

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

Я.С.КРАВАЛИС

Протокол № 23 от 30 сентября

1985

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Л.И.ДУКУЛИС

" 23 "

Комплексная норма выработки

на розлив Рижского черного бальзама на линии розлива Рижского ликеро-водочного завода

емк.03л и 05л на внутренний рынок с

металическим колпачком.

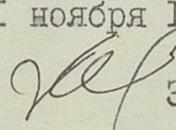
| Операция | Оборудование | К-во единиц оборудования | Профессия | К-во рабочих | Тарифный разряд | Тариф на выработку | Сумма тарифной ставки | Норма выработки на бригаду | Норма выработки на 1 чел. | на 100 дал | Расценка времени |
|--|----------------------|--------------------------|---|--------------|-----------------|--------------------|-----------------------|----------------------------|---------------------------|------------|------------------|
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 |
| Транспортировка ящиков с бутылками в мойку | | | транспортировщик | 0,5 | Ш | 0,495 | 1,980 | | | | |
| Закладка бутылок в Б.М.М. | | | "--"--" | 2 | Ш | 0,495 | 7,920 | | | | |
| Мойка бутылок АММ-6 | I | | машинист Б.М.М. | I | Ш | 0,495 | 3,960 | | | | |
| Нададка оборудования / Г смена/ | -- | I | наладчик машин и оборудования | 0,5 | ШУ | 0,566 | 2,264 | | | | |
| Ремонт /П смена/ | АММ-6 | I | --"--" | 0,5 | ІУ | 0,566 | 2,264 | | | | |
| Фракераж вымытых бутылок | | | контролер | I | ІІ | 0,463 | 3,704 | | | | |
| Розлив бальзама | розливочный автомат | I | машинист розливочно-уккупорочной машины | I | Ш | 0,495 | 3,960 | | | | |
| Укупорка бутылок | уккупорочный автомат | I | --"--" | I | Ш | 0,495 | 3,960 | | | | |
| Этикетирование | автомат ВАР-6 | I | --"--"--" | I | Ш | 0,495 | 3,960 | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 |
|---|------------------|---|---|-----|----------------|-------|--------|--------|--------|----|----|
| контроль ка- чества гото- вой пр-дии | | I | контролер | I | III | 0,495 | 3,960 | | | | |
| укладка гото- вой пр-ции, от- правка на склад | стол укладки | | укладчик- упаковщик | 4 | П _т | 0,512 | 16,384 | | | | |
| наладка оборудо- вания | линия розлива | | наладчик ма- шин и обору- дования | 0,5 | IV | 0,566 | 2,264 | | | | |
| 580 350 | Итого емк. 05 л. | | | I4 | 56,58 | 650 | 46,4 | I7,231 | 8,705 | | |
| | емк. 03 л. | | | I4 | 56,58 | 420 | 30,0 | 26,667 | I3,471 | | |

Примечание: I. Нормы и расценки считать по готовой продукции, сданной на склад.

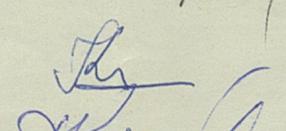
2. Нормы и расценки вводятся с I ноября 1985 года.

Главный инженер



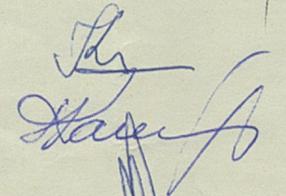
Э.Э.ЭННЕ

Начальник ООТ и З



Н.Ю.КАШТЕЛЯН

Начальник произ-
водства



Е.Я.КАУЛИНЯ

Начальник цеха



Г.А.ЛЯСМАНОВИЧ

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

Я.С.Кравалис

"14" апреля 86.

Протокол № 35 от 28.03.86

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Л.И.Дукулис

"14" апреля 1986г.

