

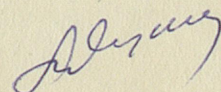
Форма доку-по ОКУД	Министерст	Производст-венное объединение	Территория	Город	Район	Произ-водствен-ное объе-динение / предпри-ятие/
--------------------	------------	-------------------------------	------------	-------	-------	---

№ формы	№ страницы	Количество страниц данной формы
I, I	I	I

ПАСПОРТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ /ПРЕДПРИЯТИЯ/
за 1979 год

1. Производственное объединение /комбинат/ Рижское ликеро-водочное производственное объединение "Латвияс балзамс"
Телетайп I446 ЛЕТО
 2. Производственное объединение главное управление/управление/, трест - Банковские реквизиты р.сч. I34I0I в Горуправление Латвийской республиканской конторе Госбанка
 3. Министерство пищевой промышленности Латв.ССР
 4. Отрасль - спирто-крахмальная и ликеро-водочная
 5. Республика, область/край, АССР/ Латвийская ССР
 6. Адрес г. Рига, -2260I2, -ул. Суворова, I60
 7. Ф.И.О. руководителя ДУКУЛИС Леон Игнатьевич
Дата составления "20" мая" I980 года
- Транспортные реквизиты Рига-товарная
Код I00I0, код предприятия 649I
Телефон для справок 27723I или 270285

Генеральный директор



Л. И. Дукулис

Состав и местонахождение

№ формы	№ страницы	Количество страниц данной формы	Код объеди- нения	Код Министерства
1.2.				

№№ пп	Полное наименование предприятий производства, цехов, входящих в состав объединения (основного и Вспомогательного производства: ТЭЦ, котельные, ремонтно-механи- ческий статус	Код строки	Год ввод в эксплуата- цию, год окончания последней или начала незакончен- ной реконс- трукции	Местонахождение, адрес, банковские и транспортные реквизиты	Площадь зда- ний (на ко- нец года)	
					общая	в т.ч. произ- водст- венная
А	Б	В	Г	2	3	4
1.	Рижский ликероводочный завод		1900 г. (ввод в экспл.)	г.Рига, ул.Суворова 160, рас- четный счет № 134101 в Гор- управление респ.конторы Гос- банка, Приб.ж.д., ст.Ошкалны, Код 1001, Код предприятия 6491	27175м2 24700м2	
2.	Завод "КАЛКУНЫ"		1858г. (ввод в эксп.) 1975г. (начало реко стр.)	г.Даугавпилс, ул. Комунала № 100, приб.ж.д., ст.Грива, код 1101, код 6491 предприятия	8359м2	4733м2
3.	Завод "ЛИЗУМС"		1876г.	Гулбенский р-н, с/с Лизумс, Приб.ж/д, ст.Лизумс, код 1133, код предприятия 3317	819м2	819м2

А	Б	В	Г	2	3	4
4.	Завод "ТАЛСЫ"	1930г. (ввод в экспл.)	Талсинский р-н, п/о Яунпагастс		5594м2	
	- головной завод	1963г. (оконч.рек.)	Приб.ж/д, ст. Сабиле, код II2I, код предприятия 649I			104I3м2
	- Реньгский цех	1884г. (ввод в экспл.)	Салдусский р-н, с/с Рубе, ст. Реньге, код II77, код предприя- тия 649I		3496м2	187Iм2
5.	Завод "ИЕЦАВА"	1803г. (ввод в экспл.)	Бауский р-н, п. Иецава, ул. Балдонес 2, Приб.ж/д, ст.		8889м2	4652м2
	- головной завод	1958г. (Окончание рек.)	Иецава, код II67, код пред- приятия 649I			
	- Бауский цех	1873г. (ввод в экспл.)	г. Бауск, ул. Ригас 39, Приб.ж/д, ст. Иецава, код II67, код предприятия 649I		2357м2	2I40м2
		1967г. (окончание ре- конструкции)				
6.	Завод "КАЛСНАВА"	1930г. (ввод в экспл.)	Мадонский р-н, п. Яункалснава, Приб.ж/д, ст. Яункалснава, код I607, код предприятия 649I		586Iм2	9032м2
7.	Завод "ПРЕЙЛИ"	1940г. (ввод в экспл.)	гор. Прейли, ул. Механизаторов № 12, Приб.ж/д, ст. Аглона, код III6, код предприятия 33I8		3255	2I92

8. Завод "АЛОЯ"

1959 г.
(ввод в экспл.)
1979 г.
(окончание
реконструкции)

Лимбажский р-н,
п. Унгурциемс, Приб.
ж/д, ст. Алоя,
код 1013, код
предприятия 6491

