска, укладка корзин в штабель	3,208	140	0,229	14 корзин	

Оплата труда тракториста

Месячный оклад тракториста - 80 руб. Надбавка за экспедирование груза при перевозке посуды с завода "Коммунар" 15% от основного оклада к отработанному времени.

Нормы и расценки на погрузо-разгрузочные работы, разработанные на основании справочника единых норм выработки на вагонные, автотранспортные работы:

	Норма времени	Норма выработки	Расценки за тонну в руб
379 Тара ящики	0,875 ч	8,0 ч	0,402 ч
378 Посуда в ящиках	0,457 ч	15,3 ч	0,210 ч
Бой стекло <i>в бутылки крышки</i>	0,823 ч	8,5 ч	0,379 ч

Нормы и расценки на подачу стеклотары водочно-очистному цеху. Нормы и расценки разработаны в соответствии действующих норм выработки цеха розлива

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ посудного цеха на подачу стеклотары в цех розлива

Наименование работ	Емк.	К-во рабочих	Тариф разряд	Тариф ставка	Норма выработки чел.	Норма времени на 1000 дал	Расценки за 1000 дал
I	2	3	4	5	6	7	8
<u>Бутыломоечная машина № 1</u>							
1. Первый конвейер	05	2	3-т	5-952	800 720	20,0 22,2	8,277,440
2. Второй конвейер	05	2	3-т	5-952	1200 1400	13,3 11,229	4,964,251
<u>Бутыломоечная машина № 2</u>							
3. Подача бутылок к б/м машине	05	5	3-т	14-88	2800 2600	14,286 15,4	5,814 5-72

	1	2	3	4	5	6	7	8
<u>Бутыломоечная машина № 3</u>								
• Подача бутылок к б/м машине	05	5	3-т	I4-88	2800 2600	14,286 15,4	5,314 5-72	
<u>Бутыломоечная машина № 4</u>								
• Подача бутылок к б/м машине 7 конвейер	025	2	3-т	5-952	900 700	20,0 22,8	7,44 8-50	
8 конвейер								
<u>Бутыломоечная машина № 5</u>								
• Подача бутылок к б/м машине	05	3	3-т	8-928	2600 2200	9,23 10,9	3,434 4-06	
• Экспорт	05	I	3-т	2-976	170 170	30,769 47,0	11-416 17-50	
• Бальзам	03	I	3-т	2-976	220 220	36-364 30,434	73-524 13-53	11,904
• Бальзам	05	I	3-т	2-976	300 300	26-728 26-728	9-92 9-92	1,503
• Сувениры	005	I	3-т	2-976	90	88-9	33-07	
I. Выемка пробок из бальзамных кувшинов 05 и 03		I	3	2-864				повременно
<i>ежедневно. проверить выполнение или работа.</i>								
2. Приемка возвратной тары из цеха розлива, выполнение вспомогательных работ, связанных с подачей тары цеху розлива		I	3	2-864				повременно

Нормы и расценки могут изменяться при пересмотре норм в цехе розлива.

Начальнику цеха разрешается иметь следующий штат рабочих с повременно-премиальной оплатой труда

Наименование работ	К-во рабоч.	Тарифн. разряд	Тарифн. ставка в час
1. Контролеры-приемщики стеклотары и тары из автомашин и ввенов	8	6	0,401
2. Контролеры-операторы по снабжению стеклотарой и тарой цех розлива	2	6	0,464
3. Слесарь-электрик	1	5	0,525
4. Водитель эл.кары	2	оклад	60,-
5. Ст.кладовщик	1	оклад	70,-
6. Инженерская мастерская	2	тар. с/н	0,401

Контролеры-операторы по снабжению тарой и руководством рабочих на смене являются бригадирами с доплатой 15% тарифной ставки, премия в размере 40% из фонда заработной платы, 30% из фонда материального поощрения.

Начальнику цеха разрешить совмещение следующих профессий:

- а/ ст.кладовщик - за вождение эл.кары и технический осмотр 30% от основного оклада;
- б/ слесарь электрик - за эксплуатацию и техническое состояние лифтов 30% от тарифного оклада ;
- в/ работнице цеха Гилнере II ~~разрешить уборку гардеробов и административного помещения нач.цеха с доплатой 30% от оклада высвобожденного уборщика (62,50) руб к отработанному времени.~~
- г/ за выдачу спецмолока рабочим цеха разрешить доплату в размере 15% от тарифного оклада одному работнику.