НОРМЫ

выработки и расценки звена по обслуживанию бутылко-моечной машины
цеха розлива Рижского ликеро-водочного завода.

| Операция | Оборудование | Кол-во | Профессия | Кол-во | Тариф- | Тариф- | Сумма | Водки | Горькие водки | Сладкие, пунши, ликеры | | | | | | |
|----------|--------------|--------|-----------|--------|--------|--------|-------|-------|---------------|---------------------------|----|----|----|----|----|----|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |

| | | | | | | | |
|-------------------------------|----------------|---|------------------------------|---|-----|-------|-------|
| мойка бутылок | БММ АММ-12 | I | машинист моеч- ной машины | I | III | 0,495 | 3,960 |
| бракераж вымытых бу- тылок | световой экран | 2 | контролер | 2 | II | 0,463 | 7,408 |
| наладка оборудования | БММ АММ-12 | I | наладчик машин | I | IV | 0,566 | 4,528 |
| Ремонт оборудования | -"-"-"-" | I | и оборудования | I | IV | 0,566 | 4,528 |

ИТОГО: 1/ при работе ^{на} двух
конвейерных линиях:

5 x x 20,424 3400 II,765 6,007 3300 I2,I2I 6,189 3050 I3,II5 6,696

2/ при работе ⁰ дной

конвеерной линии:

5 x x 20,424 1700 20;529 I2,0I4 I600 25,00 I2,765 I350 29,630 I5, I29

20.424 3,280 6,383
1,600 12,765

Главный инженер
Начальник цеха розлива
Начальник ООТиЗ

Э.Э.Энне
Г.А.Лясманович
Н.Ю.Каштелян

Согласован

Председатель профкома

Я.С.Кравалис

протокол № 6 от 24 декабря 1986 года

Утвержден

Генеральный директор

Л.И.Дукулис

198 года

25

ВРЕМЕННАЯ КОМПЛЕКСНАЯ НОРМА

выработки и расценки на розлив минеральной воды по з-ду "Калкуны" п/о "Латвияс балзаме"

Технологический участок

| О п е р а ц и я | К-во Оборудование сди. обо: | К-во Профессия | Раз Тариф. раб. ряд став | Сумма Норма тариф выра. став. | Норма норма расце- врем. Нек |
|-----------------|-----------------------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| | | | | | |

Поступление воды, выкачка из
жел.дер.цистерн, подача на
холод.установки

Цистерны, емкости
насосы

Приемщик-сдатч

2 III 0,463 7.408

Пуск, установка, регулирова-
ние компрессоров, насосов и
др.механ.

Холодиль.устан
компрессора

Машинист холед.
установок

2 IV 0,566 9.056

Смазка чистка механизмов,
регулирование оборуд.

Слесарь-ремон
тник

I IV 0,566 4.528

Приготовление минеральной
воды, фильтрация, охлажден.
транспорт.баллонов

Углекислотная
установка

Обработ.воды для
газиров.напитков

2 III 0,463 7.408

Обслуживание эл.оборудован.
ремонт.

Эл.двигатели, щи-
ты, светительные
приборы, вентиля.

Электромонтер

I U 0,596 4,768

Итого:

8 33.168 I300 4923I 25,513

Примечание: I. Нормы и расценки вводятся с 1 февраля 1987 года

45,714 23691

Гл.инженер объединения:
Н-к ООТЗ

Э.Э.Энис
Н.107 Каштелян
Н.Коваль
М.С.Карпачева

Н-к цеха розлива:

Экономист:

8.06
У.С.Р.
М.Дарий-

Согласовано

Председатель префкома

Я.С.Кравалис

Протокол № 6 от 24 декабря 1986 года

Утверждено

Генеральный директор

Л.И.Дукулис

16

" " 1986 г.

198

г.

ВРЕМЕННАЯ КОМПЛЕКСНАЯ НОРМА

выработки и расценки на розлив минеральной воды по з-ду "Калкуны" п/е "Латвияс балзамс"