9821

6312

№	Наименование продукции	Единица измерения	1959 г.	1979 г.	1980 г.	1981 г.	1982 г.
1.	Водка и ликеры-водочные изделия	т. дна в год	4037	4037	4037	4037	91,9
2.	Спирт-ректификат этиловый	т. дна в сутки	6,49	6,49	6,49	6,49	98,8
3.	Спирт-сырец из пивоварного сырья	т. дна	5,58	5,58	5,58	5,58	98,7
4.	Углекислота жидкая	т. дна в сутки	14,14	14,14	14,14	14,14	72,6
5.	Крахмал сухой картофельный	т. дна	46,3	46,3	52,1	52,1	54,3
6.	Крахмал сухой картофельный	т. дна в сутки	70,5	70,5	78	78	41,5
7.	Кондитерские изделия	т. дна в год	0,300	0,300	0,300	0,300	100,0

Начальник технического отдела

И. Я. Шкерберг

И. Я. Шкерберг

к/ в числителе мощность произ-
водства углекислоты в бал-
лонах в аналогичных - в
исторических документах

Начальник производственного отдела

Х. Я. Каулина

Х. Я. Каулина

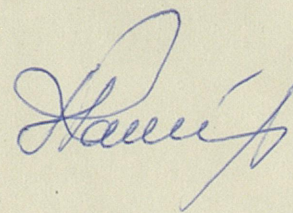
Производственная мощность
и ее использование
РПОЛВпром "Латвияс балзамс"

№ формы	№ страницы	Количество страниц данной формы	КОД объеди- нения	Код Министерства
2.1	1	9		

№№ пп	Виды продукции	Единица измере- ния	Код про- дукции	Среднегодовая мощность		Мощность на конец года		Использование среднегодовой мощности/%
				план	факт.	план	факт.	
А	Б	В	Г	1	2	3	4	5
1.	Водка и ликеро-водочные изделия	т.дал в год		4037	4037	4037	4037	91,9
2.	Спирт-ректификат этиловый	т.дал в сутки		6,49	6,49	6,49	6,49	96,8
3.	Спирт-сырец из пищевого сырья	"		5,58	5,58	5,58	5,58	92,7
4.	Углекислота жидкая ж/	тонн в сутки		$\frac{14,14}{7,23}$	$\frac{14,14}{7,23}$	$\frac{14,14}{7,23}$	$\frac{14,14}{7,23}$	72,6
5.	Крахмал сырой картофельный	тонн перераб. картофеля в сутки		461	461	521	521	54,3
6.	Крахмал сухой картофельный	тонн в сутки		70,5	70,5	78	78	41,5
7.	Кондитерские изделия	тыс.тн в год		0,300	0,300	0,300	0,300	100,0

ж/ в числителе мощность произ-
водства углекислоты в бал-
лонах в знаменателе - в
изотермических цистернах

Начальник производственного отдела



Х.Я.Каулиня

А !	Б	!	В	!	Г !	!	И !	2 !	3 !	4 !	5	
1.	Водка и ликеро-водочные изделия		тыс.дал в год		3260		3260		3260		3260	89,9
2.	Спирт-ректификат - этиловый		тыс.дал в сутки		5,1		5,1		5,1		5,1	99,3 ^{ж/}

ж/ с учетом выработки спирта-экстра

Начальник производственного отдела

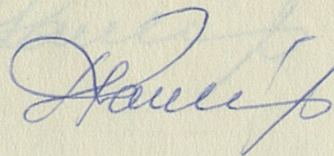
Х.Я.Каулия

СПИРТЗАВОД "КАЛКУНЫ"

А !	Б !	В !	Г !	І !	2 !	3 !	4 !	5
1.	Водка и ликеро-водочные изделия	тыс.дал в год		777	777	777	777	100,0
2.	Спирт-сырец из пищевого сырья / условный"/	тыс.дал в сутки		1,50	1,50	1,50	1,50	86,1
3.	Спирт-ректификат этиловый	"-"		1,39	1,39	1,39	1,39	87,0
4.	Углекислота жидкая ж/	тонн в сутки		<u>4,84</u> 3,38	<u>4,84</u> 3,38	<u>4,84</u> 3,38	<u>4,84</u> 3,38	34,4

ж/ в ~~числителе~~ числителе мощности производства углекислоты в баллонах, в знаменателе в изотермических цистернах

Начальник производственного отдела



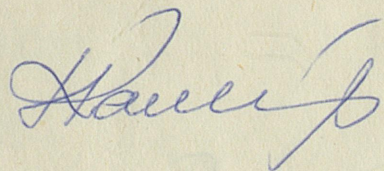
Х.Я.Каулия

ЗАВОД "И Е Ц А В А", БАУСКИЙ ЦЕХ

2.1

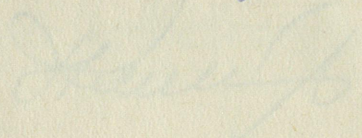
А !	Б	!	В	!	Г !	І !	2 !	3 !	4 !	5
1.	Спирт-сырец из пищевого сырья	тыс.дал	в год		1,25	1,25	1,25	1,25		100,0
2.	Углекислота жидкая /Бауский цех/	тонн	в сутки		3,80	3,80	3,80	3,80		100,0
3.	Солод пивоваренный	тонн	в год		2673	2673	2673	2673		100,0