Для бригадного расчета определяющего уровень заработной платы рабочих применять следующие тарифные ставки:

- а/ на выгрузке тары из вагонов и автомашин, погрузке тары на транспортерную ленту - 0,46 коп. в час ;
- б/ подача тары в цех розлива, сортировки тары - 0,40I в час.

В целях стимулирования роста производительности труда каждого рабочего , снижения потерь тары, хорошего санитарного состояния оборудования, рабочего места, цеха , технического состояния оборудования, техники безопасности и повышения культуры производства, Начальнику цеха разрешается премировать рабочих за хорошую работу из фонда заработной платы до 40% месячного сдельного заработка или тарифной ставки из фонда материального поощрения до 10%.

Рабочим по выгрузке тары из железнодорожного и автомобильного транспорта премию начислять при отсутствии сверхнормативных простоев по вине рабочих .

Премии начисляются по месячным результатам работы за фактически отработанное время и выплачивается при выдаче заработной платы.

Начальник цеха или руководитель предприятия могут лишить отдельных рабочих премии полностью или снизить размер премии за производственные упущения, как простой жед. дорожно-го транспорта, прогул, опоздание, хищение, техническую эксплуатацию оборудования.

Лишение отдельных рабочих премий или снижения размера премии согласовывается с профоргом цеха и объявляется приказом / распоряжением/ по цеху или предприятию с указанием причин.

Рабочим, проработавшим неполный месяц в связи с призывом в советскую армию, переводом на другую работу, поступлением в учебное заведение, переходом на пенсию, увольнением по сокращению штатов и по другим уважительным причинам выплата премии производится из расчета фактически проработанного ими времени в данном месяце.

Все ранее изданные приказы и распоряжения считать утратившими силу.

Срок ввода настоящего положения с 15 апреля 1973 года

Главный инженер *[Signature]* В. Менде

Ст. инженер по труду *[Signature]* В. Азарова

Начальник цеха *[Signature]* С. Болотов

73
[Handwritten signature]

гласовано

Председатель завкома-

Косса /Комарова Д.И./

6 " января 1974года
пр. № 8

Утверждаю

Директор объединения-

Энне Э.Э.

" IV " января 1974года

Н О Р М Ы

выработки и расценки водочно-очистного, ликерного и
ректификационного производства объединения "Латвияс
бальзамс"

I	Кол-во рабо- чих	Тариф- ные раз- ряды	Тариф- ная ставка	Н о р м а		Рас- ценка за 1000 дал.
				време- ни	выра- ботки	
	2	3	4	5	6	7

Девятая б/м машины

водка

б/м машина АММ-12 техническая мощность 12000 бут/час.

обслуживает 2 линии розлива мощностью:

9 линия розлива 6000 бут/час.

10 линия розлива 6000 бут/час.

остав бригады по обслуживанию б/м машины

Оператор б/м машины	I	III-т	2-976			
Контролер стеклотары	2	III	5-728			
	3	<i>✓</i>	8-704	8,57 <i>9,23</i>	2600	3,30

Девятый конвейер

Оператор линии розлива

а) штамповочно-укупорочн.
автомат

I IV 2-976

б) бракеражного автомата

I IV 2-976

в) этикетировочного автомата

I III 2-864

г) укладчики готовой продукции

2,5 III-т 7-44

5,5 I6-256 31,4 I300 I2,50

Десятый конвейер

а) штамповочно-укупорочного
автомата

I IV 2-976

б) бракеражного автомата

I IV 2-976

в) этикетировочного автомата

I III 2-864

г) укладчики готовой продукции

2,5 III-т 7-44

5,5 I6-256 31,4 I300 I2,50

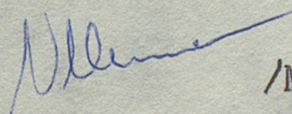
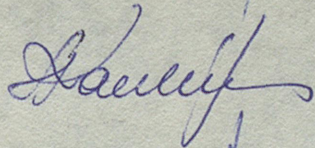
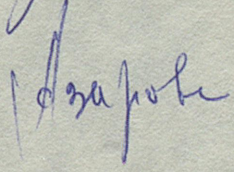
33,846

I	!	2	!	3	!	4	!	5	!	6	!	7
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

- Замечание: а) потери рабочего времени по организационно - техническим причинам - 97мин.
 б) на смену ассортимента - 20мин.
 в) подготовительно - заключительное время - 23мин.
 г) отдых, естественные надобности - 20мин.
 -160мин.

