

Утверждаю
Директор объединения
" Латвия " 1973г

Согласовано
Председатель завкома
" 26 " 1973г

П О Л О Ж Е Н И Е

об оплате труда рабочих отпускного цеха ликеро-водочного производственного объединения " Латвияс балзамс "

1. Грузчикам, занятым на погрузочно-разгрузочных работах, устанавливаются часовые тарифные ставки:

- на сдельные работы - 0,401
- на повременные работы - 0,372

Рабочие-грузчики осуществляют прием продукции из цеха розлива, отгружают в торговую сеть и жел.дор. вагоны

Рабочим-грузчикам отпускного цеха устанавливается сдельно-премиальная оплата труда:

№ справ	Наименование работ	Един. изм.	Тариф. ставка	Норма выраб. в тн.	Норма времени	Расценки
Разд. III § 53 № 744	Прием продукции из цеха розлива: снятие с транспортных линий установки в штабеля по ассортименту	тн	3-208	16,8	0,417	0,167
	за 100 ящиков - вес ящика 25 кг	ящик	3-208	-	1,04	0,418
Разд. II § 26 № 381	Погрузка готовой продукции на автомашины за 100 ящиков - вес ящика 25 кг	тн	3-68	13,5	0,518	0,238
		"	3-68	-	-	0,595
То же	Погрузка готовой продукции в вагон: погрузка продукции на транспорт, ленту, снятие с ленты, укладка в вагоны	тн	3-68	6,3	1-120	0,515
	за 100 ящиков - вес ящика 25 кг	ящик	3-68	-	-	1,289

2. Начальнику цеха разрешается иметь:

- а/ двух бригадиров из числа рабочих, сдельщиков с доплатой в размере 15% тарифного оклада к отработанному времени ;

б/ Оплата труда рабочих - повременщиков

Наименование профессий	К-во рабочих	Тариф разряд	Тариф ставка в час	Премия в % из фонда з/платы	% из фонда мат. поощрен
1. Контролер приема готовой продукции	2	У	0,41	40,0	20,0
2. Контролеры по отгрузке продукции вагонами	2	У	0,41	40,0	40 руб 5,0
3. Контролеры по отгрузке продукции автотранспортом	1	У	0,41	40,0	5,0

в/ Раздел III - § 53 норм и расценок - прием продукции из цеха разлива, применять с поправочным К-0,9 в связи с отгрузкой продукции транзитом до 30%

г/ Раздел - II-§ 26 норм и расценок - погрузка готовой продукции на автомашину разрешается применять с поправочным К-1,2 рабочим в количестве ⁴ человек осуществляющих контроль за отпуском продукции.

е/ В целях стимулирования роста производительности труда каждого рабочего, снижения потерь, хорошего санитарного состояния оборудования, рабочего места, цеха, техники безопасности и повышения культуры производства начальнику цеха разрешается премировать рабочих за хорошую работу из фонда заработной платы до 40% месячного сдельного заработка или тарифной ставки. Максимальный размер премии 40% начислять при отсутствии сверхнормативных простоев автомобильного и железнодорожного транспорта по вине рабочих.

Премия начисляется по месячным результатам работы за фактически отработанное время и выплачивается при выдаче заработной платы.

Начальник цеха или руководитель предприятия могут лишать отдельных рабочих премии полностью или снизить размер премии за производственные упущения, как простой ^{железнодорожного} транспорта, прогул, опоздание, хищение, техническую эксплуатацию оборудования.

Лишение отдельных рабочих премий или снижения размера премии согласовывается с профоргом цеха и объявляется приказом / распоряжением/ по цеху или предприятию с указанием причин.

Рабочим, проработавшим неполный месяц в связи с призывом в советскую армию, переводом на другую работу, поступлением в учебное заведение, переходом на пенсию, увольнением по сокращению штатов и по другим уважительным причинам выплата премии производится из расчета фактически проработанного ими времени в данном месяце.

Все ранее изданные приказы и распоряжения считать утратившими силу.

Главный инженер *Менде* В.Менде
 Начальник цеха *Кравалис* Я.Кравалис
 Ст.инженер по труду *Азарова* В.Азарова

" Утверждаю "

Директор объединения
"Латвияс балзамс"

8 " 1973г

Э.Энне

"Согласовано"

Председатель комитета профсоюза
объединения Латвияс балзамс

" 4 " 1973г

Комарова

4

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

отделения розлива водочно-очистного, ликерного и ректифи-
кационного пр-ва объединения Латвияс балзамс

К-во рабо- чич	Тариф раз- ряд	Тариф ставка	Норма выра- ботки	вре- мени	Расце- нок за 1000д.
----------------------	----------------------	-----------------	-------------------------	--------------	----------------------------