Начальник производственного отдела



Х.Я.Каулия

Начальник производственного отдела



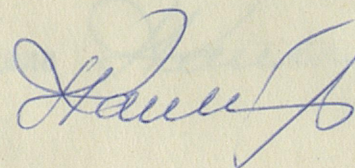
Х.Я.Каулия

	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К
1. Спирт -сырец из пищевого сырья										
тыс.дал в сутки										
2. Углекислота жидкая ж/										
тонн в сутки										

ж/

в числителе мощность
 производства углекислоты
 в баллонах, в знаменателе
 - в изотермических
 цистернах

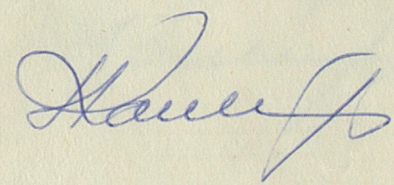
Начальник производственного отдела



Х.Я.Кауляня

А !	Б	! В	! Г	! Д	! 2	! 3	! 4	! 5	
1.	Спирт-сырец из пищевого сырья	тыс.дал в сутки			0,96	0,96	0,96	0,96	83,9
2.	Крахмал сырой картофельный /условный/	тн перераб. картофеля в сутки			110	110	110	110	86,1
3.	Крахмал сухой картофельный	тонн в сутки			16	16	16	16	82,8
4.	Декстрин	-"-			5,0	5,0	5,0	5,0	82 ,31,5
<u>Ренгский цех</u>									
5.	Крахмал сырой картофельный /условный/	тонн перераб. картофеля в сутки			56	56	56	56	44,6
6.	Крахмал судой картофельный	тонн в сутки			12	12	12	12	32,4

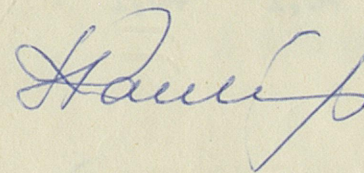
Начальник производственного отдела



Х.Я.Каулиня

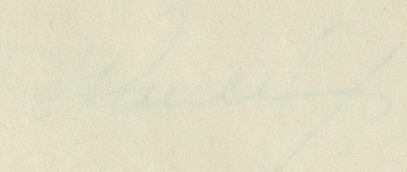
	А	Б	В	Г	Д	2	3	4	5	
1. Спирт-сырец из пищевого сырья			тыс.дел в сутки			0,64	0,64	0,64	0,64	95,5
2. Крахмал сырой картофельный /условный/			тн перераб. картофеля в сутки			140	140	200	200	27,1
3. Крахмал сухой картофельный			тн в сутки			17,5	17,5	25	25	33,3

Начальник производственного отдела



Х.Я.Каулия

Начальник производственного отдела

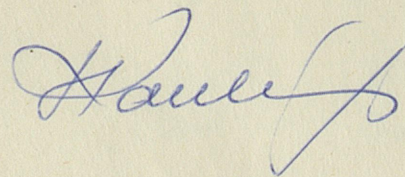


Начальник производственного отдела

Прейльский крахмальный завод

А	Б	В	Г	Д	2	3	4	5
1.	Крахмал сырой картофельный /условный/	тн перераб. картофеля в сутки	100	100	100	100	100	38,3
2.	Крахмал сухой картофельный	тн в сутки	25	25	25	25	25	25,2
3.	Кондитерские изделия	тыс.тн.в год	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	100,0
4.	Соки плодово-ягодные	тыс.тонн перераб. сырья в сезон	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	74,3

Начальник производственного отдела

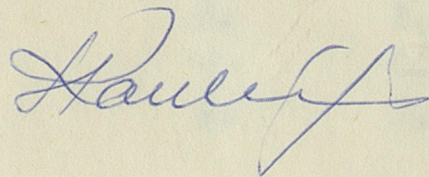


Х.Я.Каулия

Лизумский крахмальный завод

А	Б	В	Г	Д	2	3	4	5
1. Крахмал сырой картофельный	тн п пераб. картофеля в сутки	55	55	55	55	99,7		
2. Кондитерские изделия	тыс.тн в год	0,260	0,260	0,260	0,260	100,0		

Начальник производственного отдела



Х.Я.Каулия

использование оборудования
(в основном и вспомогательном
производстве)