Расчет норм выработки $\frac{480 - 180 \times 180 \times 0,98}{2} = 2600$

- д) нормы и расценки считать по готовой продукции сданной в отпускной цех
 е) размер и показатели премирования - руководствоваться положением о премировании рабочих, утвержденного для отделения розлива
 ж) при работе одной линии розлива для рабочих по обслуживанию оборудования расценки применяются с поправочным $K = 2,0$
 з) все ранее изданные приказы и распоряжения - отменяются
 и) нормы и расценки вводятся с 20 февраля 1974года

Главный инженер объединения-  /Менде В.Я./
 Начальник цеха-  /Каулия Х.Я./
 Старший инженер по труда-  /Азарова В.К./

Приложение к нормам линий розлива

Н О Р М Ы

выработки и расценки слесарей - наладчиков обслуживающих конвейерные
линии

Профессии рабочих	Штат рабочих	Тарифный разряд	Тарифная ставка	Норма выработки	Райценок за 1000 дал.
2	3	4	5	6	7
Слесарь - наладчик	I	У I	0,61	800	6,10
Слесарь-наладчик	I	У	0,525	800	5,25
Слесарь - наладчик	I	У I	0,61	1400	3,49
Слесарь - наладчик	I	У	0,525	1400	3,00
бут.моечная на 3-4конв. слесарь-наладчик	I	У I	0,61	2800	1,74
	I	У	0,525	2800	1,40
бут.моечная на 5-6конв. слесарь-наладчик	I	У I	0,61	2800	1,74
	I	У	0,525	2800	1,40
бут.моечная на си, горькие изделия <i>7 или 8 конв</i>	I	У I	0,61	800	6,10
	I	У	0,525	800	5,25
	I	У I	0,61	600	8,13
	I	У	0,525	600	7,00
бут.моечная на 9 - 10	I	У I	0,61	2600	1,88
	I	У	0,525	2600	1,62
зам емк. 0,3	I	У I	0,61	220	22,18
	I	У	0,525	220	19,09
0,5	I	У I	0,61	300	16,27
	I	У	0,525	300	14,00
порт с I этикет.	I	У I	0,61	250	19,52
порт с 2 этикет.	I	У I	0,61	200	24,40
ениры	I	У I	0,61	90	54,22
ениры на экспорт	I	У I	0,61	30	162,66

Замечание: обслуживание конвейерных линий предусматривается одним наладчиком (2конвейерной линии) У и У I разряда.

При работе одного конвейера расценки приводятся к поправочному К-2,0.

Наладчик по обслуживанию конвейерной линии является бригадиром линии розлива.

Норма разработаны на основании норм линий розлива.

Старший инженер по труду-

Терп

14

"Утверждаю"
Директор ликероводочного
п/о "Латвияс балзамс"
Э.Энне *Воллеу*
" 16 " *марта* 1974г

"Согласовано"
Председатель завкома
п/о "Латвияс балзамс"
Воллеу Д. Комарова
" 16 " *марта* 1974г

ШТАТ рабочих и оплата труда рабочих ликерного цеха
п/о "Латвияс балзамс"

Оплата труда рабочих устанавливается косвенно-сдельная:

Наименование профессий	К-во рабочих	Тарифн. разряд	Тарифная ставка
1. Оператор агрегатов и фильтровщик	5	6	0,464
2. Варщик колера	2	4в	0,403
3. Купажист	2	5 в	0,455
4. Варщик сиропа	1	4 в	0,403
5. Прессовщик	1	3	0,358
6. Подготовщик тары	1	3	0,358
7. Аппаратчик на аламбике	2	5 в	0,455
14 чел			

Заработная плата рассчитывается по тарифной ставке за фактически отработанное время, полученная сумма увеличивается, уменьшается на %% выполнения производственного плана в натуральном выражении цеха розлива по следующему ассортименту:
- горькие изделия, сладкие изделия, пунши и ликеры.

Объем работ, входящий в круг обязанностей рабочих цеха, определяется мастером, начальником цеха.

Начальнику цеха разрешается иметь 2-х неосвобожденных от основной работы бригадиров с доплатой за руководство бригадой в размере 15% тарифной ставки.

В случае неполного комплекта штатного персонала в цехе, разрешить начальнику цеха доплачивать за совмещение профессии 30% ставки.

В целях стимулирования роста производительности труда, снижения потерь спирта в производстве и выполнения качественных ра-

бот, для рабочих ликерного цеха устанавливается премиальная система оплаты труда.