| п | О п е р а ц и я | Оборудование или специальность | Професия | К-во раб. рядов | Раз раб. ряд | Сумма тариф стак | Норма тариф стак | На 1000 дал. -2000 бут. | Норма время | Расце нек |
|---|---------------------------|--------------------------------------|----------|--------------------|-----------------|------------------------|------------------------|----------------------------|----------------|--------------|
| 1. Выемка бутылок | Транспортер | I Укладчик-упаковщик | 2 | VI | 0,433 сд 6.928 | | | | | |
| 2. Бракераж посуды с пом. сн.эк. | Световой экран | I Контролер | I | III | 0,463 сд 3.704 | | | | | |
| 3. Мойка бутылок | Б/м.машина | I Машинист б/м.м. | I | III | 0,495 сд 3.960 | | | | | |
| 4. Контроль качества мойки бутылок | Световой экран | I Контролер | I | III | 0,495 сд 3.960 | | | | | |
| 5. Розлив минеральной воды в бутылки | Розливочный авт. томат | I Машин.рэзливе. укупер.машины | I | III | 0,495 сд 3.960 | | | | | |
| 6. Укупорка горлышек бутылок | Укупорочный автомат | I " " | I | III | 0,495 сд 3.960 | | | | | |
| 7. Бракераж бутылок с минира. предукцией | Бракеражный автомат | I Контролер готовой продукции | I | III | 0,495 сд 3.960 | | | | | |
| 8. Этикетирование бутылок | Этикетировоч автомат | I Машин.рэзливе. укупер.машины | I | III | 0,495 сд 3.960 | | | | | |
| 9. Укладка бутылок в ящики | | I Укладчик упаков. | 2 | II с.к. I,106 | 0,512 сд 8.192 | | | | | |
| 10. Наладка, регулировка оборуд рэзлива | Автоматы линии рэзлива | Наладчик машин и оборудования | I | У | 0,637 сд 5.096 | | | | | |

2 3 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10 11 12

Ремонт оборудования Автоматы лин.рэз. Наладчик маш
и и оборудование. I У 0,637 сд 5.096

Наладка оборудования Б/м.машина Наладчик маш
и и оборудование I II У 0,566 сд 4.528
Итого: I4 53.344 I800 86.154 41.034
26000

Примечание: 1. Нормы и расценки введены с 1 февраля м-ца 1987года

2. Нормы и расценки считать по готовой продукции, сданный в
отпускной цех.

Гл.инженер объединения:

Н-к ООТЗ:

Н-к цеха разлива:

Экономист:

*Удо
Марсау*

УДО
З.Ф.ЭННЕ
Н.Ю.КАПТЕЛЯН
Н.К.КОВАЛЬ
М.С.КАРПАЧЕВА

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

14.04.86/Я.С.Кравалис

Протокол № 35 от 27.03 1986г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Л.И.Дукулис

14 април 1986г.

18

Комплексная норма выработки

на розлив Рижского черного бальзама на линии розлива Рижского ликеро-водочного завода емк.0,3 и 0,5л на внутренний рынок с металлическим колпачком.

| Операция | Оборудование | К-во еди- нициобо- вания | Профессия | К-во рабо- чих | Tариф- | Tариф- | Сумма | Норма | на 100дал | | |
|--|--------------|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------|--------|--------|------------------|-----------|-----------------|------------------------|----|
| | | | | | ный | ная | тариф- ставка | выработки | на бри- гаду | на I норма расценка | |
| ‡ | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 |
| анспортировка иков с бутыл- ми в мойку | | | транспорти- ровщик | | 0,5 | III | 0,495 | 1,980 | | | |
| кладка бутылок б.м.м. | | | -"-"-"- | | 2 | III | 0,495 | 7,920 | | | |
| ка бутылок | AMM-6 | I | машинист БММ | I | III | 0,495 | 3,960 | | | | |
| ладка оборудо- ния /Iсмена/ | -"- | I | наладчик ма- шин и оборуд. | 0,5 | IV | 0,566 | 2,264 | | | | |
| монтаж/IIсмена/ акераж вымытых тылок | -"- | -"-"-"-"- | контролер | 0,5 | IV | 0,566 | 2,264 | | | | |
| | | | | I | II | 0,463 | 3,704 | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 |
|----------------------|---------------|---|---------------|-----|------|-------|--------|------|--------|--------|----|
| лив бальзами | розливочный | I | машинист | I | III | 0,495 | 3,960 | | | | |
| | автомат | | разливочно- | | | | | | | | |
| упорка бутылок | укупорочный | I | укупорочной | I | III | 0,495 | 3,960 | | | | |
| | автомат | | машины | | | | | | | | |
| метрирование | автомат ВАР-6 | I | " | I | III | 0,495 | 3,960 | | | | |
| контроль качества | | I | контролер | I | III | 0,495 | 3,960 | | | | |
| товарной продукции | | | | | | | | | | | |
| ладка готовой | стол укладки | | укладчик- | 4 | II-Т | 0,512 | 16,384 | | | | |
| одукции, отправка | | | упаковщик | | | | | | | | |
| склад | | | | | | | | | | | |
| ладка оборудования | линия розлива | | наладчик | 0,5 | IV | 0,566 | 2,264 | | | | |
| | | | машин и обор. | | | | | | | | |
| Итого: емк. 0,5л. I4 | | | | | | 56,58 | 750 | 53,6 | 14,925 | 7,544 | |
| емк. 0,3л. I4 | | | | | | 56,58 | 500 | 35,7 | 22,409 | II,316 | |