формы	страницы	страниц данной формы	Код объеди нения	Код Министерства
2.2				

№№ пп	Наименование показателя	Код строки	Коэффициент сменности работы оборудования		Коэффициент загрузки оборудования	
			план	фактически	план	фактически
А	Б	В	1	2	3	4
1.	В целом по объединению		-	-	-	-
2.	По отдельным видам оборудо- вания					
	<u>А. Ликероводочное пр-во</u>					
	1/ Емкости, настоящие чаны, купажные чаны, напорные чаны		3,0	2,8	90%	92%
	2/ Розливочные линии		1,0	0,7	40%	30%
	3/ Ректификационные аппараты		3,0	3,0	90%	92%
	<u>Б. Спиртовое производство</u>					
	1/ Подработочное оборудова- ние для картофеля		3,0	3,0	30%	30%
	2/ Разварники		3,0	3,0	90%	90%
	3/ Бродильно -дрожжевое обо- рудование		3,0	3,0	90%	90%
	4/ Перегонные аппараты		3,0	2,9	90%	89%

В. КРАХМАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

1/ Картофелемоечное оборудование	3,0	2,0	50%	40%
2/ Картофелетерочное оборудование	3,0	2,0	50%	40%
3/ Ситовые станции	3,0	2,0	50%	40%
4/ Размывочное оборудование	3,0	3,0	50%	45%
5/ Крахмалосушилки	3,0	2,0	50%	35%

Г. ДЕКСТРИНОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

1/ Декстринизаторы	3,0	3,0	85%	85%
--------------------	-----	-----	-----	-----

Д. СОЛОДОВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

1/ Зерноочистительное оборудов.	3,0	3,0	90%	92%
2/ Зернорастильные ящики	3,0	3,0	90%	92%
3/ Солодосушилки	3,0	3,0	90%	92%

Е. УГЛЕКИСЛОТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

1/ Углекислотные установки	3,0	2,2	90%	70%
----------------------------	-----	-----	-----	-----

Начальник технического отдела

Фомин

И.Я.Шкерберг

производство и реализации
продукции

формы	страницы	страниц данной формы	объединения	министерства
3,1	1	2		

№ п/п	Виды продукции	Единица измерения	Код продукции	Произведено		Стоимость выпущенной продукции /тыс.руб./		% выполнения плана	
				план	фактически	план	фактически	гр. 4	гр. 3 x100
А	Б	В	Г	1	2	3	4	5	
1.	Объем реализации продукции с учетом выполнения обязательств по поставкам	тыс.руб.		36530	36530	-	-		
2.	Объем реализации в оптовых ценах принятых в плане	тыс.руб.		36530	37139	-	-		
3.	Производство продукции в натуральном выражении - по плану, утвержденному вышестоящими организациями								
	Водка и л/в изделия	тыс.дал		3700	3721,3	20993	21718	103,5	
	в т.ч. на экспорт	тыс.дал		170	135,5	1167	990	84,8	
	Спирт сырец этиловый	тыс.дал		1650	1606,7	6826	6792	99,5	
	Спирт ректификат	т.дал		1900	1879,4	3540	3319	93,8	
	Углекислота	тн		3700	3166,1	252	216	85,7	
	Кондитерские изделия	тн		380	363,2	543,4	519	95,5	
	Солод пивоваренный	тн		2930	2930	782	782	100	
	Крахмал 20%	тн		5200	3520	2158	1544	71,5	
	Крахмал 38%	тн		1050	1050,2	-	-	-	
	Декстрин	тн		500	503,8	155	156	100,6	

А	Б	В	Г	Д	Е	З	И	К
Сухие кисели	тн	1000	1185,1	1169,5	1284	109,8		
Сивушное масло	т.дал	5	6,3	38	48	126,3		
Денатурат	-"-	1,5	1,5	7	7	100		
Соки свежие	-"-	70	47,1	294	198	67,3		
Соки спиртованные	-"-	200	153,2	-	-	-		
Барда	т.тн	169,7	177,5	112,6	121			
Ростки	тн	76,-	67,2	2	2			
Мезга	тн	17,4	17,4	17	17			
Капитальный ремонт	тыс.руб.			85,2	111,5			

Начальник ПЭО: *А.В.Иванов*

Ритмичность производства

№ формы	№ страницы	Количество страниц данной формы	КОД объединения	КОД министерства
3,2	1	1		

№ пп	Наименование показателя	Код строки	в процентах	
			ПЛАН	ФАКТИЧЕСКИ
А	Б	В	1	2
I.	Удельный вес выпуска продукции в 3-м месяце соответствующего квартала в общем объеме выпуска продукции за квартал:			
	марте		36,7	39,8
	Июне		33,1	33,6
	Сентябре		36,3	36,1
	Декабре		36,2	35,9
2.	Удельный вес выпуска продукции в 4-м квартале в общем объеме выпуска продукции за год		25,8	25,7