Показатели премирования и размеры премий

№№ п/п	Профессия рабочих	Показатели премирования	Размер премий в %%	
			из фонда зарплаты	Из фонда матер.поощре
I.	Оператор-агрегатов, фильтровщик, варщик колера, купажист, варщик сиропа, прессовщик, подго- товщик тары, аппаратчик на аламбике	При своевременном и качественном обеспече- нии цеха розлива водоч- ными изделиями в соот- ветствии плана производ- ства и ассортимента. За соблюдение установленных норм потерь спирта	25,0	-
		Премия повышается за каждый 0,01% экономии спирта против утвержден- ных норм	6,0	6,0

Премия невыплачивается:

- при невыполнении плана производства в ассортименте по вине ра-
бочих ликерного цеха,
- за допущение сверхнормативных потерь спирта,
- премия может быть снижена за плохое санитарное состояние и
неудовлетворительное качество продукции.

Порядок премирования и утверждения премий

1. Премия начисляется по месячным результатам работы за фактически отработанное время.

2. Начальник отделения, цеха или руководитель предприятия могут лишать отдельных рабочих премии полностью или снижать им размер премии за производственные упущения в работе: нарушение правил технической эксплуатации машин, правил техники безопасности, нарушение трудовой дисциплины и внутреннего распорядка / опозда-
ние, прогул, хищение и т.д./.

Лица, совершившие прогул, лишаются премии полностью.

3. Лишение премии или снижение размера премии объявляется приказом или распоряжением по цеху с указанием причин.

4. Премия выплачивается при выдаче заработной платы.

5. Рабочим, проработавшим неполный месяц в связи с призывом в Советскую армию, переводом на другие работы, поступлением в учебное заведение, переходом на пенсию, увольнением по сокращению штатов и по другим уважительным причинам, выплата премий производится из расчета фактически проработанного или времени в данном месяце.

Все ранее изданные приказы и распоряжения считать утратившими силу.

Главный инженер

В. Менде

Начальник цеха

М. Подрачник

Инженер по ^{план.} труду

В. Перекокина

ТАЮ "

" СОГЛАСОВАНО "

20

объединения

Председатель завкома

Э.Энне

В.Р.Мещ

Комарова

Комарова Ф.И

1973 г.

" 19 " "

1973 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

очно-очистного ликерного и ректификационного пр-ва объединения " Латвияс Балзамс "

Наименование работ	Емкость	Состав Бригады	Кол раб	Тарифный разряд	Тар ставка	Норма Выр. Времнок	Расцен
в рижского		Оператор б/моечной машины	3	III	8-592		<i>за 100 грам</i>
ро балзама		Оператор линии розлива	1	III	2-864		
ую и обратную		Укупорщицы на ручных укупорочных машинах	2	III	5-952		
у на механи-		Обрезчики пробок	2	III	5-728		
анной линии		Печатницы-осмолщицы	2	III	5-728		
ва	0,3	Завертщицы, укладчики готовой продукции, подача порожних ящиков	3	III	8-592		
		Браковщик кувшинов	1	III	2-864		
		И Т О Г О	14		40-320	220	18,327
е розлив		<i>Вашингтон</i>	<i>0,5</i>	<i>VI</i>	<i>27,5</i>		<i>50,94/час</i>
зама в		То-же	14		40-320	300	13,44
ость	0,5				<i>37,5</i>	<i>37,3/час</i>	

- Замечание :
1. Начальнику цеха разрешается иметь одного бригадира из числа рабочих-сдельщиков с доплатой 15% тарифной ставки к отработанному времени .
 2. Оплата труда по готовой продукции, сданной в отпускной цех .
 3. Размер и показатели премирования руководствоваться положением о премировании утвержденного для рабочих отделений розлива .

Главный инженер *В. Менде*

Начальник цеха *[Signature]*

Ст. Инженер по труду *[Signature]*

03

15,5

47.300

220 56,364/г.

20.50

05

15,5

47.300

300 41,333 45,167

ан награду за выслугу лет

СОСТАВ РАБОТЫ.

ОПЕРАТОР бутыломоечной машины.

Снятие ящика с грязной тары с транспортора. Подача бутылок к б/м машине в ручную. Наблюдение за работой загрузочного механизма, за равномерной и своевременной подачей бутылок к машине и выгрузкой из нее, а также за работой разгрузочного стола машины. Удаление боя и непромытых бутылок. Следить за качеством мойки посуды.

КОНТРОЛЕР кувшинов.

Просмотр качества мойки посуды. Отсортировка плохо вымытых бутылок с наличием в них пробок для повторной мойки. Наблюдение за равномерной подачей вымытой посуды к разливной машине.