Примечание: 1. Нормы и расценки считать по готовой продукции, сданной на склад.

2. Нормы и расценки вводятся с 16 мая 1986г.

Главный инженер

Н.Н.Энне

Э.Э.Энне

Начальник ООТИЗ

Н.Ю.Каштелян

Н.Ю.Каштелян

Начальник производства

Е.Я.Каулин

Е.Я.Каулин

Начальник цеха розлива

Г.А.Лясманович

Г.А.Лясманович

"СОГЛАСОВАНО"

Председатель профкома

Я.С.Кравалис

1987г.

Протокол № 14 от 07.05.87

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

П/О "Латвияс Балзамс"

Л.И.Дукулис

1987г.

20

НОРМЫ

выработки и расценки по конвеерным линиям розлива
вины цеха розлива головного завода.

| Операция | Оборудование | Кол-во единиц | Профессия | К-во рабочих | Тарифный разряд | Тарифная ставка | Сумма ставки | Вино | | | |
|--------------------------|--|--------------------------|-----------|--------------|-----------------|-----------------|--------------|-----------------------------|-------------------|----------------|---------|
| | | | | | | | | Норма выработки на 1000 дал | на звено на 1чел. | норма расценки | времени |
| I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII | IX | X | XI | XII |
| Розлив вина в бутылки | Разлив.автомат Д9-ВАР-8, Укупор.автомат Л5-В44-05 | Машинист | | | | | | | | | |
| | Штампов.автомат -ША | разливочно-укупор. машин | I | III | 0,495 | 3,960 | | | | | |
| Бракераж бутылок с вином | Бракераж.автомат БАЗ-М | I | -" - | I | III | 0,495 | 3,960 | | | | |
| Этикетирование бутылок | ВЭМ Этикетиров.авт. | I | -" - | I | III | 0,495 | 3,960 | | | | |
| Укладка бутылок вручную | Укладчик-упаковщик | 2,5 | | II | 0,512 | 10,240 | | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|------------------------|--------------------|--------------|-------|-------|--------|------|-------|--------|--------|----|----|
| ладка бутылок в ики | | наладчик ма- | | | | | | | | | |
| | шин и оборудования | 0,5 | 0,437 | 0,637 | 2,548 | | | | | | |
| | | 6,0 | x | x2 | 24,668 | 1600 | 266,7 | 30,000 | 15,418 | | |

Примечание: 1/Нормы и расценки введены с Июля 1987г.

2/Нормы и расценки считать по готовой продукции.

x/ применяется базовый коэффициент I,105 в связи с тяжелыми условиями труда./0,463 x I,105=0,512/

Главный инженер

Начальник цеха

Начальник ООТиЗ

Ст.инженер по нормированию

Энне

Г.А.Лясманович

Н.Ю.Каштелян

Н.М.Румянцева

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

Я. С. КРАВАЛИС

Протокол № 21 от 30.10.1987г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

И. И. ДУКУЛИС

"50" октомврь 1987г.

Комплексная норма выработки,
расценки и норматив численности рабочих на розлив и оформление
продукции на экспорт по цеху розлива Головного завода п/о "ЛАТ-
ВИЯС БАЛЗАМС".