Начальник ПЭО: *В.И.Шихов*

Л.А.Вайводе

Специализация производства

№ формы	№ страницы	Количество страниц данной формы	Код объединенная	Код Министерства
3,3	1	1		

№№ пп	Наименование показателя	Код строки	в процентах	
			по плану	фактически
А	Б	В	1	2

I. Удельный вес специализированной продукции в общем объеме выпуска продукции

- Водка и ликеро-водочные изделия	56,98	57,83
- Спирт	28,14	27,09
- Крахмал 20 %	5,86	4,14
- Прочая продукция	8,79	10,64
	99,77	99,70

Начальник ПЭО: *Вайводе*

Л.А.Вайводе

Начальник ОТЗ

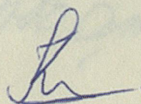
К.А.Бухарин

Трудоемкость единицы изделия

№ формы	№ страницы	Количество страниц данной формы	Код объединения	под министерства
3.4	I	I		

№№ пп	Виды продукции	Код продукции	Трудоемкость единицы изделия /в нормо-часах/	
			план	фактически
А	Б	В	1	2
	Водка и л/в изделия		718,8	723,0
	Крахмал 20%		75,6	58,1
	Декстрин		8,3	8,4
	Кисели весовые		32,0	63,2
	Кисели фасованные		19,4	5,9
	Денатурат		0,5	0,5
	Кондитерские изделия		83,7	83,4
	Соки свежие		6,7	4,5
	Соки спиртованные		1,4	1,1
	Крахмал 38%		15,7	15,7
	ИТОГО			963,8

/ Начальник ОТЗ



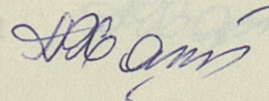
К.К. Буженец

Качество продукции

№ формы	№ страницы	Количество страниц данной формы	КОД объединаения	КОД Министерства
3.5	I	I	0400207	

№ пп	Показатели	Код строки	в процентах	
			по плану	фактически
A	B	B	1	2
1.	Удельный вес продукции высшей категории качества		41,8	42,2
2.	Удельный вес продукции первой категории качества		21,8	20,7
3.	Удельный вес продукции второй категории качества			
4.	Удельный вес продукции, выпускаемой по государственным стандартам в том числе с ТЗК		100	100
	I кат.		41,8	42,2
5.	Другие показатели качества продукции, установленные для данной отрасли I категории		-	20,7

Начальник лаборатории



А.А.Хайменова

видов выпускаемой продукции

формы	страницы	страниц данной формы	объединения	министерства
3,6	1	1	0400207	

№№ пп	Виды продукции	Код продукции	качественные характеристики			
			крепость	Сахар	экстракт	др.показат.
А	Б	В				

ПО ГРУППОВОМУ АССОРТИМЕНТУ

1.	Бальзам	88II37	45,0	-	12,7 - 14,5	
2.	Горькие изделия	88II37	40,0	-	-	
3.	Пунши	88II39	17,0 - 18	33-40	34-43	
4.	Наливки	88II39	18-20	28-40	29-47	
5.	Ликеры	88II45	25-45	32-40	32-47	
6.	Аперитивы	88II4	18-35	7-15	8-15	
7.	Кисели сухие					вл.9,5
8.	Крахмал 20%					вл.5,0
9.	Девстрин					вл.5,0-6,0
10.	Солод пивоваренный					экстр.75 -77,5
11.	Углекислота					сод.двуокиси 98,2
12.	Конфеты "Коровка"					вл.10 + 2%

Начальник лаборатории

А.А.Хайменова

А.А.Хайменова

23

Перечень продукции, освоенной объединением впервые и снятой с производства

№ формы	№ страницы	Количество страниц данной формы	Код объединения	Код министерства
3,7	I	I		

№№ ПП	Освоено производством впервые	Код строки	Объем выпуска в натуральном выражении	Уровень унификации	№№ ПП	Снято с производства	Код строки
А	Б	В	Г	2	Г	Д	Е
1.	Десертный ликер "Лиго" (освоено в СССР впервые)		т.дал I,2			11902	13455
2.	Водка "Сибирская"		" 102,9			5265	6445
3.	Горькая крепкая "Вечерняя"		" 43,8			1529	1480
						518	723
						4309	4804
						466	486
						3304	3790
						136	156
						66	70
						233	243
						104	102
						226	580

Начальник ПЭО: *Кривош*

Л.А.Вайводе

Главный бухгалтер

Вайводе

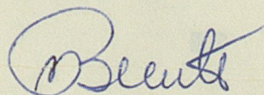
В.Я.Бунто

Основные фонды

формы	страницы	количество страниц данной формы	код объединения	код Министерства
4.1				