ОПЕРАТОР разливного автомата.

Наблюдение за правильной подачей и наполнением бутылок. Отсортировка бракованных бутылок. Вылить черный балзам из бракованных бутылок.

УКУПОРЩИК на ручных укупорочных машинах.

Снабжать линию пробками, пропарить их кипятком и помощью полуавтомата укупорить бутылок. Следить за качественной укупорки и подкладкой пергаментной бумаги под пробками. Наблюдение равномерной подачей бутылок на последующую операцию.

ОБРЕЗЧИК пробок.

Обрезать верхнего слоя пробки и взбить пробку. Следить за качеством укупорки. Наблюдение за равномерной подачей бутылок на последующую операцию.

ПЕЧАТНИК - ОСМОЛЬЩИК.

Следить за работой автомата осмолки, наложение печати на осмоленные бутылки. Наблюдение за равномерной подачей бутылок на последующую операцию.

ОПЕРАТОР этикетировочного автомата.

Наблюдение за правильной наклейки этикеток. Съем неправильно оформленных бутылок с конвейера и направление их на повторной оформление. Заправка этикетками кассеты автомата и добавление клея по мере надобности. Наблюдение за работой автомата, равномерной и непрерывной подачей бутылок в автомат, выходом их из него и передачей на следующую операцию, остановки и пуска

автомата.

ЗАВЕРТЧИК и УКЛАДЧИК готовой продукции.

Подача ящиков с штабеля на транспортер, взятие с конвейера наполненных бутылок, очистка дна бутылок, завертка бутылок, завертка бутылок в бумагу и укладка их в ящик. Вкладывание жетона в наполненный ящик и отправление ящиков в отпускной цех. Нарезать бумагу для упаковки бутылок.

Гл. инж. объединения:

Ю. С. С.
/Эмне Э.Э./

Начальник цеха:

Жуков

/ Каулина Х.Я. /

Зам. нач. ППО по труду:

Онциуле

/ Онцкуле А.Е. /

Получено 3 экз. - на цех.

"Согласовано"

Председатель завкома профсоюза
о "Латвияс Балзамс"

В. Менде

21 " октябрь 1974г

протокол № 23 от "15" октябрь 1974г

" Утверждаю "

Директор п/о "Латвияс Балзамс"

И. Дукуль
И. Дукуль

" 21 " октябрь 1974г

Н О Р М А

выработки и расценки на производственное задание выработки сувенирных изделий на экспорт емк. 0,047л на линии розлива по ликеро-водочному п/о " Латвияс балзамс "

	К-во работ	Разряд	Тарифн. ставка	Сумма тарифн. ставки	Норма выработки	На I Дал	
						Норма времени	Расценок
Подача ящиков со стеклотарой лифтом и тележкой к рабочему месту, вскрытие ящиков, отбраковка бутылок, установка на стол моечного автомата, сдача готовой продукции лифтом на склад готовой продукции	2	III	0,358	5,728			
Машинист бутылмоечной машины	2	III	0,372	5,952			
Контролер стеклотары	1	III	0,358	2,864			
Оператор разливочного и обкаточного ав-та	1	III	0,358	2,864			
Оператор этикетировочного автомата	1	III	0,358	2,864			
Контроль после розлива	2	IУ	0,372	5,952			
Обмывщик бутылок	4	III	0,358	11,456			
Наклейка контрольного бандероля	2	III	0,358	5,728			
Контроль внешнего оформления	2	IУ	0,372	5,952			
Укладчик продукции в гофрокороба	1	III	0,358	2,864			
Обклещик гофрокороба бандеролью	1	III	0,358	2,864			
Слесарь-наладчик	1	III	0,610	4,880			
Итого	20			59,968	20	8 2,998	

Примечание:

1. Бригадиру не освобожденному от основной работы ввести доплату в размере 15% тарифного оклада к отработанному времени.

2. Размер и показатели премирования согласно утвержденного Положения о премировании рабочих отделения розлива.

3. Заработная плата рассчитывается по готовой продукции, сданной в склад готовой продукции.

4. Норма и расценок вводится с 1 ноября 1974 года.

Главный инженер *Энне Э.Э.* Энне Э.Э.

Начальник цеха *Каулия Е.Я.* Каулия Е.Я.

Зам. начальника ППО *Онцкуле А.Е.* Онцкуле А.Е.

Копию с 2-х экземпляров:
Нач. цеха:

Каулия Е.Я.
Е. Я. Каулия