К-во Профессия К-во Тариф. Тариф. Сумма Норма выработки На 100дал.

| Операция | Оборудо- вание | ед. | рабо- чих | раз- ряд | ставка ставки | тариф. | на брига- | на Іче- | Норма вре- | Расцен- | |
|----------|-------------------|-----|--------------|-------------|------------------|--------|-----------|---------|------------|---------|----|
| | оборуд. | | | | | | | | | ка | |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 |

Розлив и оформление продукции на экспорт в бутылки с навинчивающимся колпачком.

Вакладка буты-

ок в БММ АММ-6 I транспорти-
ровщик 2 III 0,55 8,80

Мойка бутылок -"-" I оператор
линии I III 0,61 4,88

наладка, ремонт и наладчик
регулировка оборудо- оборудование

Ремонт мойка чист-

ка БММ в Исмену -"- I -"- 0,5 у 0,81 3,24

контроль качества свет.
вымытых бутылок экран I контролер I II 0,55 4,40

Ведение процесса разлив.
разлива л-в продукт- автомат

| | I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 |
|------------------------|---|---|-----|------|-------|---|---|---|---|----|----|----|
| ли на автомате , конт- | | | | | | | | | | | | |
| оль правильности | | | | | | | | | | | | |
| купорки бутылок, | | | | | | | | | | | | |
| тсортировки, рас- | | | | | | | | | | | | |
| упорка | | | | | | | | | | | | |
| онтроль качества | | | | | | | | | | | | |
| бутылок с л-в про- | | | | | | | | | | | | |
| укцией | | | | | | | | | | | | |
| тикетирование бу- | | | | | | | | | | | | |
| тылок с продукцией | | | | | | | | | | | | |
| Контроль качества | | | | | | | | | | | | |
| оформления | | | | | | | | | | | | |
| Контроль готовой про- | | | | | | | | | | | | |
| дукции/наклейка не- | | | | | | | | | | | | |
| стандарт. этикеток/ | | | | | | | | | | | | |
| Завертка продукции | | | | | | | | | | | | |
| бумагой, укладка бу- | | | | | | | | | | | | |
| тыхлок с продукцией | | | | | | | | | | | | |
| в гофрокороба | | | | | | | | | | | | |
| Склейка гофрокоро- | | | | | | | | | | | | |
| бов, подноска заго- | | | | | | | | | | | | |
| товок к рабочему | | | | | | | | | | | | |
| месту, контроль ко- | | | | | | | | | | | | |
| личества | | | | | | | | | | | | |
| | I | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | | | | | | | | | |
| | | | III | | | | | | | | | |
| | | | | 0,6I | | | | | | | | |
| | | | | | I4,64 | | | | | | | |

3. 4

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 |
|--------------------------------|-------------|---|--------------|------|-----|------|--------|---|----|----|----|
| закаркасование гофрокоробов | зал изго- | | | | | | | | | | |
| кировка, наклейка этикеток | тovления | | оформитель | | | | | | | | |
| короба, сборка коробов, по- | коробов | | готовой | | | | | | | | |
| на линии | | I | продукции | 6 | III | 0,61 | 29,28 | | | | |
| онт, регулировка, наладка | линий | | наладчик | | | | | | | | |
| рудования /Исмена/ | ролица | I | оборудования | 0,5 | У | 0,81 | 3,24 | | | | |
| | | | | 24,5 | x | x | II9,56 | | | | |
| кость 0,5 с двумя этикетками | | | | 22,5 | | | 110,76 | | | | |
| " 0,5 с тремя " | | | | | | | | ✓ 620 27,56 25,31 19,03 1,61 19,284 14,865 | | | |
| " 0,71-0,75 с двумя этикетками | | | | | | | | ✓ 570 25,33 23,27 31,58 34,38 20,975 19,432 | | | |
| " " с тремя " | | | | | | | | ✓ 640 18,44 26,12 28,13 30,63 18,681 19,306 | | | |
| " " с четырьмя " | /бандероль/ | | | | | | | ✓ 620 27,56 25,31 19,03 1,61 19,284 19,865 | | | |
| " " " " /фирм, реклама/ | | | | | | | | ✓ 570 25,33 23,27 31,58 34,38 20,975 19,432 | | | |
| " 0,71-0,75 с одной этикеткой | | | | | | | | ✓ 490 21,78 20,00 36,73 40,00 24,400 22,604 | | | |
| | | | | | | | | ✓ 1400 62,22 57,14 12,86 14,00 8,540 9,911 | | | |

Примечание: 1. Нормы и расценки считать по готовой продукции, сданной на склад готовой продукции.