Пятая б/м машина

Б/м машина АММ-12 техническая мощность 12.000 бут/час
Обслуживает 2 линии розлива мощностью:
9 - линия розлива - 6000 бут/час
10 - линия розлива - 6000 бут/час

Состав бригады по обслуживанию б/м машины

1. Оператор б/м машины	I	III	2-864		
2. Контролер стеклотары	2	III	5-728		
	3		8-592	2600	3,30

Девятый конвейер

3. Оператор линии розлива:

а/ штамповочно-укупорочный ав-т	I	IУ	2-976		
б/ этикетировочного ав-та	I	III	2-864		
в/ укладчики готовой продукции	2,5	III-7	7-16	7,44	
	4,5		13,00	1300	10,00
			13,28		10,22
			2,976		
			16,256		12,50 V

Десятый конвейер *Контролер*

4. Оператор линии розлива:

а/ штамповочно-укупорочн.ав-та	I	IУ	2-976		
б/ этикетировочного ав-та	I	III	2-864		
в/ укладчики готовой продукции	2,5	III-7	7-16	7,44	
	4,5		13,00	1300	10,00
			13,28		10,22
			16,256		12,50 V
Контролер по проверке качества готовой продукции	2	IУ	5-552		

Примечание: а/ потери рабочего времени по организационно-техни-
ческим причинам - 130 мин
б/ на смену ассортимента
в/ отдых и естественные надобности - 30 мин
г/ подготовительно-закл. время - 20 мин
180 мин

*испр. к/рик №202
12/7-73*

Расчет норм выработки $\frac{480 - 180 \times 180 \times 0,98}{2} = 2600$

д/ нормы и расценки считать по готовой продукции сданной в отпускной цех

Примечание: 1. Размер и показатели премирования - руководствоваться положением о премировании, утвержденного для отделения розлива

2. При работе одной линии розлива для рабочих по обслуживанию оборудования расценки применяются с поправочным К-2,0

Гл. инженер объединения *Менде* В. Менде
 Начальник цеха *Каулия* Е. Каулия
 Ст. инженер по труду *Азарова* В. Азарова
 30/III-73

Нормы и расценки
 введены с 20 апреля 1973 года *ВЛ*

" Утверждаю "

4 экз

8

Согласовано

директор объединения

" Латвияс Балзамс "

В.В.В.В.

Э.Энне

Председатель комитета профсоюза

Косеев

Ф.Комарова

23 11

1973 г.

19 февраля

1973 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

отделения розлива водочно-очистного ликерного и ректификационного пр-ва объединения " Латвияс Балзамс "

Кол-во рабочих	Тарифный разряд	Тарифная ставка	Норма Выработ	Расценки за 1000д.
----------------	-----------------	-----------------	---------------	--------------------

Пятая бутыломоечная машина

Бутыломоечная машина АММ-12 техническая мощность 12 000 бут./час

Обслуживает 2 линии розлива мощностью:

9- линия розлива	-	6 000	бут/час
10- " " "	-	6 000	"

Состав бригады по обслуживанию б/ моечной машины

1. Оператор б/моечной машины	I	III	2-864	
2. Контролер стеклотары	2	III	5-728	
	3		8-592	2200
				3,905

2600 3,30

Девятый конвейер

3. Оператор линии розлива :				
а/ штамповочно-укупорочного автом.	I	IV	2-976	
б/ этикетировочного автомата	I	III	2-864	
в/ укладчики готовой продукции	2,5	III	7-16	
	4,5		13,00	1100
				11,82

Десятый конвейер

Оператор линии розлива:				
а/ штамповочно-укупорочного автомата	I	IV	2-976	
б/ этикетировочного автомата	I	III	2-864	
в/ укладчики готовой продукции	2,5	III	7-16	
	4,5		13,00	1100
				11,82

1300 10,00

Контролер по проверке качества готовой продукции

2 IV 5-952

Примечание :

- а/ потери рабочего времени по организационно-техническим причинам -
- б/ на смену ассортимента \neq 130 мин.
- в/ отдых и естественные надобности - 30 "
- г/ подготовительно-закл. время - 20 "

200 180

Расчет норм выработки $\neq \frac{480 - 200 \times 180}{2} \times 160 \times 0,98 = 2195 \approx 2,600$

д/ Нормы и расценки считать по готовой продукции сданной в отпускной цех.

Примечание : 1. Размер и показатели премирования руководствоваться положением о премировании утвержденного для отделения розлива ,

2. При работе одной линии розлива для рабочих по обслуживанию оборудования расценки применяются с поправочным К- 2,0

Гл. Инженер *[Signature]* / В. Менде /

Нач. Цеха *[Signature]* / Е. Каулинь /

Ст. Инженер по труду *[Signature]* / В. Азарова /