№№ ПП	Показатели (тыс.руб.)	Код строки	Среднегодовая стоимость (фактически)	На конец года (фактически)
А	Б	В	1	2
I.	Стоимость основных фондов - всего в том числе		13273	14919
	Промышленно-производственных из них:		11902	13455
	- здания		5865	6445
	- сооружения		1529	1483
	- передаточные устройства		518	723
	- машины и оборудование - всего в том числе:		4309	4804
	- силовые машины и оборудование		466	486
	- рабочие машины и оборудование		3304	3730
	- измерительные и регулирующие приборы		136	156
	- вычислительная техника		66	70
	- транспортные средства		233	243
	- инструменты, производственный и хозяйственный инвентарь		104	102
2.	Из общих промышленно-производственных фондов -основные фонды по охране окружающей среды		226	580

Главный бухгалтер



В.Я. Бунте

Наличие оборудования (в основном и
вспомогательном производствах)

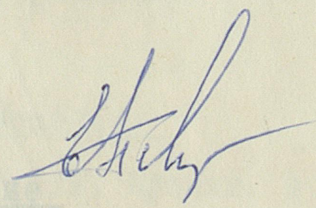
№ формы	№ страницы	Количество страниц данной формы	Код объеди нения	Код Министерства
4.2.				

№№ пп	Виды оборудования	Един. измер.	Код строки	Основные цеха	Вспомогательные цеха
А	Б	В	Г	И	2
1.	Аппарат ректификационный Гольцен-Гримм произв. 3000 дал/сутки завод ликеро-водочн. Рига	шт		2	
2.	Аппарат брагоректификационный производ. 1500 дал/сутки завод "Калкуны"	шт		I	
3.	Угольно-очистные батареи произв. 700-720 ^{дал} сутки з-д лик./вод. г. Рига з-д Калкуны производ. 560 дал/сутки	шт шт		22 4	
4.	Чаны купажные : з-д Рига з-д Калкуны	дал дал		5660 380	
5.	Моечно-расфасовочные линии л/в изделий а) Производительностью 6000 бут/час з-д Рига з-д Калкуны б) Производительностью 3000 бут./час: з-д Рига	шт шт шт		8 2 2	

А	Б	В	Г	Д	Е
	Моечно-расфасовочная линия л/в изделий "ПРОТ"	шт		1	
6.	Моечно-расфасовочная линия сувенирных изделий	шт		1	
7.	Картофелеперерабатывающие агрегаты(терки)				
	а) Производительностью 300 т/сутки: - ЗТ-300				
	Завод "АЛОЯ"	шт		2	
	- "Прейли"	шт		1	
	- "ЛИЗУМС"	шт		2	
	- "ТАЛСЫ"	шт		2	
	б) Производительностью 100 т/сутки - СГМ-100				
	З-д "Прейли"	шт		1	
	з-д "Иецава"	шт		1	
	з-д "Ренгге"	шт		1	
8.	Крахмалосушилка ППС-25М произв.25т/сутки				
	з-д "Алоя"	шт		1	
	з-д "Прейли"	шт		1	
	з-д "Талсы"	шт		1	
	з-д "Ренгге"	шт		1	
9.	Чаны бродильные:				
	з-д "Талсы" у = 40м ³	шт		10	
	з-д "Алоя" у=40 "	шт		6	
	з-д "Иецава" у = 30м ³	шт		14	
	з-д "Калснава" у = 45м ³	шт		5	
	у = 30"	шт		7	
	з-д "Калкуны" у = 75"	шт		6	

№	Наименование	Произв.	Произв. способ	Единица	Количество	Основная цена	Вспомогат. цена	
10.	Аппарат брагоперегоночный:	а) № I произв.	800 дал/сутки	шт	1			
			з-д "Алояя"					
	б) №2 произв.	1500 дал/сутки	шт	1				
		з-д "Иецава"						
		з-д "Талсы"						
		з-д "Калснава"						
11.	Разварники:	г. Калснава	у = 5,3 м ³	шт	3			
			г. Талсы					у = 5,3 м ³
			г. Иецава					у = 4,0 м ³
			г. Алоя					у = 5,3 м ³
12.	Углекислотная установка УВЖС:	а) произв. 250 $\frac{кг}{час}$	завод "Калснава"	шт	3			
			" " " Калкуны"					
		б) Произв. 150 $\frac{кг}{час}$	Импортная углекислотная установка	шт	2			
			з-д Иецава					
13.	Аппарат декстриновый	5 тонн в сутки	з-д Талсы	шт	2			

Главный механик



А.Е.Петров

№№ пп	Вид оборудования	Един. измер.	Код строки	Основные цеха	Вспомогат. цех
А	Б	В	Г	И	2