2. Нормы и расценки вводятся с 1 декабря 1987 года.

Главный инженер

Начальник ООТиЗ

Начальник цеха розлива

Добре
Г

Э.Э.Энне

Н.Ю.Каштелян

Г.А.Лясманович

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

Кравалис Я.С.

Протокол №14 от 07.05.1987г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Дукулис Я.С.

1987г.

25

НОРМА

выработки и расценки на подачу стеклотары
от посудного цеха в цех розлива Головного завода.

| Профессия | Кол-во рабочих | Разряд | Тариф. ставка | Сумма тариф. | Норма выработки | Норма расценка | 1000дал | ботки | времени |
|----------------------|----------------|--------|---------------|--------------|-----------------|----------------|---------|-------|---------|
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | |
| Бутылочная машина №4 | | | | | | | | | |
| транспортировщик | 4 | II | 0,463 | 14,816 | | | | | |
| грузчик | 2 | II | 0,539 | 8,624 | | | | | |
| И Т О Г О | | 6 | | | 23,440 | 3200 | 15.000 | | 7,325 |

Примечание: 1. Нормы и расценки вводятся с Июля 1987г.

2. Нормы и расценки считать по готовой продукции,
сданной на склад готовой продукции.

Главный инженер

Начальник посудного цеха

Начальник ООТИЗ

Э.Э.Энне

В.В.Соколов

Н.Ю.Каштелян

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

Я.С. КРАВАЛИС

Протокол №21 от 30.10.1987г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

И.И. ДУКУЛИС

" " 1987г.

26

НОРМЫ

выработки , времени и расценки для прес-
сования дрожжей по Дрожжевому заводу.

Состав работы:

- 1.Наполнение прессов дрожжевым концентратом .
- 2.Выбор прессов.
- 3.Погрузка дрожжей в вагонетку для сушки.
- 4.Выгрузка дрожжей в бункера для упаковочных автоматов.
- 5.Мойка прессов, мойка фильтролотем вакуумфильтров.
- 6.Смена фильтролотен на прессах, вакуумфильтрах.
- 7.Уборка рабочего места.

| Профессия | К-во | Тариф. | Тариф. | Сумма | Норма | Рас- |
|-----------------------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | рабо- | разряд | ставка | тариф. | време- | ценка |
| | чих | | | ставки | стоки | ни в |
| Прессовщик-отжимщик | 2 | III | 0,61 | 9,76 | | |
| Аппаратчик фильтрации | I | IV | 0,68 | 5,44 | | |
| | 3 | x | x | 15,20 | 7,4 | 3,24 |
| | | | | | | 2,05 |

Главный инженер

Э.Э. Энне

Директор дрожжевого завода

И.К. Рудой

Начальник ООТИЗ

Н.Ю. Каштелян

~~СОГЛАСОВАНО~~

Председатель профкома

Н. С. КРАВАЛИС

Протокол №21 от 30.10.1987г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

Л. И. ДУКУЛИС

" "

1987г.

НОРМА

выработки, времени и расценки для грузчиков
службы сбыта дрожжевого завода.

Вводится с 1.12.1987г.

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ:

I. Прием готовой продукции из цеха на склад:

а/прессованных дрожжей в ящиках весом 15 и 13кг:

- спускается по лифту на трулях, перемещение на расстояние до 20м,
снятие ящиков с трулей, укладка в штабеля на высоту до 2х метров.

б/сушеных дрожжей в мешках весом по 20, Зкг

мешки опускаются из цеха в склад по транспортеру ,перемещение
вручную на расстояние до 20м, укладка в штабеля на высоту до 2х м.