ЗАВОД "КАЛКУНЫ"

Металлообрабатывающее оборудование

1.	Деревообрабатывающий станок строгальный СФ4-4 ширина захвата 400 мм	шт			I
2.	Настольный сверильный станок НС-12А(Фф 12мм)	шт			I
3.	Поперечнострогальный станок 7Б35(ход ползуна 500мм)	шт			I
4.	Фрезерный станок 6Н13П 400х1600мм	шт			I
5.	Отрезной станок 872Б Ø 220мм	шт			I
6.	Токарный станок Т 1616 320 х 765	шт			I
7.	Вальцы самодельные	шт			I
8.	Ножницы гильетинные Н-3118	шт			I
9.	Станок сверильный 24-135	шт			2

Подъемнотранспортное оборудование и прочее

1.	Электропогрузчик г/п - 1тн	шт			I
2.	Эл.гельфер г/п - 1 тн	шт			I
3.	Эл.тельфер РЭЗ-511	шт			I

Энергетическое оборудование

1.	Котёл ЛКВР 4/13 - Проб.-13 атм;производительность 4т/час	шт			2
2.	Котёл ЛКВР 2,5/13 -Проб-13 атм., произв. 2,5т/час	шт			2
3.	Арт.скважина дебет 3х/сек.,нанос ЭЦВ-6	шт			6

4.	Артскважина дебет 7л/сек, насос ЭЦВ-6	шт	1
5.	Трансформатор 400 ква	шт	2
6.	Трансформатор 180 ква	шт	1

ЗАВОД "ТАЛСЫ"

Металлообработыв. оборудование

1.	Станок фрезерный 6Н13П (400 x 1600)	шт	2
2.	Станок фрезерный деревянный обработки "	шт	1
3.	Универсальная столярная машина "	шт	1
4.	Круглошлифовальный станок Ш-149 (120 x 150)	шт	1
5.	Настольный сверильный станок НС-12А (до 12мм)	шт	2
6.	Строгальный станок 7Б35 (до 500мм)	шт	1
7.	Станок токарный 1М-61 (ф 320x710 мм)	шт	1

Подъемотранспортное оборудование и прочее

1.	Электропогрузчик ЭП-0,5	шт	1
2.	Электротильфер г/п - 0,5 тонны	шт	1
3.	Компрессорно-прессовое оборудование Компрессор СО= 7А 3м	шт	4
4.	Компрессор ВУВ/8	шт	1

Энергетическое оборудование

1.	Котёл ДКВР 4/13 - Раб-13 атм, произв. 4 т/час	шт	1
2.	Котёл ДКВР 2,5 /13 Раб -13атм., произв. 2,5 т/час	шт	2
3.	Арт.скважина дебет 2 л/сек насос ЭПЛ-6	шт	3

Прочие

Автовесы АЦ -30 - гр./под. 30 тн
Автовесы АЦ -10 - -"-" 10 тн

шт
шт

I
I

ЗАВОД " Р Е Н Г Е "

Металлообрабатывающее оборудование

1. Станок сверильный НС-12А (до 12 мм)
2. Станок токарный 400 x 1000
3. Станок строгальный 7Б 35 (до 500 мм)

шт
шт
шт

I
I
I

Прочее оборудование

1. Автовесы АЦ - 10

шт

I

Энергетическое оборудование

1. Котел "Карпавалийский" Рраб= 6атм произв. 0,5 тн
2. Артскважина производительности 3 л/сек., насос ЭПА-6

шт

I
2

ЗАВОД " Л И З У М С "

Энергетическое оборудование

1. Котел Е 1/9 Рраб-9атм; произв. 1 т/час
2. Арт.скважина дебет 13,3 л/сек., насос АПВ-8
3. Арт.скважина 4 л/сек., насос ЭЦВ-6

шт
шт
шт

2
I
I

ЗАВОД "ИЕЦАВА"

Металлообрабатывающее оборудование

1.	Токарный станок IA-6I6 (320 x 710)	шт	I
2.	Токарный станок IA-62 (400 x 750)		
3.	Сверильный станок 252 (до 25 мм)	шт	2
4.	Станок сверильный HC-I2A (до I2мм)	шт	2
5.	Станок токарновинтовой TI6I6 (400 x I000)	шт	I
6.	Станок строгальный по дереву CPA-4	шт	I