II. Выдача продукции и погрузка ее в автомашины и контейнеры:

а/дрожжей прессованных в ящиках :

-снятие со штабеля и укладка их на трули. Перемещение к транспортеру
на расстояние до 20м. Прекладка ящиков с труля на транспортер. Переме-
нока вручную с транспортера в автомашину на расстояние до 5м

б/при погрузке продукции в большегрузные автомашины /Алка, Колхида, Камаз, Совмежавтотранс/ перемещение и укладка ящиков на расстояние до 18м и штабелирование их на высоту до 1,6м

б/дрожжей сушеных в мешках:

-снятие со штабелей ,переноска на расстояние до 20м ,укладка на
транспортер, перекладка с транспортера в автомашину ,укладка в
автомашине в табеля.

-при погрузке продукции в большегрузные автомашины или контейнеры
перемещение и укладка мешков на расстояние до 18м укладка в штабеля
на высоту до 1,6м

Состав рабочих: грузчики в количестве 3х человек.

| Наименование работ | Тариф. Сумма ставка тариф. | Норма выработ- | Расцен- ка в коп. | время- ставки ки в ти- мени на за 1ти- в руб. | 1ти в ч/час прод. с тарой | в руб. |
|--------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------------|--|------------------------------|--------|
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 |

28

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|
|---|---|---|---|---|---|

I. Прием дрожжей с производства :

| | | | | | | |
|------------------|-------|----|------|------|-------|-------|
| -прессованных | I,0кг | 83 | 6,64 | I6,6 | 0,482 | 0,400 |
| - " - | 0,1кг | 83 | 6,64 | I6,6 | 0,482 | 0,400 |
| -сушеных весовых | | 83 | 6,64 | I6,2 | 0,495 | 0,410 |

II. Выдача-погрузка на машину

| | | | | | | | |
|----------|-----------------|-------|------|------|-------|-------|-------|
| дрожжей: | прессованн. | I,0кг | 83 | 6,64 | 7,2 | I,III | 0,922 |
| - " - | " 0,1кг | 83 | 6,64 | 7,0 | I,I43 | 0,949 | |
| | сушеных весовых | 83 | 6,64 | 9,4 | 0,85I | 0,706 | |

III. Выдача-погрузка на большегрузные автомашины и контейнеры:

| | | | | | | |
|------------------|-------|----|------|-----|-------|-------|
| -прессованных | I90кг | 83 | 6,64 | 4,9 | I,633 | I,355 |
| - " - | 0,1 | 83 | 6,64 | 4,7 | I,702 | I,413 |
| -сушеных весовых | | 83 | 6,64 | 4,6 | I,739 | I,443 |

Главный инженер

Э.Э. Энне

Начальник ООТиЗ

Н.Ю. Каштелян

Директор дрожжевого завода

Д.К. Рудой

СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома
Я.И.КРАВАЛИС
Протокол №21 от 30.10.1987г.

УТВЕРЖДАЮ *29*
Генеральный директор
Л.И.ДУКУЛИС
" " 1987г.

НОРМА
выработки, времени и расценки для приемщика-
сдатчика пищевой продукции с производства на
склад готовой продукции.

Вводится с 1 декабря 1987г.

| Операция | Профессия | К-во | Тариф. | Сумма | Норма | Рас- | | |
|----------------------------------|------------------|-------|--------|-------------|----------|--------|-------|-------|
| | | рабо- | разряд | став-тариф. | вре-мени | цен- | | |
| | | чи-х | | ка | ст-авки | бот-ки | ни-ка | за |
| I | I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Сдача готовой продукции на склад | Приемщик-сдатчик | | I | II | 0;55 | 4,40 | 6,6 | 1,21 |
| | | | | | | | | 0,667 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Главный инженер *Мел* Э.Э.Энне
Директор дрожжевого завода *Бергом* Д.К.Рудой
Начальник ООТИЗ *Л* Н.Ю.Каштелян

СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома
Я.С.КРАВАЛИС
Протокол №21 от 30.10.1987г.

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
Л.И.ДУКУЛИС
" 1987г.

НОРМА
выработки , времени и расценки на расфасовку
и упаковку сущеных весовых дрожжей в мешки

Вводится с Декабря 1987г.

| Ма | К-во Тариф. | Тариф. | Сумма | Норма | Расценка | |
|------------------------------------|-------------|--------|--------|---------|----------|---------|
| Профессия | рабо- | раз- | став- | тариф. | выработ. | времени |
| ция | чих ряд | ка | ставки | ки /кг/ | ч/часна | Итн |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 8 | | | | | | 9 |
| Фасовка и упаковка сущеных дрожжей | укладчик- | | | | | |
| | упаковщик | | | | | |
| | | I | II | 0,55 | 4,40 | 1100 |
| | | | | | 7,27 | 4,000 |

Гла в ный инженер
Директор дрожжевого завода
Начальник ООТИЗ

Директор
Д.К.Рудой

Э.Э.Энне
Н.Ю.Каштелян

СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома
Я.С.КРАВАЛИС

Протокол №21 от 30.10.1987г.

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор *Н*
Л.И.ДУКУЛИС

" " 1987г.

Н О Р М А
выработки и расценки по упаковке
прессованных дрожжей на Дрожжевом заводе.

Вводится с 1декабря 1987г.

Описание работ.

- 1.Подвозка пустых ящиков к автомату.
- 2.Штамповка ярлыков и наклеивание их на ящики.
- 3.Подготовка массы дрожжей, засыпка их в бункер автомата.
- 4.Заправка автомата бумагой.
- 5.Фасовка пачек дрожжей и укладка их в ящики.
- 6.Проверка веса пачки дрожжей.
- 7.Уборка рабочего места и чистка автомата в конце смены.

| № | Профессия | Развес | К-во | Тариф. | Тариф. | Сумма | Норма | Расценка | Продукции | |
|---|-----------|--------|------|----------|--------|--------|-------------|-----------|-----------|--------|
| | | | | продук- | ра- | разряд | став-тариf. | выработка | время | за 1ти |
| | | | | ции | | | ка | в кг | ни в | ч/час. |
| | | | | в кг бо- | | | ставки | в кг | ни в | в руб. |
| | | | | чиx | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|

1.Машинист рассфасовочно-упаковоч. машин Автомат М6-АР3-С I III 0,61 4,88 4,88

2.Укладчик-упаковщик I II 0,55 4,40 4,40

| | | | | | | | |
|-----|---|---|---|------|------|------|------|
| 0,1 | 2 | x | x | 9,28 | 2000 | 8,00 | 4,64 |
|-----|---|---|---|------|------|------|------|

Автомат ВЗЕ-5Д

1.Машинист расфасовочно-упаковоч. машин I III 0,61 4,88 5,14

2.Укладчик-упаковщик I II 0,55 4,40 4,69

| | | | | | | | |
|-----|---|---|---|------|------|------|------|
| 0,1 | 2 | x | x | 9,28 | 1900 | 8,42 | 4,88 |
|-----|---|---|---|------|------|------|------|

Автомат ВРУ-1, ВРУ-2

1.Машинист расфасовочно-упаковоч. машин I III 0,61 4,88 2,96

2.Укладчик-упаковщик I II 0,55 4,40 2,67

| | | | | | | | |
|-----|---|---|---|------|------|------|------|
| 1,0 | 2 | x | x | 9,28 | 3300 | 4,85 | 2,81 |
|-----|---|---|---|------|------|------|------|

2. 82

| I | -2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-------------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|---|------|
| Автомат ВРУ-1, ВРУ-2 | | | | | | | | | |
| I. Машинист расфасовоч. | | | | | | | | | |
| упаковоч. машин | I | III | 0,61 | 4,88 | | | | | I,77 |
| 2. Укладчик-упаковщик | I | II | 0,55 | 4,40 | | | | | I,60 |
| | 4,0 | 2 | x | x | 9,28 | 5500 | 2,91 | | I,69 |

Главный инженер

Все
Сергей

Э.Э. Энне

Директор дрожжевого завода

Д.К. Рудой

Начальник ООТИЗ

Н.Ю. Каштелям