Прочее оборудование

1.	Автовесы АЦ-I5 т.	шт	I
2.	Автовесы А2-I0	шт	2

Энергетическое оборудование

1.	Паровой котел ДКВР - 4/3 Pраб.-I3атм, произв. 4 т/час	шт	I
2.	Паровой котел Е I/9 Pраб-9атм., произв. 1,2 т/час I,2 т/час	шт	2
3.	Паровой котел Е I/9 Pраб-9атм, произв. I т/час	шт	2
4.	Арт.скважина дебет 4 л/сек, насос ЭПН-6	шт	I
5.	Арт.скважина дебет 7 л/сек., насос ЭЦВ-8	шт	I
6.	Арт.скважина дебет II л/сек, насос ЭЦВ-8	шт	I

ЗАВОД "КАЛСНАВА"

Металлообрабатывающее оборудование

1.	Станок токарный (400 x I000 мм)	шт	I
----	---------------------------------	----	---

Прочее оборудование

1.	Автовесы АЦ-10	шт	2
2.	Весы железнодорожные г/п -30 тн РС-30Ц 13А	шт	1

Энергетическое оборудование

1.	Котел "Ленкшир" Рраб - 9 атм., производ. 1,2 тн/час	шт"	2
2.	Арт.скважина дебет 8 л/сек. насос ЗКМ-6	шт	1
3.	Арт.скважина дебет 18 л/сек. насос ЗКМ-6	шт	1
4.	Арт.скважина дебе 5л/сек, насос ЗКМ-6	шт	1
5.	Трансформатор 250 ква	шт	1

ЗАВОД " А Л О Я "

Металлообрабатывающее оборудование

1.	Станок сверильный НС-12А (до 12 мм)	шт	3
2.	Токарный станок 1М-65 (400 x 1400)	шт	2
3.	Станок токарный "Густав"	шт	1
4.	Станок фрезерный "	шт	1
5.	Станок строгальный" 7Б35	шт	1

Прочее оборудование

1.	Автовесы АЦ-10	шт	1
2.	Автовесы 30 тн	шт	2

Энергетическое оборудование

1.	Котёл ДКВР -4/В Раб - 13 атм., произв. 4 т/час	шт	2
2.	Котёл "Ланкшир" Раб- 9атм., произв. 1,2 тн/час	шт	1
3.	Арт.скважина дебет 3 л/сек, насос ЭПН-6	шт	2
4.	Арт.скважина дебет 7 л/сек, насос ЭЦВ-8	шт	1
5.	Трансформатор 630 квт	шт	2
6.	Трансформатор 160 квт	шт	2

ЗАВОД " П Р Е Й Л И "

Металлообрабатывающее оборудование

1.	Станок сверильный Фдо 25 мм	шт	1
2.	Станок токарный 400 x 1000мм	шт	1

Прочее оборудование

1.	Автовесы г/п 15 тн	шт	2
----	--------------------	----	---

Энергетическое оборудование

1.	Котёл Е 1/9 Раб - 9 атм., произв. 1 т/час	шт	2
2.	Арт.скважина дебет 5 л/сек., насос ЭЦВ-6	шт	2
3.	Арт.скважина дебет 6 л/сек, насос ЭЦВ-8	шт	1

ЗАВОД " РИГА "

Металлообрабатывающее оборудование

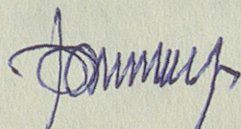
1.	Станок токарный 1А-625 (550 x 1000)	шт	1
2.	Станок универсально-фрезерный 675 П (200 x 500)	шт	1

3.	Станок сверильный 2А II8 (до 18 мм)	шт	1
4.	Станок токарный Т I6I6 320 x 765	шт	1
5.	Станок фрезерный 6НI3П (400 x 2600)	шт	1
6.	Ножницы гильотинные Н475 (до 6 мм)	шт	2
7.	Установка ножовочная механическая 872Н)до 200мм)	шт	1
8.	Прессоножницы С-229А	шт	1
9.	Плоскошлифовальный станок 3Б740	шт	1
10.	Вертикальнофрезерный станок 6НI04	шт	1
11.	Настольносверильный станок НС-12А	шт	3
12.	Токарновинтовой станок ТВ-5М (350 x 710)	шт	1
13.	Станок поперечно-строгальный 7Б35(до500мм)	шт	1

ПОДЪЕМОТРАНСПОРТНОЕ

1.	Лифт грузовой г/п 3 тн	шт	2
2.	Эл. тельфер г/п 2,0 тн	шт	2
3.	Эл.погрузчик		
	Компрессорно-прессовое оборудование		
4.	Станция компрессорная ЗИФ 3м ³ /мин	шт	1
5.	Компрессор воздушный СО-7А	шт	4
	<u>Энергооборудование</u>		
1.	Котел ДКВР 10/13 Раб №- 13 атм, произв.10т/час	шт	2
2.	Арт.скважина дебет 17 л/сек, насос ЭЦВ-10	шт	1
3.	Арт.скважина дебет 10 л/сек, насос ЭЦВ-8	шт	2

Главный механик



А.Е. Петров